



RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO
RENATICO

PAGINA

1 di 12

DATA


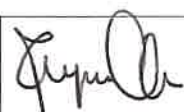

24/04/2019

**RELAZIONE TECNICA SINTESI PIANO DI MONITORAGGIO
E DI CONTROLLO**

CENTRALE SNAM RETE GAS POGGIO RENATICO

**D.Lgs 152/06 e s.m.i. - Autorizzazione Integrata Ambientale
Atto n. 11024 del 11/12/2013**

Esercizio anno 2018

0	24/04/2019	Officializzazione della prima edizione	 IMPIANTI Venturi	 IMPIANTI Ruggiero	 IMPIANTI Tacchinardi
Rev.	Data	Motivazione	Redatto	Verificato	Approvato

	PAGINA
	2 di 12
RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	DATA
	24/04/2019

LEGENDA

- 1. Premessa**
- 2. Esercizio della centrale**
- 3. Emissioni in atmosfera**
- 4. Altri controlli / monitoraggi**
- 5. Scarichi idrici**
- 6. Approvvigionamento idrico**
- 7. Rumore**
- 8. Rifiuti**

Allegati:

1. report emissioni in massa da S.M.E.;
2. tabella di riepilogo annuale con i dati di autocontrollo/monitoraggio (par. D.3.1);
3. analisi acque reflue meteoriche (rapporto n.1805/312 del 31/05/2018 e rapporto n.1811/202 del 23/11/2018).



1. Premessa

La centrale di compressione gas di Poggio Renatico effettua il servizio di compressione del gas sulla rete nazionale gasdotti attraverso turbine a gas, alimentate a gas naturale, utilizzate per l'azionamento diretto di compressori centrifughi. Suddette apparecchiature forniscono l'energia necessaria per il trasporto del gas nella rete gasdotti. Nella centrale in oggetto non si svolge nessuna attività produttiva.

La centrale è equipaggiata con quattro unità di compressione.

Le condizioni di funzionamento dell'impianto non sono costanti nel tempo ma variano a seconda delle richieste di trasporto gas.

Il processo si compone delle seguenti fasi:

- Aspirazione
- Compressione
- Mandata

- Aspirazione gas

Il gas da comprimere, proveniente dalla linea, viene immesso in centrale attraverso un collettore di aspirazione munito di valvole motorizzate di intercettazione e confluisce alle tubazioni di aspirazione delle unità di compressione, passando dai relativi filtri gas.

Sul collettore di aspirazione sono derivate le linee per il gas combustibile per le unità di compressione e il gas servizi. Il gas combustibile per le unità di compressione passa in un sistema di separatori per essere filtrato, viene preriscaldato, tramite generatori di calore, ridotto di pressione e misurato prima di essere inviato in camera di combustione.

Il gas servizi viene ridotto alla pressione di utilizzo, filtrato, misurato ed utilizzato per l'alimentazione dei generatori di calore, dedicati al preriscaldamento gas combustibile delle unità di compressione, per il riscaldamento di ambienti (riscaldamento uffici) e produzione di acqua calda per uso igienico sanitario.

- Compressione gas

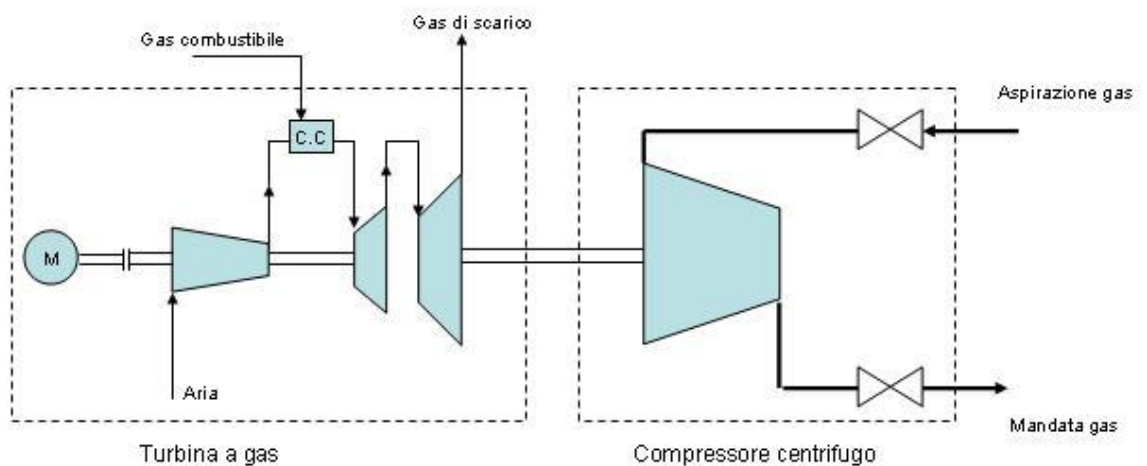
La centrale è equipaggiata con tre unità di compressione costituite da turbine a gas (parte motore) accoppiate a compressori centrifughi monostadio (componente che conferisce al gas l'energia necessaria per il trasporto nella rete gasdotti). Ciascuna unità è dotata di motore elettrico per l'avviamento e giunto idraulico.



