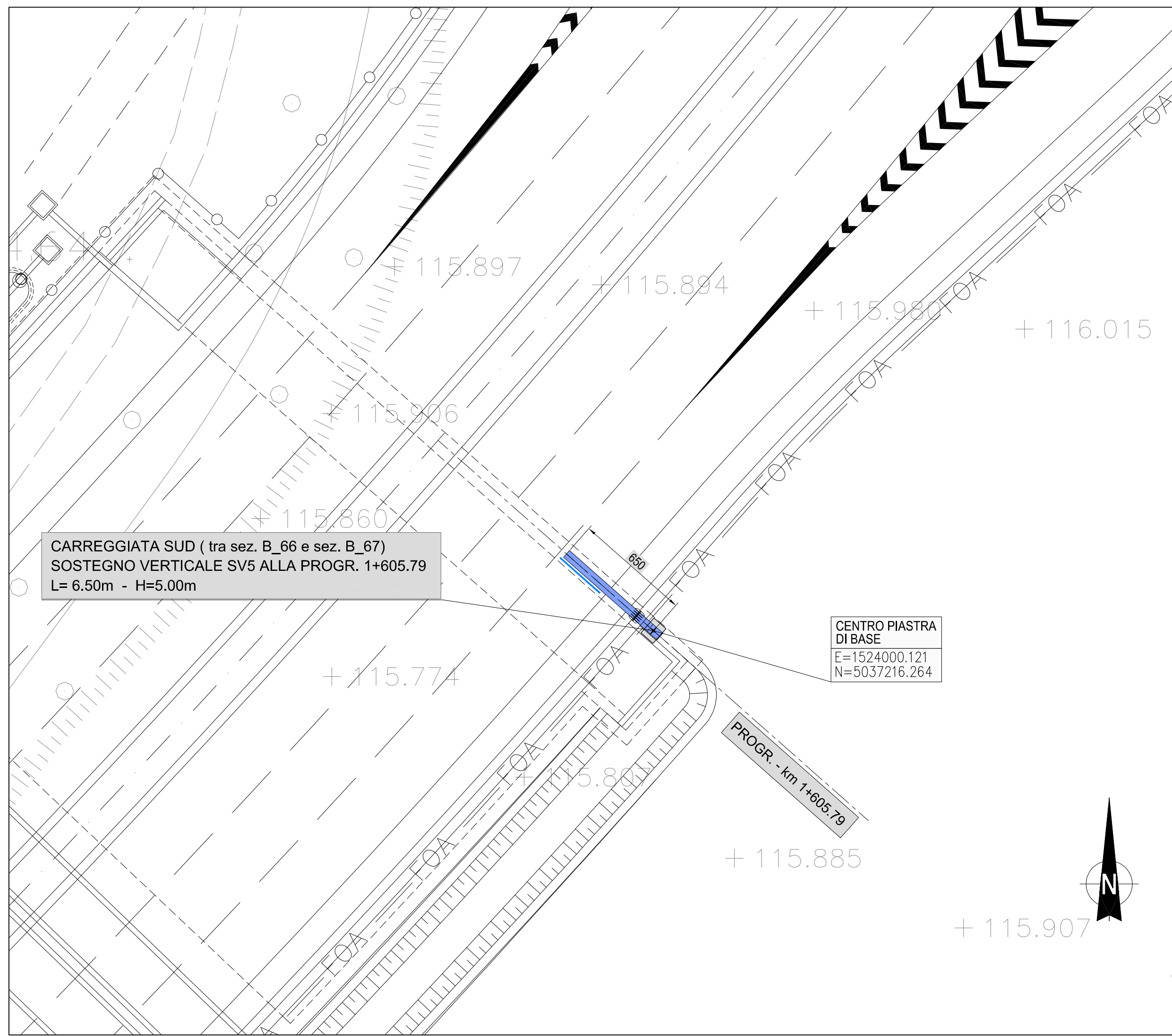


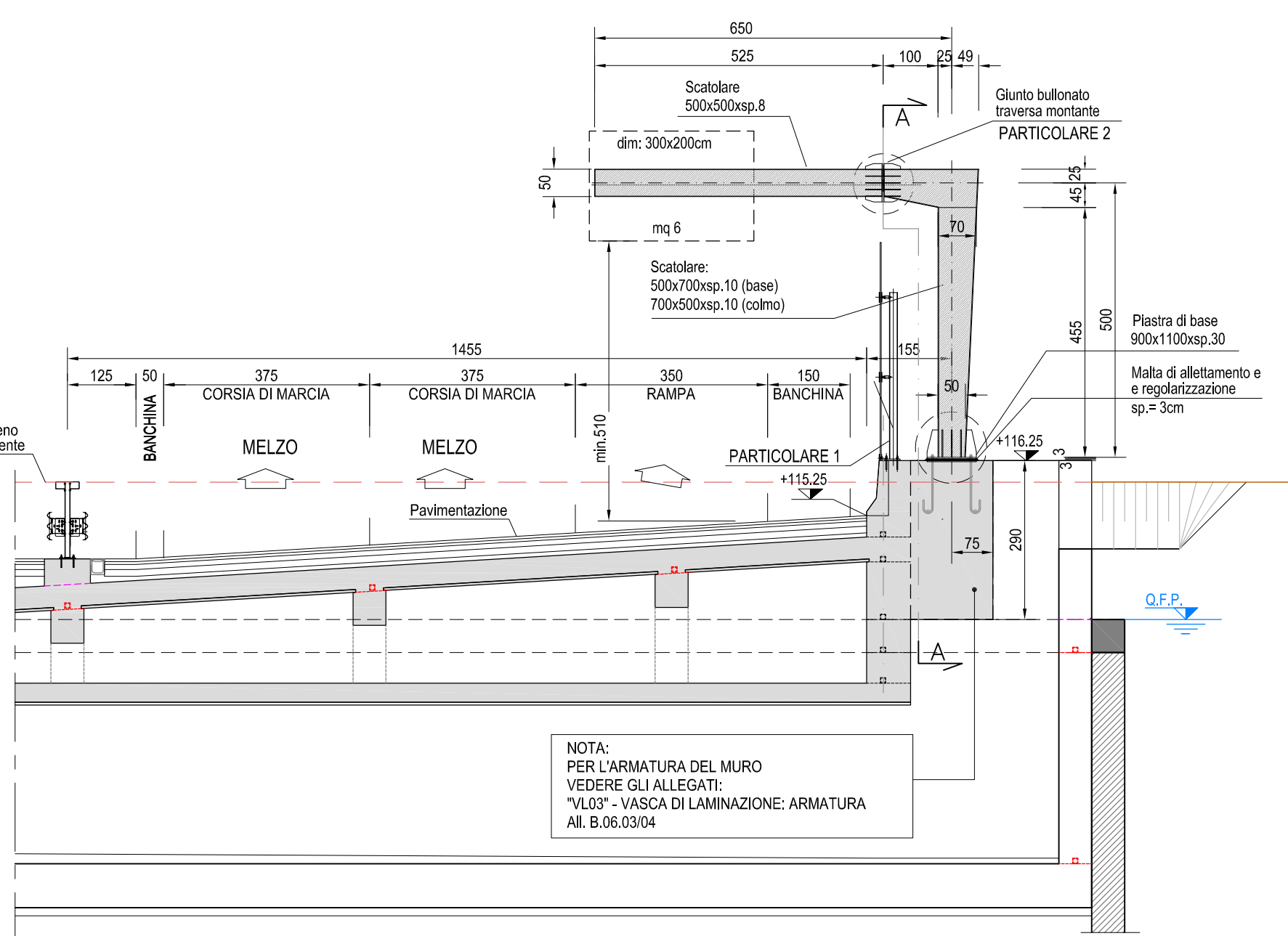
SOSTEGNO VERTICALE "SV5"

