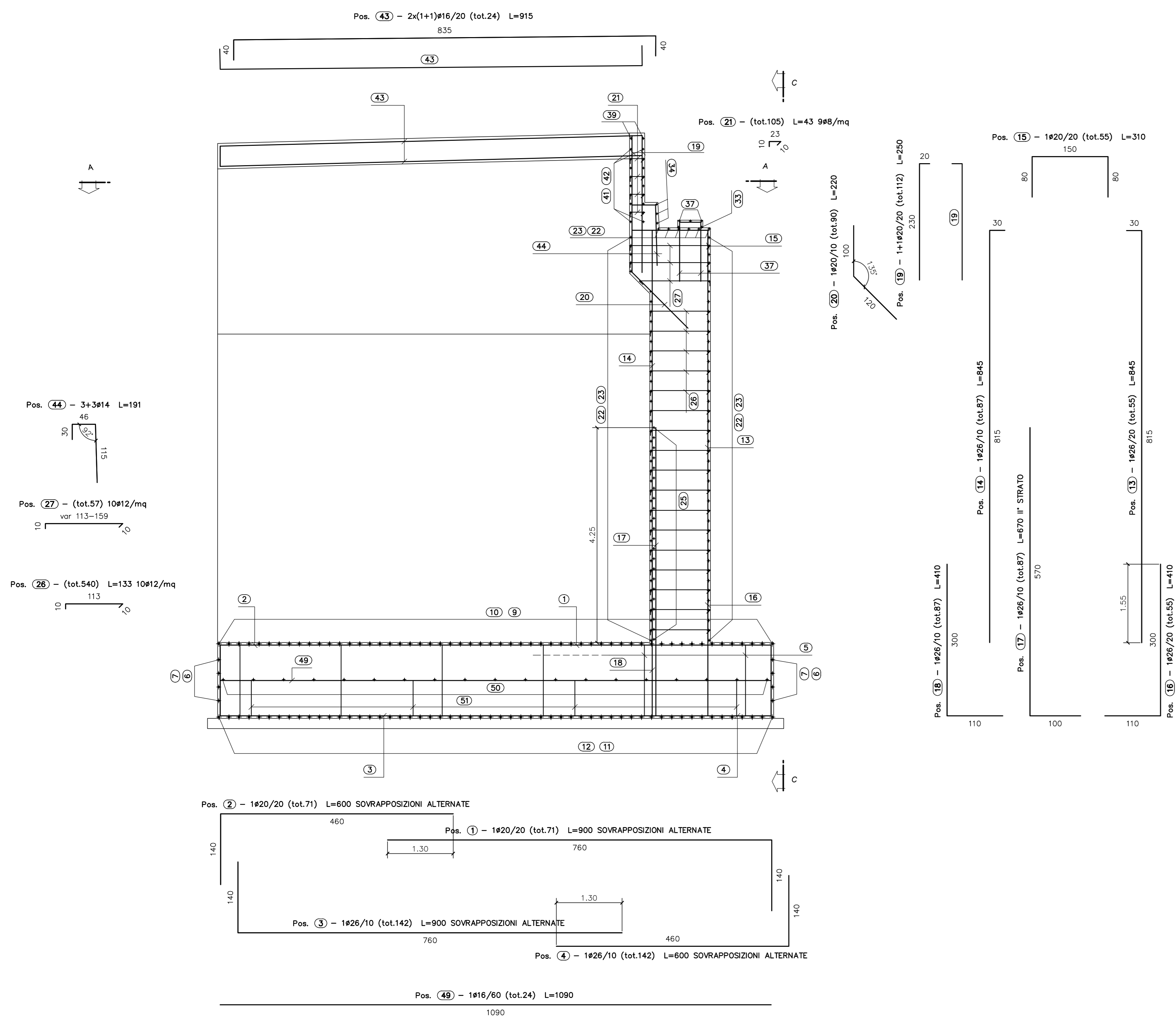


SEZIONE B-B
SCALA 1:50



VISTA FRONTALE SPALLA C-C
SCALA 1:50

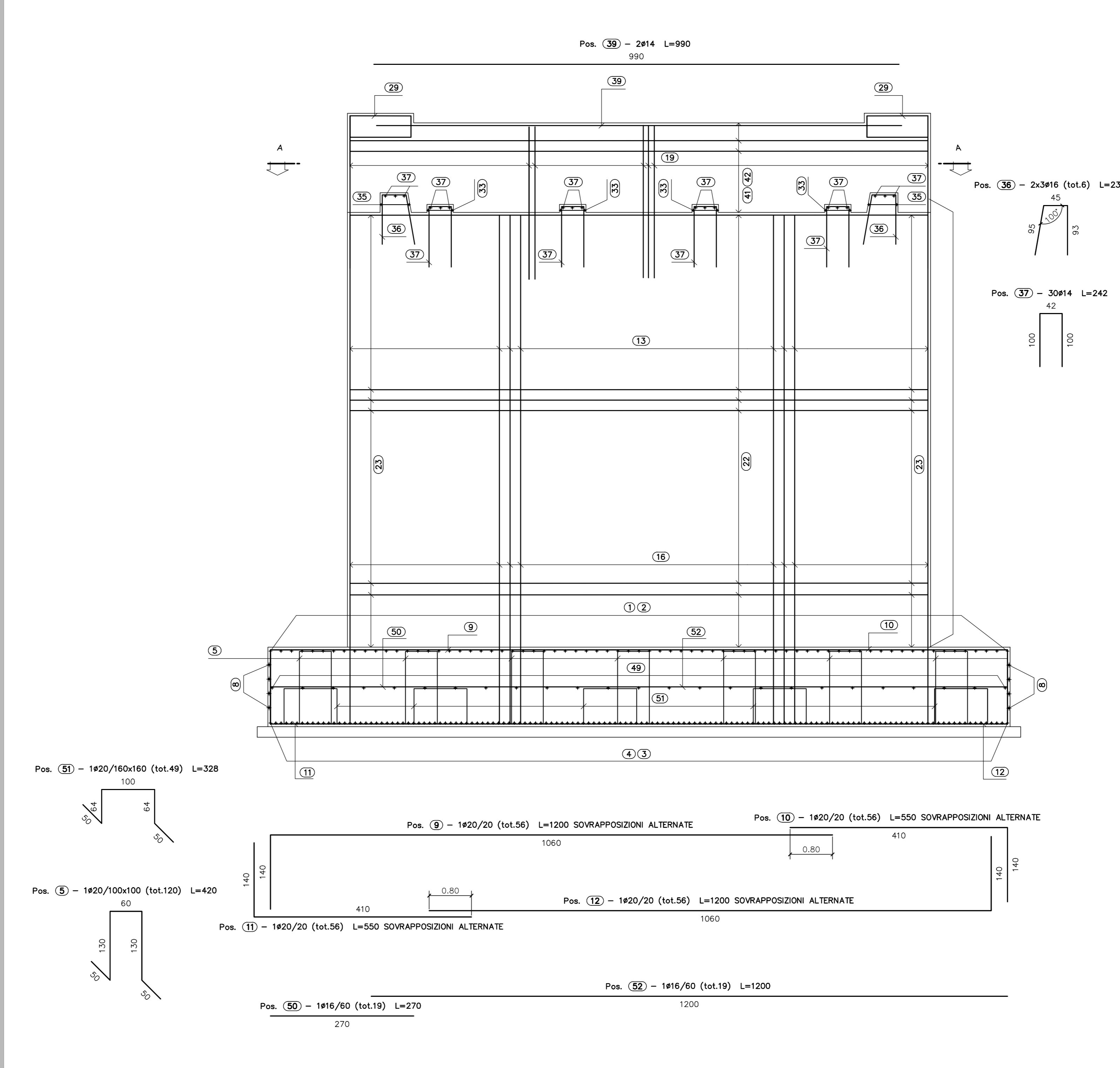


TABELLA FERRI
FONDAZIONE

Sagoma	Pos.	Ø	nb	A	B	C	L	Ltot	Note
	1	20	71	760	140		900	63900	
	2	20	71	140	480		600	42600	
	9	20	56	140	1060		1200	67200	
	10	20	56	410	140		550	30800	
	16	26	55	300	110		410	22500	
	17	26	87	100	570		670	58290	
	47	26	172	275	110		385	66220	
	3	26	142	140	760		900	127800	
	4	26	142	460	140		600	85200	
	6	16	8	50	1150		1200	9600	
	7	16	8	320	50		370	2360	
	8	16	16	585	50		435	10160	
	11	20	56	140	410		550	30800	
	12	20	56	1060	140		1200	67200	
	18	26	87	300	110		410	35670	
	45	20	86	245	110		355	30530	
	5	20	120	50	130	60	420	50400	
	51	20	49	50	64	100	328	16072	
	49	16	24	1090			1090	26160	
	50	16	19	270			270	5130	
	52	16	19	1200			1200	22800	

Massa barre

Ø	kg/m	Ltot	kg
16	1.578	76810	1212.320
20	2.466	399502	9852.319
26	4.168	395730	16493.211
Tot.			27557.850

