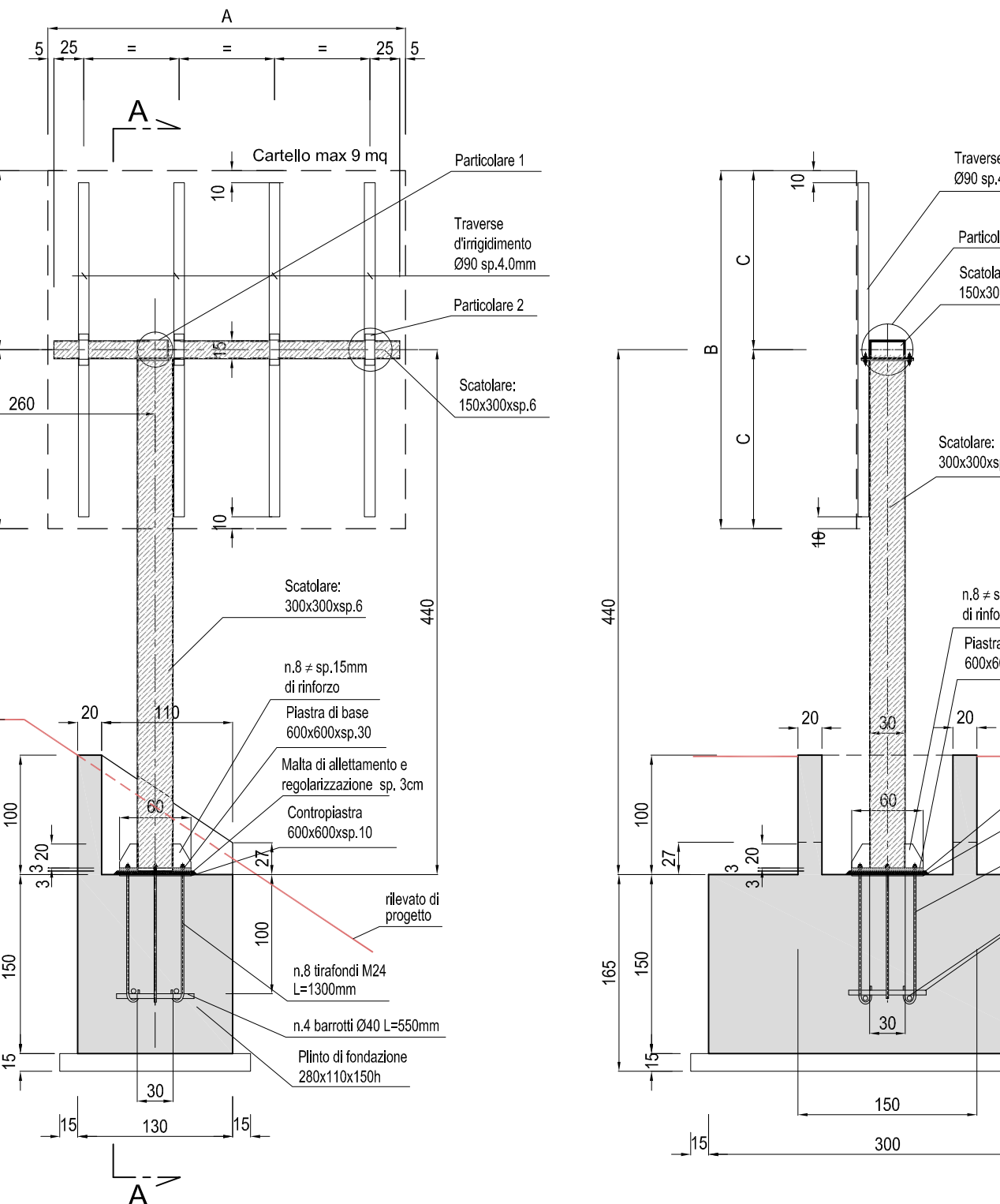
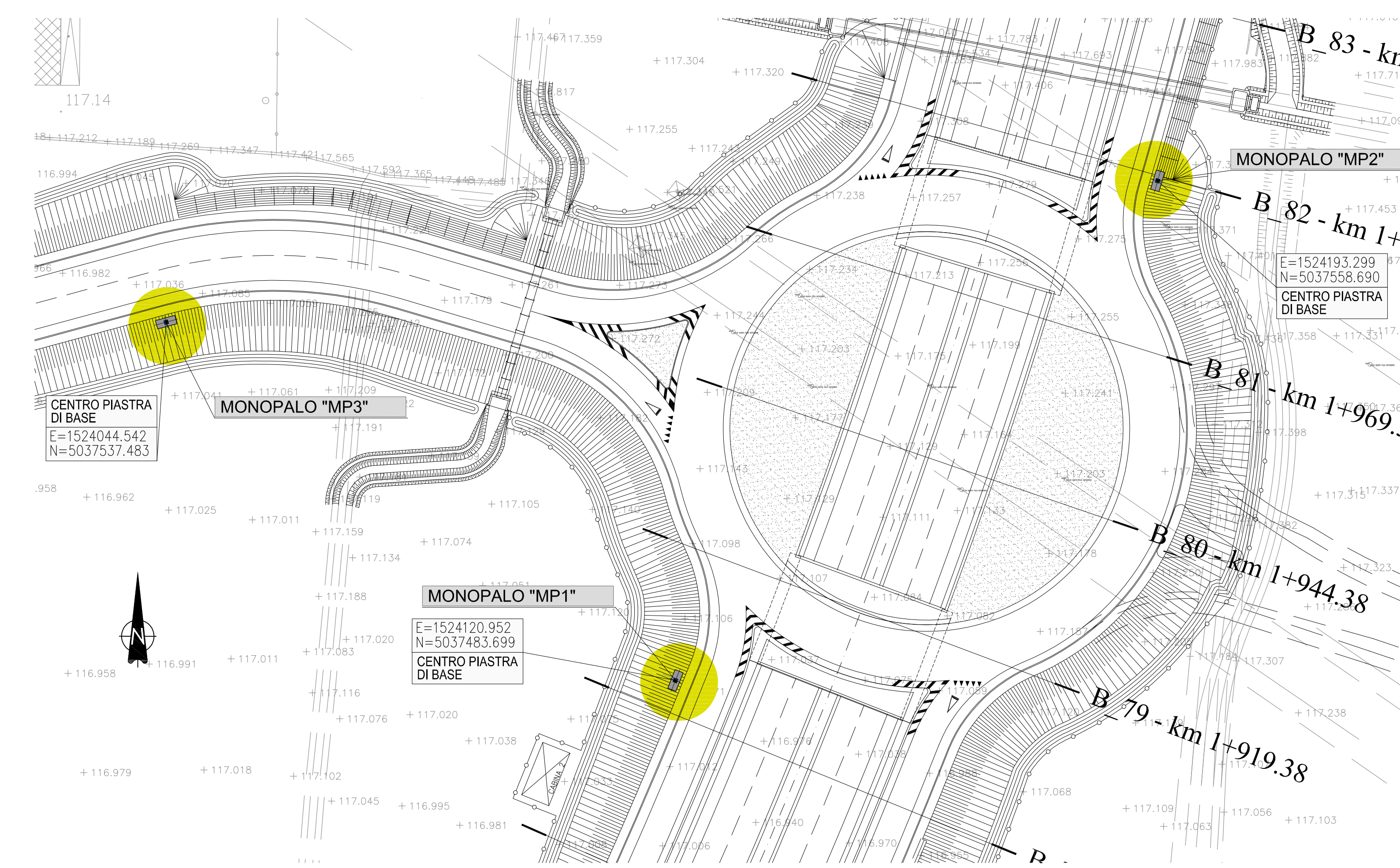