(ALLA PROGR. Km 1+605.79)

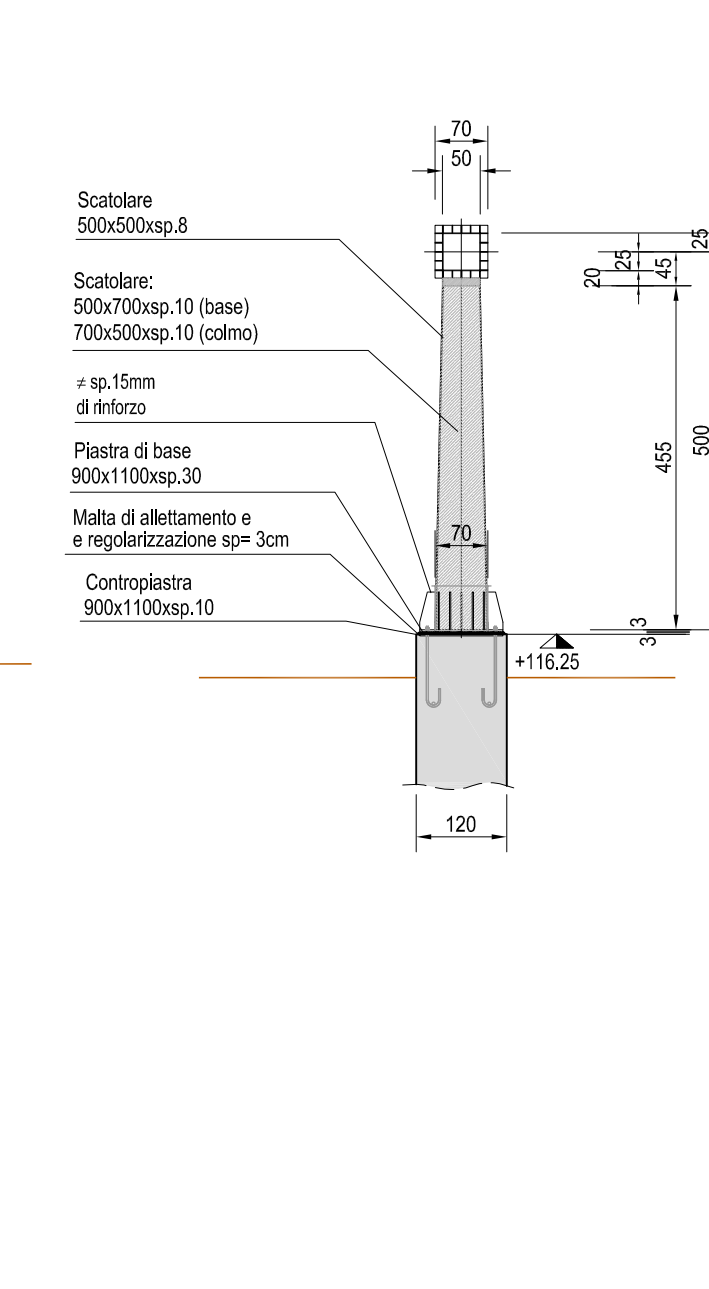
PIANTA scala 1:200



VISTA FRONTALE scala 1:100



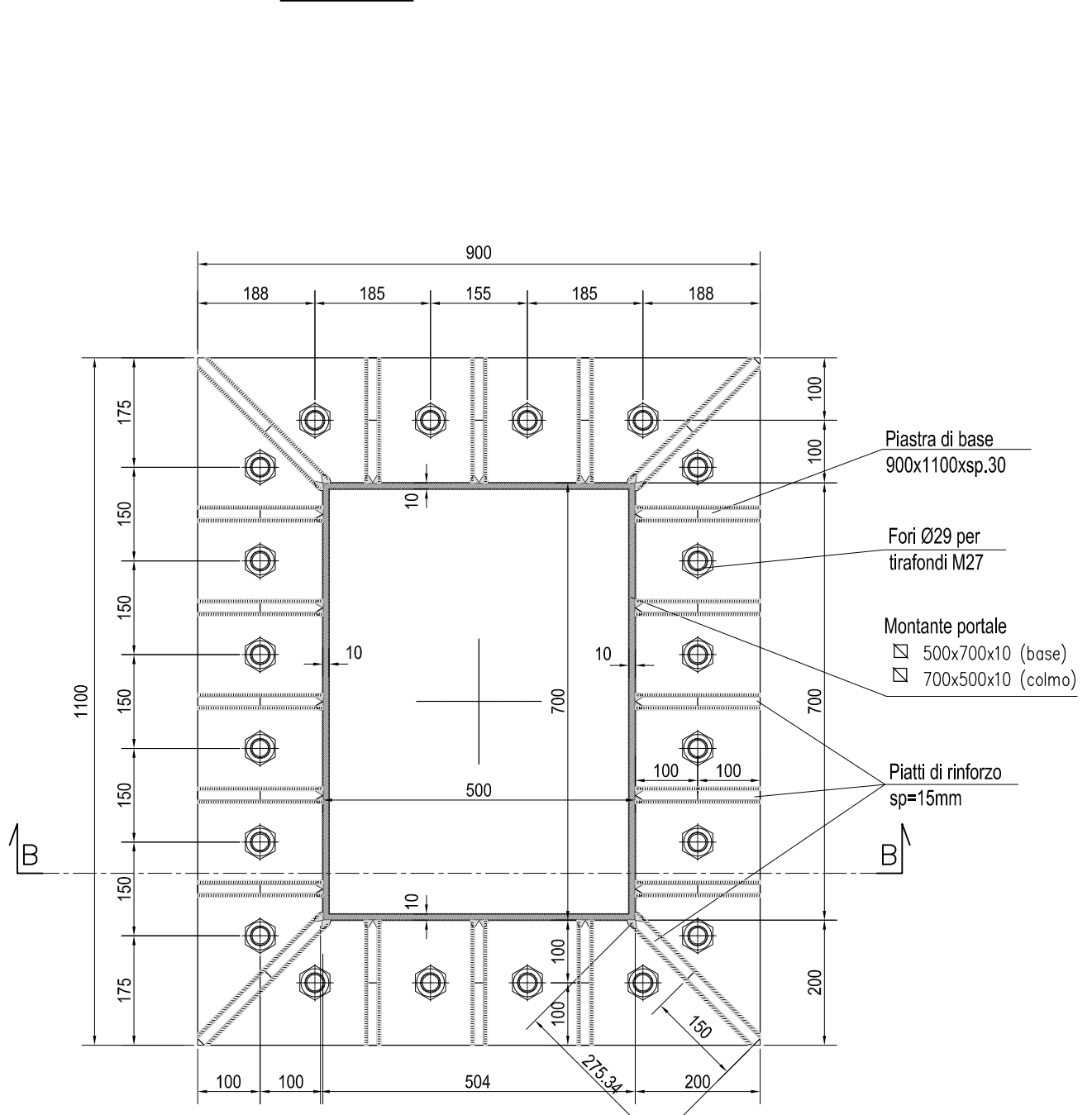
