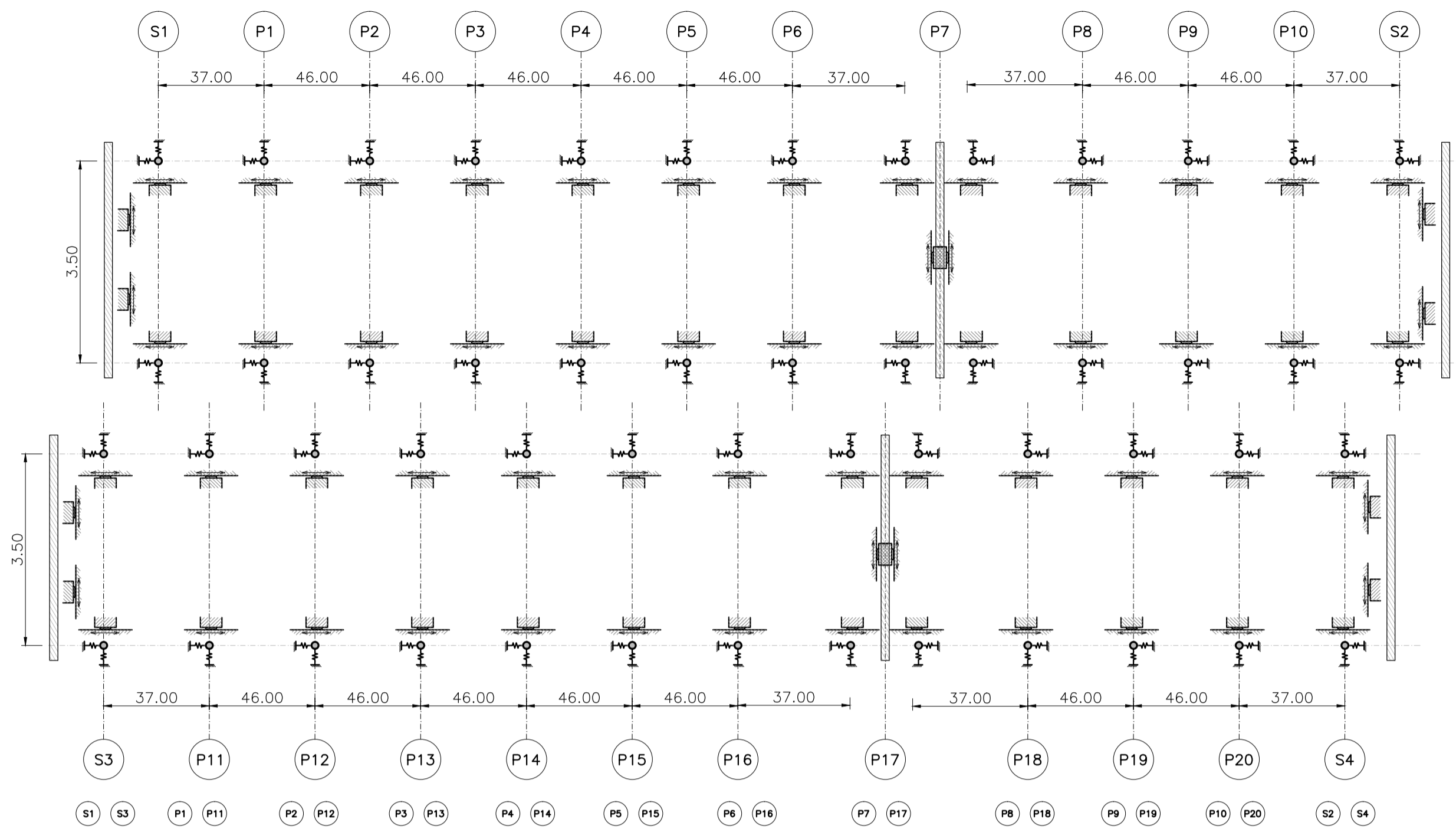
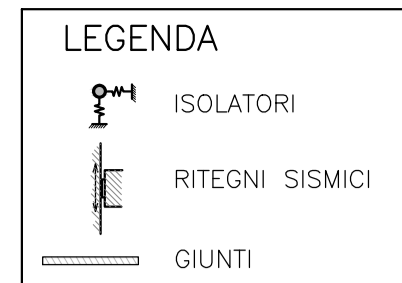


