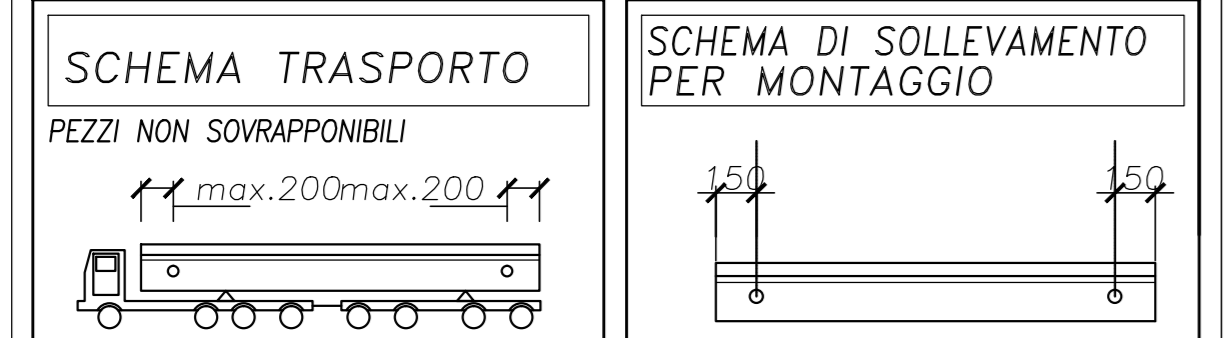
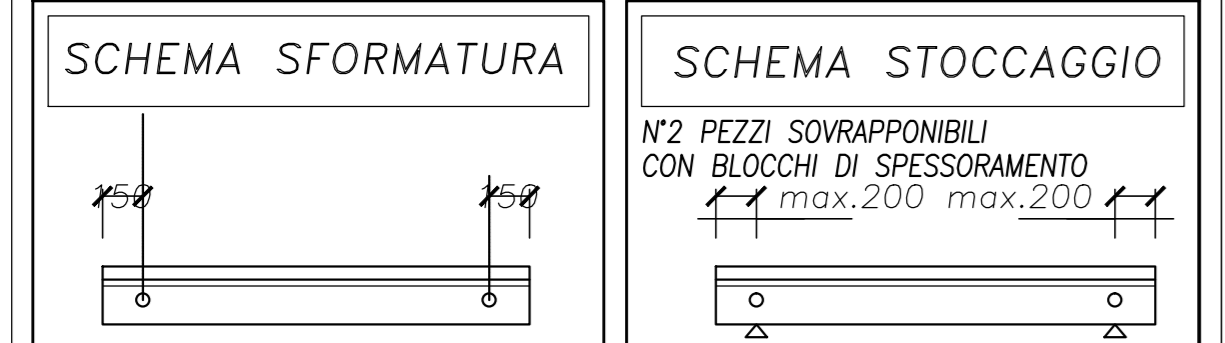


DISTINTA ACCIAIO					
Pos.	N° FERRI	LUNGH.	DIAMETRO	LUNG. TOT.	PESO
1A	42	4,79	14	201,18	243,03
RIP. 1A	6	4,00	6	24,00	5,33
1B	85	4,79	10	407,15	251,21
RIP. 1B	3	17,15	6	51,45	11,42
2	44	1,35	14	59,40	71,76
2A	44	1,79	14	78,76	95,14
RIP. 2A	8	2,00	6	16,00	3,55
2B	210	1,79	10	375,90	231,93
RIP. 2B	4	21,15	6	84,60	18,78
3					
4					
5	117	1,20	8	140,40	55,46
RIP. 5	2	22,20	6	44,40	9,86
6	14	2,43	16	34,02	53,68
7					
8					
9					
10	12	1,20	8	14,40	5,69
11	8	1,80	16	14,40	22,72
12	8	2,00	20	16,00	39,46
13	4	1,00	12	4,00	3,55
13A	6	1,00	12	6,00	5,33
14	12	1,60	8	19,20	7,58
15	14	0,34	8	4,76	1,88
16	14	3,00	26	42,00	175,06
17/1	2	3,96	12	7,92	7,03
17/2	2	4,10	12	8,20	7,28
17/3	2	4,22	12	8,44	7,49
17/4	2	4,36	12	8,72	7,74
17/5	2	4,44	12	8,88	7,89
18	14	2,80	12	39,20	34,81
19	20	1,70	12	34,00	30,19
20					
21					
22	16	2,70	12	43,20	38,36
23					
24					
25	44	3,00	12	132,00	117,22
26	22	20,80	8	457,60	180,75
27	22	25,95	8	570,90	225,51

