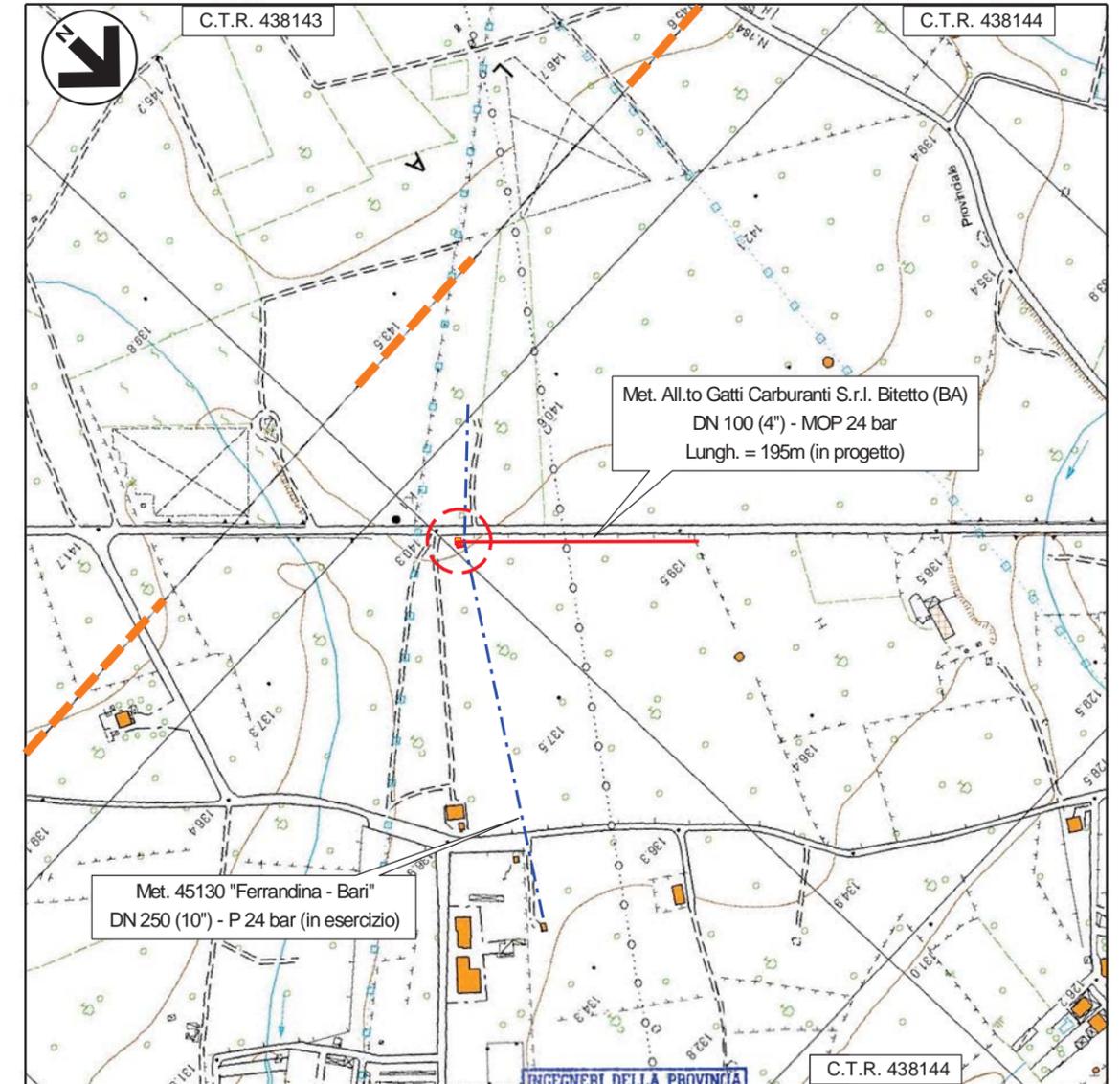


PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

FG. 2	- PIANTA - PROSPETTI - SEZIONE E PLANIMETRIA -
FG. 3	- SCHEMA DI FLUSSO E MONTAGGIO -
FG. 4	- ELENCO MATERIALI -
FG. 5	- FONDAZIONE RECINZIONE -
FG. 6	- CRAVATTA DI APPOGGIO PER TUBI INTERRATI DN 80 - 200 -
FG. 7	- ELENCO MATERIALE RECINZIONE -
FG. 8	- PIANTANE -
FG. 9	- PANNELLO IN GRIGLIATO (mm 1642x1718) -
FG. 10	- PORTA IN GRIGLIATO (luce m. 1.65)-
FG. 11	- SHUNTAGGIO ELETTRICO -
FG. 12	- SHUNTAGGIO ELETTRICO -

COROGRAFIA scala 1:5.000



INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI PERUGIA  
 ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI PERUGIA  
 Sezione A  
 N° A3666  
 DOTT. INGEGNERE  
**ELISABETTA SANTIONI**  
 SETTORE CIVILE

*Elisabetta Santioni*

1	24/04/2019	EMISSIONE PER PERMESSI	A. DI MASSA	E. SANTIONI	L.MESSINA
0	04/03/2019	EMISSIONE PER COMMENTI	A. DI MASSA	E. SANTIONI	L.MESSINA
Indice	Data	REVISIONI	Disegn.	Contr.	Approv.
Proprietario		Progettista		Disegno	
				DSO 142551-PG-I-003	
Cod. Tec.: 20415			ODL 7200142551		
Metanodotto Allacciamento Gatti Carburanti S.r.l. Bitetto (BA)			Comm. NR/18410/R-L01		
DN 100 (4") - MOP 24 bar			Indice 1		
In Comune di: Bitetto (BA)			Scala VARIE		
PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)			Foglio 1 di 12		
DN 100 (4")			Comune: Bitetto		
			Provincia: Bari		



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

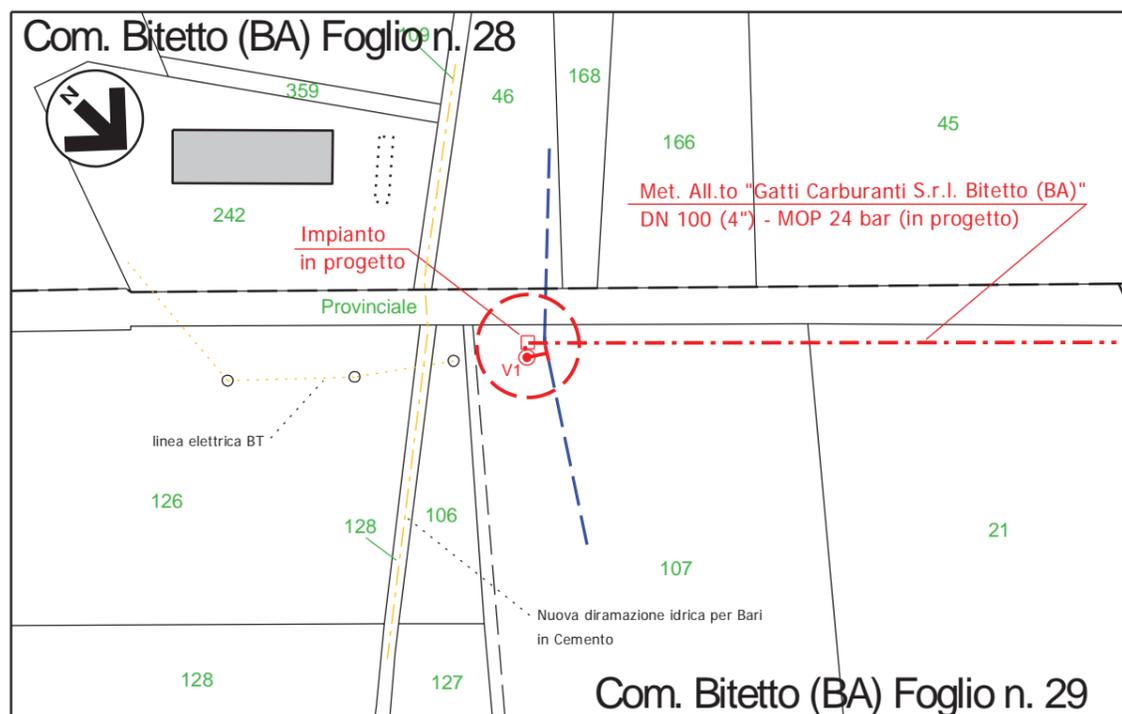
DN 100 (4") - MOP 24 bar

PIANTA - PROSPETTI - SEZIONE E PLANIMETRIA

Disegno DSO 142551-PG-I-003

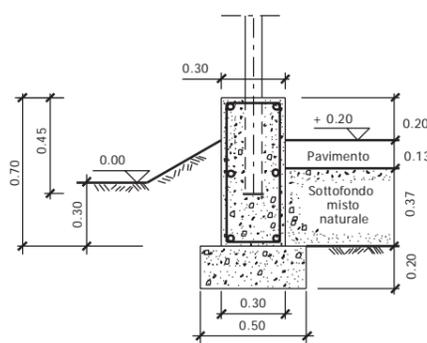
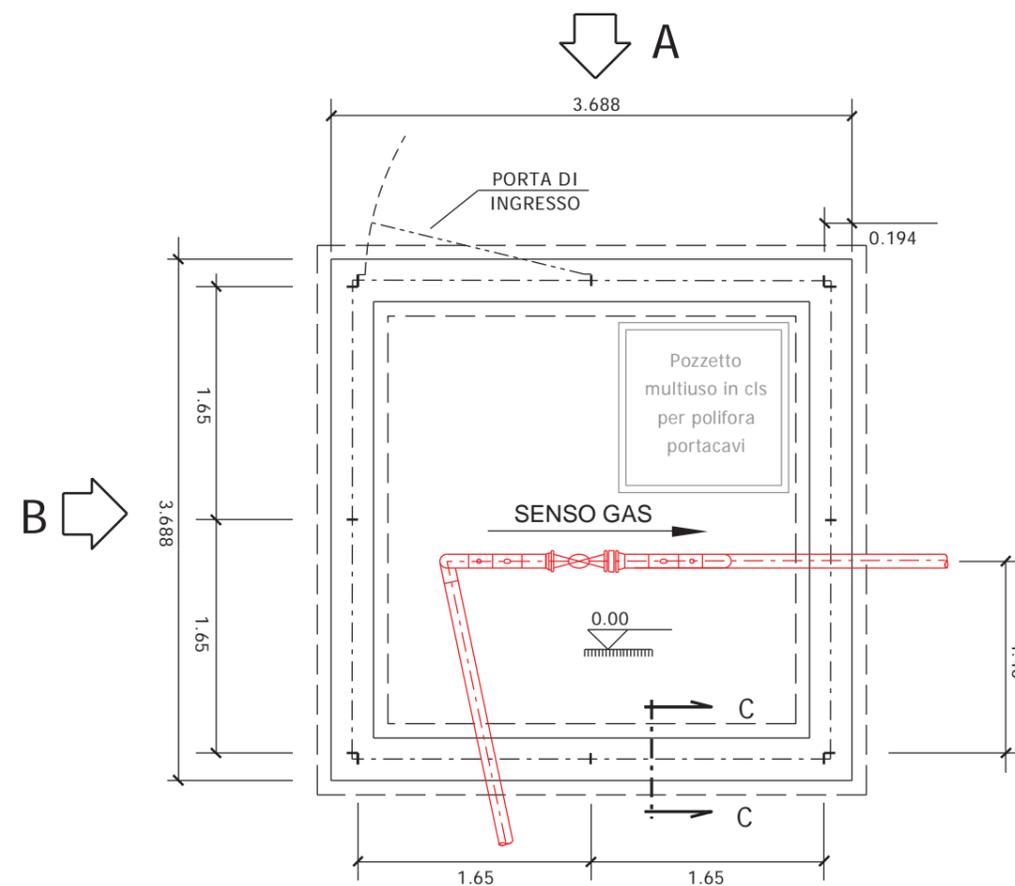
Commessa NR/18410/R-L01

