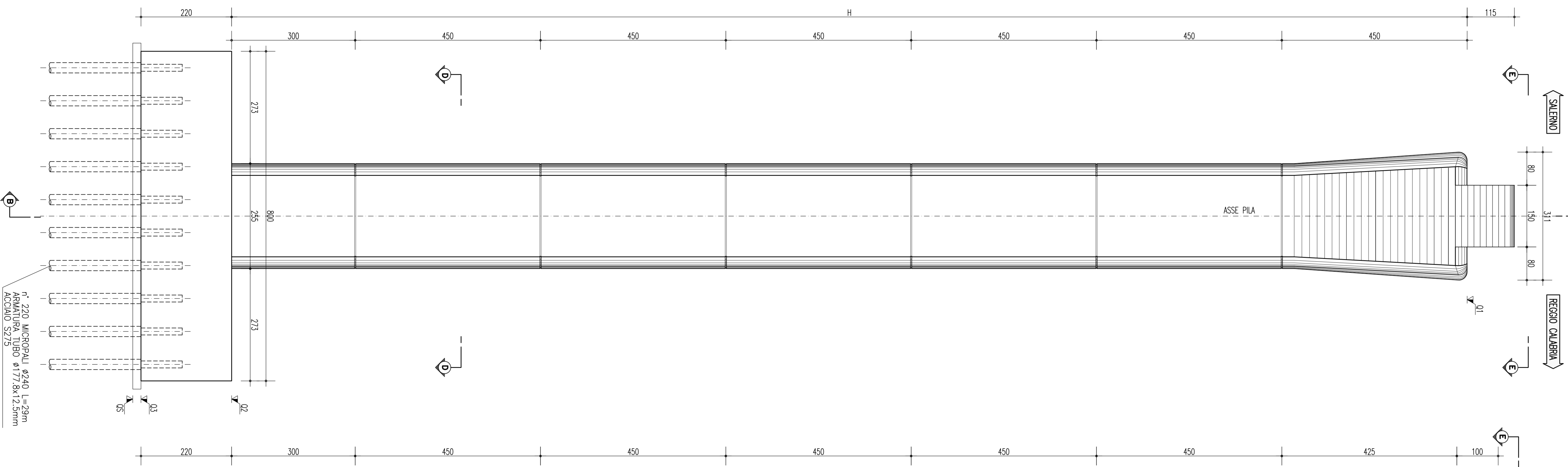
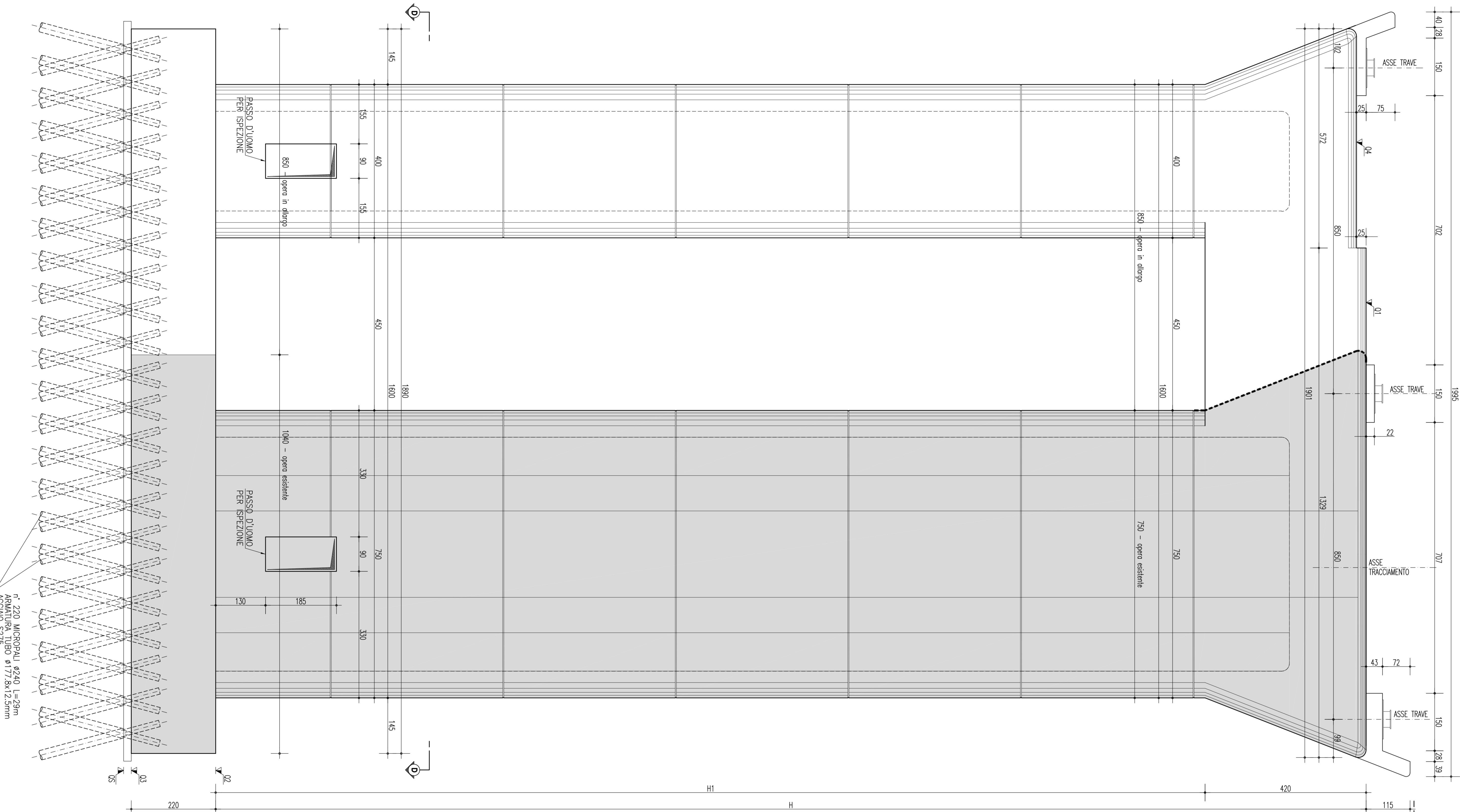


