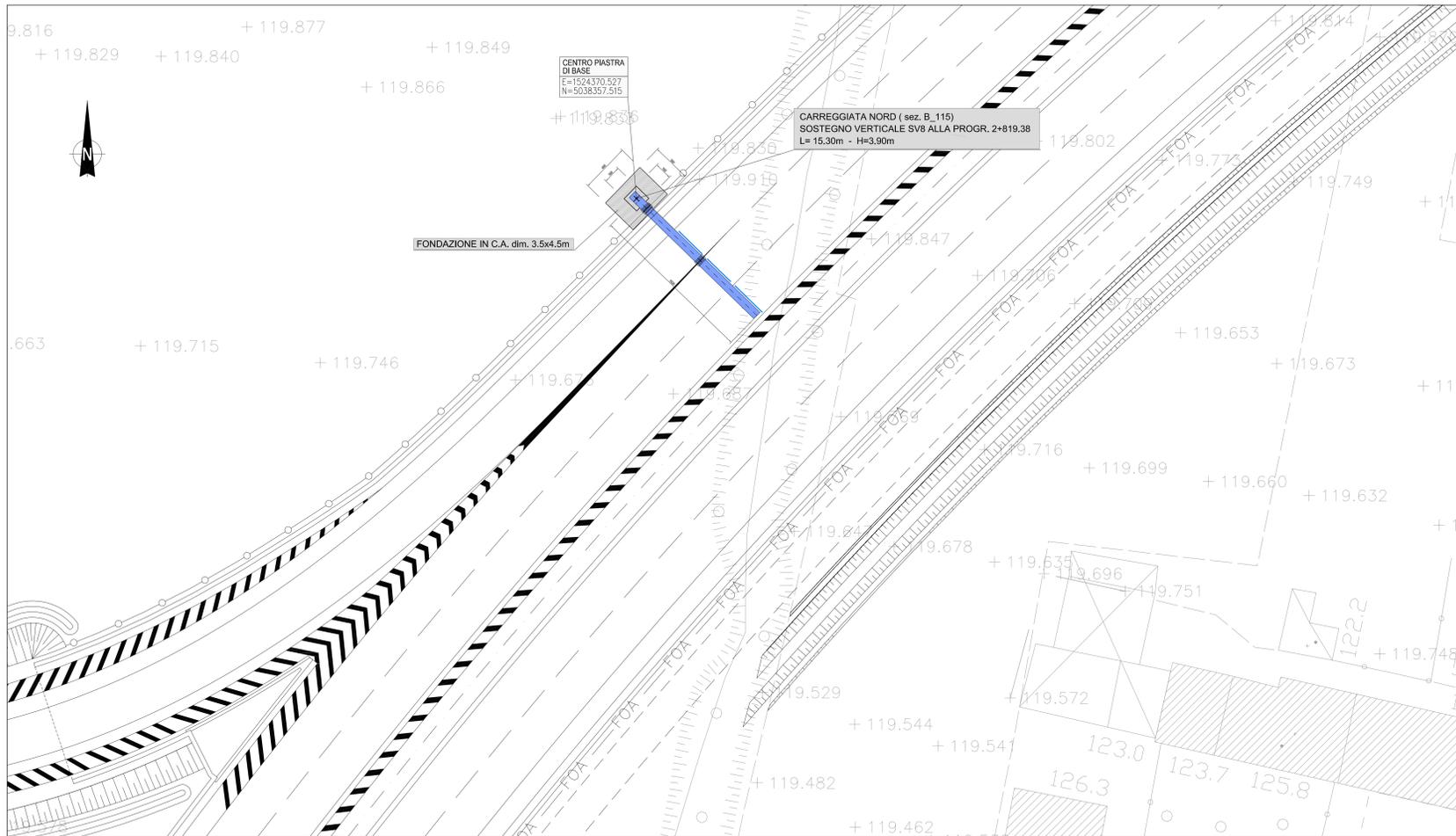


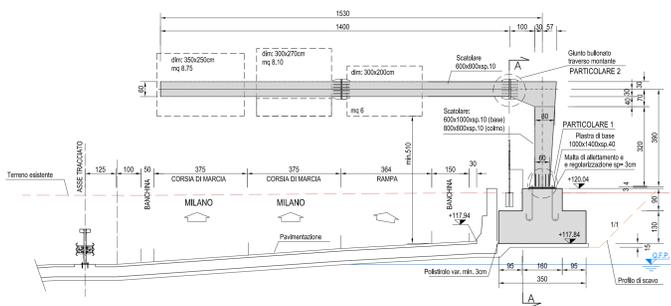
**SOSTEGNO VERTICALE "SV8"**

(ALLA PROGR. Km 2+819.38)

