



MINISTERO DELL'INTERNO
COMANDO PROVINCIALE DEI VIGILI DEL FUOCO DI
LATINA
CERTIFICATO DI PREVENZIONE INCENDI

VISTI GLI ARTT. N. 4 DELLA LEGGE 26 LUGLIO 1965 N. 966, N.17 DEL D.P.R. 29 LUGLIO 1982 N.577 E L'ART. N. 5 DEL D.P.R. 10 GIUGNO 2004 N. 200

Fermo restando quanto previsto dalle prescrizioni in materia di prevenzione a carico dei soggetti responsabili delle attività ed a carico dei soggetti responsabili dei progetti e della documentazione tecnica richiesta,

SI RILASCI A:
SORGENIA POWER SPA

il presente Certificato, con decorrenza **13.04.2016**, per le seguenti attività comprese nell'elenco di cui all'allegato I del DPR 151 del 01.08.2011:

48.2.C Centrali termoelettriche

- 1.1.C Stabilimenti ed impianti di gas infiammabili, comburenti (quantità > 25 Nmc/h)
- 2.2.C Impianti di de/compressione gas combustibili, comburenti (potenz. > 50 Nmc/h)
- 6.2.B Reti di trasporto gas infiamm. con densità rel. <0,8 (pressione > 2,4MPa)
- 12.2.B Depositi e rivendite liquidi con P.I.>65°C, da 9 a 50mc, o infiamm. da 1 a 50mc
- 12.2.B Depositi e rivendite liquidi con P.I.>65°C, da 9 a 50mc, o infiamm. da 1 a 50mc
- 12.2.B Depositi e rivendite liquidi con P.I.>65°C, da 9 a 50mc, o infiamm. da 1 a 50mc
- 12.2.B Depositi e rivendite liquidi con P.I.>65°C, da 9 a 50mc, o infiamm. da 1 a 50mc
- 12.2.B Depositi e rivendite liquidi con P.I.>65°C, da 9 a 50mc, o infiamm. da 1 a 50mc
- 48.1.B Macchine elettriche fisse con isolanti combustibili in q.tà > 1mc
- 48.1.B Macchine elettriche fisse con isolanti combustibili in q.tà > 1mc
- 48.1.B Macchine elettriche fisse con isolanti combustibili in q.tà > 1mc
- 49.3.C Gruppi elettrogeni e/o di cogenerazione con motori di potenza > 700 kW
- 74.3.C Impianti produzione calore con potenzialità superiore a 700 KW

Sita nel Comune di **APRILIA**, VIA DELLA COGNA - LOC. CAMPO DI CARNE, SNC

Limitazioni e prescrizioni di esercizio:

Dovrà essere compresa negli interventi periodici di controllo degli impianti antincendio la verifica del serraggio dei raccordi bombole/impianto di spegnimento;

I quantitativi di materiali combustibili indicati sono da considerare massimi per la piazzola coperta tra la caldaia dell'unità 2 ed il condensatore ad aria (vedi allegato 1/C);

I quantitativi di materiali combustibili indicati sono da considerare massimi per l'area rifiuti scoperta (vedi allegato 1/C);

Dovrà essere mantenuta pulita da sostanze combustibili l'area di terreno immediatamente intorno alla centrale termoelettrica (oltre il confine di proprietà). Lo stesso dicasi per la fascia di terreno adiacente la strada di accesso al PIDA 1.

Impianti e apparecchiature pericolose - Sostanze che presentano pericolo d'incendio o scoppio:

- VEDI ALLEGATI 1/A - 1/B - 1/C

Mezzi di estinzione:

- VEDI ALLEGATO 2 -

Il funzionario tecnico istruttore
D.V.D. Ing. Piero SIMONETTI / SDAGE Dott. Valter BETTI

Il Comandante Provinciale
(Dott. Ing. Maurizio LIBERATI)

Il Titolare dell'attività è tenuto ad osservare gli obblighi stabiliti dall'art.6 del D.P.R. 01 Agosto 2011 N. 151 durante l'esercizio delle attività riportate nel presente certificato nonché a richiedere il rinnovo dello stesso secondo le modalità riportate all'art. 5 del D.P.R. 151/2011. Qualora, durante il periodo di validità del presente certificato, vengano apportate modifiche alle strutture, agli impianti o alle condizioni d'esercizio, tali da comportare un'alterazione delle preesistenti condizioni di sicurezza antincendio, il titolare è tenuto a richiedere nuovo parere e successivo rilascio di del certificato, secondo le procedure di cui all'art. 3 e 4 del D.P.R. 151/2011.

- ALLEGATO 1/A -

attività n.	48.2	categoria	C:(ex attività 63) : Centrale Termoelettrica
-------------	------	-----------	---

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	Gas naturale Olio di lubrificazione Gasolio Materiale plastico – Resine Sostanze chimiche di processo
Impianti o apparecchiature pericolosi:	Turbine a gas Alternatori Motori elettrici Trasformatori in olio e in resina Linee elettriche Quadri elettrici Impianti vapore e acqua surriscaldata Impianti di lubrificazione Impianti chimici

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione fughe gas per ogni cabinato sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:
Vedi elenco protezioni attive allegato

attività n.	1.1	categoria	C:(ex attività 1) : Stabilimenti ed impianti ove si producono e/o impiegano gas infiammabili e/o comburenti con quantità globali in ciclo superiori a 25 Nm ³ /h. (n.2 Turbine a Gas ubicate nella Sala Macchine)
-------------	-----	-----------	---

Presso la Centrale di Aprilia, all'interno dell'edificio sala macchine, sono presenti n. 2 turbine (una per ognuna delle 2 unità) V943A.4 alimentate a gas cadauna con potenza nominale di 272 MW.
Le turbine e il relativi skids delle valvole di regolazione del gas, sono collocate all'interno di distinti e appositi cabinati fono isolanti e con grado di resistenza al fuoco REI60.
Ai fini della classificazione delle aree con pericolo di esplosione, in accordo alla direttiva 94/9/CE ATEX , i cabinati e le apparecchiature in essi contenute, sono considerati idonei per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive e classificate EX II 3G IIA T1.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	Gas naturale Olio di lubrificazione
Impianti o apparecchiature pericolosi:	Turbina a gas