SCHEMA APPOGGI, GIUNTI E RITEGNI SISMICI

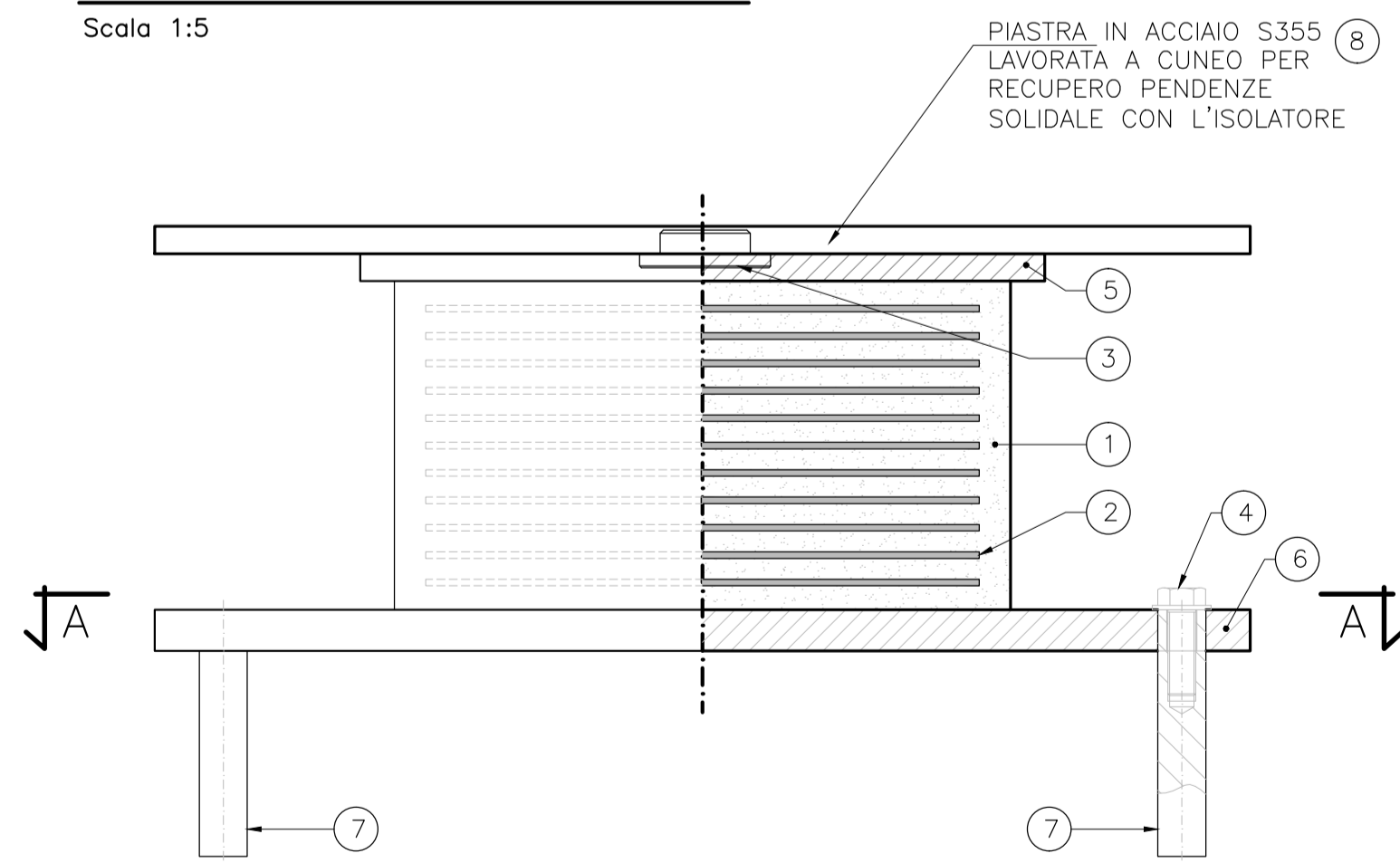


FORZE SLK	V [kN]	max	SUPPORTI																													
			S1	S3	P1	P11	P2	P12	P3	P13	P4	P14	P5	P15	P6	P16	P7	P17	P8	P18	P9	P19	P10	P20	S2	S4						
	H [kN]	min	3800	6600	6650	6650	6650	6650	6650	6600	2550	2550	6600	6650	6560	3800																
	V [kN]	max	1550	4600	4600	4550	4550	4600	4600	1550	1550	4600	4550	4600	1550																	
	H [kN]	min	250	350	400	400	400	400	400	350	250	300	350	300	250																	
	V [kN]	max	5000	8650	8750	8750	8750	8750	8650	3300	3300	8700	8800	8700	5000																	
	H [kN]	min	1650	4850	4650	4650	4650	4850	4850	1350	1350	4850	4700	4850	1650																	
	V [kN]	max	400	500	600	600	600	600	500	350	350	450	500	450	400																	
	H [kN]	min	1900	4900	5000	5050	5050	5000	4900	1800	1800	5000	5000	5000	1900																	
	V [kN]	max	1550	4650	4600	4550	4550	4600	4650	1550	1550	4650	4600	4650	1550																	
	H [kN]	min	700	700	700	750	750	700	700	600	600	650	700	650	650																	
SPOST. SLC	uLONG [mm]		120	115	110	100	100	110	115	120	110	105	95	105	110																	
	uTRASV [mm]		65	75	100	120	120	100	75	60	80	95	105	95	80																	

SLK = Stato limite di esercizio combinazione rara
 SLU = Stato limite ultimo
 SLC = Stato limite di collasso
 V = carico verticale sul singolo appoggio
 HLONG = carico orizzontale massimo sul singolo appoggio
 uLONG = spostamento orizzontale longitudinale massimo sul singolo appoggio (quando pertinente)
 uTRASV = spostamento orizzontale trasversale massimo sul singolo appoggio (quando pertinente)