SEZIONE A-A scala 1:100



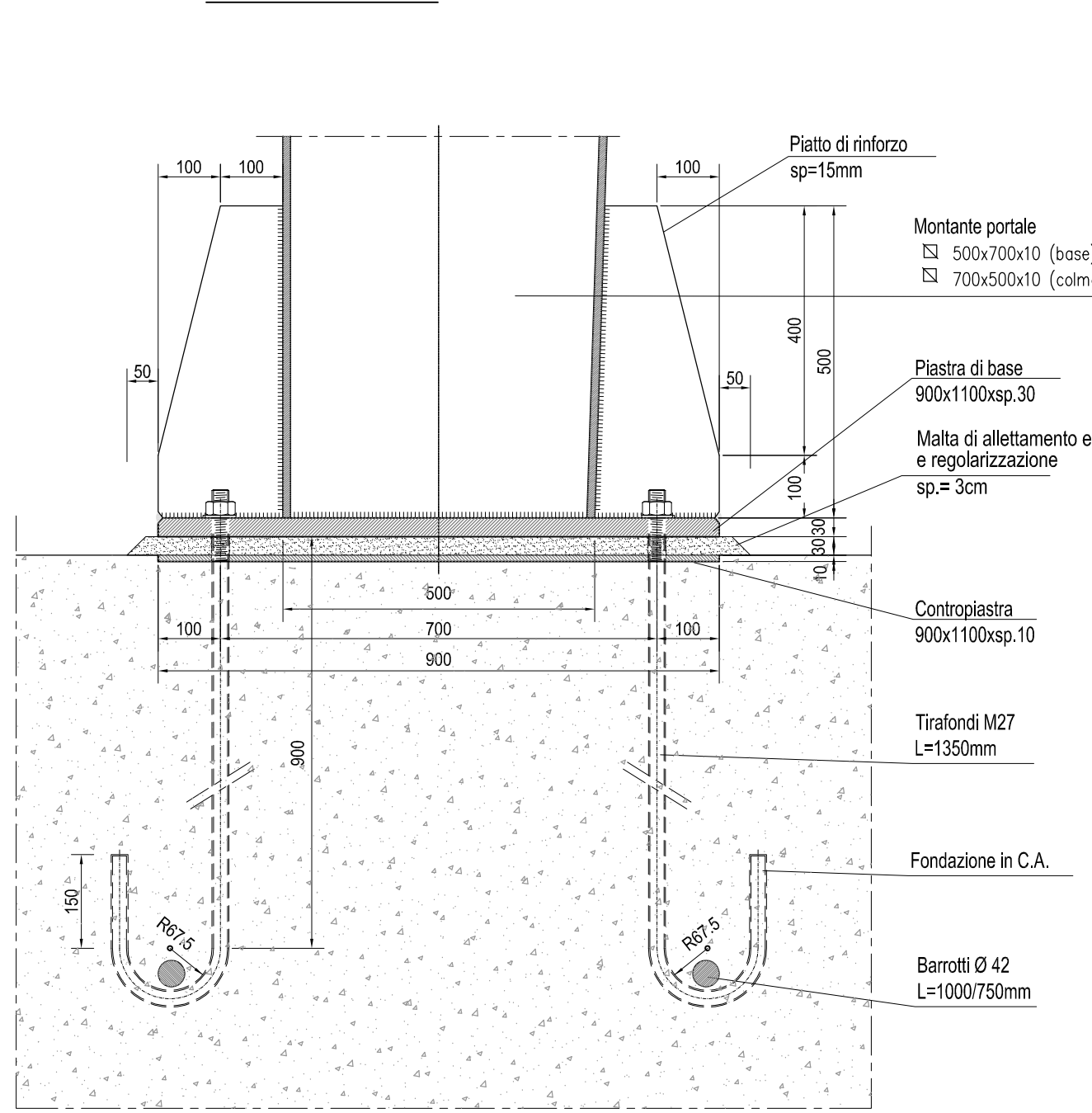
PARTICOLARE 1 scala 1:10

(misure espresse in millimetri)