FG. 2 di 12

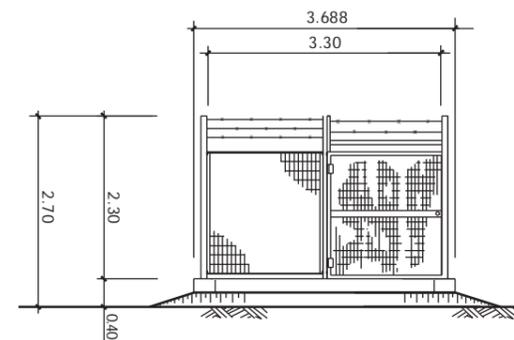


Stralcio Catastale 1:2000 - Comune di Bitetto (BA)

PIANTA 1:50

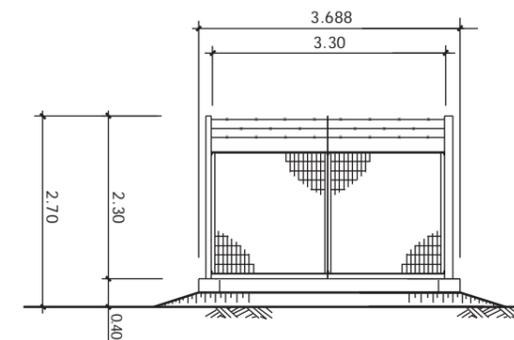


SEZIONE C - C



PROSPETTO "A"

Scala 1:100



PROSPETTO "B"

Scala 1:100

NOTE :

- 1) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU UN PIANO PERFETTAMENTE ORIZZONTALE
- 2) LE QUOTE SONO ESPRESSE IN METRI



SRT S.r.l.

Dis. Snam:  
Tab. Gasd B.02.01.06.28  
Sol. 1 Tipo 2

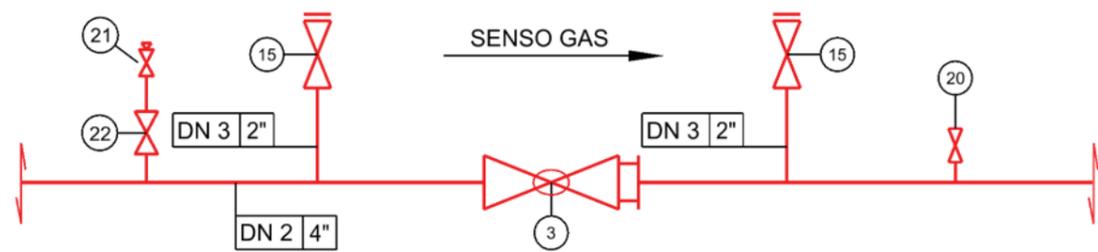
PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 24 bar

- SCHEMA DI FLUSSO E MONTAGGIO -

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 3 di 12



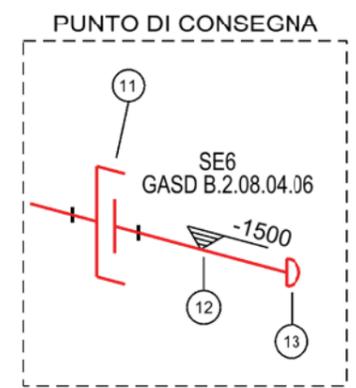
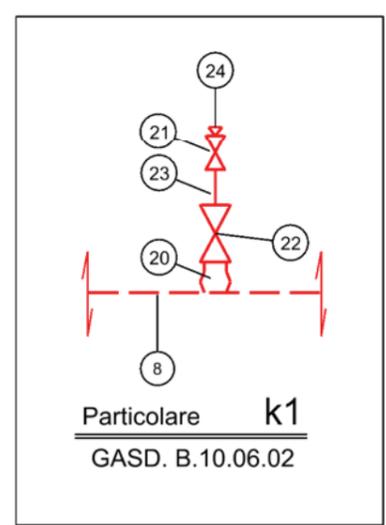
-SCHEMA DI FLUSSO-

CONDIZIONI DI ESERCIZIO	
Pressione max. esercizio	24 bar
Δt	45° C

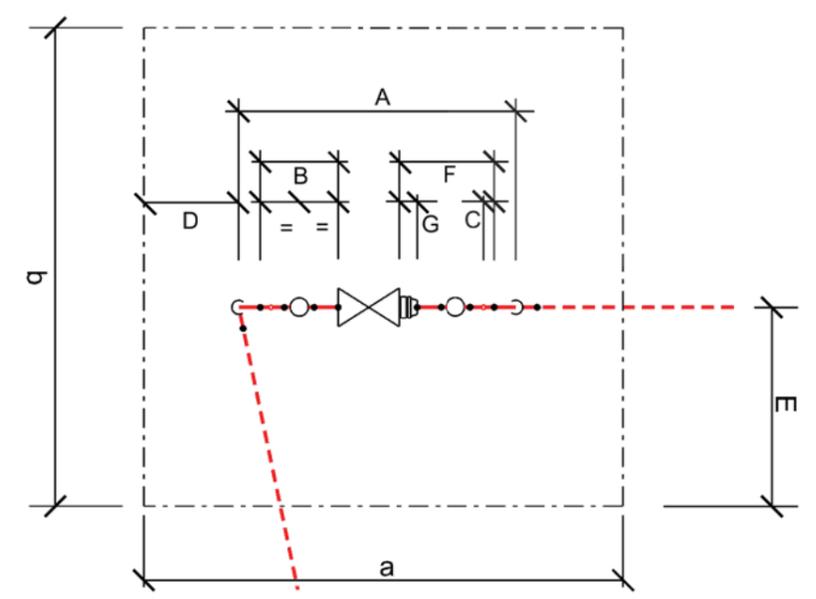
LEGENDA

- Φ tubazione
- Copertura tubazione
- Elevazione generica

- VS = Valvola a saracinesca
- VB = Valvola a sfera
- VR = Rubinetto a maschio
- VSP = Valvola a spillo
- VM = Valvola motorizzata
- VTM = Valvola motorizzata telecomandata
- PI = Indicatore di pressione

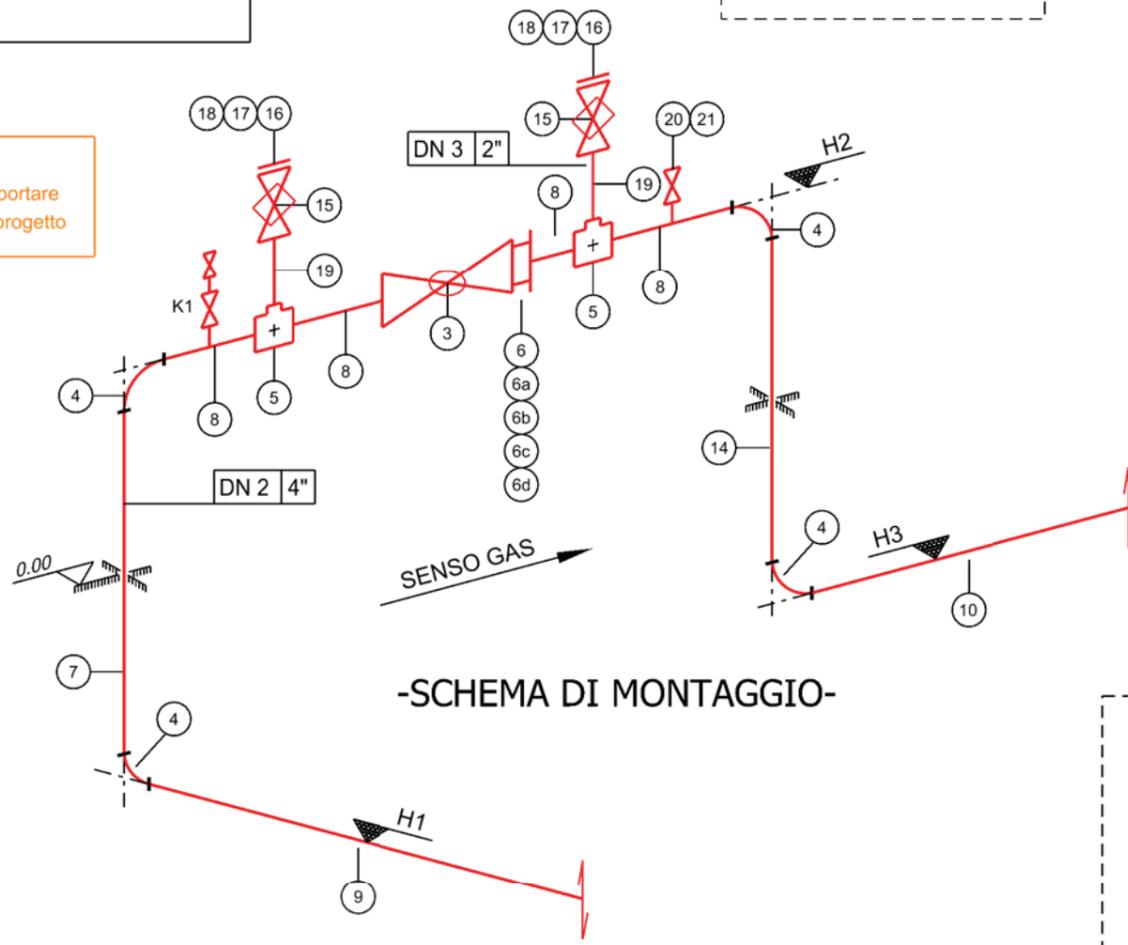


PIANTA - Scala 1:50



**NOTE P.E.**  
Prevedere schuntaggio elettrico CE14 nell'impianto di partenza e portare tutti i cavi alla piantana da posizionare all'esterno dell'impianto in progetto

DN	Dimensioni in mm	
DN 1	250 (10")	
DN 2	100 (4")	
DN 3	50 (2")	
	A	1962
	B	550
	C	75
	D	650
	E	1444
	F	676
	G	126
	b	3388
	a	3388
	H1	-2057
	H2	900
	H3	-2684



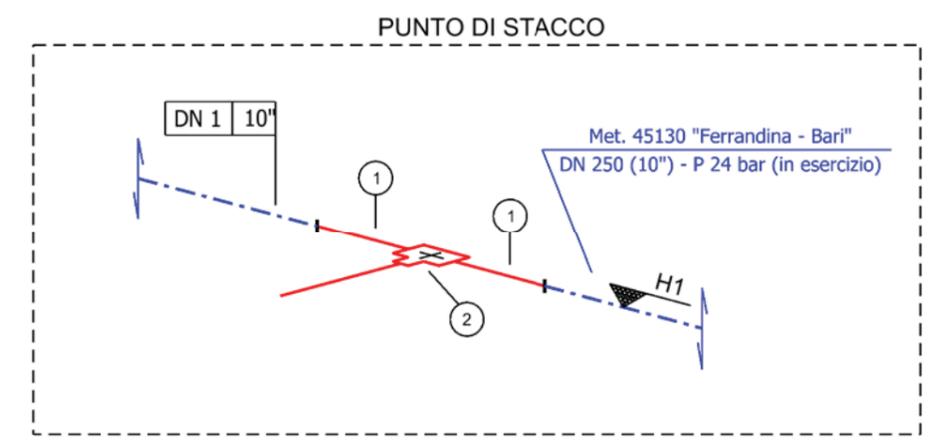
-SCHEMA DI MONTAGGIO-

POS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
3		X					
15			X				
21				X			X
22			X				

\* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

NOTE:

- 1) Per la quota H2 e' ammessa una tolleranza di ± 100 mm rispetto al valore in tabella.
- 2) L'impianto deve essere realizzato su un piano orizzontale.
- 3) La quota piano pavimento finito e' maggiore di 200 mm rispetto al piano campagna



**LEGENDA**

Valvole

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

**Accoppiamenti**

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 24 bar

- ELENCO MATERIALI -

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 4 di 12

POS.	DN	DENOMINAZIONE	DEST.	SCHED. O SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
											UNITARIA	TOTALE	
1	250 (10")	Tubo in acciaio lungh. mm 2000	DN 1	7.8		W.E.	2	GASD. A 1.01.12		EN L360 NB/MB	102.06	102.06	
2	250 (10")x100 (4")	Tee a riduzione		7.8x5.2		W.E.	1	GASD. A 3.01.02		GRADO 360	39.10	39.10	
3	100 (4")	Valvola di intercettazione a sfera (VB)	DN 2	5.2	600#	W.E./ R.F.	1	GASD. A 2.23.21.01	SNAM VR.VB/U.E.		105.0	105.0	
4	100 (4")	Curva long-radius 90° R = 1.5 D		5.2		W.E.	4	GASD. A 3.01.01		GRADO 245	3.85	15.40	
5	100 (4")x50 (2")	Tee a riduzione		5.2x3.9		W.E.	2	GASD. A 3.01.02		GRADO 245	5.35	10.70	
6	100 (4")	Sezionatore di linea per flange		5.2		W.E.	1	GASD. A 4.07.31		ASTM A 105	4.20	4.20	
6a	100 (4")	Flangia WN		5.2		R.F.	1	GASD. A 4.01.01		GRADO 245	19.10	19.10	
6b	100 (4")	Guarnizione per flangia				R.F.	2	GASD. A 4.06.04		Metalloplastica	2.75	2.75	
6c	100 (4")	Distanziatore per flangia				R.F.	1	GASD. A 4.07.31		ASTM A 105			
6d	22.2 (7/8")	Tiranti interamente filett. lung. mm 170 completo di dadi					8	GASD. A 4.02.00		ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H	0.74	5.92	
7	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 2653 (DA VERIFICARE IN CANTIERE)		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	37.11	37.11	
8	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 170		5.2		W.E.	4	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	2.38	9.52	
9	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 3572 (DA VERIFICARE IN CANTIERE)		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	49.97	49.97	
10	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 2000		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	27.98	55.96	
11	100 (4")	Giunto Isolante Monoblocco		5.2			1	GASD. A 3.10.02		CLASSE IV	23.00	23.00	
12	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 300		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	4.20	4.20	
13	100 (4")	Fondello in acciaio	5.2			1	GASD. A 3.01.04		GRADO 245	1.00	1.00		
14	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 3280 (DA VERIFICARE IN CANTIERE)	5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	45.89	45.89		
15	50 (2")	Valvola tipo VR a passaggio ridotto	DN 3	3.9		W.E.-R.F.	2	GASD. A 2.13.21.01	SNAM VR.VB/U.E.		25.00	50.00	
16	50 (2")	Flangia cieca			600#	R.F.	2	GASD. A 4.01.03		GRADO 245	5.40	10.80	
17	50 (2")	Guarnizione per flangia			600#	R.F.	2	GASD. A 4.06.04		Metalloplastica			
18	16 (5/8")	Tirante interamente filettato lungh. 110 mm					16	GASD. A 4.02.00		ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H	0.26	4.16	
19	50 (2")	Tubo in acciaio lungh. 200 mm		3.9		W.E.	2	GASD. A 1.01.08		EN L245 NB	1.08	2.16	
20	15 (1/2")	Niplo			3000#	NPT	2	GASD. A 3.05.08		ASTM A 183	0.17	0.34	
21	15 (1/2")	Valvola tipo VSP			6000#	NPT	2	GASD. A 2.05.05		AISI 316	1.10	2.20	
22	25 (1")	RUBINETTO VR IN ACCIAIO PER GASDOTTI			600#	W.E. - NPT	1	GASD. A2.13.10.14		ASTM A 105	5.50	5.50	
23	25 (1")x15 (1/2")	Niplo filettato a dado esagonale		3000#	NPT	1	GASD. A 3.05.10		ASTM A 183	0.17	0.14		
24	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale		3000#	NPT	1	GASD. A 3.05.07		ASTM A 105-Gr.II	0.04	0.04		
											TOT. GEN.	606.22	

**NOTE:**

Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 24 bar

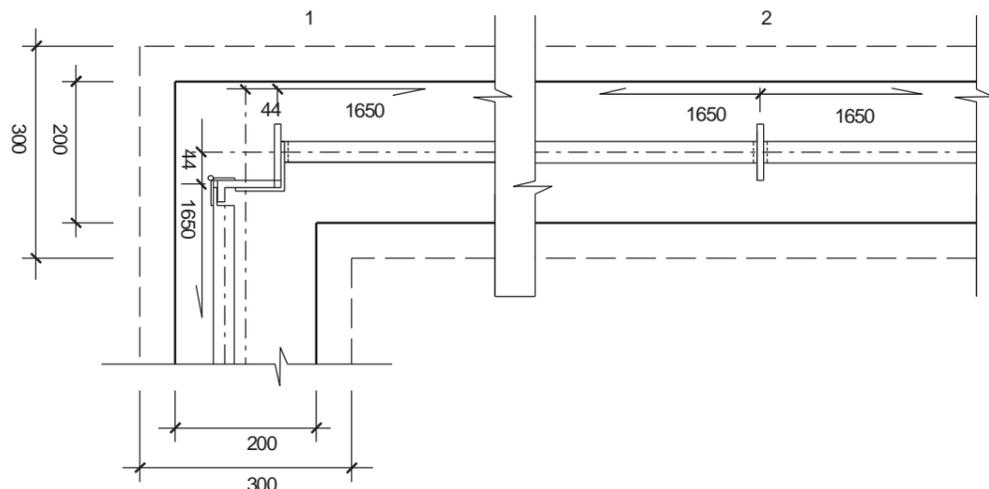
- FONDAZIONE RECINZIONE -

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 5 di 12

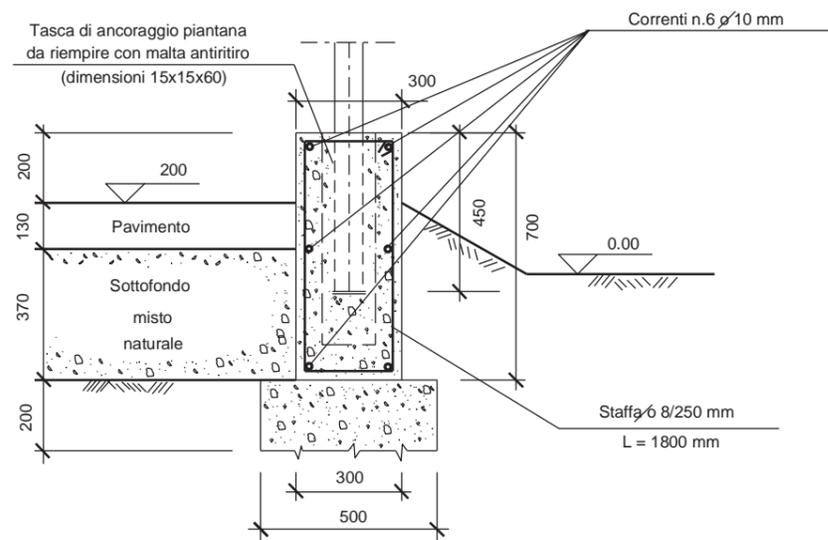
### Particolari 1 e 2 Scala 1:10



#### LEGENDA

- C TUBAZIONE
- FONDO TUBAZIONE
- COPERTURA TUBAZIONE
- ELEVAZIONE GENERICA

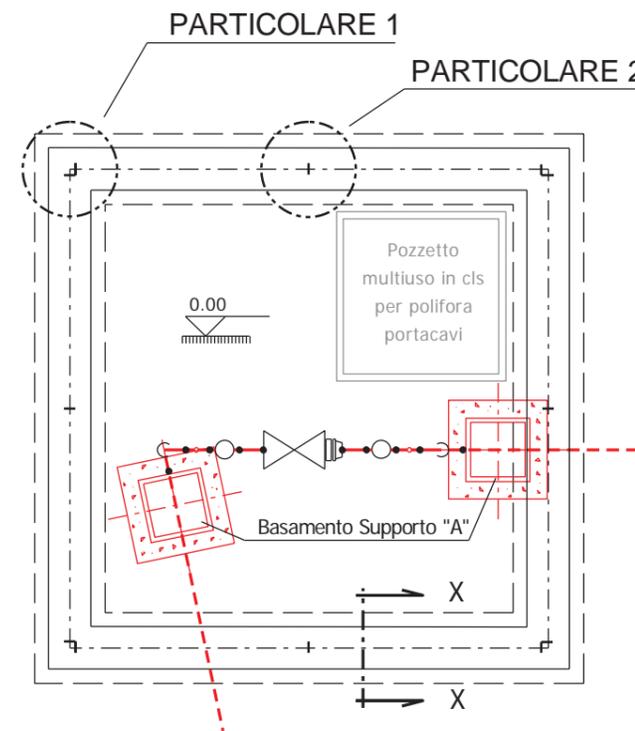
CALCESTRUZZO	Classe di resistenza	C25/30
	Classe di esposizione	XC1-XC2
	Rapp A/C	0.60
	Classe di consistenza	S4
	Min. contenuto cemento	300 kg/mc
FERRO	TIPO	B450C
	COPRIFERRO	40 mm
	Fyk	4500 daN/cm <sup>2</sup>
MAGRONE	Classe Esposizione	X0
	Classe di resistenza min.	C12/15