MONOPALI TIPO "MP1-MP2-MP3-MP5" Scala 1:50

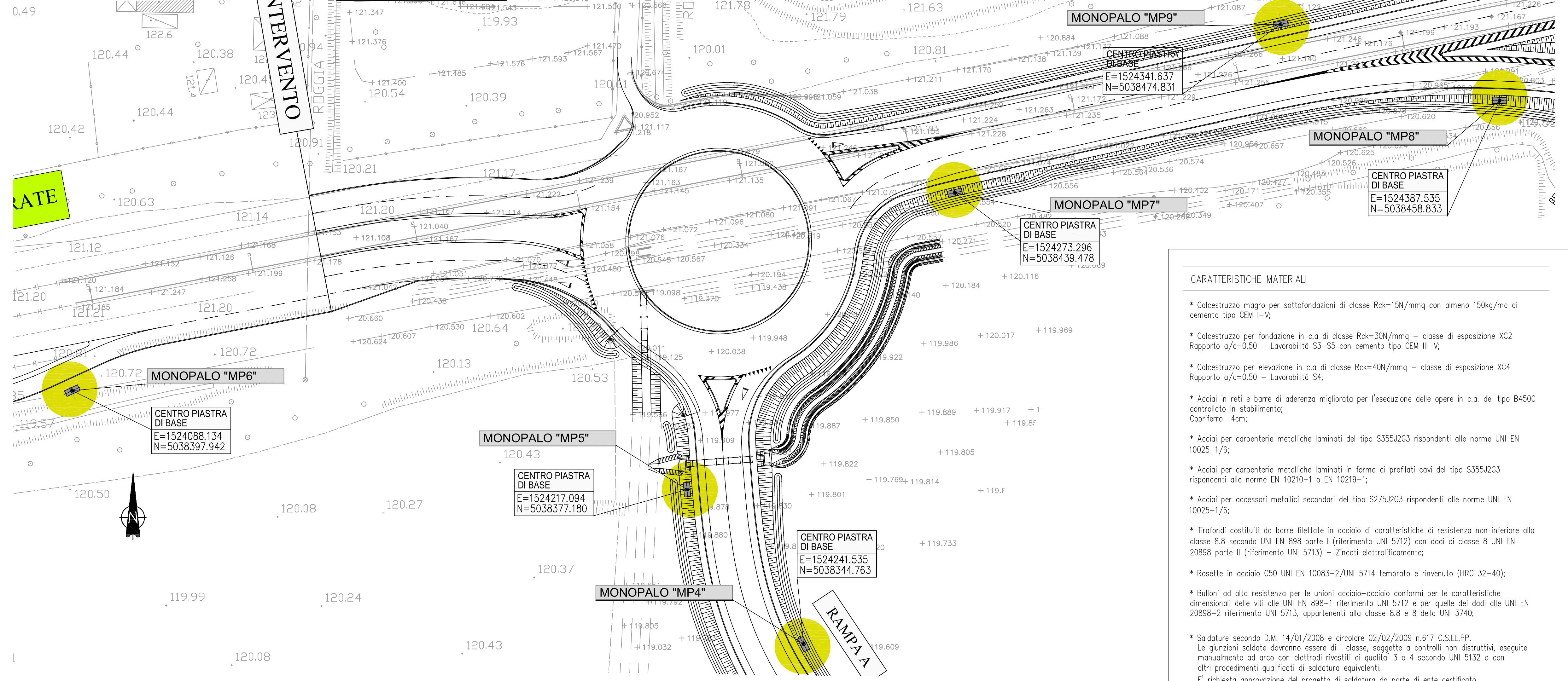
VISTA FRONTALE SEZIONE A-A



PLANIMETRIA UBICAZIONE MONOPALI "MP1-MP2-MP3" Scala 1:500



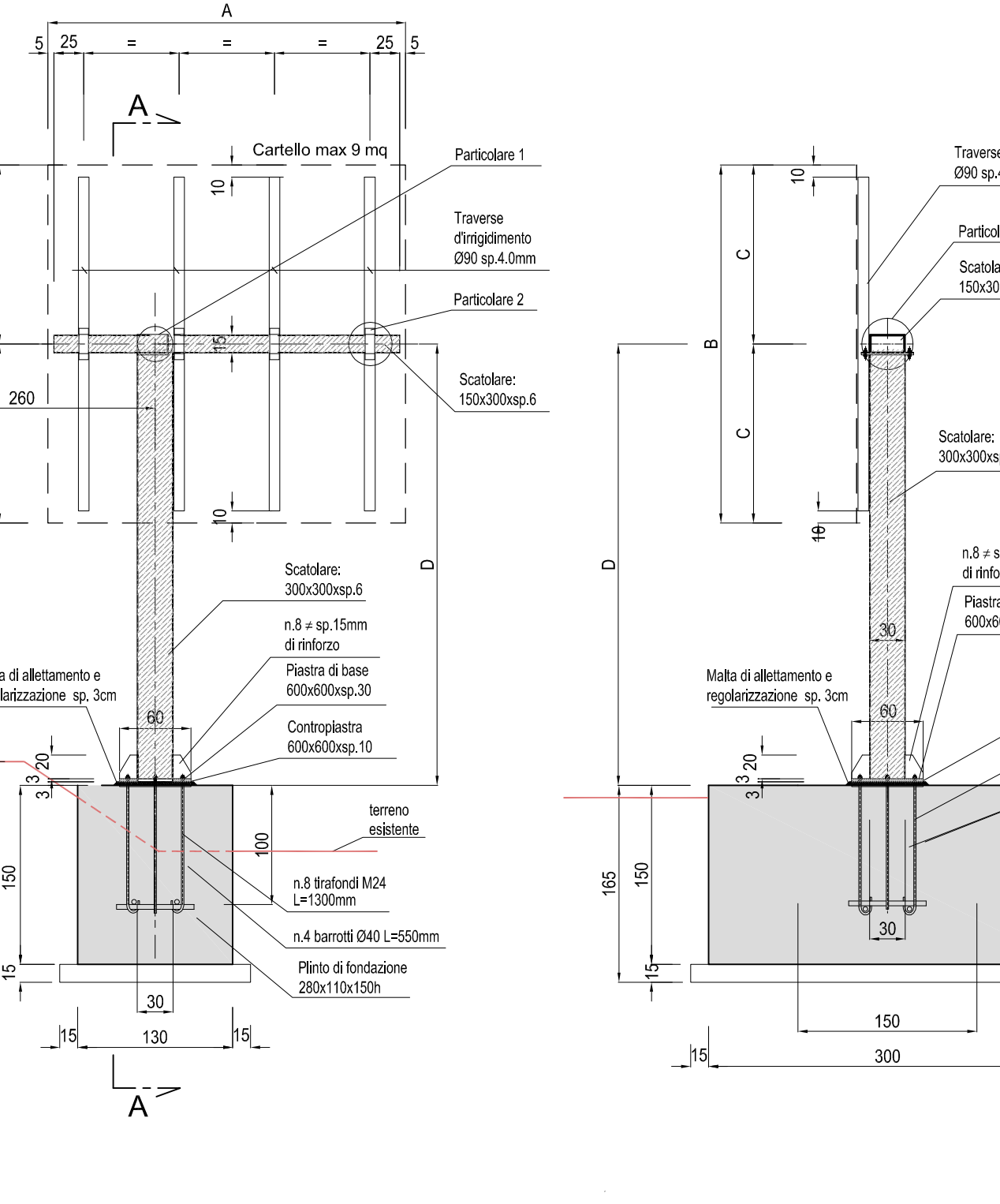
PLANIMETRIA UBICAZIONE MONOPALI "MP4-MP5-MP6-MP7-MP8-MP9" Scala 1:500