Massa totale acciaio: 27557.850 kg

SEZIONE D-D
SCALA 1:50

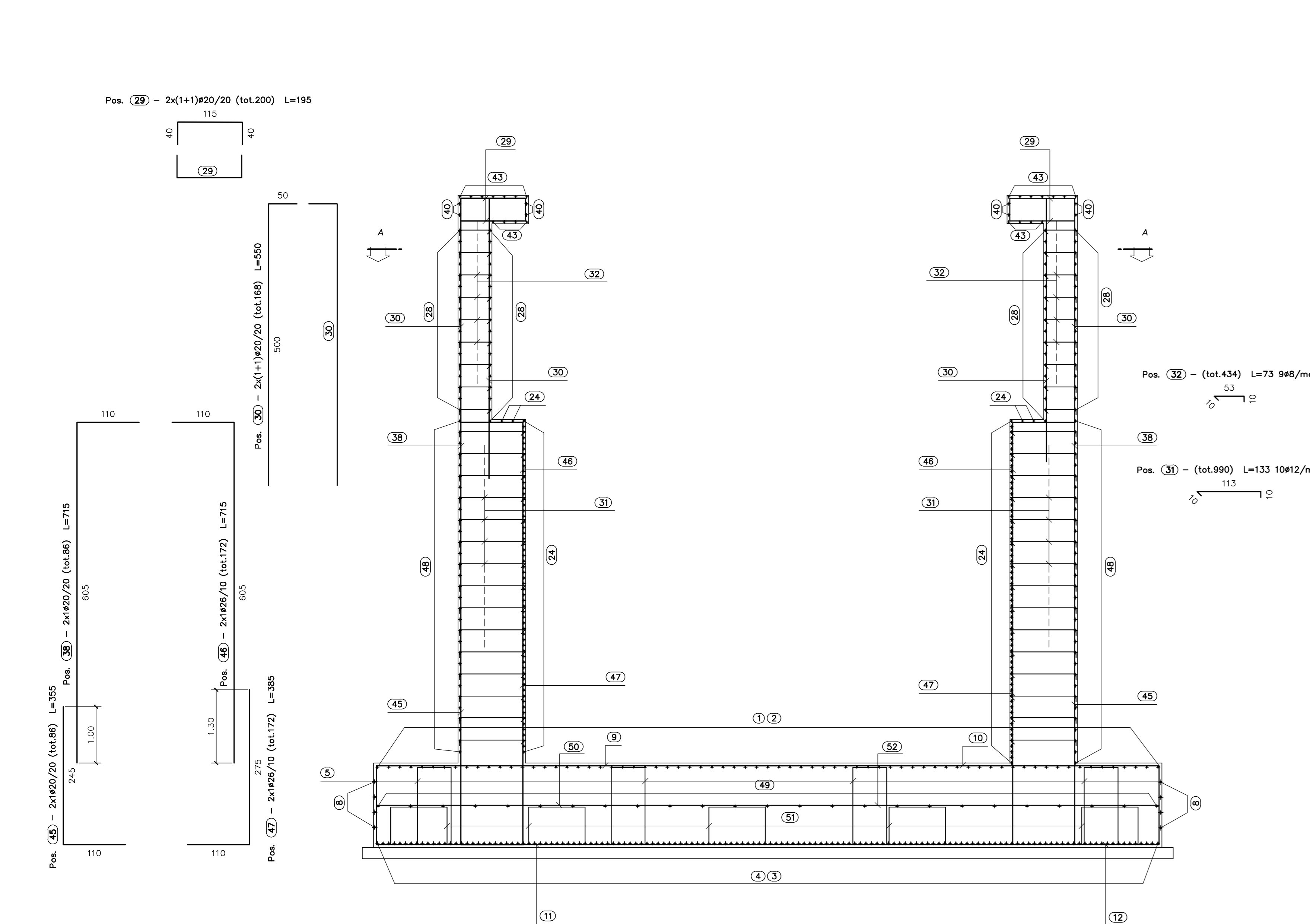


TABELLA FERRI
ELEVAZIONE

Sagoma	Pos.	Ø	nb	A	B	C	D	E	F	L	Ltot	Note
	13	26	55	30	815					845	46475	
	19	20	112	230	20					250	28000	
	46	26	172	110	605					715	122980	
	14	26	87	30	815					845	73515	
	30	20	168	50	500					550	92453	
	38	20	86	110	605					715	61490	
	15	20	55	80	150					310	17050	
	23	16	88	185	110/150					440/480	40480	
	28	16	68	50	835					325	63571	
	34	14	6	47	42					136	816	
	29	20	200	40	115	40				195	39081	
	20	20	90	100	120					220	19800	
	21	8	105	10	23					43	4515	
	26	12	540	10	113					133	71820	
	31	12	990	10	113					133	131670	
	32	8	434	10	53					73	31682	
	22	20	84	1000						1000	84000	
	25	20	22	1000						1000	22000	
	39	14	2	990						990	1981	
	41	16	18	1090						1090	19619	
	24	20	132	110	965					1185	156420	
	37	14	30	100	42					242	7260	
	40	16	8	115	835					1065	8520	
	42	16	18	120	20					260	4678	
	48	20	66	110	965					1165	78216	
	27	12	57	18	113/158					133/179	8992	
	33	14	4	17	12	36	41			210	840	
	35	14	2	22	12	42	40	47	35	230	460	
	36	16	6	93	45	95				233	1396	
	43	16	24	40	835	40				915	21950	
	44	14	6	30	46	115				191	1146	

Massa barre

Ø	kg/m	Ltot	kg
8	0.395	36197	142.828
