 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	CLIENTE / CUSTOMER <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB <b>2017603-100000</b>	UNITÀ / UNIT <b>S.T.A.M.</b>
	LUOGO / PLANT LOCATION <b>Rosignano Solvay (LI) Italia</b>	<b>SPC No. AM-RT10058</b>	
	PROGETTO / PROJECT <b>MONITORAGGIO EMISSIONI FUGGITIVE</b>	Sh. 1 of 18	REV. 0

# ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE

## ESECUZIONE MONITORAGGIO EMISSIONI FUGGITIVE

STABILIMENTO  
Solvay Chimica Italia S.p.A.

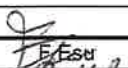
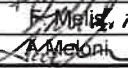

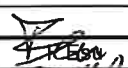

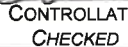
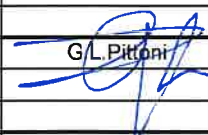
Rosignano Solvay (LI)

Unità di Produzione SODIERA  
Circuito  
AMMONIACA

### Relazione Tecnica

ANNO 2018

Applicazione procedura LDAR

3					
2					
1					
0	EMESSO / ISSUE	07/12/2018	 F. Esu  F. Meloni  A. Meloni	 F. Esu  F. Meloni  A. Meloni	 G.L. Pittori
RE V.	DESCRIZIONE: MONITORAGGIO EMISSIONI FUGGITIVE DESCRIPTION	DATA DATE	REDATTO PREPARED	CONTROLLATO CHECKED	APPROVATO APPROVED

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 2 of 18		REV.			
				0			

## Sommario

INTRODUZIONE .....	5
1.APPLICAZIONE DELLA PROCEDURA DI MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI FUGGITIVE ALLE COMPONENTI DI PROCESSO DELLA UNITÀ PRODUTTIVA SODIERA CIRCUITO AMMONIACA. ....	7
1.1.COMPONENTI SOTTOPOSTE AL MONITORAGGIO E CAMPAGNE ESEGUITE .....	7
1.2.METODOLOGIA APPLICATA .....	9
2.RISULTATI DELLA ANALISI DEI DATI DEL MONITORAGGIO DELLA PRIMA CAMPAGNA ANNUALE – ANNO 2018 .....	10
2.1.ANALISI STATISTICA DEI DATI RACCOLTI DURANTE LA CAMPAGNA 3 .....	10
2.1.1.CONCLUSIONE MONITORAGGIO CAMPAGNA 3 .....	14
ALLEGATI .....	18

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 3 of 18		REV.			
				0			

## Indice delle tabelle

TABELLA 1.1-1- COMPONENTI DI PROCESSO E PUNTI DI EMISSIONE SOTTOPOSTI AL MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI FUGGITIVE NEL CIRCUITO AMMONIACA PRESSO L'UNITÀ PRODUTTIVA SODIERA DELLA SOCIETÀ SOLVAY CHIMICA ITALIA S.P.A. DI ROSIGNANO SOLVAY – ANNO 2018.....	8
TABELLA 2.1-1- CONTEGGIO COMPONENTI ESPRESSO RISPETTO AGLI INSIEMI DI APPARTENENZA – CAMPAGNA 3 - METODOLOGIA LDAR CLASSICA - ANNO 2018. ....	11
TABELLA 2.1-2- STIMA FLUSSI MASSICI DELLE EMISSIONI FUGGITIVE DEL CIRCUITO AMMONIACA PRESSO L'UNITÀ PRODUTTIVA SODIERA DELLO STABILIMENTO SOLVAY CHIMICA ITALIA S.P.A., ESPRESSI RISPETTO AGLI INSIEMI DI APPARTENENZA DELLE COMPONENTI DI PROCESSO – CAMPAGNA 3 – ANNO 2018. ....	12
TABELLA 2.1-3- STIMA FLUSSI MASSICI DELLE EMISSIONI FUGGITIVE DEL CIRCUITO AMMONIACA PRESSO L'UNITÀ PRODUTTIVA SODIERA DELLO STABILIMENTO SOLVAY CHIMICA ITALIA S.P.A. ESPRESSI RISPETTO ALLE COMPONENTI DI PROCESSO – CAMPAGNA 3 – ANNO 2018.....	13

