

NODO STRADALE E AUTOSTRADALE DI GENOVA

Adeguamento del sistema
A7 - A10 - A12

Lotto 10 - Appalto Misto di Forniture Specialistiche
per Area Silos e Slurrydotto

PROGETTO DI FORNITURA PER IMPIANTI DI GESTIONE TERRE

IMPIANTI

IMPIANTO DI TRATTAMENTO DELLE ACQUE CI004



TIPICI SUPPORTI TUBAZIONI

IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE
PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
Ing. Lorenzo Messina
Ord. Ingg. Torino n.12106K

IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Orlando Mazza
Ord. Ingg. Pavia N. 1496
PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI

CODICE IDENTIFICATIVO

RIFERIMENTO PROGETTO			RIFERIMENTO DIRETTORIO				RIFERIMENTO ELABORATO				ORDINATORE
Codice Commessa	Lotto, Sub-Prog. Cod. Appalto	Fase	Capitolo	Paragrafo	W B S	Parte d'opera	Tip.	Disciplina	Progressivo	Rev.	
110730	LL10	FS	O3	IMP	ID001	TUB00	E	OPT	0288	-0	SCALA 1:1

 gruppo Atlantia	PROJECT MANAGER:		SUPPORTO SPECIALISTICO:		REVISIONE	
	Ing. Sara Frisiani Ord. Ingg. Genova N. 9810A				n.	data
	REDATTO:		VERIFICATO:		0	LUGLIO 2018

VISTO DEL COMMITTENTE



IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. Alberto Selleri

VISTO DEL CONCEDENTE



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
DIPARTIMENTO PER LE INFRASTRUTTURE, GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE
STRUTTURA DI VIGILANZA SULLE CONCESSIONARIE AUTOSTRADALI

INDICE

- 1.0 ELENCO DISEGNI STANDARD
- 2.0 NOTE GENERALI
- 3.0 DESCRIZIONE
- 4.0 DISEGNI STANDARD

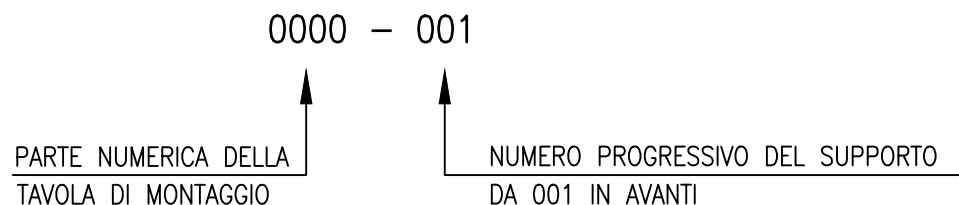
0				
---	--	--	--	--

2.0 NOTE GENERALI

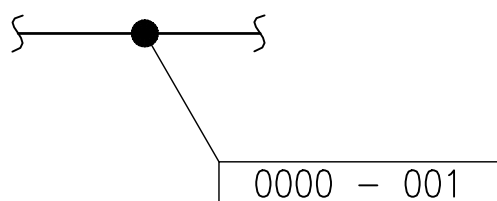
- 2.1 ALLO SCOPO DI FACILITARE LA RAPPRESENTAZIONE E L'ESECUZIONE DEI DISEGNI COSTRUTTIVI DEI SUPPORTI E' STATA PRODOTTA LA SEGUENTE RACCOLTA.
- 2.2 QUESTA RACCOLTA DOVRA' SERVIRE DA GUIDA PER:
- IL PROGETTISTA, ALLO SCOPO DI DEFINIRE IL TIPO DI SUPPORTO
 - IL COSTRUTTORE, CHE UTILIZZERA' I TIPICI DI SUPPORTAZIONE PER I DATI DIMENSIONALI DI COSTRUZIONE.
- 2.3 I SUPPORTI NON INCLUSI IN QUESTA RACCOLTA SARANNO DISEGNATI CASO PER CASO (SUPPORTI SPECIALI).

3.0 DESCRIZIONE

- 3.1 LA PRESENTE STANDARDIZZAZIONE PERMETTE LA SCELTA DEI SUPPORTI IN BASE AI CARICHI, AGLI SPOSTAMENTI ED AL DIAMETRO DELLA LINEA DA SUPPORTARE.
- 3.2 IL SUPPORTO COMPLETO SARA' IDENTIFICATO PER MEZZO DI UNA MARCA DEFINITA COME DAL SEGUENTE ESEMPIO:



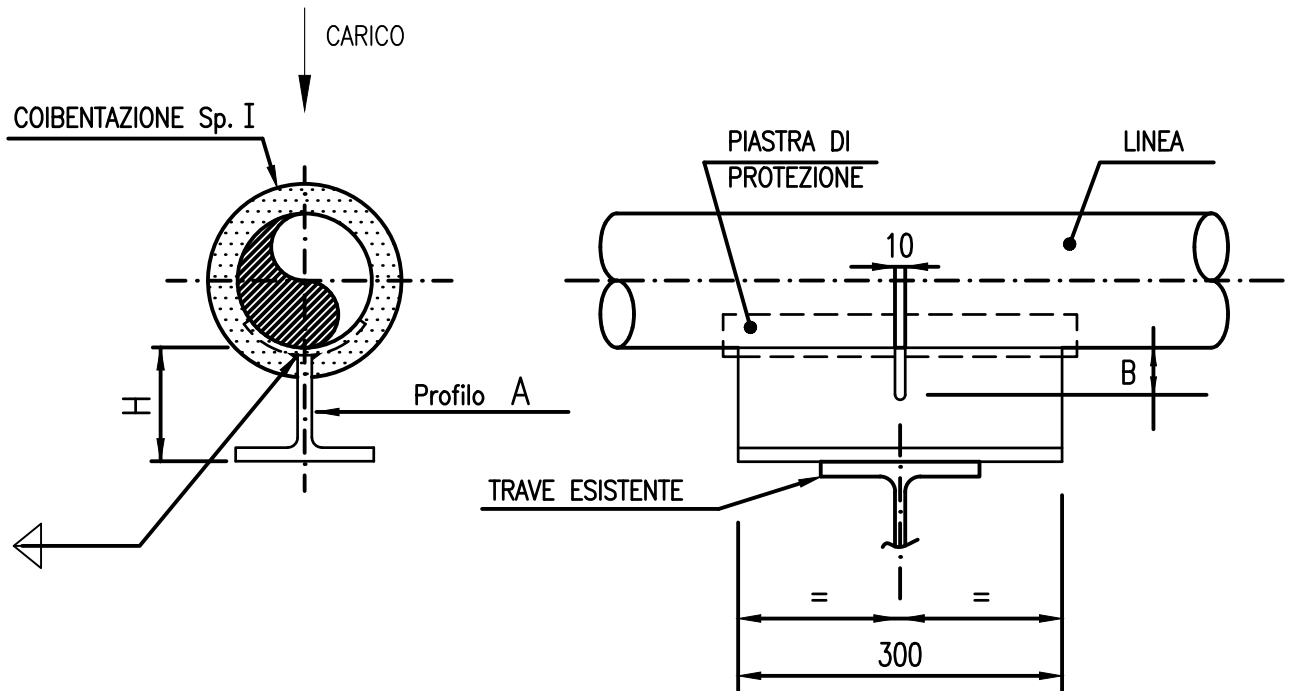
- 3.3 SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, LE LUNGHEZZE E LE ELEVAZIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.
- 3.4 OGNI COMPONENTE DEL SUPPORTO DOVRA' ESSERE OPPORTUNAMENTE IDENTIFICATA MEDIANTE PUNZONATURA O TARGA INDICANTE IL TIPO DI COMPONENTE.
- 3.5 SIMBOLOGIA SUPPORTI (DA INDICARE NELLA MARCATURA):



SCARPETTA TIPO SCA

LUNGHEZZA = 300

(PER LINEE IN ACC. AL CARBONIO COIBENTATE ϕ 1/2"÷8")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

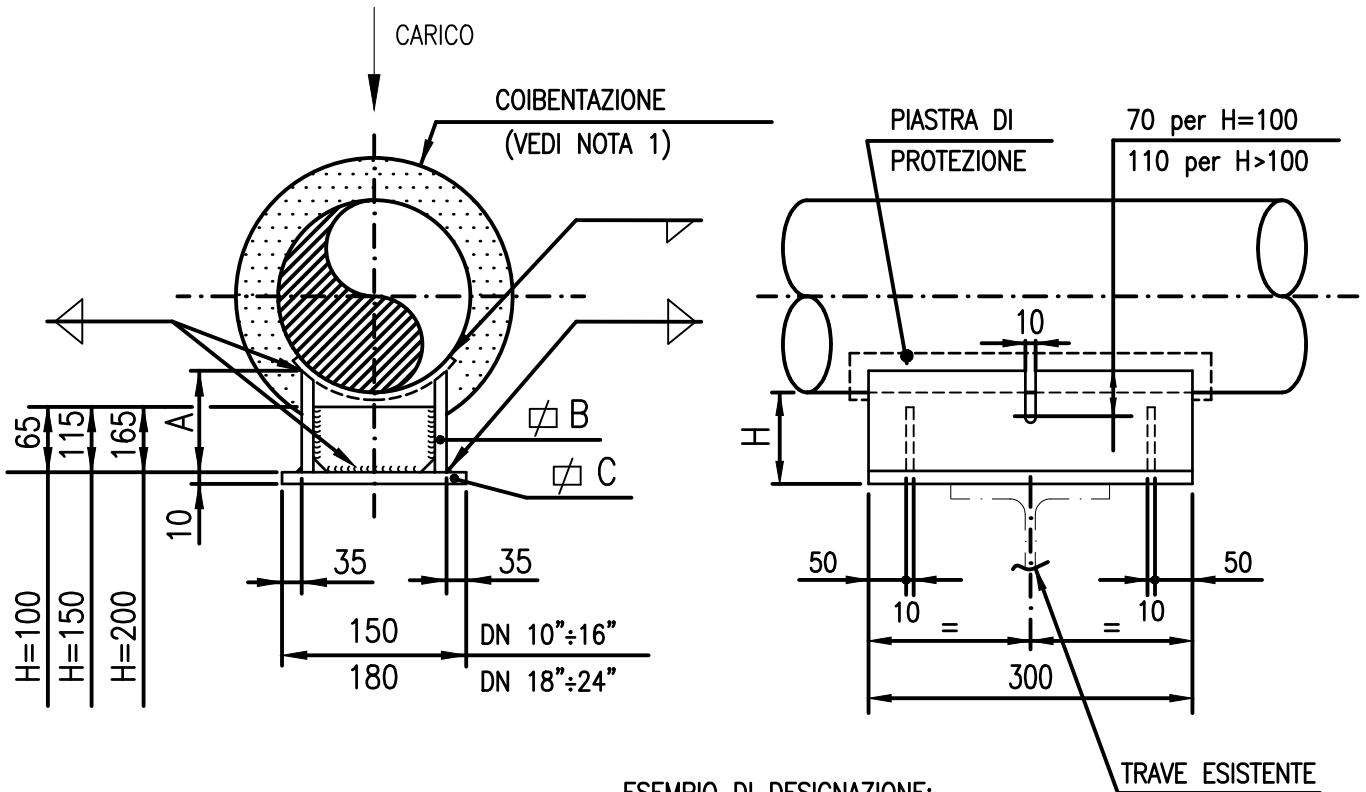
SCA-05/100
TIPO ↑ ↑ ALTEZZA H

TIPO	DN	H	PROFILO A	I MAX	B	CARICO MAX kg	PESO kg
SCA-01	1/2"	100	T 100x11	80	40	1500	4.9
SCA-02	3/4"	100	T 100x11	80	40		4.9
SCA-03	1"	100	T 100x11	80	40		4.9
SCA-04	1 1/2"	100	T 100x11	80	40		4.9
SCA-05	2"	100	T 100x11	80	70		4.9
SCA-06	3"	100	T 100x11	80	70		4.9
SCA-07	4"	100	T 100x11	80	70		4.9
SCA-08	6"	100	T 100x11	80	70		4.9
SCA-09	8"	100	T 100x11	80	70		4.9

SCARPETTA TIPO SCA

LUNGHEZZA = 300

(PER LINEE IN ACC. AL CARBONIO COIBENTATE ϕ 10"±24")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

SCA-11/150

TIPO ↑ ALTEZZA H

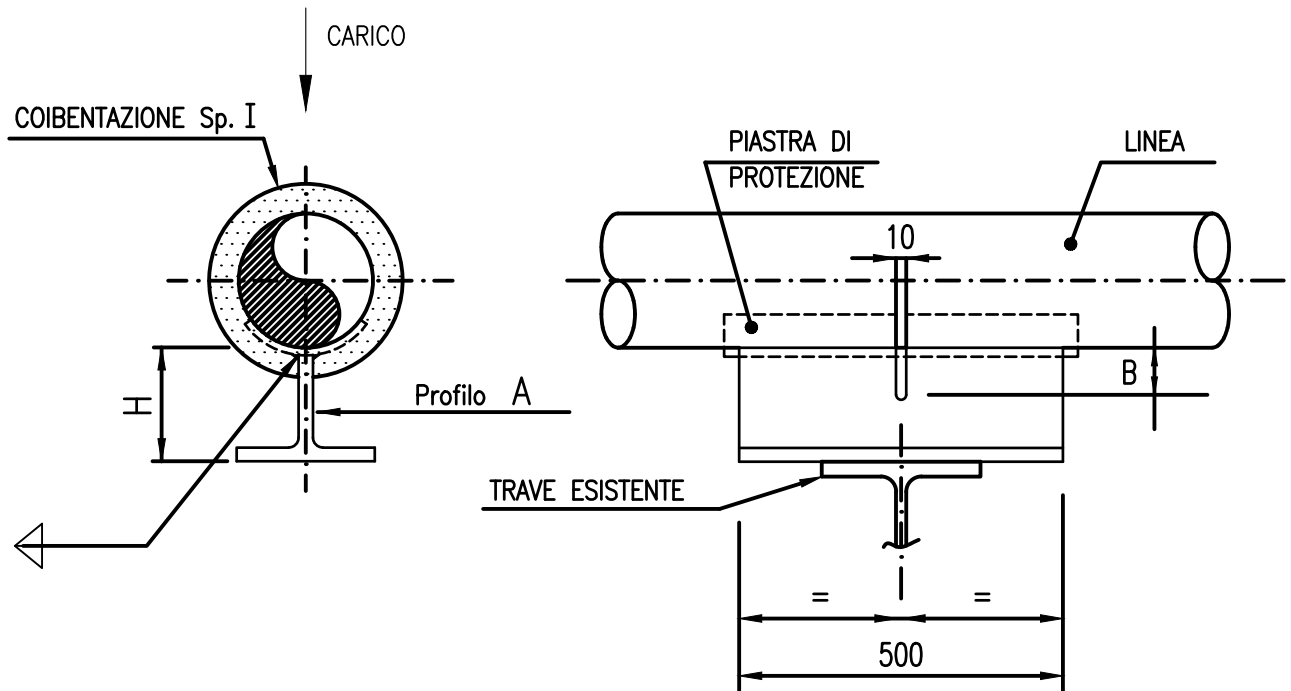
TIPO	DN	H												CARICO MAX kg
		100				150				200				
		A	∅B	∅C	kg	A	∅B	∅C	kg	A	∅B	∅C	kg	
SCA-10	10"	98	300x10	300x10	12	148	300x10	300x10	15	198	300x10	300x10	17	5000
SCA-11	12"	95	300x10	300x10	12	145	300x10	300x10	15	187	300x10	300x10	17	
SCA-12	14"	94	300x10	300x10	12	144	300x10	300x10	15	194	300x10	300x10	17	
SCA-13	16"	90	300x10	300x10	12	140	300x10	300x10	15	190	300x10	300x10	17	
SCA-14	18"	94	300x10	300x10	13	144	300x10	300x10	16	194	300x10	300x10	19	
SCA-15	20"	92	300x10	300x10	13	142	300x10	300x10	16	192	300x10	300x10	19	8000
SCA-16	24"	90	300x10	300x10	13	140	300x10	300x10	16	190	300x10	300x10	19	

NOTA 1: SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 80 mm CON H = 100
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 130 mm CON H = 150
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 175 mm CON H = 200

SCARPETTA TIPO SCB

LUNGHEZZA = 500

(PER LINEE IN ACC. AL CARBONIO COIBENTATE ϕ 1/2"÷8")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

SCA-07/100

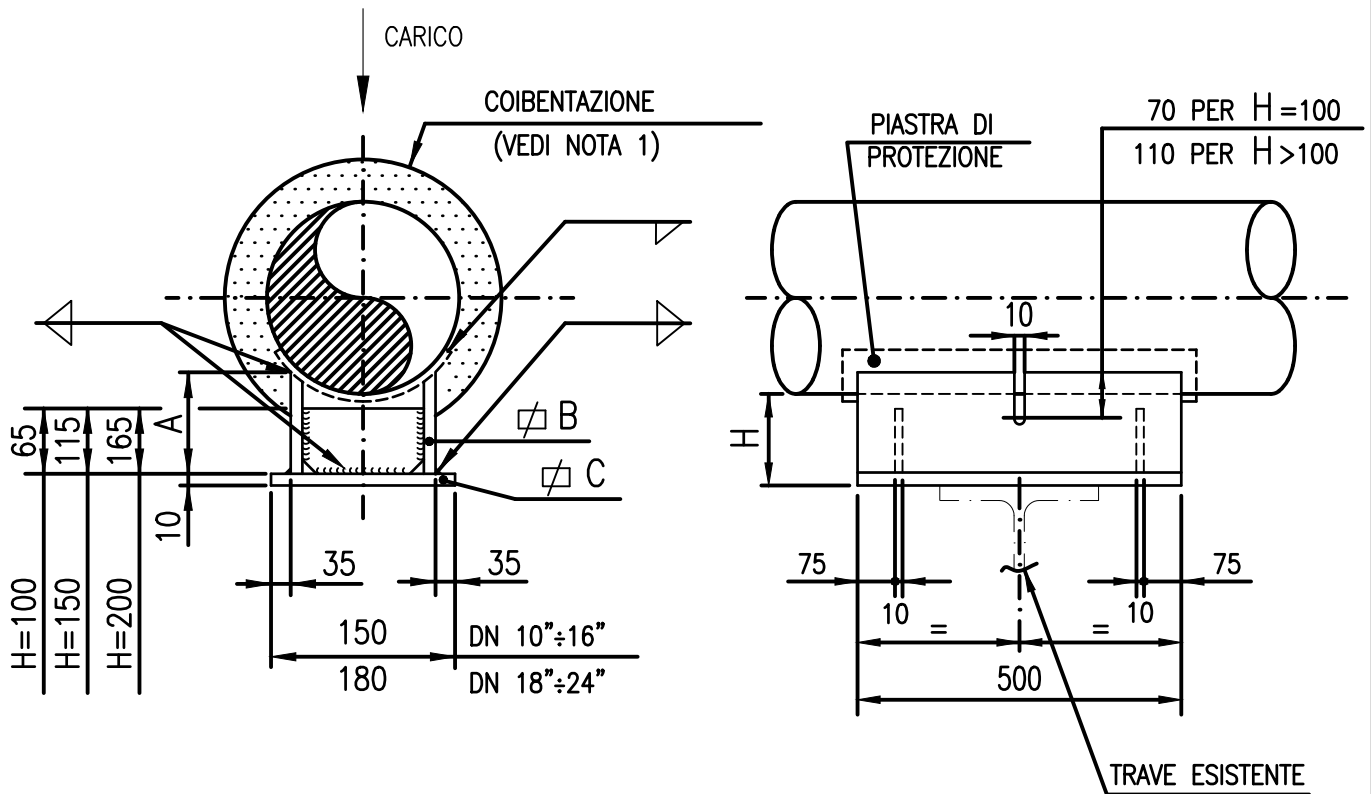
TIPO ↑ ↑ ALTEZZA H

TIPO	DN	H	PROFILO A	I MAX	B	CARICO MAX kg	PESO kg
SCA-01	1/2"	100	T 100x11	80	40	1500	8.2
SCA-02	3/4"	100	T 100x11	80	40		8.2
SCA-03	1"	100	T 100x11	80	40		8.2
SCA-04	1 1/2"	100	T 100x11	80	40		8.2
SCA-05	2"	100	T 100x11	80	70		8.2
SCA-06	3"	100	T 100x11	80	70		8.2
SCA-07	4"	100	T 100x11	80	70		8.2
SCA-08	6"	100	T 100x11	80	70		8.2
SCA-09	8"	100	T 100x11	80	70		8.2

SCARPETTA TIPO SCB

LUNGHEZZA = 500

(PER LINEE IN ACC. AL CARBONIO COIBENTATE ϕ 10"÷24")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

SCB-11/150
TIPO ↑ ALTEZZA H

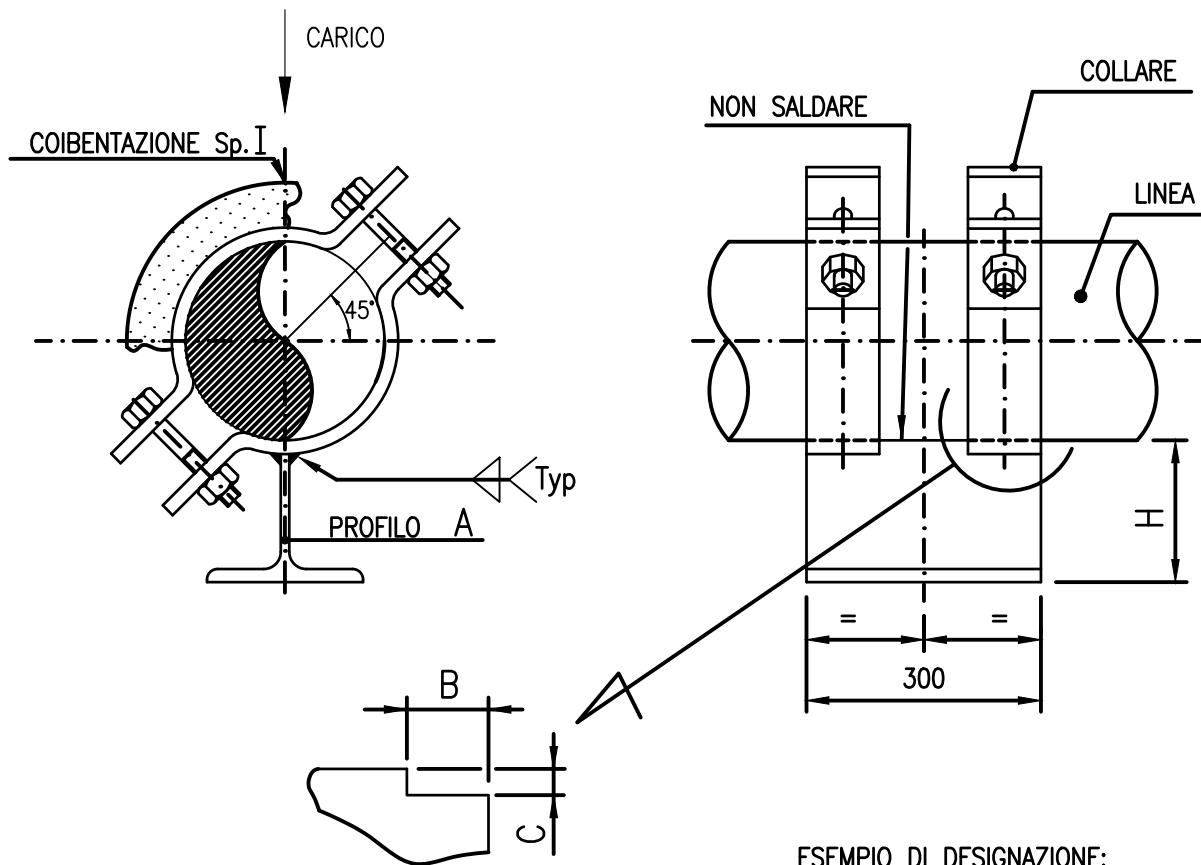
TIPO	DN	H												CARICO MAX kg
		100				150				200				
		A	ϕ B	ϕ C	kg	A	ϕ B	ϕ C	kg	A	ϕ B	ϕ C	kg	
SCB-10	10"	98	500x10	500x10	18	148	500x10	500x10	22	198	500x10	500x10	26	5000
SCB-11	12"	95	500x10	500x10	18	145	500x10	500x10	22	187	500x10	500x10	26	
SCB-12	14"	94	500x10	500x10	18	144	500x10	500x10	22	194	500x10	500x10	26	
SCB-13	16"	90	500x10	500x10	18	140	500x10	500x10	22	190	500x10	500x10	26	
SCB-14	18"	94	500x10	500x10	20	144	500x10	500x10	24	194	500x10	500x10	28	
SCB-15	20"	92	500x10	500x10	20	142	500x10	500x10	24	192	500x10	500x10	28	8000
SCB-16	24"	90	500x10	500x10	20	140	500x10	500x10	24	190	500x10	500x10	28	

NOTA 1: SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 80 mm CON H = 100
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 130 mm CON H = 150
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 175 mm CON H = 200

SCARPETTA TIPO SCC

LUNGHEZZA = 300

(PER LINEE COIBENTATE ϕ "1/2"-8")



ALLOGGIAMENTO COLLARE

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

SCC-07/100

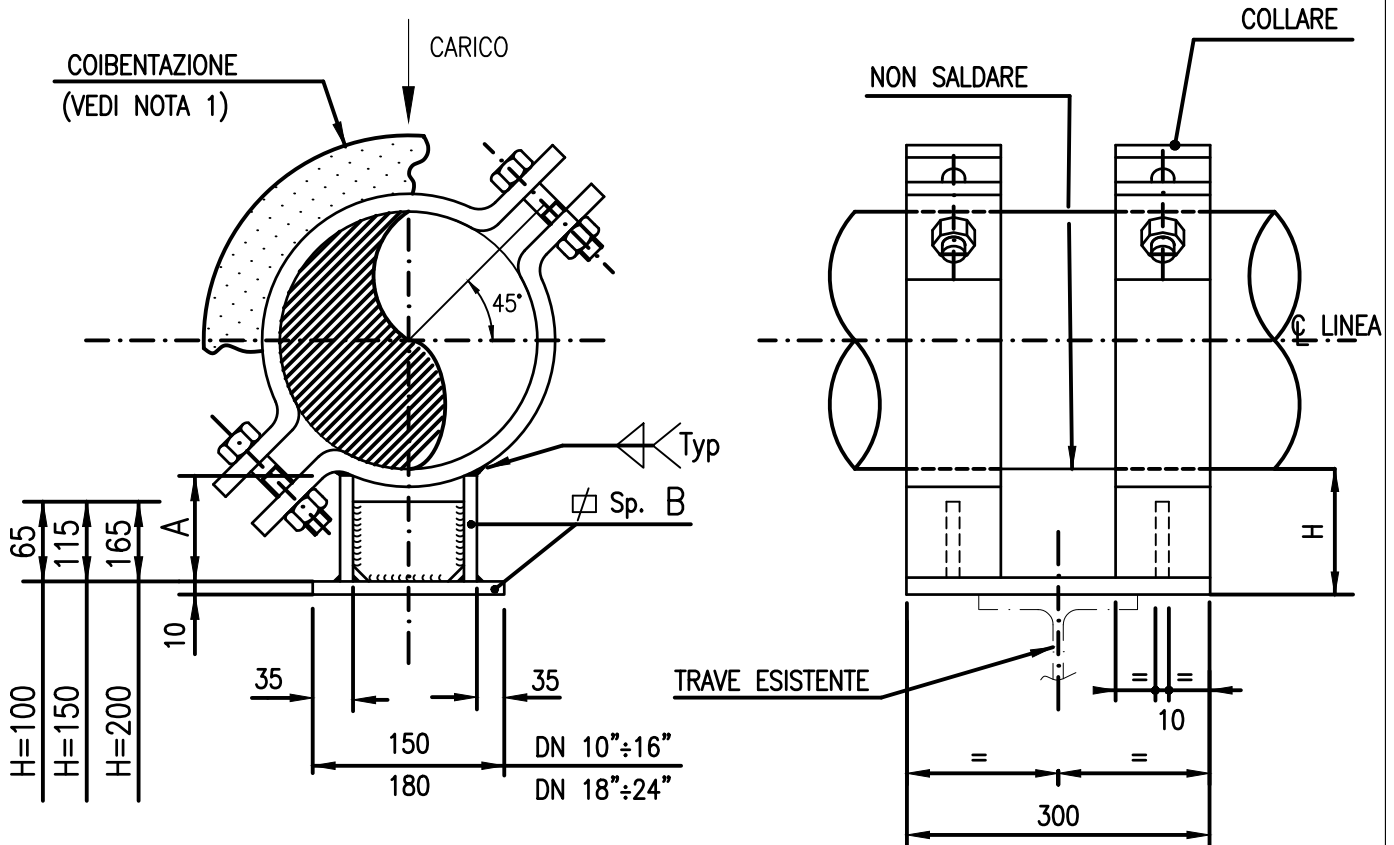
TIPO ↑ ALTEZZA H

TIPO	DN	CARICO MAX kg	H	PROFILO A	B	C	I MAX	COLLARE TIPO	PESO kg
SCC-01	1/2"	700	100	T 100x11	35	4	50	CLA-01	6.3
SCC-02	3/4"		100	T 100x11	35	4	50	CLA-02	6.5
SCC-03	1"		100	T 100x11	35	4	50	CLA-03	6.7
SCC-04	1 1/2"		100	T 100x11	35	4	50	CLA-04	6.9
SCC-05	2"	1500	100	T 100x11	60	6	80	CLA-05	7.0
SCC-06	3"		100	T 100x11	60	6	80	CLA-06	9.0
SCC-07	4"		100	T 100x11	60	6	80	CLA-07	9.5
SCC-08	6"		100	T 100x11	100	6	80	CLA-08	17
SCC-09	8"		100	T 100x11	100	8	80	CLA-09	20

SCARPETTA TIPO SCC

LUNGHEZZA = 300

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 10"÷24")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

SCC-12/200
TIPO ALTEZZA H

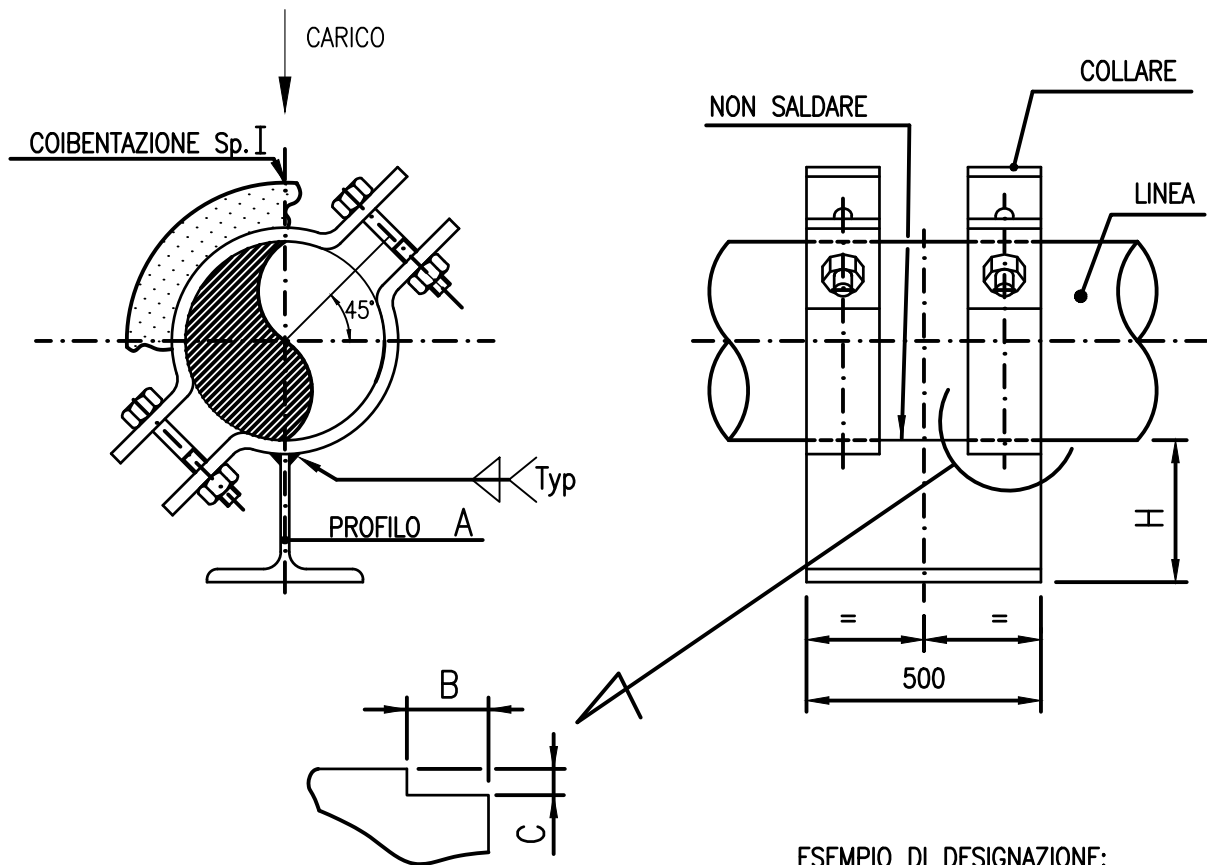
TIPO	DN	H									CARICO MAX kg	COLLARE TIPO
		100			150			200				
		A	ϕ B	PESO kg	A	ϕ B	PESO kg	A	ϕ B	PESO kg		
SCC-10	10"	98	300x10	50	148	300x10	53	198	300x10	56	5000	CLA-10
SCC-11	12"	95	300x10	54	145	300x10	195	187	300x10	59		CLA-11
SCC-12	14"	94	300x10	90	144	300x10	93	194	300x10	96		CLA-12
SCC-13	16"	90	300x10	96	140	300x10	98	190	300x10	101		CLA-13
SCC-14	18"	94	300x10	109	144	300x10	113	194	300x10	116	8000	CLA-14
SCC-15	20"	92	300x10	116	142	300x10	120	192	300x10	122		CLA-15
SCC-16	24"	90	300x10	152	140	300x10	156	190	300x10	159		CLA-16