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione fughe gas per ogni cabinato sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Cabinato turbina a gas (quantitativi per ciascuna turbina)	
Impianto di rivelazione gas costituito da:	n.4 rivelatori gas a combustione catalitica
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n.2 rivelatori di fiamma tipo antideflagranti UV/IR; n.4 rivelatori termostatici antideflagranti di temperatura; n.4 pulsanti di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento automatico a gas estinguente CO2 costituito da:	n.34 bombole di capacità 45 kg/67 lt per la scarica iniziale n.34 bombole di capacità 45 kg/67 lt per la scarica di

	mantenimento
Estintori portatili	n.7 estintori a polvere da 6 kg n.2 estintori a CO2 da 5 kg

Cabinato skid gas (quantitativi per ciascuna turbina)	
Impianto di rivelazione gas costituito da:	n.3 rivelatori gas a combustione catalitica
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n.2 rivelatori termostatici antideflagranti di temperatura; n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento automatico a gas estinguente CO2 costituito da:	n.2 bombole di capacità 45 kg/67 lt per la scarica iniziale
Estintori portatili	n.1 estintori a polvere da 6 kg n.1 estintori a CO2 da 5 kg

attività n.	2.2	categoria	C:(ex attività 2) : Impianti di compressione o di decompressione dei gas infiammabili e/o comburenti con potenzialità > 50 Nmc/h. (Stazione di riduzione gas)
-------------	-----	-----------	---

Descrizione di processo e sistemazione

La stazione di filtrazione, riduzione e misura del gas è ubicata all'aperto congiuntamente con la stazione di pre-filtrazione e riscaldamento gas in un'area di circa 1500 m², opportunamente recintata con rete metallica alta almeno 2 metri, posta in adiacenza alla stazione PIDA2 quest'ultima coincidente con la parte finale del metanodotto.

Tale stazione ha lo scopo di trattare il gas naturale necessario per alimentare le 2 turbine il cui fabbisogno, in condizione di massimo regime, è pari a circa 130.000 Nmc/h ad una pressione di circa 45 bar (min 35, max. 65 bar).

A partire dalla tubazione di arrivo la stazione di pre-filtrazione/separazione e riscaldamento gas è così composta:

- Una valvola automatica di isolamento tubazione alimentazione gas (immediatamente a valle connessione con il gasdotto)
Due unità di pre-filtrazione/separazione ognuna dimensionata al 100% di capacità con una unità in servizio e l'altra in stand-by.
- Tre scambiatori ad acqua calda per il riscaldamento del gas alle turbine a gas (uno per turbina a gas più uno di stand-by) che garantiscono che la temperatura del gas dopo la riduzione di pressione sia di circa 30 °C; gli scambiatori sono alimentati a gas metano con capacità termica pari a 2075 KW
- Due riscaldatori elettrici per il riscaldamento del gas alla caldaia ausiliaria
- Un serbatoio di raccolta drenaggi
- Punti di sfiato all'atmosfera di componenti e tubazioni

La stazione di riduzione gas sarà composta da:

- tre linee di riduzione della pressione ciascuna dimensionata al 110% della portata necessaria per alimentare una turbina a gas. A valle della riduzione per turbogas la pressione massima operativa sarà di 33 barg.

All'interno dell'area è inoltre presente un container contenente i quadri di automazione e controllo delle varie apparecchiature presenti

Ai fini della classificazione delle aree con pericolo di esplosione, in accordo alla direttiva 94/9/CE ATEX, l'area e le apparecchiature in essi contenute, sono considerati come apparecchiature idonee per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive e classificate EX II 3G IIA T1.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	Gas naturale
Impianti o apparecchiature pericolosi:	Riduttori di pressione Riscaldatori gas

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio e fughe gas sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Stazione di riduzione gas	
Impianto di rivelazione gas costituito da:	n.26 rivelatori gas a combustione catalitica
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n.11 rivelatori di fiamma tipo antideflagranti UV/IR; n.2 pulsanti di allarme a rottura di vetro
Estintori portatili	n.5 estintori a polvere da 6 kg

Container quadri elettrici di automazione e controllo	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n.2 rivelatori di fumo in ambiente e n.2 nel falso pavimento; n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento automatico a gas estinguente HFC227-ea costituito da:	n.1 bombola di capacità 40 lt
Estintori portatili	n.1 estintori a polvere da 6 kg n.1 estintori a CO2 da 5 kg

attività n.	6.2	categoria	B:(ex attività 6) : Reti di trasporto e di distribuzione di gas infiammabili, compresi quelli di origine petrolifera o chimica, con pressione > 2,4 Mpa. (Rete di distribuzione interna del gas)
-------------	-----	-----------	--

Rete di trasporto gas

Il gas a monte della stazione di misura, filtrazione e decompressione viene convogliato all'utenza sino al limite della stazione di misura fine tramite tubazioni interrato o dove la sistemazione impiantistica lo richieda (eventuali sovrappassi), tramite tubazioni fuori terra opportunamente protette:

La condotta di adduzione gas alle stazione di misura e decompressione ha una pressione massima $P_{max} \approx 65$ bar quindi è una condotta di 1a specie.

La stazione di riduzione è composta da tre linee di riduzione della pressione ciascuna dimensionata al 110% della portata necessaria per alimentare una turbina a gas. A valle della riduzione per turbogas la pressione massima operativa sarà di 33 barg.

Il gas a valle della stazione di decompressione viene convogliato all'utenza sino al limite della stazione di filtrazione fine tramite tubazioni interrato e, laddove la sistemazione impiantistica lo permetta, tramite tubazioni fuori terra opportunamente protette:

Considerata la pressione della condotta di adduzione gas alle Turbine a Gas ($P \approx 33$ bar) essa è considerata condotta di 1° specie.

Nella stazione sono inoltre presenti due linee di riduzione della pressione ciascuna dimensionata al 110% della portata necessaria per alimentare la caldaia ausiliaria. La pressione di uscita sarà di 2 bar. La stazione di decompressione, per mezzo di una ulteriore tubazione anch'essa interrata, è collegata con la caldaia ausiliaria. Considerata la pressione del gas pari a 2 bar, la condotta di adduzione gas è classificata di 4a specie.