PIANTA



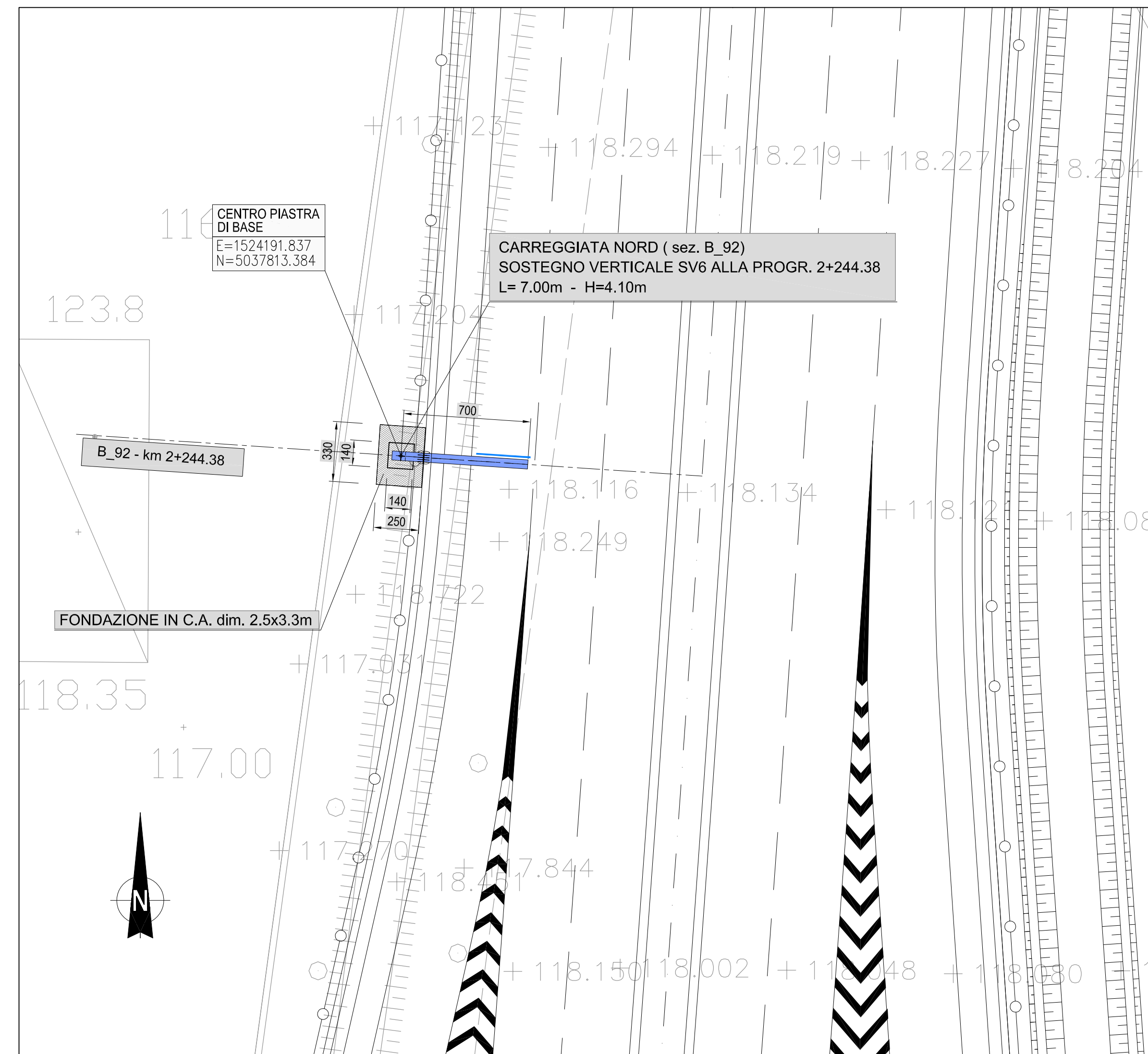
SEZIONE B-B



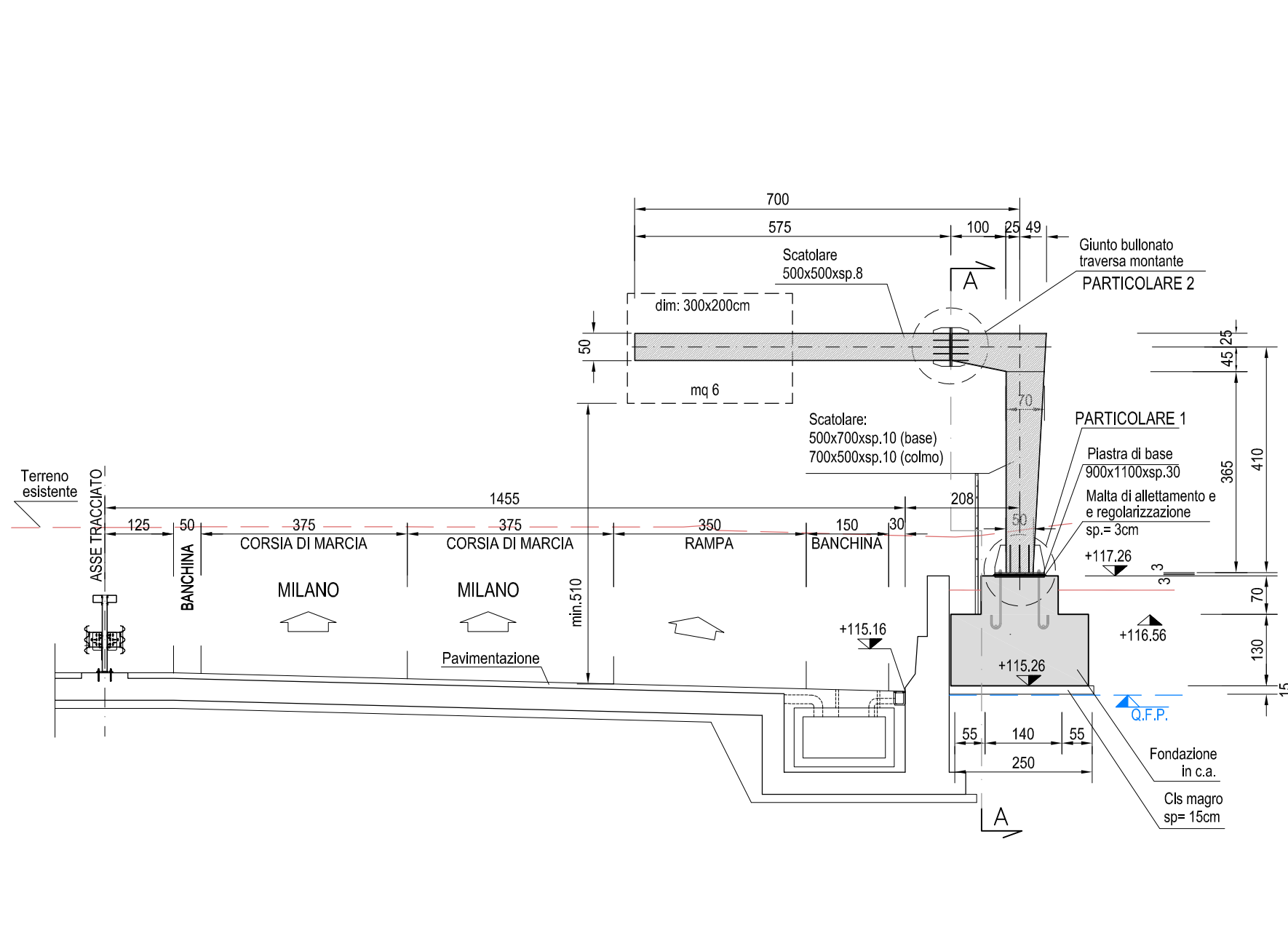
SOSTEGNO VERTICALE "SV6"

