

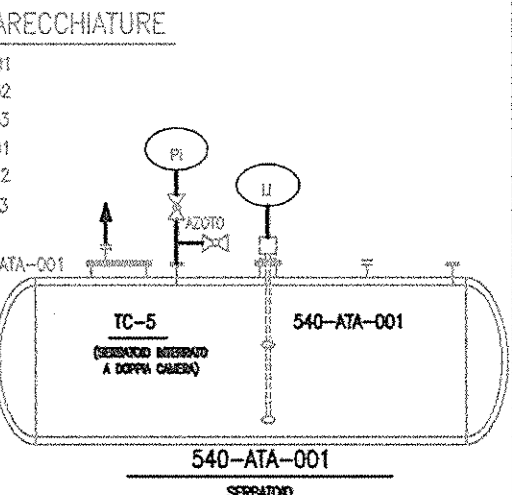
DISEGNI DI RIFERIMENTO
 LINEE GAS PRINCIPALI TC-5 (N. PIGNONE)
 STOGIT: 0116.00.CPFI.14000
 SHMA: GD-A-0357

- LEGENDA:**
- ① ALL'ATMOSFERA
 - ② DRENAGGIO
 - ③ SISTEMA DI DISTRIB. ACQUA CALDA
 - ④ MOTORE IDRAULICO
 - ⑤ STRUMENTAZIONE FORNITA DAL COSTRUTTORE DELL'APPARECCHIATURA
 - ⑥ VALVOLA A COMANDO MANUALE PREDISPOSTA PER COMANDO A DISTANZA INDIPENDENTE DI VALVOLA APERTA/CHIUSA IN SALA CONTROLLO
 - ⑦ LINEE FORNITURA PACKAGE
 - ⑧ NUOVE INSTALLAZIONI
 - ⑨ SMM/PROTECTOR
 - ⑩ AL/DAL DISACCOPPIAMENTO
 - ⑪ TEMPERATURA MIN/MASS (PROG) PRESIONE DI PROGETTO (BORG)

NOTA GENERALE:

- TUTTI GLI ATTUATORI ESISTENTI SARANNO SOSTITUITI PER LAVORARE CON ARIA A 5 bar

- NOTE:**
- (1) LE VALVOLE HSV-501, 514, 515 E 516 DEVONO ESSERE POSIZIONATE IL PIU' VICINO POSSIBILE AL COMPRESSORE.
 - (2) LA TUBAZIONE DN 4" DI COLLEGAMENTO FILTRO S-503 E TURBINA TC-5 SARAN' IN ACCIAIO INOX.
 - (3) PER IL DETTAGLIO DELLA FORNITURA PACKAGE TC-5 VEDI DIS. NUOVO PIGNONE S04
 - (4)
$$V = \frac{M \cdot (H_2 + 1.6) \cdot P}{P_1 \cdot P_2 \cdot T}$$
 - (5)
$$V = \frac{1.19 \cdot 10^6}{n \cdot 100}$$
 - (6) n = NUMERO DI GRI EQUIVALENTE AL 100% DI FUNZIONAMENTO DELL'UNITA'
 - (7)
$$V = \frac{1.19 \cdot 10^6}{n \cdot 100}$$
 - (8) LE VALVOLE MANO POSIZIONATE IL PIU' VICINO POSSIBILE AL SEPARATORE
 - (9) FO ADIUNDO 1 METRO DALLA MANICA DI INLET, FIANCO SCOPPIO ARIA SIVL, PRESIONE DA 120 (11.3) MPa, PER L'ACCOPIAMENTO CON ESISTENZE PRESENTI E CONFRONTARE CON IL FO ADIUNDO ESISTENTE DA 40 MPa, PRESIONE DA 120
 - (10) FO ADIUNDO A SOSTITUZIONE DELL'ESISTENTE
 - (11) LA DISTANZA TRA L'ACCOPIAMENTO FLANGIA E CHIUSO SUI COLLETTORI DELLA LINEA IN SECCO PER RAPPRESENTAZIONE PIU' VECIA, DEVE ESSERE MINORE DEL RAZZO DI CURVA CHE ESISTE IN UNO, SPECIFICA LINEA 100



Rev.	Data	Descrizione	Preparato	Verificato	Approvato	Adattato
3	04/04/19	REMISSIONE PER INGEGNERIA DI DETTAGLIO				
2	15/10/18	EMMISSIONE PER INGEGNERIA DI DETTAGLIO (DD)	M. Bruno	Stangone	V. Longo	F. Polito
1	27/06/18	EMMISSIONE PER INGEGNERIA DI BASE (BD)	M. Bruno	Stangone	V. Longo	F. Polito
0	27/04/18	EMMISSIONE PER COMMENTI (PR)	M. Bruno	Stangone	V. Longo	F. Polito

STOGIT S.p.A.
 Ingegneria di Dettaglio, Direzione Lavori e Supervisione inerenti l'Adeguamento del Campo di Stoccaggio Gas di Sergnano (CR)

P&ID
 LINEE GAS PRINCIPALI TC-5 (N. PIGNONE)

Commessa Cliente	0116-00-BPM-12847	Progetto APS	000-PID-0021-005	Foglio	01 di 01
Doc. Class.		SCALA	N/A	FORMATO	A0

APS N. Documento: 000-PID-0021-005 FILE NAME: P1555-000-PID-0021-005_3.dwg

PER CONT. VEDI DIS. 000-PID-0021-008
 PER CONT. VEDI DIS. 000-PID-0021-002
 PER CONT. VEDI DIS. 000-PID-0021-001
 PER CONT. VEDI DIS. 000-PID-0021-003
 PER CONT. VEDI DIS. 000-PID-0021-004
 PER CONT. VEDI DIS. 000-PID-0021-005

E-503 SCAMBIORE
 S-503 FILTRO GAS
 S-501 SEPARATORE (ESISTENTE)
 S-502 SEPARATORE (ESISTENTE)
 E-501 REFRIGERANTE GAS 1° FASE (POTENZIAMENTO DELL'ESISTENTE)
 E-502 REFRIGERANTE GAS 2° FASE (POTENZIAMENTO DELL'ESISTENTE)
 TC-5 TURBOCOMPRESSORE (ESISTENTE)