Sez. X-X Scala 1:20

### PIANTA RECINZIONE

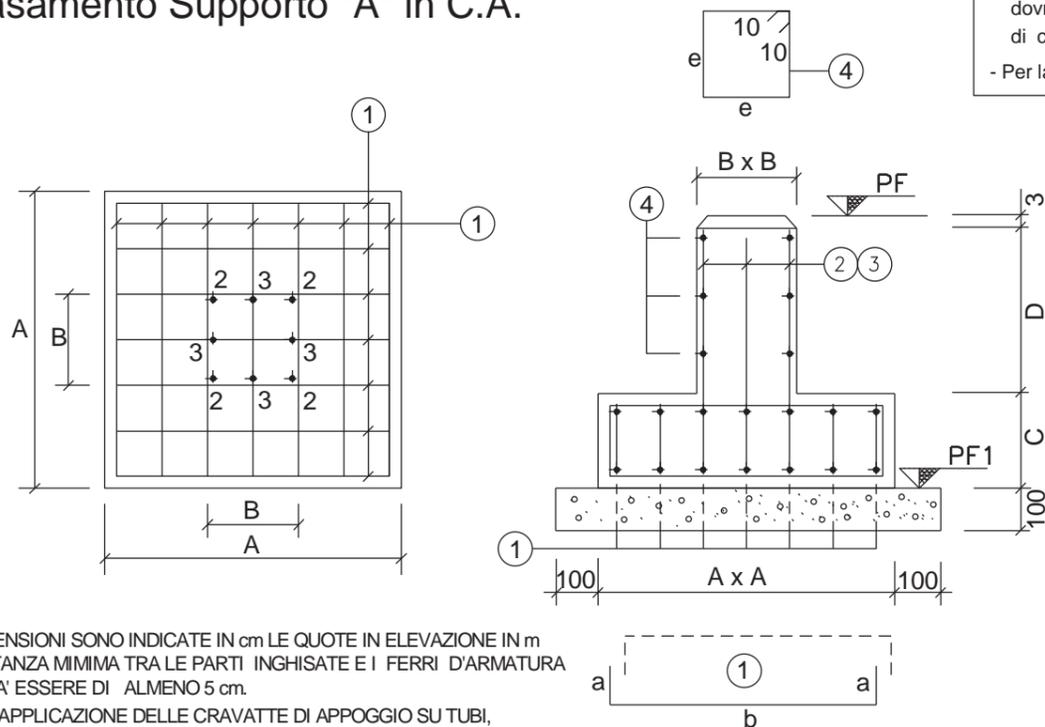
Scala 1:50



#### NOTE :

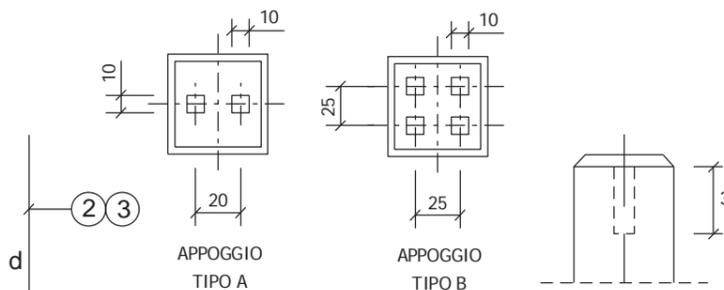
- Per terreni con portanza inferiore a 1 kg/cm<sup>2</sup> o comunque nel caso di realizzazione del cordolo su terreno disturbato da scavi precedenti, si dovranno realizzare, sotto il cordolo, pali con tubi ø 250 (10") riempiti di calcestruzzo, ogni 4-5 metri o pilastri di sostegno, in alternativa.
- Per la pavimentazione vedere la tab. GASD. B 9.02.00

### Basamento Supporto "A" in C.A.



#### NOTE :

- LE DIMENSIONI SONO INDICATE IN cm LE QUOTE IN ELEVAZIONE IN m
- LA DISTANZA MINIMA TRA LE PARTI INGHISATE E I FERRI D'ARMATURA DOVRA' ESSERE DI ALMENO 5 cm.
- (1\*) PER APPLICAZIONE DELLE CRAVATTE DI APPOGGIO SU TUBI, VEDERE NORMA GASD B.09.11.02



ELEMENTI	TIPO APPOGGIO	PF	PF1	A	B	C	D	E
TIPO 1	A	-717	-1317	70	45	25	32	20
TIPO 2	A	-1422	-2022	140	45	25	32	20

ELEMENTI	POS.1					POS.2					POS.3					POS.4			
	ø	N	a	b	lung.	ø	N	c	d	lung.	ø	N	c	d	lung.	ø	N	e	lung.
TIPO 1	10	16	20	65	105	12	4	20	52	72	12	4	20	52	72	8	3	40	180
TIPO 2	10	28	20	135	175	12	4	20	52	72	12	4	20	52	72	8	3	40	180



SRT S.r.l.

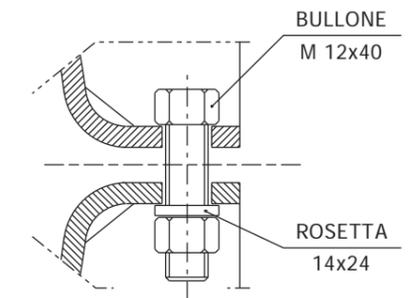
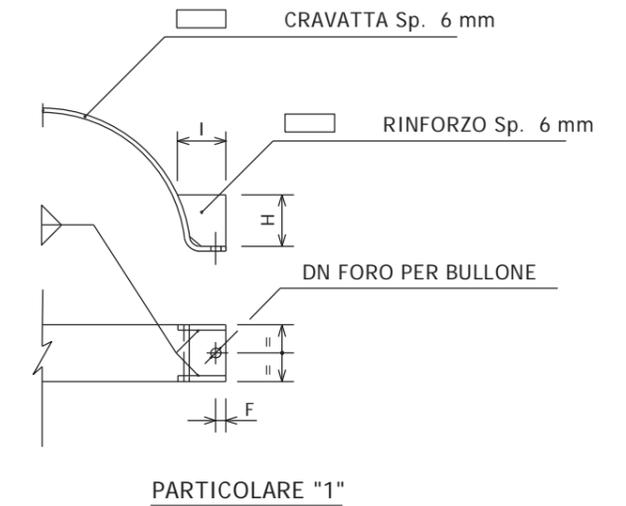
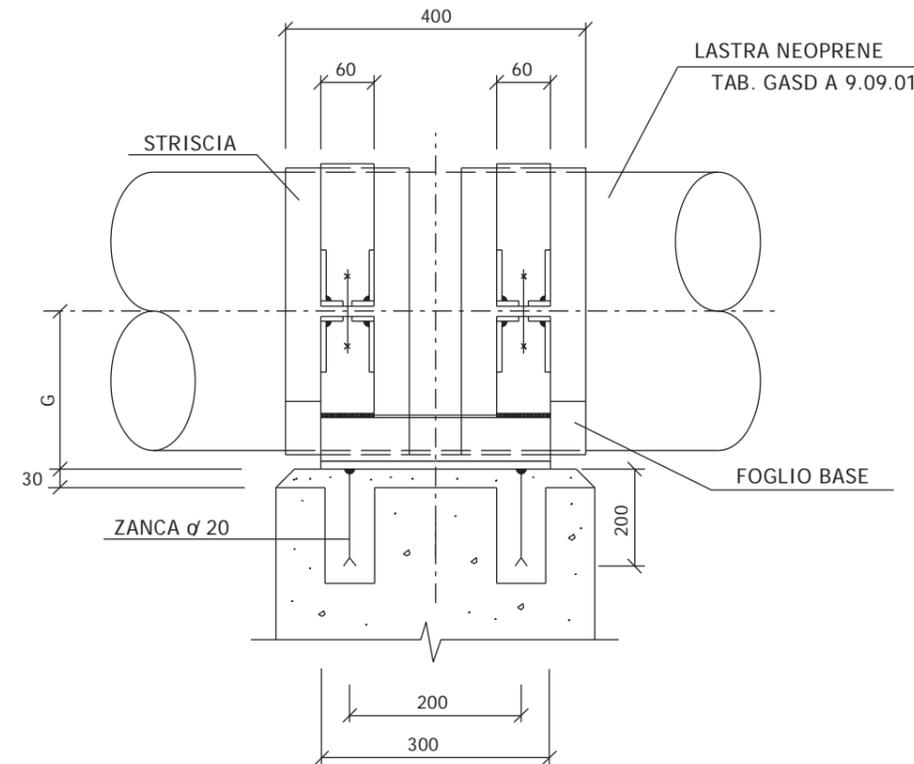
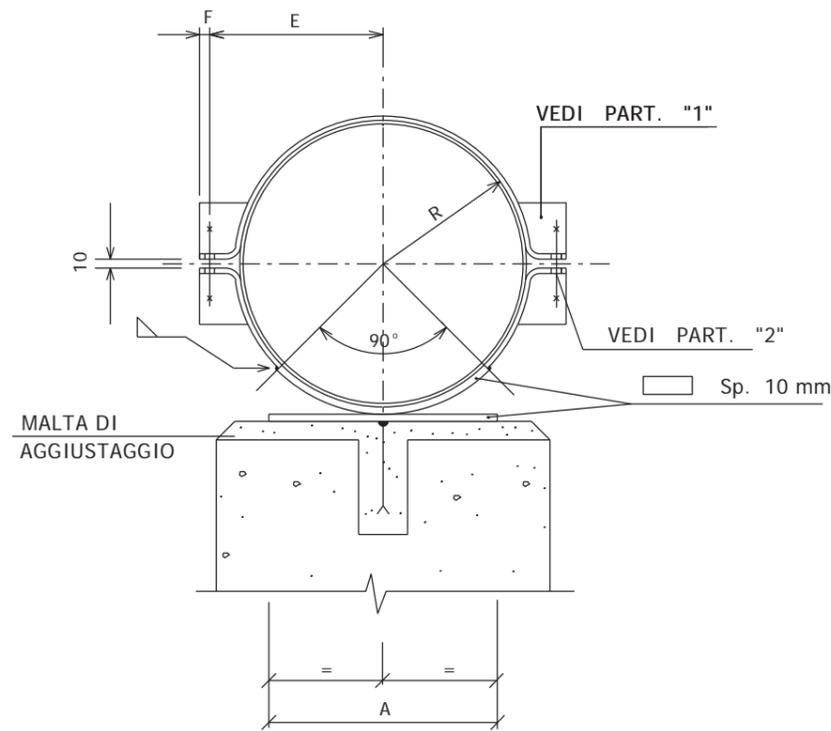
PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 24 bar

-CRAVATTA DI APPOGGIO PER TUBI INTERRATI DN 80 - 200 -

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 6 di 12



DN	A	R	E	F	G	H	I	DN FORO mm	BULLONE + DADO UNI 3740/65 classe 4.6	ROSETTA UNI 1732	FOGLIO BASE	STRISCIA	LASTRA IN NEOPRENE	PESO TOT. (Kg)
100	200	66	93	15	82	35	54	14	N. 4 M12X40	N. 4 M14X24	145x350x5	230x110x5	394x400x5	12,90

**NOTE:**

- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DEVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SILDARE SALVO DIVERSAMENTE INDICATO
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm.

COMPONENTE	METERIALE		PROTEZIONE ANTICORROSIVA
CRAVATTA	Larghi piatti Lamiere Profilati tondi	Acciaio con caratteristiche non inferiori a Fe 360 EN 10025	Rivestimento a base di resina termoindurente Spec. GASD C 9.05.02
PIASTRA (COMPRESO ZANCHE)			Zincatura per immersione a caldo UNI 3740
BULLONE	UNI 5725/65	UNI 3740/65 Classe 4.6	
DADI	UNI 5592/68		
ROSETTA	UNI 1732		



SRT S.r.l.