VISTA C-C  
SCALA 1:50



VISTA F-F  
SCALA 1:50



PILA N°1	PILA N°2
Prog. 3+337.42	Prog. 3+387.42
QP= 114.20	QP= 114.76
Q1= 110.66	Q1= 111.22
Q2= 80.66	Q2= 82.22
Q3= 78.46	Q3= 80.02
Q4= 110.41	Q4= 110.97
QS= 78.26	QS= 79.82
H= 30.00m	H= 29.00m
H1= 25.80m	H1=24.80m
p. trsv=2.5%	p. trsv=2.5%

INCIDENZE	
STRUTTURE IN ELEVAZIONE =	130 kg/mc
STRUTTURE IN FONDAZIONE =	110 kg/mc
SOLITA DESTRA IN OPERA =	170 kg/mc
CARPENTERIA METALLICA =	250 kg/mq

**LEGENDA**

OPERA ESISTENTE

**NOTE GENERALI**

**MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI:** 20mm S355J0W (ex S100) - Elementi saldati in acciaio con 20mm < sp. < 40mm S355J0W (ex S100) - Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm S355J0W (ex S100) - Incastrature in acciaio con sp. < 4mm (S355J0W) - Incastrature in acciaio con sp. > 4mm (S355J0W) - Le tolleranze di lavorazione delle parti meccaniche nonché i CEV richiesti vanno governati essere prima della lavorazione dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria in base alle tolleranze dimensionali per tornitura e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalle UNI EN 10229 con classe di tolleranza minimo A.

**BULLONI, NOTE E PRESCRIZIONI:** - I bulloni e le viti, per controventature orizzontali e diagonali, Viti classe 10.9 (UNI 5712); Dadi classe 10 (UNI 5713). - I bulloni e le viti, per controventature verticali, Viti classe 10.9 (UNI 5712); Dadi classe 10 (UNI 5713). - I bulloni e le viti, per controventature orizzontali e diagonali, Viti classe 10.9 (UNI 5712); Dadi classe 10 (UNI 5713). - I bulloni e le viti, per controventature verticali, Viti classe 10.9 (UNI 5712); Dadi classe 10 (UNI 5713). - I bulloni e le viti, per controventature orizzontali e diagonali, Viti classe 10.9 (UNI 5712); Dadi classe 10 (UNI 5713). - I bulloni e le viti, per controventature verticali, Viti classe 10.9 (UNI 5712); Dadi classe 10 (UNI 5713).