NOTA 1: SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 80 mm CON H = 100
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 130 mm CON H = 150
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 175 mm CON H = 200

SCARPETTA TIPO SCD

LUNGHEZZA = 500

(PER LINEE COIBENTATE ϕ "1/2"-8")



ALLOGGIAMENTO COLLARE

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

SCD-07/100

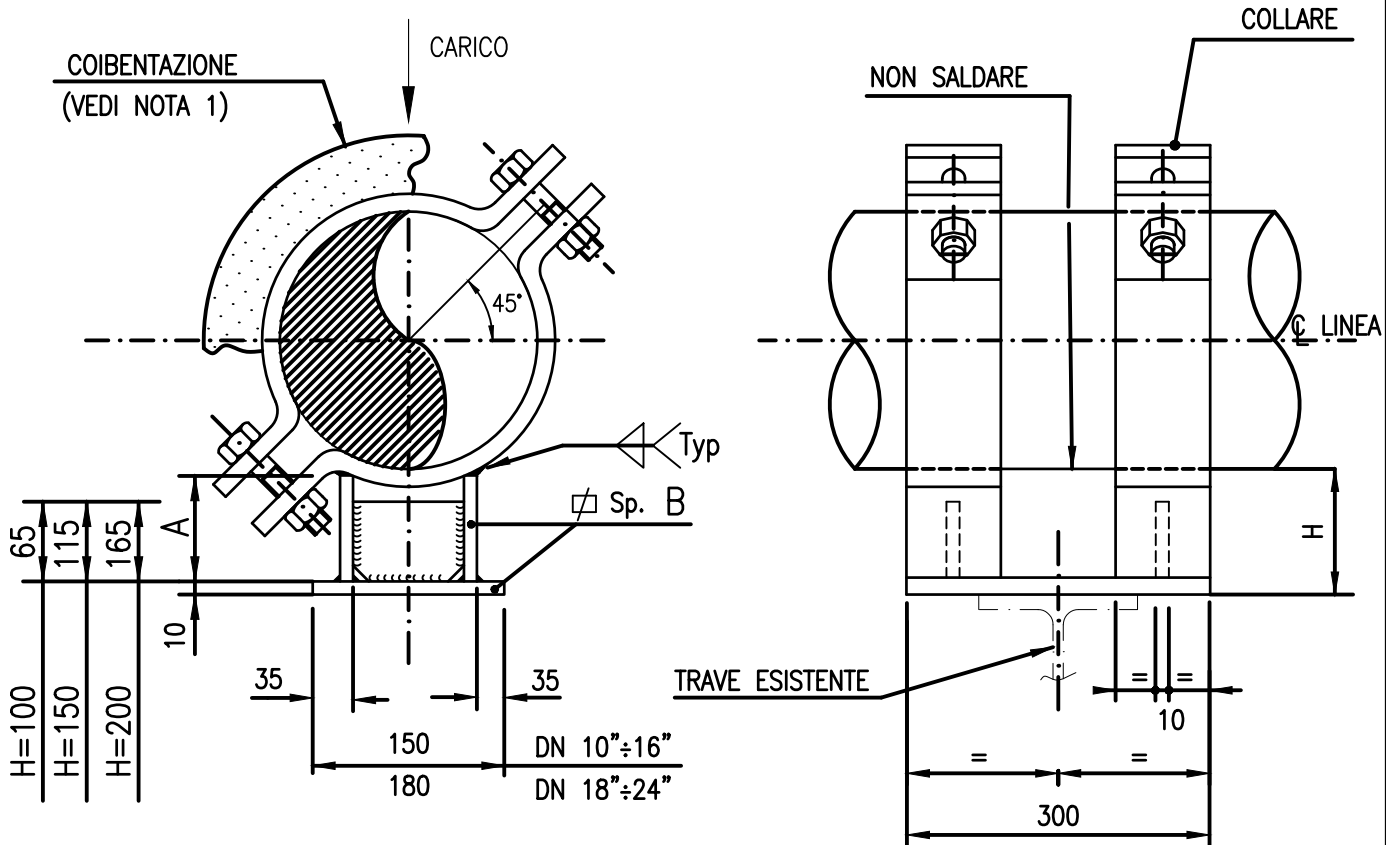
TIPO ↑ ↑ ALTEZZA H

TIPO	DN	CARICO MAX kg	H	PROFILO A	B	C	I MAX	COLLARE TIPO	PESO kg
SCD-01	1/2"	700	100	T 100x11	35	4	50	CLA-01	9,6
SCD-02	3/4"		100	T 100x11	35	4	50	CLA-02	9,8
SCD-03	1"		100	T 100x11	35	4	50	CLA-03	10
SCD-04	1 1/2"		100	T 100x11	35	4	50	CLA-04	10.2
SCD-05	2"	1500	100	T 100x11	60	6	80	CLA-05	10.2
SCD-06	3"		100	T 100x11	60	6	80	CLA-06	11.8
SCD-07	4"		100	T 100x11	60	6	80	CLA-07	12.2
SCD-08	6"		100	T 100x11	100	6	80	CLA-08	20
SCD-09	8"		100	T 100x11	100	8	80	CLA-09	23

SCARPETTA TIPO SCD

LUNGHEZZA = 500

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 10"÷24")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

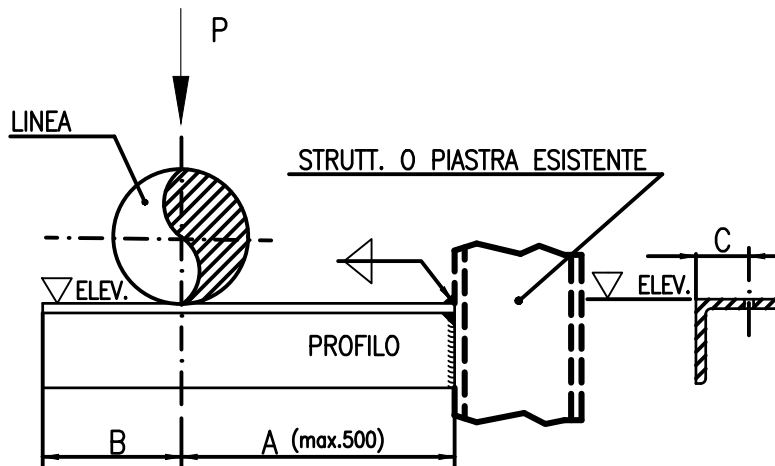
SCD-12/200
 TIPO ↑ ↑ ALTEZZA H

TIPO	DN	H									CARICO MAX kg	COLLARE TIPO
		100			150			200				
		A	ϕ B	PESO kg	A	ϕ B	PESO kg	A	ϕ B	PESO kg		
SCD-10	10"	98	500x10	50	148	500x10	53	198	500x10	56	5000	CLA-10
SCD-11	12"	95	500x10	54	145	500x10	195	187	500x10	59		CLA-11
SCD-12	14"	94	500x10	90	144	500x10	93	194	500x10	96		CLA-12
SCD-13	16"	90	500x10	96	140	500x10	98	190	500x10	101		CLA-13
SCD-14	18"	94	500x10	109	144	500x10	113	194	500x10	116	8000	CLA-14
SCD-15	20"	92	500x10	116	142	500x10	120	192	500x10	122		CLA-15
SCD-16	24"	90	500x10	152	140	500x10	156	190	500x10	159		CLA-16

NOTA 1: SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 80 mm CON H = 100
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 130 mm CON H = 150
 SPESSORE COIBENTAZIONE MAX = 175 mm CON H = 200

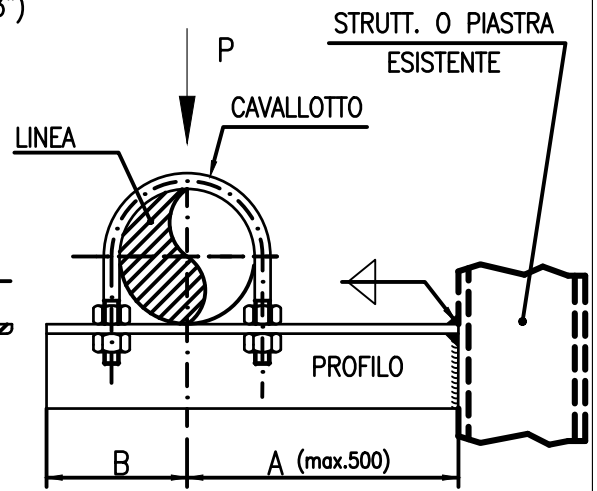
MENSOLA TIPO MEA

(PER LINEE $\leq \phi 3''$)



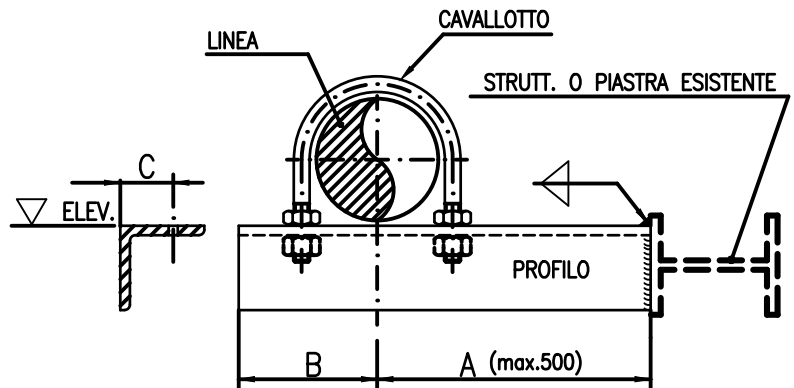
VERSIONE "X"

(APPOGGIO PER LINEA NUDA O CON SCARPETTA)



VERSIONE "Y"

(GUIDA PER LINEA ORIZZONTALE NUDA)




VERSIONE "Z"

(GUIDA PER LINEA VERTICALE NUDA)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

MEA-06/400/Z
 TIPO ↑
 DIMENSIONE A ↑ VERSIONE

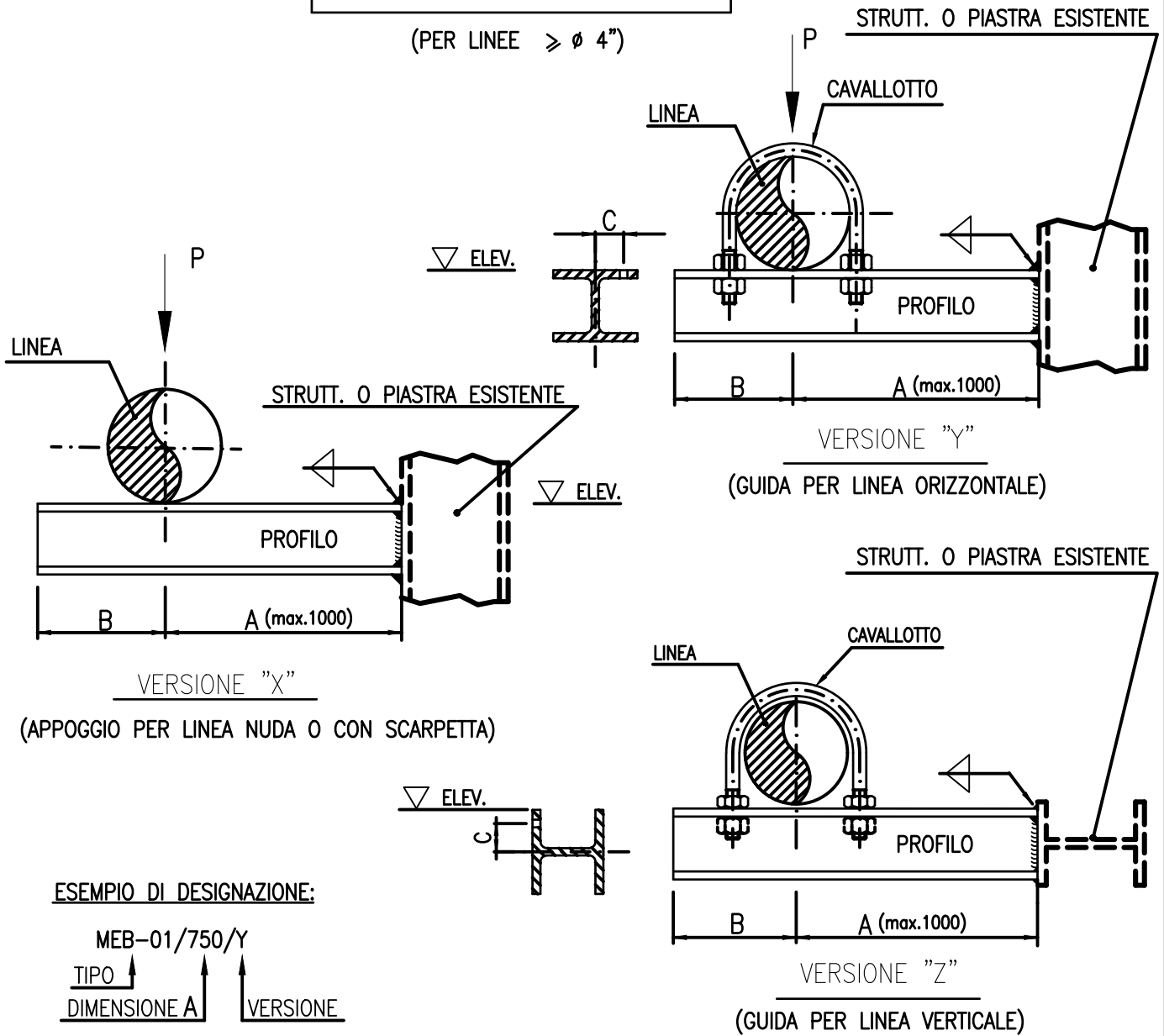
TIPO	DN	A	B	C		CAVALLOTTO TIPO	PROFILO	M max. Kgm	PESO kg
MEA-01	1/2"	VARIABLE	50	40	5	CVA-01	L70x7	90	VARIABLE
MEA-02	3/4"		55	40	5	CVA-02	L70x7	90	
MEA-03	1"		60	40	5	CVA-03	L70x7	90	
MEA-04	1 1/2"		70	40	5	CVA-04	L70x7	90	
MEA-05	2"		80	40	5	CVA-05	L70x7	90	
MEA-06	3"		100	40	5	CVA-06	L70x7	90	

NOTE:

- 1) IL MOMENTO FLETTENTE $M=P \times A$ DEVE ESSERE $<$ DI M max. TABELLATO
- 2) I FORI PER CAVALLOTTI SONO DA ESEGUIRE IN OPERA

MENSOLA TIPO MEB

(PER LINEE $\geq \phi 4''$)



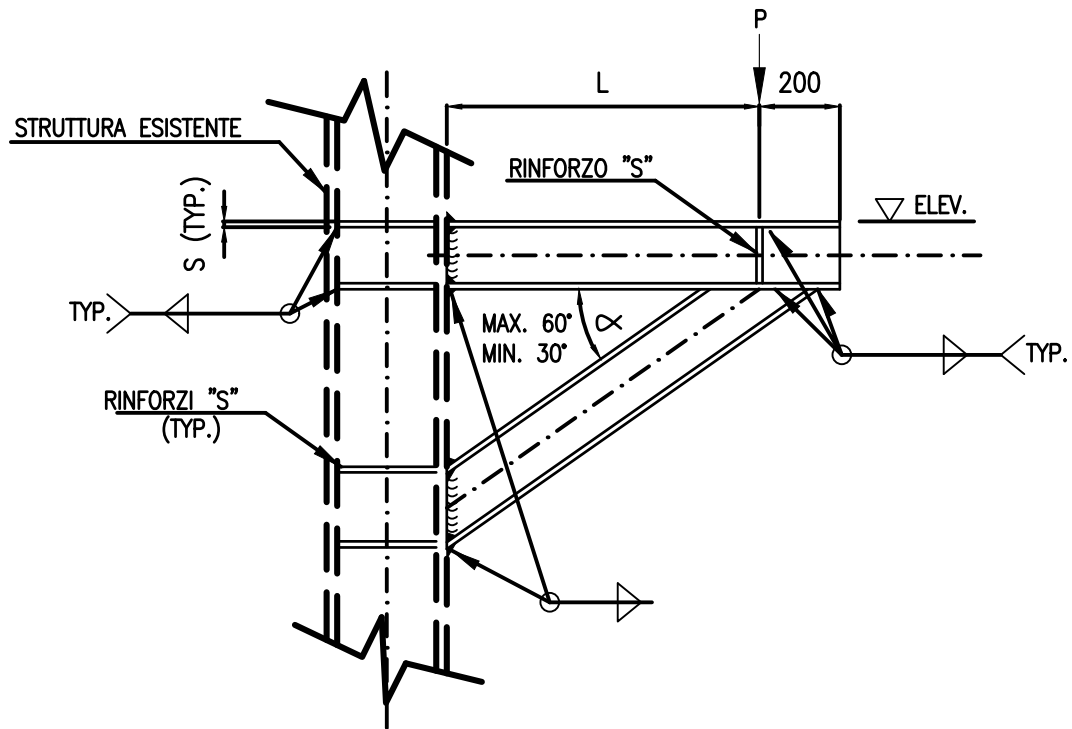
TIPO	DN	A	B	C		CAVALLOTTO TIPO	PROFILO	M max. Kgm	PESO kg
MEB-01	4"	VARIABLE	130	28	4	CVA-07	HEA 120	700	VARIABLE
MEB-02	6"		160	28	4	CVA-08	HEA 120	700	
MEB-03	8"		180	28	4	CVA-09	HEA 120	700	
MEB-04	10"		210	38	5	CVA-10	HEA 140	1600	
MEB-05	12"		230	38	5	CVA-11	HEA 140	1600	
MEB-06	14"		250	38	5	CVA-12	HEA 140	1600	
MEB-07	16"		280	38	5	CVA-13	HEA 140	1600	
MEB-08	18"		300	43	6	CVA-14	HEA 160	2000	
MEB-09	20"		330	43	6	CVA-15	HEA 160	2000	
MEB-10	24"		380	43	6	CVA-16	HEA 160	2000	

NOTE:

- 1) IL MOMENTO FLETTENTE $M=P \times A$ DEVE ESSERE < DI M max. TABELLATO
- 2) I FORI PER CAVALLOTTI SONO DA ESEGUIRE IN OPERA

MENSOLA CON DIAGONALE TIPO MEF

("L" MAX. = 2000)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

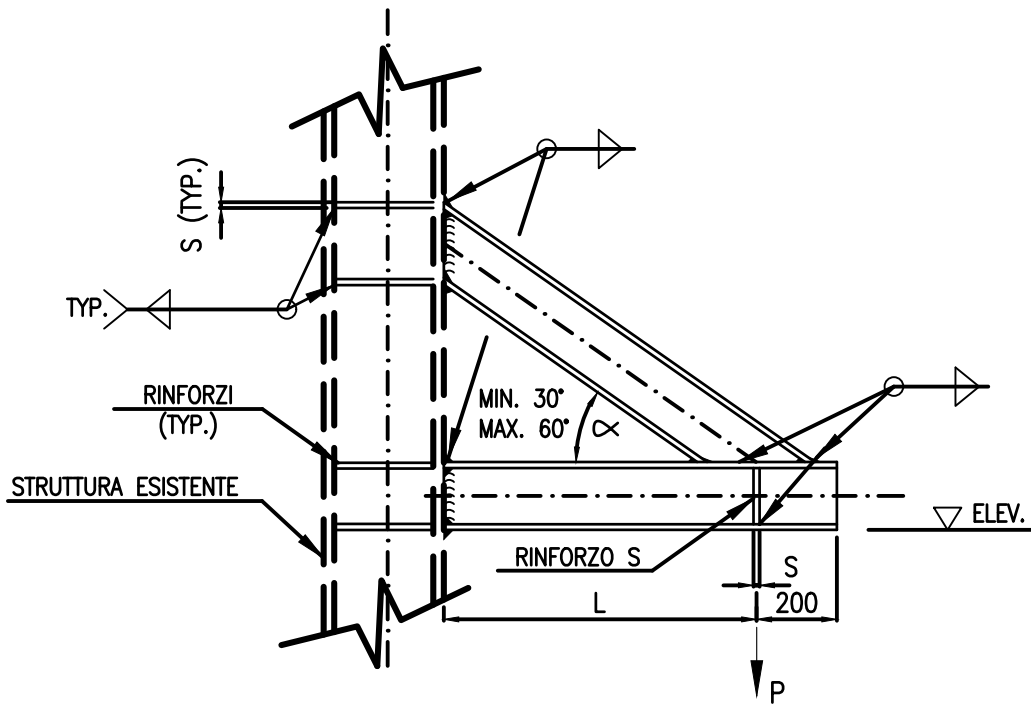
TIPO → MEF-A/1000/45°

↑ ANGOLO α

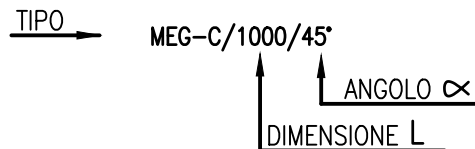
↑ DIMENSIONE L

TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)		
				L=1000	L=1500	L=2000
MEF-A	IPE 80	6.0	6	1500	1000	750
MEF-B	IPE 100	8.1	6	2000	1500	1000
MEF-C	HEA 100	16.7	8	5000	4000	2000
MEF-D	HEA 140	24.7	8	9000	7000	5000

MENSOLA ROVESCciata CON DIAGONALE TIPO MEG ("L" MAX. = 2000)



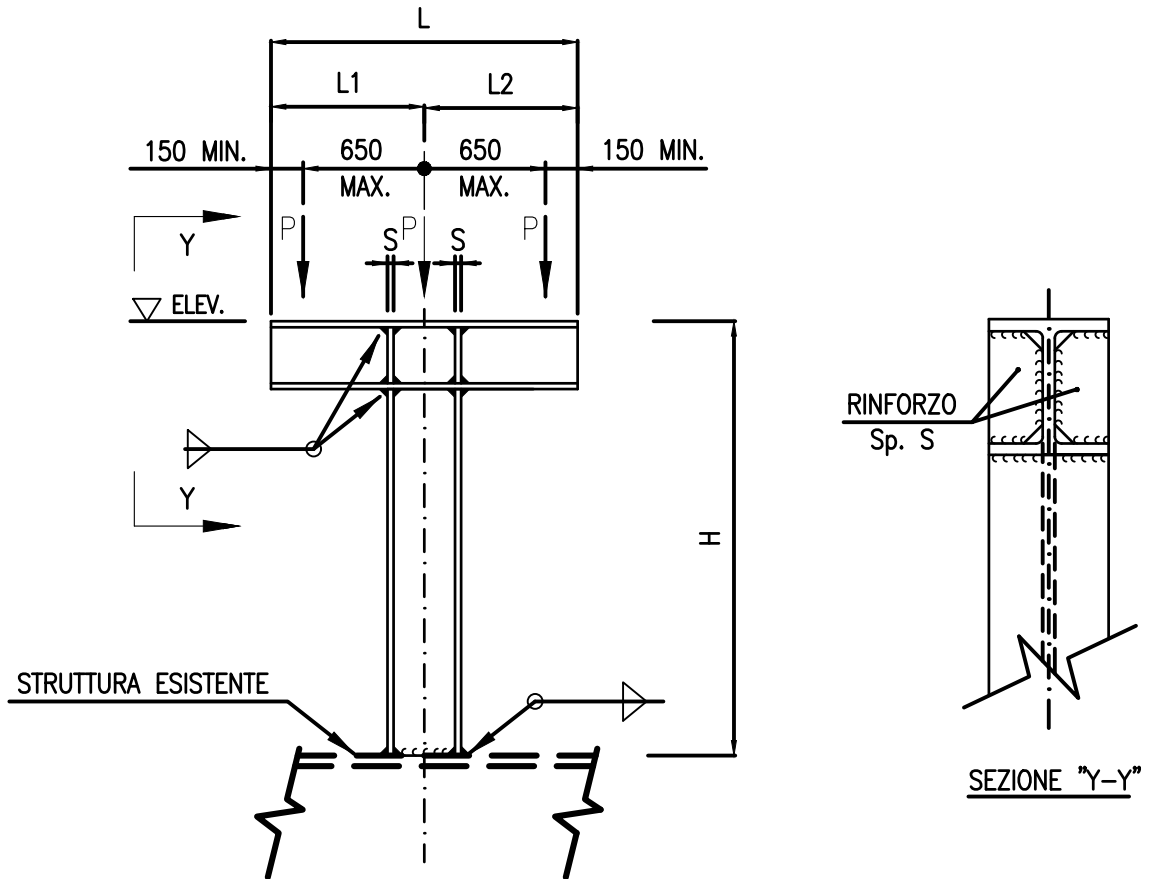
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



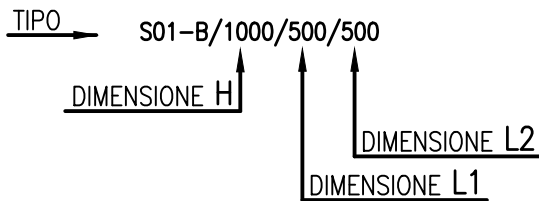
TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)		
				L=1000	L=1500	L=2000
MEG-A	IPE 80	6.0	6	1500	1000	750
MEG-B	IPE 100	8.1	6	2000	1500	1000
MEG-C	HEA 100	16.7	8	5000	4000	2000
MEG-D	HEA 140	24.7	8	9000	7000	5000

PALINA A "T" TIPO S01

("H" MAX. = 2500)
("L" MAX. = 1600)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



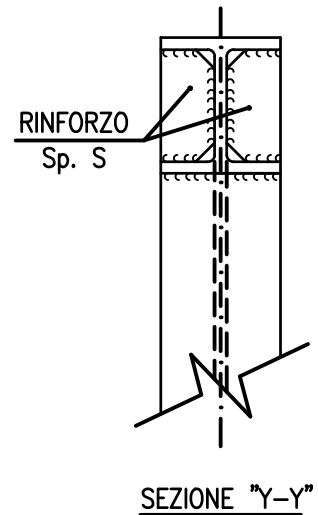
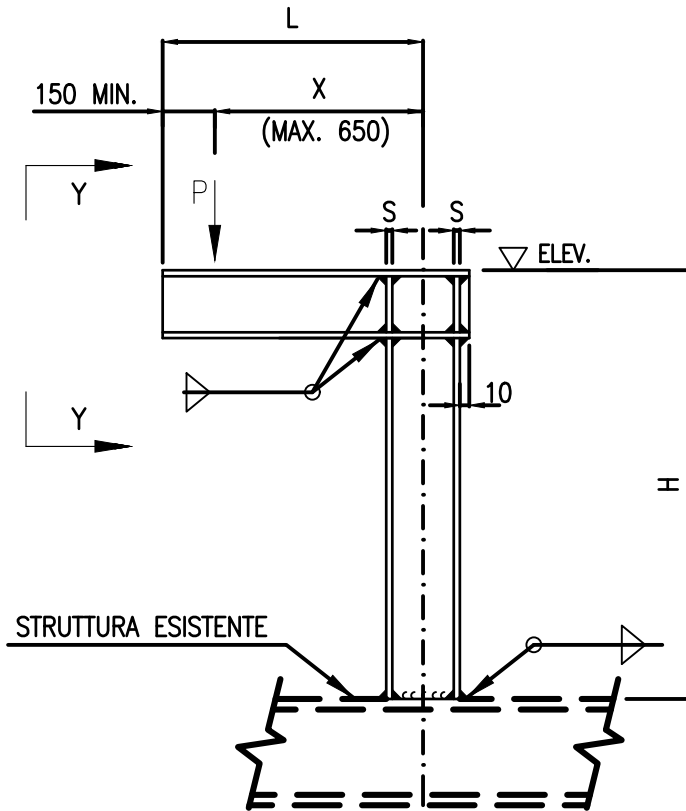
TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)			MOMENTO MAX
				H=1000	H=1500	H=2500	
S01-A	IPE 100	8.1	6	500			250
S01-B	HEA 100	16.7	8	3000	1500		800
S01-C	HEA 140	24.7	8	4000	2500	1400	1200
S01-D	HEA 200	42.3	10	6000	4000	2000	3000

NOTE :

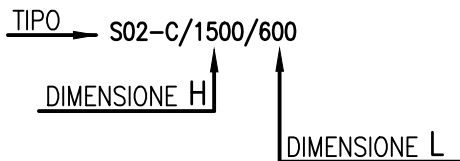
- 1) P E' IL CARICO TOTALE AGENTE SULLA PALINA DOVUTO ALLE TUBAZIONI DA SOSTENERE
LA SPINTA ORIZZONTALE AMMISSIBILE VALE MAX. 30% P

PALINA A "L" TIPO S02

("H" MAX. = 2500)
("L" MAX. = 800)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



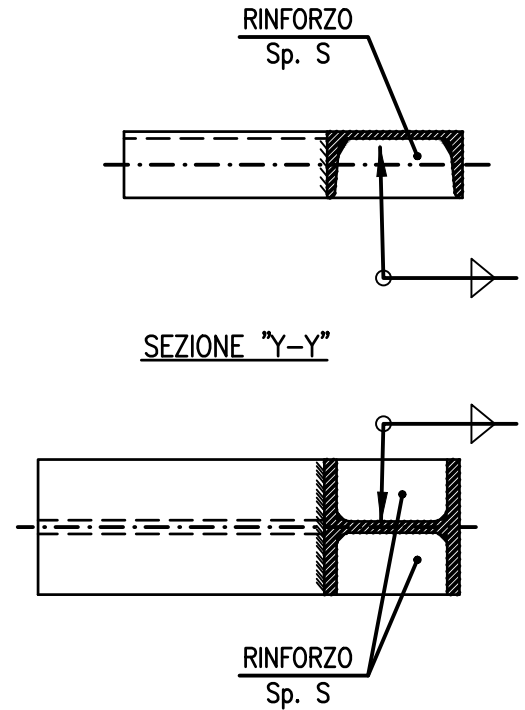
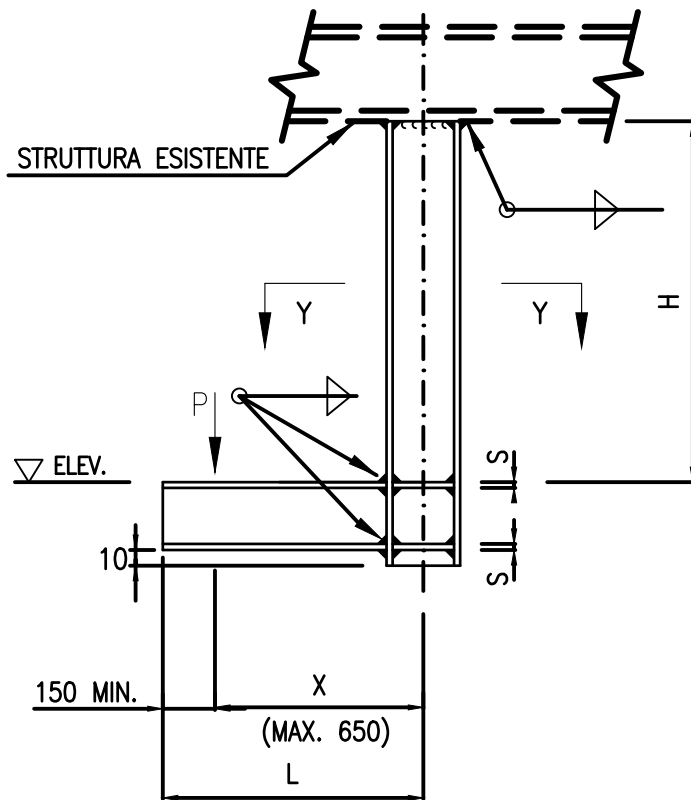
TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)					
				H=300	H=700	H=1200	H=1500	H=2000	H=2500
S02-A	IPE 100	8.1	6	500	240	130	-	-	-
S02-B	HEA 100	16.7	8	700	600	500	420	310	250
S02-C	HEA 140	24.7	8	1000	1000	1000	800	450	350
S02-D	HEA 200	42.3	10	-	2000	2000	2000	1100	900

NOTE :