PUNTO DI intercETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 24 bar

- ELENCO MATERIALE RECINZIONE -

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 7 di 12

DESCRIZIONE	DIMENSIONI DELLA RECINZIONE 3300 mm x 3300 mm		
	QUANTITA'	MASSA kg	
		UNITARIA	TOTALE
Piantana tipo 1 (porta lato serratura) in profilato L 80x40x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20	20
Piantana tipo 2 (porta lato cerniera) in profilato L 80x40x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20	20
Piantana tipo 3 (di linea) in profilato piatto 80x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	10	14	140
Staffa per unione piantana d'angolo in profilato piatto 30x5 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	12	0.16	1.92
Pannello in grigliato largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.11	7	25	175
Porta in grigliato largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.01 (*)	1	50	50
Porta in grigliato per uscita di sicurezza largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.06 (**)	-	50	
Cancello in grigliato largh. 3300 mm con colonne e soglia - Tab. Gasd. A 9.20.21 (*)	-	255	
Vite a testa esagonale M8x30 acciaio inox (Per fissaggio del ferro di soglia)	-	0.02	
Vite a testa tonda M 10x30 (Per profilato di irrigidimento piantane della porta)	2	0.02	0.04
Vite a testa tonda M 10x35 (Per cerniera porta)	2	0.03	0.06
Vite a testa tonda M 12x40 (Per fissaggio pannelli e staffe d'angolo alle piantane)	32	0.05	1.60
Vite a testa esagonale M 14x65 (Per dispositivo superiore di fissaggio del cancello)	-	0.15	
Tirante filettato M 12x35 (Per fissaggio pannello alla colonna cancello)	-	0.03	
Dado esagonale M 10	4	0.01	0.04
Dado esagonale M 12	36	0.02	0.72
Dado esagonale M 14	-	0.02	
Corda spinosa 2 fili, 4 punte, zincata o plastificata. - BG 2 - UNI 3998 ( m )	40	0.11	4.40
		TOT. GEN.	433.78

## PROTEZIONE ANTICORROSIVA

- Grigliato, piatti, profilati, lamiera, bulloni  $\geq$  M10: zincati per immersione UNI 5744.

(\*) Con serratura completa e dispositivi di fissaggio.

(\*\*) Con serratura completa e dispositivi di protezione secondo tab. Gasd. A 9.20.56 e A 9.20.57

Il presente disegno e' di proprieta' aziendale - La societa' tutelera' i propri diritti a termine di legge.



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

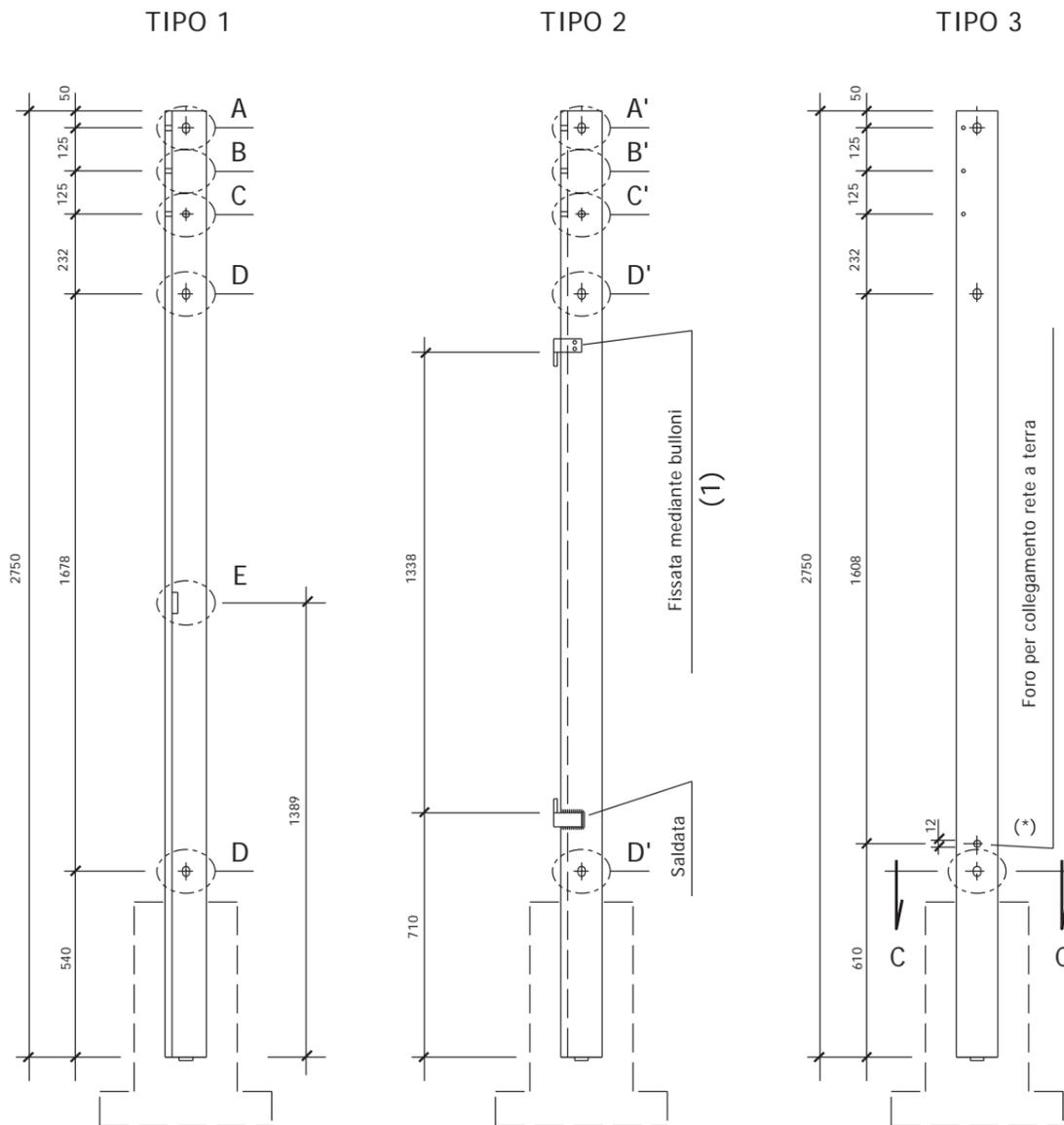
DN 100 (4") - MOP 24 bar

- PIANTANE -

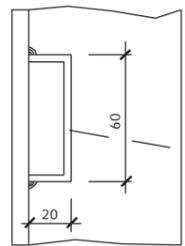
Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 8 di 12

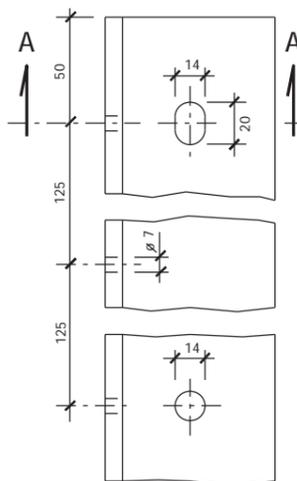


Particolare E

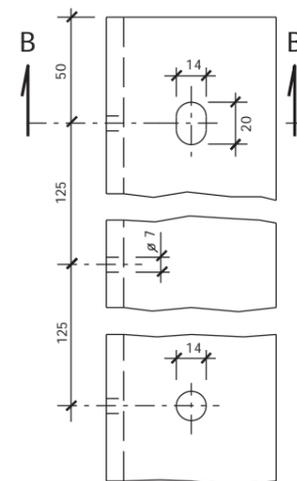


Profilato 60x20x2

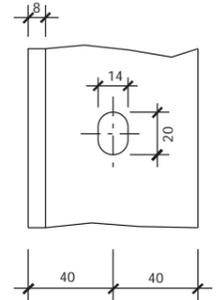
Particolare A-B-C



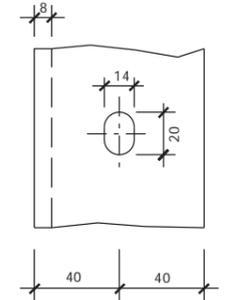
Particolare A'-B'-C'



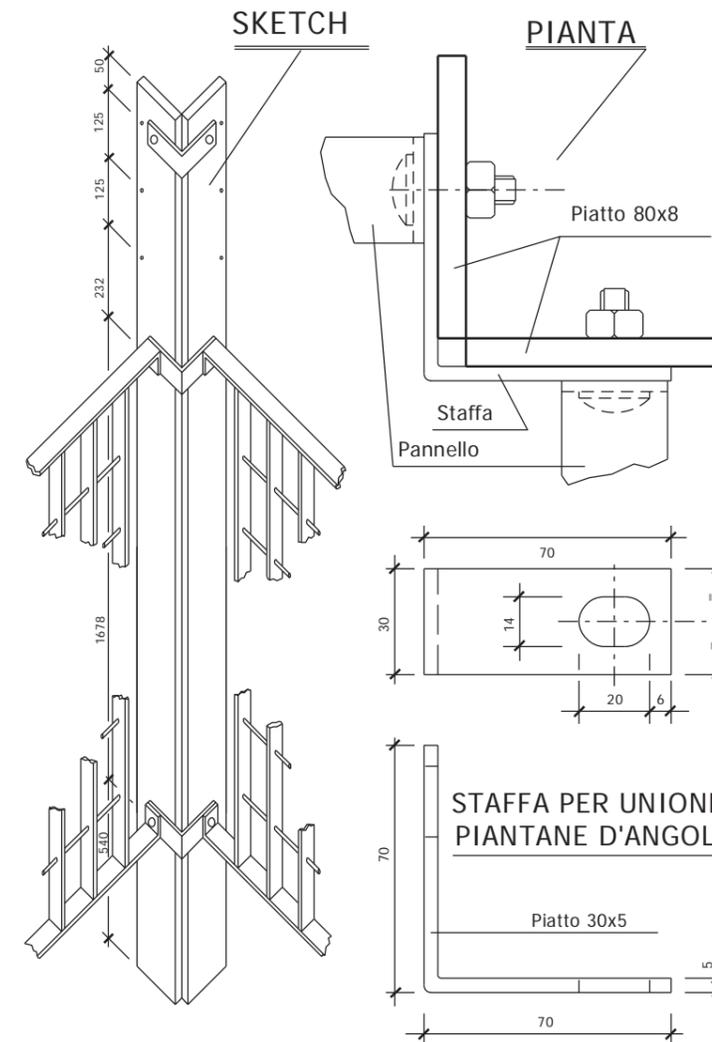
Particolare D



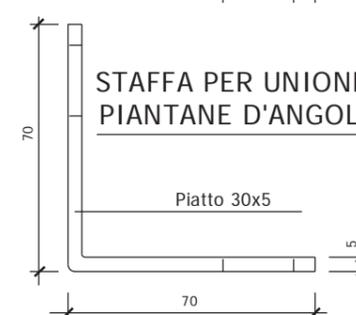
Particolare D'



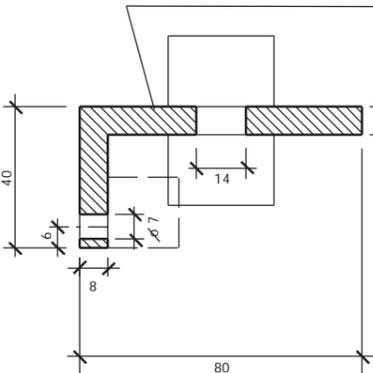
PARTICOLARE UNIONE PIANTANE D'ANGOLO



STAFFA PER UNIONE PIANTANE D'ANGOLO

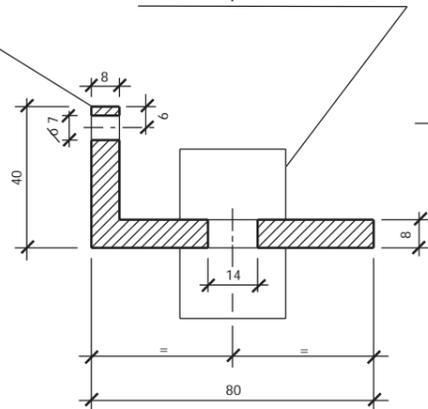


Profilato a L 80x40x8



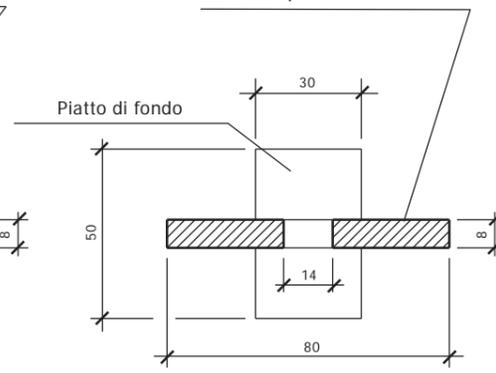
Sezione A-A

Profilato piatto 30x5



Sezione B-B

Profilato piatto 80x8



Sezione C-C

**NOTE**

**MATERIALI:**

- Piantana tipo 1 e 2, profilato a L 80x40x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Piantana tipo 3, profilato 80x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Piatto di fondo, profilato piatto 30x5 UNI EU 58 di acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Staffa per unione piantane d'angolo, prof.piatto 30x5 UNI EU 58 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Profilato 60x20x2 UNI 7070-82 (part.E)

Protezione anticorrosiva: zincatura per immersione UNI 5744.