Stazioni filtrazione finale gas naturale (TG1 e TG2)

Le stazioni di filtrazione finale del gas sono posizionate nella immediata vicinanza della sala macchine, in zona all'aperto opportunamente recintata. A partire dalla tubazione di arrivo la stazione di filtrazione finale gas per ogni unità Turbogas sarà così composta:

- Una unità di misura della portata del gas
- Due unità di filtrazione fine ognuna dimensionata al 100% di capacità con una unità in servizio e l'altra in stand-by.
- Un gruppo valvola di blocco e sfiato posto immediatamente a valle delle unità di filtrazione
- Punti di sfiato all'atmosfera di componenti e tubazioni

Le valvole di blocco ed la valvola di sfiato all'atmosfera poste a valle dello skid di filtrazione fine hanno lo scopo di consentire lo svuotamento della tubazione del gas nel tratto

interno alla sala macchine. Entrambe le valvole di blocco e sfiato verranno operate del sistema di controllo di centrale in caso di blocco della turbina a gas (sia in fermata normale che di emergenza) per garantire la eliminazione del gas all'interno delle tubazioni a valle in caso di situazione di incidente o di potenziale pericolo. Lo sfiato gas è collocato sulla sommità dell'edificio sala macchina lontano da qualsiasi apparecchiatura elettrica o attrezzatura meccanica.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	Gas naturale
Impianti o apparecchiature pericolosi:	nessuno

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio e fughe gas sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Rete di trasporto gas	
Impianto di rivelazione gas costituito da:	vedi stazione di riduzione gas
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	vedi stazione di riduzione gas
Estintori portatili	vedi stazione di riduzione gas
Stazione di filtrazione finale (quantitativo per ogni turbina)	
Impianto di rivelazione gas costituito da:	n.7 rivelatori gas a combustione catalitica
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n.2 rivelatori di fiamma tipo antideflagranti UV/IR; n.1 pulsanti di allarme a rottura di vetro tipo EX
Estintori portatili	n.1 estintori a polvere da 6 kg

attività n.	12.2	categoria	B:(ex attività 15 e 17) : Depositi e/o rivendite di liquidi con punto di infiammabilità sopra i 65 °C, con capacità superiore a 9 e fino 50 mc; depositi e/o rivendite di liquidi infiammabili con capacità da 1 a 50 mc. <i>(n.2 casse olio di lubrificazione TG1 e TG2 ubicate all'interno della Sala Macchine)</i>
-------------	------	-----------	---

In adiacenza a ciascuna turbina a gas è installata una cassa olio di lubrificazione completa di pompe, refrigeranti e filtri atti a garantire la corretta lubrificazione dei cuscinetti della turbina a gas e dell'alternatore ad essa collegato. La cassa olio è realizzata in carpenteria metallica e contiene circa 16.000 litri di olio lubrificante con temperatura di infiammabilità maggiore di 200 °C. La stessa è posizionata all'interno di un bacino in muratura di capacità pari a circa il 50% del contenuto.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	olio di lubrificazione
Impianti o apparecchiature pericolosi:	motori elettrici

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Cassa olio TG1(quantitativi per una cassa olio)	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 6 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento costituito da :	n.1 gruppo valvola a diluvio DN65
Estintori portatili	n.1 estintore carrellato a schiuma da 50 kg

attività n.	12.2	categoria	B:(ex attività 15 e 17) : Depositi e/o rivendite di liquidi con punto di infiammabilità sopra i 65 °C, con capacità superiore a 9 e fino 50 mc; depositi e/o rivendite di liquidi infiammabili con capacità da 1 a 50 mc. (n.1 cassa olio di lubrificazione TV ubicata in apposito locale all'interno della Sala Macchine)
-------------	------	-----------	--

La cassa olio TV con analoghe caratteristiche della cassa olio dei TG avrà una capacità di circa 11.000 litri di olio lubrificante e è installata in apposito locale in muratura ubicato a quota +6,00 m dell'edificio sala macchine.

Gli accessi al locale sono sopraelevati rispetto al pavimento per evitare la fuoriuscita dell'olio dal locale stesso.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	olio di lubrificazione
Impianti o apparecchiature pericolosi:	motori elettrici

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Cassa olio TV	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 6 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento costituito da :	n.1 gruppo valvola a diluvio DN65
Estintori portatili	n.1 estintore carrellato a schiuma da 50 kg

attività n.	12.2	categoria	B:(ex attività 15 e 17) : Depositi e/o rivendite di liquidi con punto di infiammabilità sopra i 65 °C, con capacità superiore a 9 e fino 50 mc; depositi e/o rivendite di liquidi infiammabili con capacità da 1 a 50 mc. (n.1 serbatoio gasolio di capacità 7000 litri)
-------------	------	-----------	---

Il serbatoio gasolio di capacità 7000 litri è collocato all'esterno in adiacenza al gruppo elettrogeno. Il serbatoio è collocato all'interno di un bacino di contenimento di volume pari all'intera capacità del serbatoio, inoltre esso è dotato di tettoia di protezione dagli agenti atmosferici.

Il serbatoio è dotato di apposito tubo di sfiato in atmosfera collocato in zona sicura

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	gasolio
Impianti o apparecchiature pericolosi:	nessuno

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Serbatoio gasolio gruppo elettrogeno	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 4 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento costituito da :	n.1 gruppo valvola a diluvio DN65
Estintori portatili	n.1 estintore carrellato a schiuma da 50 kg

attività n.	12.2	categoria	B:(ex attività 15 e 17) : Depositi e/o rivendite di liquidi con punto di infiammabilità sopra i 65 °C, con capacità superiore a 9 e fino 50 mc; depositi e/o rivendite di liquidi infiammabili con capacità da 1 a 50 mc. (n.1 serbatoio gasolio di capacità 1000 litri per motopompa antincendio)
-------------	------	-----------	--

Il serbatoio gasolio di capacità 1000 litri è collocato all'esterno in adiacenza al locale pompe antincendio.