- 1) P E' IL CARICO TOTALE AGENTE SULLA TRAVE DOVUTO ALLE TUBAZIONI DA SOSTENERE
LA SPINTA ORIZZONTALE AMMISSIBILE VALE MAX. 30% P

PALINA A "L" ROVESCciata TIPO S03

("H" MAX. = 2500)
("L" MAX. = 800)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

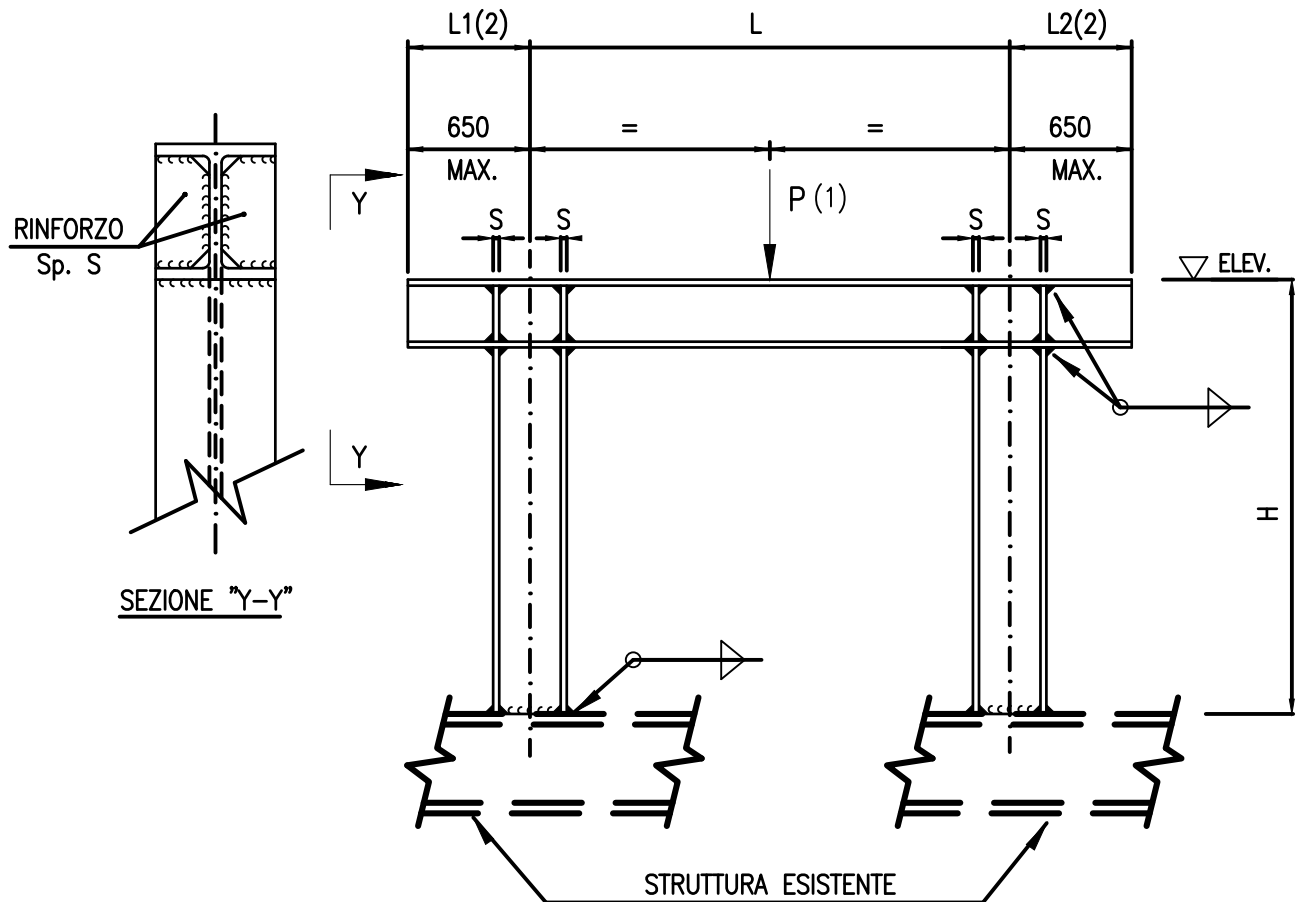
TIPO → S03-B/2000/700

DIMENSIONE H ↑

↑ DIMENSIONE L

TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)					
				H=300	H=700	H=1200	H=1500	H=2000	H=2500
S03-A	IPE 100	8.1	6	500	240	130	-	-	-
S03-B	HEA 100	16.7	8	700	600	500	420	310	250
S03-C	HEA 140	24.7	8	1000	1000	1000	800	450	350
S03-D	HEA 200	42.3	10	-	2000	2000	2000	1100	900
S03-E	UNP 100	10.6	8	400	200	130	-	-	-
S03-F	UNP 120	13.3	8	500	350	240	200	-	-
S03-G	UNP 140	16.0	8	600	450	300	250	-	-

PORTALE SALDATO ALLA BASE TIPO S04 ("H" MAX. = 1500)
("L" MAX. = 5000)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

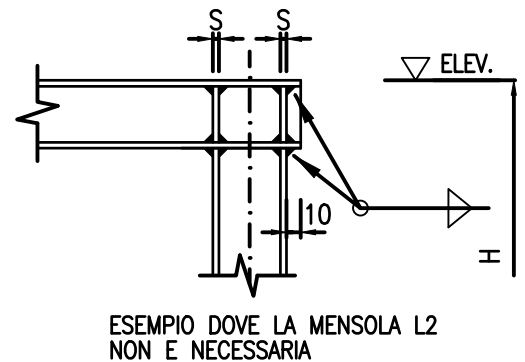
TIPO → S04-B/1200/3000/400/500

DIMENSIONE H

DIMENSIONE L2

DIMENSIONE L1

DIMENSIONE L



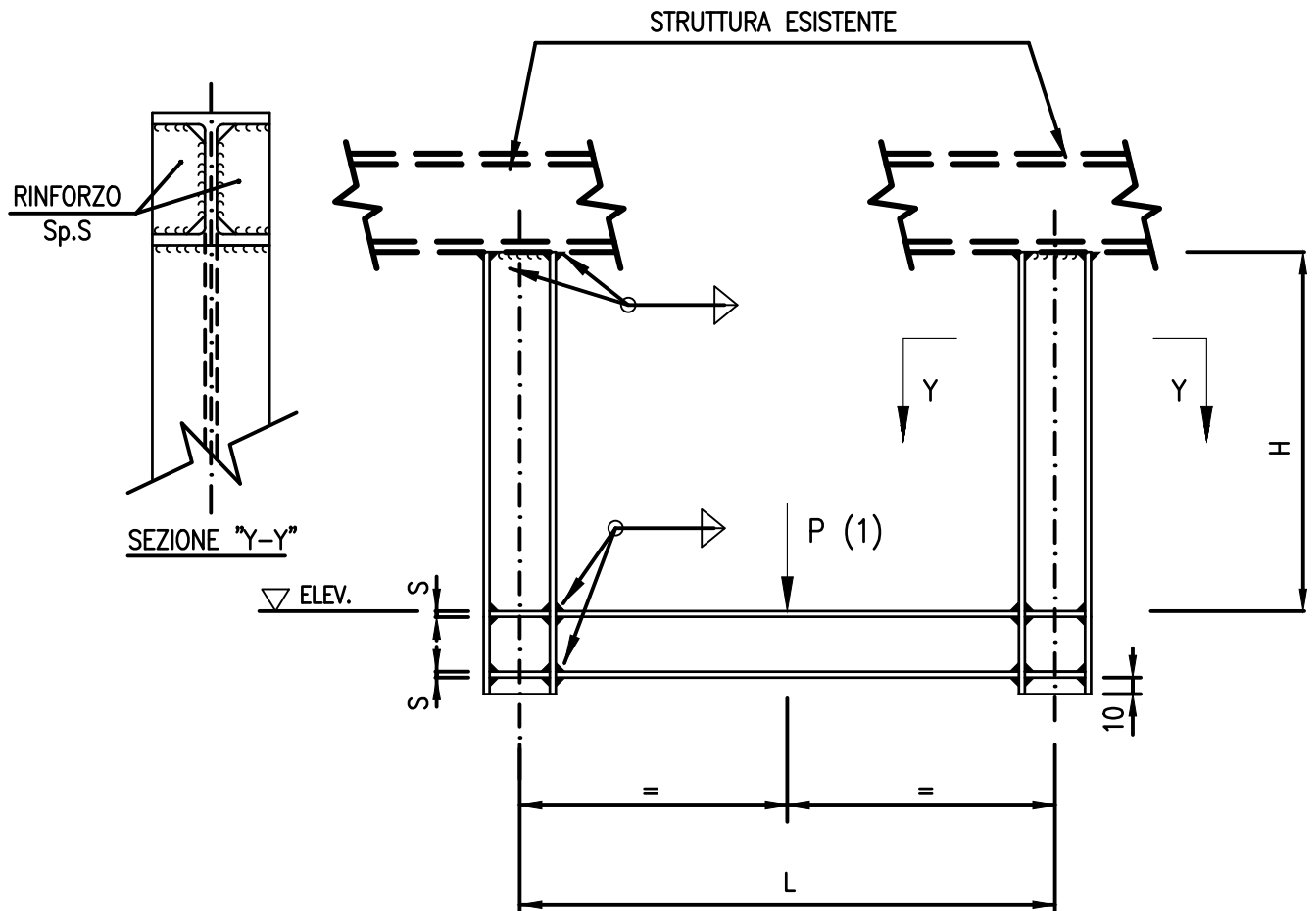
TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)						
				L=1000	L=1500	L=2000	L=2500	L=3000	L=4000	L=5000
S04-A	HEA 140	24.7	8	600	600	600	500	500	500	500
S04-B	HEA 200	42.3	10	1500	1500	1500	1200	1200	1200	1200
S04-C	HEA 220	50.5	10	2500	2500	2500	2000	2000	2000	2000

NOTE :

- 1) P E' IL CARICO TOTALE AGENTE SULLA TRAVE DOVUTO ALLE TUBAZIONI DA SOSTENERE
LA SPINTA ORIZZONTALE AMMISSIBILE VALE MAX. 30% P
- 2) DOVE L1 O L2 NON SONO NECESSARIE, INDICARE "0" NEI RISPETTIVI CAMPI DI
DESTINAZIONE. SE ENTRAMBE NON SONO NECESSARIE, IL PORTALE PRENDERA' LA FORMA
CLASSICA A "U" ROVESCIATA PRIVA DI MENSOLE ESTERNE

PORTALE ROVESCIATO E SALDATO TIPO S05

("H" MAX. = 1500)
("L" MAX. = 2000)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

TIPO → S05-B/1200/1500
 DIMENSIONE H ↑
 DIMENSIONE L ↑

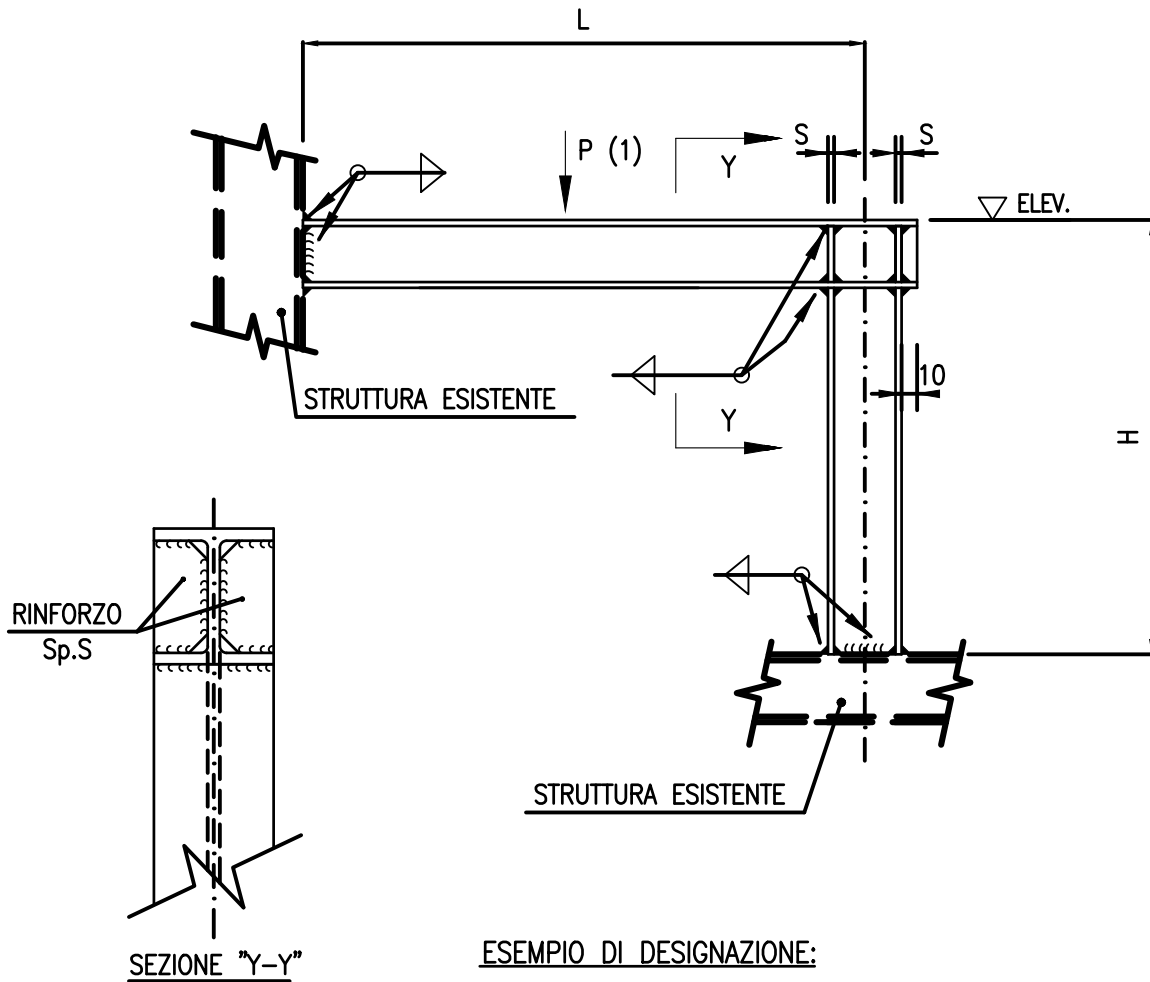
TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)		
				H=500	H=1000	H=1500
S05-A	IPE 100	8.1	6	400	320	260
S05-B	HEA 100	16.7	8	1050	950	850
S05-C	HEA 140	24.7	8	2150	1950	1750
S05-D	HEA 200	42.3	10	5300	4750	4300

NOTE :

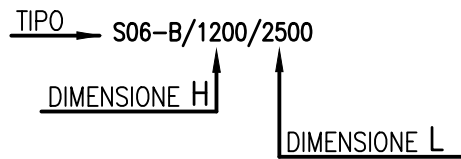
- 1) P E' IL CARICO TOTALE AGENTE SULLA TRAVE DOVUTO ALLE TUBAZIONI DA SOSTENERE
LA SPINTA ORIZZONTALE AMMISSIBILE VALE MAX. 30% P

0				
---	--	--	--	--

PORTALE A "L" TIPO S06 ("H" MAX. = 1500)
("L" MAX. = 5000)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



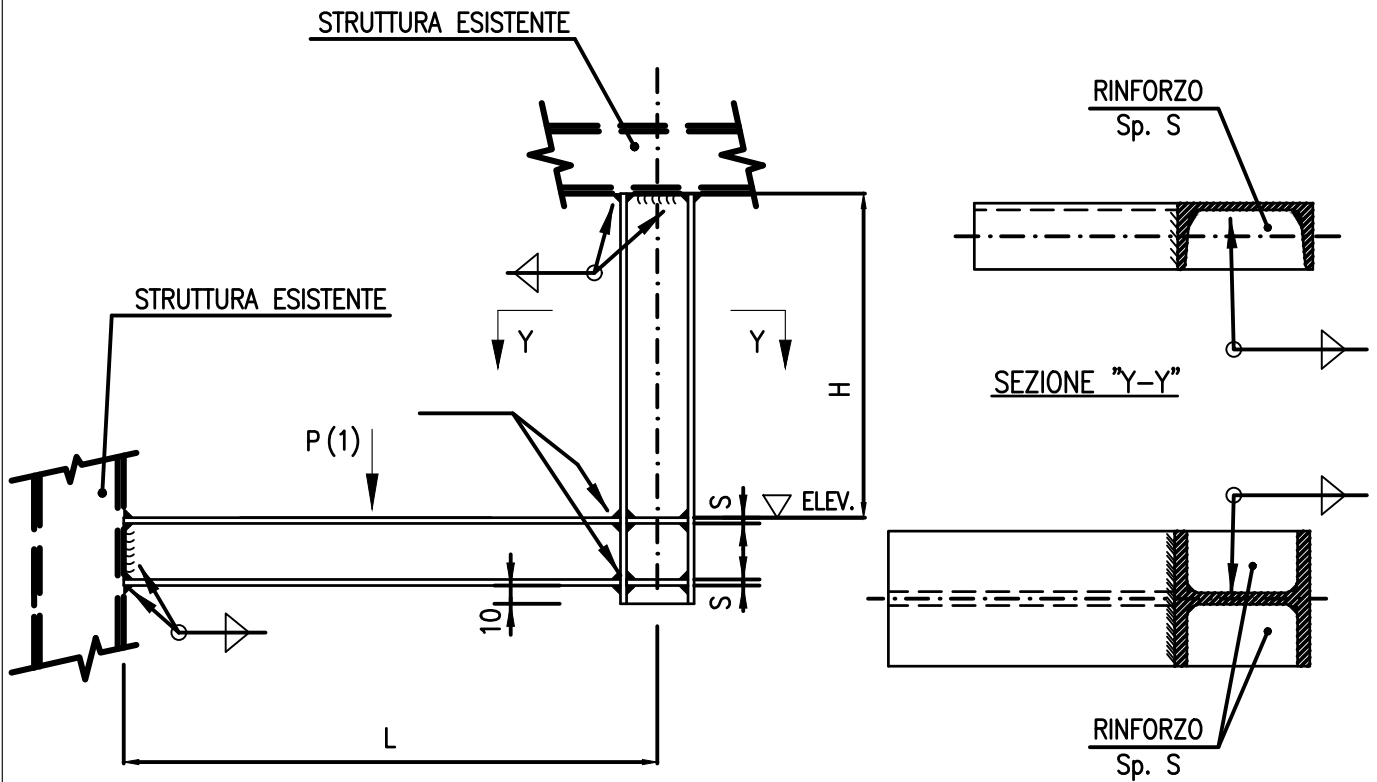
TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)				
				L=1000	L=2000	L=3000	L=4000	L=5000
S06-A	IPE 100	8.1	6	1300	650	450	300	250
S06-B	HEA 100	16.7	8	2000	1000	800	500	450
S06-C	HEA 140	24.7	8	4000	2000	1600	1000	900

NOTE :

- 1) P E' IL CARICO TOTALE AGENTE SULLA TRAVE DOVUTO ALLE TUBAZIONI DA SOSTENERE
LA SPINTA ORIZZONTALE AMMISSIBILE VALE MAX. 30% P

PORTALE A "L" ROVESCciato TIPO S07

("H" MAX. = 1500)
("L" MAX. = 5000)



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

TIPO → S07-B/1200/2500

DIMENSIONE H

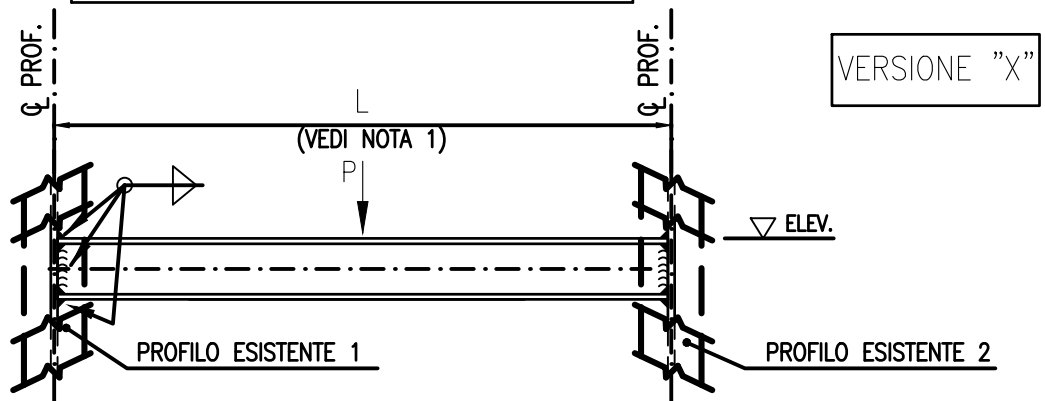
DIMENSIONE L

TIPO	PROFILI	PESO KG./m	S	CARICO MAX P (KG)				
				L=1000	L=2000	L=3000	L=4000	L=5000
S07-A	IPE 100	8.1	6	1300	650	450	300	250
S07-B	HEA 100	16.7	8	2000	1000	800	500	450
S07-C	HEA 140	24.7	8	4000	2000	1600	1000	900

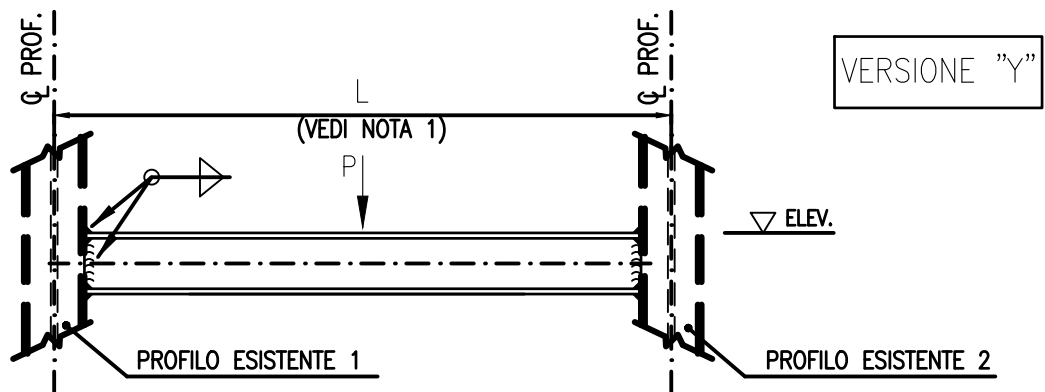
NOTE :

- 1) P E' IL CARICO TOTALE AGENTE SULLA TRAVE DOVUTO ALLE TUBAZIONI DA SOSTENERE
LA SPINTA ORIZZONTALE AMMISSIBILE VALE MAX. 30% P

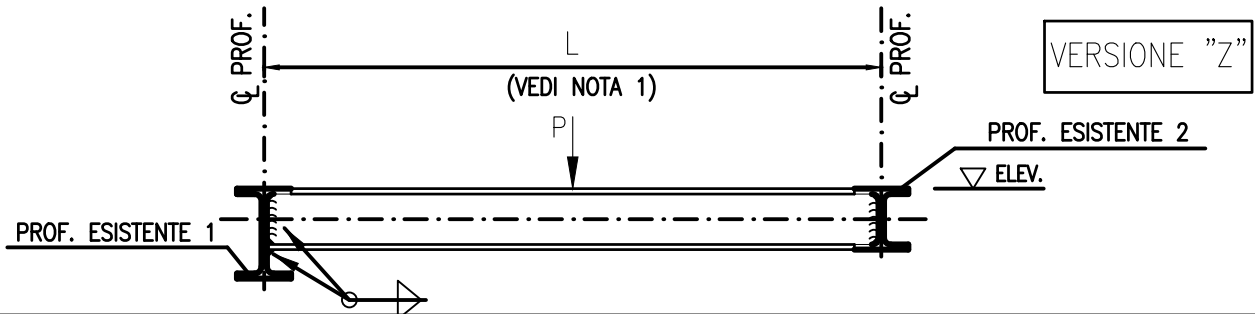
TRAVI AUSILIARIE TIPO S08



VERSIONE "X"

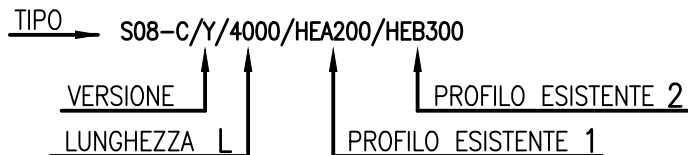


VERSIONE "Y"



VERSIONE "Z"

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



TIPO	TRAVE (3)	PESO KG./m	CARICO MAX P (KG)						
			L=1000	L=2000	L=3000	L=4000	L=5000	L=6000	L=7000
S08-A	IPE 100	8.1	750	375	250	200	150	-	-
S08-B	HEA 100	16.7	240	1200	800	600	500	400	-
S08-C	HEA 140	24.7	4800	2400	1600	1200	1000	800	600
S08-D	HEA 200	42.3	10000	5000	3500	2500	2000	1750	1500

NOTE : 1) PREVEDERE 50mm DI LUNGHEZZA IN PIU' PER AGGIUSTAGGIO IN OPERA

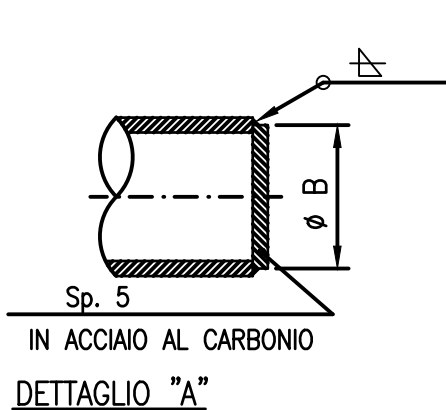
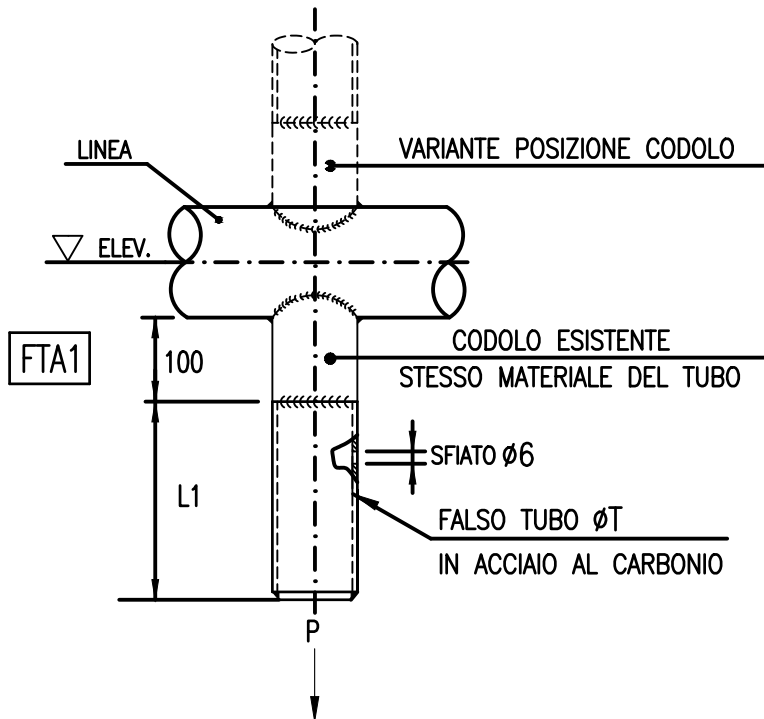
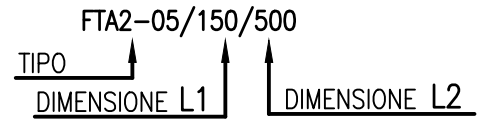
2) P E' IL CARICO TOTALE AGENTE SULLA TRAVE DOVUTO ALLE TUBAZIONI DA SOSTENERE
LA SPINTA ORIZZONTALE AMMISSIBILE VALE MAX. 30% P

3) ESTREMITA' TRAVE DA ADATTARE IN OPERA AI PROFILI ESISTENTI.

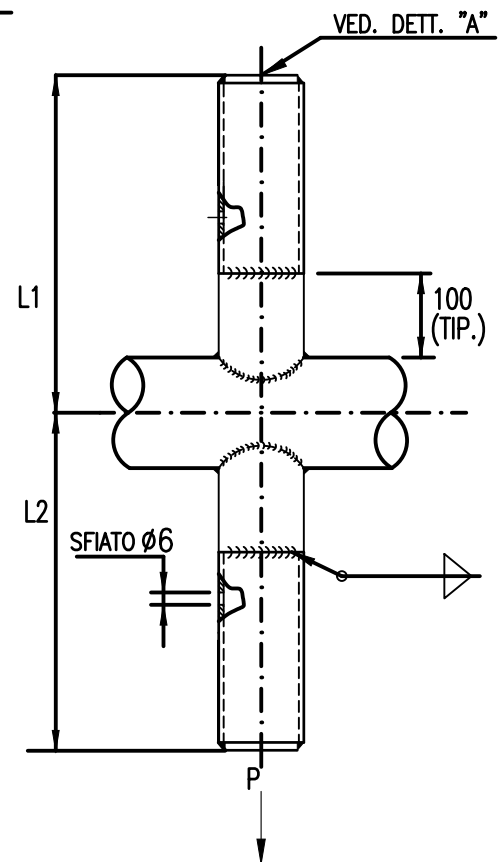
FALSO TUBO PER LINEE ORIZZONTALI TIPO FTA1-FTA2

(PER LINEE IN ACC. CARB./ACC. INOX $\geq \phi 2''$)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



FTA2



TIPO	ø LINEA	FALSO TUBO		DISCO ø B	L MAX	L1	L2	P MAX Kg	
		ø T	SCH.						
FT*-01	2"	2"	XS	54	1000	VARIABLE	VARIABLE	170	
FT*-02	3"	2"	XS	54	1000			280	
FT*-03	4"	3"	STD	83	1000			900	
FT*-04	6"	3"	STD	83	1000			900	
FT*-05	8"	6"	STD	160	1200			1600	
FT*-06	10"	6"	STD	160	1600			2500	
FT*-07	12"-14"	10"	XS	265	1600			4000	
FT*-08	16"-18"	12"	30	315	1800			7000	
FT*-09	20"÷24"	16"	XS	396	2000			8000	

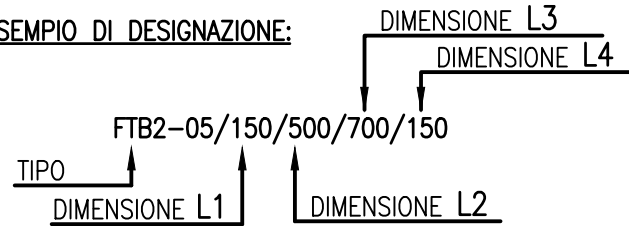
NOTE: 1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

*) INSERIRE LETTERA A1,A2 IN FUNZIONE DEL CODOLO ESISTENTE

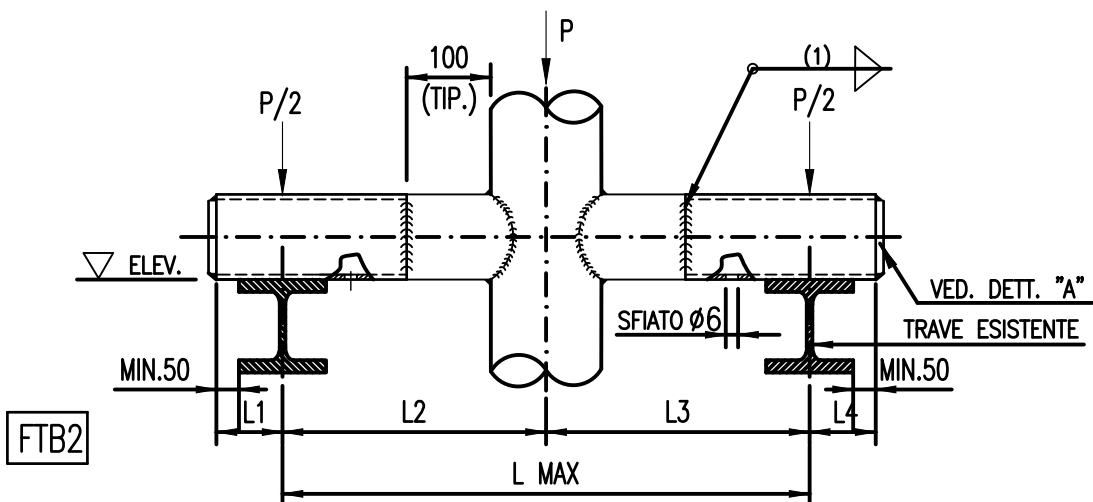
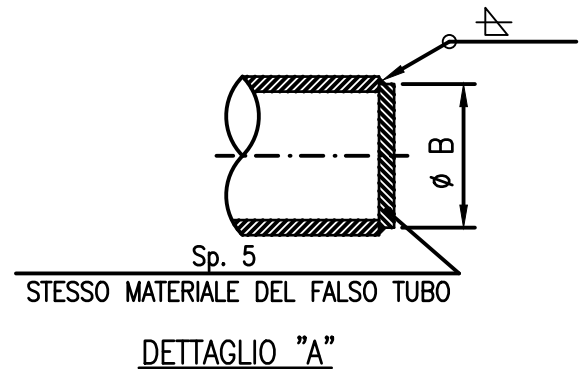
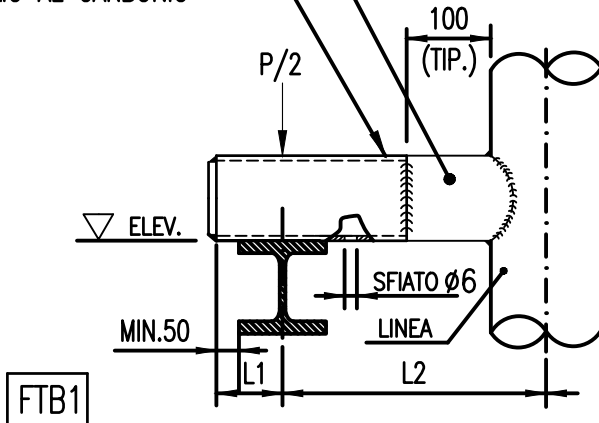
FALSO TUBO PER LINEE VERTICALI TIPO FTB1-FTB2