**Massa approssimativa:**

- Piantana tipo 1 e 2, 20 kg
- Piantana tipo 3, 14 kg

**DESTINAZIONE:**

- tipo 1, piantana per porta (lato serratura).
- tipo 2, piantana per porta (lato cerniere).
- tipo 3, piantana di linea con foro (\*) per collegamento rete di terra

Messa in opera: vedasi norma GASD. B 9.01.02.01

(1) I fori per il fissaggio della cerniera, vanno eseguiti in cantiere.

I bulloni di fissaggio delle staffe sono gli stessi previsti per il fissaggio dei pannelli.

Dimensioni in mm



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

DN 100 (4") - MOP 24 bar

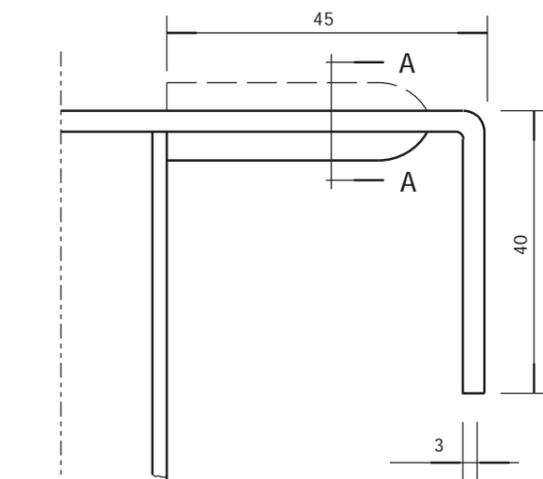
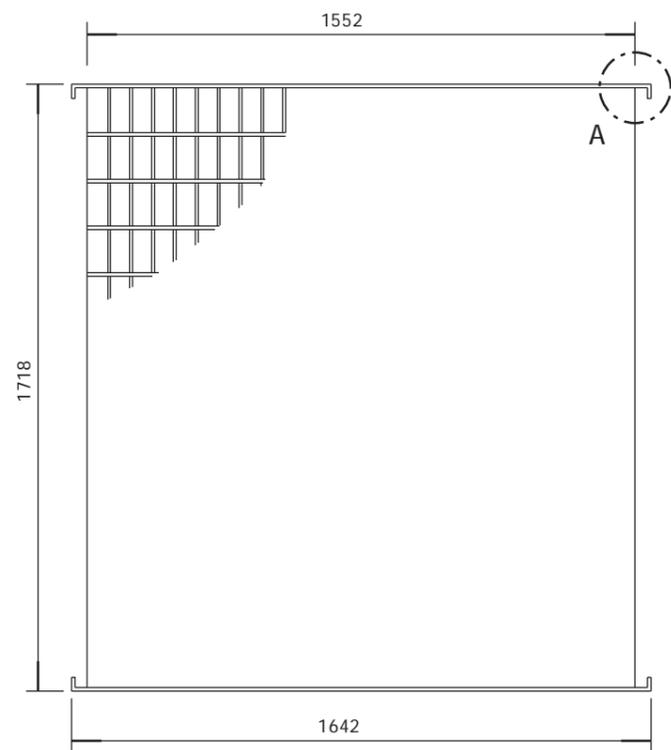
- PANNELLO IN GRIGLIATO (mm 1642x1718) -

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

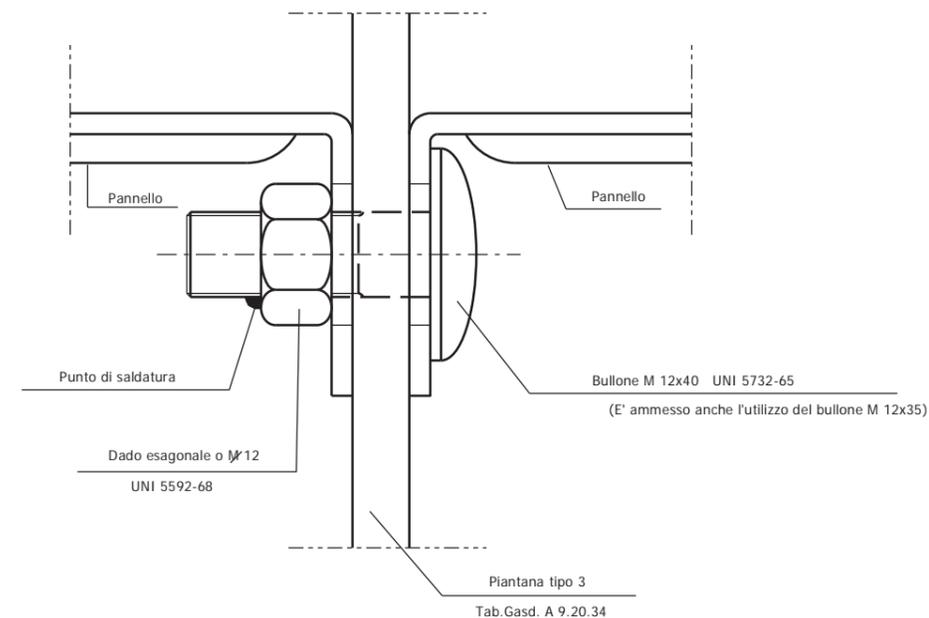
FG. 9 di 12

Dimensioni in mm

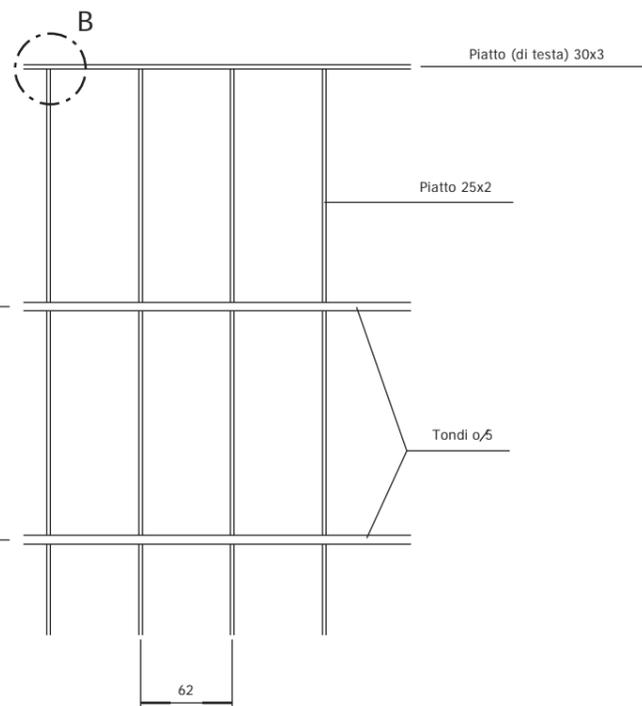
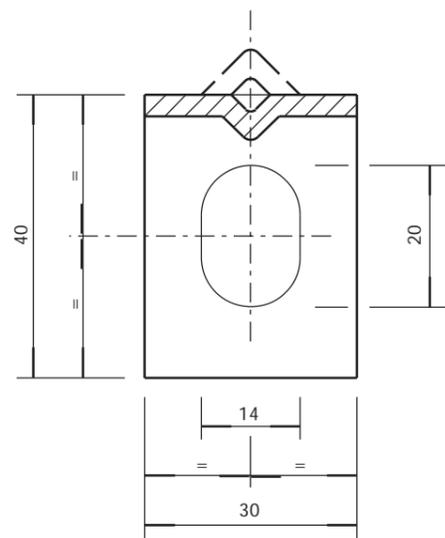


Part. A

Particolare fissaggio pannelli - piantana

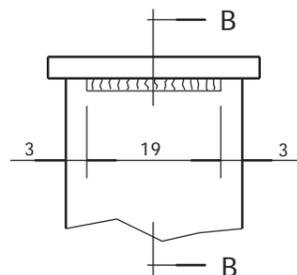


Sez. A-A

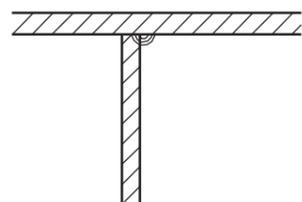


Part. B

(Saldatura di attacco del grigliato ai piatti di testa)



Sez. B-B



NOTE

- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva: o grigliato, piatti e bulloni, zincatura per immersione UNI 5744
- Massa approssimativa 25 kg
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B 9.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni pannello, nella parte interna dei piatti di testa, dovro' essere stampigliato il marchio SNAM.
- Sui piatti di testa e' ammessa la nervatura verso l'esterno come indicato in tratteggio sul disegno (Part. A)
- A fronte del tipo di pannello normalizzato (tab.GASD. A 9.20.11) il Servizio Tecnico Linea potra' omologare pannelli simili purché aventi stesse dimensioni d'ingombro (1642x1718 mm), maglie con dimensioni 60-70x100-135 mm e caratteristiche di robustezza non inferiori. Comunque per ogni singola recinzione e' ammesso l'utilizzo di grigliati fra loro disuguali.

Dimensioni in mm



SRT S.r.l.