ISOLATORE ELASTOMERICO

Scala 1:5



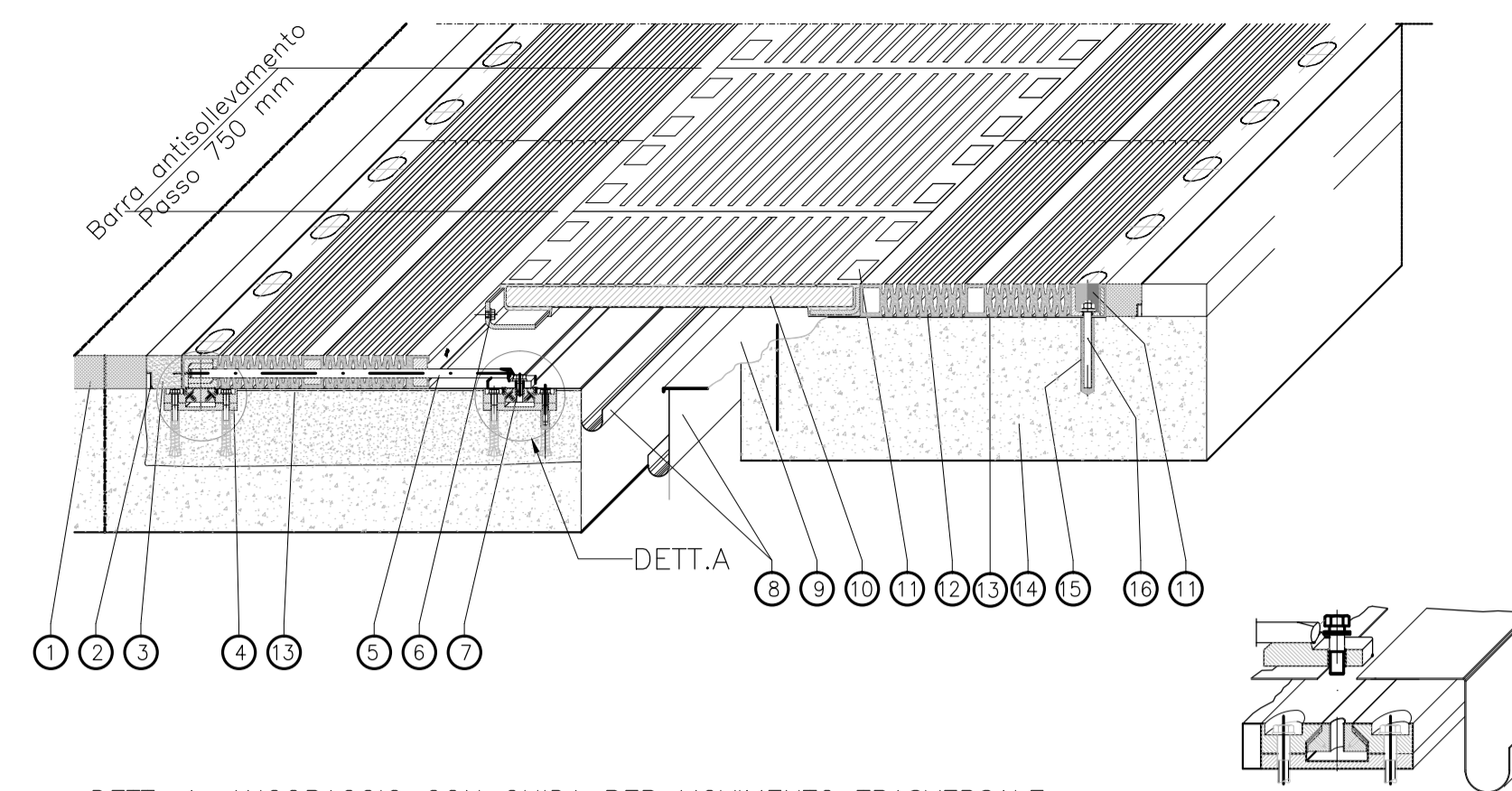
CARATTERISTICHE ISOLATORE ELASTOMERICO

Ke = rigidezza orizzontale
 Smorzamento = smorzamento viscoso equivalente

Ke (kN/mm)	Smorzamento (%)
3.0	10

TABELLA RIASSUNTIVA (PEZZI PER SINGOLO ISOLATORE)			
POS.	PEZZI	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE
1	1	Gomma vulcanizzata	$G_{90} = 0,8 \text{ MPa}$
2	1	Armatura	S275JR EN 10025
3	2	Perno d'ancoraggio	S355JR EN 10025-2
4	4	Spina d'ancoraggio TE	Classe 8.8 EN 20898
5	1	Piastra superiore	S275JR EN 10025
6	1	Piastra inferiore	S275JR EN 10025
7	4	Zanca d'ancoraggio	1C40 TQ+T EN 10025
8	1	Piastra lavorata a cuneo	S355JR EN 10025-2

GIUNTO DI DILATAZIONE A DOPPIO SCORRIMENTO



DETT. A: ANCORAGGIO CON GUIDA PER MOVIMENTO TRASVERSALE

L'apparecchio rappresentato è meramente indicativo. Il produttore dovrà attenersi alle indicazioni della tabella prestazionale.

POS.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE
16	Barra filettata M24	ASTM classe B7
15	Ancoraggio ad iniezione	Primer P 150
14	Testata soletta	
13	Stucco	S FIP 180
12	Elemento di dilatazione	EN 10025-S235JR- Gomma vulc. 70±5 Sh/A
11	Sigillatura	EPOBLOCK ME sigillante
10	Piastra Ponte	EN 10025-S355J2G3- Gomma vulc. 70±5 Sh/A
9	Lamiera di scorrimento	X5 CrNi 1810
8	Scossalina	X5 CrNi 1810
7	Vite di ancoraggio	classe 8.8
6	Vite di unione	classe 8.8
5	Barra antisollevarno	X5 CrNi 1810
4	Ancoraggio con guida	S355JR EN 10025
3	Massetto in malta di resina epossidica	EPOBLOCK ME
2	Profilo per drenaggio acque in acciaio	X5 CrNi 1810
1	Pavimentazione	