(PER LINEE IN ACC. CARB./ACC. INOX $\geq \phi 2''$)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



CODOLO ESISTENTE
STESSO MATERIALE DEL TUBO
FALSO TUBO ϕT
IN ACCIAIO AL CARBONIO



TIPO	ϕ LINEA	FALSO TUBO		DISCO ϕB	L MAX	L1	L2	L3	L4	P MAX Kg
		ϕT	SCH.							
FT*-01	2"	2"	XS	54	1000	VARIABLE	VARIABLE	VARIABLE	VARIABLE	170
FT*-02	3"	2"	XS	54	1000					280
FT*-03	4"	3"	STD	83	1000					900
FT*-04	6"	3"	STD	83	1000					900
FT*-05	8"	6"	STD	160	1200					1600
FT*-06	10"	6"	STD	160	1600					2500
FT*-07	12"-14"	10"	XS	265	1600					4000
FT*-08	16"-18"	12"	30	315	1800					7000
FT*-09	20"÷24"	16"	XS	396	2000					8000

NOTE: 1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

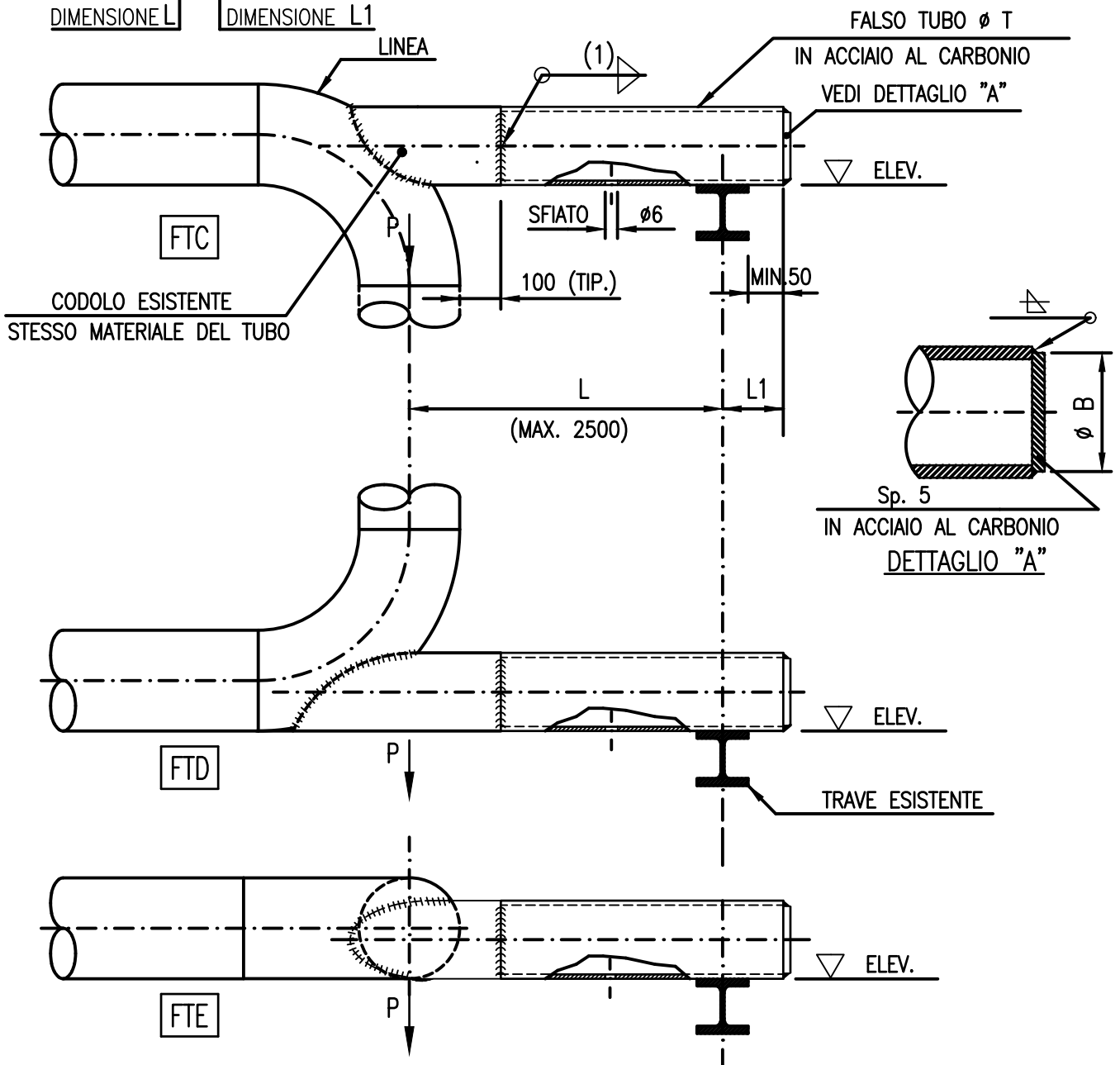
*) INSERIRE LETTERA B1,B2 IN FUNZIONE DEL CODOLO ESISTENTE

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

FTC-05/600/150
 TIPO ↑
 DIMENSIONE L ↑
 DIMENSIONE L1 ↑

FALSO TUBO TIPO FTC-FTD-FTE

(PER LINEE IN ACC. CARB./ACC. INOX ≥ φ 2")



TIPO	DN	FALSO TUBO		DISCO φ B	L	L1	MOMENTO MAX P x L kgm
		φ T	SCH.				
FT*-01	2"	2"	XS	54	VARIABLE	VARIABLE	50
FT*-02	3"	2"	XS	54			110
FT*-03	4"	3"	STD	83			280
FT*-04	6"	3"	STD	83			600
FT*-05	8"	6"	STD	160			1200
FT*-06	10"	6"	STD	160			1600
FT*-07	12"-14"	10"	XS	265			2500
FT*-08	16"-18"	12"	30	315			4000
FT*-09	20"÷24"	16"	XS	396			6500

*) INSERIRE LETTERA C,D,E IN FUNZIONE DEL CODOLO ESISTENTE

NOTE: 1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

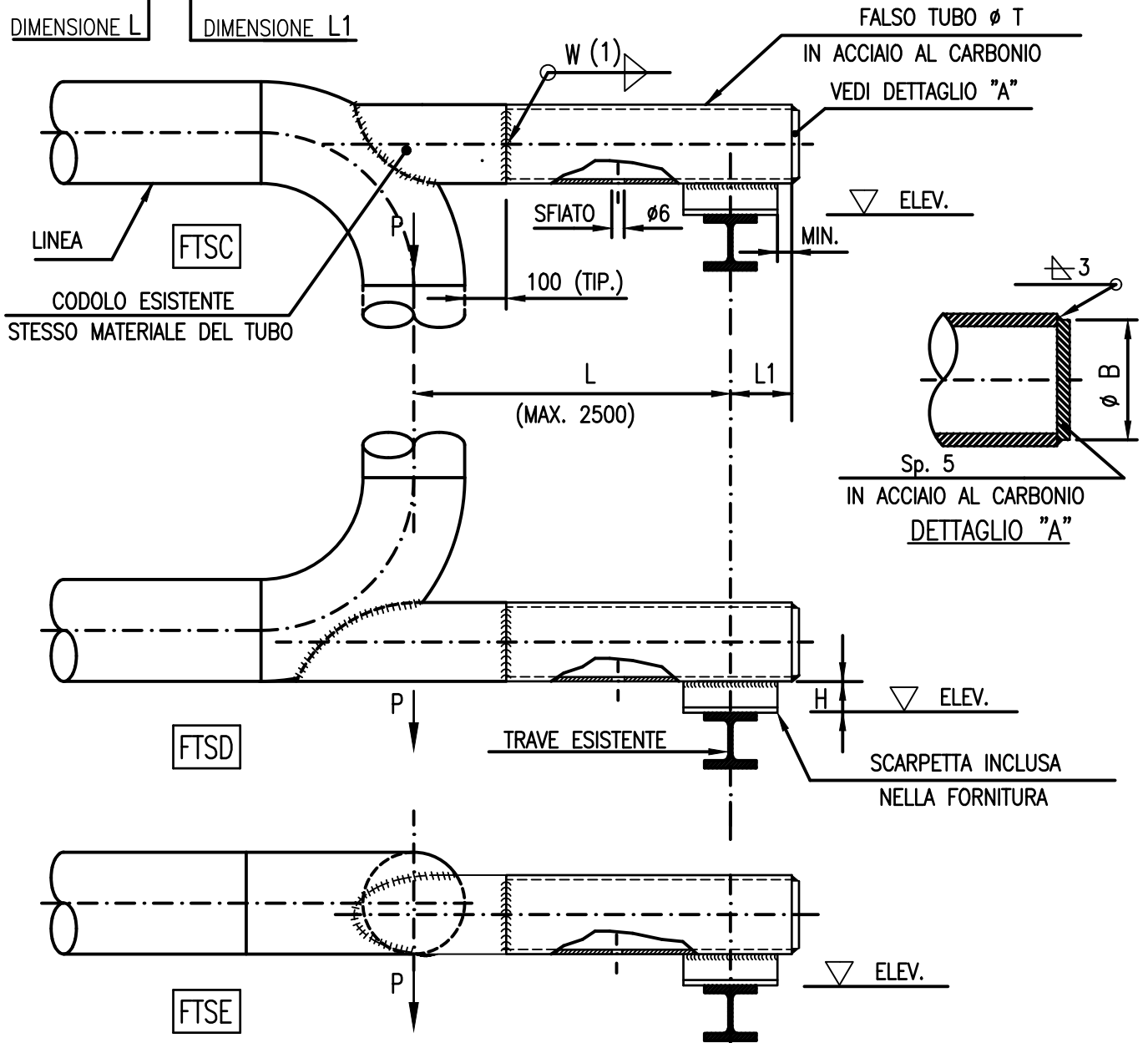
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

FTSC-05/600/150/SCA-06/100

TIPO ↑ ALTEZZA H ↑
DIMENSIONE L ↑ TIPO SCARPETTA ↑
DIMENSIONE L1

FALSO TUBO TIPO FTSC-FTSD-FTSE

(PER LINEE IN ACC. CARB./ACC. INOX > ϕ 2")



TIPO	DN	FALSO TUBO		DISCO ϕ B	L	L1	W	MOMENTO MAX P x L kgm	SCARPETTA TIPO
		ϕ T	SCH.						
FTS*-01	2"	2"	XS	54	VARIABLE	VARIABLE	4	50	SCA-05
FTS*-02	3"	2"	XS	54			4	110	SCA-05
FTS*-03	4"	3"	STD	83			5	280	SCA-06
FTS*-04	6"	3"	STD	83			5	600	SCA-06
FTS*-05	8"	6"	STD	160			7	1200	SCA-08
FTS*-06	10"	6"	STD	160			7	1600	SCA-08
FTS*-07	12"-14"	10"	XS	265			8	2500	SCA-10
FTS*-08	16"-18"	12"	30	315			7	4000	SCA-11
FTS*-09	20"-24"	16"	XS	396			8	6500	SCA-13

*) INSERIRE LETTERA C,D,E IN FUNZIONE DEL CODOLO ESISTENTE

NOTE: 1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

APPOGGIO FISSO TIPO AFA

(SU PLINTO O STRUTTURA ESISTENTE)

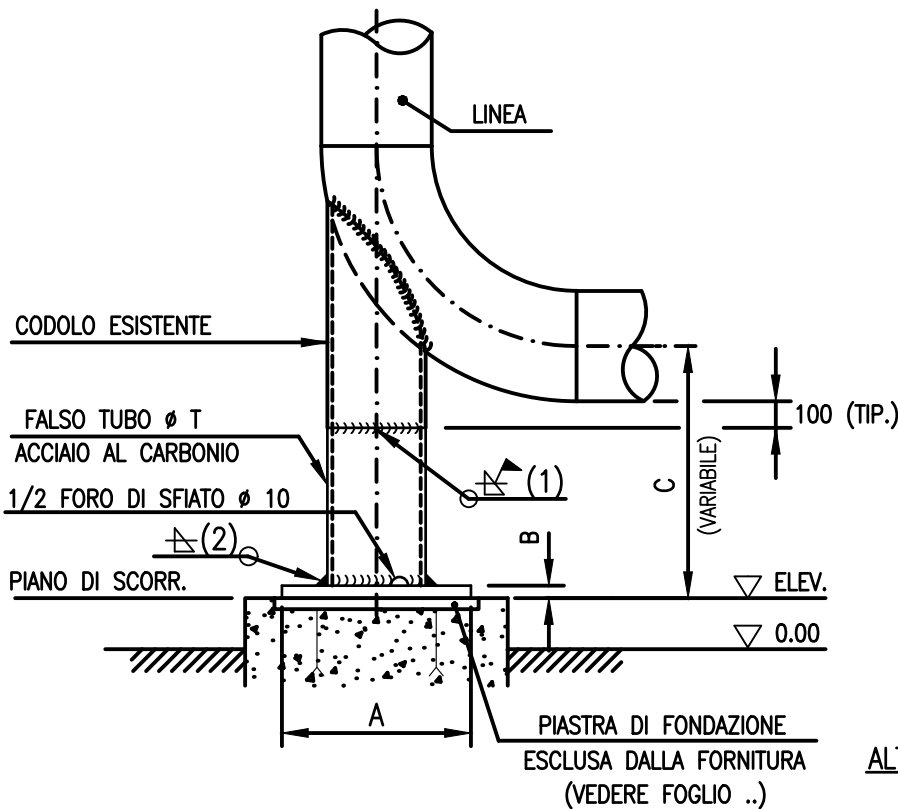
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

1) SU PLINTO O STRUTTURA ESISTENTE

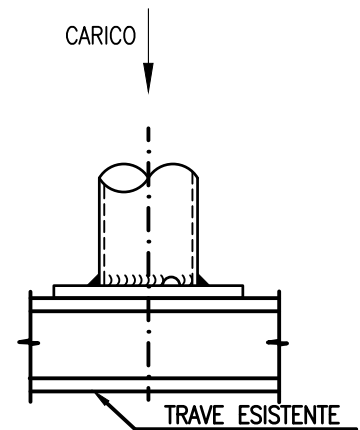
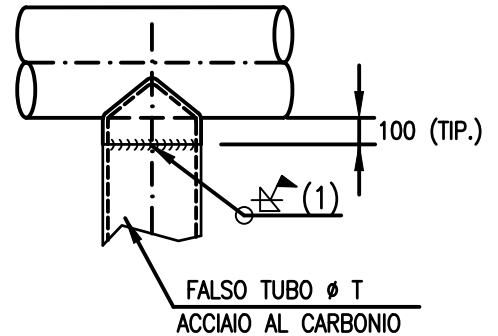
AFA-01/800

TIPO

DIMENSIONE C



VARIANTE PER TUBAZIONE ORIZZONTALE



ALTERNATIVA SU STRUTTURA ESISTENTE

TIPO	DN	FALSO TUBO		ø A	SPESS. B	CARICO MAX kg.	C MAX			PESO kg.	PLINTO DI FONDAZIONE TIPO
		ø T	Sch.								
AFA-01	2"	2"	XS	150	10	200	800			VARIABLE	PFA-01
AFA-02	3"	2"	XS	150	10	200	800				PFA-01
AFA-03	4"	3"	STD	150	10	500	800				PFA-01
AFA-04	6"	3"	STD	150	10	1000	900				PFA-01
AFA-05	8"	4"	STD	150	10	1000	900				PFA-01
AFA-06	10"	6"	STD	200	10	1800	900				PFA-02
AFA-07	12"	6"	STD	200	10	2800	900				PFA-02
AFA-08	14"	6"	STD	200	10	2800	1000				PFA-02
AFA-09	16"	8"	STD	250	15	4600	1000				PFA-03
AFA-10	18"	8"	STD	250	15	4600	1000				PFA-03
AFA-11	20"	10"	XS	300	15	4600	1000				PFA-04
AFA-12	24"	10"	XS	300	15	6000	1000				PFA-04

NOTE:

(1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

(2) $W = 0,7 \times Thk. TUBO$

APPOGGIO FISSO AFC

(SU PLINTO O STRUTTURA ESISTENTE)

ESEMPI DI DESIGNAZIONE:

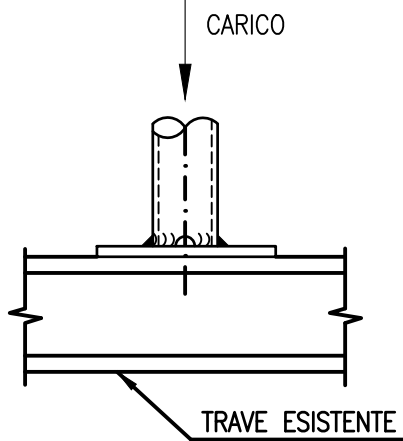
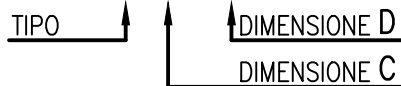
1) SU STRUTTURA ESISTENTE

AFC-01/800/250



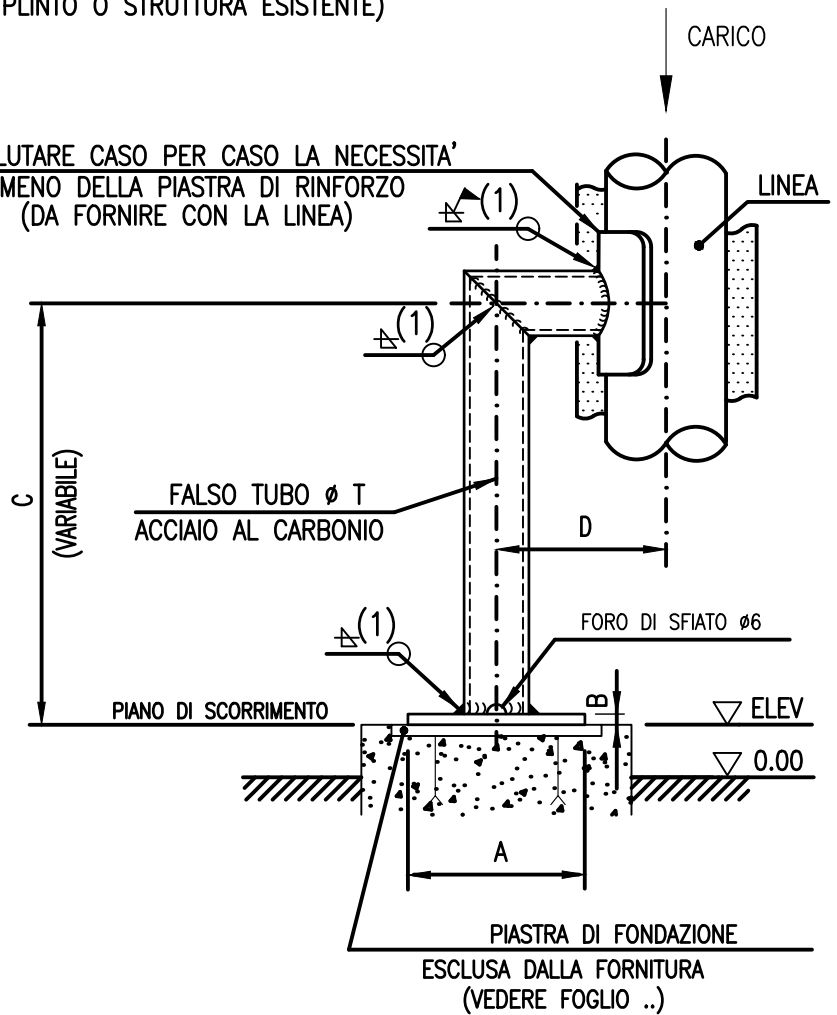
2) SU PLINTO:

AFC-01/500/250



ALTERNATIVA SU STRUTTURA ESISTENTE

VALUTARE CASO PER CASO LA NECESSITA'
O MENO DELLA PIASTRA DI RINFORZO
(DA FORNIRE CON LA LINEA)

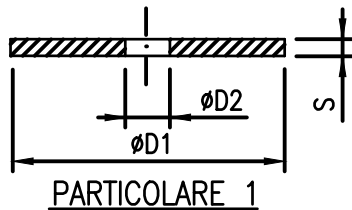


TIPO	DN	FALSO TUBO		∅ A	SPESS. B	CARICO MAX kg.	C MAX	D MAX	PESO kg.	PLINTO DI FONDAZIONE TIPO
		∅ T	Sch.							
AFC-01	2"	2"	XS	150	10	160	800	250	VARIABLE	PFA-01
AFC-02	3"	2"	XS	150	10	160	800	250		PFA-01
AFC-03	4"	3"	STD	150	10	400	800	350		PFA-01
AFC-04	6"	3"	STD	150	10	800	900	380		PFA-01
AFC-05	8"	4"	STD	150	10	800	900	400		PFA-01
AFC-06	10"	6"	STD	200	10	1400	900	400		PFA-02
AFC-07	12"	6"	STD	200	10	2200	900	450		PFA-02
AFC-08	14"	6"	STD	200	10	2200	1000	470		PFA-02
AFC-09	16"	8"	STD	250	15	3700	1000	500		PFA-03
AFC-10	18"	8"	STD	250	15	3700	1000	500		PFA-03
AFC-11	20"	10"	XS	300	15	3700	1000	550		PFA-04
AFC-12	24"	10"	XS	300	15	4800	1000	600		PFA-04

NOTE: (1) W= 0.7 x Thk. TUBO

APPOGGIO REGISTRABILE TIPO ARA

(SU PLINTO O STRUTTURA ESISTENTE)



ESEMPI DI DESIGNAZIONE:

1) SU PLINTO:

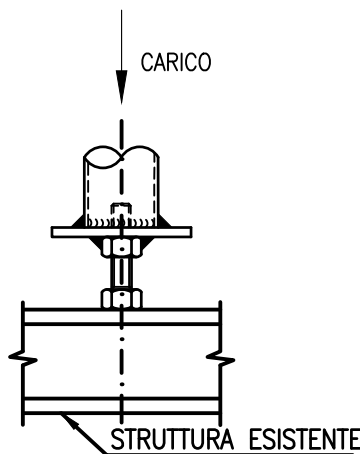
ARA-01/800

TIPO ↑ DIMENS. H

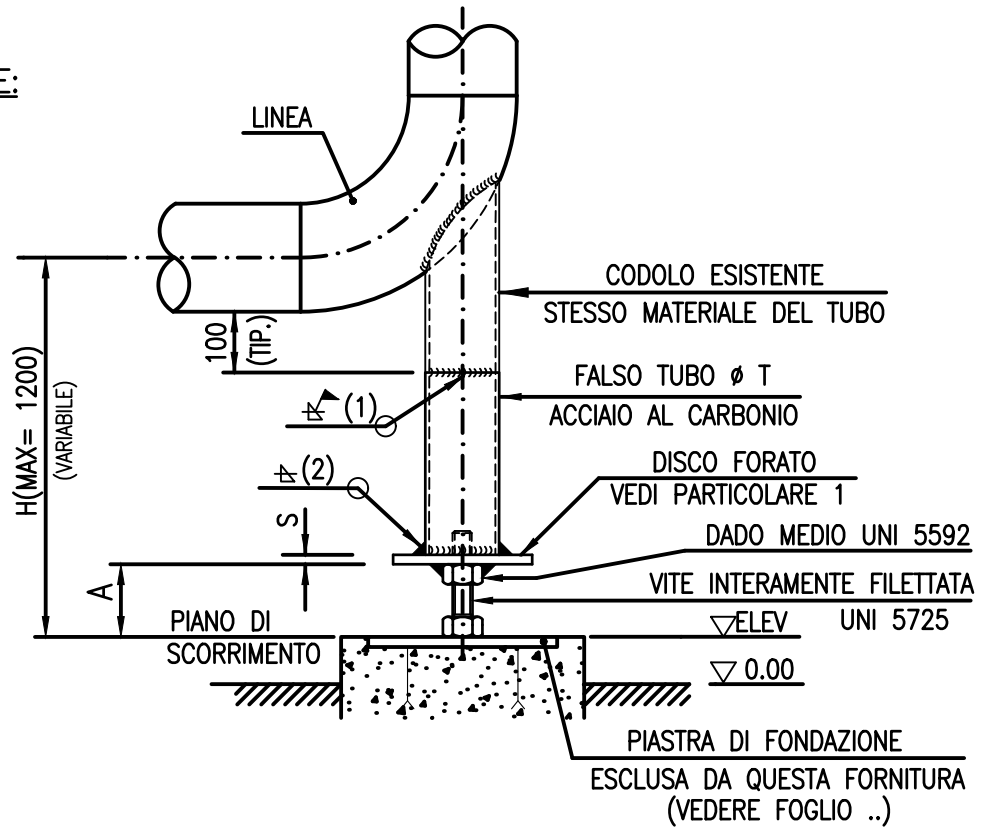
2) SU STRUTTURA ESISTENTE

ARA-01/800

TIPO ↑
DIMENSIONE H



ALTERNATIVA SU STRUTTURA ESISTENTE



TIPO	DN	FALSO TUBO		H min.	A	DISCO			VITE+DADO TIPO	CARICO MAX kg	PLINTO DI FONDAZIONE
		Ø T	SCH.			D1	D2	S			
ARA-01	2"	2"	XS	250	90	100	40	10	M36x120	600	PFA-01
ARA-02	3"	2"	XS	250	90	100	40	10	M36x120	600	PFA-01
ARA-03	4"	3"	STD	300	120	130	45	10	M42x140	600	PFA-01
ARA-04	6"	3"	STD	300	120	130	45	10	M42x140	600	PFA-01
ARA-05	8"	4"	STD	300	120	160	45	20	M42x140	1300	PFA-02
ARA-06	10"	6"	STD	320	130	210	52	20	M48x150	1300	PFA-02
ARA-07	12"	6"	STD	320	130	210	52	20	M48x150	1300	PFA-02
ARA-08	14"	6"	STD	320	130	210	52	20	M48x150	1300	PFA-02
ARA-09	16"	8"	STD	320	130	260	52	20	M48x150	1600	PFA-03
ARA-10	18"	8"	STD	320	130	260	52	20	M48x150	1600	PFA-03
ARA-11	20"	10"	XS	350	140	320	60	20	M56x170	1600	PFA-03
ARA-12	24"	10"	XS	350	140	320	60	20	M56x170	1600	PFA-03

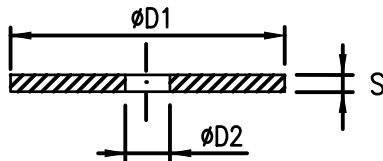
NOTE:

(1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

(2) W= 0.7 x Thk. TUBO

APPOGGIO REGISTRABILE TIPO ARB

(SU PLINTO O STRUTTURA ESISTENTE)



PARTICOLARE 1

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

1) SU PLINTO:

ARB-01/800

TIPO

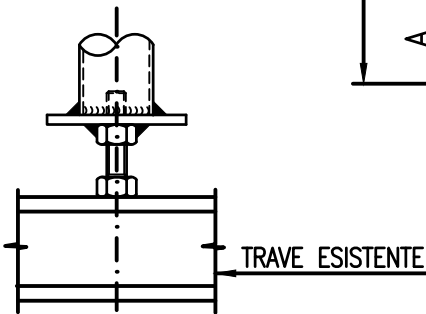
DIMENS. H

2) SU STRUTTURA ESISTENTE

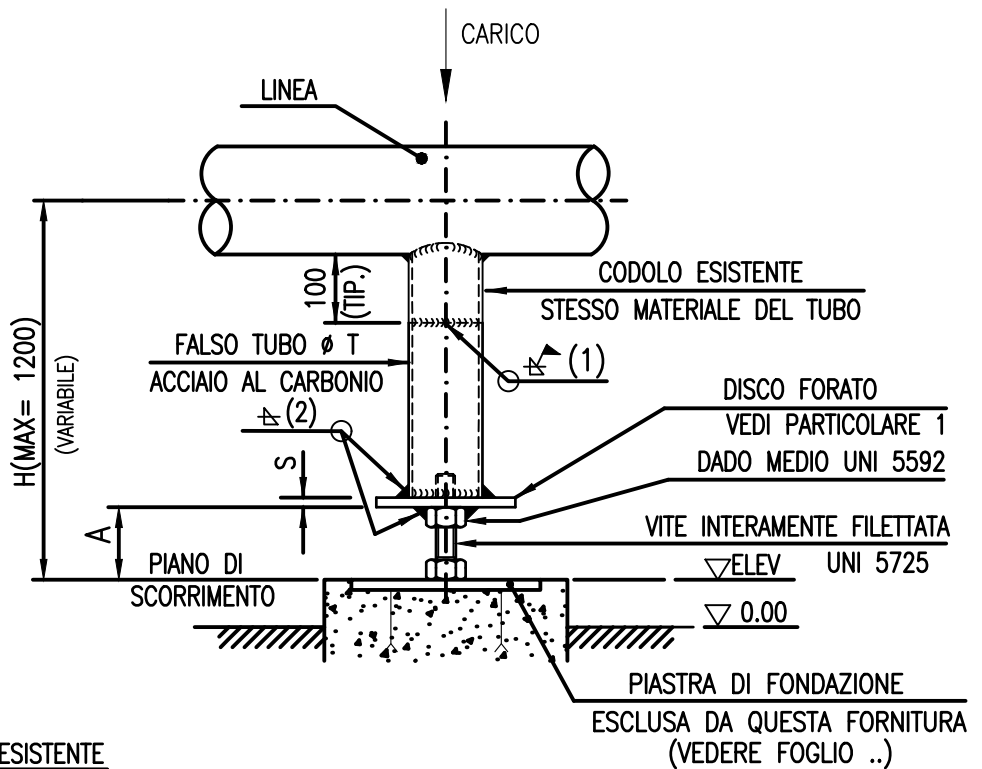
ARB-01/800

TIPO

DIMENSIONE H



ALTERNATIVA SU STRUTTURA ESISTENTE



TIPO	DN	FALSO TUBO		H min.	A	DISCO			VITE+DADO TIPO	CARICO MAX Kg	PLINTO DI FONDAZ.
		Ø T	SCH.			D1	D2	S			
ARB-01	2"	2"	XS	250	90	100	40	10	M36x120	600	PFA-01
ARB-02	3"	2"	XS	250	90	100	40	10	M36x120	600	PFA-01
ARB-03	4"	3"	STD	300	120	130	45	10	M42x140	600	PFA-01
ARB-04	6"	3"	STD	300	120	130	45	10	M42x140	600	PFA-01
ARB-05	8"	4"	STD	300	120	160	45	20	M42x140	1300	PFA-02
ARB-06	10"	6"	STD	320	130	210	52	20	M48x150	1300	PFA-02
ARB-07	12"	6"	STD	320	130	210	52	20	M48x150	1300	PFA-02
ARB-08	14"	6"	STD	320	130	210	52	20	M48x150	1300	PFA-02
ARB-09	16"	8"	STD	320	130	260	52	20	M48x150	1600	PFA-03
ARB-10	18"	8"	STD	320	130	260	52	20	M48x150	1600	PFA-03
ARB-11	20"	10"	XS	350	140	320	60	20	M56x170	1600	PFA-03
ARB-12	24"	10"	XS	350	140	320	60	20	M56x170	1600	PFA-03

NOTE:

(1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

(2) $W = 0.7 \times Thk$. TUBO

APPOGGIO REGISTRABILE TIPO ARE

(SU PLINTO O STRUTTURA ESISTENTE)

