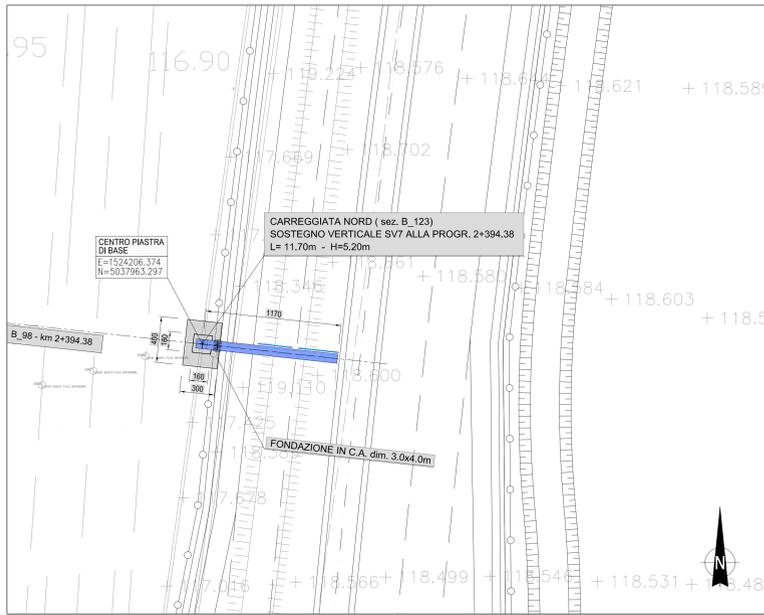
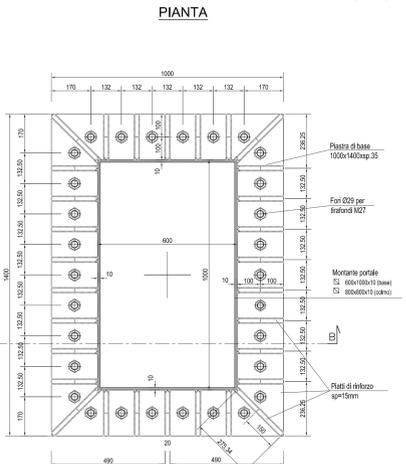


**SOSTEGNO VERTICALE "SV7"**  
(ALLA PROGR. Km 2+394.38)

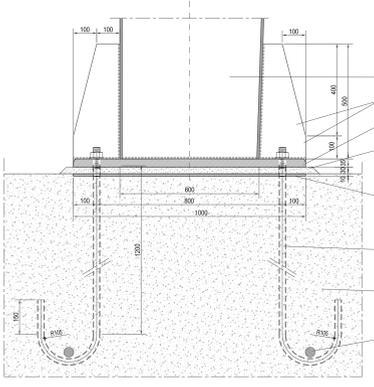
PIANTA scala 1:200



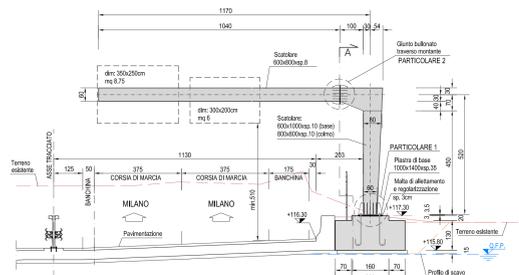
PARTICOLARE 1 scala 1:10  
(misure espresse in millimetri)