- CARATTERISTICHE MATERIALI**
- Calcestruzzo magro per solette/fondazioni di classe Rck=15N/mm² con almeno 150kg/mc di cemento tipo CEM I-V.
 - Calcestruzzo per fondazioni in c.a. di classe Rck=30N/mm² - classe di esposizione XC2 Rapporto d/c=0.50 - Lavorabilità S3-S3 con cemento tipo CEM III-V.
 - Calcestruzzo per elevazione in c.a. di classe Rck=40N/mm² - classe di esposizione XC4 Rapporto d/c=0.50 - Lavorabilità S4.
 - Acciaio in reti e barre di aderenza migliorata per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C controllata in stabilimento, Copriforo 4cm.
 - Acciaio per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2Q3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/2.
 - Acciaio per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati così del tipo S355J2Q3 rispondenti alle norme EN 10210-1 o EN 10219-1.
 - Acciaio per accessori metallici secondari del tipo S275J2Q3 rispondenti alle norme UNI EN 10029-1/2.
 - Trattori collaudati da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN 898 parte 1 (riferimento UNI 5713) con dadi di classe 8.8 UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713) - Zincati elettroliticamente.
 - Rosette in acciaio C50 UNI EN 10083-2/UNI 5714 temprato e rivernuto (HRC 32-40).
 - Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN 898-1 riferimento UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2 riferimento UNI 5713, appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI 3740.
 - Saldature secondo D.M. 14/01/2008 e circolare 02/02/2009 n.617 C.S.L.P.P. Le giunzioni saldate dovranno essere di classe, soggette a controlli non distruttivi, eseguite manualmente ad arco con elettrodi rivestiti di qualità 3 e 4 secondo UNI 5332 e con altri procedimenti qualificati di saldatura equivalenti.
 - E' richiesto approvazione del progetto di saldatura da parte di ente certificato.
 - *Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI EN ISO 1461:2009

MONOPALI TIPO "MP4-MP6-MP7-MP8-MP9" Scala 1:50

VISTA FRONTALE SEZIONE A-A



PARTICOLARE ANCORAGGIO MONOPALO



PARTICOLARE 1



CARPENTERIA FONDAZIONE MONOPALO

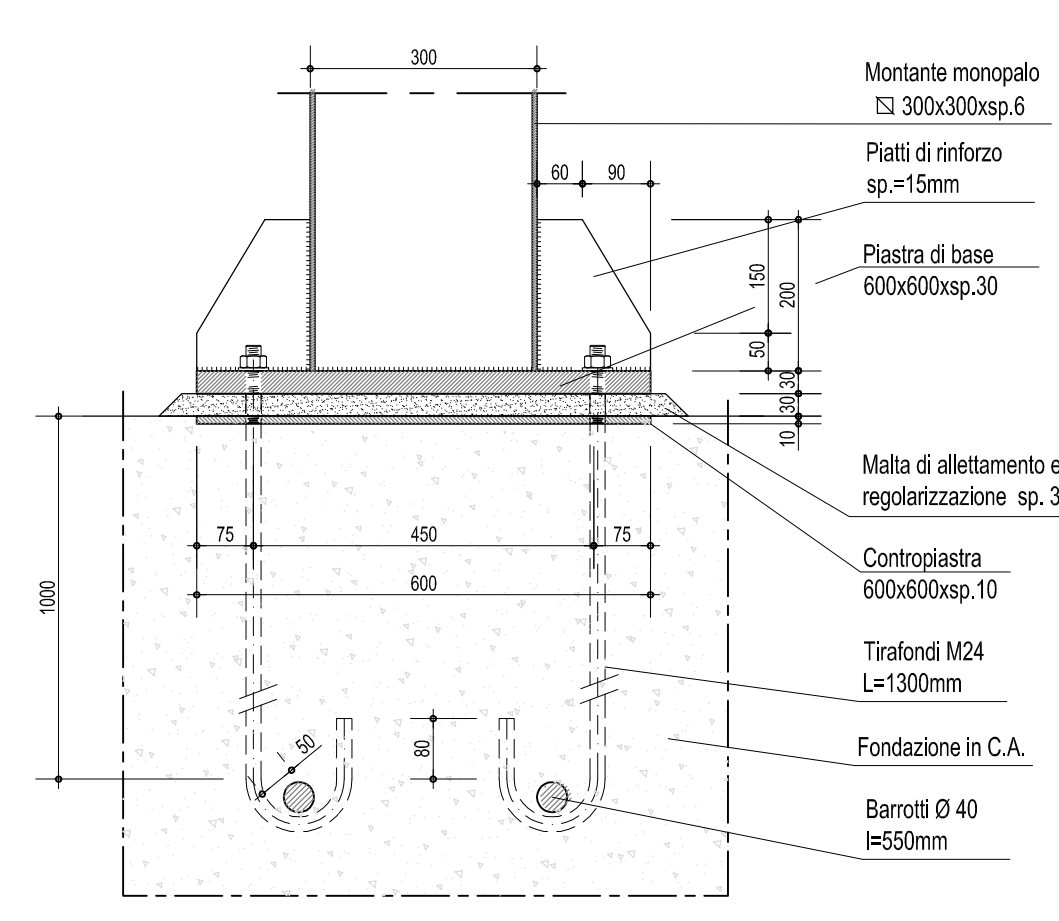


ARMATURA FONDAZIONE MONOPALO



	A	B	C	D
MONOPALO "MP1"	300	300	150	-
MONOPALO "MP2"	300	300	150	-
MONOPALO "MP3"	300	200	100	-
MONOPALO "MP4"	280	190	95	325
MONOPALO "MP5"	300	300	150	-
MONOPALO "MP6"	200	220	110	310
MONOPALO "MP7"	250	150	75	300
MONOPALO "MP8"	300	300	150	380
MONOPALO "MP9"	200	220	110	310