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

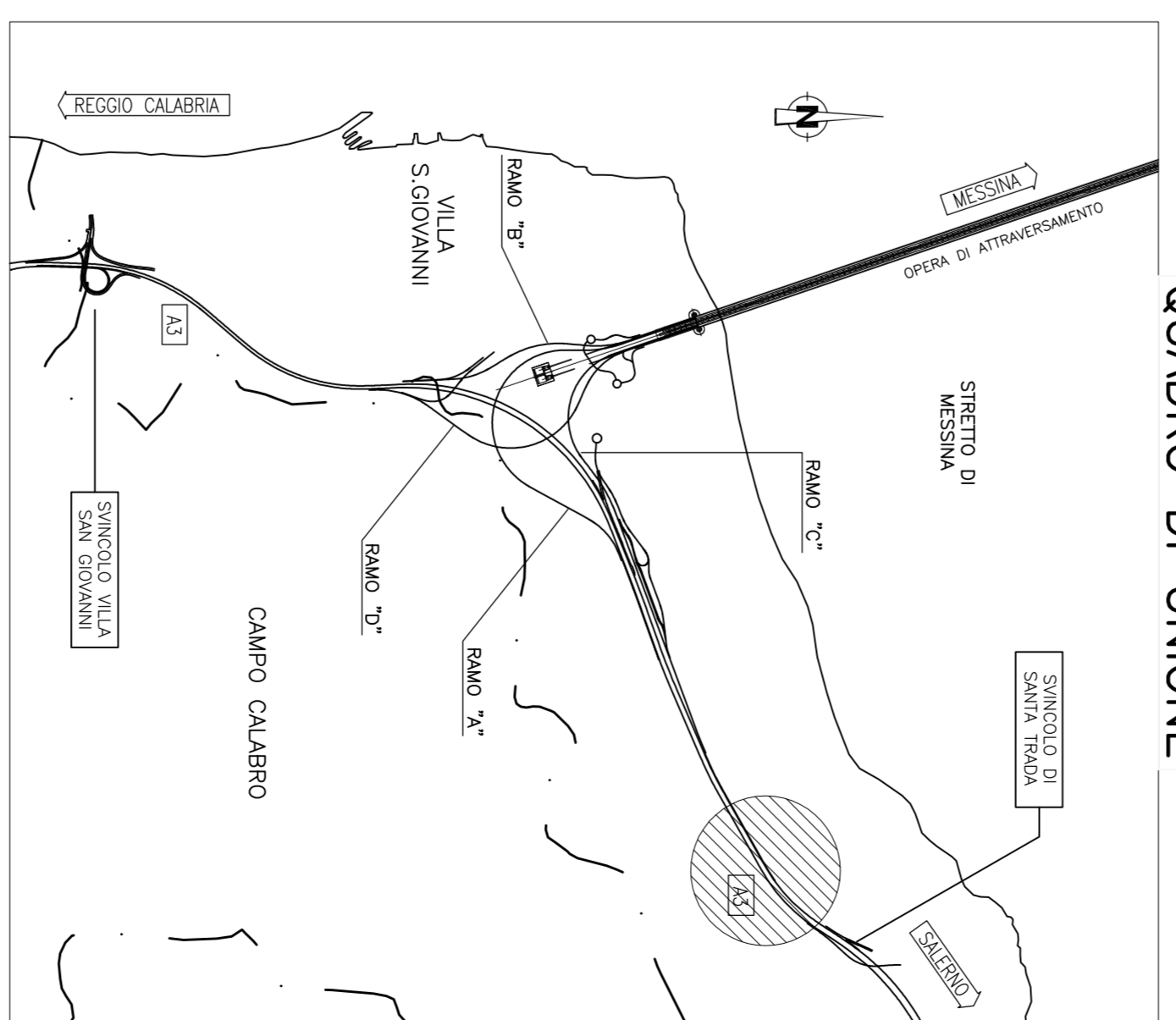
**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.



**Stretto di Messina**

Consorzio per la progettazione, costruzione e gestione del collegamento stradale tra Sicilia e Calabria

**EUROLINK S.C.A.**

SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE EVACUATA S.p.A. (Materale)

COOPERATIVA NAZIONALE ELETTRICI S.p.A. (Materale)

SHIKAWAKA - HANBA HEAVY INDUSTRIES CO. LTD. (Materale)

A.C.I. S.p.A. - CONSORCIO STABILE (Materale)

**PROGETTO DEFINITIVO**

**COLLEGAMENTI CALABRIA**

INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI

ELEMENTI DI CARATTERE GENERALE

VADOOTTO GIBIA

CARPENTERIA PIELE - TAVOLA 3/3

**CS0440\_F01**

**PROTEZIONE ANTIRUGGINE:** - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm. - La carpenteria metallica deve essere protetta con un sistema di protezione anticorrosione a base di zinco, con un spessore minimo di 150 µm.