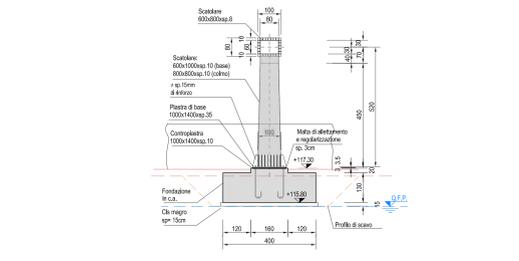
SEZIONE B-B



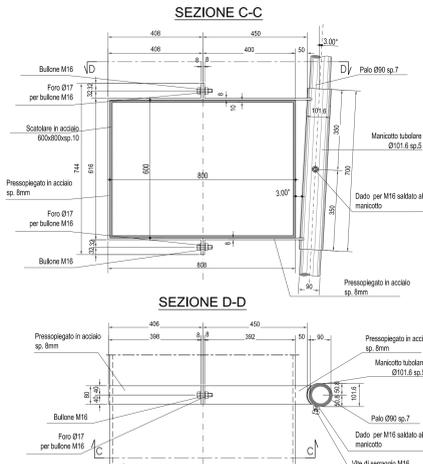
VISTA FRONTALE scala 1:100



SEZIONE A-A scala 1:100

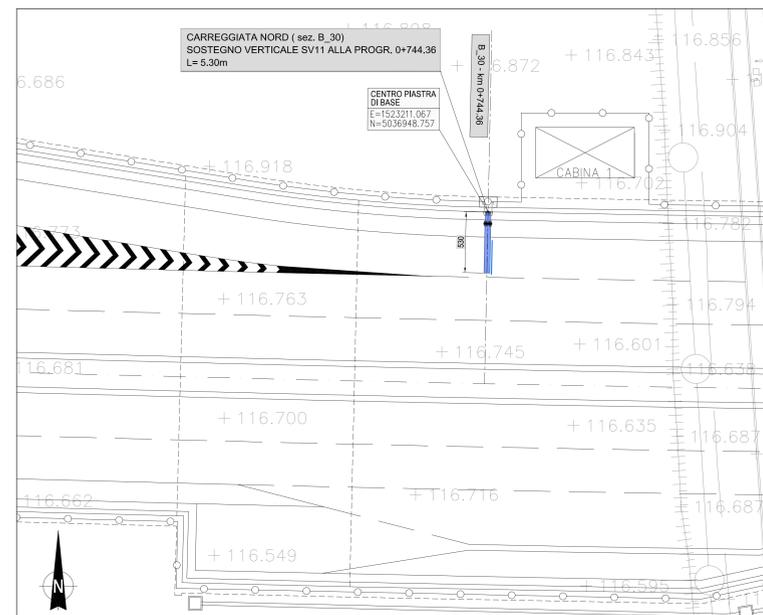


ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE scala 1:10

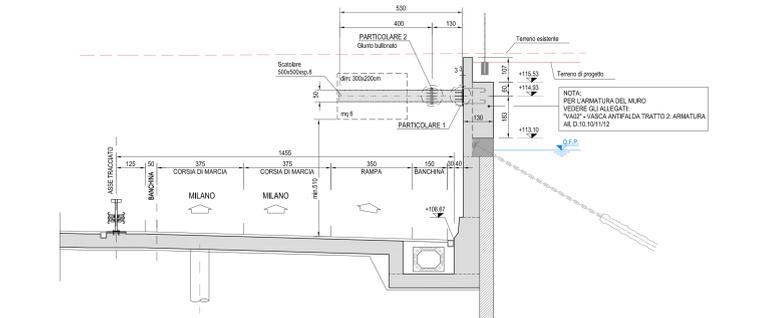


**SOSTEGNO VERTICALE "SV11"**  
(ALLA PROGR. Km 0+744.36)

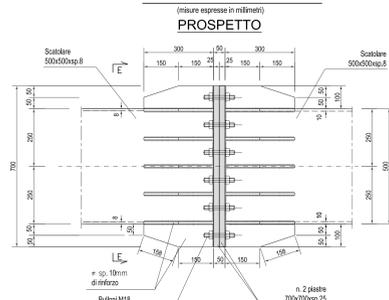
PIANTA scala 1:200



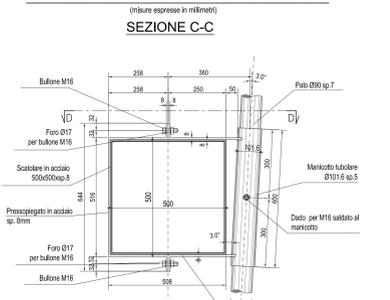
VISTA FRONTALE scala 1:100



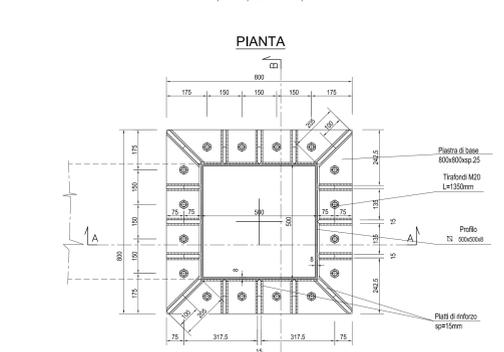
PARTICOLARE 2 scala 1:10



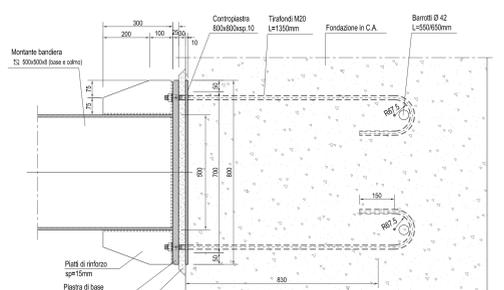
ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE scala 1:10



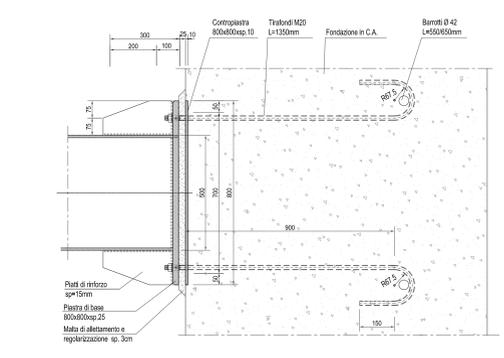
PARTICOLARE 1 scala 1:10  
(misure espresse in millimetri)