Il serbatoio è collocato all'interno di un bacino di contenimento di volume pari all'intera capacità del serbatoio, inoltre esso è dotato di tettoia di protezione dagli agenti atmosferici.

Il serbatoio è dotato di apposito tubo di sfiato in atmosfera collocato in zona sicura.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	gasolio
Impianti o apparecchiature pericolosi:	nessuno

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Serbatoio gasolio motopompa antincendio	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 2 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento costituito da :	n.1 gruppo valvola a diluvio DN65
Estintori portatili	n.1 estintore carrellato a schiuma da 50 kg

attività n.	12.2	categoria	B:(ex attività 15 e 17) : Depositi e/o rivendite di liquidi con punto di infiammabilità sopra i 65 °C, con capacità superiore a 9 e fino 50 mc; depositi e/o rivendite di liquidi infiammabili con capacità da 1 a 50 mc. (locale liquidi combustibili adiacente al magazzino dedicato a deposito di olii lubrificanti e grassi per una quantità complessiva stoccata di 10.000 litri di cui 3000 kg di grassi e 7000 litri di oli)
-------------	------	-----------	---

Il deposito è ricavato in un locale facente parte del magazzino e separato da quest'ultimo per mezzo di pareti e solaio con grado di resistenza al fuoco REI120.

Tutte le tipologie di oli e grassi presenti all'interno del locale sono conservati in contenitori chiusi e dotati di idoneo bacino di contenimento.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	olio e grassi lubrificanti
Impianti o apparecchiature pericolosi:	nessuno

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Deposito olii lubrificanti	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 2 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Estintori portatili	n.2 estintori a polvere 6 kg (interno) n.1 estintore carrellato a schiuma da 50 kg (esterno)

attività n.	48.1	categoria	B:(ex attività 17) : Macchine elettriche fisse con presenza di liquidi isolanti combustibili in quantitativi superiori 1 mc. (n.1+1 trasformatori isolati in olio riferiti aa ogni gruppo TG)
-------------	------	-----------	--

I trasformatori (principale, di unità) sono del tipo isolati in olio.

Il trasformatore principale contiene circa 78 ton di olio mentre il trasformatore di unità ne contiene circa 6.

L'olio è del tipo dielettrico con temperatura operativa di circa 57 °C , mentre la temperatura di infiammabilità risulta superiore a 130°C.

Tra i trasformatori (principale, di unità) e tra il trasformatore di unità e l'edificio elettrico adiacente sono stati realizzati dei muri parafiamma con grado di resistenza al fuoco R120

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	olio dielettrico
Impianti o apparecchiature pericolosi:	trasformatori

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Trasformatore di unità (quantitativi riferiti a una turbina)	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 6 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento costituito da :	n.1 gruppo valvola a diluvio DN100 con attivazione automatica e manuale
Trasformatore elevatore (quantitativi riferiti a una turbina)	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 8 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianti di spegnimento costituiti da:	n.1 gruppo valvola a diluvio DN150 con attivazione automatica e manuale; Impianto di spegnimento a schiuma a bassa espansione costituito da: n.1+1 monitore a schiuma di portata 800lt/min montato su palo e gruppo premescolatore schiuma e valvola diluvio (in comune con altro trasformatore elevatore TV) con riserva di 1000 lt di schiumogeno per le squadre VV.F.
Estintori portatili	n.1 estintore carrellato a polvere da 50 kg (esterno)
Postazioni mobili acqua-schiuma costituiti da:	n.3 carrelli fusto schiumogeno da 200 lt, lancia schiuma a bassa espansione DN 70, miscelatore Dn 70 e n.2 manichette DN 70.

attività n.	48.1	categoria	B:(ex attività 17) : Macchine elettriche fisse con presenza di liquidi isolanti combustibili in quantitativi superiori 1 mc. (n.1 trasformatore isolato in olio riferiti al gruppo TV)
-------------	------	-----------	--

Il trasformatore è del tipo isolati in olio con capacità di circa 78 ton di olio del tipo dielettrico con temperatura operativa di circa 57°C , mentre la temperatura di infiammabilità è superiore a 130°C.

Tra il trasformatore e l'edificio elettrico adiacente è stato realizzato un muro parafiamma con grado di resistenza al fuoco R120.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	olio dielettrico
Impianti o apparecchiature pericolosi:	trasformatori

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Trasformatore elevatore	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 8 rivelatori termostatici di temperatura n.1 pulsante di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento costituito da :	n.1 gruppo valvola a diluvio DN150 con attivazione

	automatica e manuale; n.1 monitore a schiuma di portata 800lt/min montato su palo e gruppo premescolatore schiuma e valvola diluvio (in comune con altro trasformatore elevatore TG) con riserva di 1000 lt di schiumogeno per le squadre VV.F.
Estintori portatili	n.1 estintore carrellato a polvere da 50 kg (esterno)

attività n.	49.3	categoria	C:(ex attività 64) : Gruppi per la produzione di energia elettrica sussidiaria con motori endotermici ed impianti di cogenerazione di potenza complessiva > 700 kW (Gruppo elettrogeno di emergenza)
-------------	------	-----------	--

Il gruppo elettrogeno (diesel di emergenza) è ubicato all'aperto installato all'interno di un cabinato realizzato con materiale non combustibile.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	gasolio contenuto nelle tubazioni di alimentazione
Impianti o apparecchiature pericolosi:	motore diesel alternatore

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Gruppo elettrogeno	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 5 rivelatori termostatici di temperatura n.3 pulsanti di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento a CO2 di tipo a piena saturazione costituito da :	n.11 bombole di capacità 45kg/67lt con attivazione automatica e manuale
Estintori portatili	n.1 estintore a polvere da 6 kg e n.1 estintore a CO2 da 5 kg

attività n.	74.3	categoria	C:(ex attività 91) : Impianti per la produzione di calore alimentati a combustibile solido, liquido o gassoso con potenzialità superiore a 700 kW (Caldaia ausiliaria)
-------------	------	-----------	--

La caldaia ausiliaria, del tipo a camera di combustione pressurizzata, è ubicata all'aperto con lo scopo di produrre vapore alla portata massima di 12 T/h.