(ALLA PROGR. Km 2+244.38)

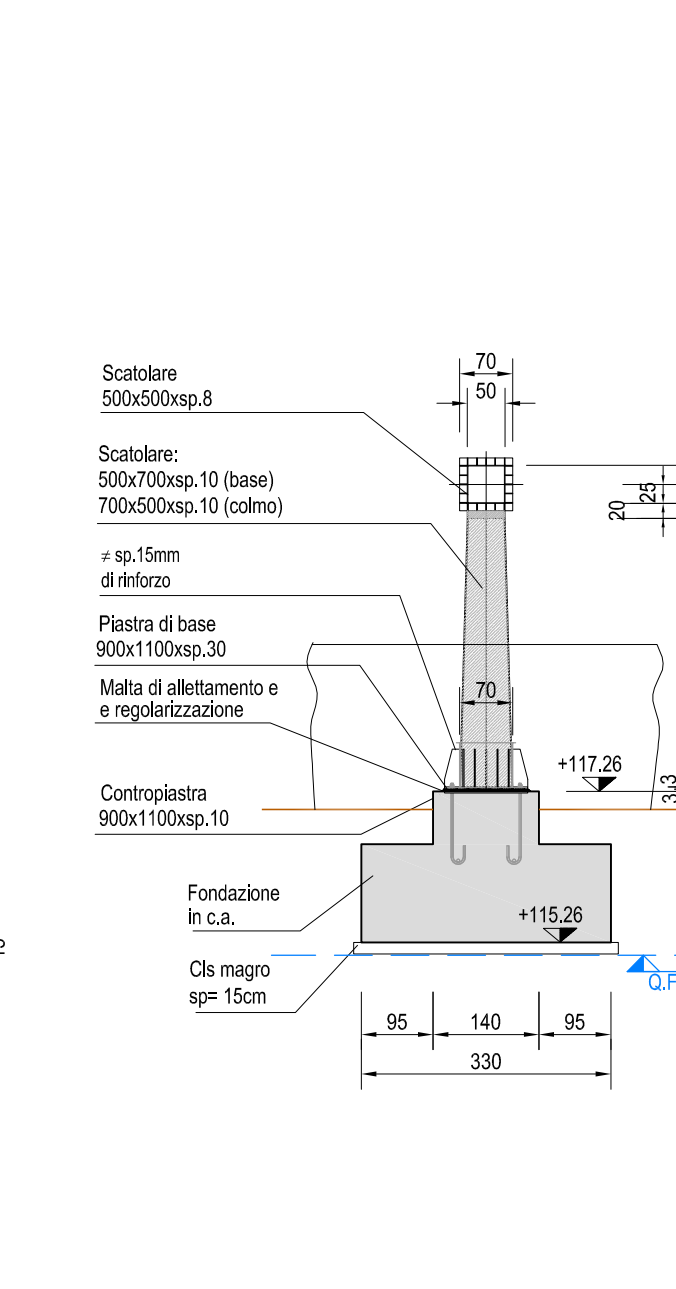
PIANTA scala 1:200



VISTA FRONTALE scala 1:100



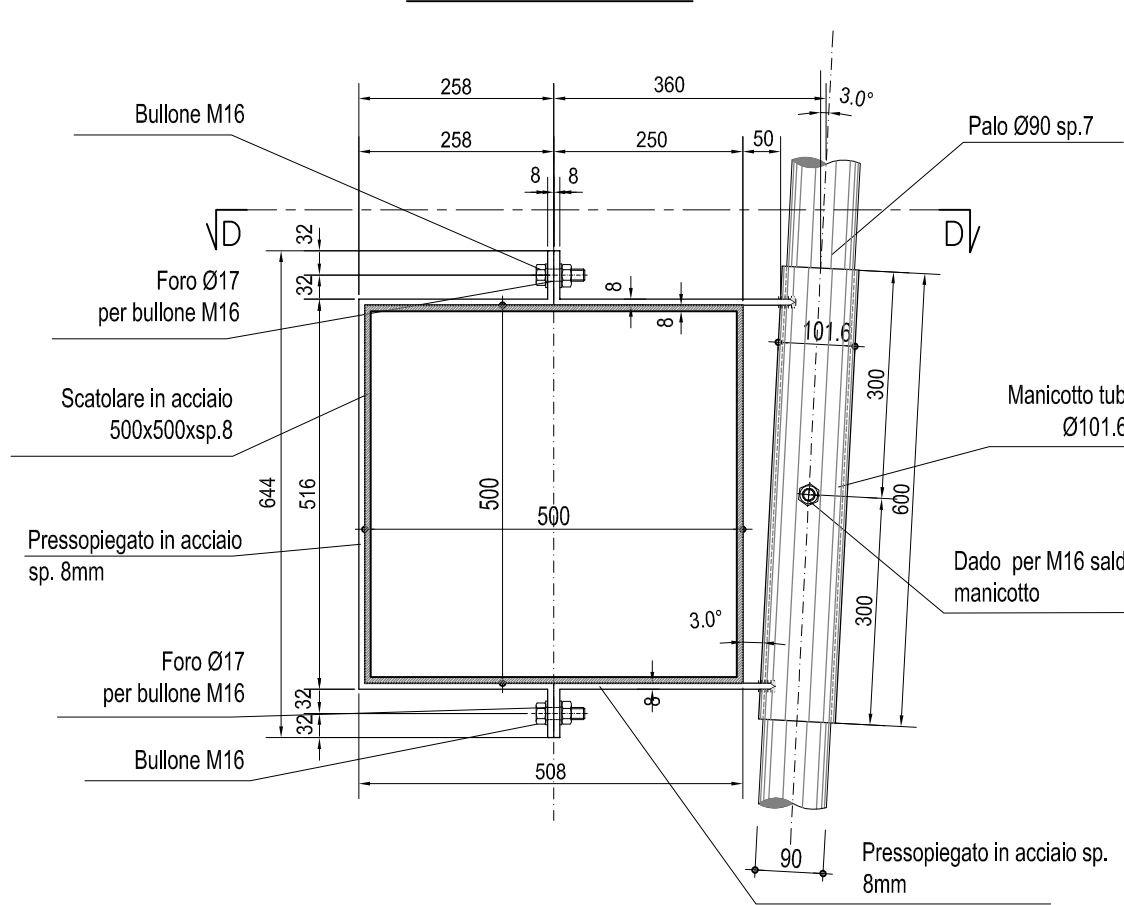
SEZIONE A-A scala 1:100



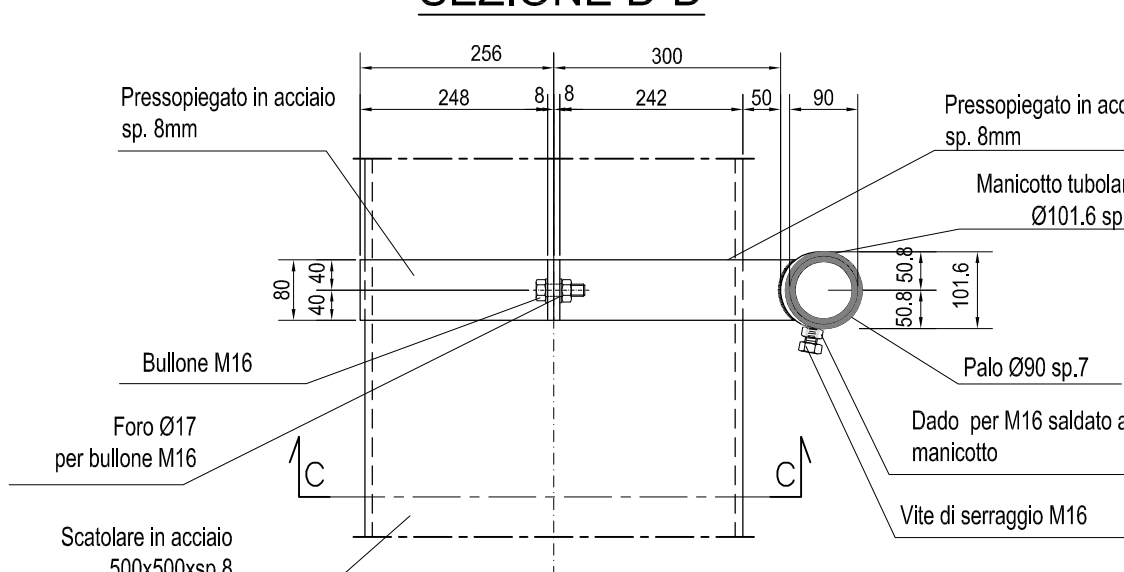
ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE scala 1:10

(misure espresse in millimetri)