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 4 of 18		REV.			
				0			

## INDICE DELLE FIGURE

FIGURA 2.1.1-1. CRITICITÀ TOTALITÀ COMPONENTI ISPEZIONATE - CAMPAGNA 3 – ANNO 2018. ....	15
FIGURA 2.1.1-2. RAPPRESENTAZIONE PERCENTUALE COMPONENTI ISPEZIONATE - CAMPAGNA 3 – ANNO 2018. ....	16
FIGURA 2.1.1-3. RAPPRESENTAZIONE DETTAGLIO PERCENTUALE COMPONENTI ISPEZIONATE - CAMPAGNA 3 – ANNO 2018. .....	17

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT		
		2017603-100000		S.T.A.M.		
		SPC No.	AM-RT10042			
		Sh 5 of 18	REV.			
			0			

## Introduzione

La società Solvay Chimica Italia S.p.A, ha definito nel corso del 2017 una Specifica Generale denominata LDAR SchI , che ha sottoposto all'approvazione dell'ISPRA per rispondere alla esigenza di definire un proprio piano di controllo delle emissioni fuggitive. In particolare, si è previsto che sarebbero state sottoposte al monitoraggio delle emissioni fuggitive le apparecchiature e le componenti di processo interessate dai seguenti composti:

- Metano derivante dal circuito Metano SGX;
- Gas refrigerante R422 derivante dall'Impianto Rivoira;
- Acido Acetico e Acido Peracetico derivanti dalle installazioni presenti nella Unità di Produzione Perossidati;
- Ammoniaca derivante dalle installazioni presenti nella Unità di Produzione Sodiera.

Nel presente elaborato verrà preso in considerazione il monitoraggio delle apparecchiature e delle componenti di processo interessate dal composto AMMONIACA.

A seguito di una prima campagna di monitoraggio delle emissioni fuggitive, denominata progetto "pilota", eseguito su 657 componenti di processo, ossia 981 punti di monitoraggio appartenenti al circuito AMMONIACA dell'Unità Produttiva Sodiera, avvenuta in data 14 ottobre 2015, la Solvay Chimica Italia S.p.A. ha dato inizio al monitoraggio delle emissioni fuggitive del composto AMMONIACA.

La società Solvay Chimica Italia S.p.A, ha concordato con il MATTM che per quanto concerne l'AMMONIACA si darà corso al controllo delle emissioni fuggitive secondo un protocollo LDAR, limitato alla parte LD ossia un protocollo che prevede la rilevazione delle perdite senza riparazione obbligatoria.

Nel corso dell'anno 2017, nella Unità Produttiva Sodiera presso il circuito AMMONIACA sono state eseguite due campagne di monitoraggio trimestrali e la prima campagna di monitoraggio semestrale.

Nel presente documento vengono mostrati i risultati dell'analisi statistica dei dati raccolti durante il monitoraggio eseguito nel corso dell'anno 2018. Inoltre, viene effettuata la stima delle emissioni dovute alle emissioni fuggitive secondo le metodiche indicate espressamente dall'USEPA (EPA-453/R-95-017) e riportate nella norma UNI EN 15446:2008.

 <b>SARTEC</b> <small>SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE</small>	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT	
		2017603-100000		S.T.A.M.	
		SPC No.		AM-RT10042	
		Sh 6 of 18		REV.	
		0			

Nella Unità Produttiva Sodiera presso il circuito AMMONIACA è stata eseguita, nel corso del 2018, la prima campagna di monitoraggio annuale su un numero di componenti di processo pari a 657.

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 7 of 18		REV.			
				0			

## 1. Applicazione della procedura di monitoraggio delle emissioni fuggitive alle componenti di processo della Unità Produttiva Sodiera circuito AMMONIACA.

### 1.1. Componenti sottoposte al monitoraggio e campagne eseguite

Nel corso del 2018, in conformità a quanto definito nella Specifica Generale fornitaci dalla SOLVAY (Vedi Allegato 1) e a quanto riportato nel cronoprogramma allegato alla presente relazione (vedi Allegato 2), è stato eseguito, presso l'Unità Produttiva Sodiera, un programma di monitoraggio delle emissioni fuggitive, riguardante 657 componenti di processo interessate dal circuito AMMONIACA.