totale kg= **1976,69**
incidenza kg/ml= **78,44**

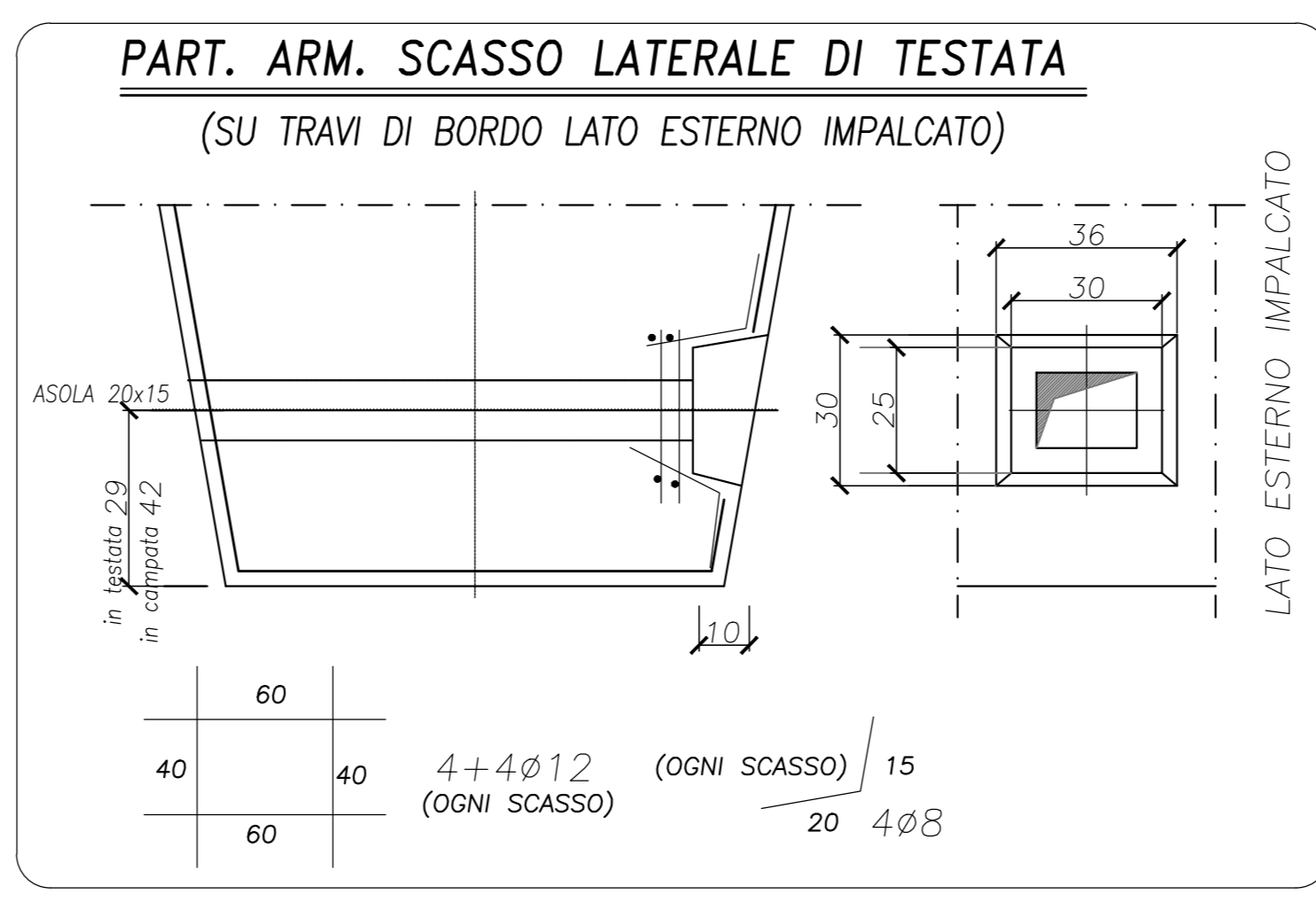