La caldaia è alimentata a gas naturale alla pressione di 5-2 bar ed eroga una potenza al bruciatore di 11,1 MW.

In adiacenza alla caldaia è presente un container all'interno del quale sono collocati i quadri di controllo del sistema.

Sostanze che presentano pericolo di incendio o scoppio:	gas naturale
Impianti o apparecchiature pericolosi:	bruciatore caldaia quadri elettrici

Per quanto attiene le protezioni attive antincendio, rivelazione fughe gas e di rivelazione incendio sono stati installati i seguenti impianti e dispositivi:

Caldaia ausiliaria – Fronte bruciatore	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 2 rivelatori termostatici di temperatura n.2pulsanti di allarme a rottura di vetro
Impianto di rivelazione fughe gas	n.2 rivelatori gas
Estintori portatili	n.1 estintore a polvere da 6 kg

	n.1 estintore a CO2 da 5 kg
--	-----------------------------

Caldaia ausiliaria – Container quadri elettrici	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 2 rivelatori fumo n.1 pulsanti di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento a HFC-227ea del tipo a piena saturazione costituito da :	n.1 bombola di capacità 40lt con attivazione automatica e manuale
Estintori portatili	n.1 estintore a CO2 da 5 kg

- ALLEGATO I/B -
ELENCO PRODOTTI CHIMICI DI CENTRALE: CONFEZIONAMENTO E QUANTITA' STOCCATA

PRODOTTO	AREA	FORMATO CONFEZIONE	Applicabilità 334/99	Frase di pericolo	Quantità max in centrale	Unità di misura	LIMITI ALLEGATO I DEL D.LGS.334/99		
							Rif. Cat. All. I	Art. 6 e 7 (t)	Art. 8 (t)
Metano	Area gas	gasdotto	sì	F+	1,5	ton	Parte 1	50	200
Anidride carbonica	Antincendio	Bombole	no		729,6	Nm3	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Oli lubrificanti	TG-TV	Casse olio	no		40,4	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Olio isolante	Trasformatori	Serbatoi	no		231	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Gasolio	pompa antincendio e gruppo elettrogeno	Serbatoi	sì	F+	2,3	ton	Parte 1	2500	25000
Soda caustica al 30% - NaOH	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	no		4	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Acido Cloridrico al 33% - HCl	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	no		4	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Ipoclorito di Sodio al 15% - NaClO	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	sì	R50	2,25	ton	Parte 2, punto 9ii	200	500
Nalco Permtrat PC191T - disincrostante	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		2,5	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Metabisolfito di Sodio 30% - NaHSO ₃	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	no		1,25	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Sodio Alluminato al 40% - NaAlO ₂	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	no		4,6	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Nalco 7132 - Poliammina	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	sì	R52/53	3	ton	Parte 2, punto 9ii	500	2000
Cloruro Ferrico 45 BE	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	no		2,6	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Nalco Ultimer 7757 - Polielettrolita	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	no		2	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Poliammina (NALCO 7132)	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		2,5	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Antischiuma (NALCO 131S)	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		0,1	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Disemulsionante (NALCO 77136)	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	sì	T	0,1	ton	Parte 2, punto 2	50	200
Agente flocculante (ACTIFLOC)	Edificio trattamento acque - ZLD	cubo da 1000 litri	no		1	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Detergente (NALCO PC33)	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		5	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile

Detergente (NALCO PC77)	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		5	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Detergente (NALCO PC98)	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		2,5	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Elettrochem clean DA-1	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		0,125	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Elettrochem clean DB-2	Edificio trattamento acque - ZLD	tanichetta da 25 litri	no		0,125	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Adsorbente anti acido	Edificio trattamento acque - ZLD	sacchi da 20 kg	no		0,08	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Ammoniaca al 20%	Estrazione condensato - dosaggio chimici	cubo da 1000 litri	no		5,25	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Ammina (NALCO 5711)	Estrazione condensato - dosaggio chimici	cubo da 1000 litri	no		2	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Deossigenante	Estrazione condensato - dosaggio chimici	cubo da 1000 litri	no		6,75	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
NALCO EliminOX	Estrazione condensato - dosaggio chimici	cubo da 1000 litri	no		1	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
Fosfati (NALCO 72215)	Generatore a recupero 1 dosaggio chimici	cubo da 1000 litri	no		3,5	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
ESSO UNI REX - GREASE LC 2	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	si	R53	0,108	ton	Parte 2, punto 9ii	500	2000
POLYGLYCOLS OIL, PG OIL, VG 220 - BLASIA S 220	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 180 kg	si	R53	0,72	ton	Parte 2, punto 9ii	500	2000
MINERAL OIL BASE LITHIUM SAPONIFICATION H13 - GREASE MU 3	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,054	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
ISO VG 20 - OSO 22	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,054	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
OTE 46, ISO VG 46 - OTE 46 GT	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 180 kg	no		0,18	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
SHELL AEROSHELL GRASSO 46 - AGIP 1718	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,036	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
SHELL CORENA OIL H150D - DICREA 150	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,054	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
TESSUL OIL 32, OSO 32, ISO VG 32 - OSO 32	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 180 kg	no		0,36	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
TESSUL OIL S32, OTE 32 - OTE32	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,072	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
VG 460 - ACER 460	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,054	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
GRASSO AL SAPONE DI LITIO - GREASE MU 2	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,054	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile

GLISSANDO TR/GR SLL 00 - GREASE SLL 00	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,036	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
KLUBER: ASONIC HQ 72102 - ROCOL SAPPHIRE PREMIER	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,036	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
ARCANOL (BA 7300) - GREASE MU EP 2	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,072	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
GRASSO SPECIFICO SU VALVOLE IN PRESENZA GAS METANO - GREASE NS 4	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,054	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
POMPE DEL VUOTO HOGGING - BLASIA S 320	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 18 kg	no		0,144	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
OLIO IDRAULICO - OSO 46	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 180 kg	no		0,36	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
OIL TELLUS 32	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 5 kg	no		0,01	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
OIL TELLUS 46	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 5 kg	no		0,01	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
OIL TOTAL RUBIA TIR 6400	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 180 kg	no		0,18	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
GREASE AGIP EP 2	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 180 kg	no		0,18	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
ROLOIL EP2	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 5 kg	no		0,015	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile
OLIO SILICONE N.45171	Deposito oli e grassi - magazzino	fusto da 5 kg	no		0,015	ton	Non presente	Non applicabile	Non applicabile