SEZIONE A-A



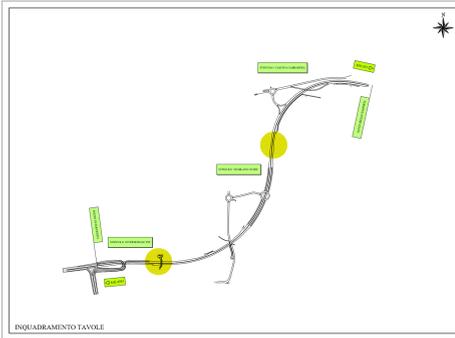
SEZIONE B-B



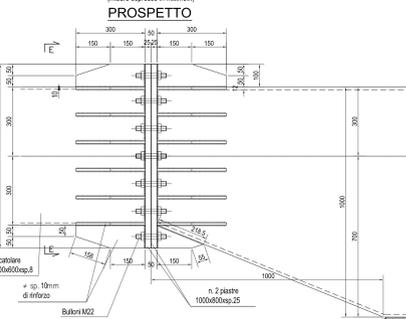
- CARATTERISTICHE MATERIALI**
- \* Calcestruzzo magro per sottofondazioni di classe Roc=15N/mm<sup>2</sup> con diametro 150kg/m<sup>3</sup> di cemento tipo CEM I-V;
  - \* Calcestruzzo per fondazione in c.a. di classe Roc=30N/mm<sup>2</sup> - classe di esposizione XC2 Rapporto a/c=0.50 - Lavorabilità S3-S5 con cemento tipo CEM III-V;
  - \* Calcestruzzo per elevazione in c.a. di classe Roc=40N/mm<sup>2</sup> - classe di esposizione XC4 Rapporto a/c=0.50 - Lavorabilità S4;
  - \* Acciai in reti e barre di aderenza migliorata per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C controllato in stabilimento. Copertura: 40mm;
  - \* Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/5;
  - \* Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profili caldi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 e UNI 10219-1;
  - \* Acciai per accessori metallici secondari del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/5;
  - \* Tralci costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN 898 parte 1 (riferimento UNI 5712) e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898 parte 1 (riferimento UNI 5713) - Zincati elettroliticamente;
  - \* Reti in acciaio C50 UNI EN 10083-2/UNI 5714 temprato e rinvenuto (HRC 32-40);
  - \* Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN 838-1 (riferimento UNI 5712) e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2 (riferimento UNI 5713), appartenenti alle classi 8.8 e 8.8 dello UNI 3740;
  - \* Saldature secondo D.M. 14/01/2008 e circolare 02/02/2009 n.617 C.S.L.L.P.P. Le giunzioni saldate dovranno essere di tipo a cuneo, eseguite manualmente ad arco con elettrodi rivestiti di qualità 3 o 4 secondo UNI 5132 o con altri procedimenti qualificati di saldatura equivalenti. E' richiesto l'approvazione del progetto di saldatura da parte di ente certificato.
  - \* Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI EN ISO 1461:2009

N.B.: L'ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE E' INDICATIVO. PER LE VERIFICHE SI RIMANDA A QUANTO PRESCRITTO DAL FORNITORE DELLA STRUTTURA IN FASE DI PROGETTAZIONE COSTRUTTIVA.

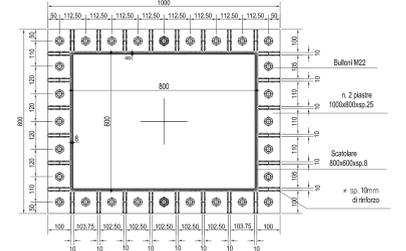
N.B.: LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI SALVO DOVE INDICATO DIVERSAMENTE.



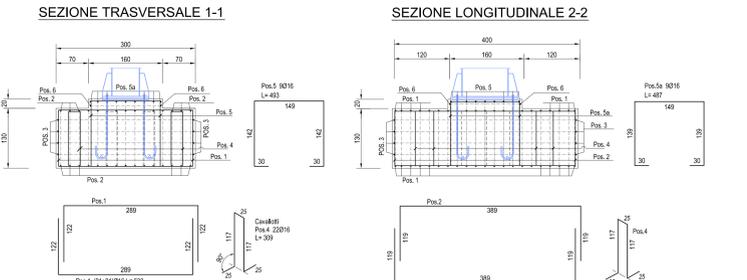
PARTICOLARE 2 scala 1:10



SEZIONE E-E



ARMATURA FONDAZIONE scala 1:50



PIANTA

