



CONTROLLO VISIVO
Certificato di esame
Visual test report

Ce_VT

7_CA19

Foglio
sheet

Data

16/01/2019

1 di 1

Cliente / Customer
SASOL

Stabilimento / Factory
Impianto / Plant

SARROCH
PGS

ODA

ORDINE

Oggetto in esame / Item examined

SERBATOIO S507

Disegno / Dwg

ALLEGATO

Materiale / Material

C.S

Particolare Controllato / Part. examined

FONDO-TRINCARINO, LAMIERE PRIMA VIROLA E CONNESSIONI

Processo di Produzione / Production processing

\\

Stadio di Lavorazione / Working step

FINITO

Condizioni Superficiali / Surface status

////////

Temperatura / Temperature

////////

Scopo / Purpose

VERIFICA CONDIZIONI SUPERFICIALI

NORMA DI RIFERIMENTO / Reference norm

ACCETTABILITA' / Acceptance standard

CONSIDERAZIONI: LAMIERE FONDO: Corrosione sparsa e/o diffusa dal 60 al 90% dell'intera superfice, con vaiolature sparse da 0,5 a 2,0mm di media, con punte da 2,7-3,0mm;

LAMIERE TRINCARINO: Corrosione sparsa e/o diffusa dal 50 al 90% dell'intera superfice, con vaiolature sparse da 0,5 a 1,5 di media, con punte da 2,0 a 2,5mm;

LAMIERE 1° VIROLA: Si segnala fascia di corrosione di circa 200-250mm di altezza dal fondo serbatoio (Piede Virola), con vaiolature sparse da 0,5 a 1,0mm di media, con punte da 1,5-1,8mm;

CONNESSIONI: Sulle connessioni ispezionabili, si segnala una lieve corrosione sparsa, più accentuata sulla generatrice inferiore, con vaiolature da 0,3-0,5mm di media, con punte da 1,0-1,5mm.

SERPENTINO VAPORE: In generale pitting diffuso da 0,1 a 0,5mm di media con punte 1,0-1,5mm.

RACCOMANDAZIONI: Si consiglia di tenere sotto controllo le aree maggiormente corrose.

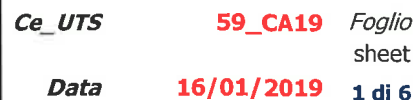
NOTE / Notes

Operatore / operator

Atzori Marco

VT_12/BO/MMA/mp/050MR

Liv. 2 / IN / EN ISO 9712



Stabilimento / Factory
Impianto / Plant

Scopo / Purpose **VERIFICA SPESSORE RESIDUO**

SCAD. CALIBRAZIONE / Calibr. Expir. Date
DIC 2019

BLOCCO DI TARATURA / Calibration block
GRADINO CAMPIONE 2,5÷30mm

[illegible]

NOTE / *Notes* I valori indicati sono espressi in mm.

UTS TOT :90

UTS TOT :