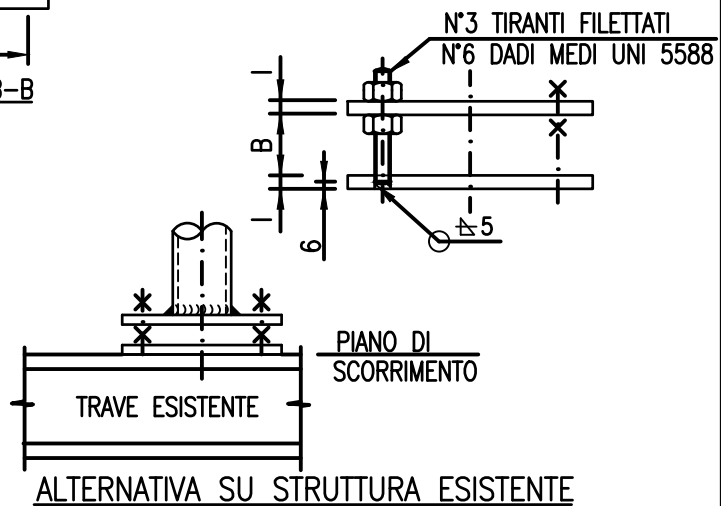
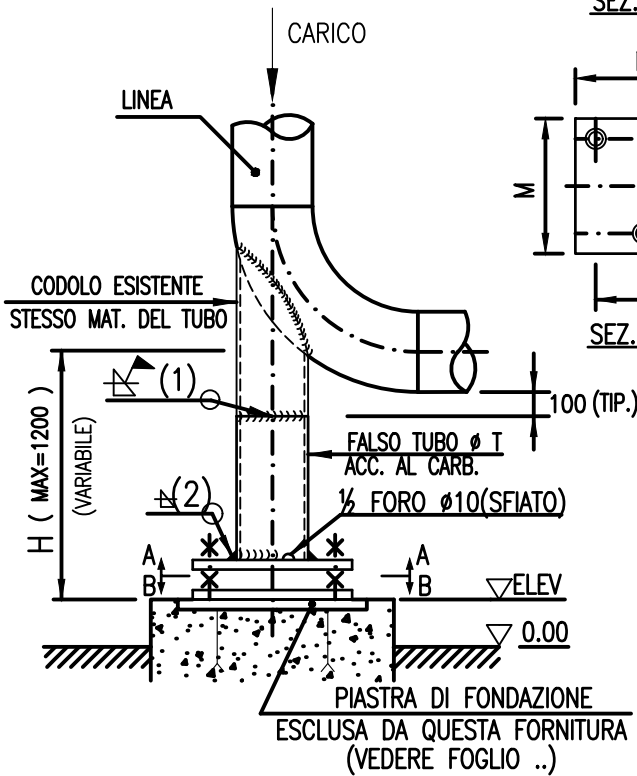
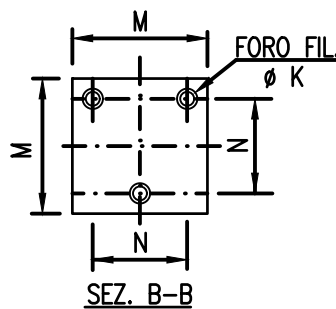
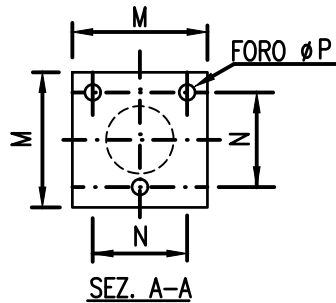
ESEMPI DI DESIGNAZIONE:

1) SU PLINTO:
ARE-01/800

TIPO ↑ DIMENS.H

2) SU STRUTTURA ESISTENTE
ARE-01/800

TIPO ↑
DIMENSIONE H



TIPO	DN	FALSO TUBO		A MAX	B	H	I	FIL. K	M	N	P	N° 3 TIRANTI FIL.	CARICO MAX kg	PLINTO DI FONDAZIONE
		ø T	SCH.											
ARE-01	2"	2"	XS	250	70	VARIABLE	20	M20	200	160	22	M20x130	500	PFA-02
ARE-02	3"	2"	XS	250	70		20	M20	200	160	22	M20x130	750	PFA-02
ARE-03	4"	3"	STD	350	70		20	M20	240	160	22	M20x130	1000	PFA-03
ARE-04	6"	3"	STD	380	70		20	M20	260	180	22	M20x130	1500	PFA-03
ARE-05	8"	4"	STD	400	75		25	M24	280	200	26	M24x150	1800	PFA-03
ARE-06	10"	6"	STD	400	75		25	M24	320	220	26	M24x150	2100	PFA-04
ARE-07	12"	6"	STD	450	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2300	PFA-05
ARE-08	14"	6"	STD	470	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2300	PFA-05
ARE-09	16"	8"	STD	500	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2950	PFA-07
ARE-10	18"	8"	STD	500	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2950	PFA-07
ARE-11	20"	10"	XS	550	75		25	M24	400	350	26	M24x150	3600	PFA-08
ARE-12	24"	10"	XS	600	75		25	M24	400	350	26	M24x150	3600	PFA-08

NOTE:

(1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

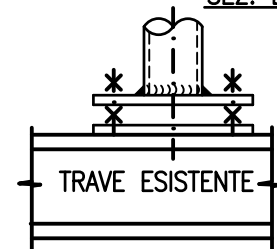
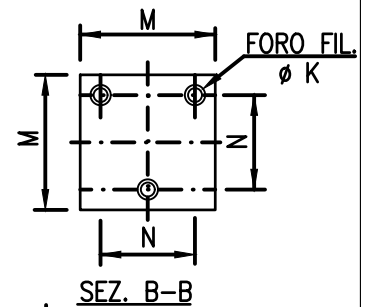
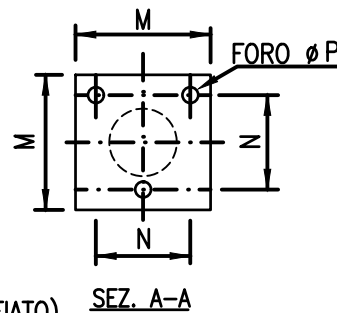
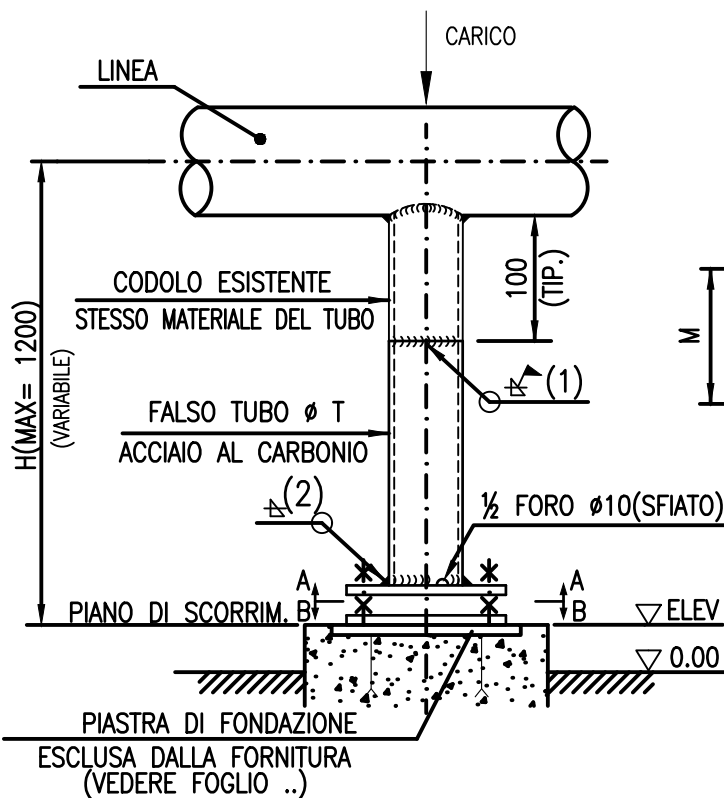
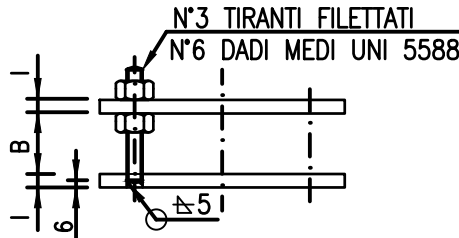
(2) $W = 0.7 \times Thk. \text{ TUBO}$

APPOGGIO REGISTRABILE TIPO ARF

ESEMPI DI DESIGNAZIONE: (SU PLINTO O STRUTTURA ESISTENTE)

1) SU PLINTO:
ARF-01/800
TIPO DIMENS. H

2) SU STRUTTURA ESISTENTE
ARF-01/800
TIPO DIMENSIONE H



ALTERNATIVA SU STRUTTURA ESISTENTE

TIPO	DN	FALSO TUBO		B	H	I	FIL. K	M	N	P	N° 3 TIRANTI FIL.	CARICO MAX kg	PLINTO DI FONDAZIONE
		Ø T	SCH.										
ARF-01	2"	2"	XS	70	VARIABLE	20	M20	200	160	22	M20x130	500	PFA-02
ARF-02	3"	2"	XS	70		20	M20	200	160	22	M20x130	750	PFA-02
ARF-03	4"	3"	STD	70		20	M20	240	160	22	M20x130	1000	PFA-03
ARF-04	6"	3"	STD	70		20	M20	260	180	22	M20x130	1500	PFA-03
ARF-05	8"	4"	STD	75		25	M24	280	200	26	M24x150	1800	PFA-03
ARF-06	10"	6"	STD	75		25	M24	320	220	26	M24x150	2100	PFA-04
ARF-07	12"	6"	STD	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2300	PFA-05
ARF-08	14"	6"	STD	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2300	PFA-05
ARF-09	16"	8"	STD	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2950	PFA-07
ARF-10	18"	8"	STD	75		25	M24	350	250	26	M24x150	2950	PFA-07
ARF-11	20"	10"	XS	75		25	M24	400	350	26	M24x150	3600	PFA-08
ARF-12	24"	10"	XS	75		25	M24	400	350	26	M24x150	3600	PFA-08

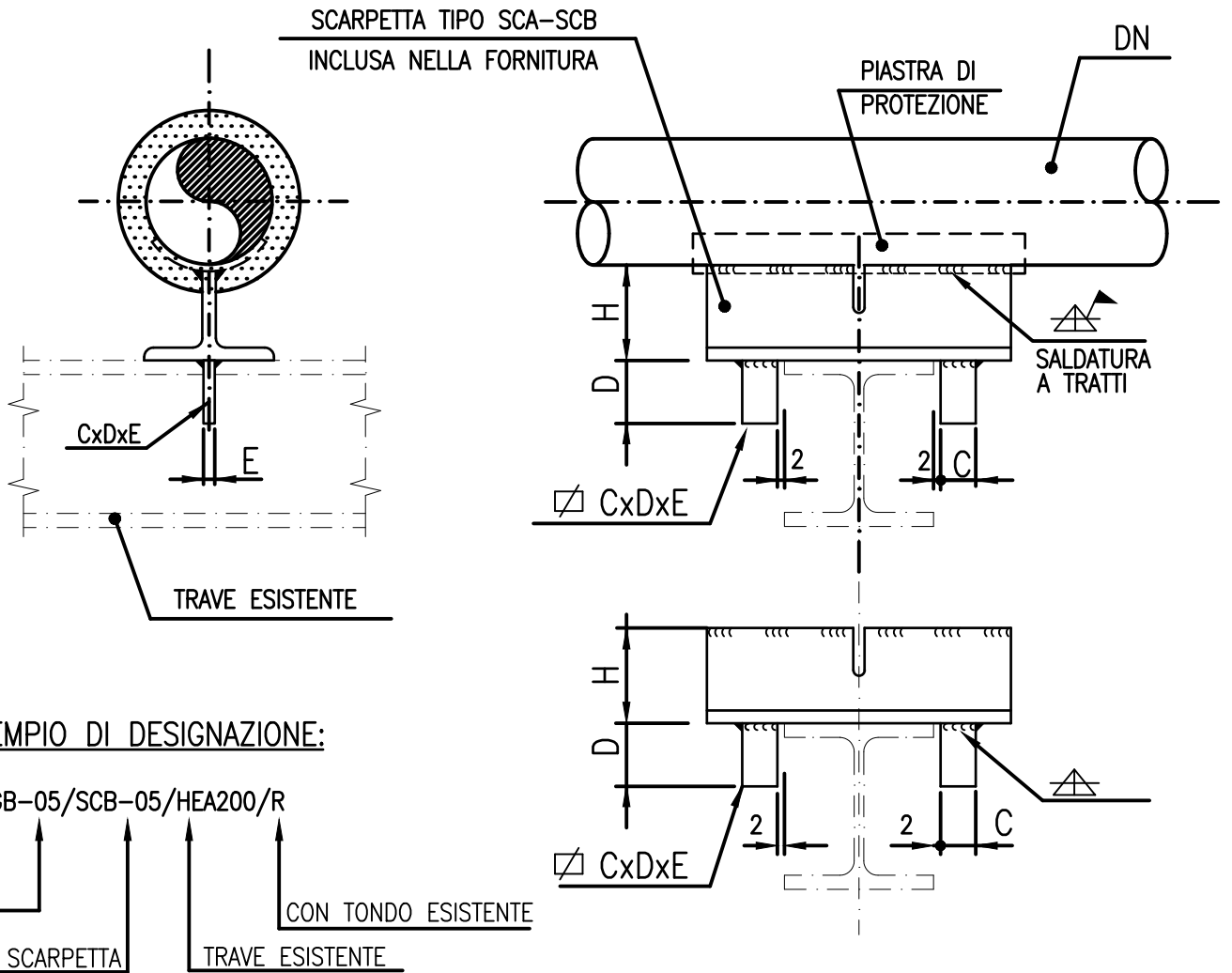
NOTE:

(1) ESTREMITA' SECONDO ASME B 16.25. PREVEDERE SALDATURA BIMETALLICA SE IL CODOLO ESISTENTE E' DI MATERIALE DIVERSO DALL' ACCIAIO AL CARBONIO.

(2) W= 0.7 x Thk. TUBO

APPOGGIO CON STOP ASSIALE TIPO AGB

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 1/2" ÷ 3")

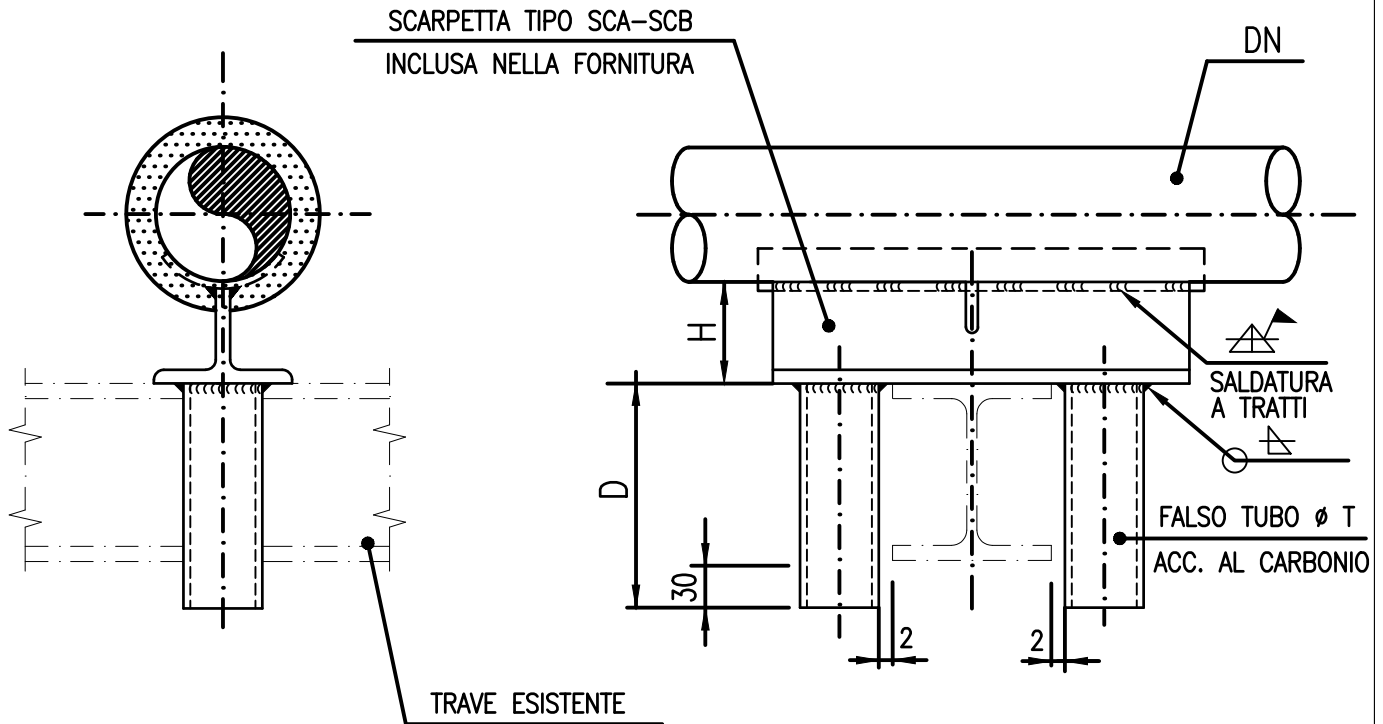


TIPO	DN	FALSO TUBO		SCARPETTA		C	D	E	PESO kg.
		ϕ T	Sch.	TIPO	H				
AGB-01	1/2"			SCA/SCB-01	100	40	60	5	0.2
AGB-02	3/4"			SCA/SCB-02	100	40	60	5	0.2
AGB-03	1"			SCA/SCB-03	100	40	60	5	0.2
AGB-04	1 1/2"			SCA/SCB-04	100	40	60	5	0.2
AGB-05	2"			SCA/SCB-05	100	50	70	10	0.6
AGB-06	3"			SCA/SCB-06	100	50	70	10	0.6

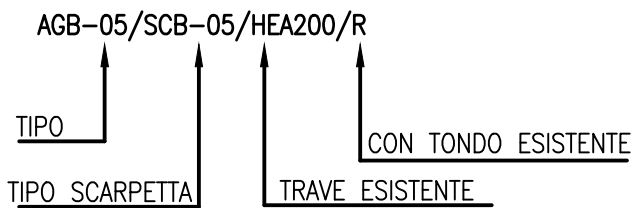
NOTE: (1) QUANDO LA TRAVE ESISTENTE NON PREVEDE IL TONDO, LA QUOTA "D" DEL PIATTO E' UGUALE ALLA QUOTA "C".

APPOGGIO CON STOP ASSIALE TIPO AGB

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 4" ÷ 8")



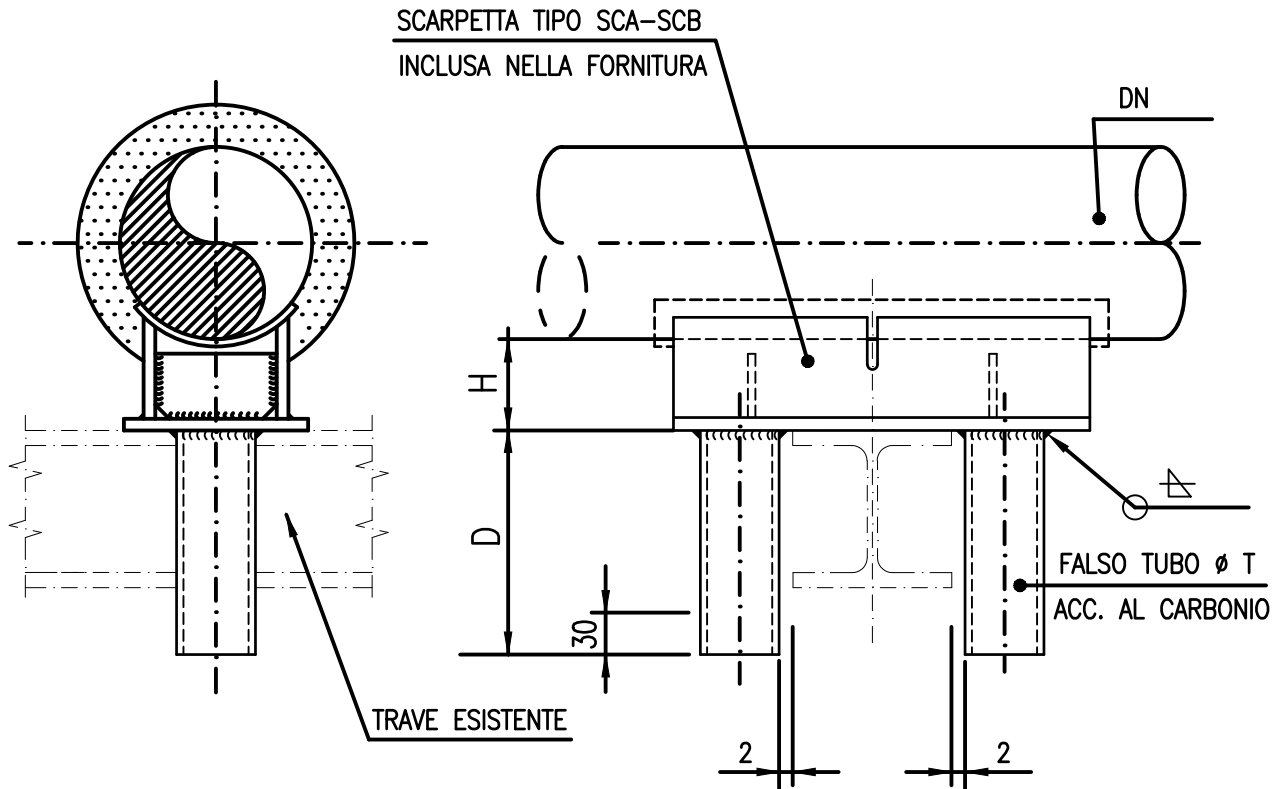
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



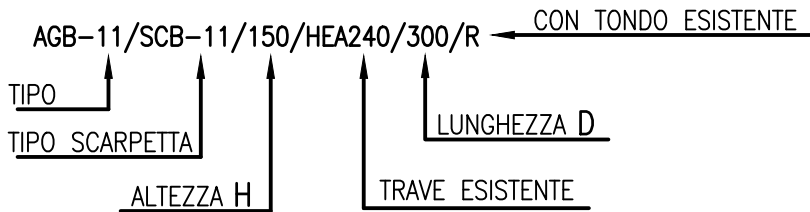
TIPO	DN	FALSO TUBO		SCARPETTA		D	PESO kg.
		ϕ T	Sch.	TIPO	H		
AGB-07	4"	2"	XS	SCA/SCB-07	100	VARIABILE	VARIABILE
AGB-08	6"	2"	XS	SCA/SCB-08	100		
AGB-09	8"	2"	XS	SCA/SCB-09	100		

APPOGGIO CON STOP ASSIALE TIPO AGB

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 10" ÷ 24")



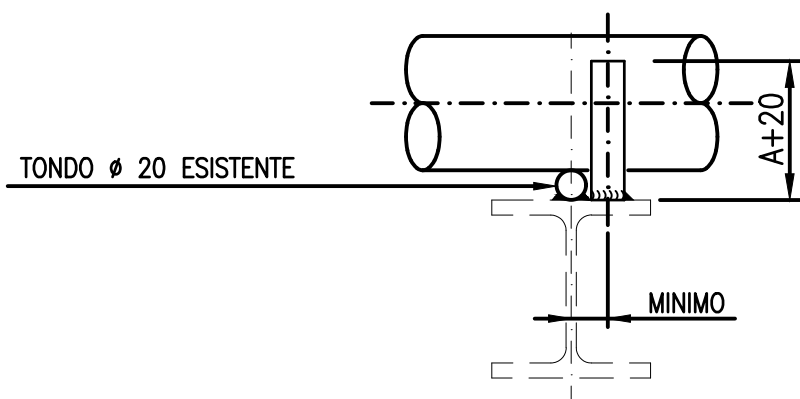
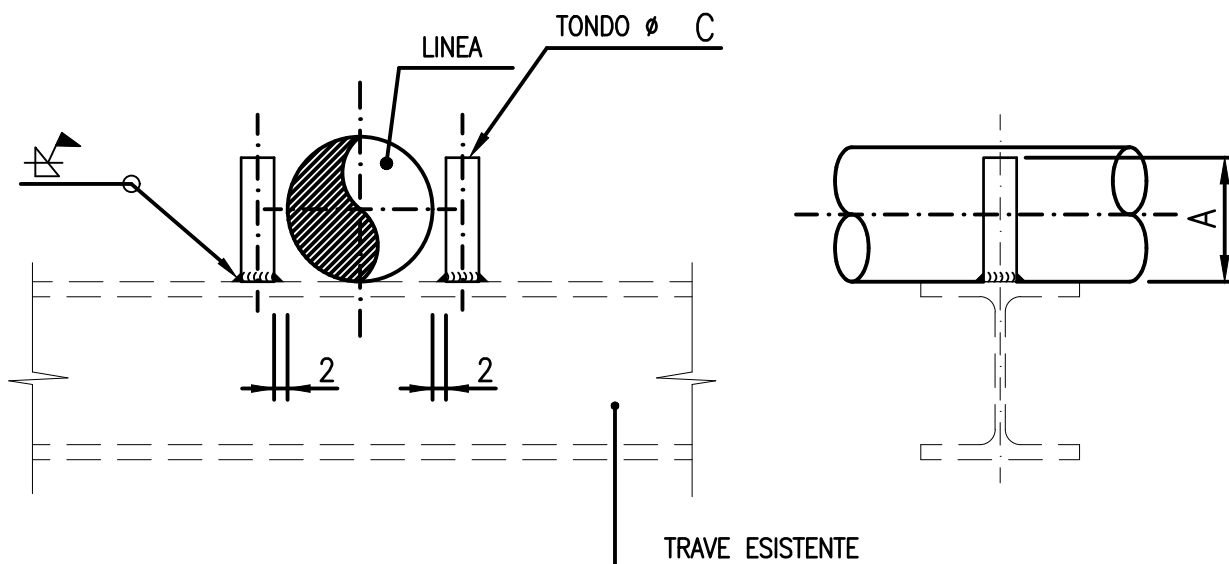
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



TIPO	DN	FALSO TUBO		SCARPETTA		D				PESO kg.
		ϕ T	Sch.	TIPO	H					
AGB-10	10"	3"	STD	SCA/SCB-10	100÷200	VARIABLE				VARIABLE
AGB-11	12"	3"	STD	SCA/SCB-11	100÷200					
AGB-12	14"	3"	STD	SCA/SCB-12	100÷200					
AGB-13	16"	3"	STD	SCA/SCB-13	100÷200					
AGB-14	18"	3"	STD	SCA/SCB-14	100÷200					
AGB-15	20"	3"	STD	SCA/SCB-15	100÷200					
AGB-16	24"	3"	STD	SCA/SCB-16	100÷200					

APPOGGIO CON GUIDA LATERALE TIPO AGC

(PER LINEE NON COIBENTATE ϕ 1/2" ÷ 3")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

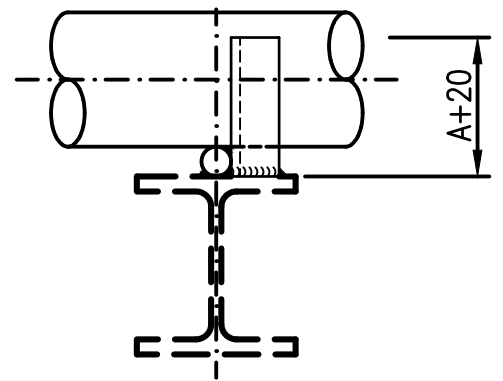
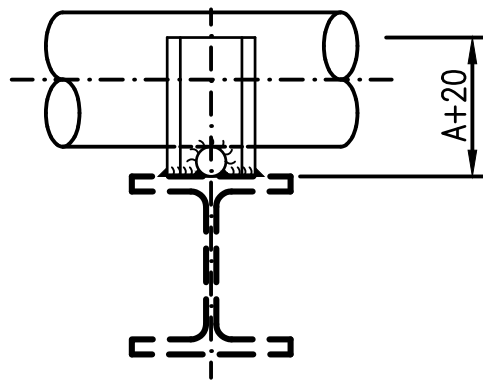
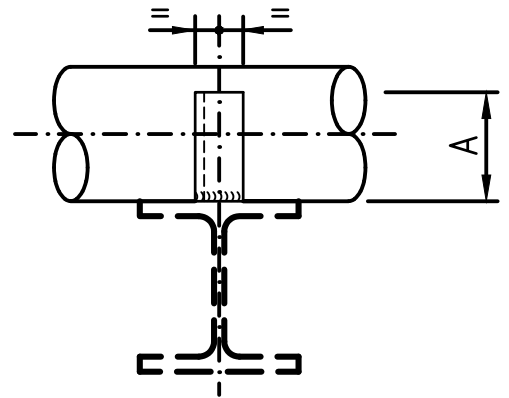
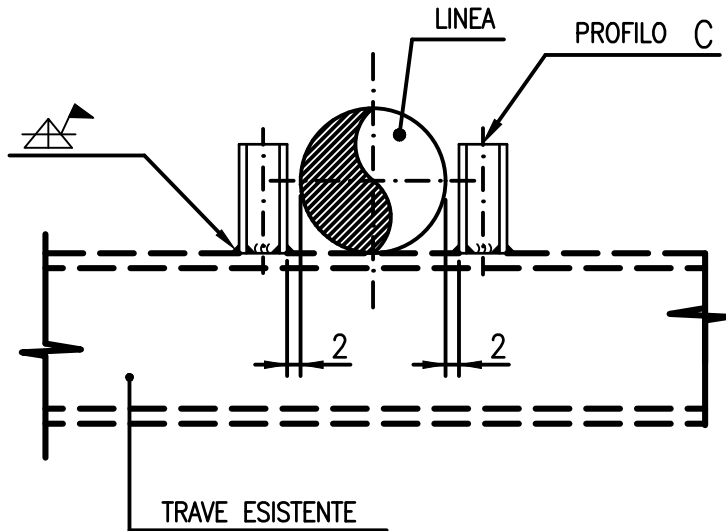
AGC-06/R
 TIPO ↑ INDICAZIONE DI TONDO
 QUANDO ESISTENTE

VARIANTE CON TONDO SU TRAVE ESISTENTE

TIPO	DN	A		ø C	PESO kg
AGC-01	1/2"	20		12	0.1
AGC-02	3/4"	25		12	0.2
AGC-03	1"	30		16	0.3
AGC-04	1.1/2"	40		16	0.4
AGC-05	2"	50		16	0.9
AGC-06	3"	80		20	1.0

APPOGGIO CON GUIDA LATERALE TIPO AGC

(PER LINEE NON COIBENTATE ϕ 4" ÷ 24")



VARIANTI CON TONDO ϕ 20 SU TRAVE ESISTENTE

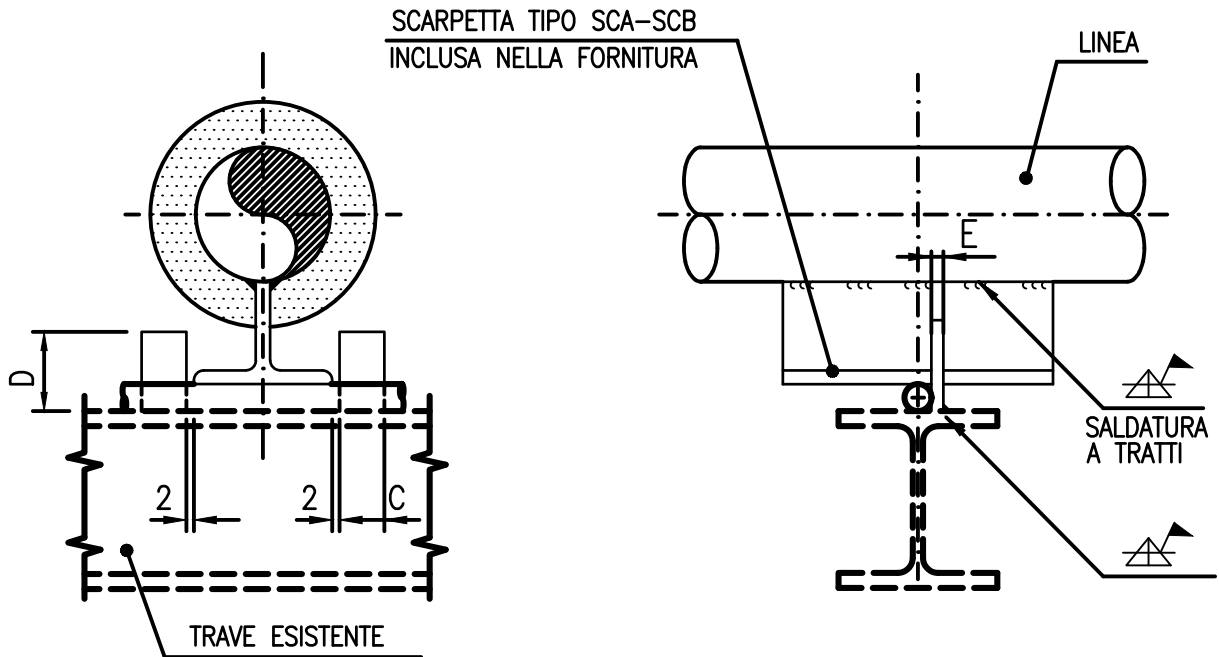
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