- Mandata gas

Il gas in uscita dalle unità di compressione viene convogliato al collettore di mandata della centrale e da qui inviato al dispositivo di misura della portata e poi immesso nella rete gasdotti. L'esercizio e la gestione dell'impianto sono stati conformi alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
UNITA' DI COMPRESSIONE



	PAGINA
	5 di 12
RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	DATA
	24/04/2019

1.1. Consistenza impiantistica della Centrale

Turbine a gas

Denominazione	Tipo	Costruttore	Potenza (kW) Condizioni ISO	Potenza (kWt)	Combustibile
TC1	MARS	SOLAR	11.190	33.261	Gas naturale
TC2	MARS	SOLAR	11.190	33.261	Gas naturale
TC3	PGT-25	G.E.- Nuovo Pignone	23.577	64.438	Gas naturale
TC4 (*)	TITAN 250	SOLAR	22.370	56.640	Gas naturale

(*) – Nuova unità (vedere informazioni al punto “4. – Altri controlli/monitoraggi”).

Generatori di calore

Denominazione	Tipo	Potenza (kWt)	Combustibile
Caldaia	Generatore di calore con bruciatore ad aria soffiata	329	Gas naturale
Caldaia	Generatore di calore con bruciatore ad aria soffiata	329	Gas naturale
Caldaia	Generatore di calore con bruciatore ad aria soffiata	329	Gas naturale

Generatore elettrico di emergenza

Denominazione	Modello Motore	Costruttore	Potenza termica (kWt)	Combustibile
Gruppo elettrogeno	MTU 12V 4000 G61	MTU	3366	Gasolio

 RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	PAGINA
	6 di 12
	DATA
	24/04/2019

2. Esercizio della centrale

2.1. Riepilogo dati funzionamento della Centrale anno 2018

Descrizione	unità di misura	dato
Gas compresso in spinta	smc (10^6)	9.668,59
Gas combustibile in spinta (1)	smc (10^6)	22,83
Ore di funzionamento	h	4.610
Indice di utilizzazione (ore di funz./ore calendario)	%	52,64

2.2. Riepilogo dati funzionamento unità di compressione anno 2018

Descrizione TC1 (MARS100 DLN)	unità di misura	Dato
Gas combustibile in spinta	smc (10^6)	1,08
Ore di funzionamento	h	344
Indice di utilizzazione (ore di funz./ore calendario)	%	4,15

Descrizione TC2 (MARS100 DLN)	unità di misura	Dato
Gas combustibile in spinta	smc (10^6)	1,90
Ore di funzionamento	h	655
Indice di utilizzazione (ore di funz./ore calendario)	%	7,71

Descrizione TC3 (PGT 25 DLE)	unità di misura	dato
Gas combustibile in spinta	smc (10^6)	5,61
Ore di funzionamento	h	1.003
Indice di utilizzazione (ore di funz./ore calendario)	%	11,59

Descrizione TC4 (TITAN 250)	unità di misura	dato
Gas combustibile in spinta	smc (10^6)	14,24
Ore di funzionamento	h	3.031
Indice di utilizzazione (ore di funz./ore calendario)	%	37,29

 RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	PAGINA
	7 di 12
	DATA
	24/04/2019

Nota (1): il gas combustibile in spinta della centrale è la somma del gas combustibile delle unità di compressione. I metri cubi di gas sono riferiti alle condizioni standard: 15 °C e 1,01325 bar.

Descrizione caldaie	unità di misura	dato
Gas combusto (gas naturale)	smc (10 ⁶)	0,115

Descrizione gruppo elettrogeno	unità di misura	Dato
Gasolio combusto	ton.	0,423
Ore di funzionamento	h	12

Energia elettrica assorbita da rete esterna (MWh): 1.840,554.

Il consumo di gasolio della motopompa antincendio è pari a: 0,050 tonnellate.

I consumi di olio lubrificante sono pari a:

- reintegri di olio minerale per lubrificazione unità di compressione (kg): 2.604;
- reintegri di olio sintetico per lubrificazione unità di compressione (kg): 0.

 RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	PAGINA
	8 di 12
	DATA
	24/04/2019

3. Emissioni in atmosfera (rif. Punto D.3.1.4)

3.1. Emissioni convogliate

Le emissioni in atmosfera di sostanze inquinanti derivano principalmente da processi di combustione. L'utilizzo del gas naturale come fonte energetica principale consente di ridurre al minimo tali emissioni. I parametri da monitorare sono gli inquinanti prodotti dalla combustione del gas naturale: CO e NOx.

Consuntivo anno 2018 - dato estratto dalle Centraline Monitoraggio in Continuo delle Emissioni S.M.E. (vedere allegato 1)

Attività	Emissione NOx (ton)	Emissione CO (ton)
TC1	0,556	0,028
TC2	0,951	0,054
TC3	5,826	5,230
TC4	8,595	0,632
Totale	15,928	5,944

I rapporti di analisi emissioni in atmosfera delle unità di compressione, effettuati dalla struttura Snam Rete Gas - Laboratori e Sviluppo di viale De Gasperi, 2 a San Donato Milanese effettuate il 23/10/2018 per l'unità TC01, il 29/10/2018 per l'unità TC02 ed il 13/11/2018 per l'unità TC03 (procedimenti QAL2), Vi sono state inviate con ns. prot. 9 del 21/01/2019; con la stessa comunicazione Vi è stata inviata copia della procedura AST effettuata il 13/12/2018 sull'unità TC04.

Si dichiara che i limiti autorizzati per NOx e CO in merito al funzionamento delle unità di compressione della centrale non sono stati superati.

	PAGINA
	9 di 12
RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	DATA
	24/04/2019

3.2. Emissioni fuggitive/puntuali/eccezionali

Si dichiara che nel corso dell'anno 2018 nella centrale compressione gas di Poggio Renatico **non si sono** verificati eventi straordinari che hanno comportato significativi rilasci in atmosfera di gas naturale.

Si comunica che nel corso dell'anno 2018, i quantitativi di emissioni fuggitive sono pari a 280.227,65 smc.

Si comunica che nel corso dell'anno 2018, il numero delle emissioni puntuali è di 35 con una durata stimata di 10 minuti cadauna ed un'emissione totale di 101.798,60 smc.

Le emissioni di gas naturale (emissioni fuggitive) sono stimate annualmente utilizzando la metodologia elaborata dal Gas Research Institute (GRI) in collaborazione con US EPA, considerando la consistenza impiantistica della centrale; per le emissioni connesse all'esercizio e alla manutenzione dell'impianto si utilizzano procedure interne e specifiche di calcolo.

4. Altri controlli / monitoraggi

Serbatoi interrati

Si comunica che la Centrale, nel corso dell'anno 2018, ha effettuato n. 52 verifiche visive della tenuta dei serbatoi di olio ed acque reflue industriali senza rilevare anomalie.

Interventi manutentivi (rif. Punto D.2.3 - a.3)

Si comunica che la manutenzione ciclica degli impianti è stata regolarmente eseguita come da piano annuale di manutenzione e puntualmente registrata nei sistemi informativi aziendali.

Riassunto delle variazioni impiantistiche e gestionali (rif. Punto D.2.3 - a.4)

Nella centrale in oggetto non sono state apportate modifiche gestionali significative.

Prestazioni ambientali (rif. Punto D.2.3 - a.5)

Si comunica che i consumi energetici e quelli delle materie prime è strettamente correlato all'utilizzo delle unità di compressione in base alle necessità di trasporto gas nella rete dei metanodotti.

	PAGINA
	10 di 12
RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	DATA
	24/04/2019

Si evidenzia quanto segue:

Consumi di olio di lubrificazione

Si comunica che non c'è stato consumo di olio minerale; il consumo di olio sintetico è invece aumentato per maggior funzionamento delle TC.

Emissioni in atmosfera delle unità di compressione

Sono sostanzialmente in linea con quelle dell'anno precedente.

Consumi idrici

Sono sostanzialmente in linea con quelli dell'anno precedente.

Consumo energia elettrica da rete esterna

Si rileva un aumento del 5% circa rispetto all'anno precedente.

Consumo gasolio

Si rileva una riduzione del consumo di gasolio del gruppo elettrogeno di circa il 75%.

Rifiuti

Si rileva una diminuzione del quantitativo di rifiuti rispetto allo scorso anno di circa il 9%.

Prestazioni ambientali (rif. Punto D.2.3 - a.6)

Le prestazioni ambientali sono in linea con il tipo di esercizio richiesto dalla centrale di compressione gas.