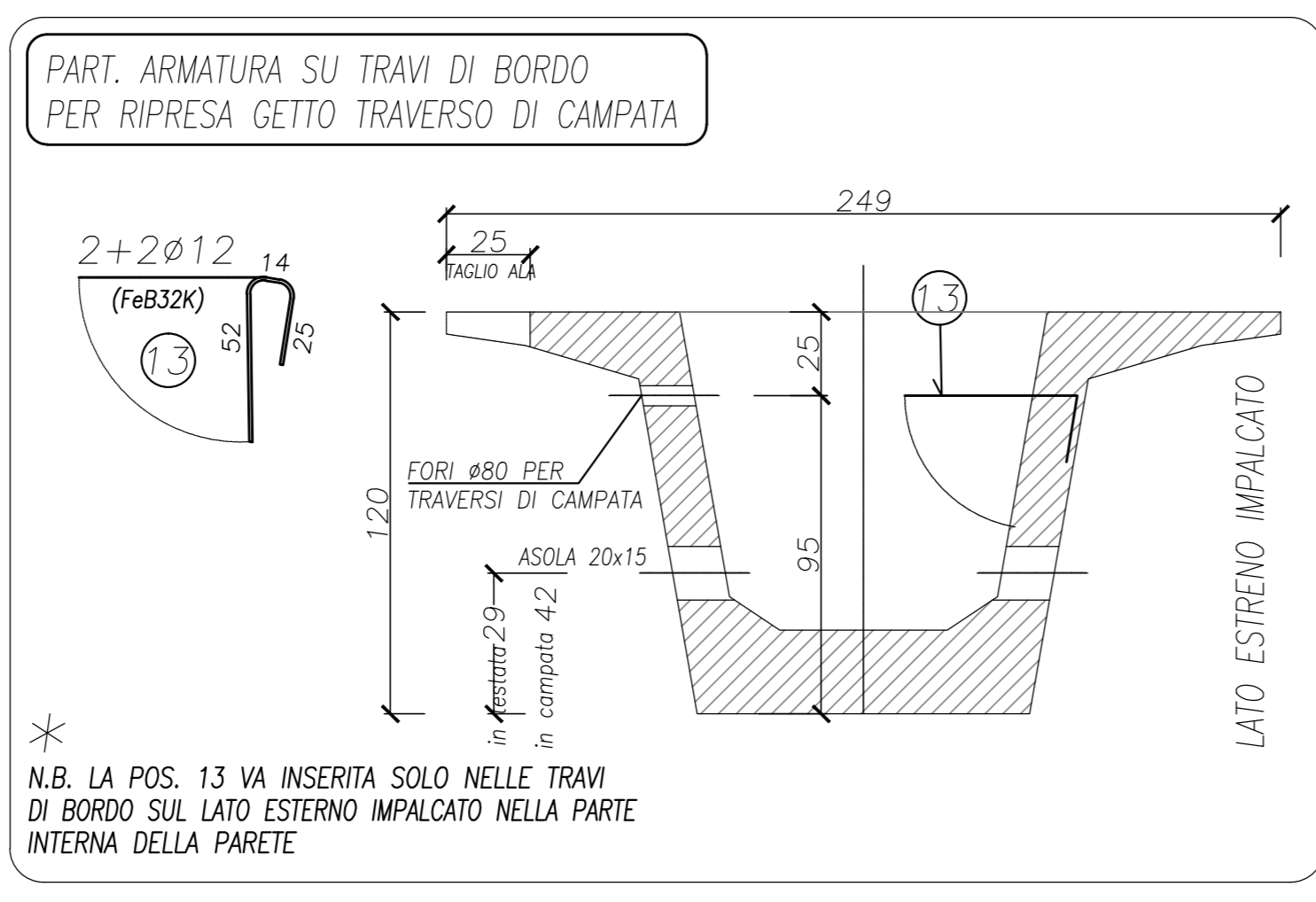