**PIANTA scala 1:200**

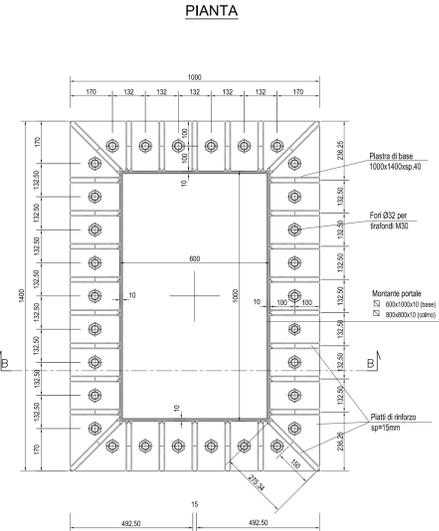


**VISTA FRONTALE scala 1:100**

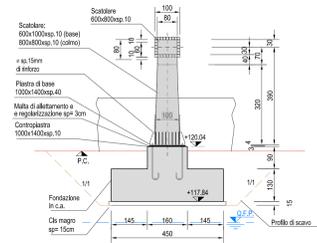


**PARTICOLARE 1 scala 1:10**

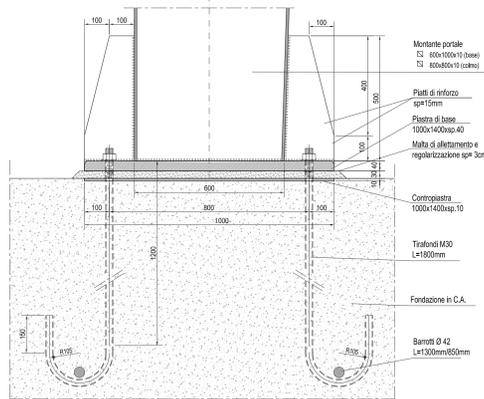
(misure espresse in millimetri)



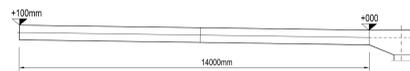
**SEZIONE A-A scala 1:100**



**SEZIONE B-B**



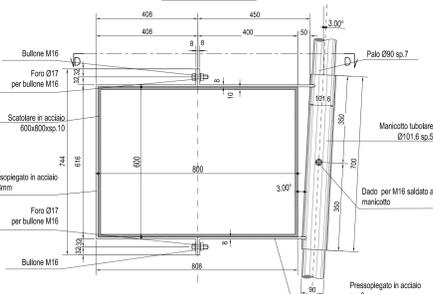
**SCHEMA DELLA MONTA**



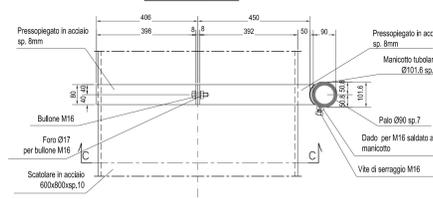
**ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE scala 1:10**

(misure espresse in millimetri)