SEZIONE C-C

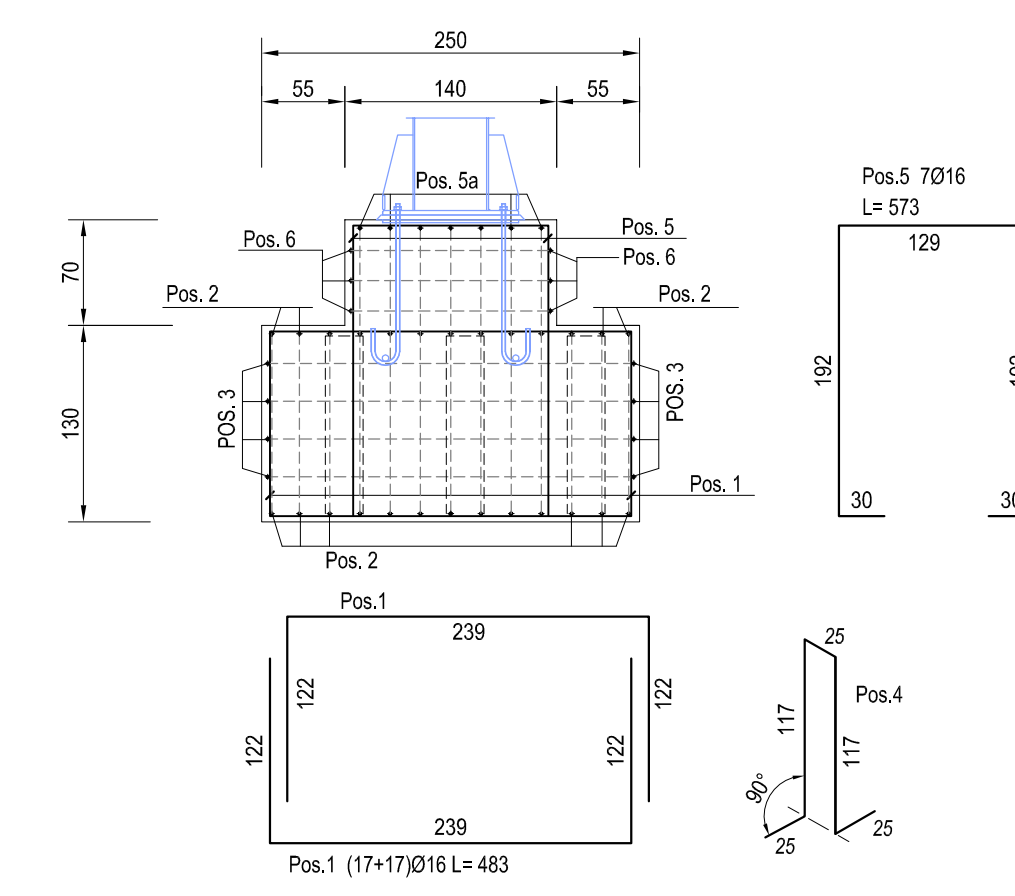


SEZIONE D-D

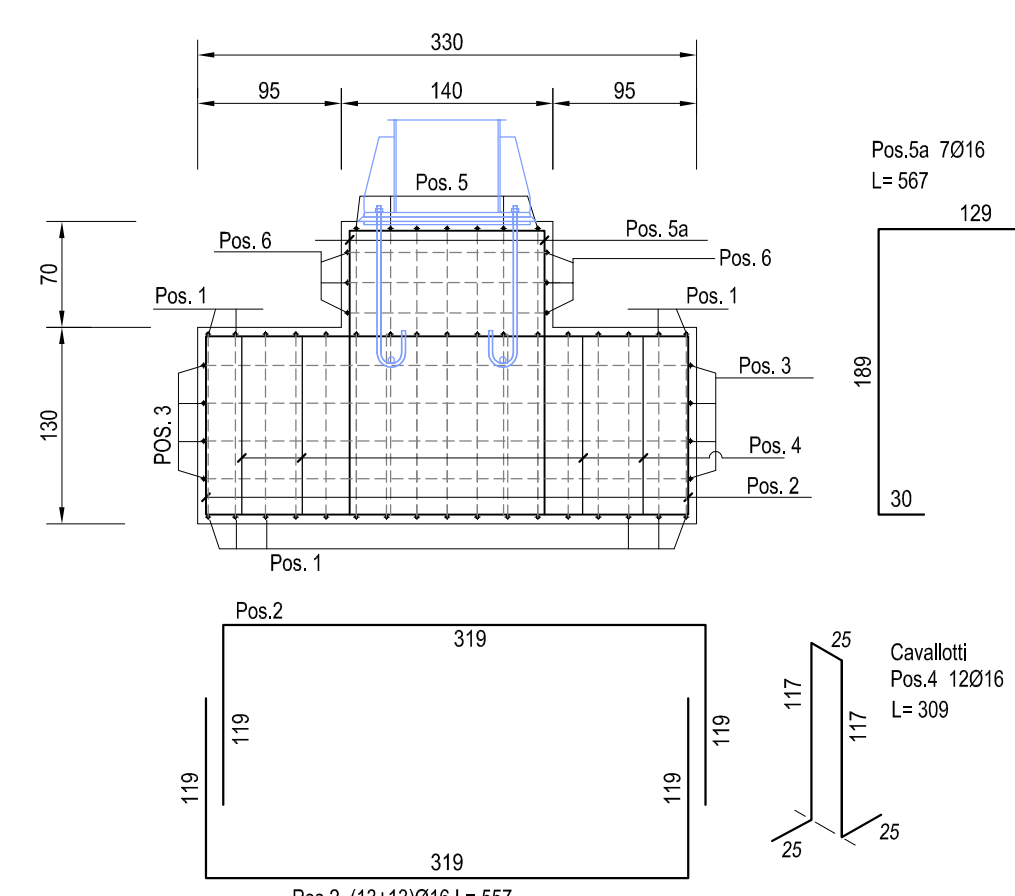


ARMATURA FONDAZIONE SOSTEGNO "SV6" scala 1:50

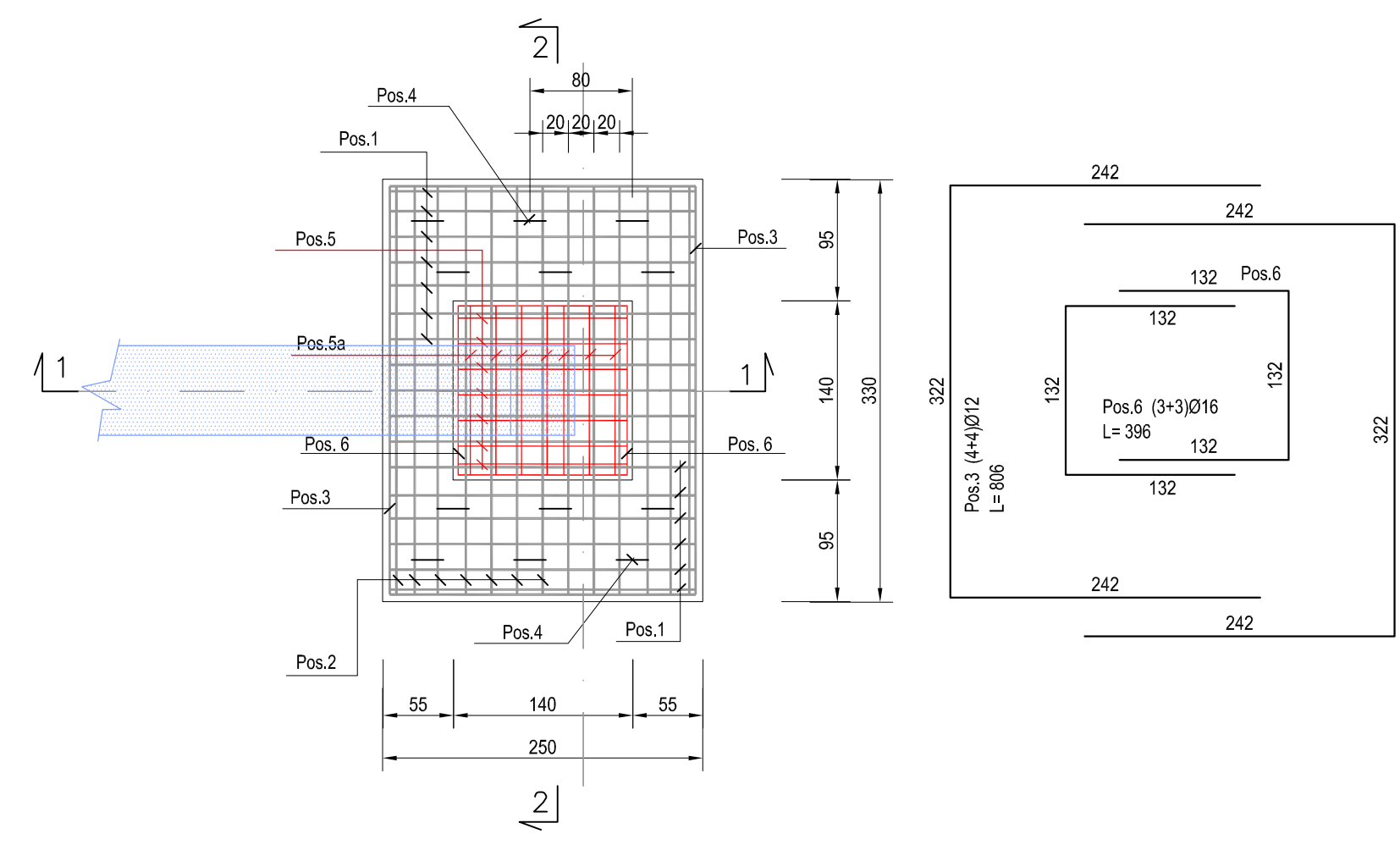
SEZIONE TRASVERSALE 1-1



SEZIONE LONGITUDINALE 2-2



PIANTA

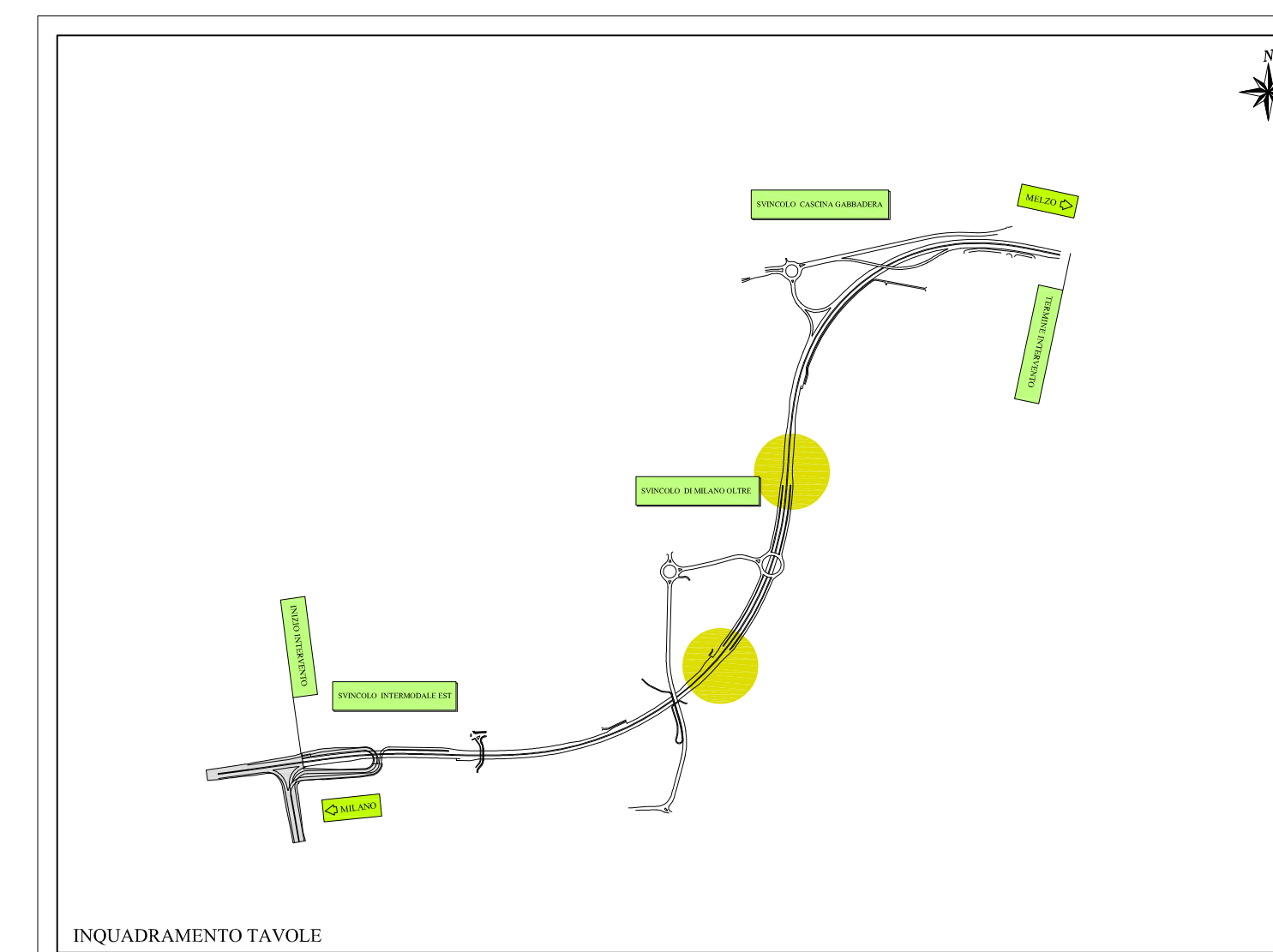


CARATTERISTICHE MATERIALI

- Calcestruzzo magro per solifondazioni di classe Rck=15N/mm<sup>2</sup> con almeno 150kg/m<sup>3</sup> di cemento tipo CEM I-V;
- Calcestruzzo per fondazione in c.a. di classe Rck=30N/mm<sup>2</sup> - classe di esposizione XC2 Rapporto o/c=0.50 - Lavorabilità S3-S5 con cemento tipo CEM III-V;
- Calcestruzzo per elevazione in c.a. di classe Rck=40N/mm<sup>2</sup> - classe di esposizione XC4 Rapporto o/c=0.50 - Lavorabilità S4;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10225-1/6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme EN 10219-1 o EN 10219-1;
- Acciai per accessori metallici secondari del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10225-1/6;
