

UPSO + CaCl2

ANNO: 2018

Gennaio - Dicembre

TABELLA 2.1.4 - UNITA' PRODUTTIVA SODIERA E CLORURO DI CALCIO: emissioni convogliate

EMISSIONE		PARAMETRO	VALORE LIMITE	UNITA' di MISURA	I TRIMESTRE			II TRIMESTRE			III TRIMESTRE			IV TRIMESTRE		
SIGLA	DESCRIZIONE				GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE
1/A-1	Turboestrattore Hybon	NH3	250	mg/Nm3	29	fuori servizio	36	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio
		Portata aria	24000	Nm3/h	15.800		13.800									
1/A-1M	Turboestrattore MEF1	NH3	250	mg/Nm3	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	79	19,0	fuori servizio	fuori servizio	51,0	182,0	45,0	77,0	1,7
		Portata aria	34000	Nm3/h				25.800	34.100,0			fuori servizio	fuori servizio	26.300,0	30.500,0	32.300,0
1/A-1R	Turboestrattore Rateau 1	NH3	250	mg/Nm3	fuori servizio	39	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	180,0	54,0	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio
		Portata aria	36000	Nm3/h						11.200	20.900,0					
		Flusso di massa	6250	g/h		436,8				3762	577,8					
1/A-1U	Turboestrattore Rateau 2	NH3	250	mg/Nm3	37	7,6	39	120	58	180,0	82,0	130,0	172,0	120,0	38,0	36,0
		Portata aria	48000	Nm3/h	25.800	22.800	26.800	27.000	24.000	13.000,0	28.200,0	25.900,0	23.100	22.300	21.600	23.900
		Flusso di massa	6250	g/h	955	173	1045	3240	1392	2340	2312	3367	3973	2676	821	860
1/A-2 LHUR 1	Condizionamento SD LHUR 1	Polveri	10	mg/Nm3	0,49			1,0			1,2			0,5		
		Portata aria	12000	Nm3/h	3.350			2.420			3.050			4.770		
1/A-2 LHUR 2	Condizionamento SD LHUR 2	Polveri	10	mg/Nm3	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by
		Portata aria	12000	Nm3/h												
1/A-2 LHUR 3	Condizionamento SD LHUR 3	Polveri	10	mg/Nm3	0,57			0,4			0,4			0,5		
		Portata aria	12000	Nm3/h	5.750			6.200			2.660			3.380		
1/A-3	Condizionamento SD SB polveri	Polveri	50	mg/Nm3	1,2			1,1			2,3			12,0		
		Portata aria	7500	Nm3/h	1.530			1.380			1.830			1.440		
1/A-4	Uscita EBVR	Polveri	10	mg/Nm3	0,43			0,48			0,68			1,9		
		Portata aria	3500	Nm3/h	2070			5.770			5.570			4.570		
1/A-5	Trasporto pneumatico SL-LHUR silo 13	Polveri	10	mg/Nm3	0,44			0,63			1,0			0,9		
		Portata aria	10150	Nm3/h	5.860			5.300			6.030			5.030		
1/A-6	Carico VRAC SL uscita	Polveri	10	mg/Nm3	1,6			1,3			1,8			4,5		
		Portata aria	8300	Nm3/h	4.080			3.720			3.280			3.320		
1/A-7	Imballaggio SL uscita	Polveri	10	mg/Nm3	0,46			0,4			0,5			3,7		
		Portata aria	10500	Nm3/h	2700			1.760			1.920			1.310		
1/A-10	Carbonatazione depurazione SV	NOx	400	mg/Nm3	185,9			157,0			200,0			234,2		
		SOx	350	mg/Nm3	39			1,4			1,1			3,3		
		CO		mg/Nm3	20896						20.202					
		Portata aria	2500	Nm3/h	860			2.290,0			2.480,0			2.331,0		
1/A-11	Linee di trasporto SDD (Hascon)	Polveri	10	mg/Nm3	2,8			6,0			0,7			1,5		
		Portata aria	15000	Nm3/h	11.500			6.990,0			8.220,0			11.100,0		
		Flusso di massa	120	g/h	32			42			5			17		
1/A-13	Carico VRAC SD	Polveri	10	mg/Nm3	1,3			0,1			0,5			0,8		
		Portata aria	7000	Nm3/h	3.300			2.810,0			6.650,0			3.600,0		
1/A-L4	Lavatore gas uscita colonne LCL4	NOx	350	mg/Nm3	194,5	194,9	fuori servizio	fuori servizio	210,85	179	214	171	182	281	190	181
		SOx	150	mg/Nm3	88	4,4			0,43	21,00	0,87	1,80	0,32	2,30	1,10	4,60
		NH3	200	mg/Nm3	2,23	0,87			0,9	0,90	1,70	7,60	0,93	1,30	5,10	0,88
		Portata aria	28000	Nm3/h	12.300	14.300			10.700	12.000	10.300	10.500	10.600	10.600	11.200	11.700
1/A-L5	Lavatore gas uscita colonne LCL5	NOx	350	mg/Nm3	208,6	197,8	167,5	178	233,74	207	230	183	203	298	fuori servizio	fuori servizio
		SOx	150	mg/Nm3	4	5,1	0,46	0,24	0,37	3,10	0,12	0,51	0,30	0,72		
		NH3	200	mg/Nm3	3,5	0,86	0,09	0,90	1,3	1,90	6,40	1,20	0,93	0,91		
		Portata aria	28000	Nm3/h	12.300	13.700	14.100	11.600	11.300	12.100	10.900	10.600	11.500	11.500		
1/A-L6	Lavatore gas uscita colonne LCL6	NOx	350	mg/Nm3	256,4	229,1	109,6	182	258,55	242	264	209	204	347	227	208
		SOx	150	mg/Nm3	0,58	6,6	0,67	0,44	0,17	0,36	0,16	0,96	0,49	1,50	0,12	7,60
		NH3	200	mg/Nm3	2,7	0,9	28	1,00	1,5	3,00	19,00	17,00	0,93	0,93	0,90	0,87
		Portata aria	28000	Nm3/h	12.900	14.100	13.600	11.800	10.600	12.300	10.900	10.900	10.900	10.900	11.400	11.600
1/A-L7	Lavatore gas uscita colonne LCL7	NOx	350	mg/Nm3	fuori servizio	fuori servizio	204,9	210	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	fuori servizio	254	185
		SOx	150	mg/Nm3			0,11	0,32							1,30	0,62
		NH3	200	mg/Nm3			0,88	0,87							7,20	0,87
		Portata aria	28000	Nm3/h			12.600	11.700							11.600	13.100
1/CA	Colonna 1 BIR	NOx	500	mg/Nm3	229,9	258,8	236,4	282	218	184	164	250,2	228	318	214	187,1
		SOx	500	mg/Nm3	2,4			2,4			9,8			1,6		
		Polveri	50	mg/Nm3	6,4			0,4			0,23			0,33		
		Portata aria	8000	Nm3/h	5719	5525	5500	5.506	5.371	5.531	5.340	5270	3.626	2.405	2.177	2199
1/CR	Colonna 2 BIR	NOx	500	mg/Nm3	304,7	255,6	229,8	290	206	189	177	256,6	231	330	204	190,8
		SOx	500	mg/Nm3	2,3			2,4			10,9			1,3		