TIPO	DN	A	PROFILO C	PESO Tot.kg
AGC-07	4"	100	UPN 65	1.41
AGC-08	6"	125	UPN 65	1.78
AGC-09	8"	150	UPN 65	2.12
AGC-10	10"	180	UPN 80	3.11
AGC-11	12"	200	UPN 80	3.46
AGC-12	14"	220	UPN 80	3.80
AGC-13	16"	240	HEA 100	8.0
AGC-14	18"	270	HEA 100	9.01
AGC-15	20"	300	HEA 100	10.02
AGC-16	24"	350	HEA 100	11.7

APPOGGIO CON GUIDA LATERALE TIPO AGE

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 1/2" ÷ 1 1/2")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

AGE-01/SCA-01/R ← CON TONDO ESISTENTE
 TIPO ↑ ↑ TIPO SCARPETTA

TIPO	DN	FALSO TUBO		SCARPETTA		C	D	E			PESO kg.
		ϕ T	Sch.	TIPO	H						
AGE-01	1/2"			SCA/SCB-01	100	40	60	5			0.2
AGE-02	3/4"			SCA/SCB-02	100	40	60	5			0.2
AGE-03	1"			SCA/SCB-03	100	40	60	5			0.2
AGE-04	1 1/2"			SCA/SCB-04	100	40	60	5			0.2

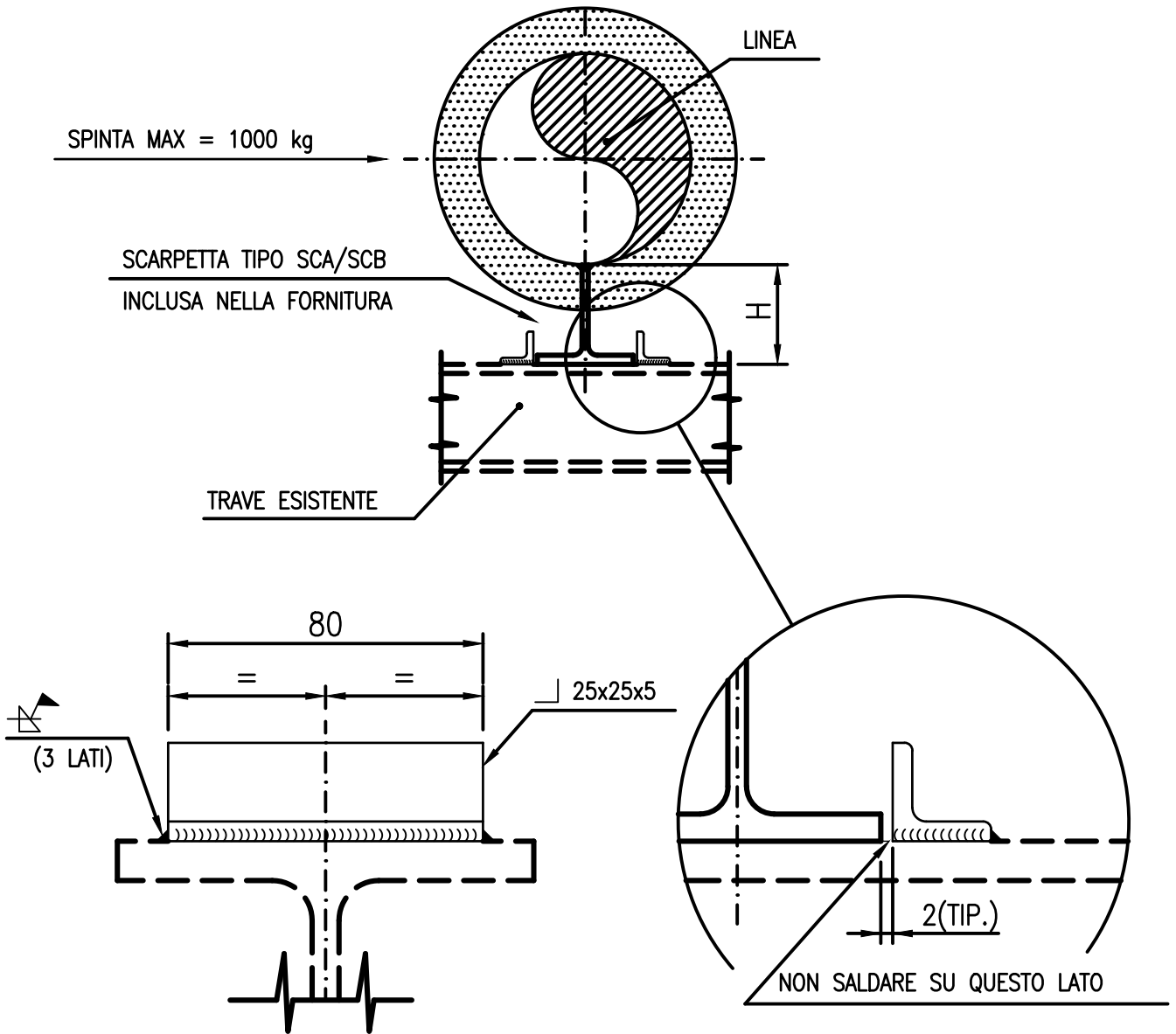
NOTE:

(1) QUANDO LA TRAVE ESISTENTE NON PREVEDE IL TONDO, LA QUOTA "D" DEL PIATTO E' UGUALE ALLA QUOTA "C".

Rev.			
0			

APPOGGIO CON GUIDA LATERALE TIPO AGF

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 2"÷24")

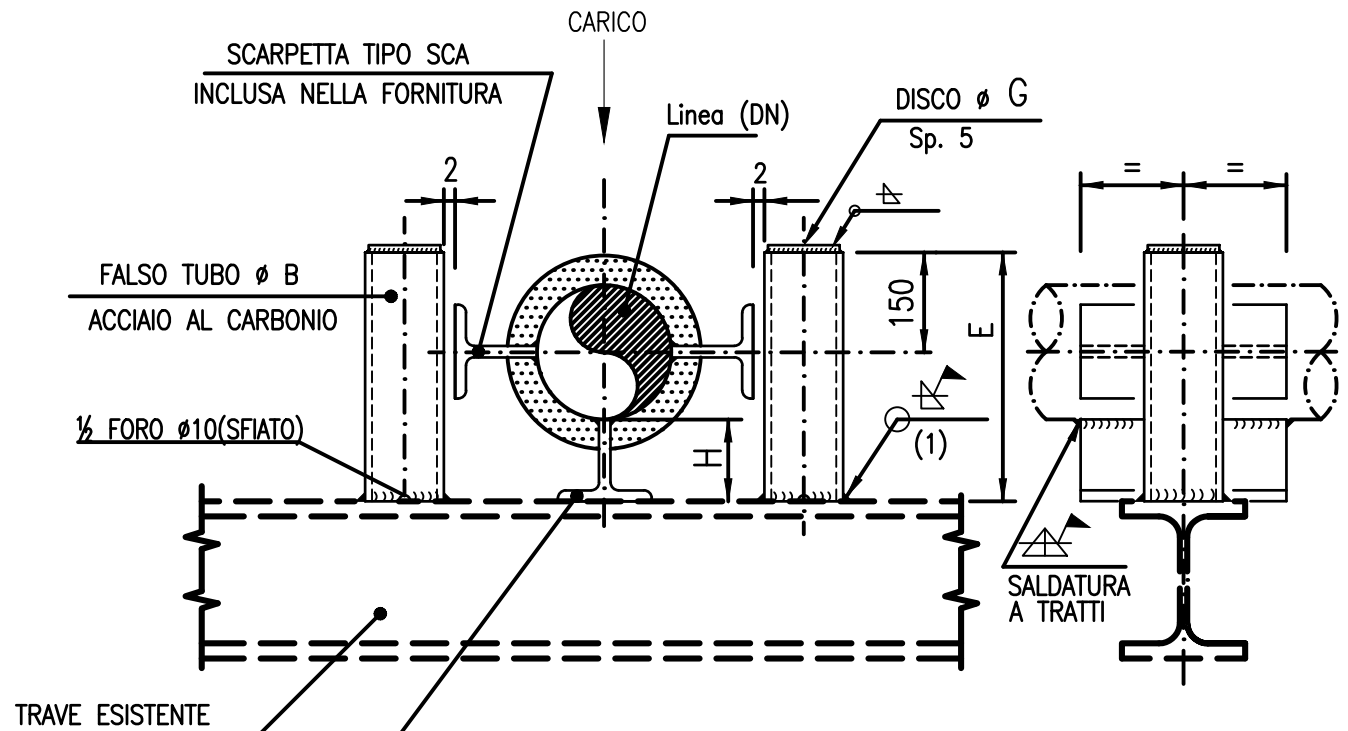


ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

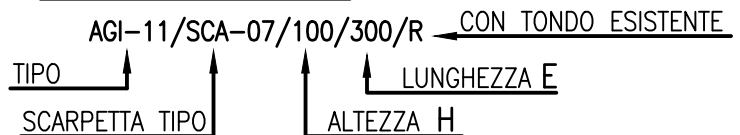
AGF/SCA-05/100
↑ ALTEZZA H
↑ TIPO SCARPETTA

APPOGGIO CON GUIDA LATERALE TIPO AGI

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 4"÷24")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



SCARPETTA TIPO SCA-SCB
INCLUSA NELLA FORNITURA

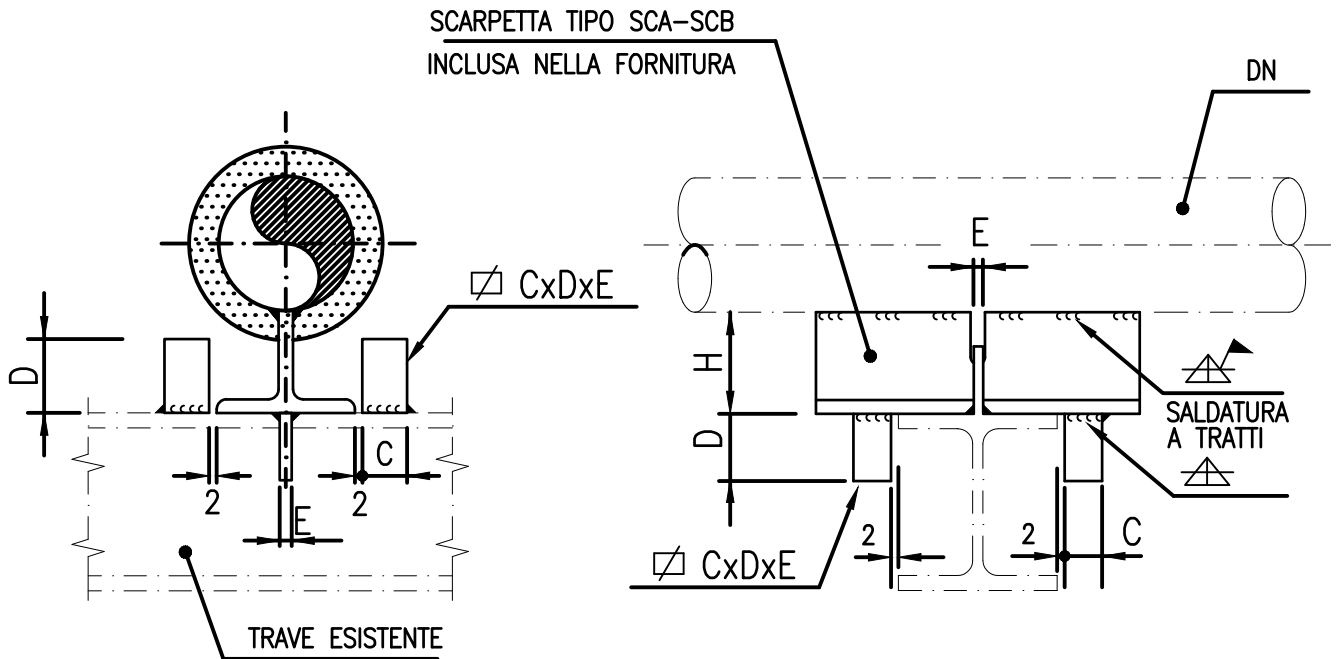
TIPO	DN	FALSO TUBO		SCARPETTA		E	ϕ G	PESO kg.	CARICO MAX kg.
		ϕ T	Sch.	TIPO	H				
AGI-07	4"	2"	XS	SCA/SCB-07	100	VARIABLE	54	VARIABLE	1000
AGI-08	6"	2"	XS	SCA/SCB-08	100		54		1300
AGI-09	8"	2"	XS	SCA/SCB-09	100		54		1500
AGI-10	10"	3"	STD	SCA/SCB-10	100÷200		83		2000
AGI-11	12"	3"	STD	SCA/SCB-11	100÷200		83		2000
AGI-12	14"	3"	STD	SCA/SCB-12	100÷200		83		2300
AGI-13	16"	3"	STD	SCA/SCB-13	100÷200		83		2500
AGI-14	18"	3"	STD	SCA/SCB-14	100÷200		83		2500
AGI-15	20"	3"	STD	SCA/SCB-15	100÷200		83		3000
AGI-16	24"	3"	STD	SCA/SCB-16	100÷200		83		3500

NOTE:

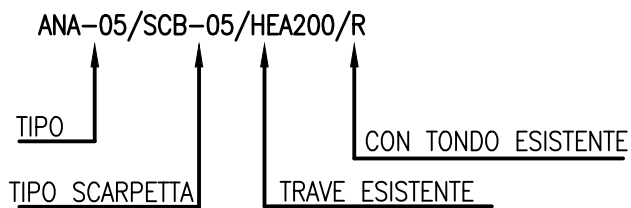
1) ADATTARE E SALDARE IN OPERA ANCHE AL TONDO, QUANDO PRESENTE.

APPOGGIO CON STOP E GUIDA TIPO ANA

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 1/2" ÷ 3")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



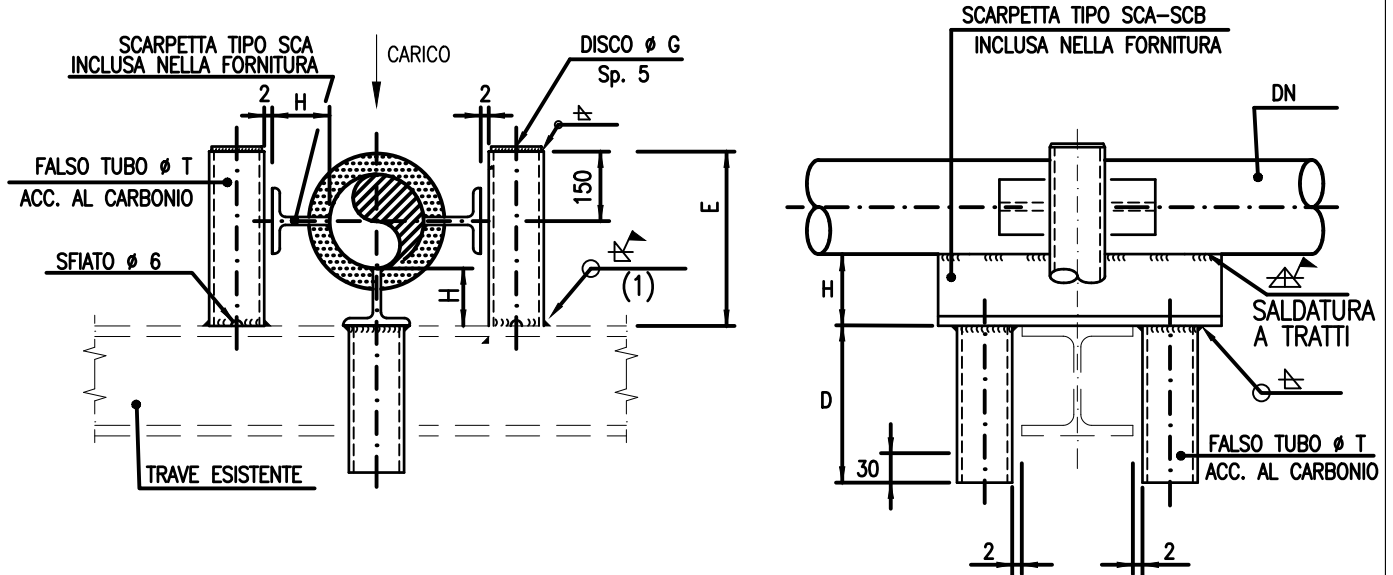
TIPO	DN	FALSO TUBO		SCARPETTA		C	D	E			PESO kg.
		ϕ T	Sch.	TIPO	H						
ANA-01	1/2"			SCA/SCB-01	100	40	60	5			0.4
ANA-02	3/4"			SCA/SCB-02	100	40	60	5			0.4
ANA-03	1"			SCA/SCB-03	100	40	60	5			0.4
ANA-04	1 1/2"			SCA/SCB-04	100	40	60	5			0.4
ANA-05	2"			SCA/SCB-05	100	50	70	10			1.2
ANA-06	3"			SCA/SCB-06	100	50	70	10			1.2

NOTE:

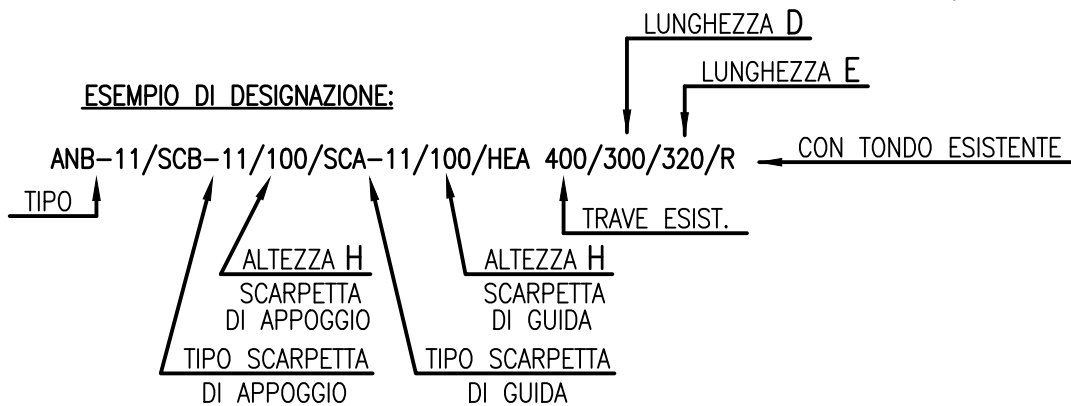
(1) QUANDO LA TRAVE ESISTENTE NON PREVEDE IL TONDO, LA QUOTA "D" DEL PIATTO E' UGUALE ALLA QUOTA "C".

APPOGGIO CON STOP E GUIDA TIPO ANB

(PER LINEE COIBENTATE ϕ 4" ÷ 24")



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



TIPO	DN	FALSO TUBO		SCARPETTA		D	E	ø G	PESO kg.	CARICO MAX kg.
		ø T	Sch.	TIPO	H					
ANB-07	4"	2"	XS	SCA/SCB-07	100	VARIABLE	VARIABLE	54	VARIABLE	1000
ANB-08	6"	2"	XS	SCA/SCB-08	100			54		1300
ANB-09	8"	2"	XS	SCA/SCB-09	100			54		1500
ANB-10	10"	3"	STD	SCA/SCB-10	100÷200			83		2000
ANB-11	12"	3"	STD	SCA/SCB-11	100÷200			83		2000
ANB-12	14"	3"	STD	SCA/SCB-12	100÷200			83		2300
ANB-13	16"	3"	STD	SCA/SCB-13	100÷200			83		2500
ANB-14	18"	3"	STD	SCA/SCB-14	100÷200			83		2500
ANB-15	20"	3"	STD	SCA/SCB-15	100÷200			83		3000
ANB-16	24"	3"	STD	SCA/SCB-16	100÷200	83	3500			

NOTE:

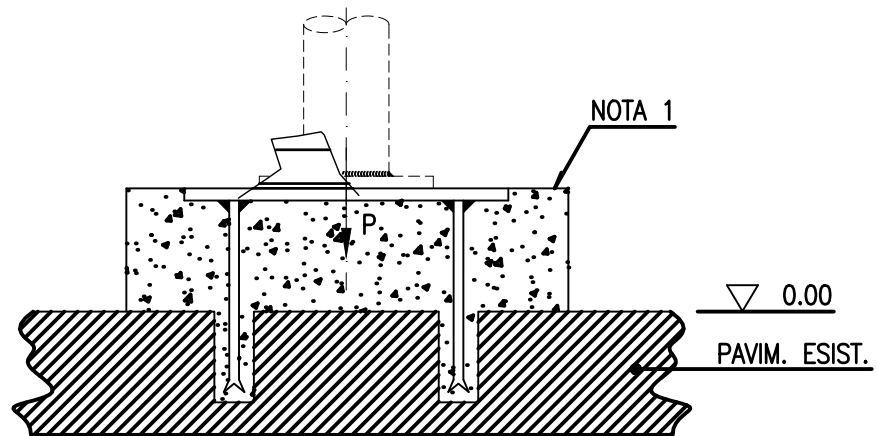
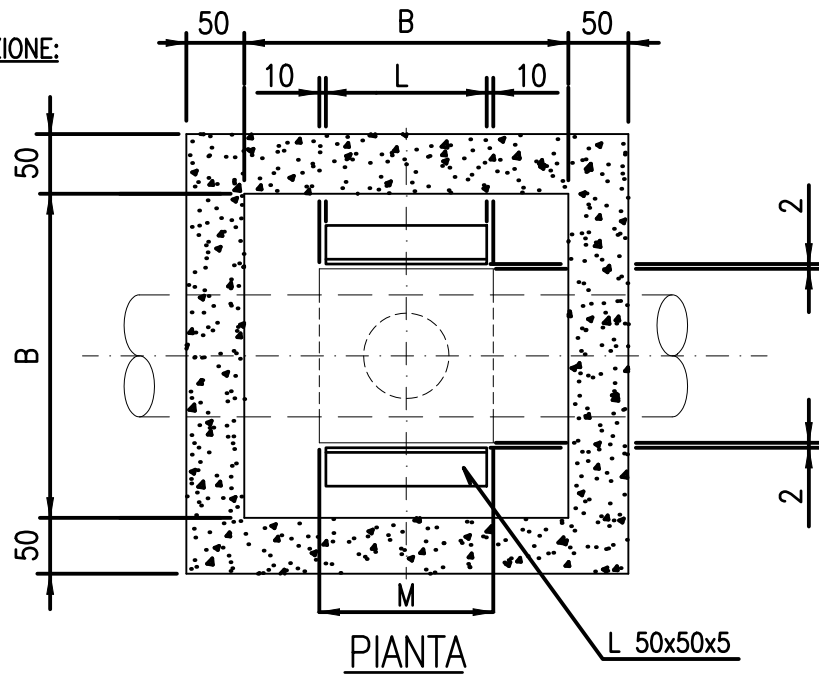
1) ADATTARE E SILDARE IN OPERA ANCHE AL TONDO, QUANDO PRESENTE.

ANGOLARI PER GUIDE O STOP TIPO ANP
(PER APPOGGI)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

ANP-04

TIPO



TIPO	LATO "M" PIASTRA SUPP.	PLINTO DI FONDAZIONE	B	L
ANP-01	150	PFA-03	300	130
ANP-02	200	PFA-04	350	180
ANP-03	240	PFA-05	390	220
ANP-04	250	PFA-05	390	230
ANP-05	260	PFA-06	420	240
ANP-06	280	PFA-06	420	260
ANP-07	300	PFA-07	470	280
ANP-08	320	PFA-07	470	300
ANP-09	350	PFA-07	470	330
ANP-10	400	PFA-08	550	380

NOTA:

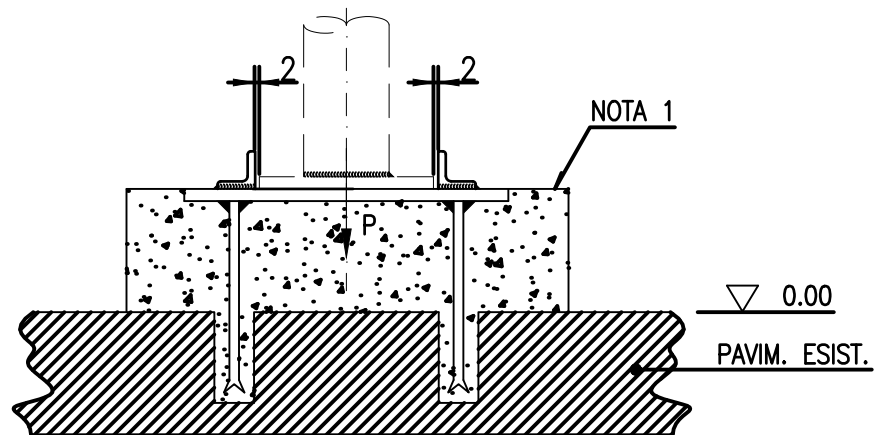
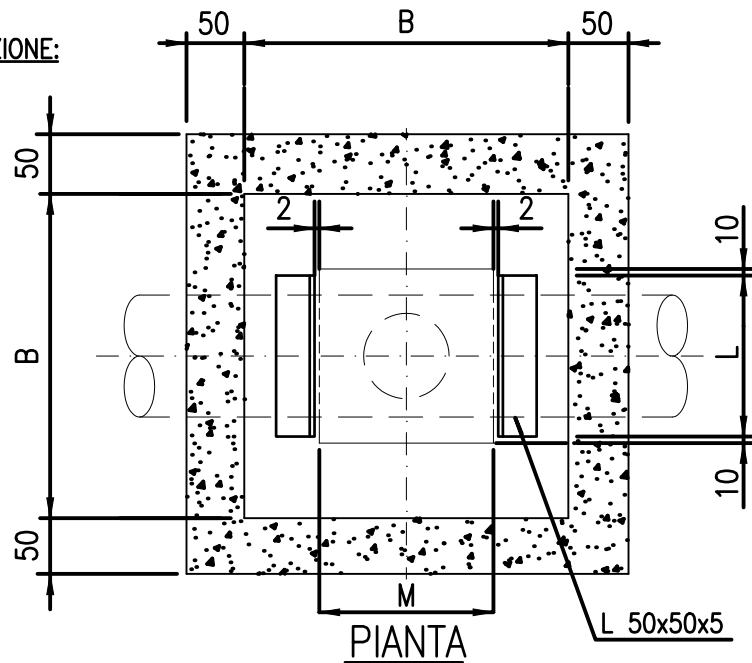
- 1) LA PIASTRA DI FONDAZIONE COMPLETA DI ZANCHE ED IL PLINTO SARANNO FORNITI ED ESEGUITI DAI CIVILI DURANTE IL MONTAGGIO DELL'INTERO SUPPORTO

ANGOLARI PER GUIDE O STOP TIPO ANQ
(PER APPOGGI)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

ANP-04

TIPO



TIPO	LATO "M" PIASTRA SUPP.	PLINTO DI FONDAZIONE	B	L
ANQ-01	150	PFA-03	300	130
ANQ-02	200	PFA-04	350	180
ANQ-03	240	PFA-05	390	220
ANQ-04	250	PFA-05	390	230
ANQ-05	260	PFA-06	420	240
ANQ-06	280	PFA-06	420	260
ANQ-07	300	PFA-07	470	280
ANQ-08	320	PFA-07	470	300
ANQ-09	350	PFA-07	470	330
ANQ-10	400	PFA-08	550	380

NOTA:

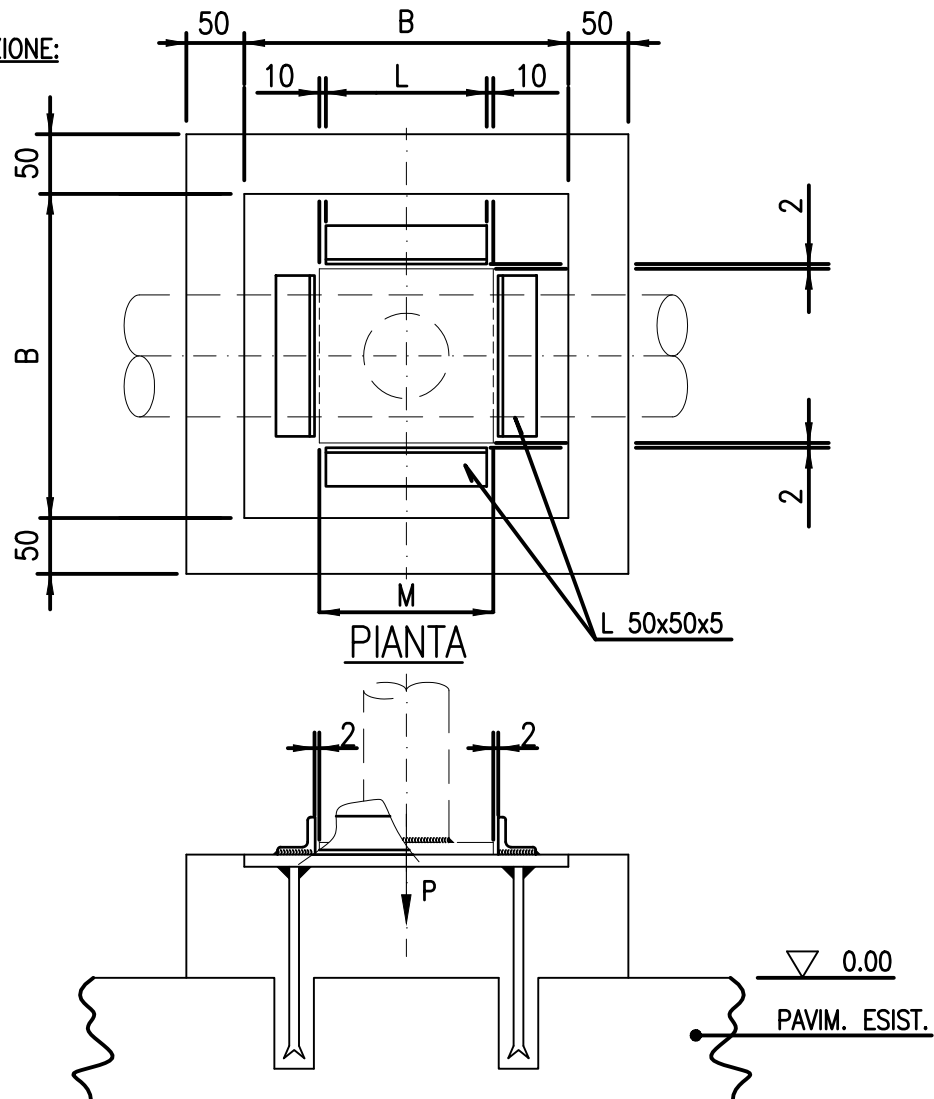
- 1) LA PIASTRA DI FONDAZIONE COMPLETA DI ZANCHE ED IL PLINTO SARANNO FORNITI ED ESEGUITI DAI CIVILI DURANTE IL MONTAGGIO DELL'INTERO SUPPORTO

ANGOLARI PER GUIDE O STOP TIPO ANR
(PER APPOGGI)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

ANR-04

TIPO



TIPO	LATO "M" PIASTRA SUPP.	PLINTO DI FONDAZIONE	B	L
ANR-01	150	PFA-03	300	130
ANR-02	200	PFA-04	350	180
ANR-03	240	PFA-05	390	220
ANR-04	250	PFA-05	390	230
ANR-05	260	PFA-06	420	240
ANR-06	280	PFA-06	420	260
ANR-07	300	PFA-07	470	280
ANR-08	320	PFA-07	470	300
ANR-09	350	PFA-07	470	330
ANR-10	400	PFA-08	550	380

NOTA:

- 1) LA PIASTRA DI FONDAZIONE COMPLETA DI ZANCHE ED IL PLINTO SARANNO FORNITI ED ESEGUITI DAI CIVILI DURANTE IL MONTAGGIO DELL'INTERO SUPPORTO

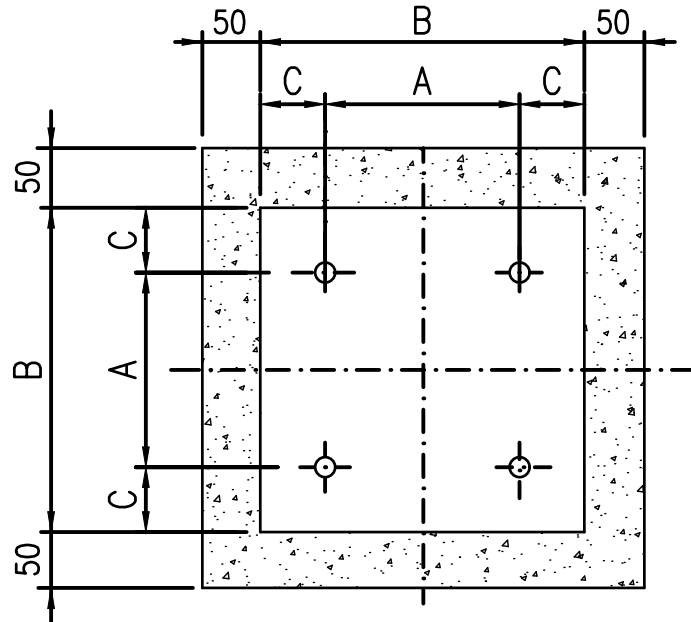
PLINTO PER APPOGGIO TIPO PFA

(PER APPOGGI)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

PFA-03:

↑
TIPO

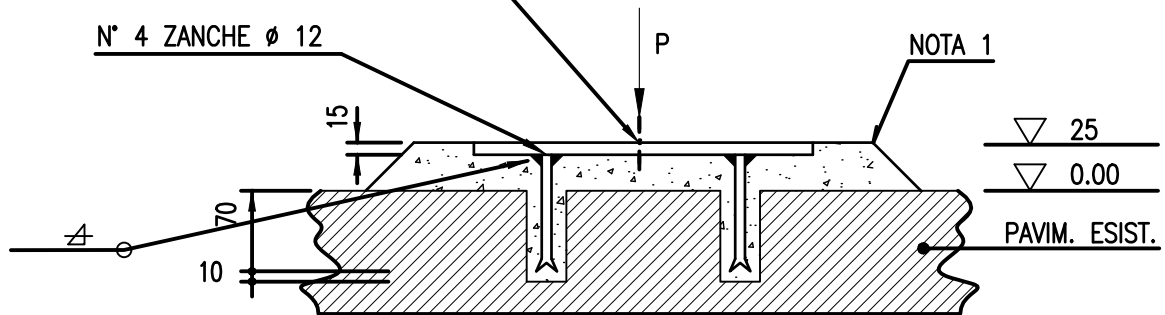


PIANTA

PIASTRA Sp.15 mm

FORNITA DAL CIVILE

N° 4 ZANCHE ϕ 12

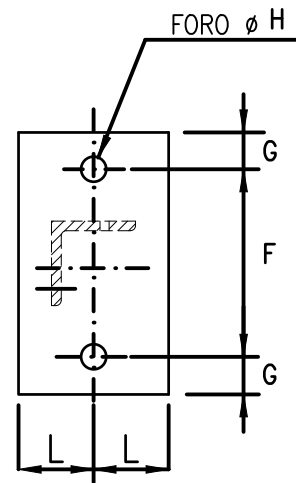


TIPO	A	B	C	PESO kg	CARICO VERT. MAX kg nota 2
PFA-01	120	200	40	8.1	1250
PFA-02	170	250	40	13.9	1500
PFA-03	220	300	40	21.3	1800
PFA-04	250	350	50	34.9	2100
PFA-05	290	390	50	44.9	2300
PFA-06	320	420	50	53.3	2550
PFA-07	370	470	50	68.8	2950
PFA-08	450	550	50	97.7	3600
PFA-09	500	600	50	117.7	4000

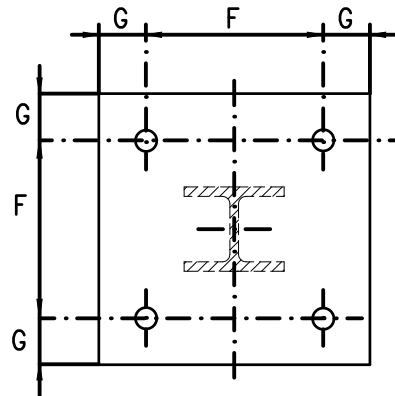
NOTA: 1) LA PIASTRA DI FONDAZIONE COMPLETA DI ZANCHE ED IL PLINTO SARANNO
FORNITI ED ESEGUITI DAI CIVILI DURANTE IL MONTAGGIO DELL'INTERO SUPPORTO

2) PER CARICHI SUPERIORI, I CIVILI, DOVRANNO DIMENSIONARE IL PLINTO DI FONDAZIONE
IN FUNZIONE DELLE CONDIZIONI DI CARICO.