Limiti autorizzati (riferite alle unità di compressione) rispetto a Bref/Legislazione nazionale D.Lgs 152/06 e s.m.i – grandi impianti di combustione

Il Bref sui grandi impianti di combustione indica valori di emissioni di NOx compresi:

- tra 20 -> 75 mg/Nmc per turbine esistenti alimentate a gas naturale;
- tra 20 -> 50 mg/Nmc per turbine nuove alimentate a gas naturale.

Per valori di CO: 5 -> 100 mg/Nmc sia per turbine nuove che per turbine esistenti.

Le unità di compressione installate TC1 e TC2 hanno rispettivamente limiti autorizzati con 50 mg/Nmc per il NOx e 100 mg/Nmc per il CO.

L'unità TC3 rispetta i limiti di 75 mg/Nmc per il NOx e 100 mg/Nmc per il CO; la nuova unità TC4 rispetta i limiti di 50 mg/Nmc per il NOx e 60 mg/Nmc per il CO.

	PAGINA
	11 di 12
RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	DATA
	24/04/2019

Eventi accidentali

Si comunica che nel corso dell'anno 2018 **non si sono verificati** eventi accidentali con sversamenti sul suolo, contaminazioni degli scarichi idrici.

Nota – Per la tabella di riepilogo annuale con i dati relativi al sotto paragrafo “D.3.1 – Autocontrolli / monitoraggio Gestore” del PMC come richiesto al capitolo D.2.3 – Comunicazioni e requisiti di notifica e informazioni”, vedere allegato 2.

5. Scarichi idrici (rif. Punto D.3.1.5)

Si dichiara che nel corso dell'anno 2018 non si sono verificati condizioni anomale di esercizio e manutenzione sugli impianti che possano aver compromesso la qualità delle acque di tipo domestico e meteorico. Non si sono verificati incidenti nell'impianto e/o sversamenti accidentali di sostanze inquinanti. La gestione degli scarichi idrici e della rete delle acque meteoriche è avvenuta nel rispetto del Sistema di Gestione Ambientale ISO 14001.

In allegato 3 è riportata la copia dei rapportini di analisi delle acque reflue meteoriche (pozzetto finale S1).

6. Approvvigionamento idrico (rif. Punto D.3.1.3)

Il consumo di acqua della centrale nell'anno 2018 è stato il seguente:

- da acquedotto: 121 mc per uso igienico sanitario;
- da pozzo: 0 mc per uso reintegro vasca antincendio per prove funzionamento circuito;
- da canale Aldrovandi: 4 mc per uso irrigazione.

7. Rumore

Nella centrale in oggetto **non sono** state eseguite modifiche degli impianti e delle attrezzature, tali da pregiudicare le condizioni di emissione acustiche delle sorgenti di emissioni.

8. Rifiuti (rif. Punto D.3.1.7)

La gestione dei rifiuti prodotti, smaltiti ed in deposito temporaneo della centrale, è avvenuta in conformità alle prescrizioni di legge ed alle prescrizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

	PAGINA
	12 di 12
RELAZIONE TECNICA SNAM RETE GAS CENTRALE DI POGGIO RENATICO	DATA
	24/04/2019

PR - RIFIUTI SMALTITI - anno 2018

Tabella riepilogo dati Piano Monitoraggio e Controllo - paragrafo D.3.7

CODICE C.E.R.	DEFINIZIONE	CLASSI DI PERICOLO	SMALTIMENTO/ RECUPERO	PESO (KG)
08.03.18	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17		recupero	5
15.01.06	imballaggi in materiali misti		recupero	77
15.01.11*	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto) compresi i contenitori a pressione vuoti	HP3, HP4, HP5, HP14	smaltimento	30
15.02.02*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti) stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	HP4, HP5, HP14	recupero	537
15.02.03	assorbenti, materiali filtranti, stracci, indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02		recupero	63
16.02.14	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16.02.09 a 16.02.13		recupero	70
17.04.05	ferro ed acciaio		recupero	450
20.01.21*	tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio	HP5, HP6, HP14	recupero	5
15.01.02	imballaggi in plastica		recupero	17
15.01.10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	HP4, HP14	recupero	45
20.03.04	fanghi delle fosse settiche		smaltimento	1.100
10.03.05	rifiuti di allumina		smaltimento	800
16.10.01*	soluzioni acquose di scarto contenenti sostanze pericolose	HP7, HP14	smaltimento	5.080
16.02.13*	apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi, diversi da quelle di cui alle voci da 16.02.09 e 16.02.12	HP5, HP6, HP14	recupero	5
16.10.02	soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01		smaltimento	10.380