12	0.888	212382	1883.558
14	1.208	12503	151.086
16	1.578	160213	2528.702
20	2.466	598510	14760.153
26	4.168	242970	10126.489
Tot.			29594.816

Massa totale acciaio: 29594.816 kg

NOTE:
PER LA TABELLA MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO HD01_P03CV16STRDI01_B
COPRIFERRO NETTO MINIMO: 4.0cm

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO
VARIANTE DI ABBIATEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBIATEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO
1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C

PROGETTO ESECUTIVO

STUDIO CORONA	ING. RENATO DEL PRETE	ECOPLAN	EG
ING. RENATO DEL PRETE	ING. STEFANO RUGGERI	ING. GAETANO RANIERI	ING. VALERIO BUETTI
ING. RENATO DEL PRETE	ING. STEFANO RUGGERI	ING. GAETANO RANIERI	ING. VALERIO BUETTI

HD21
HD - CV16 - CAVALCAVIA
ARMATURA SPALLA A - TAVOLA 2 DI 2

CODICE PROGETTO: HD21_P03CV16STRAR06_B.dwg
REVISIONE: B
SCALA: 1:50

PROGETTO: LO203
E: 1801
CODICE ELAB.: P03CV16STRAR06
B

C EMISSIONE A SEGUITO DI RAPPORTO INTERMEDIO DI VERIFICA
A SETTEMBRE 2018
B MARZO 2019

ING. STEFANO RUGGERI
ING. STEFANO RUGGERI
ING. GAETANO RANIERI

ING. VALERIO BUETTI
ING. VALERIO BUETTI
ING. VALERIO BUETTI

REV. DESCRIZIONE DATA REDATTO VERIFICATO APPROVATO