Il programma di monitoraggio si è articolato in una campagna di monitoraggio annuale.

Durante lo svolgimento del presente elaborato le campagne di monitoraggio verranno indicate come segue:

- CAMPAGNA 3 – prima campagna annuale;

Alla presente relazione sono stati allegati i seguenti documenti:

- All.1\_Specifica LDAR SChI
- All.2\_Cronoprogramma LDAR Solvay Chimica Italia.
- All.3\_Book di perdita Ammoniaca CAMPAGNA\_3

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 8 of 18		REV.			
				0			

Nella tabella 1.1-1 di seguito mostrata è riportato sinteticamente il conteggio delle componenti e dei punti di emissione indagati.

<b>Conteggio componenti e punti di emissione sottoposti al Monitoraggio delle Emissioni Fuggitive</b>  <b>Unità Produttiva SODIERA</b>  <b>CIRCUITO AMMONIACA</b>  <b>ANNO 2018</b>				
	VALVOLE	POMPE	FLANGE	TOTALE
TOTALE COMPONENTI ISPEZIONATE	157	5	495	<b>657</b>
TOTALE PUNTI DI EMISSIONE	471	15	495	<b>981</b>

**Tabella 1.1-1- Componenti di processo e punti di emissione sottoposti al monitoraggio delle emissioni fuggitive nel circuito AMMONIACA presso l'Unità Produttiva SODIERA della società Solvay Chimica Italia S.p.A. di Rosignano Solvay – ANNO 2018.**



 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 9 of 18		REV.			
				0			

## 1.2. Metodologia applicata

La metodologia applicata per condurre il monitoraggio delle emissioni fuggitive nelle componenti di processo e nelle apparecchiature interessate dall' AMMONIACA presso l'Unità Produttiva SODIERA è la Metodologia LDAR classica riferita alla sola parte di rilevazione perdite.

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT		
		2017603-100000		S.T.A.M.		
		SPC No.	AM-RT10042			
		Sh 10 of 18	REV.			
			0			

## 2. Risultati della analisi dei dati del monitoraggio della prima campagna annuale – anno 2018

### 2.1. Analisi statistica dei dati raccolti durante la CAMPAGNA 3

Durante la CAMPAGNA 3, avvenuta in data 05 luglio 2018 estesa a tutte le **657** componenti di processo dell'Unità Produttiva SODIERA, per quanto riguarda il circuito AMMONIACA, sono state rilevate 4 componenti di processo in perdita, si tratta precisamente di componenti identificati nel relativo Book di perdita con il numero 1; 4; 5 e 6, di seguito elencate.

Perdita n°1 - Pompa con perdita di 20 ppmV;

Perdita n°4 - Valvola con perdita di 100 ppmV;

Perdita n°5 – Valvola con perdita di 100ppmV;

Perdita n°6 – Pompa con perdita di 10 ppmV.

Il risultato del monitoraggio, in termini di conteggio delle componenti di processo, raggruppate secondo tre insiemi, è riportato nella tabella 2.1.-1.

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 11 of 18		REV.			
				0			

<b>Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR)</b> <b>STABILIMENTO</b> <b>Solvay Chimica Italia S.p.A..</b>  <b>Rosignano Solvay (LI)</b>  <b>CAMPAGNA 3 - ANNO 2018</b>  <b>Unità Produttiva SODIERA</b> <b>CIRCUITO AMMONIACA</b>  Conteggio componenti espresso rispetto agli insiemi di appartenenza	
INSIEME DI APPARTENENZA DELLE COMPONENTI DI PROCESSO	NUMERO COMPONENTI
<b>INSIEME 1</b> Componenti con perdita inferiore al <b>DL<sup>(1)</sup></b> del campionatore portatile	653
<b>INSIEME 2</b> Componenti con perdita entro il <b>Range</b> del campionatore portatile	4
<b>INSIEME 3</b> Componenti con perdita superiore al <b>OR<sup>(2)</sup></b> del campionatore portatile	0
<b>TOTALE</b>	<b>657</b>