PUNTO DI intercETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

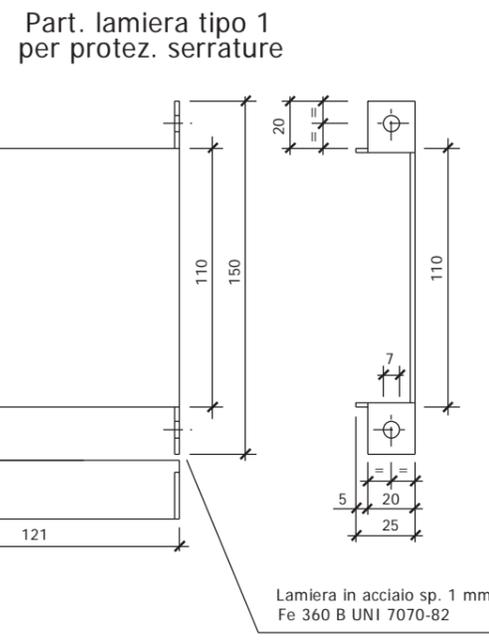
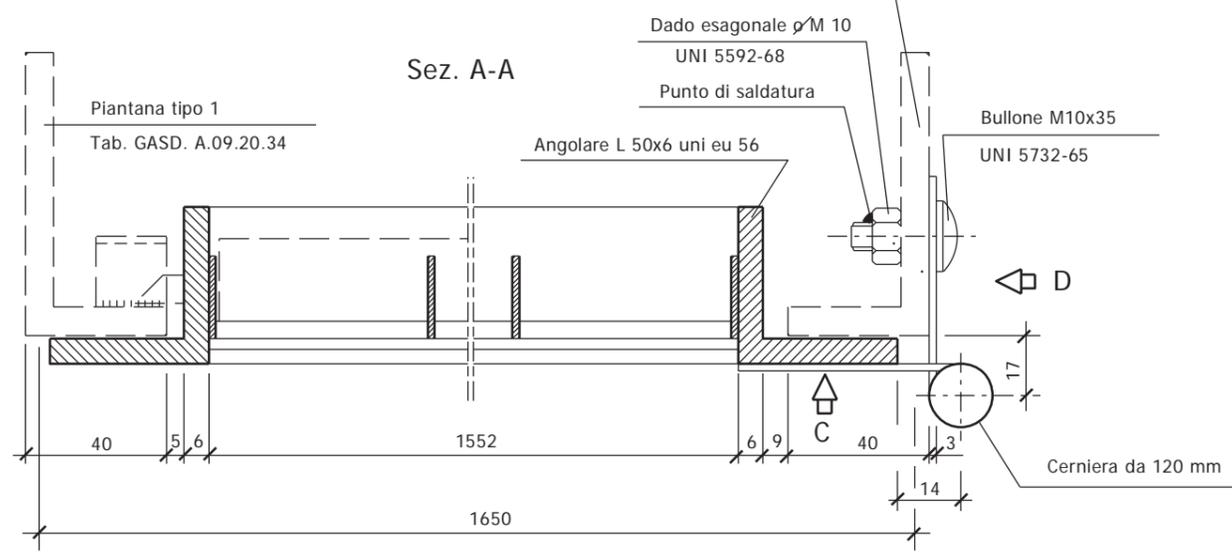
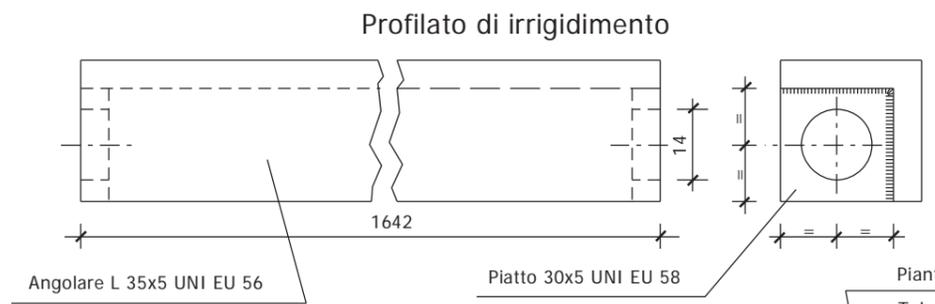
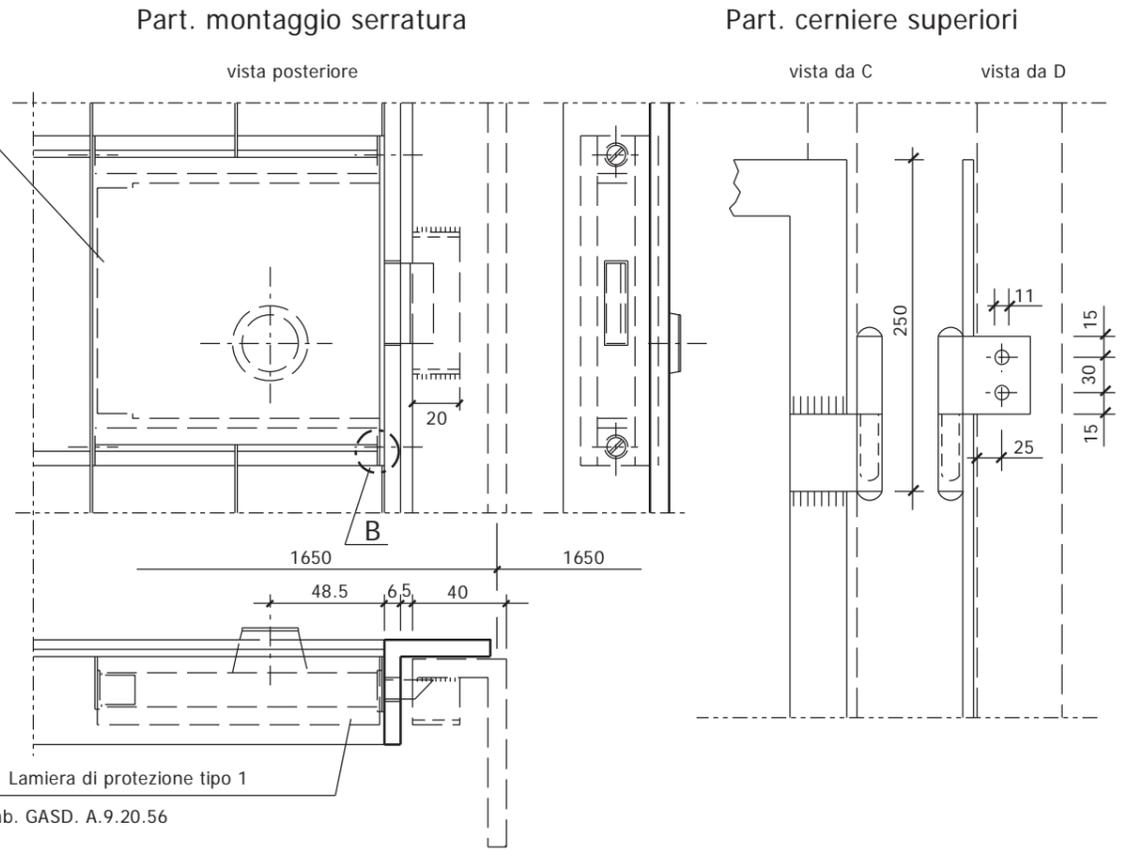
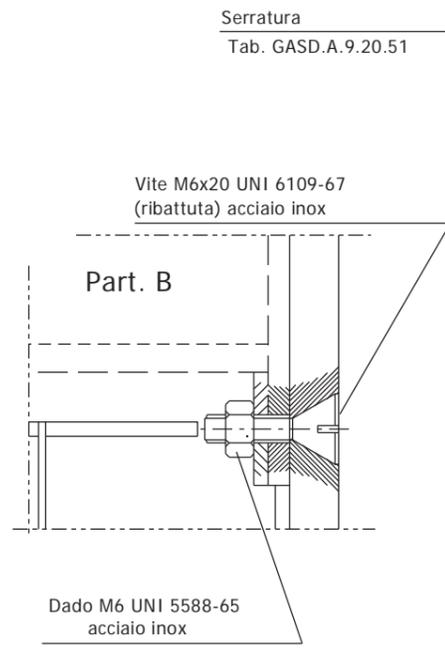
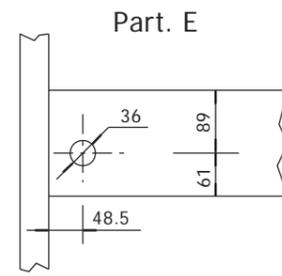
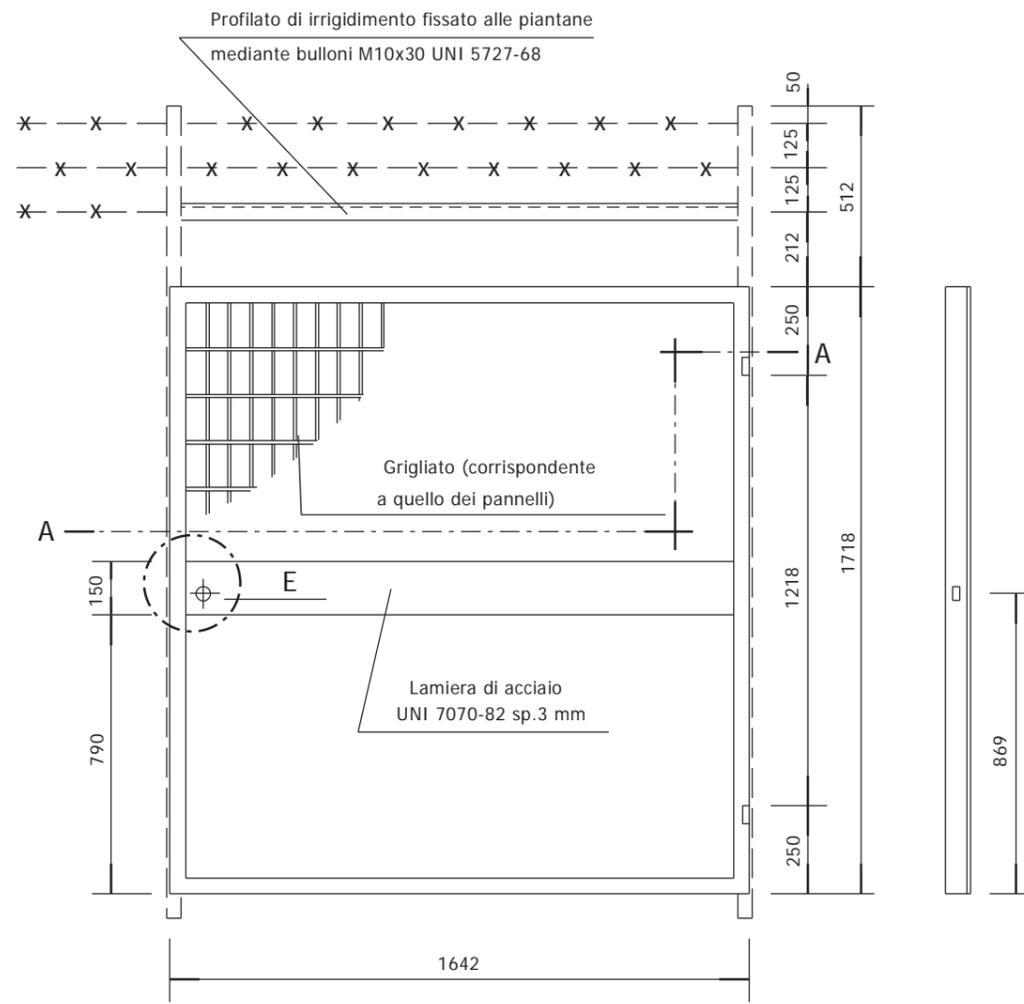
DN 100 (4") - MOP 24 bar