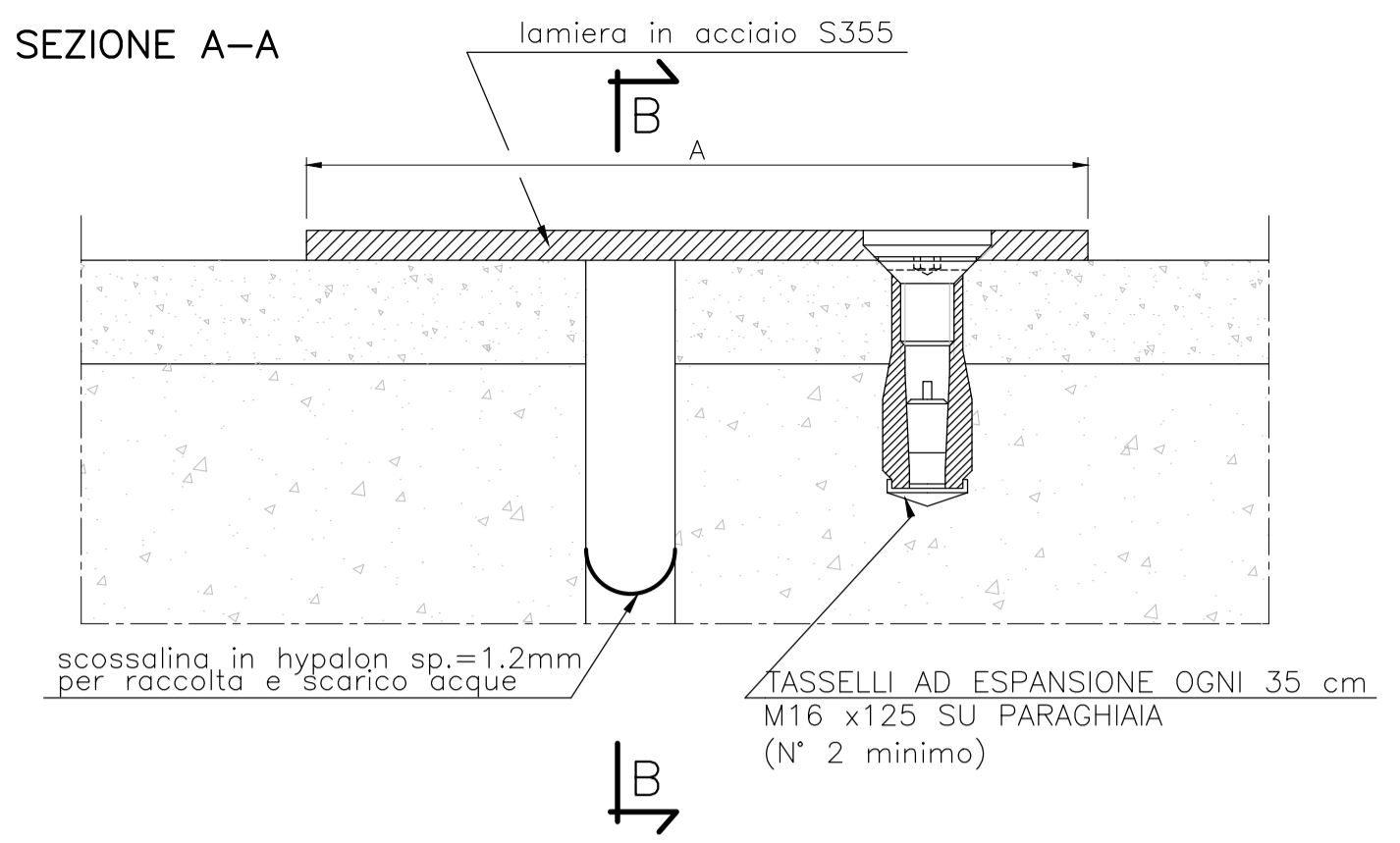
IL GIUNTO SARA' INOLTRE COSTITUITO DA:
 - Sistema di ancoraggio meccanico realizzato mediante barre filettate da un lato e guida meccanica per il movimento trasversale, a mezzo di acciaio inox e pte, dall'altro;
 - Doppia scossalina di raccolta acque in acciaio INOX;
 - Profilo a "L" in acciaio inox per drenaggio acque di sottopavimentazione;
 - Masselli di malta epossidica di raccordo fra gli elementi di giunto e la pavimentazione bituminosa.