**Tabella 2.1-1- Conteggio componenti espresso rispetto agli insiemi di appartenenza – CAMPAGNA 3 - Metodologia LDAR classica - ANNO 2018.**

<sup>1</sup> DL = Detection Limit del campionatore portatile per AMMONIACA (0 ppmV)

<sup>2</sup> OR = Over Range strumentale del campionatore portatile di AMMONIACA (100 ppmV)

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 12 of 18		REV.			
				0			

Applicando la metodologia illustrata nella APPENDICE B della Specifica Generale si ottengono le stime dei flussi massici riportati nella tabella 2.1-2 seguente:

<b>Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR)</b> <b>STABILIMENTO</b> <b>SOLVAY CHIMICA ITALIA S.p.A.</b>  <b>Rosignano Solvay (LI)</b>  <b>CAMPAGNA 3 - ANNO 2018</b>  <b>Unità Produttiva SODIERA</b> <b>CIRCUITO AMMONIACA</b>  Stima flussi massici espressi rispetto agli insiemi di appartenenza Metodologia LDAR classica			
Insieme di appartenenza dei componenti di processo	Metodo di stima del fluido di massa emesso	Conteggio componenti	Flusso di massa
		N°	kg/h
<b>INSIEME 1</b> Componenti con perdita inferiore al DL del campionatore portatile	Inferenza statistica e default zero factor (kg/h)	653	2,52E-04
<b>INSIEME 2</b> Componenti con perdita entro il Range del campionatore portatile	Inferenza statistica e applicazione equazione di correlazione	4	8,54E-04
<b>INSIEME 3</b> Componenti con perdita superiore al OR del campionatore portatile	Applicazione equazione di correlazione	0	0,00E+00
<b>TOTALE</b>		<b>657</b>	<b>1,11E-03</b>

**Tabella 2.1-2- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive del circuito AMMONIACA presso l'Unità Produttiva SODIERA dello Stabilimento Solvay Chimica Italia S.p.A., espressi rispetto agli insiemi di appartenenza delle componenti di processo – CAMPAGNA 3 – ANNO 2018.**

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 13 of 18	REV.				
			0				

In dettaglio, applicando la Metodologia LDAR classica, la stima dei flussi massici emessi dalle **657** componenti di processo sottoposte al monitoraggio delle emissioni fuggitive dell'Unità Produttiva SODIERA per quanto concerne il circuito AMMONIACA dello stabilimento della Solvay Chimica Italia S.p.A, distinti per tipologie di componenti, è riportata nella tabella 2.1-3 seguente:

<b>Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR)</b> <b>STABILIMENTO</b> <b>SOLVAY CHIMICA ITALIA S.p.A.</b>  <b>Rosignano Solvay (LI)</b>  <b>CAMPAGNA 3 - ANNO 2018</b>  <b>Unità Produttiva SODIERA</b> <b>CIRCUITO AMMONIACA</b>  <b>Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo</b> <b>Metodologia LDAR classica</b>					
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI  N°	INSIEME 1 Componenti con perdita inferiore al DL del campionatore portatile	INSIEME 2 Componenti con perdita entro il Range del campionatore portatile	INSIEME 3 Componenti con perdita superiore al OR del campionatore portatile	Flusso di massa
		N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	157	155	2	0	<b>5,79E-04</b>
POMPE	5	3	2	0	<b>3,73E-04</b>
FLANGE	495	495	0	0	<b>1,53E-04</b>
<b>TOTALE</b>	<b>657</b>	<b>653</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>1,11E-03</b>

**Tabella 2.1-3- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive del circuito AMMONIACA presso l'Unità Produttiva SODIERA dello Stabilimento Solvay Chimica Italia S.p.A. espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 3 – ANNO 2018.**

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT		
		2017603-100000		S.T.A.M.		
		SPC No.	AM-RT10042			
		Sh 14 of 18	REV.			
			0			

### 2.1.1. Conclusione Monitoraggio CAMPAGNA 3

Il monitoraggio eseguito durante la CAMPAGNA 3 su **657** componenti di processo ha fatto rilevare 4 componenti in perdita di prodotto.