- ALLEGATO 1/C -

RIFIUTI STOCCATI NELLA PIAZZOLA COPERTA:			
Descrizione	CER	stoccaggio	quantità
Lana di roccia	170604	big bags	2 m3
resine a scambio ionico	190905	fusti chiusi	1 m3
Sali da cristallizzatore	190814	bulk/big bags	2 m3
sfridi di lavorazione	n.c.	big bags	n.d.
RIFIUTI STOCCATI NELLA PIAZZOLA SCOPERTA			
Descrizione	CER	stoccaggio	quantità
Materiali filtranti e stracci	150203	contenitore chiuso	2 m3
Materiali filtranti e stracci sporchi d'olio	150202	contenitore chiuso	1 m3
carta	150101	contenitore chiuso	2 m3
plastica	150102	contenitore chiuso	2 m3
imballaggi misti	150106	contenitore chiuso	10 m3
batterie esauste	200212	contenitore chiuso	1 m3
n.c. = non classificabile			
n.d. = non determinabile			

Presso la Centrale sono installati i seguenti impianti:

Impianti a diluvio = 16

Impianti sprinkler (dry type) = 3

Impianti a gas CO₂ = 10 (di cui 2 installati presso stazioni PIDA1 e PIDA2 del Metanodotto)

Impianti a gas FM200 = 20

Impianti di rivelazione fumo = 29 (di cui 2 installati presso stazioni PIDA1 e PIDA2 del Metanodotto)

Impianti di rivelazione temperatura = 36

Impianti di rivelazione fiamma = 10 (di cui 2 installati presso stazioni PIDA1 e PIDA2 del Metanodotto)

Impianti di rivelazione fughe gas CH₄ = 7

Impianti di rivelazione fughe gas H₂ = 3

Impianti di rivelazione manuale (zone gestite con pulsanti di allarme) = 67

Impianto di spegnimento a schiuma a bassa espansione = 1 (trasformatori elevatori gruppo TG e TV)

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Dimensioni gruppo valvola a diluvio	
Impianti a diluvio	Trasformatore elevatore TG1	DN150	
	Trasformatore elevatore TG2	DN150	
	Trasformatore elevatore TV	DN150	
	Trasformatore di unità TG1	DN100	
	Trasformatore di unità TG2	DN100	
	Cassa olio TG1	DN65	
	Cassa olio TG2	DN65	
	Cassa olio TV	DN100	
	Skid refrigeranti olio e skid olio idraulico TG1	DN65	
	Skid refrigeranti olio e skid olio idraulico TG2	DN65	
	Tubazioni olio generatore TV	DN65	
	Tubazioni olio TV	DN65	
	Cuscinetti Turbina a Vapore	DN65	
	Serbatoio gasolio Gruppo elettrogeno	DN65	
	Serbatoio gasolio Motopompa antincendio	DN65	
	Motopompa antincendio	DN65	

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Dimensioni gruppo valvola di allarme	
Impianti sprinkler	Locale cavedio cavi Edificio elettrico TG1 (MESA 1)	DN100	
	Locale cavedio cavi Edificio elettrico TG2 (MESA 2)	DN100	
	Locale cavedio cavi Edificio elettrico TV	DN150	

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Capacità bombole	Quantità bombole
Impianti a gas estinguente CO2	Cabinato Turbina a Gas TG1	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 34
			Scarica mantenimento: 34
	Cabinato Turbina a Gas TG2	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 34
			Scarica mantenimento: 34
	Cabinato Generatore TG1	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 11
			Scarica mantenimento: 11
	Cabinato Generatore TG2	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 11
			Scarica mantenimento: 11
	Cabinato Skid Gas TG1	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 2
	Cabinato Skid Gas TG2	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 2
	Cabinato Generatore TV	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 9
			Scarica mantenimento: 9
	Cabinato Gruppo Elettrogeno	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 11
	Torcia PIDA 1 (Metanodotto)	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 4
	Torcia PIDA 2 (Metanodotto)	45 kg/ 67 lt	Scarica iniziale : 4

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Capacità bombole	Quantità bombole
Impianti a gas estinguente a FM-200	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locale quadri BT/MT	HFC 227 ea 120 lt / 124 kg	2+1
	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locale Sala Elettronica	N2 - 5 kg	1+1
	Edificio elettrico TG1 (MESA2) Locale quadri BT/MT	HFC 227 ea 120 lt / 124 kg	2+1
	Edificio elettrico TG1 (MESA2) Locale Sala Elettronica	N2 - 5 kg	1+1
	Edificio elettrico TV Locale Sala Elettronica	HFC 227 ea 120 lt / 109 kg	3+9
	Edificio elettrico TV Locale quadri elettrici BT/MT	N2 - 5 kg	1+1
	Edificio Elettrico Comune Locale quadri BT/MT, Locale Quadri di Controllo, Cavedio cavi	HFC 227 ea 120 lt / Kg	4
	Edificio elettrico caldaia HRSG1 Locale quadri elettrici	HFC 227 ea 120 lt / 71,5 kg	2
	Edificio elettrico caldaia HRSG1 Locale Automazione	HFC 227 ea 120 lt / 76 kg	1
	Edificio elettrico caldaia HRSG2 Locale quadri elettrici	HFC 227 ea 120 lt / 71,5 kg	2
	Edificio elettrico caldaia HRSG2 Locale Automazione	HFC 227 ea 120 lt / 76 kg	1