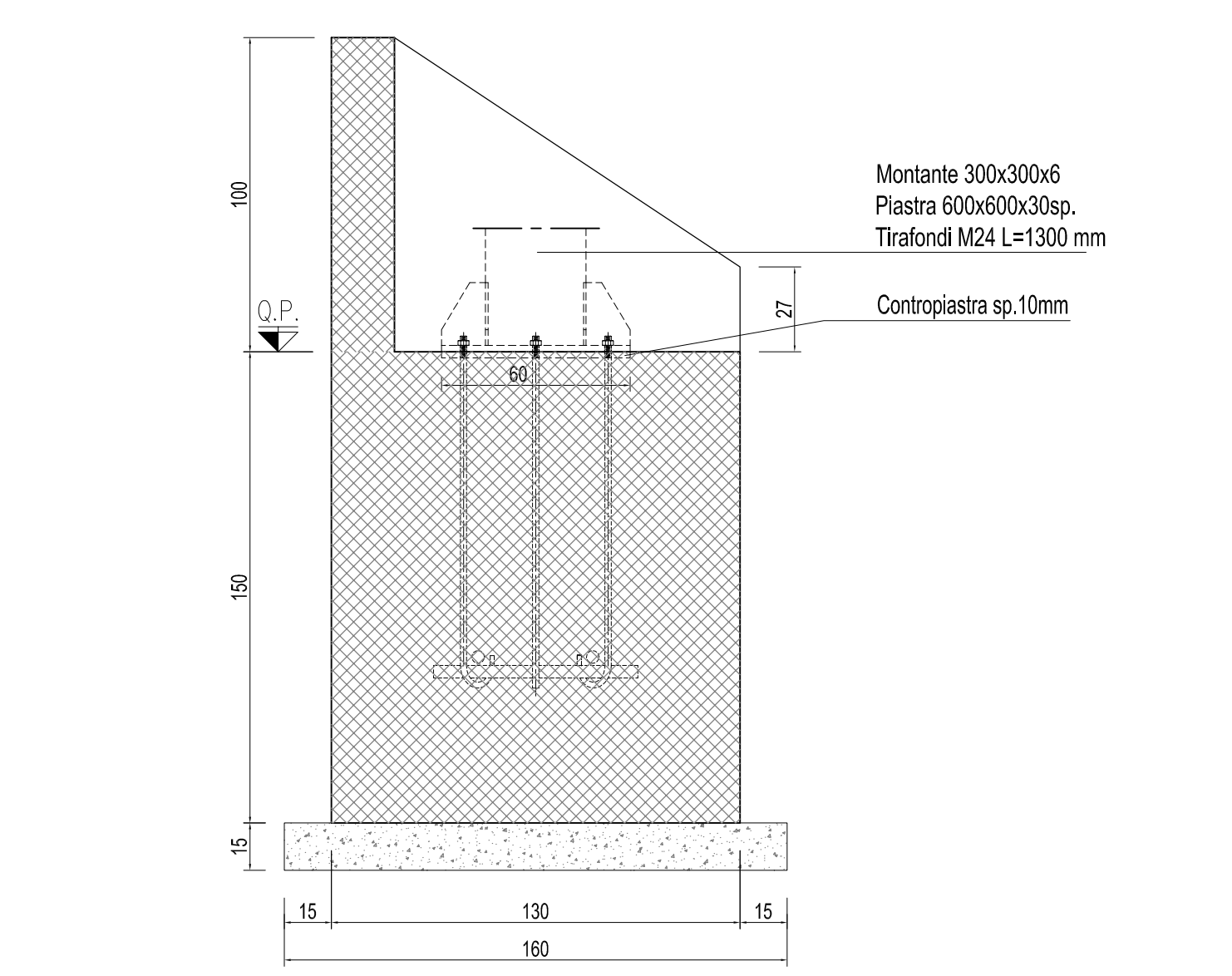
SEZIONE B-B



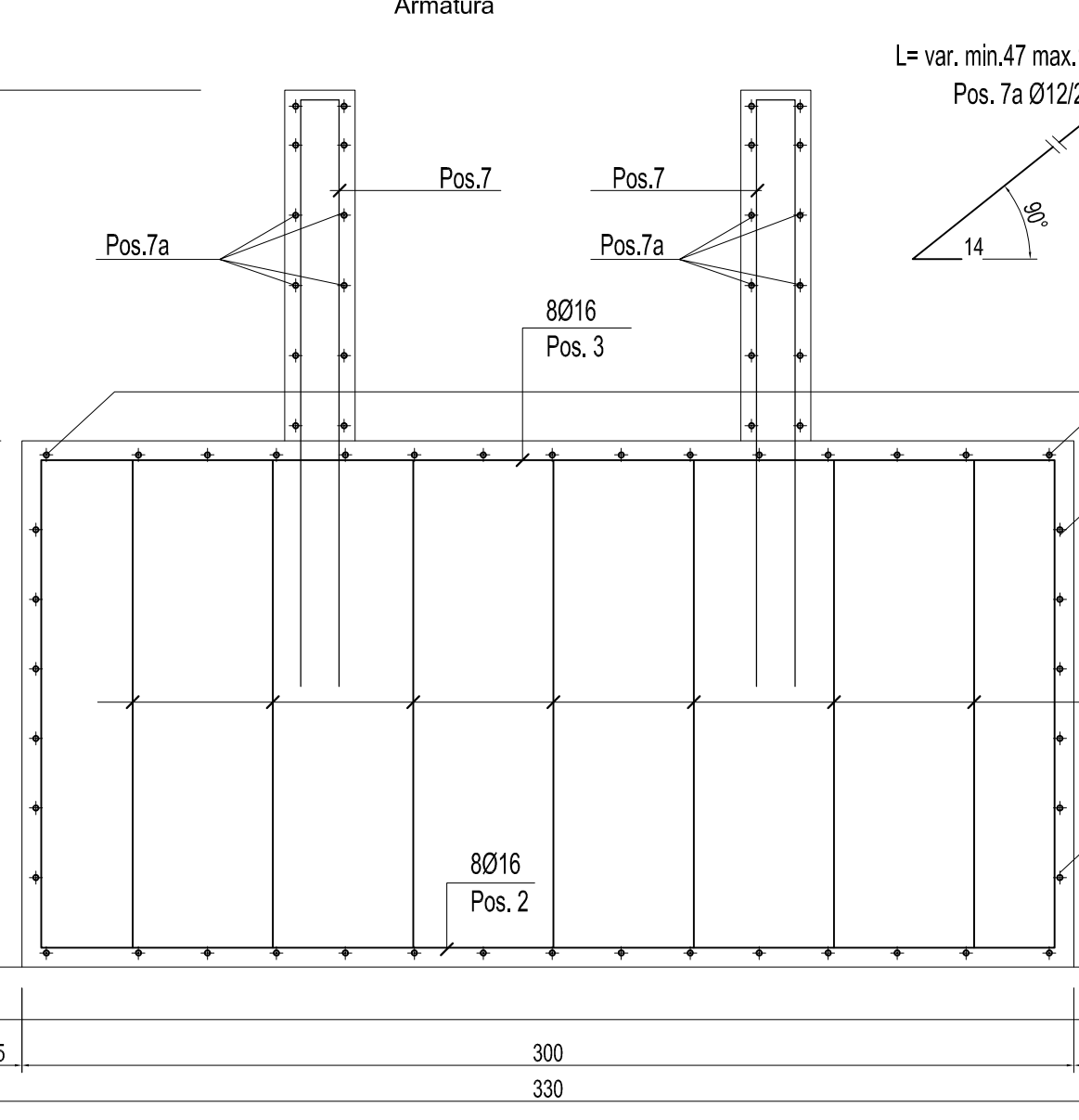
PARTICOLARE 2



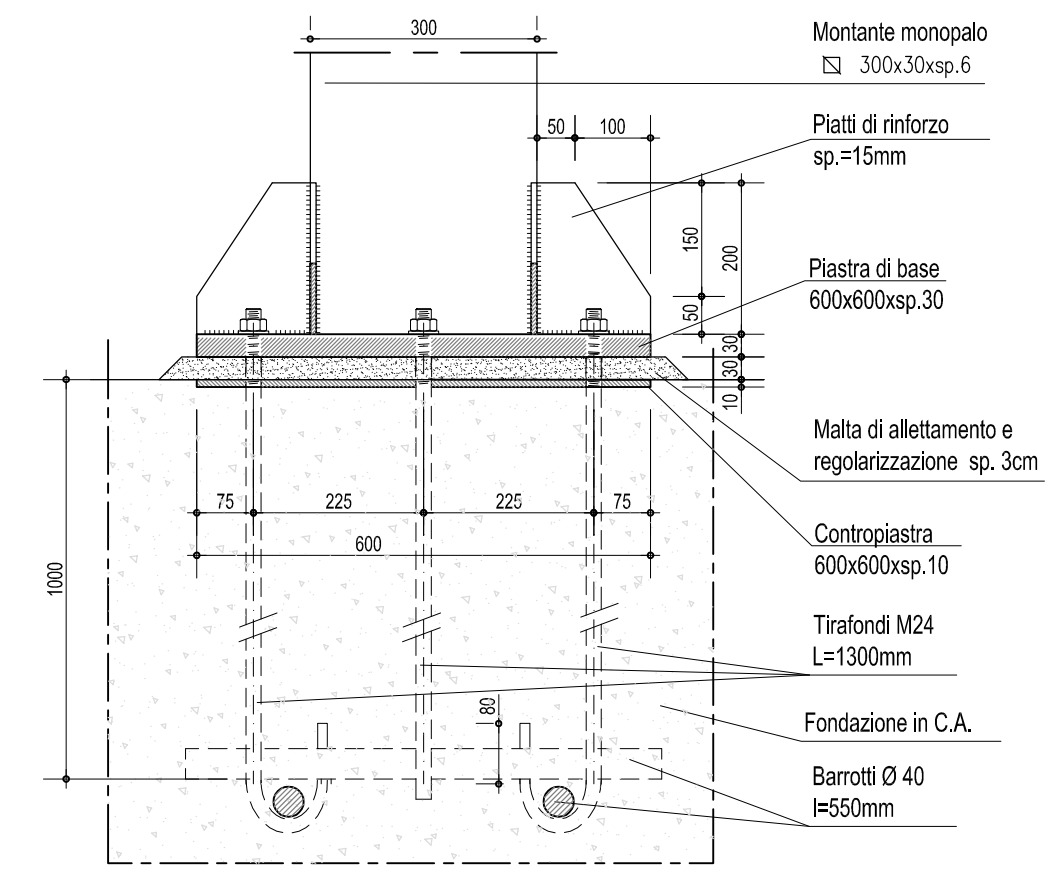
SEZIONE X-X



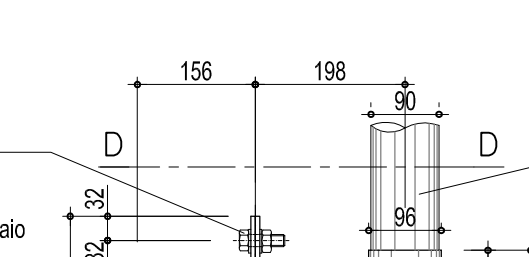
SEZIONE Y-Y



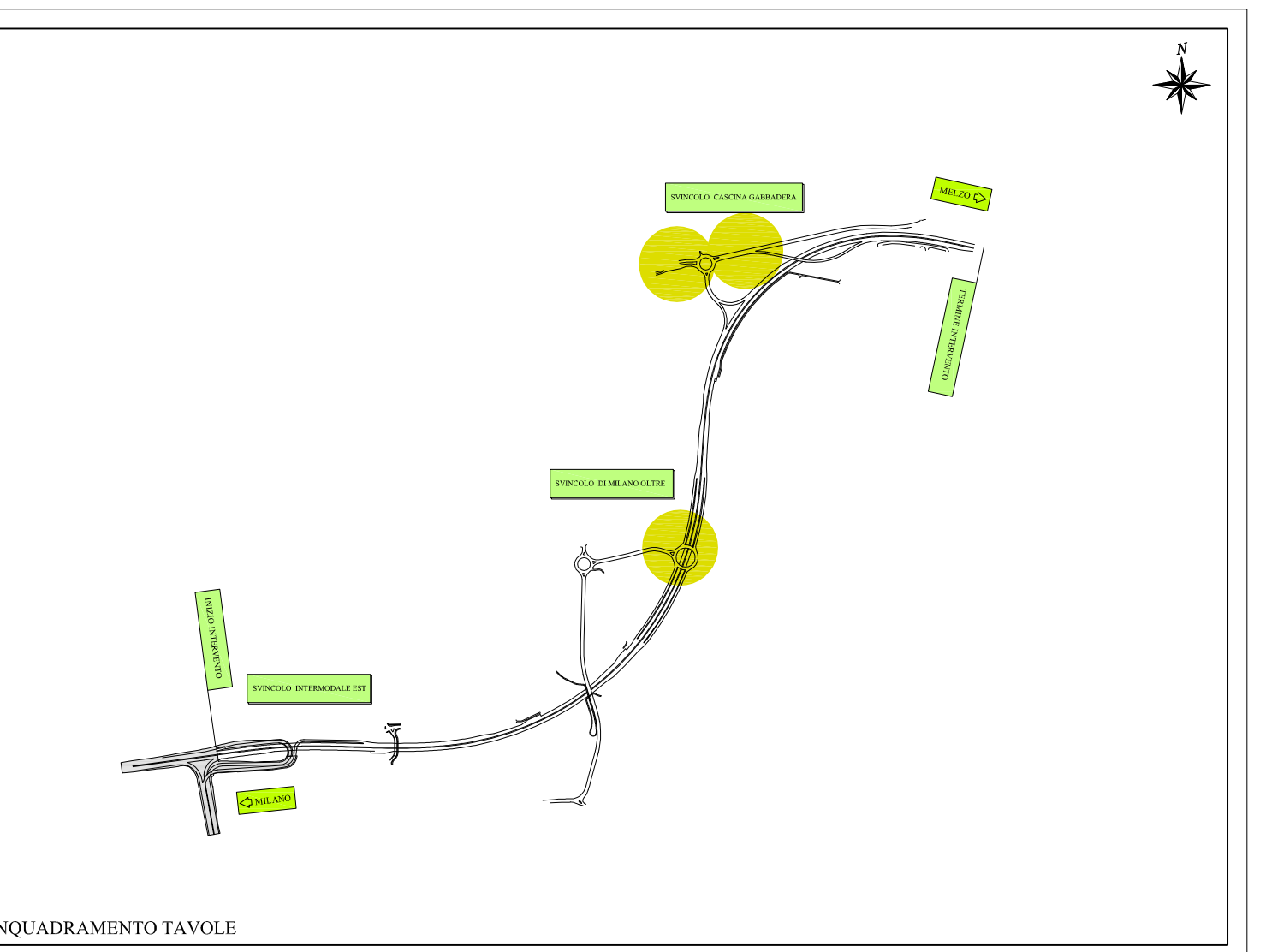
