

Regione Puglia  
Sezione Autorizzazioni Ambientali

AOO\_089/PROT  
22/05/2019 - 00006182  
Prot.: Uscita - Registro: Protocollo Generale

MATTM

Direzione Generale per le Valutazioni e le Autorizzazioni Ambientali

dgsalvanguardia.ambientale@pec.minambiente.it

e.p.c.

Direttore di Dipartimento

Ing. Barbara Valenzano

**OGGETTO:** ID MATTM n. 90/10064 – Piano Ambientale di cui al DPCM del 29 settembre 2017 per lo stabilimento siderurgico di interesse strategico nazionale ArcelorMittal Italia Spa di Taranto. Conferenza di Servizi per l'attuazione delle prescrizioni n. 55-57 per l'intervento di installazione di filtri a maniche al camino E312 dell'agglomerato – **Trasmissione parere per la conferenza di servizi convocata per il giorno 23 maggio 2019.**

1

Con nota prot. n. U.0011026 del 02-05-2019, in riferimento alle prescrizioni n. 55-57 del DPCM del 29/09/2017, il Ministero dell'Ambiente ha convocato la seconda conferenza di servizi per il giorno 23 maggio p.v. ore 14.30 su richiesta di attivazione pervenuta da parte dei Commissari di ILVA SpA in A.S.

Facendo seguito agli esiti della precedente seduta di conferenza di servizi, il Gestore ha trasmesso la documentazione integrativa comprensiva dell'Allegato 2 "MEROS Sinter Gas Cleaning – Recirculation process/Processo di ricircolo".

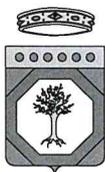
Il documento, in particolare, chiarisce le motivazioni tecniche del ricircolo delle polveri trattenute dalle maniche del filtro consistenti nella possibilità di utilizzare il carbone attivo non usato ed i reagenti DeSOx che non hanno reagito nel sistema per minimizzare in maniera essenziale l'ammontare di polvere residua e quindi incrementare la sostenibilità della soluzione.

Si constata, pertanto, che trattasi di una caratteristica specifica della tecnologia di depurazione in linea con il BREF for Iron and Steel Production (versione 2013) – paragrafo 3.3.2.2 (vedi immagine estratta dal documento e sotto riportata) come rappresentato dal Gestore con nota DIR 271/2019 del 14/05/2019.

[www.regione.puglia.it](http://www.regione.puglia.it)

Dipartimento Mobilità, Qualità Urbana, Opere Pubbliche, Ecologia e Paesaggio

Via G. Gentile n. 52 – Bari  
PEC: [dipartimento.mobilitaqualurboppubpaesaggio@pec.rupar.puglia.it](mailto:dipartimento.mobilitaqualurboppubpaesaggio@pec.rupar.puglia.it)



**3.3.2.2 Bag filter – combined or integrated reduction of solid and gaseous pollutants**

**Description**

Bag filters used in sinter plants are usually applied downstream of an existing ESP or cyclone but can also be operated as a standalone device. Usually, the removal of dust is combined with the removal of acidic waste gas compounds such as HCl, HF and SO<sub>x</sub> by injection of slaked lime or sodium bicarbonate solutions and the removal of persistent organic pollutants such as PCDD/F, PCB, HCB or PAH by injection of adsorbents (mainly powdered lignite coke or activated carbon, and/or sometimes zeolites) (see Figure 3.15). All the dust, the carbon/coke and unreacted desulphurisation reagents as well as the reaction products (gypsum and sodium sulphate) are filtered off by means of the bag filter. A significant proportion of the removed dust is recirculated to the waste gas in order to increase the adsorption efficiency and thus reduce the costs for consumables. The rest is discharged out of the system for disposal. In some cases, the discharged dust and additives are returned to the sinter strand where the PCDD/F are cracked in the flame front. When combined desulphurisation is applied, the solid residues from the bag filter are usually not recycled to the sinter strand due to the release of the SO<sub>2</sub>.

Quanto alla tempistica di realizzazione degli interventi, si prende atto del cronoprogramma di realizzazione degli interventi confermato dal Gestore in conformità alle previsioni del DPCM 29.09.2017.

Cordiali saluti.

Il Dirigente della Sezione  
Autorizzazioni Ambientali  
(dott. ssa Antonietta Riccio)