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Capacità bombole	Quantità bombole
Impianti a gas estinguente a FM-200	Edificio GIS – Sala quadri di controllo (ambiente e falso pavimento)	HFC 227 ea 120 lt / 126 kg	1
	Edificio GIS - Locale quadri elettrici (ambiente e falso pavimento)	HFC 227 ea 120 lt / 96 kg	2
	Edificio Elettrico condensatori aria Sala componenti elettrici	HFC 227 ea 120 lt / 90,5 kg	1
	Edificio Elettrico condensatori aria Sala quadri + cunicoli	HFC 227 ea 120 lt / 112 kg	3
	Edificio DEMI – Sala quadri di potenza e sala controllo + falsopavimento	HFC 227 ea 120 lt / 68kg 120 lt / 83kg	2
	Edificio Amministrativo Locale quadri di potenza (ambiente e falso pavimento)	HFC 227 ea 120 lt / .. kg	2
	Edificio Amministrativo Sala controllo (falso pavimento)	HFC 227 ea 120 lt / .. kg	1
	Stazione Riduzione Gas Container quadri automazione	HFC 227 ea 120 lt / .. kg	1
	Caldaia Ausiliaria Container quadri automazione	HFC 227 ea 120 lt / .. kg	1

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Impianti di rilevazione fumo	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locale quadri BT/MT	Ottico	11
	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locale Sala Elettronica		8
	Edificio elettrico TG1 (MESA2) Locale quadri BT/MT		11
	Edificio elettrico TG1 (MESA2) Locale Sala Elettronica		8
	Edificio elettrico TV Locale Sala Elettronica		7
	Edificio elettrico TV Locale quadri elettrici BT/MT		30
	Edificio elettrico Comune Locale quadri elettrici BT/MT		8
	Edificio elettrico Comune Locale quadri di controllo		2
	Edificio elettrico Comune Cavedio cavi		10
	Edificio elettrico caldaia HRSG1 Locale quadri elettrici + sottopavimento		2+2
	Edificio elettrico caldaia HRSG1 Locale Automazione + sottopavimento		4+2
	Edificio elettrico caldaia HRSG2 Locale quadri elettrici + sottopavimento		2+2
	Edificio elettrico caldaia HRSG2 Locale Automazione + sottopavimento		4+2

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Impianti di rilevazione fumo	Edificio GIS Sala quadri di controllo + sottopavimento	ottico	6+2
	Edificio GIS Locale quadri elettrici + sottopavimento		4+2
	Sala GIS + cunicolo		16+3
	Edificio elettrico condensatori aria Sala componenti elettrici		2+2
	Edificio elettrico condensatori aria Sala trasformatori		2
	Edificio elettrico condensatori aria Sala quadri + cunicoli		6+4
	Edificio DEMI – Sala quadri di potenza e sala controllo + falso pavimento		4+3
	Edificio DEMI – Zona comune		6
	Edificio Amministrativo Locale quadri di potenza (ambiente e falso pavimento)		5+4
	Edificio Amministrativo Sala Controllo (falso pavimento)		6+7
	Edificio Amministrativo Uffici - corridoio		11+3
	Stazione Riduzione Gas Container quadri automazione		2
	Caldaia Ausiliaria - Container quadri automazione		2
	Edificio storico		16
	Edificio compressori		6
	Container elettrico PIDA1		2
	Container elettrico PIDA2		2

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Impianti di rilevazione temperatura	Edificio Magazzino Area comune	Termostatico	10
	Edificio Magazzino Locale quadri elettrici		3
	Edificio Magazzino Locale macchine condizionamento e locali vari		8
	Edificio elettrico TG1 Trasformatori in resina		6
	Edificio elettrico TG2 Trasformatori in resina		6
	Edificio elettrico TV Trasformatori in resina		10
	Edificio elettrico comune Trasformatori in resina		8
	Trasformatore elevatore TG1		8
	Trasformatore elevatore TG2		8
	Trasformatore elevatore TV		8
	Trasformatore di unità TG1		6
	Trasformatore di unità TG2		6
	Cassa olio TG1		6
	Cassa olio TG2		6
	Skid refrigeranti olio e skid olio idraulico TG1		4+2
	Skid refrigeranti olio e skid olio idraulico TG2		4+2
	Edificio magazzino Locale infiammabili		2

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Impianti di rilevazione temperatura	Cassa olio TV	Termostatico	6
	Tubazioni olio TV		6
	Tubazioni olio generatore TV		4
	Cuscinetti Turbina a Vapore		8
	Serbatoio gasolio Gruppo elettrogeno	Termostatico	4
	Edificio pompe antincendio	Termostatico	5
	Serbatoio gasolio Motopompa antincendio	Termostatico	2
	Motopompa antincendio	Termostatico	2
	Cabinato Turbina a Gas TG1	Termostatico Ex	6
	Cabinato Turbina a Gas TG2	Termostatico Ex	6
	Cabinato Generatore TG1	Termostatico	6
	Cabinato Generatore TG2	Termostatico	6
	Cabinato Skid Gas TG1	Termostatico Ex	2
	Cabinato Skid Gas TG2	Termostatico Ex	2
	Cabinato Generatore TV	Termostatico	6
	Cabinato Gruppo Elettrogeno	Termostatico	5
	Pompe alimento HRSG1	Termostatico	4+4
	Pompe alimento HRSG2	Termostatico	4+4
	Cavedio cavi edificio elettrico TG1	Cavo termosensibile	3 linee
	Cavedio cavi edificio elettrico TG2	Cavo termosensibile	3 linee
	Cavedio cavi edificio elettrico TV	Cavo termosensibile	4 linee

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Impianti di rilevazione fiamma	Cabinato Turbina a Gas TG1	UV/IR - Ex	2
	Cabinato Turbina a Gas TG2	UV/IR - Ex	2
	Cabinato Generatore TG1	UV/IR	2
	Cabinato Generatore TG2	UV/IR	2
	Cabinato Generatore TV	UV/IR	2
	Stazione di Riduzione Gas	UV/IR - Ex	11
	Skid filtrazione finale TG1	UV/IR - Ex	2
	Skid filtrazione finale TG2	UV/IR - Ex	2
	Torcia PIDA1	UV/IR - Ex	2
	Torcia PIDA2	UV/IR - Ex	2