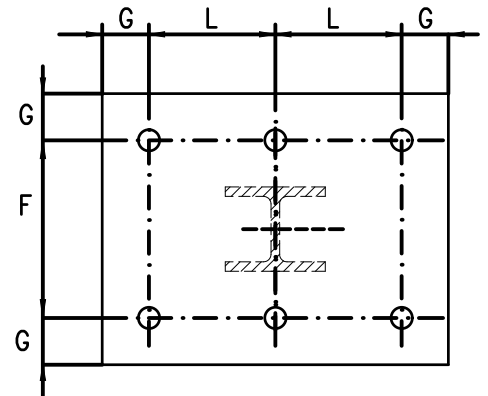
PIASTRE PER MENSOLE TIPO PTM



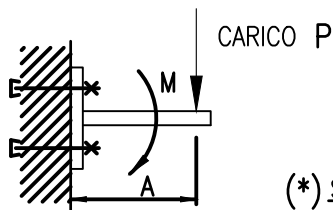
PTM-01÷PTM-02



PTM-03÷PTM-07



PTM-08÷PTM-12



(*) SCEGLIERE LA PIASTRA IN MODO TALE CHE IL MOMENTO FLETTENTE $M = P \times A$
SIA MINORE DI M_{max} TABELLATO

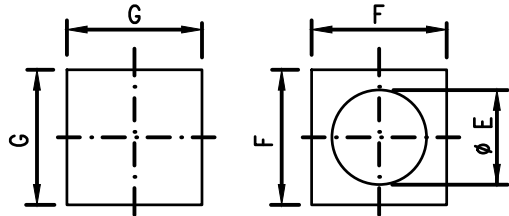
TIPO	M max. Kgm (*)	Ø BULL. ESPANS.	N° BULL. ESPANS.	F	L	G	ØH	DIMENSIONI PIASTRA	PESO kg
PTM-01	80	M12	2	150	50	40	16	230x100x12	2.1
PTM-02	125	M12	2	200	60	40	16	280x120x12	3.1
PTM-03	180	M12	4	150	-	40	16	230x230x12	4.8
PTM-04	200	M12	4	170	-	40	16	250x250x12	5.7
PTM-05	250	M12	4	200	-	40	16	280x280x12	7.2
PTM-06	400	M16	4	200	-	40	20	280x280x15	9
PTM-07	600	M20	4	250	-	50	24	350x350x20	18.8
PTM-08	800	M20	6	300	200	50	24	400x500x20	30.8
PTM-09	1000	M20	6	300	200	50	24	400x500x20	30.8
PTM-10	1200	M20	6	300	220	50	24	400x540x20	33.3
PTM-11	1600	M20	6	350	220	50	24	450x540x20	37.5
PTM-12	2000	M24	6	400	220	50	28	500x540x20	41.6

PIASTRA DI SCORRIMENTO TIPO PSA

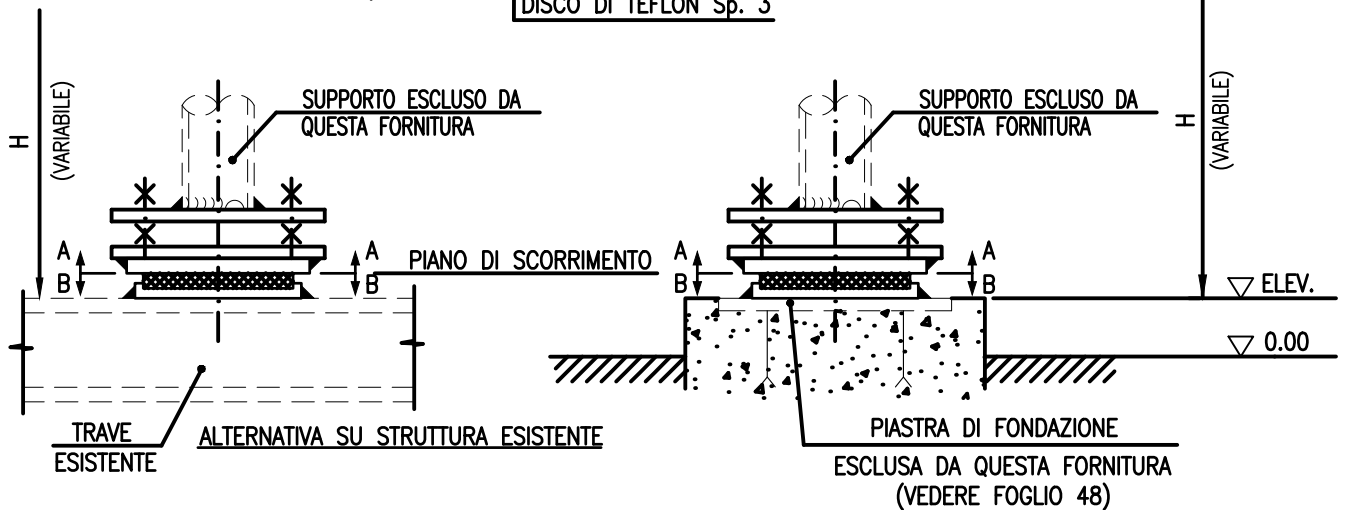
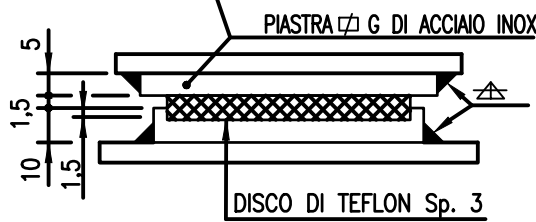
(SCORRIMENTO SU TEFLON PER LINEE CALDE)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

PSA-04
 TIPO ↑

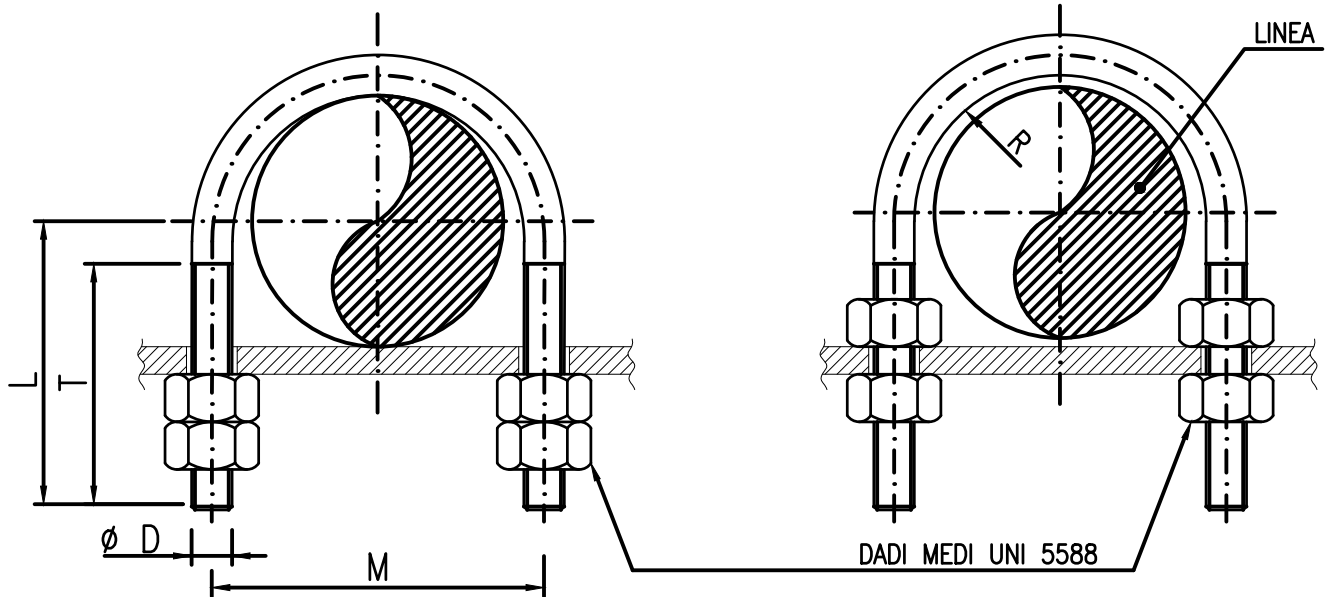


PIASTRA DI ACCIAIO INOX SEZ. A-A
 PIASTRA DI ACC. AL CARBONIO DI CONTENIMENTO DISCO TEFLON SEZ. B-B



TIPO	DN	H	ϕE	F	G	QUOTA DA SOTTRARRE A "H" DEL SUPPORTO STD.
PSA-01	2"	VARIABLE	100	130	185	16
PSA-02	3"		100	130	185	16
PSA-03	4"		100	130	185	16
PSA-04	6"		100	130	205	16
PSA-05	8"		100	130	230	16
PSA-06	10"		150	200	250	16
PSA-07	12"		150	200	250	16
PSA-08	14"		150	200	250	16
PSA-09	16"		150	200	280	16
PSA-10	18"		150	200	280	16
PSA-11	20"		150	200	380	16
PSA-12	24"		150	200	380	16

CAVALLOTTO TIPO CVA-CVB



MONTAGGIO TIPICO PER PUNTO FISSO

Tipo "A"

MONTAGGIO TIPICO PER GUIDA LATERALE

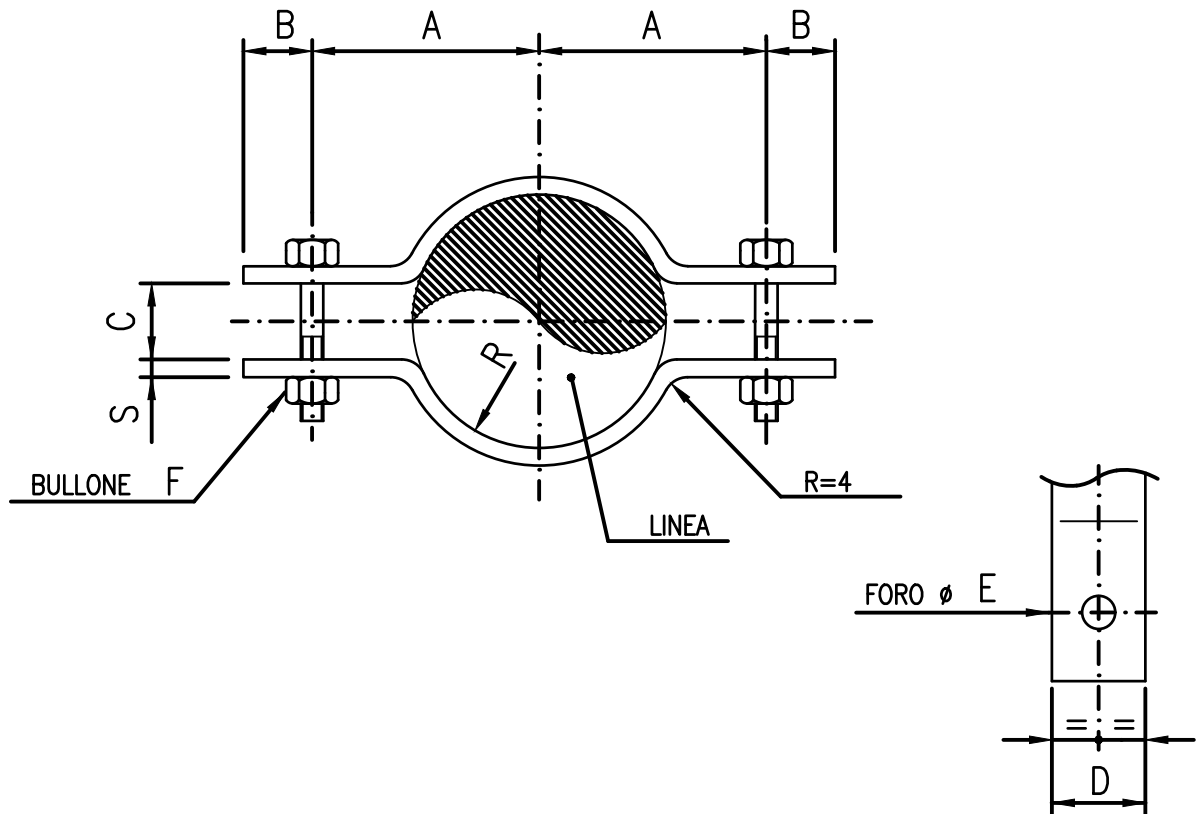
Tipo "B"

TIPO	DN	ϕD	L	M	T	R	PESO kg
CV*-01	1/2"	M6	60	30	35	12	0.05
CV*-02	3/4"	M6	65	36	40	15	0.06
CV*-03	1"	M6	70	42	40	18	0.06
CV*-04	1 1/2"	M8	80	58	45	25	0.13
CV*-05	2"	M10	80	72	45	31	0.18
CV*-06	3"	M12	100	103	45	45.5	0.32
CV*-07	4"	M12	115	128	50	58	0.36
CV*-08	6"	M14	145	184	50	85	0.7
CV*-09	8"	M14	175	235	50	110.5	0.87
CV*-10	10"	M14	200	290	50	138	1.1
CV*-11	12"	M16	230	343	50	163.5	1.59
CV*-12	14"	M16	245	375	60	179.5	1.75
CV*-13	16"	M16	270	425	60	204.5	1.97
CV*-14	18"	M20	310	480	70	230	3.50
CV*-15	20"	M20	335	531	70	255.5	3.86
CV*-16	24"	M20	390	633	70	306.5	4.38

NOTE: FILETTATURA UNI 4535
*) INSERIRE LETTERA A-B IN FUNZIONE DEL TIPO

COLLARI TIPO CLA

(PER TUBI 1/2" ÷ 1 1/2")



TIPO	DN	R	COLLARE		A	B	C	FORO ø E	BULLONE F	PESO kg
			DxS	SVILUPPO						
CLA-01	1/2"	11	35x4	160	25	10	2	10	M8 x 30	0.7
CLA-02	3/4"	13	35x4	185	30	10	2	10	M8 x 30	0.8
CLA-03	1"	17	35x4	210	35	10	3	10	M8 x 30	0.9
CLA-04	1 1/2"	24	35x4	245	40	10	3	12	M10 x 35	1.0

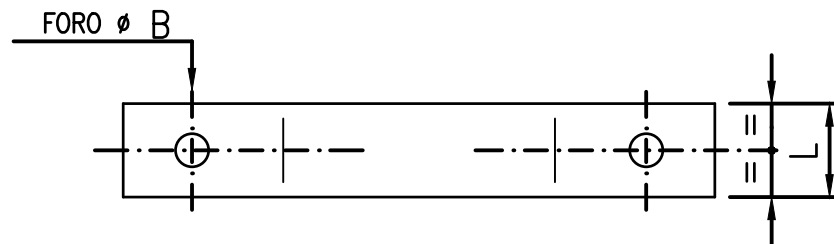
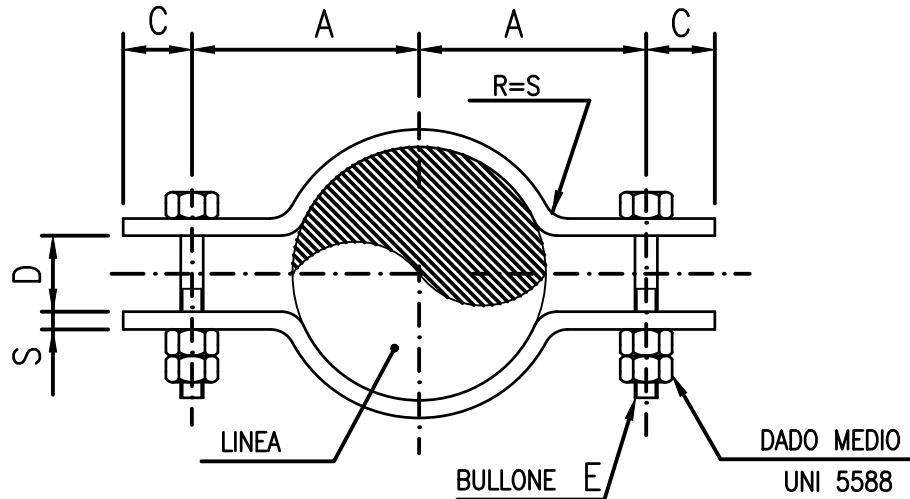
NOTE : (1) I COLLARI SONO DIMENSIONATI PER LE SEGUENTI TEMPERATURE MASSIME:

- 1.1 ACCIAIO AL CARBONIO: 415°C
- 1.2 ACCIAIO LEGATO (1.25Cr-0.5Mo): 500°C
- 1.3 PER TEMPERATURE E/O CARICHI SUPERIORI,
I COLLARI DEVONO ESSERE DIMENSIONATI CASO PER CASO

(2) BULLONI IN ACCORDO A UNI 5727

COLLARI TIPO CLA

(PER TUBI 2" ÷ 24")



TIPO	DN	A	Ø B	C	D	BULLONE E	∇ LxS	PESO UNIT. kg
CLA-05	2"	60	14	15	3	M12x50	60x6	1.0
CLA-06	3"	75	14	15	3	M12x50	60x6	1.8
CLA-07	4"	95	18	20	3	M16x60	60x6	2.0
CLA-08	6"	120	18	20	3	M16x60	60x6	6.0
CLA-09	8"	145	22	30	4	M20x70	80x8	7.5
CLA-10	10"	180	22	30	4	M20x70	80x8	10
CLA-11	12"	210	26	35	4	M24x80	80x8	12
CLA-12	14"	230	26	35	4	M24x80	80x8	21
CLA-13	16"	260	26	35	5	M24x80	100x10	25
CLA-14	18"	270	26	35	5	M24x80	100x10	31
CLA-15	20"	295	26	35	5	M24x80	100x10	34
CLA-16	24"	350	26	35	5	M24x80	120x12	40

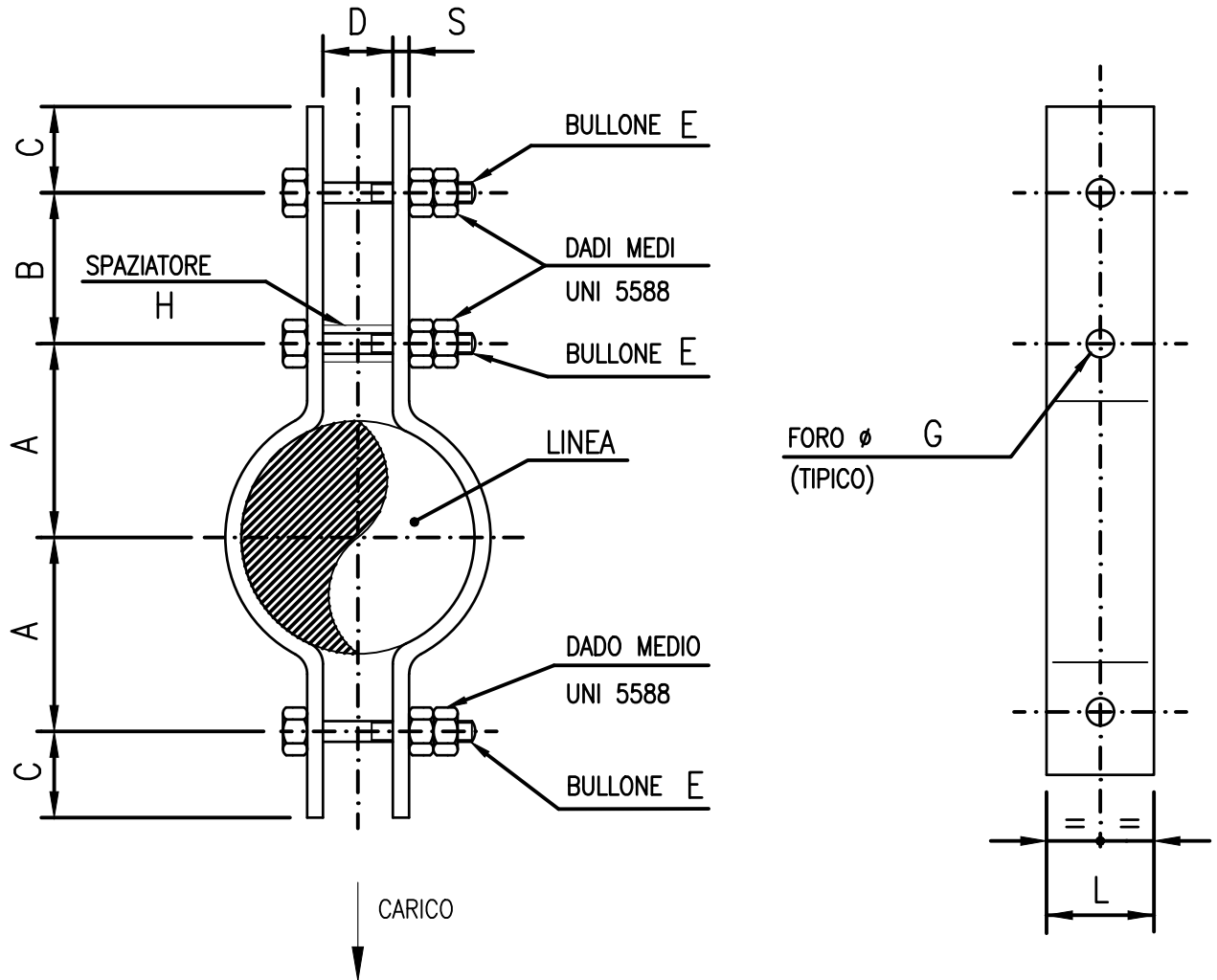
NOTE : (1) I COLLARI SONO DIMENSIONATI PER LE SEGUENTI TEMPERATURE MASSIME:

- 1.1 ACCIAIO AL CARBONIO: 415°C
- 1.2 ACCIAIO LEGATO (1.25Cr-0.5Mo): 500°C
- 1.3 PER TEMPERATURE E/O CARICHI SUPERIORI,
I COLLARI DEVONO ESSERE DIMENSIONATI CASO PER CASO

(2) BULLONI IN ACCORDO A UNI 5727

COLLARI TIPO CLB

(PER TUBI ISOLATI $\leq 1 \frac{1}{2}$ ")



TIPO	DN	CARICO MAX kg	A	B	C	D	BULLONE E	ϕ G	SPAZ. H ϕ TUBO	∇ LxS	PESO UNIT. kg
CLB-01	1/2"	100	30	30	15	12	M8x40	10	3/8" STD	30x5	0.3
CLB-02	3/4"	150	30	30	15	12	M8x40	10	3/8" STD	30x5	0.4
CLB-03	1"	150	35	30	15	12	M8x40	10	3/8" STD	30x5	0.5
CLB-04	1 1/2"	250	45	35	20	14	M10x45	12	3/8" STD	40x5	0.7

NOTE : (1) I COLLARI SONO DIMENSIONATI PER LE SEGUENTI TEMPERATURE MASSIME:

1.1 ACCIAIO AL CARBONIO: 415°C

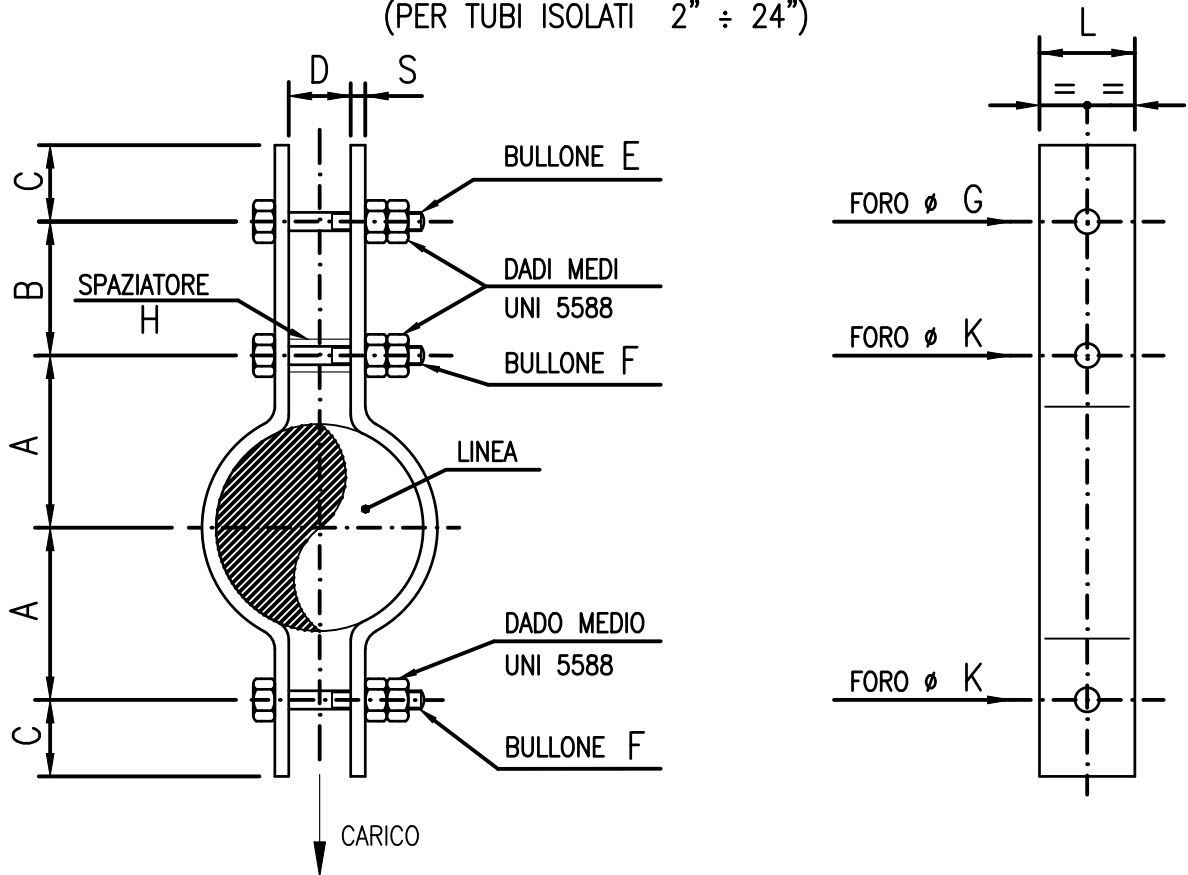
1.2 ACCIAIO LEGATO (1.25Cr-0.5Mo): 500°C

1.3 PER TEMPERATURE E/O CARICHI SUPERIORI,
I COLLARI DEVONO ESSERE DIMENSIONATI CASO PER CASO

(2) BULLONI IN ACCORDO A UNI 5727

COLLARE TIPO CLB

(PER TUBI ISOLATI 2" ÷ 24")



TIPO	DN	CARICO MAX kg	A	B	C	D	BULLONE E	BULLONE F	ø G	H TUBO ø	ø K	∠ LxS	PESO kg
CLB-05	2"	375	55	50	30	25	M20x80	M14x70	23	3/4" STD	16	60x6	1.9
CLB-06	3"	750	85	60	35	25	M20x80	M14x80	23	3/4" STD	16	60x10	3.8
CLB-07	4"	1000	95	65	35	25	M20x80	M14x80	23	3/4" STD	16	60x10	4.3
CLB-08	6"	1500	130	90	40	30	M27x110	M20x90	30	3/4" STD	22	100x12	11
CLB-09	8"	2000	160	95	40	30	M27x110	M20x90	30	3/4" STD	22	100x12	13
CLB-10	10"	2500	200	95	50	35	M33x130	M24x110	36	1" STD	27	100x15	19
CLB-11	12"	3000	225	95	50	35	M33x130	M24x110	36	1" STD	27	100x15	22
CLB-12	14"	4000	245	105	60	40	M39x3x150	M30x130	42	1 1/4" STD	33	140x18	40
CLB-13	16"	5000	265	105	60	40	M39x3x150	M30x130	42	1 1/4" STD	33	140x18	43
CLB-14	18"	6000	290	105	70	40	M45x3x170	M33x140	48	1 1/4" STD	36	140x18	48
CLB-15	20"	6500	315	105	70	45	M45x3x170	M33x140	48	1 1/4" STD	36	140x18	51
CLB-16	24"	7500	380	120	70	45	M45x3x180	M33x150	48	1 1/4" STD	36	150x20	70

NOTE: (1) I COLLARI SONO DIMENSIONATI PER LE SEGUENTI TEMPERATURE MASSIME:

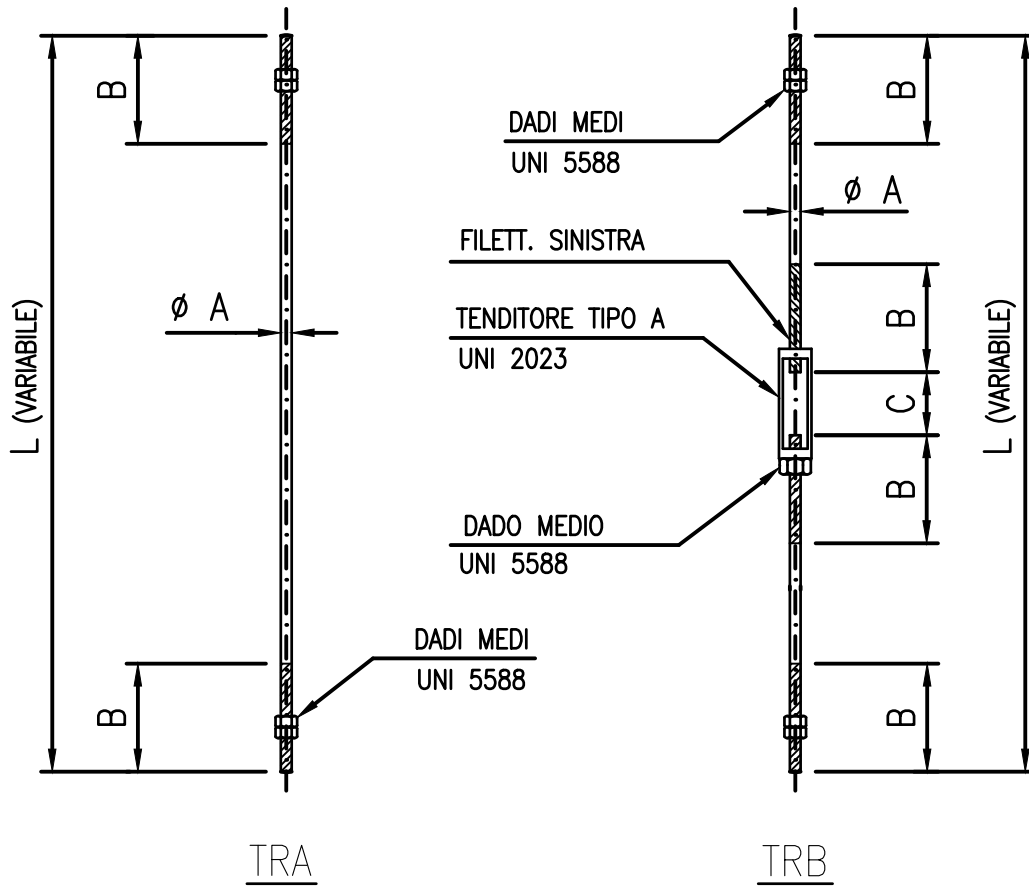
1.1 ACCIAIO AL CARBONIO: 415 °C

1.2 ACCIAIO LEGATO (1.25Cr-0.5Mo): 500 °C

1.3 PER TEMPERATURE E/O CARICHI SUPERIORI, I COLLARI DEVONO ESSERE DIMENSIONATI CASO PER CASO

(2) BULLONI IN ACCORDO A UNI 5727

TIRANTI FILETTATI TIPO TRA-TRB



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

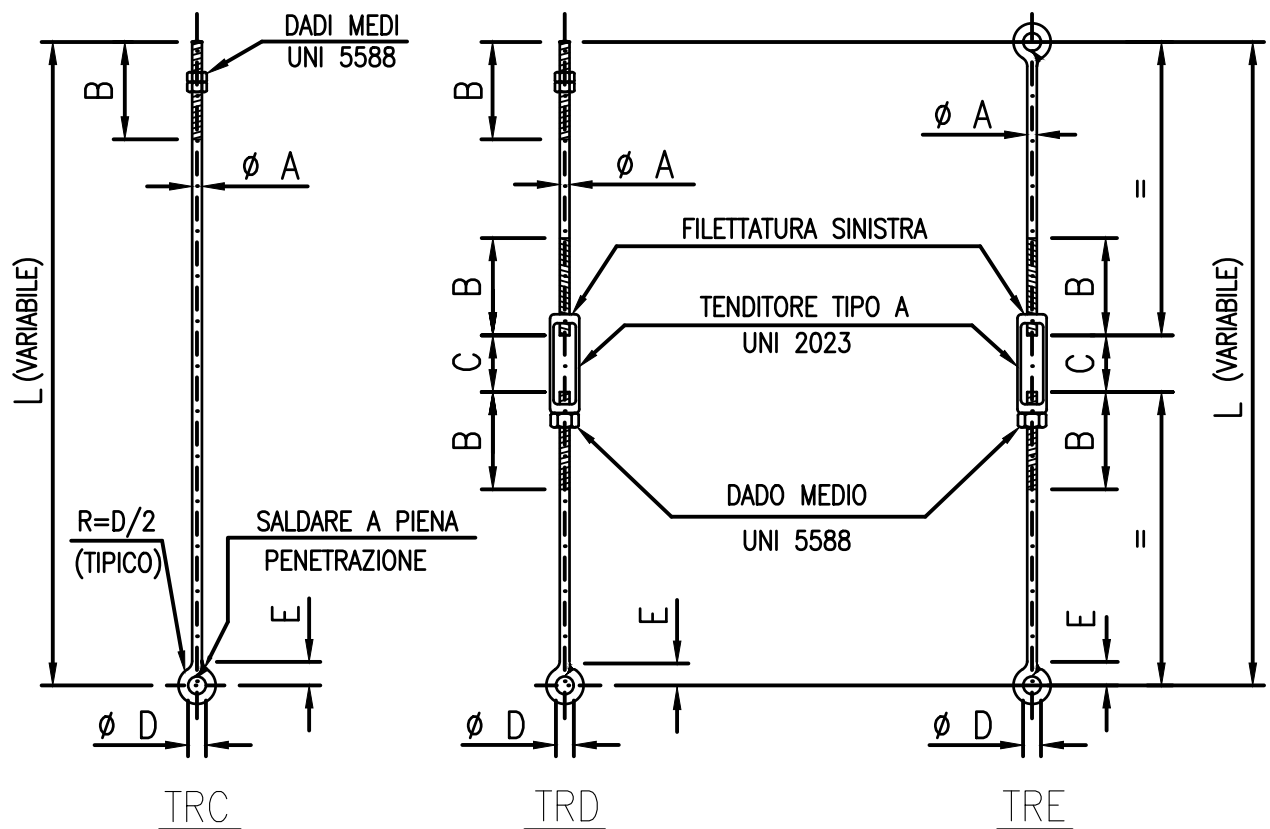
TRA-01/800

TIPO ↑ ↑ DIMENSIONE L

TIPO	TIPO	CARICO MAX kg	ϕA	B	C	PESO kg/m
TRA-01	TRB-01	500	M12	120	70	0.9
TRA-02	TRB-02	1000	M16	120	75	1.6
TRA-03	TRB-03	1500	M20	130	80	2.5
TRA-04	TRB-04	2500	M24	150	85	3.6
TRA-05	TRB-05	3000	M27	150	90	4.5
TRA-06	TRB-06	4000	M30	200	95	5.6
TRA-07	TRB-07	5000	M33	200	100	6.7
TRA-08	TRB-08	6000	M36x3	250	105	8.0
TRA-09	TRB-09	6500	M39x3	250	110	9.4
TRA-10	TRB-10	7000	M42x3	300	110	11
TRA-11	TRB-11	7500	M45x3	300	120	13

NOTE: TIRANTI OTTENUTI DA TONDO E FILETTATI SECONDO UNI 4535

TIRANTI FILETTATI TIPO TRC - TRD - TRE



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

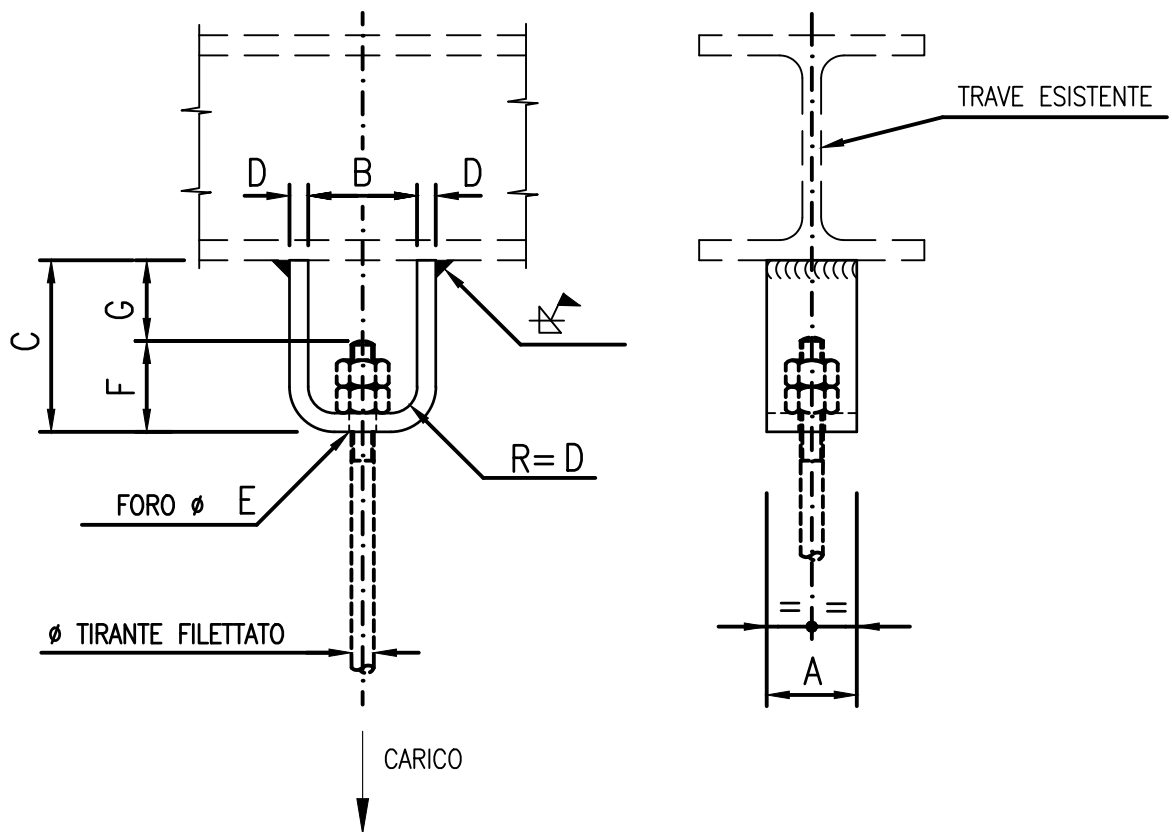
TRC-01/800

TIPO ↑ ↑ DIMENSIONE L

TIPO	TIPO	TIPO	CARICO MAX kg	φ A	B	C	φ D	E	PESO kg/m	SVILUPPO OCCHIELLO
TRC-00	—	—	350	M10	120	—	14	25	0.7	80
TRC-01	TRD-01	TRE-01	500	M12	120	70	22	29	0.9	116
TRC-02	TRD-02	TRE-02	900	M16	120	75	26	36	1.6	143
TRC-03	TRD-03	TRE-03	1300	M20	130	80	35	45	2.5	187
TRC-04	TRD-04	TRE-04	2000	M24	150	85	45	56	3.6	234
TRC-05	TRD-05	TRE-05	3300	M30	200	95	50	67	5.6	272
TRC-06	TRD-06	TRE-06	4000	M33	200	100	54	72	6.7	298
TRC-07	TRD-07	TRE-07	4800	M36x3	250	105	58	77	8.0	319
TRC-08	TRD-08	TRE-08	6200	M42x3	300	110	64	92	11	361
TRC-09	TRD-09	TRE-09	7000	M45x3	300	120	67	97	13	385
TRC-10	TRD-10	TRE-10	8300	M48x3	350	130	70	102	15	402
TRC-11	TRD-11	TRE-11	11500	M56x4	350	150	78	116	20	456
TRC-12	TRD-12	TRE-12	15000	M64x4	400	180	86	130	25	511

NOTE: TIRANTI OTTENUTI DA TONDO E FILETTATI SECONDO UNI 4535

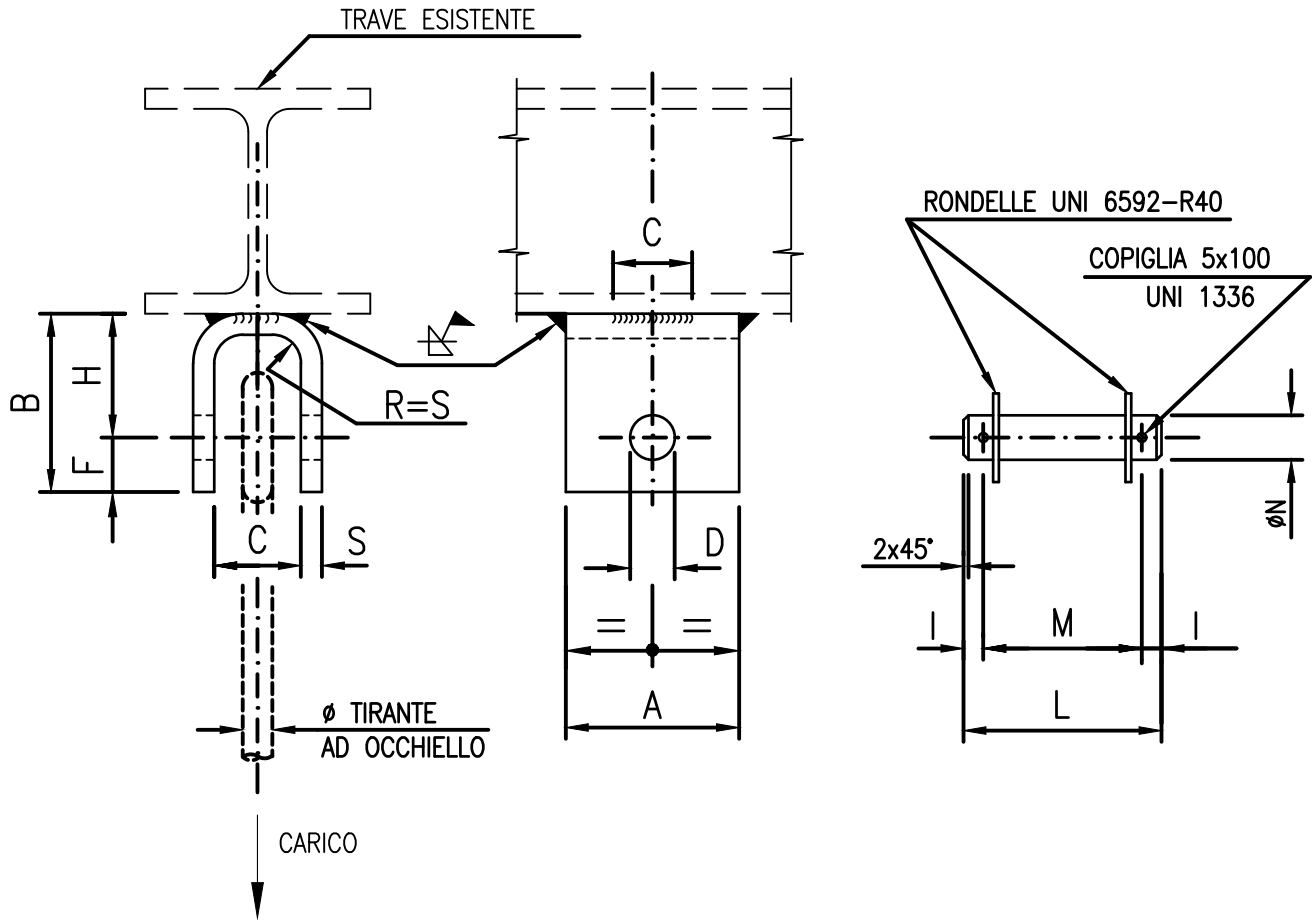
COMPONENTE TIPO HCA



TIPO	ϕ TIRANTE	CARICO MAX kg	A	B	C	D	ϕE	F	G	PESO kg
HCA-00	M10	350	50	45	100	5	14	60	40	0.3
HCA-01	M12	500	40	45	100	10	14	60	40	0.7
HCA-02	M16	1000	50	65	115	15	18	75	40	1.5
HCA-03	M20	1500	60	75	120	15	22	80	40	2.2
HCA-04	M24	2500	70	85	140	20	28	90	50	4.1
HCA-05	M27	3000	100	100	140	22	31	90	50	6
HCA-06	M30	4000	100	100	140	22	34	90	50	6
HCA-07	M33	5000	120	120	150	25	38	100	50	9
HCA-08	M36x3	6000	120	120	150	25	41	100	50	9
HCA-09	M39x3	6500	130	140	160	30	44	110	50	13

COMPONENTE TIPO HCB

(DA ACCOPPIARE SOLO CON TIRANTI AD OCCHIELLO)

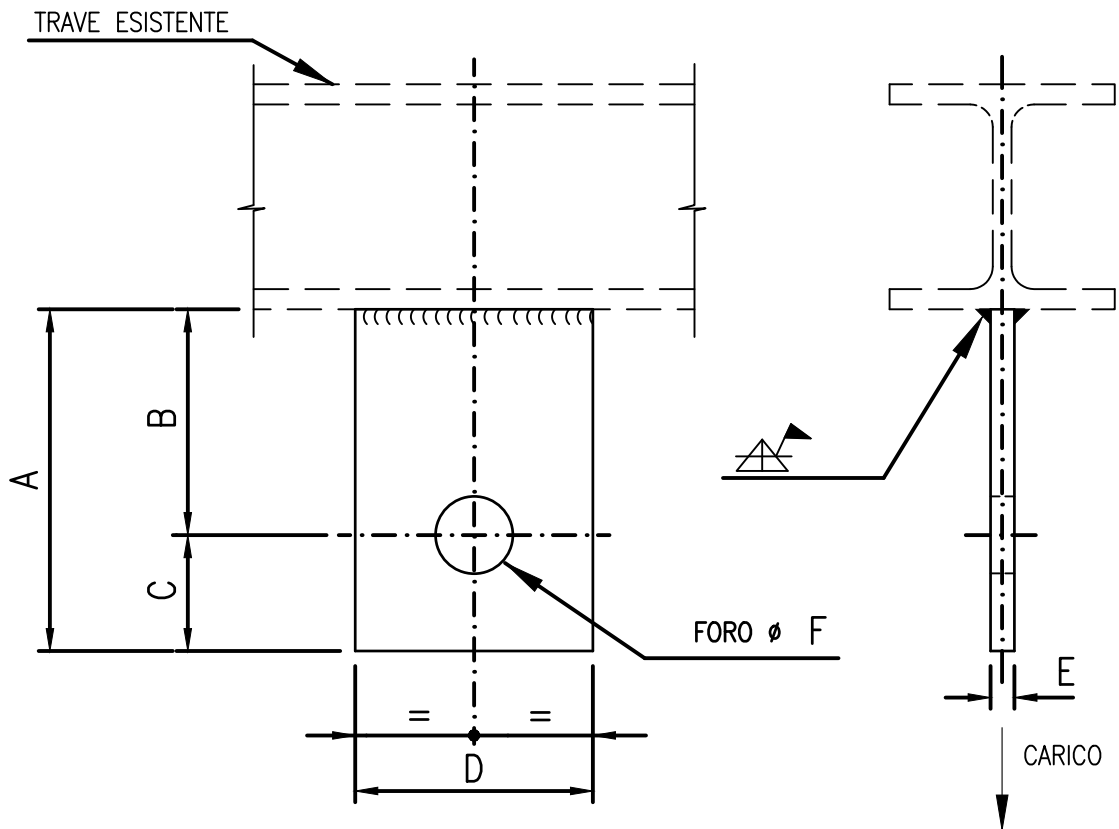


TIPO	Ø TIRANTE	CARICO MAX kg	DIMENSIONI							DIMENSIONI PERNO				RONDELLA		PESO TOT. kg
			A	B	C	D	F	H	S	Ø N	I	M	L	Ø INT.	Ø EST.	
HCB-01	12	500	70	72	32	18	22	50	10	16	8	64	80	17	30	1.0
HCB-02	16	950	70	75	32	22	25	50	10	20	8	68	84	21	37	1.1
HCB-03	20	1300	80	80	40	27	30	50	10	24	10	78	98	25	44	1.3
HCB-04	24	2000	100	115	50	33	40	75	12	30	10	92	112	31	56	3.1
HCB-05	30	3300	120	125	60	39	50	75	15	36	12	114	138	37	66	5.5
HCB-06	36	4800	130	160	75	45	60	100	20	48	12	146	170	43	78	10
HCB-07	42	6200	150	195	95	52	70	125	20	48	13	164	190	50	92	14
HCB-08	48	8300	150	210	95	60	85	125	20	56	15	170	200	58	105	17
HCB-09	56	11500	180	240	110	68	90	150	20	64	17	186	220	66	115	23
HCB-10	64	15000	200	245	115	76	95	150	25	72	17	206	240	74	125	33

NOTE: 1) OGNI COMPONENTE DEVE ESSERE COMPRESIVO DI PERNO, RONDELLE, COPIGLIE E PREASSEMBLATO.

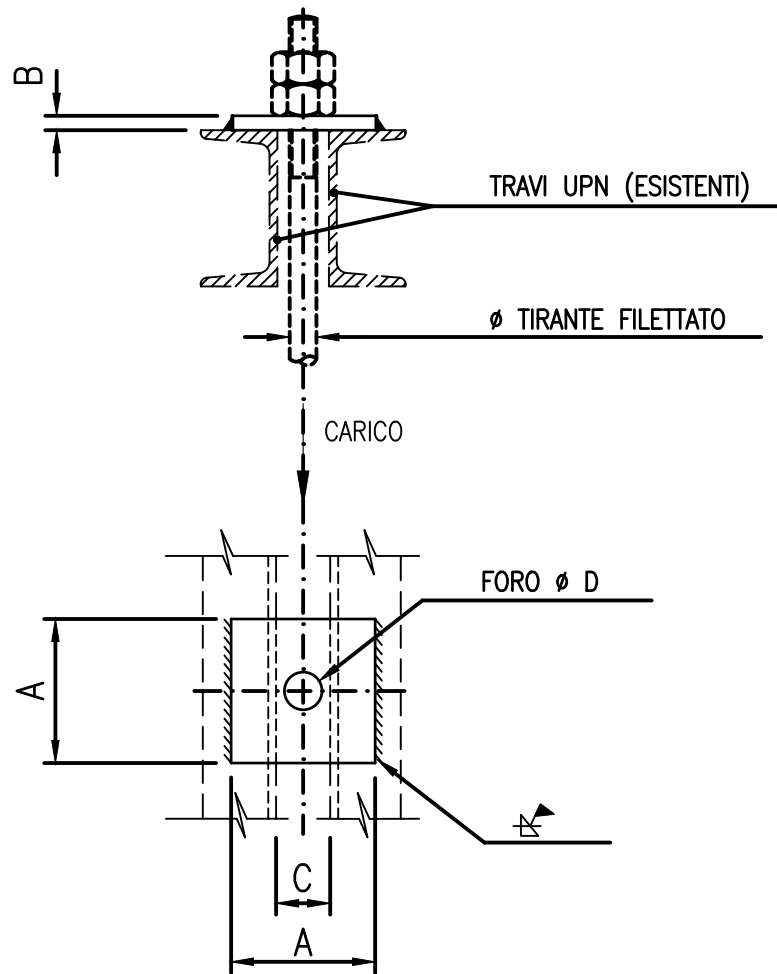
COMPONENTE TIPO HCC

(DA ACCOPPIARE SOLO CON FORCELLE TIPO "FCL")



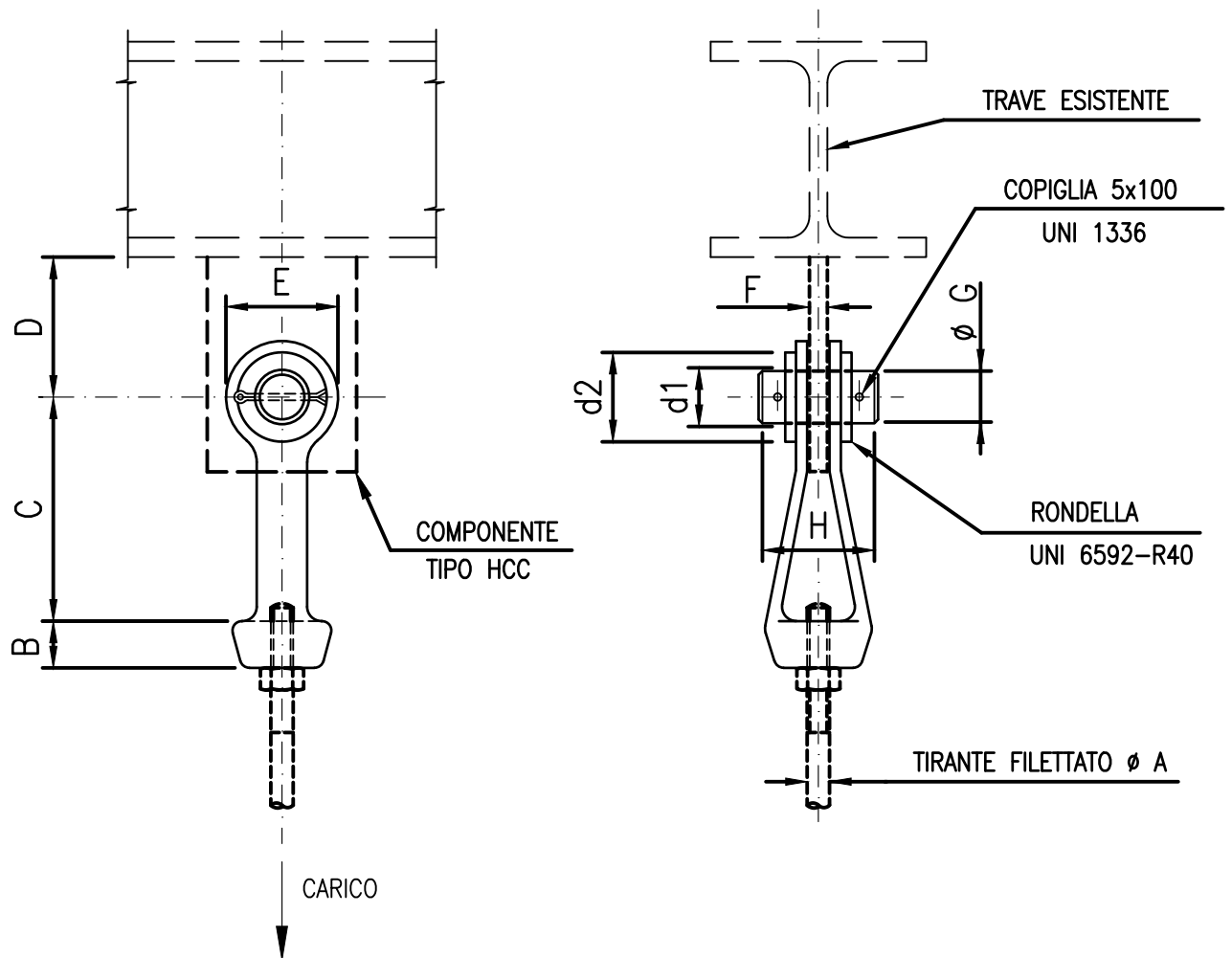
TIPO	CARICO MAX kg	A	B	C	D	E	ϕ F	PESO kg
HCC-01	500	115	75	40	80	8	27	0.6
HCC-02	750	115	75	40	80	8	27	0.6
HCC-03	1000	115	75	40	80	8	27	0.6
HCC-04	1250	115	75	40	80	8	27	0.6
HCC-05	1500	115	75	40	80	8	27	0.6
HCC-06	2000	125	75	50	100	10	31	0.9
HCC-07	2500	125	75	50	100	10	31	0.9
HCC-08	3000	125	75	50	100	10	31	0.9
HCC-09	4000	140	80	60	120	15	41	1.9
HCC-10	5000	140	80	60	120	15	41	1.9
HCC-11	6000	140	80	60	120	15	41	1.9
HCC-12	6500	160	85	75	150	20	51	3.7
HCC-13	7000	160	85	75	150	20	51	3.7
HCC-14	7500	160	85	75	150	20	51	3.7

COMPONENTE TIPO HCD



TIPO	Ø TIRANTE	CARICO MAX kg	A	B	C	Ø D		PESO kg
HCD-00	M10		80	8	30	12		0.2
HCD-01	M12	500	80	8	30	14		0.4
HCD-02	M16	1000	80	8	30	18		0.4
HCD-03	M20	1500	100	10	50	22		0.8
HCD-04	M24	2500	120	12	60	27		1.4
HCD-05	M27	3000	120	12	60	30		1.4
HCD-06	M30	4000	140	15	70	33		2.3
HCD-07	M33	5000	140	15	70	36		2.3
HCD-08	M36x3	6000	150	20	80	39		3.5
HCD-09	M39x3	6500	150	20	80	42		3.5
HCD-10	M42x3	7000	160	25	100	45		5.0
HCD-11	M45x3	7500	160	25	100	48		5.0

COMPONENTE TIPO FCL
(ATTACCO A FORCELLA)

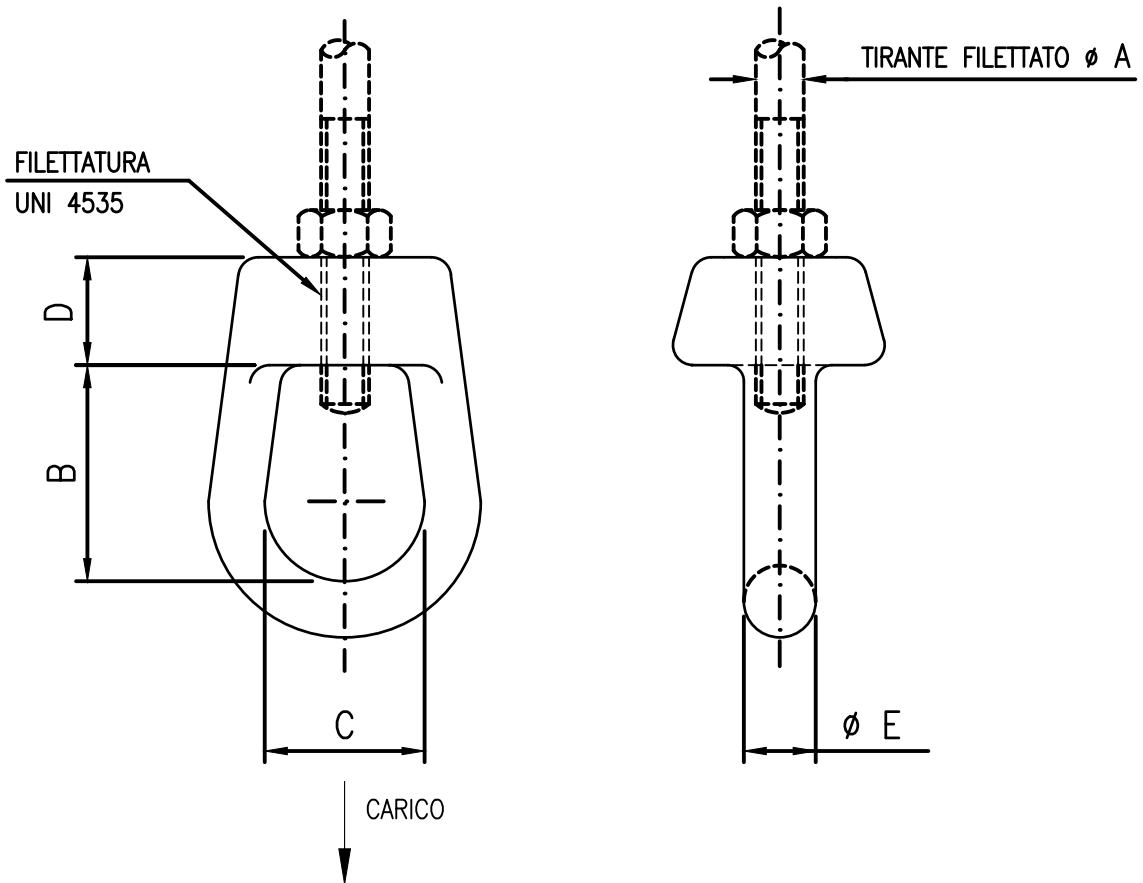


TIPO	FILETT. Ø A	CARICO MAX kg	B	C	D	E	F	PERNO		RONDELLA d1xd2	PESO kg
								ØG	H		
FCL-01	M12	500	25	120	75	60	12	26	60	28x50	1.0
FCL-02	M16	1000	25	120	75	60	12	26	60	28x50	1.0
FCL-03	M20	1500	25	120	75	60	12	26	60	28x50	1.0
FCL-04	M24	2500	35	120	75	75	15	30	75	31x56	2.0
FCL-05	M27	3000	35	120	75	75	15	30	75	31x56	2.0
FCL-06	M30	4000	45	150	80	90	20	40	85	43x78	4.0
FCL-07	M33	5000	45	150	80	90	20	40	85	43x78	4.0
FCL-08	M36x3	6000	45	150	80	90	20	40	85	43x78	4.0
FCL-09	M39x3	6500	50	150	85	105	25	50	95	54x98	5.8
FCL-10	M42x3	7000	50	150	85	105	25	50	95	54x98	5.8
FCL-11	M45x3	7500	50	150	85	105	25	50	95	54x98	5.8

NOTE:

1) OGNI COMPONENTE DEVE ESSERE COMPRESIVO DI PERNO, RONDELLE, COPIGLIE E PREASSEMBLATO.

GOLFARE TIPO GLF



TIPO	TIRANTE ϕ A	CARICO MAX kg	B	C	D	ϕ E	PESO kg
GLF-01	M12	500	63	40	27	18	0.7
GLF-02	M16	1000	75	50	30	22	1.3
GLF-03	M20	1500	75	50	30	22	1.3
GLF-04	M24	2500	95	64	40	28	2.6
GLF-05	M27	3000	95	64	40	28	2.6
GLF-06	M30	4000	110	72	50	34	4.5
GLF-07	M33	5000	110	72	50	34	4.5
GLF-08	M36x3	6000	110	72	50	34	4.5
GLF-09	M39x3	6500	170	85	60	42	6.3
GLF-10	M42x3	7000	170	85	60	42	6.3
GLF-11	M45x3	7500	170	85	60	42	6.3