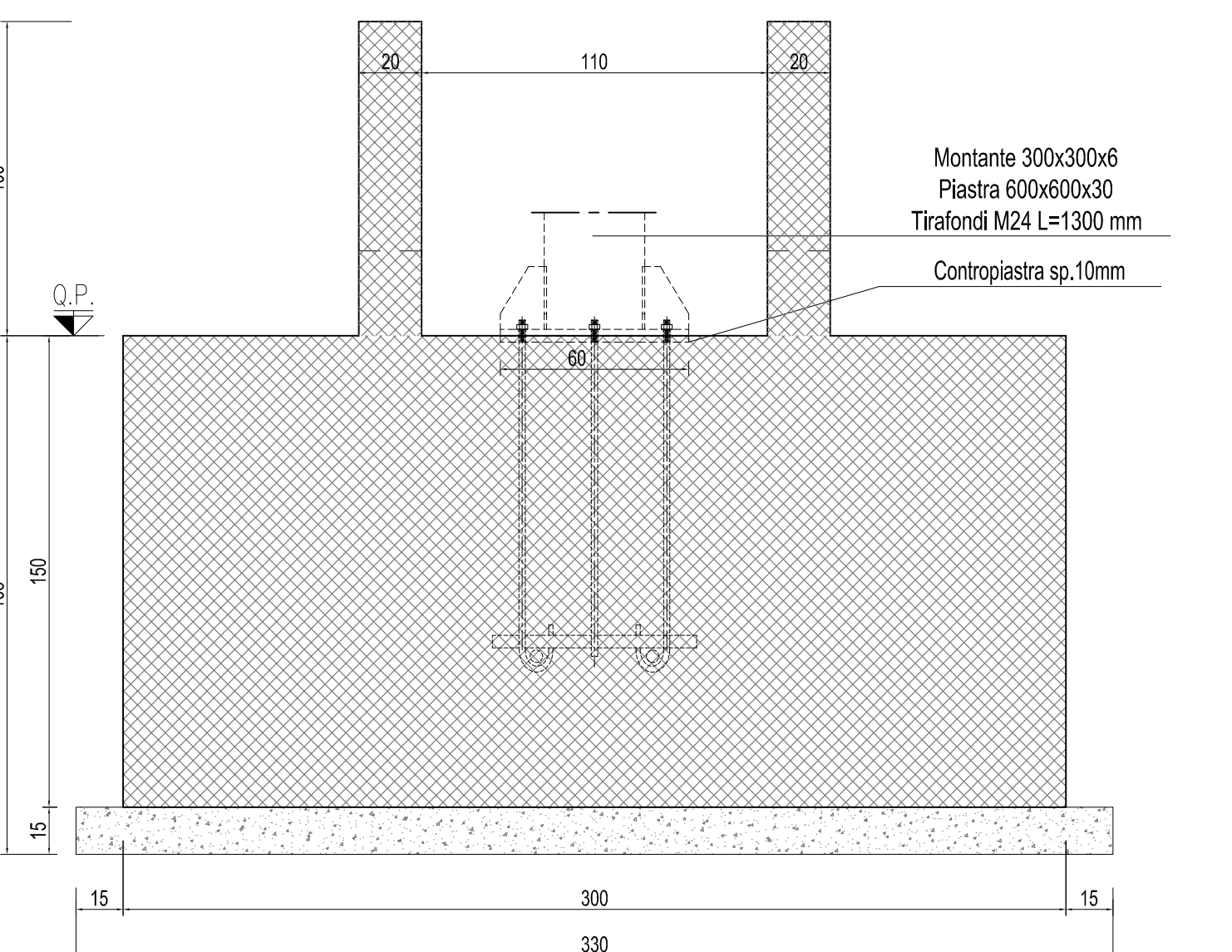
SEZIONE C-C



SEZIONE D-D



SEZIONE Y-Y



ACCORDO DI PROGRAMMA (APPROVATO CON D.P.G.R. DEL 22.05.2009 N.5095) PRIMO ATTO INTEGRATIVO (APPROVATO CON D.P.G.R. DEL 29.03.2010 N.3148)

POTENZIAMENTO DELLA S.P. N.103 "ANTICA DI CASSANO" 1° LOTTO - 2° STRALCIO TRATTA B

PROGETTO ESECUTIVO

TITOLO elaborato: OPERE COMPLEMENTARI SEGNALETICA Portali segnaletica tipo - Tav. 5 di 6

Cod. Elaborato: F.01.10

CODICE VM: VM-ERR-TB-00-M2-C-85271

Redatto: MIALI, Controllato: PALADIN, Approvato: RINALDI, Data: Maggio 2015

Revisioni: A: MIALI, B: VISCHINI, C: RINALDI, D: DATA: VERIFICA - SETT. 2015

Progettazione: *emova*

Visto WESTFIELD MILAN S.p.a. C.so Giacomo Matteotti, 10 20121 Milano

N.B.: IL PLINTO DI FONDAZIONE E' UGUALE PER TUTTI I MONOPALI; I MURETTI A PROTEZIONE SCARPATA SONO PRESENTI SOLO NEI MONOPALI "MP1-MP2-MP3-MP5"