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Pulsanti di allarme	Sala Macchine TG1	Pulsante a rottura di vetro	3
	Sala Macchine TG2		3
	Sala Macchine TV		3
	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locale quadri BT/MT		2
	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locale Sala Elettronica		1
	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locali batterie (EI+ 0,0 – EI+ 3,5)	Pulsante a rottura di vetro - Ex	1+1
	Edificio elettrico TG1 (MESA2) Locale quadri BT/MT		2
	Edificio elettrico TG1 (MESA2) Locale Sala Elettronica		1
	Edificio elettrico TG2 (MESA2) Locali batterie (EI+ 0,0 – EI+ 3,5)	Pulsante a rottura di vetro - Ex	1+1

	Edificio elettrico TV Locale Sala Elettronica		2
	Edificio elettrico TV Locale Quadri Elettrici BT/MT		2
	Edificio elettrico TV Cavedio cavi		2
	Edificio elettrico TV Locali batterie (El+ 0,0 – El+ 3,5)	Pulsante a rottura di vetro - Ex	1+1
	Edificio elettrico Comune Locale quadri elettrici BT/MT		2
	Edificio elettrico Comune Locale quadri di controllo		1
	Edificio elettrico caldaia HRSG1 Locale quadri elettrici		1
	Edificio elettrico caldaia HRSG1 Locale Automazione		1
Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Pulsanti di allarme	Pompe alimento HRSG1	Pulsante a rottura di vetro	1+1
	Edificio elettrico caldaia HRSG2 Locale quadri elettrici		1
	Edificio elettrico caldaia HRSG2 Locale Automazione		1
	Pompe alimento HRSG2		1+1
	Edificio GIS Sala quadri di controllo		1
	Edificio GIS Locale quadri elettrici		2
	Sala GIS		4
	Edificio elettrico condensatori aria Sala componenti elettrici		1
	Edificio elettrico condensatori aria Sala quadri + cunicoli		2
	Edificio DEMI – Area comune		2

	Edificio DEMI – Sala quadri di potenza e sala controllo + falsopavimento		2
	Edificio Amministrativo Locale quadri di potenza (ambiente e falso pavimento)		3
	Edificio Amministrativo Sala controllo (falso pavimento)		3
	Edificio Amministrativo uffici+corridoio		4
	Stazione Riduzione Gas Container quadri automazione		1
	Caldaia Ausiliaria Container quadri automazione		1

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Pulsanti di allarme	Edificio elettrico TG1 Trasformatori in resina	Pulsante a rottura di vetro	1
	Edificio elettrico TG2 Trasformatori in resina		1
	Edificio elettrico TV Trasformatori in resina		1
	Edificio elettrico comune Trasformatori in resina		2
	Edificio elettrico condensatori aria Trasformatori in resina		1
	Trasformatore elevatore TG1		1
	Trasformatore elevatore TG2		1
	Trasformatore elevatore TV		1
	Trasformatore di unità TG1		1
	Trasformatore di unità TG2		1
	Cassa olio TG1		1

	Cassa olio TG2		1
	Cassa olio TV		2
	Skid refrigeranti olio e skid olio idraulico TG1		1+1
	Skid refrigeranti olio e skid olio idraulico TG2		1+1
	Serbatoio gasolio Gruppo elettrogeno		1
	Edificio compressori		2
	Edificio pompe antincendio		1

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Pulsanti di allarme	Serbatoio gasolio Motopompa antincendio	Pulsante a rottura di vetro	1
	Cabinato Turbina a Gas TG1		4
	Cabinato Turbina a Gas TG2		4
	Cabinato Generatore TG1		3
	Cabinato Generatore TG2		3
	Cabinato Skid Gas TG1		1
	Cabinato Skid Gas TG2		1
	Cabinato Generatore TV		4
	Cabinato Gruppo Elettrogeno		3
	Cavedio cavi edificio elettrico TG1		1
	Cavedio cavi edificio elettrico TG2		1
	Cavedio cavi edificio elettrico TV		3
	Edificio Magazzino – Area comune		4
	Edificio Magazzino Locale infiammabili		1
	Edificio Magazzino Locale quadri elettrici		1

	Edificio Magazzino Locale macchine condizionamento		1
	Edificio Storico		3
	Skid Filtrazione finale TG1	Pulsante a rottura vetro - Ex	1
	Skid Filtrazione finale TG1	Pulsante a rottura di vetro - Ex	1
	Stazione di riduzione gas	Pulsante a rottura di vetro	2

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Pulsanti di allarme	Container elettrico PIDA1	Pulsante a rottura di vetro	1
	Container elettrico PIDA2	Pulsante a rottura di vetro	1

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Impianti di rilevazione fughe gas CH4	Cabinato Turbina a Gas TG1	Combustione catalitica	4
	Cabinato Turbina a Gas TG2		4
	Cabinato Skid Gas TG1		3
	Cabinato Skid Gas TG2		3
	Stazione di Riduzione Gas		23
	Skid filtrazione finale TG1		6
	Skid filtrazione finale TG2		6

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo rilevatore	Quantità rilevatori
Impianti di rilevazione fughe gas H2	Edificio elettrico TG1 (MESA1) Locali batterie (El+ 0,0 – El+ 3,5)	Combustione catalitica	2+2
	Edificio elettrico TG2 (MESA2) Locali batterie (El+ 0,0 – El+ 3,5)		2+2
	Edificio elettrico TV Locali batterie (El+ 0,0 – El+ 3,5)		2+2

Tipo impianto	Zona/componente protetto	Tipo monitori	Quantità monitori
Impianto spegnimento schiuma a bassa espansione	Trasformatori elevatori TG (1+1) Trasformatore elevatore TV	Monitori oscillanti con portata di 800 lt/min montati su palo ad attivazione manuale ed automatica	3

	n.1 estintore a CO2 da 5 kg
--	-----------------------------

Caldaia ausiliaria – Container quadri elettrici	
Impianto di rivelazione incendi costituito da:	n. 2 rivelatori fumo n.1 pulsanti di allarme a rottura di vetro
Impianto di spegnimento a HFC-227ea del tipo a piena saturazione costituito da :	n.1 bombola di capacità 40lt con attivazione automatica e manuale
Estintori portatili	n.1 estintore a CO2 da 5 kg