		Polveri	50	mg/Nm3	3,9			1,2			0,6			0,21																		
		Portata aria	8000	Nm3/h	5719	5525	5500	5.321	4.500	5.565	5.263	5220	2.084	1.517	2.177	2202																
1/C-1A	Essiccatore 1	Polveri	20	mg/Nm3	0,5	0,5	0,3	2,2	0,8	0,3	0,5	0,33	0,25	0,25	0,4	0,25																
		Portata aria	22000	Nm3/h	18979	19293	15.446	15.387	16.865	17.124	15.424	15.181	17.849	16.942	16.979	17.152																
		Flusso di massa	440	g/h	5			34			13			5			4			7			4									
1/C-1B	Essiccatore 2	Polveri	20	mg/Nm3	0,8	0,1	0,2	1	1	0,41	0,31	0,59	0,25	0,34	0,26	2,6																
		Portata aria	22000	Nm3/h	16927	19486	14.986	15.232	17.391	15.977	14.864	14.857	18.094	16.955	16.879	17.197																
		Flusso di massa	440	g/h	14			2			3			15			17			7			5			6			4			45
1/C-2	Imballaggi	Polveri	20	mg/Nm3	3,2			3,4			2,5			5,1																		
		Portata aria	7000	Nm3/h	4877			4.794			4.785			4763																		
1/C-3	Uscita SVA3	Polveri	50	mg/Nm3	2,8			4,1			1,9			2,4																		
		Portata aria	40000	Nm3/h	20.653			21.433			21516			20913																		
		Flusso di massa	1325	g/h	58			88			41			50																		
1/D	Essiccamento e raffreddamento	Polveri	50	mg/Nm3	28,1			33			27,2			36,3																		
		NOx	500	mg/Nm3	28,5	24,8	35,7	26	31,4	25,6	28,1	24,1	34,5	32,5	33	10																
		Portata aria	25000	Nm3/h	15.048	16.850	16.552	14.615	14.797	14.571	14.558	13.022	14.813	13.579	12.935	12.978																
1/D-3	Imballaggio	Polveri	50	mg/Nm3	0,8			0,7			0,43			0,2																		
		Portata aria	9000	Nm3/h	2772			3.060			3.009			2989																		
1/D-4	Essiccamento e raffreddamento granuli linea 1	Polveri	50	mg/Nm3	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by																
		CO		mg/Nm3																												
		NOx	100	mg/Nm3																												
		Portata aria	60000	Nm3/h																												
1/D-5	Essiccamento e raffreddamento granuli linea 2	Polveri	50	mg/Nm3	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by	impianto in stand-by																
		CO		mg/Nm3																												
		NOx	100	mg/Nm3																												
		Portata aria	60000	Nm3/h																												
1/F-1DX	Trasporto CaO destro	Polveri	20	mg/Nm3	0,55			0,94			1,3			0,41																		
		Portata aria	20000	Nm3/h	10.100			9.920			10.600			10.200																		
		Flusso di massa	320	g/h	6			9			14			4																		
1/F-1SX	Trasporto CaO sinistro	Polveri	20	mg/Nm3	0,37			0,41			0,61			0,45																		
		Portata aria	20000	Nm3/h	11.300			10.400			10.100			13.400																		
		Flusso di massa	320	g/h	4			4			6			6																		
1/F-2	Depolverizzatore alto FCH	Polveri	20	mg/Nm3	0,16	0,3	0,37	0,39	0,5	0,36	1,8	0,9	0,4	0,5	14,0	0,5																
		Portata aria	120000	Nm3/h	57.800	70.500	67.700	66.700	48.700	50.200	52.400	65.500	66.500	69.500	41.500	49.200																
1/F-3	MEA gas FCH	Polveri	150	mg/Nm3	2,2	1,9	13,1	12,5	2	3,5	7,4	20,4	8,8	7,8	8,5	0,5																
		Portata aria	40000 m3/h	Nm3/trimestre	3.652.522	1.854.812	3.360.455	5.305.179	4.572.274	4.375.169	4.320.995	4.757.166	2.402.084	3.066.613	2.338.684	2.811.621																