**SEZIONE C-C**

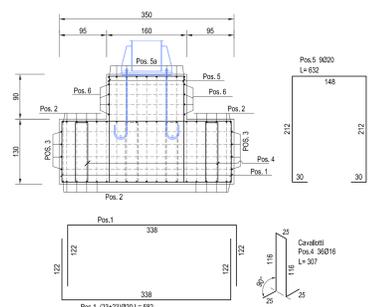


**SEZIONE D-D**

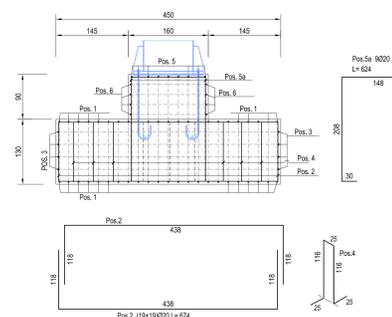


**ARMATURA FONDAZIONE scala 1:50**

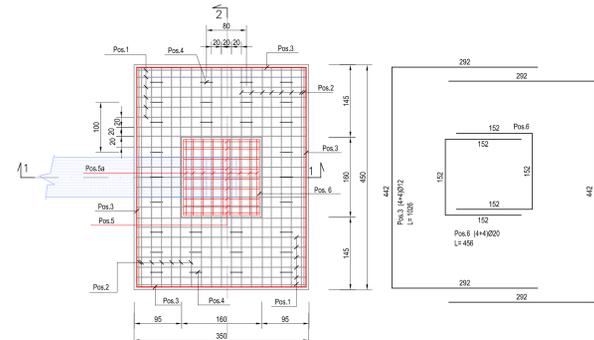
**SEZIONE TRASVERSALE 1-1**



**SEZIONE LONGITUDINALE 2-2**



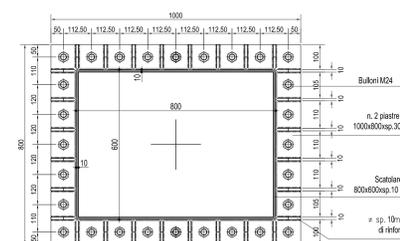
**PIANTA**



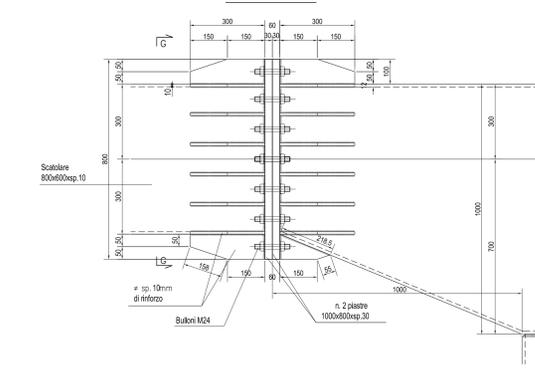
**PARTICOLARE 2 scala 1:10**

(misure espresse in millimetri)

**SEZIONE G-G**



**PROSPETTO**

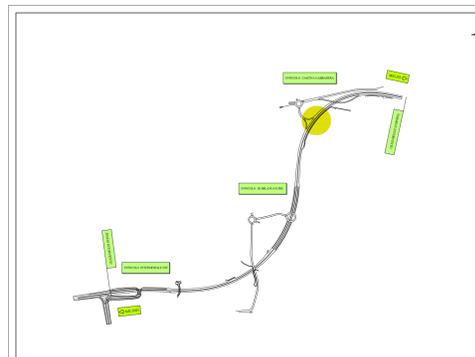


**CARATTERISTICHE MATERIALI**

- Calcestruzzo magro per solifondazioni di classe Rck=15N/mm<sup>2</sup> con almeno 150kg/m<sup>3</sup> di cemento tipo CEM I-V.
- Calcestruzzo per fondazione in c.a. di classe Rck=30N/mm<sup>2</sup> - classe di esposizione XC2 Rapporto o/c=0.50 - Lavorabilità S3-S5 con cemento tipo CEM III-V.
- Calcestruzzo per elevazione in c.a. di classe Rck=40N/mm<sup>2</sup> - classe di esposizione XC4 Rapporto o/c=0.50 - Lavorabilità S4.
- Acciai in reti e barre di aderenza migliorata per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C controllato in stabilimento; Copriferro 4cm.
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10225-1/6.
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme EN 10210-1 o EN 10219-1.
- Acciai per accessori metallici secondari del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10225-1/6.
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN 898 parte 1 (riferimento UNI 5712) con dadi di classe 8 UNI EN 20898 parte 1 (riferimento UNI 5713) - Zincati elettroliticamente.
- Rosette in acciaio C50 UNI EN 10083-2/UNI 5714 temprato e rinverito (HRC 32-40).
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN 898-1 riferimento UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2 riferimento UNI 5713, appartenenti alla classe 8.8 e 8 dello UNI 3740.
- Saldature secondo D.M. 14/01/2008 e circolare 02/02/2009 n.617 C.S.L.P.P. Le giunzioni saldate dovranno essere di I classe, soggette a controlli non distruttivi, eseguite manualmente ad arco con elettrodi rivestiti di qualità 3 o 4 secondo UNI 5132 o con altri procedimenti qualificati di saldatura equivalenti. E' richiesta approvazione del progetto di saldatura da parte di ente certificato.
- Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI EN ISO 1461:2009

N.B.: L'ATTACCO TUBOLARE SCATOLARE E' INDICATIVO PER LE VERIFICHE SI RIMANDA A QUANTO PRESCRITTO DAL FORNITORE DELLA STRUTTURA IN FASE DI PROGETTAZIONE COSTRUTTIVA

N.B.: LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI SALVO DOVE INDICATO DIVERSAMENTE



Project Number XXX

Accordo di Programma (Approvato con D.P.G.R. del 22.05.2009 N.5095) PRIMO ATTO INTEGRATIVO (Approvato con D.P.G.R. del 29.03.2010 N.3148)

**POTENZIAMENTO DELLA S.P. N.103 "ANTICA DI CASSANO" 1° LOTTO - 2° STRALCIO TRATTA B**

**PROGETTO ESECUTIVO**

TITOLO elaborato:		Cod. Esibitor:	
OPERE COMPLEMENTARI		F.01.08	
SEGNALITICA		DATA:	
Portale segnaletica tipo - Tav. 3 di 6		Maggio 2015	
COOKE WM:		Scale:	
WM-ERR-TB-00-M2-C-95263		varie	
Redatto	Controlato	Approvato	Data:
MALI	PALADIN	RINALDI	
Revisioni	Redatto	Controlato	Approvato
A	MALI	VISCHIONI	RINALDI
B			
C			
D			

Progettazione:

Il Direttore Tecnico:

Visto:

WESTFIELD MILAN S.p.a.  
Caseo Giacomo Matteotti, 10  
20121 Milano