

## CENTRALE TERMOELETTRICA DI TURBIGO

# AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE RIESAME

D.Lgs. 03/04/2006 n.152 e s.m.i., Parte II, Titolo III-bis

TITOLO ELABORATO

**DESCRIZIONE DEL SGA CON SPECIFICO RIFERIMENTO ALLA  
RELATIVA BAT RIPORTATA NELLE PERTINENTI BAT CONCLUSIONS  
OVE PRESENTI**

ELABORATO n°  D21	SCALA	DATA  APRILE 2019	REDATTO	E. Carantoni
			CONTROLLATO	P.A. Donna Bianco M. Montrucchio
			APPROVATO	P. Palmieri
NOME FILE				
REVISIONE N°	DATA	DESCRIZIONE REVISIONE E RIFERIMENTI DOCUMENTI SOSTITUTIVI		
0	Aprile 2019	Emissione		

PROPONENTE



VALIDATO

Ing. E. Clara  
iren energia

CONSULENTE



## INDICE

<b>1</b>	<b>DESCRIZIONE DEL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE.....</b>	<b>3</b>
----------	--	----------

## 1 DESCRIZIONE DEL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE

IREN Energia ha adottato un Sistema di Gestione che fa parte del più ampio sistema adottato dal Gruppo IREN sviluppato a partire dai Valori definiti nel Codice Etico del Gruppo.

Il Sistema di Gestione Integrato (SGI) integra i requisiti delle norme ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e OHSAS 18001:2007, riconosciute come le principali norme internazionali relative ai sistemi di gestione aziendale. La Società adotta quindi l'approccio proposto dalle norme, noto come Risk Based Thinking, valutando periodicamente i propri processi in funzione del contesto in cui opera e delle esigenze di tutte le parti interessate; l'esito delle valutazioni consente di avere una chiara visione dei rischi consentendo di mettere in atto le più opportune misure di gestione e, se necessario, di mitigazione.

In quest'ottica il contesto ambientale rappresenta, per IREN Energia, uno dei principali elementi di interesse dove si coniugano i temi della sostenibilità con l'efficienza dei propri processi produttivi. La Società ha quindi sviluppato l'analisi degli aspetti ambientali per ciascun impianto spingendosi a valutare gli impatti nelle diverse ipotesi di funzionamento nonché in situazioni di avaria ed emergenza quantificando il "rischio" in termini oggettivi; il risultato di questa attività, soggetta a riesame annuale da parte del management, determina le azioni che, a seconda del grado di rischio calcolato, si sostanziano in gestione o mitigazione del rischio.

La centrale di Turbigo (MI) è dotata della seguente certificazione in ambito ambientale:

- **EMAS Registrazione n. IT-000051**
- **UNI EN ISO 14001:2015**

Nello specifico il Sistema di Gestione Ambientale risponde ai requisiti descritti nella BAT 1, in quanto è impostato secondo le seguenti caratteristiche:

- impegno della direzione
- politica ambientale di miglioramento continuo
- pianificazione e adozione procedure, obiettivi e traguardi, congiuntamente con pianificazione finanziaria e investimenti

- attuazione delle procedure
- controllo delle prestazioni e adozione di misure correttive
- riesame del SGA da parte dell'alta direzione
- attenzione allo sviluppo tecnologie più pulite
- attenzione a impatti ambientali in caso di smantellamento per progetto nuovo impianto durante tutto il ciclo di vita
- analisi comparative settoriali regolari
- garanzia/controllo della qualità delle caratteristiche dei combustibili
- piano di gestione per ridurre emissioni in aria/acqua in condizioni diverse da quelle normali
- piano gestione rifiuti per evitarne produzione, preparare per riutilizzo, riciclare o recuperare
- metodo sistematico per emissioni nel suolo e acque sotterranee, e durante fasi di stoccaggio e movimentazione
- piano di gestione polveri durante carico, scarico, stoccaggio e movimentazione dei combustibili e additivi
- piano di gestione del rumore presso i ricettori sensibili.

Il Sistema di Gestione Ambientale risponde anche alla BAT 9: *Al fine di migliorare le prestazioni ambientali generali degli impianti di combustione e/o di gassificazione e ridurre le emissioni in atmosfera, la BAT consiste nell'includere gli elementi seguenti nei programmi di garanzia della qualità/controllo della qualità per tutti i combustibili utilizzati, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1):*

- *caratterizzazione iniziale completa del combustibile utilizzato;*
- *prove periodiche della qualità del combustibile per verificarne la coerenza con la caratterizzazione iniziale e secondo le specifiche di progettazione;*
- *successivo adeguamento delle impostazioni dell'impianto in funzione della necessità e della fattibilità.*

È infatti prevista una caratterizzazione iniziale e delle prove periodiche della qualità/controllo del combustibile, eseguite dal fornitore del combustibile (SNAM), che fornisce tutti i parametri indicati

da A.R.E.R.A.

Il sistema di gestione ambientale risponde anche l'esigenza dettata dalla BAT 10. *Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera e/o nell'acqua durante condizioni di esercizio diverse da quelle normali, la BAT consiste nell'elaborare e attuare, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione commisurato alla rilevanza dei potenziali rilasci di inquinanti che comprenda i seguenti elementi:*

- *adeguata progettazione dei sistemi che si ritiene concorrano a creare condizioni di esercizio diverse da quelle normali che possono incidere sulle emissioni in atmosfera, nell'acqua e/o nel suolo (ad esempio, progettazione di turbine a gas esercibili a regimi di basso carico per ridurre i carichi minimi di avvio e di arresto);*
- *elaborazione e attuazione di un apposito piano di manutenzione preventiva per i suddetti sistemi;*
- *rassegna e registrazione delle emissioni causate dalle condizioni di esercizio diverse da quelle normali e relative circostanze, nonché eventuale attuazione di azioni correttive;*
- *valutazione periodica delle emissioni complessive durante le condizioni di esercizio diverse da quelle normali (ad esempio, frequenza degli eventi, durata, quantificazione/stima delle emissioni) ed eventuale attuazione di azioni correttive.*