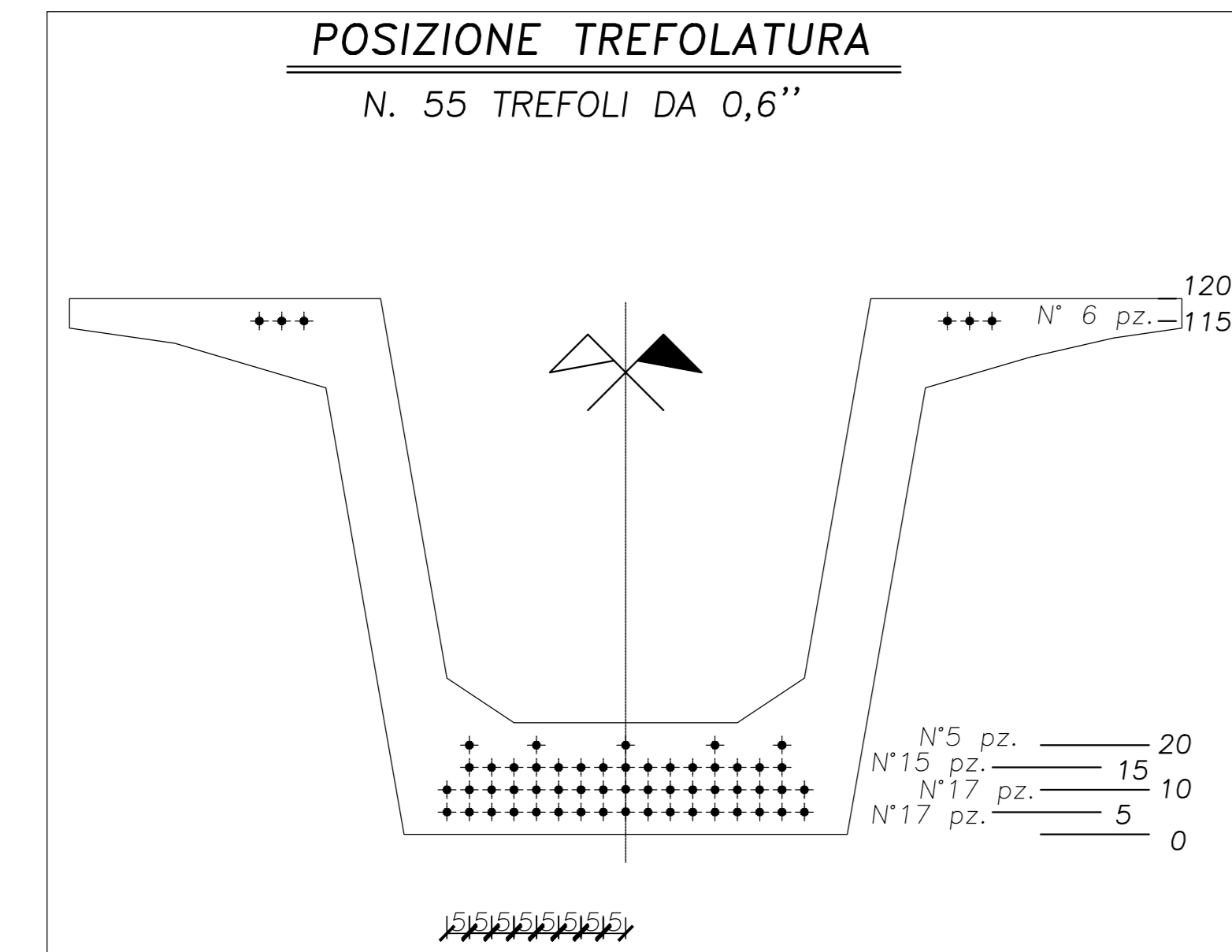
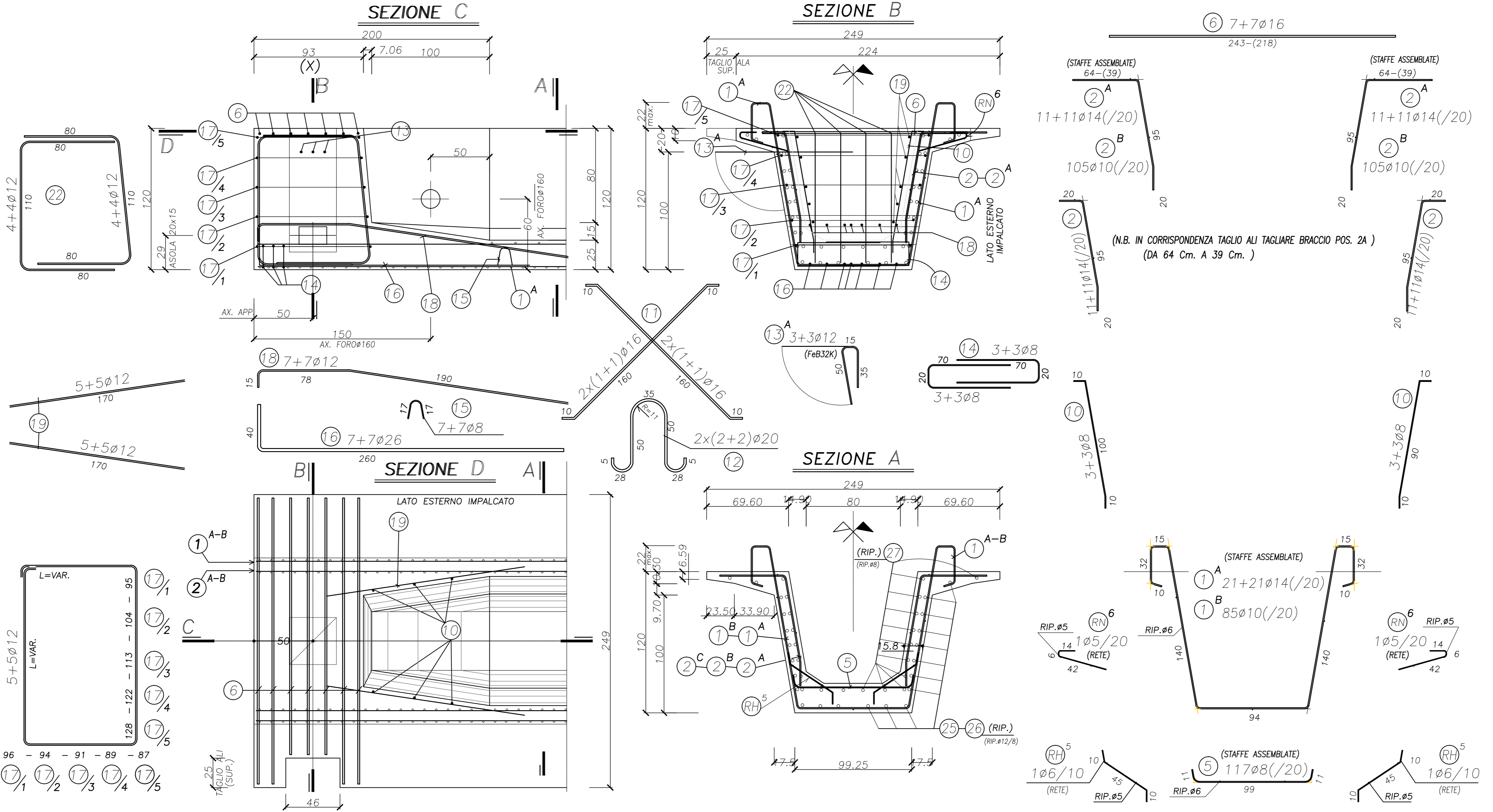