- Tralozzi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN 898 parte 1 (riferimento UNI 5712) e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713) - Zincati elettroliticamente;
- Rosette in acciaio C50 UNI EN 10083-2/UNI 5714 temprato e rinvenuto (HRC 32-40);
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN 898-1 riferimento UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2 riferimento UNI 5713, appartenenti alla classe 8.8 e 8 dello UNI 3740;
- Saldature secondo D.M. 14/01/2008 e circolare 02/02/2009 n.617 C.S.L.L.P.P. Le giunzioni saldate dovranno essere di tipo a cuneo, soggette a controlli non distruttivi, eseguite manualmente ad arco con elettrodi rivestiti di qualità 3 o 4 secondo UNI 5132 o con altri procedimenti qualificati di saldatura equivalenti. E' richiesta approvazione del progetto di saldatura da parte di ente certificato.
- Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI EN ISO 1461:2009

N.B.: L'ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE E' INDICATIVO. PER LE VERIFICHE SI RIMANDA A QUANTO PRESCRITTO DAL FORNITORE DELLA STRUTTURA IN FASE DI PROGETTAZIONE COSTRUTTIVA

N.B.: LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI SALVO DOVE INDICATO DIVERSAMENTE



Project Number XXX

Accordo di Programma (Approvato con D.P.G.R. DEL 22.05.2009 N.5095) PRIMO ATTO INTEGRATIVO (Approvato con D.P.G.R. DEL 29.03.2010 N.3148)

POTENZIAMENTO DELLA S.P. N.103 "ANTICA DI CASSANO" 1° LOTTO - 2° STRALCIO TRATTA B

**PROGETTO ESECUTIVO**

TITOLO elaborato: OPERE COMPLEMENTARI SEGNALETICA Portali segnaletica tipo - Tav. 1di 6 Cod. Esibitorio: F.01.06

COOICE WM: WM-ERR-TB-00-M2-C-95261 Scalco: varie

Redatto	Controlato	Approvato	Data:
MALI	PALADIN	RINALDI	Maggio 2015

Revisioni	Redatto	Controlato	Approvato	DATA:
A	MALI	VISCHIONI	RINALDI	VERIFICA - SETT. 2015
B				
C				
D				

Progettazione:

Visto:

Visto:

WESTFIELD MILAN S.p.a. Caseo Giacomo Matteotti, 10 20121 Milano