CARATTERISTICHE GIUNTO DI DILATAZIONE

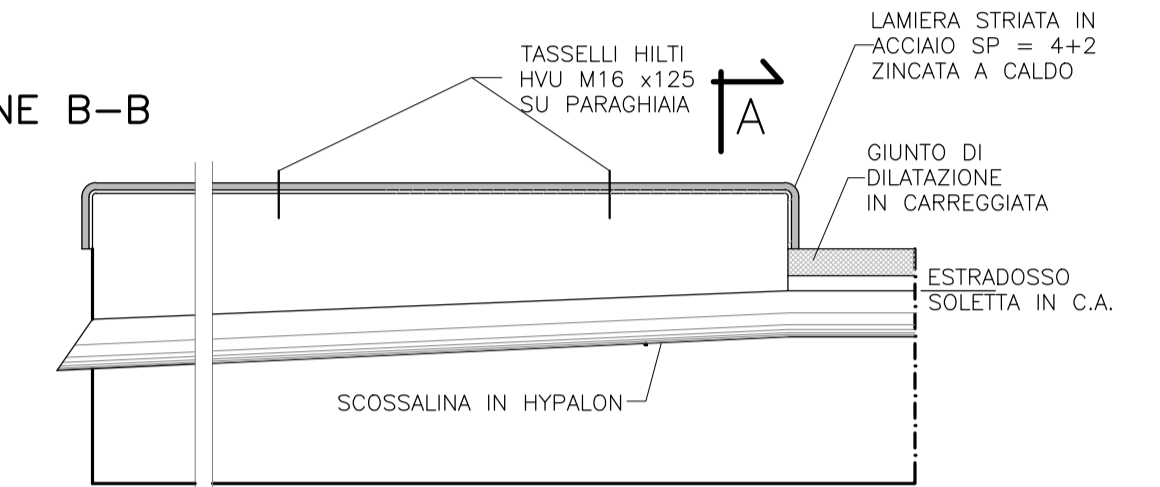
SCORRIMENTO LONGITUDINALE (S1-S2-S3-S4) [mm]	±150
SCORRIMENTO LONGITUDINALE (P7-P17) [mm]	±250
SCORRIMENTO TRASVERSALE (S1-S2-S3-S4) [mm]	±100
SCORRIMENTO TRASVERSALE (P7-P17) [mm]	±100

GIUNTO MARCIAPIEDE

SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



CARATTERISTICHE GIUNTO S1-S2-S3-S4

GIUNTO COPRIMARCIAPIEDE	A (mm)
Dx. SCORRIMENTO DA 150 mm	250
Sx. SCORRIMENTO DA 150 mm	250

CARATTERISTICHE GIUNTO P7-P17

GIUNTO COPRIMARCIAPIEDE	A (mm)
Dx. SCORRIMENTO DA 250 mm	350
Sx. SCORRIMENTO DA 250 mm	350

Sanas GRUPPO FS ITALIANI **90** Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. 398 "Via Val di Cornia"
 Bretella di collegamento tra l'Autostrada Tirrenica A12 e il Porto di Piombino
 LOTTO 1 - Svincolo di Geodetica-Gagno

PROGETTO ESECUTIVO

COD. F12

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GDC - ICARIA

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Dott. Ing. Nando Granieri

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE: MANDATARIA: SINTAGMA, ICARIA

IL PROGETTISTA: Dott. Ing. Luca Nani

IL GEOLOGO: Dott. Geol. Giorgio Cerquiglini

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Filippo Pambianco

PROTOCOLLO: DATA: MARZO 2019

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTO CORNIA 1 (ferrovia)
 Appoggi, Giunti

CODICE PROGETTO		NOME FILE		REVISIONE	SCALA:
PROGETTO	LEV. PROG.	N. PROG.	T00-VI01-STR-DC01	A	Varie
DPFI12	E	1801	T00VI01STRDC01		
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione			E.Ricci	E.Bartolacci