- PORTA IN GRIGLIATO (luce m. 1.65)-

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 10 di 12

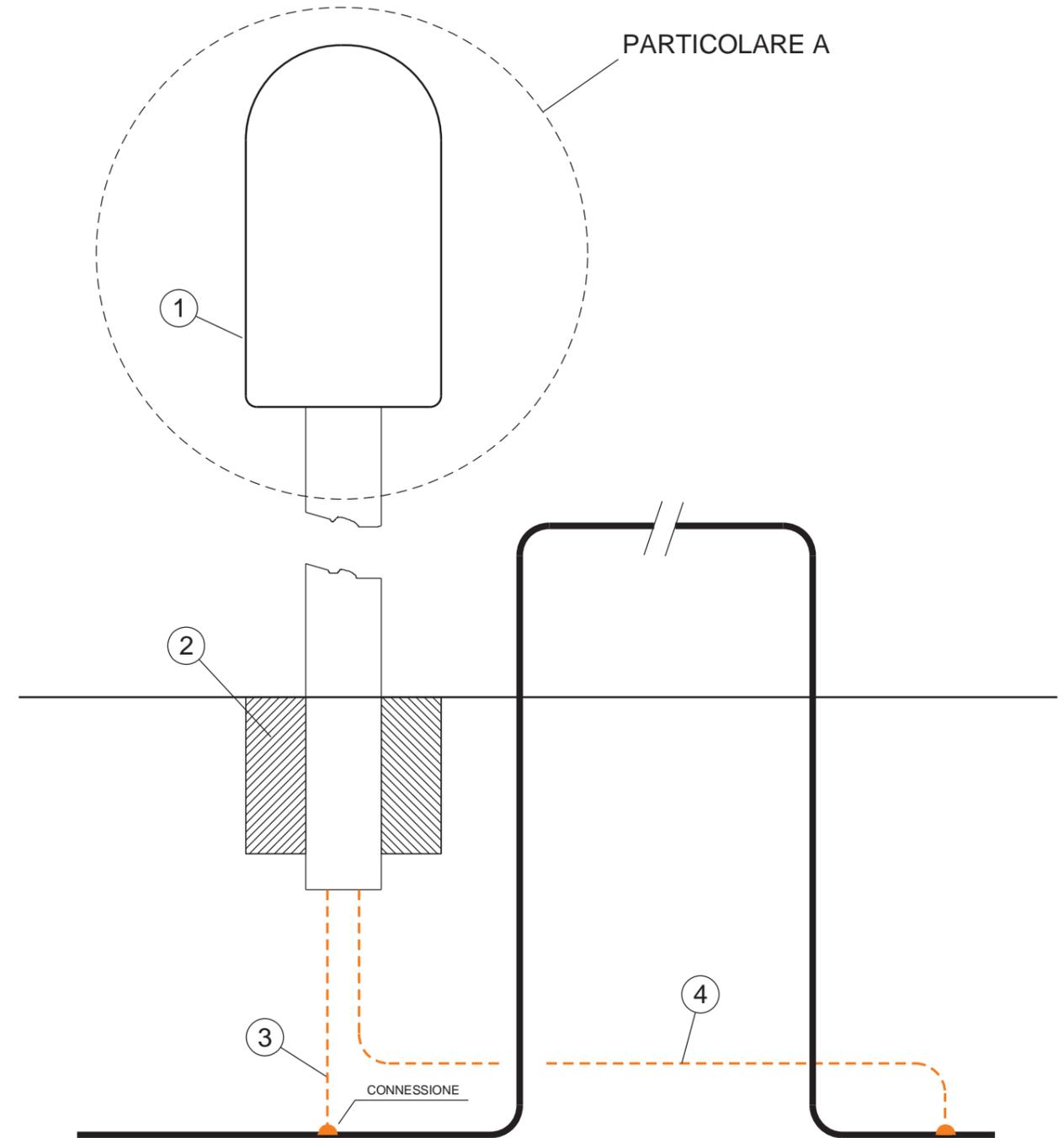
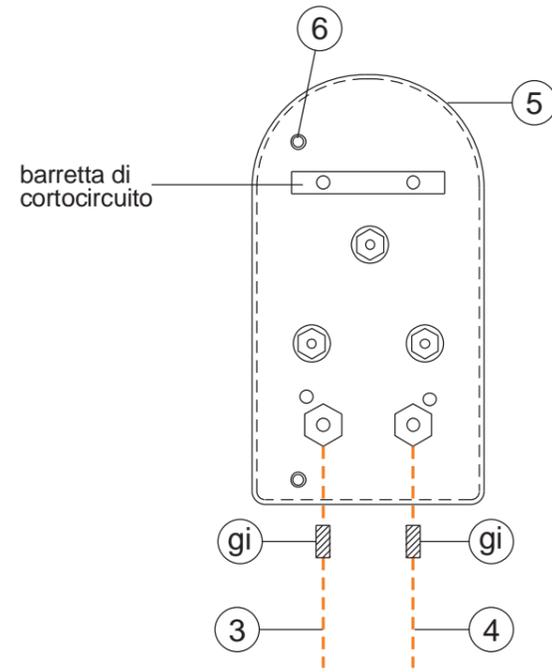


**NOTE**

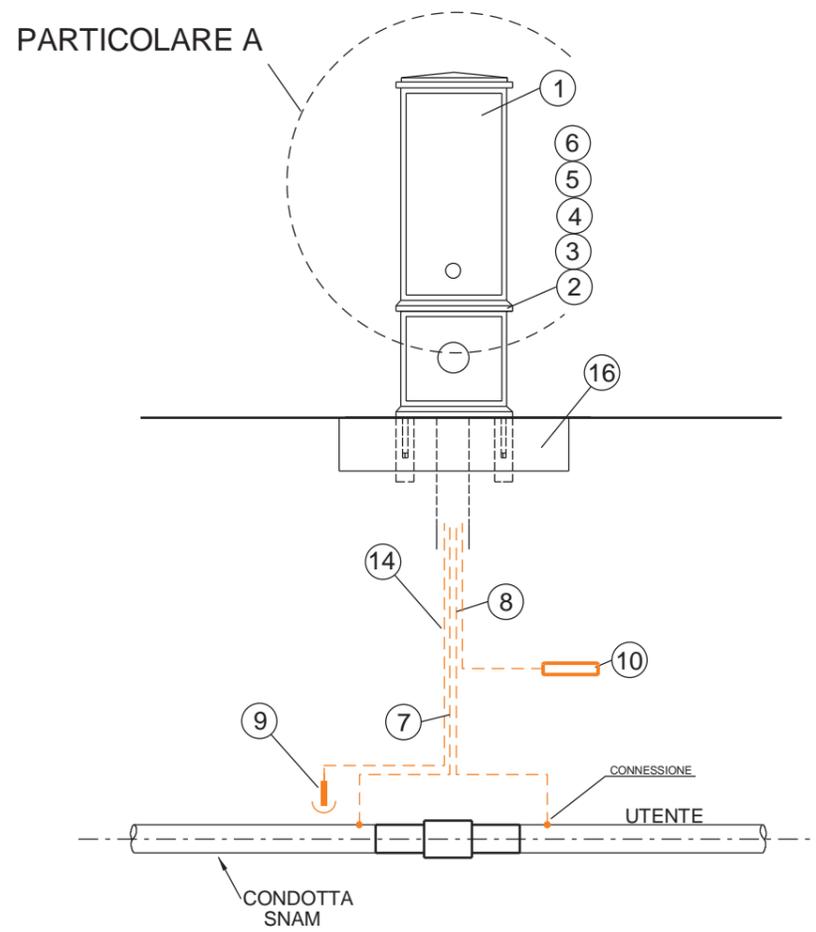
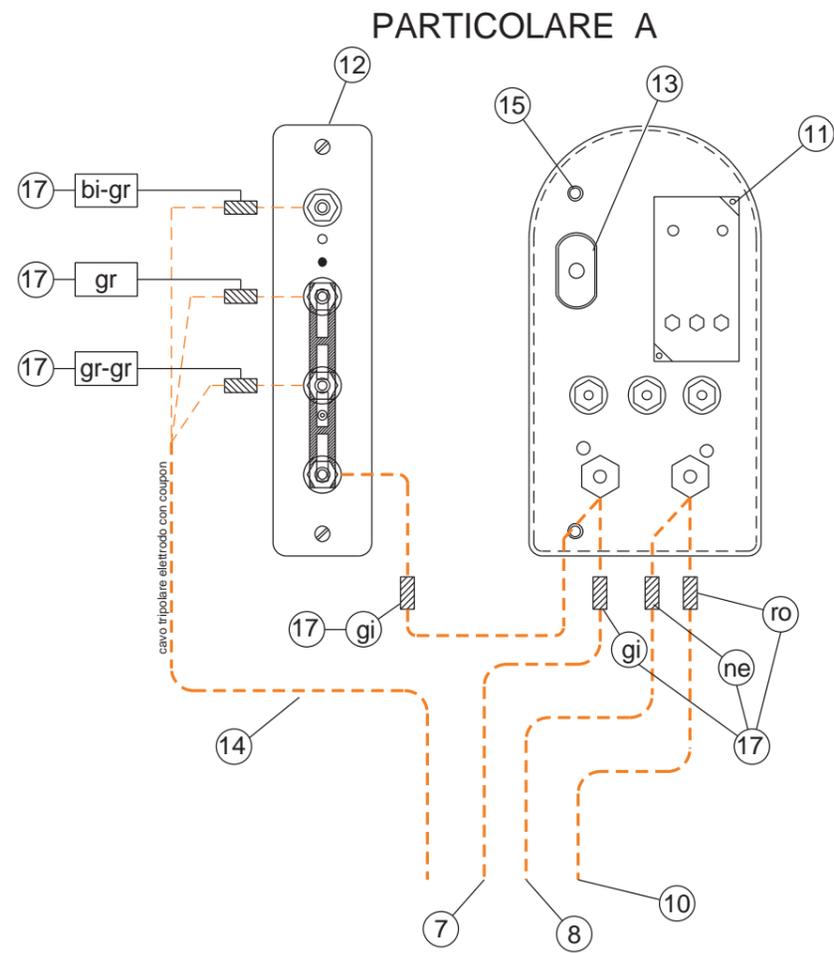
- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva,
- ° grigliato, profilati, piatti, lamiere, bulloni  $\geq$  M10: zincatura per immersione UNI 5744
- Massa approssimativa: 50 kg.
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B.09.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni porta, dovrà' essere stampigliato, in due punti, il marchio SNAM.

Dimensioni in mm

PARTICOLARE A



POS.	DENOMINAZIONE	TAB. GASD.	UM	QUANTITA'
1	Cassetta a piantana di lega leggera	A.07.01.05	n	1
2	Basamento Prefabbricato	A.07.01.06	n	1
3	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup>	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
4	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup>	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
5	Morsettiera tipo 3	A.07.01.08	n	1
6	Vite M6 x 10 UNI 6107-67 AISI 304	-----	n	2



IMPIANTO TIPO SE 6  
Tab. Gasd B.02.08.04.06



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 24 bar

- SHUNTAGGIO ELETTRICO -

Disegno DSO 142551-PG-I-003

Commessa NR/18410/R-L01

FG. 12 di 12

POS.	DENOMINAZIONE	TAB. GASD.	UM	QUANTITA'
1	ARMADIO DI CONTROLLO IN VETRORESINA	A.07.01.11	n	1
2	Vite M8 x 40 UNI 5931-AISI 304	-----	n	4
3	Rosetta Elastica A 8.4 UNI 1751 - AISI 304	-----	n	8
4	Rosetta Piana 8.4X17 UNI 6529 - AISI 304	-----	n	8
5	Dado M8 UNI 5588 - AISI 304	-----	n	4
6	Zoccolo in Vetoresina Tipo B	-----	n	1
7	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup> (condotta)	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
8	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup> (lato UTENTE)	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
9	Elettrodo di riferimento fisso Cu-CuSO4 saturo con coupon	A.07.04.06	n.	1
10	Anodo di Magnesio	B.02.08.04	n.	1
11	Morsettiere tipo 3	A.07.01.08	n	1
12	Morsettiere tipo 1.4	A.07.01.08	n	1
13	Scaricatore per sovratensioni per installazione su morsettiere	A.07.04.11	n	1
14	Cavo tripolare elettrodo con coupon	A.06.37.50	m.	da definire
15	Vite M6 x 10 UNI 6107-67 AISI 304	-----	n	4
16	Basamento	-----	n	1
17	Manicotto termorestringente fisso	A 7.03.12	n	7