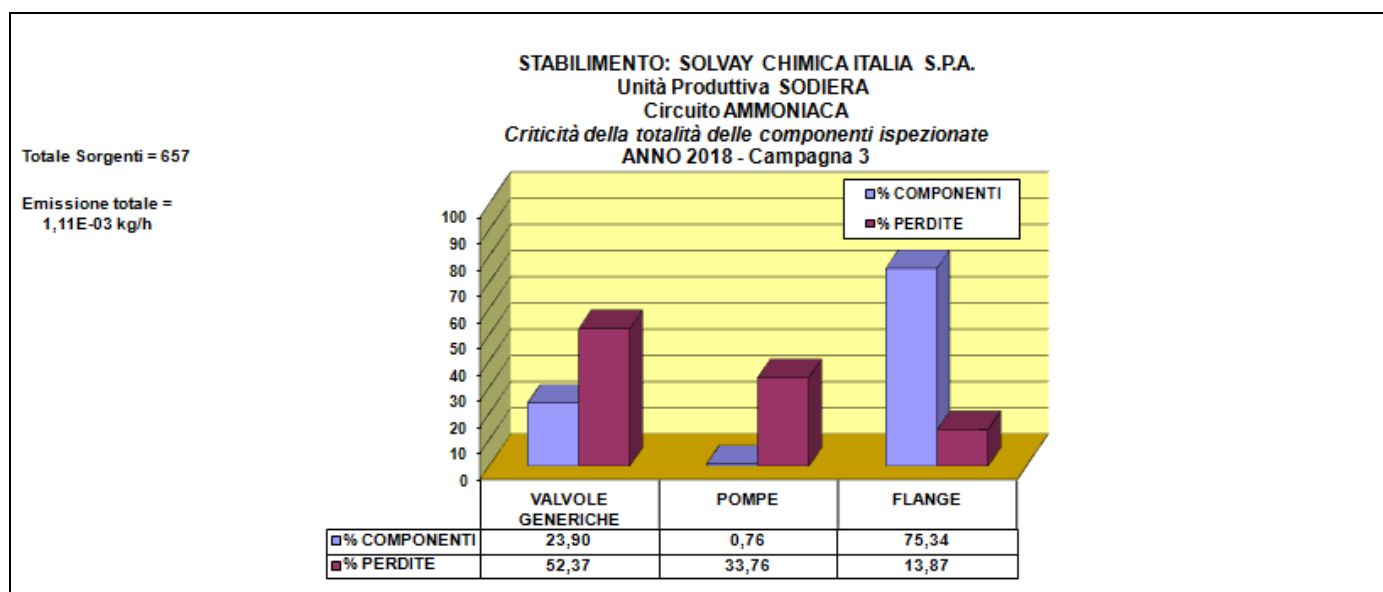
Le **657** componenti di processo, sottoposte al programma di monitoraggio delle emissioni fuggitive durante la CAMPAGNA 3 presso l'Unità Produttiva SODIERA per quanto riguarda il circuito AMMONIACA dello stabilimento SOLVAY CHIMICA ITALIA S.p.A., emettono **1,11 E-03 kg/h**.

L'analisi statistica condotta permette di individuare la criticità, rispetto al fenomeno delle emissioni fuggitive, delle varie tipologie delle componenti di processo sottoposte al monitoraggio e di mostrare la percentuale di componenti di processo fuori soglia rispetto al totale ispezionato.

Nel grafico di figura 2.1.1-1 sono mostrate le componenti di processo più critiche rispetto alle emissioni fuggitive e la tabella di contingenza a tripla entrata costituita dalle variabili:

- Tipologia delle componenti di processo.
- Percentuale componenti di processo in perdita rispetto alle componenti totali monitorate.
- Percentuale perdita rispetto alla perdita totale.

