

Key-map

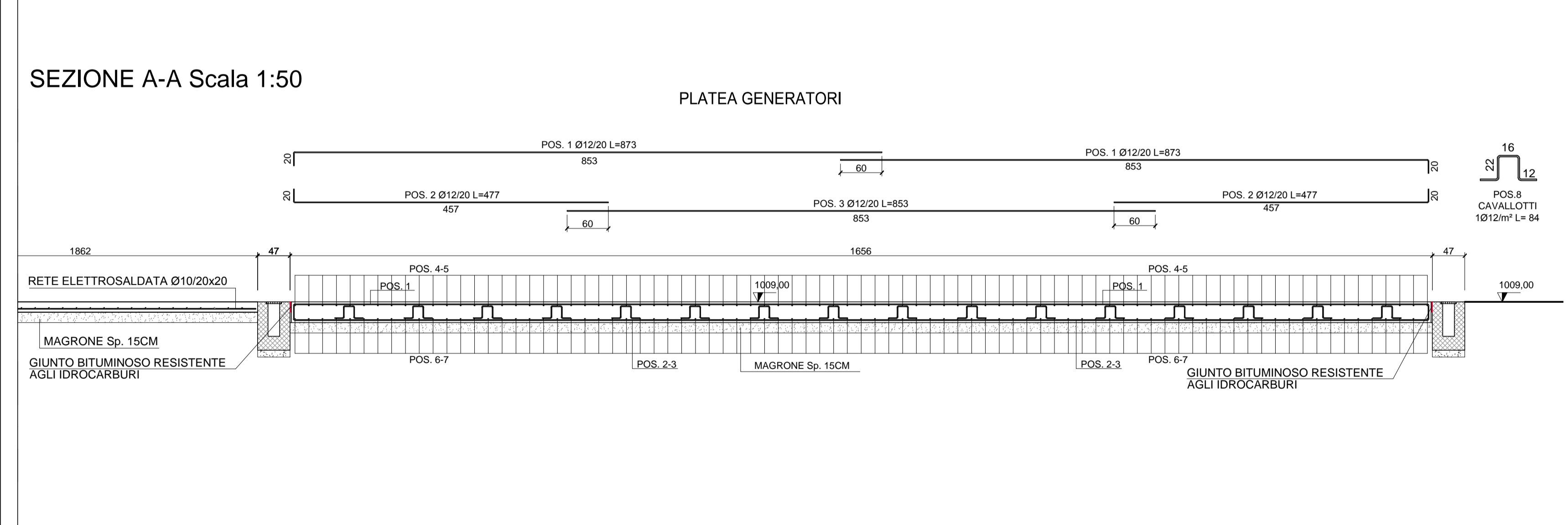
CARATTERISTICHE MATERIALI

- CALCESTRUZZO STRUTTURE IN C.A. IN FONDAZIONE - C25/30**
 (CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2 SECONDO UNI EN 206-1 - CLASSE DI CONSISTENZA S3)
 - DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO D_{max} = 30 mm;
 - RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0,60 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
 - CEMENTO TIPO II-III/IV, UNI 197-1 CLASSE 32,5 - DOSAGGIO MINIMO 280 kg/mc
 - CONSISTENZA S3, SECONDO UNI EN 206-1;
 - COPRIFERRO MINIMO 30 mm;
- MAGRONI DI SOTTOFONDAZIONE - Rck 150**
 (CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC0 SECONDO UNI EN 206-1 - CLASSE DI CONSISTENZA S3)
 - DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO D_{max} = 30 mm;
 - RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0,60, DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1
 - CEMENTO TIPO II-III/IV, UNI 197-1 CLASSE 32,5 - DOSAGGIO MINIMO 150 kg/mc
 - CONSISTENZA S3, SECONDO UNI EN 206-1;
 - SPESSORE MINIMO 15 cm
- ACCIAIO PER ARMATURE - B450C**
 TRAFILATO IN BARRE TONDE 6 <= Ø <= 40 AD ADERENZA MIGLIORATA
 (CONFORME D.M. 14.01.2008
 - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO F_{yk} > 4500 DaN/cm²
 - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA F_{tk} > 5400 DaN/cm²
 - ALLUNGAMENTO (A_{gtk}) > 7,5%
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA - S275J0**
 LAMINATI A CALDO
 (CONFORME D.M. 14.01.2008 E UNI-EN-10025)
 - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO F_{yk} > 275 Mpa
 - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA F_{tk} > 430 Mpa
 - ALLUNGAMENTO A5 > 20 %
 - SNERVAMENTO MASSIMO F_{y,max} < 1.2 F_{yk}
- NOTE**
 - PER L'ESECUZIONE DELLE PLATEE SI PREVEDE L'UTILIZZO DI ADDITIVI ANTIRITIRO PER LIMITARE LA FESSURAZIONE
 - PER L'ESECUZIONE DELLE PLATEE SI PREVEDONO GETTI SEPARATI DA MASSIMO 100 mq
 - PER LA PROTEZIONE DELLE PLATEE DURANTE LA FASE DI MATURAZIONE DEL CALCESTRUZZO SI PREVEDE LA MINIMO 50 DIAMETRI DI TELI IN POLIETILE O SIMILARI BEN FISSATI ALLA SUPERFICIE
 - DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SOVRAPPOSIZIONI MINIME DEI FERRI SI INTENDONO PER UN MINIMO 50 DIAMETRI
 - DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO PER I SETTI IN C.A. SI PREVEDONO GIUNTI DI DILATAZIONE OGNI 15 m
 - DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE SI INTENDONO A COMPLETA PENETRAZIONE PREVIA CANTINATURA DEI LEMBI CON DIMENSIONE DEI CORDOLI DI SALDATURA ALMENO PARI A 0,7 VOLTE L'ELEMENTO DI DIMENSIONE MAGGIORE