		IPA		mg/Nm3	0,00011						0,0001																					
		Portata aria		Nm3/semestre	23.120.411						19.697.163																					
		NOx	400	mg/Nm3	Analisi in continuo (SME)																											
		SOx	400	mg/Nm3																												
1/H-1	Generatore di vapore HP1	NOx	300	mg/Nm3	Analisi in continuo (SME)																											
		CO	42000	mg/Nm3																												
1/H-2	Generatore di vapore HP2	NOx	300	mg/Nm3	Analisi in continuo (SME)																											
		CO		mg/Nm3																												
		SOx	35	mg/Nm3																												
		Polveri	5	mg/Nm3	1			3,4			<1,9			0,81																		
		Portata aria	160000	Nm3/trimestre	94.137.000			73.979.516			101449173,3			96693111,01																		
2/L-1	Produzione lettiere	Polveri	50	mg/Nm3	impianto in stand-by			impianto in stand-by			impianto in stand-by			impianto in stand-by																		
		NOx	400	mg/Nm3																												
		Portata aria	25000	Nm3/h																												
2/L-2	Confezionamento lettiere	Polveri	50	mg/Nm3	impianto in stand-by			impianto in stand-by			impianto in stand-by			impianto in stand-by																		
		Portata aria	6700	Nm3/h																												
ALTRI PUNTI DI EMISSIONE DICHIARATI DAL GESTORE																																
1/A-9	Insaccatrice sacconi SD	Polveri		mg/Nm3	0,55						0,44																					
		Portata aria	4500	Nm3/h	560						1.180																					
1/A-12	Aspirazione EBVR 3 (Dalmatic)	Polveri		mg/Nm3	2,9						27																					
		Portata aria	2500	Nm3/h	1.440						2.240																					
1/A-14	Aspirazione SL silo 2	Polveri		mg/Nm3	0,69						0,48																					
		Portata aria	1800	Nm3/h	1.020						970																					
1/A-15	Aspirazione SL silo 1	Polveri		mg/Nm3	0,61						0,89																					
		Portata aria	28000	Nm3/h	970						750																					
1/C-4	Impianto carico alla rinfusa bicar EOLO	Polveri		mg/Nm3	2,5						2,3																					
		Portata aria	5000	Nm3/h	1.643						1.552																					
1/C-5	Uscita carbonatore	Polveri		mg/Nm3	0,36						1,3																					
		Portata aria	2300	Nm3/h	72						114																					
1/C-6	Depolverizzatore	Polveri		mg/Nm3	7,7						4,7																					

1/D-6	prodotto	Portata aria	500	Nm3/h	302	292
1/D-6	Imballaggio CaCl2	Polveri		mg/Nm3	0,4	0,29
		Portata aria	25000	Nm3/h	2.989	3.799
1/D-7	Impianto carico alla rinfusa da sacconi	Polveri		mg/Nm3	0,1	0,18
		Portata aria	2400	Nm3/h	2.884	2.339
1/D-8	Uscita carbonatatore	Polveri		mg/Nm3	1,4	
		Portata aria	300	Nm3/h	630	
2/L-3	Impianto aspirazione carico VRAC	Polveri		mg/Nm3	impianto in stand-by	impianto in stand-by
		Portata aria	4600	Nm3/h		
2/L-4	Impianto aspirazione trasporto lettieri	Polveri		mg/Nm3	impianto in stand-by	impianto in stand-by
		Portata aria	4800	Nm3/h		

Emissioni
suddivise per
inquinanti

Parametro

NH3	tonnellate	32,00
Polveri	tonnellate	20,95
NOx	tonnellate	153,96
SOx	tonnellate	2,37
CO	tonnellate	249,24
IPA	tonnellate	0,00