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT	
		2017603-100000		S.T.A.M.	
		SPC No.		AM-RT10042	
		Sh 15 of 18		REV.	
		0			



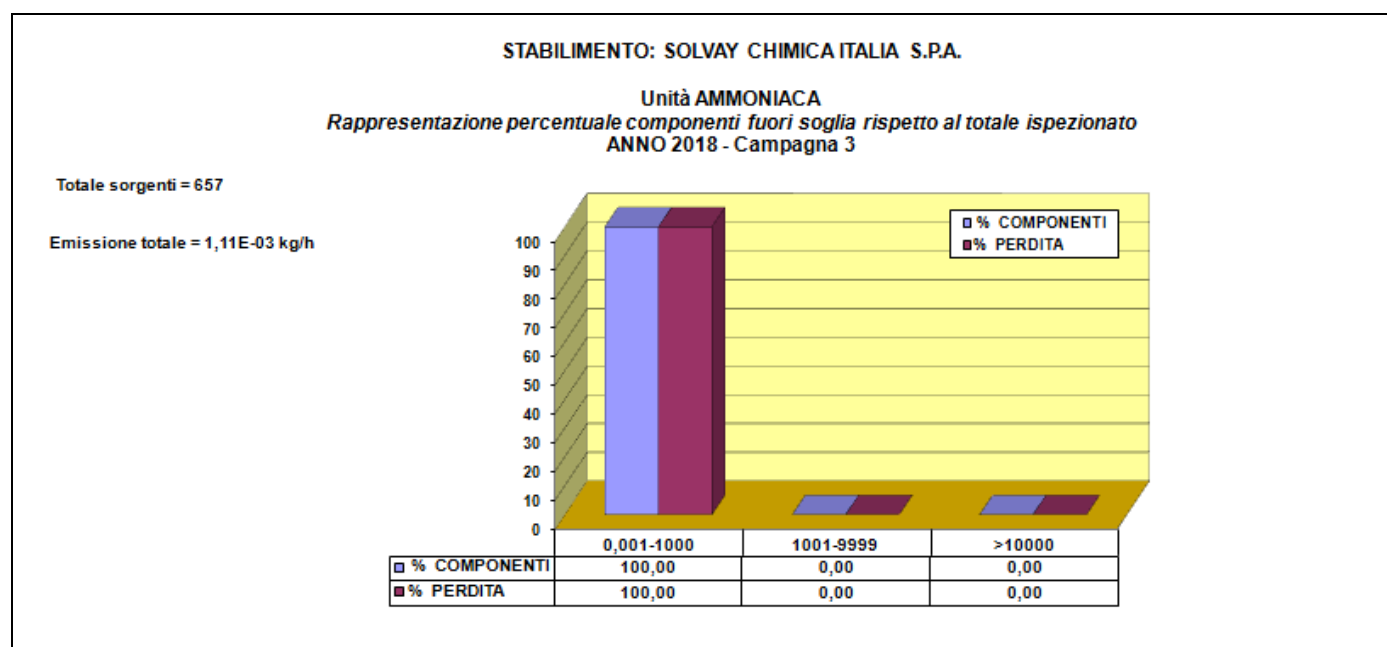
**Figura 2.1.1-1. Criticità totalità componenti ispezionate - CAMPAGNA 3 – ANNO 2018.**

Dall'istogramma e dalla tabella di figura 2.1.1-1 si osserva che le componenti di processo più critiche, rispetto alle perdite per effetto delle emissioni fuggitive, sono le componenti POMPE. Si precisa che la criticità si riferisce solo ed esclusivamente al fatto che le componenti di processo POMPE hanno fattori di perdita "Default zero factor" maggiori rispetto alle altre componenti di processo.

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 16 of 18	REV.				
			0				

Nel grafico di figura 2.1.1-2 si riporta l'istogramma relativo alla percentuale di componenti fuori soglia rispetto al totale ispezionato con le seguenti tre soglie di riferimento:

- $SV \geq 10000 \text{ ppmV}$
- $1001 \text{ ppmV} < SV \leq 9999 \text{ ppmV}$
- $0 \text{ ppmV} < SV \leq 1000 \text{ ppmV}$



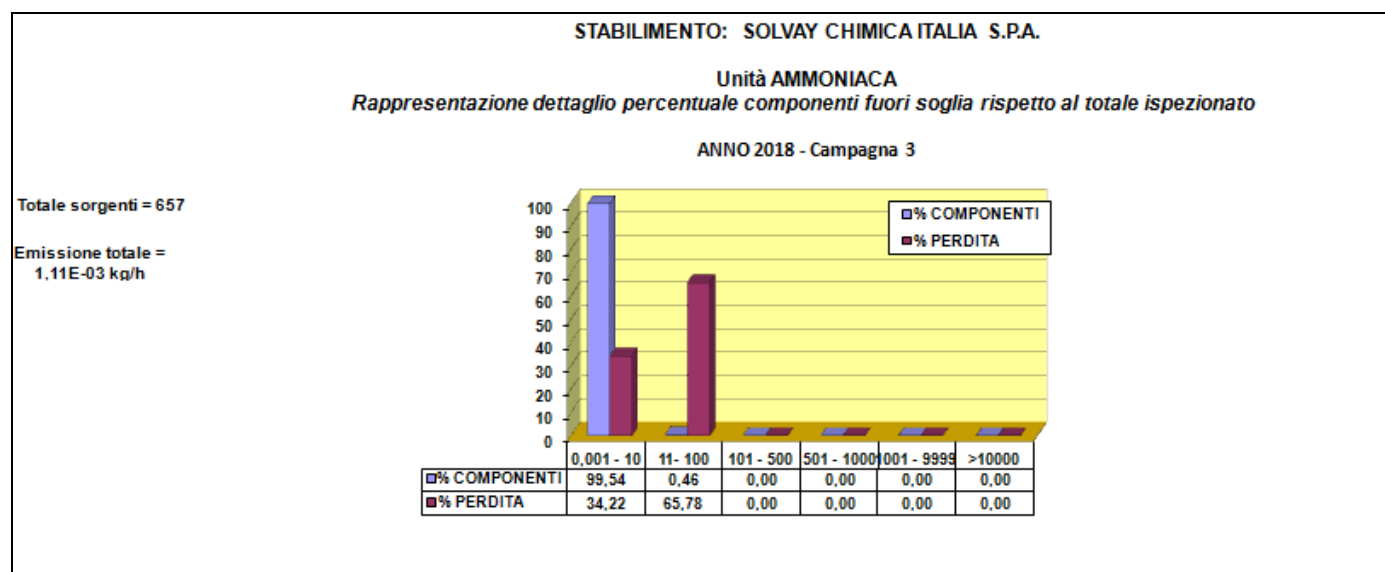
**Figura 2.1.1-2. Rappresentazione percentuale componenti ispezionate - CAMPAGNA 3 – ANNO 2018.**



 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT			
		2017603-100000		S.T.A.M.			
		SPC No.	AM-RT10042				
		Sh 17 of 18		REV.			
				0			

Nel grafico di figura 2.1.1-3 si riporta l'istogramma relativo alla percentuale di componenti fuori soglia rispetto al totale ispezionato con le seguenti sei soglie di riferimento:

- $SV \geq 10000 \text{ ppmV}$
- $1001 \text{ ppmV} < SV \leq 9999 \text{ ppmV}$
- $501 \text{ ppmV} < SV \leq 1000 \text{ ppmV}$
- $101 \text{ ppmV} < SV \leq 500 \text{ ppmV}$
- $11 \text{ ppmV} < SV \leq 100 \text{ ppmV}$
- $0 \text{ ppmV} < SV \leq 10 \text{ ppmV}$



**Figura 2.1.1-3. Rappresentazione dettaglio percentuale componenti ispezionate - CAMPAGNA 3 – ANNO 2018.**

 <b>SARTEC</b> SARAS RICERCHE E TECNOLOGIE	<b>ANALISI DEI DATI E STIMA EMISSIONI FUGGITIVE</b>  <b>Solvay Chimica Italia S.p.A.</b>	COMMESSA / JOB		UNITÀ / UNIT	
		2017603-100000		S.T.A.M.	
		SPC No.		AM-RT10042	
		Sh 18 of 18		REV.	
		0			

## ALLEGATI

- All.1\_Specifica LDAR SChI
- All.2\_Cronoprogramma LDAR Solvay Chimica Italia.
- All.3\_Book di perdita Ammoniaca CAMPAGNA\_3