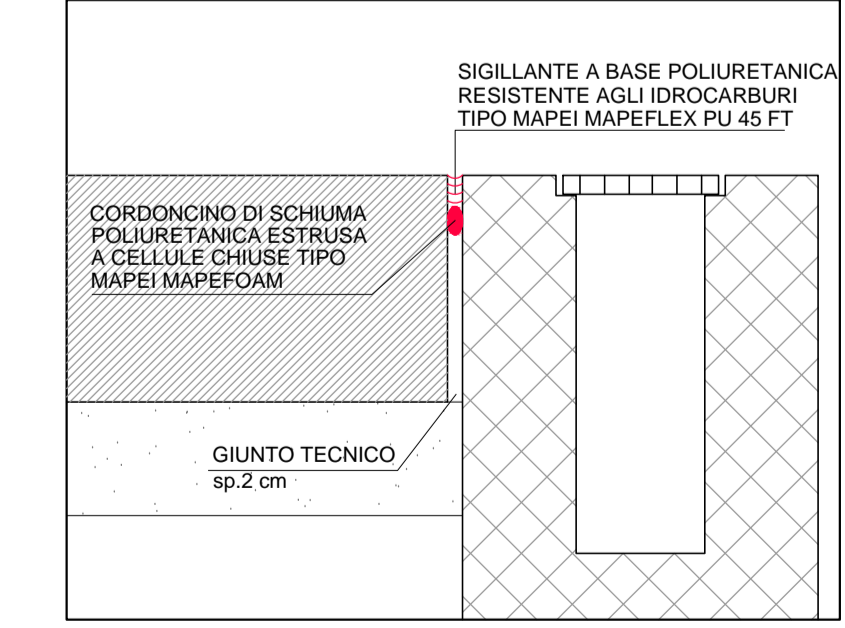
SEZIONE A-A Scala 1:50

PLATEA GENERATORI						
Pos	Ø [mm]	N°	L [m]	L _{tot} [m]	Peso/ml [kg]	Peso tot [kg]
1	12	244	8,73	2130,12	0,887	1890,19
2	12	244	4,77	1163,88	0,887	1032,79
3	12	122	8,53	1040,66	0,887	923,44
4	12	166	6,90	1145,4	0,887	1016,39
5	12	83	12,00	996	0,887	883,81
6	12	166	3,85	639,1	0,887	567,11
7	12	166	9,35	1552,1	0,887	1377,28
8	12	402	0,84	337,68	0,887	299,65
					kg ferro	7990,66



SEZIONE B-B Scala 1:50

PARTICOLARE GIUNTO BITUMINOSO
 scala 1:10



Revision	Date	Status	Revision memo	Issued by	Checked by	Approved by
04	13/04/2018	AFC	Aggiornamento	COLUZZI	AZZAROLI	BONADIES
03	30/08/2017	AFC	Approvato per costruzione	COLUZZI	AZZAROLI	BONADIES
02	30/06/2017	AFC	Aggiornamento lay-out	COLUZZI	AZZAROLI	BONADIES
01	16/06/2017	IFC	Aggiornamento per commenti	COLUZZI	AZZAROLI	BONADIES
00	26/05/2017	IFC	Issued For Comments	COLUZZI	AZZAROLI	BONADIES



PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTAZIONE DEL NUOVO PIAZZALE DI PERFORAZIONE "GORGOGNONE 3"
 GG-3 - PLATEA GENERATORI
 CARPENTERIE E ARMATURE

Doc. Type:	DRW	Syst. / S-Syst.:	NA	Discipline:	CIV	Electronic Filename:	IT-TPR-WS-RPA-002110_rev04
COMPANY Document N.	IT-TPR-WS-RPA-002110			Rev.	04	Scale	1:50
Contractor Document N.	IT-TPR-WS-RPA-002110_rev04.dwg			Format	A1	Folio	1 of 1