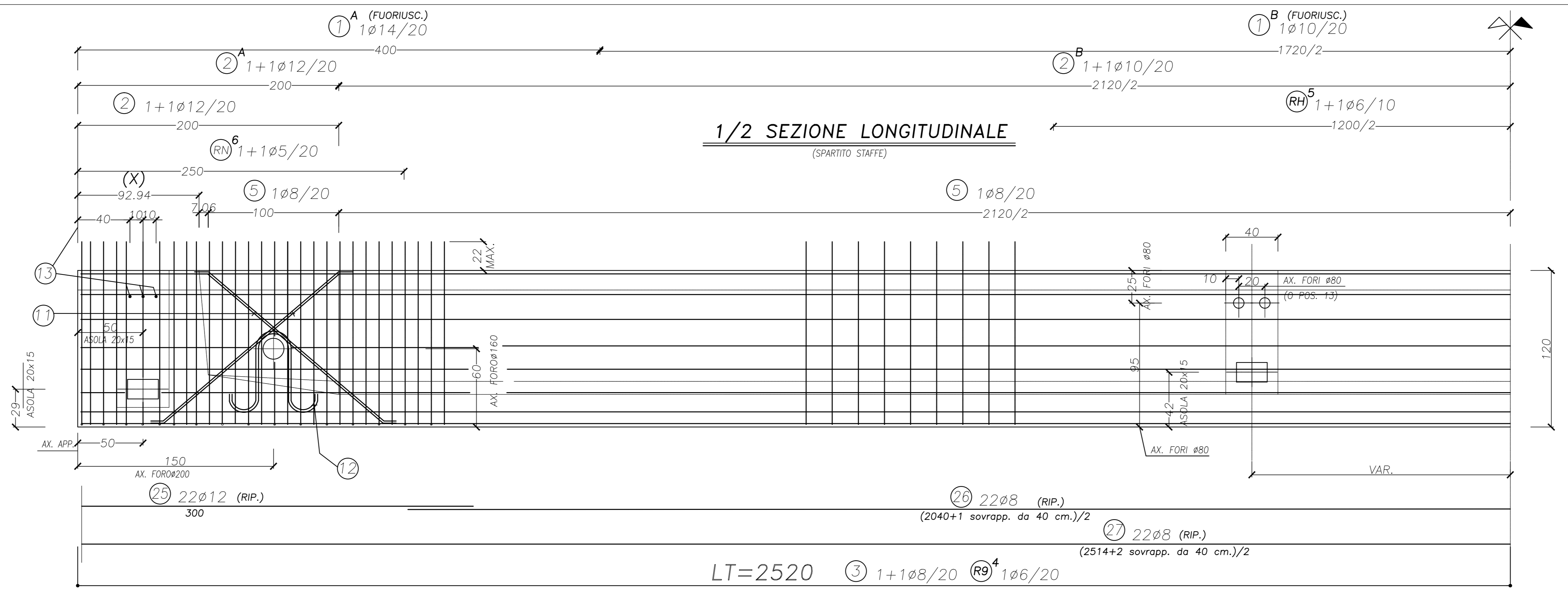
distinta reti				
POS.	NUMERO PEZZI	LARGH.	LUNGH.	PESO TOTALE
RH	1+1	0,65	12,00	41,98
RN	2+2	0,62	2,50	7,89

RIEPILOGO RETI
PESO TOT. RETE: 30,87 KG
TOT. RETE: 49,87 KG



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI
N.B. PREVEDERE IN PRODUZIONE DISTANZIATORI DA 30 mm

- C.L.S. ELEMENTO PREFABBRICATO (MIX N.5)
- RAPPORTO A/C < 0,50 Cemento Pozzolano o Altoforno 52.5R
- CLASSE DI CALCESTRUZZO C45/55 N/mm²
- ACCIAIO B450C
- ACCIAIO ARMONICO A 7 Fili
- FPTK 1860 N/mm² (19000 kg/cm²)
- FP(1)K 1670 N/mm² (17000 kg/cm²)
- TENSIONE DI TIRO 1425 N/mm²



(RESISTENZA ALLO SCASSERO)
R'bKJ ≥ 42 N/mm²

PROTEZIONE TESTATA TRAVE MEDIANTE STRATO DI PRIMER BITUMINOSO

L.TRAVE (ml.)	TESTATA TRAVE (X) (cm.)	VASCA CENTRALE (AD H=200)(ml.)
25.20	92.94	23.50

TABELLA RIEPILOGATIVA TOLLERANZE		
TOLLERANZE DIMENSIONALI TRAVE DA PONTE		
DIMENSIONI SEZIONE A-B-C-D-E-F-H	SCOSTAMENTO PERMESSO IN (mm)	COPRIFERRO GF
≤ 150 (mm)	+10; -5	±5
≤ 400 (mm)	+10; -10	±15; -10
≥ 2500 (mm)	±30	+30; -10
* N.B. PER VALORI DIMENSIONALI INTEREDI BIFRETTARE INTERPOLAZIONE LINEARE		
LUNG. ELEMENTO (L)	ΔL = ±(10+L/1000) ≤ ±40 (mm)	
TOLLERANZE COMPLEMENTARI TRAVE DA PONTE		
DIMENSIONE	SCOSTAMENTO PERMESSO IN (mm)	
OBLIQUITA' VERT. (V1)	± 0.015 x H	
OBLIQUITA' ORIZ. (V2)	± 0.02 x B oppure ± 0.02 x A	
VERTICALITA' (G)	± 0.015 x H	
DEVIATIONE LATERALE (I)	± L / 500	
MONTA DI FRECCIA **	± 50% DEL VALORE DICHIARATO OPPURE L/800 (IL VALORE MAGGIORE)	
POS. DI FORI ED INSEDI (M)-(N)	± 30 (CON RIFERIMENTO AI DISEGNI)	
POS. RECIPROCA DI FORI ED INSEDI ALL'INTERNO DI UN GRUPPO (P)-(Q)	± 5 (CON RIFERIMENTO AI DISEGNI)	
** N.B. CON RIFERIMENTO AL VALORE DICHIARATO VALUTATO TENENDO CONTO DELL'ETA' E DELLA STORIA DI CARICO DELL'ELEMENTO		
POS. SFORZI ED INSEDI (R)-(S)		
POS. RECIPROCA DI FORI ED INSEDI ALL'INTERNO DI UN GRUPPO (P)-(Q)		



NOTE:
PER LA TABELLA MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO HG01_P03CV17STRDIO1_B
COPRIFERRO NETTO MINIMO ARM. PRETESA: 5,0cm
COPRIFERRO NETTO MINIMO ARM. ORDINARIA: 3,0cm

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO
VARIANTE DI ABBIATEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBIATEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO
1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C

PROGETTO ESECUTIVO

STUDIO CORONA	ING. RENATO DEL PRETE	ECOPLAN	GG
ING. RENATO VIGI	ING. STEFANO RUGGIERI	ING. GIUSEPPE COCCO	ING. GIUSEPPE COCCO
ING. RENATO VIGI	ING. STEFANO RUGGIERI	ING. GIUSEPPE COCCO	ING. GIUSEPPE COCCO

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: **Ing. Giuseppe Danilo MALGERI**

INGEGNERE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: **Ing. Valerio BAIETTI**

GEOLOGO: **Prof. Ing. Carlo Luigi MONTERISI**

COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROIEZIONE: **Ing. Gianluca COCCO**

H - PROGETTO STRUTTURALE - OPERE PRINCIPALI
HG - CV17 - CAVALCAVIA SP. N.183
ARMATURA TRAVE

HG15

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO: LO203	HG15_P03CV17STRAR01_B.dwg	B	1:20
ELABORAZIONE: E 1801	CODICE ELABORAZIONE: P03CV17STRAR01		

C	EMMISSIONE A SEGUITO DI RAPPORTO INTERMEDIO DI VERIFICA ITFC-C18000-01-ATP-RA-0001	MARZO 2019	ING. STEFANIA RUGGIERI	ING. GAETANO RANIERI	ING. VALERIO BAIETTI
A	EMMISSIONE	SETTEMBRE 2018	ING. STEFANIA RUGGIERI	ING. GAETANO RANIERI	ING. VALERIO BAIETTI
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO