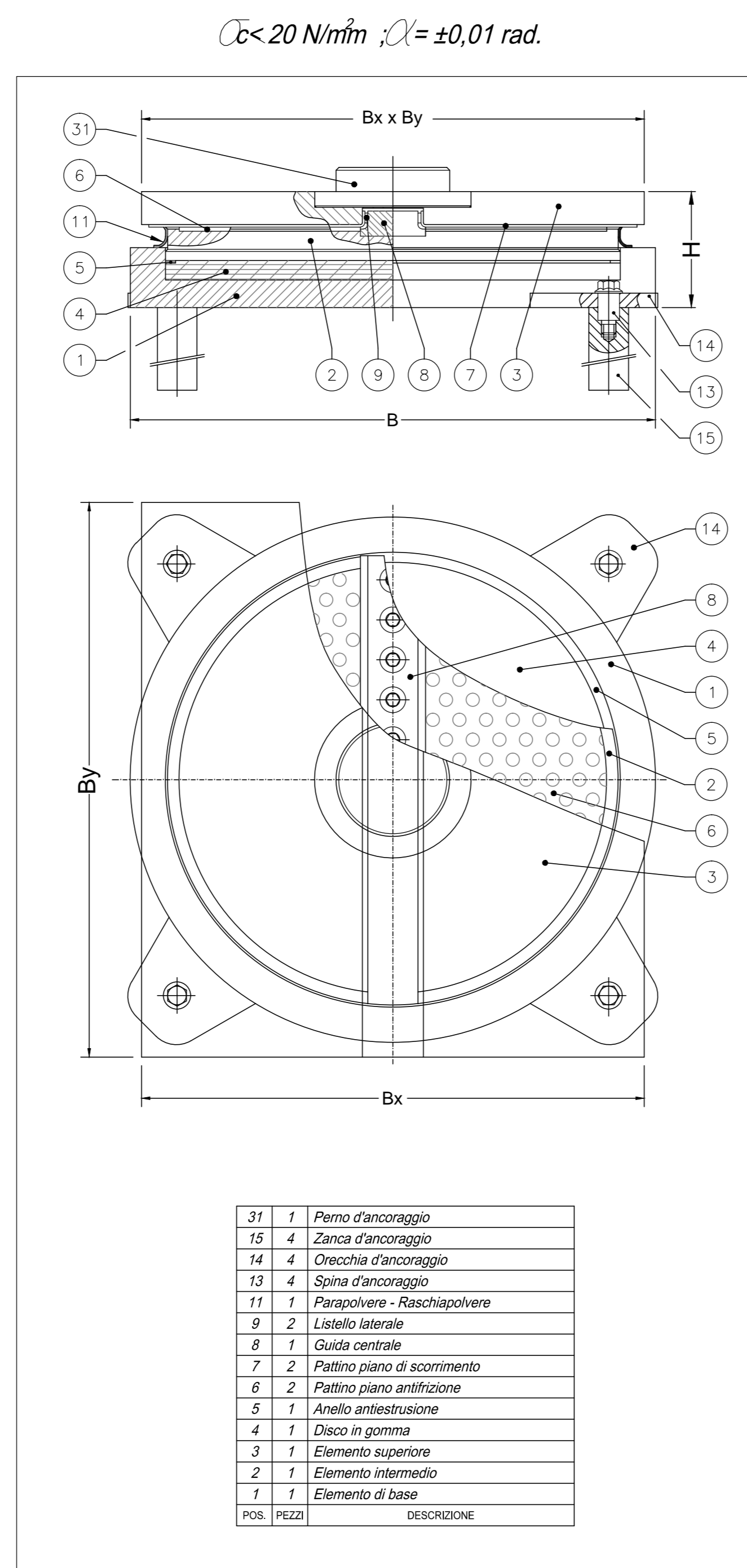
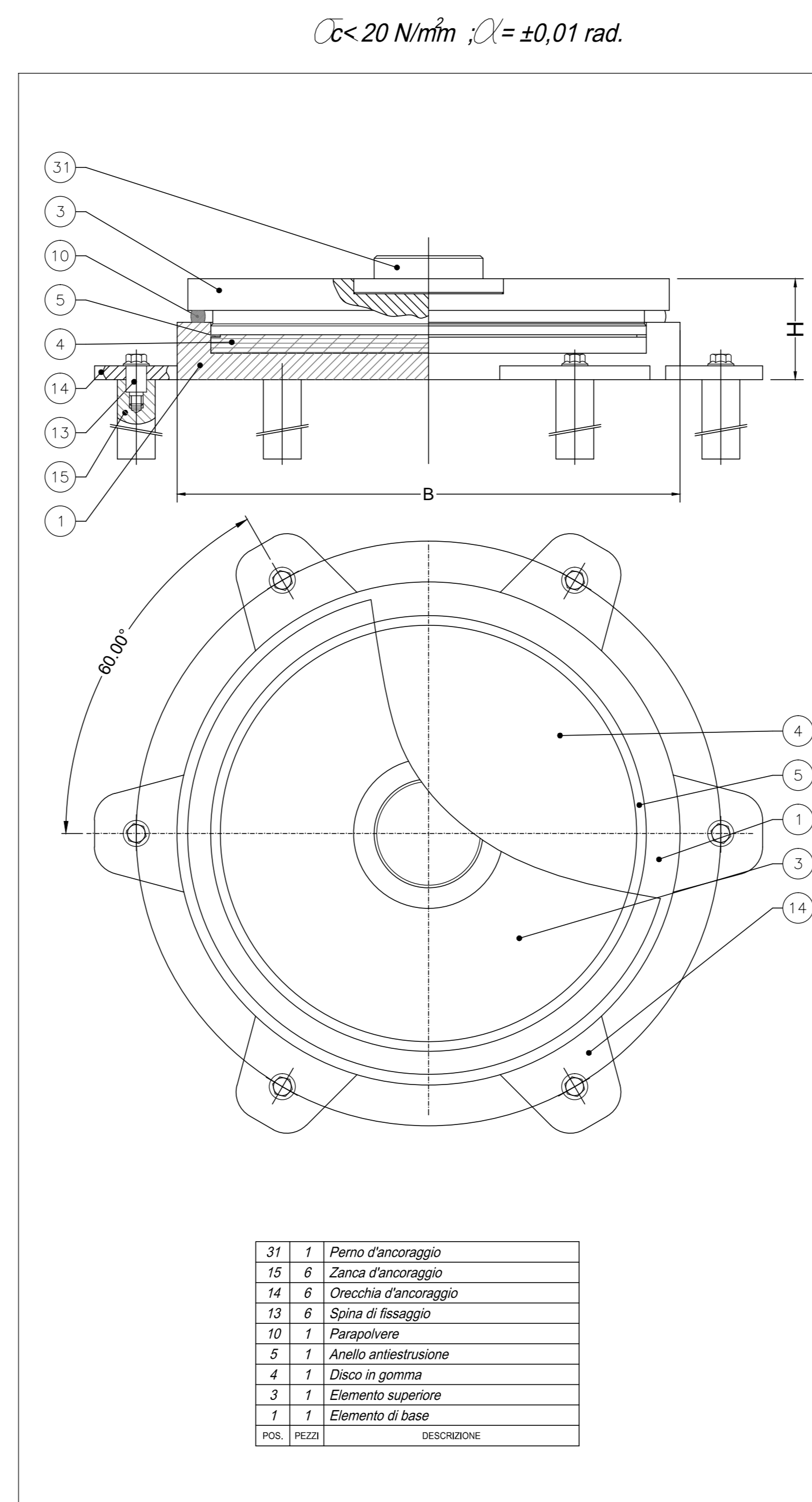


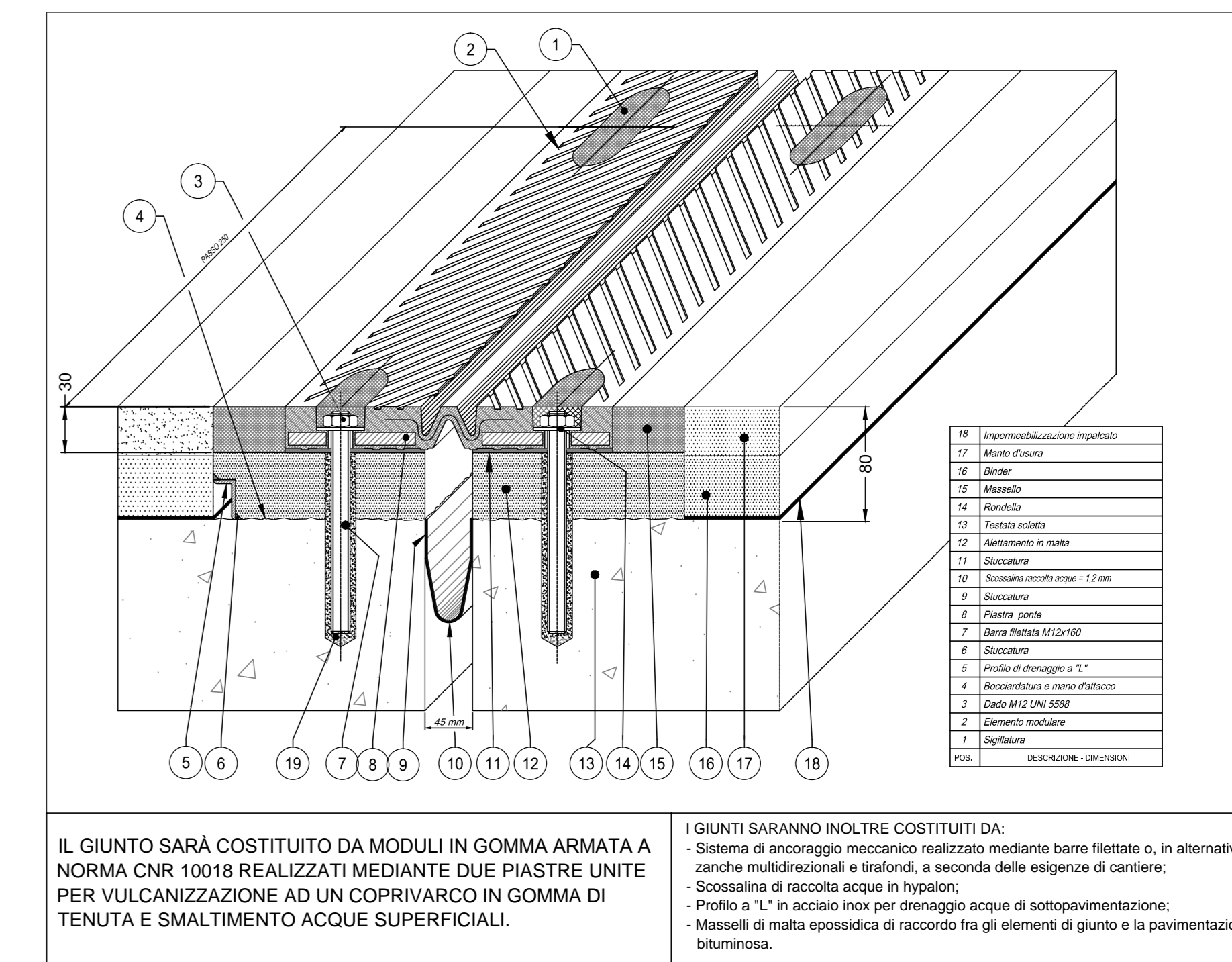
10	Rigatura aggancio resina
9	1 Perno d'ancoraggio Ø150mm
8	1 Parapolvere
7	1 Elemento superiore
6	2 Lamiera di scorrimento
5	2 Piatino antiriflesione
4	1 Elemento intermedio
3	1 Anello antistriscione
2	1 Disco
1	1 Elemento di base
POS.	PEZZI
DESCRIZIONE	



31	1 Perno d'ancoraggio
15	4 Zanca d'ancoraggio
14	4 Orecchia d'ancoraggio
13	4 Spina d'ancoraggio
11	1 Parapolvere - Riscospolvere
9	2 Listello laterale
8	1 Guida centrale
7	2 Piatino piano di scorrimento
6	2 Piatino piano antiriflesione
5	1 Anello antistriscione
4	1 Disco in gomma
3	1 Elemento superiore
2	1 Elemento intermedio
1	1 Elemento di base
POS.	PEZZI
DESCRIZIONE	



31	1 Perno d'ancoraggio
15	6 Zanca d'ancoraggio
14	6 Orecchia d'ancoraggio
13	6 Spina d'ancoraggio
10	1 Parapolvere
9	1 Anello antistriscione
4	1 Disco in gomma
3	1 Elemento superiore
1	1 Elemento di base
POS.	PEZZI
DESCRIZIONE	



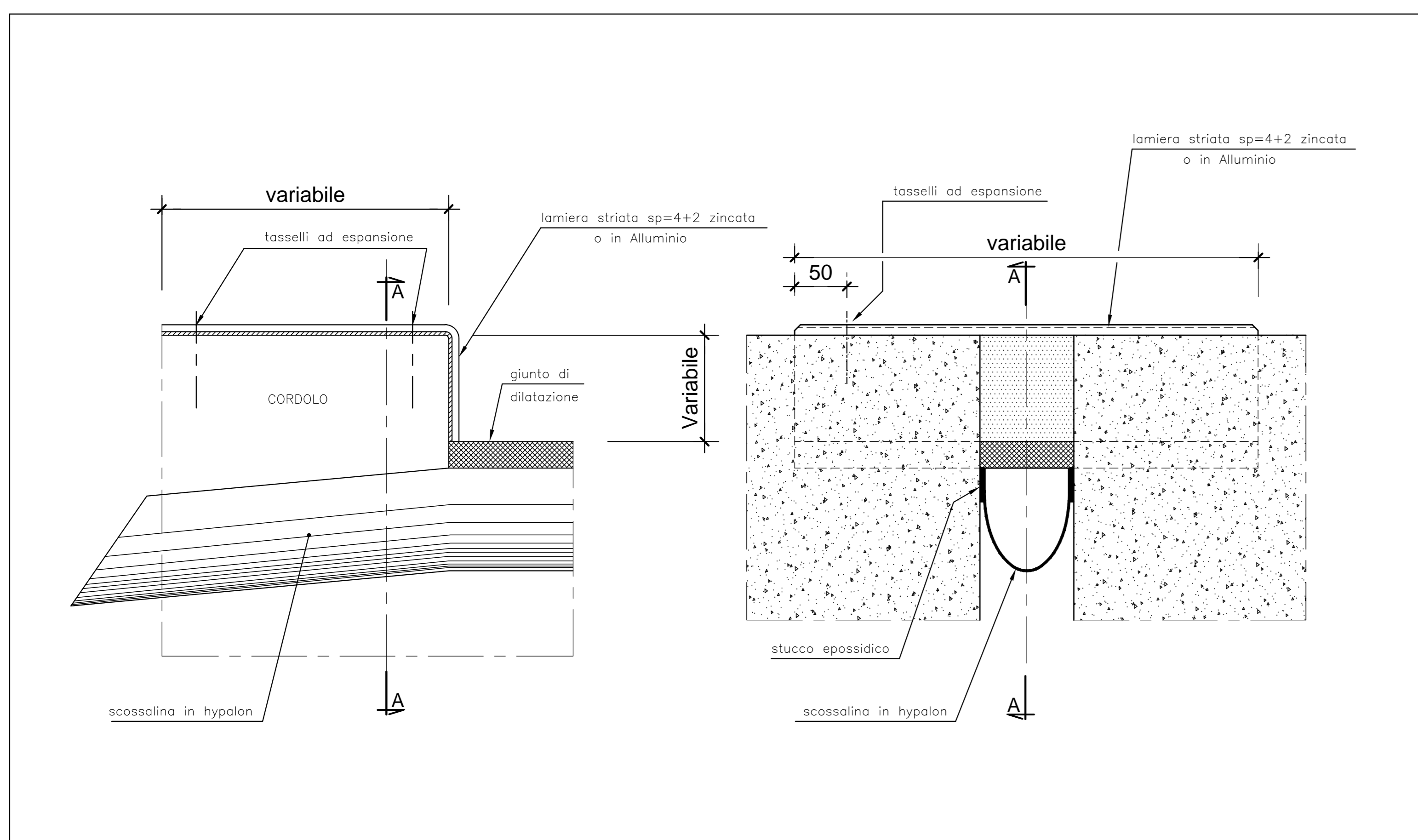
IL GIUNTO SARÀ COSTITUITO DA MODULI IN GOMMA ARMATA A NORMA CNR 10016 REALIZZATI MEDIANTE DUE PIASTRE UNITE PER VULCANIZZAZIONE AD UN COPRIRACCO IN GOMMA DI TENUTA E SMALTIMENTO ACQUE SUPERFICIALI.

I GIUNTI SARANNO INOLTRE COSTITUITI DA:
 - Sistema di ancoraggio meccanico realizzato mediante barre filettate o, in alternativa, zanche multidirezionali e trasversali, a seconda delle esigenze di cantiere;
 - Scossalina di raccolta acque in Hypalon;
 - Profilo a "L" in acciaio inox per drenaggio acque di sottopavimentazione;
 - Masselli di malta epossidica di ricorrea tra gli elementi di giunto e la pavimentazione bituminosa.

TIPOLOGIA APPARECCHI DI APPOGGIO

Apparecchi di appoggio metallici a disco elastomerico confinato con superficie di scorrimento formata da una piastra metallica in acciaio inossidabile e da un disco in PTFE (teflon)

TIPOLOGICO GIUNTO PER MARCIAPIEDI



PIANTA DISPOSIZIONE APPARECCHI D'APPOGGIO

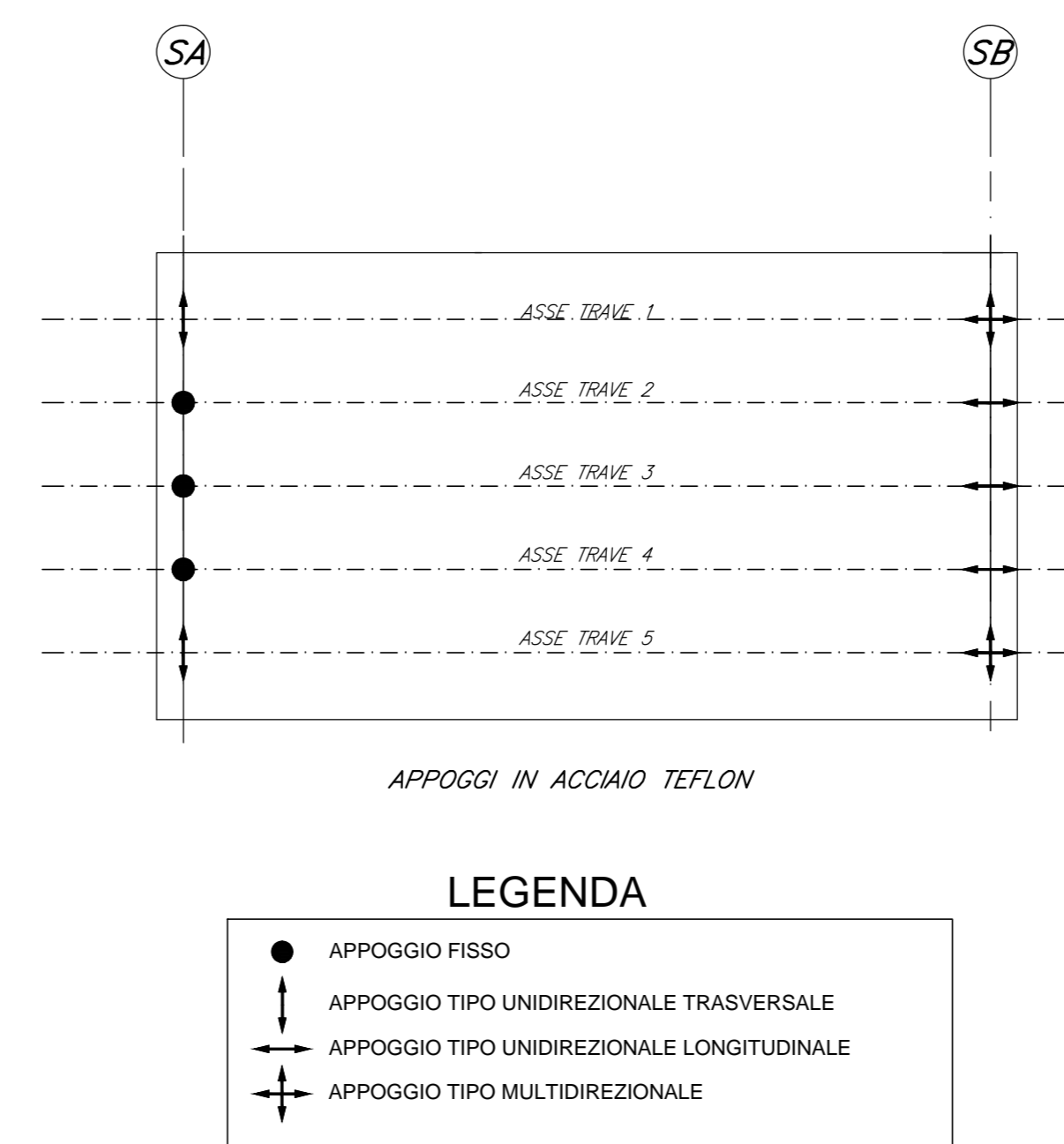


TABELLA APPOGGI FASE STATICA (VALORI CARATTERISTICI)			
	H _{long,max} (kN)	H _{trans,max} (kN)	N _{max} (kN)
Appoggio multidirezionale	-	-	1500
Appoggio unidirezionale trasv	140	-	1500
Appoggio unidirezionale long	-	30	1200
FISSO	140	30	1200

TABELLA APPOGGI FASE SISMICA (SLV)			
	H _{long,max} (kN)	H _{trans,max} (kN)	N _{max} (kN)
Appoggio multidirezionale	-	-	1000
Appoggio unidirezionale trasv	130	-	1000
Appoggio unidirezionale long	-	100	850
FISSO	110	100	850

NOTE:
 PER LA TABELLA MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO HG01_P03CV17STRD101_B

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO

VARIANTE DI ABBIATEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBIATEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO

1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C

PROGETTO ESECUTIVO

STUDIO CORONA Ing. Renato Vanni Ing. Valerio Sgatti	UNING Ing. Renato Vanni Ing. Valerio Sgatti	SETAC Prof. Ing. Luigi Montebelli	ARKE Ing. Giuseppe Argenteo	GG Ing. Gabriele Geronzi
VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO		INTEGRATORE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE		IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
[Signature]		[Signature]		[Signature]
Dott. Ing. Giuseppe Danilo MALGERI		Ing. Valerio Sgatti		Prof. Ing. Giuseppe Argenteo

H - PROGETTO STRUTTURALE - OPERE PRINCIPALI
 HG - CV17 - CAVALCAVIA SP. N. 183

CODICE PROGETTO		NOME FILE		REVISIONE		SCALA:	
LO203	E	1801	HG33_P03CV17STRD105_B.dwg	B		1:10	
C	EMMISSIONE A SEGUITO DI RAPPORTO INTERMEDIO DI VERIFICA ITFC-C18820-01-ATF-RA-0001	MARZO 2019	ING. STEFANIA RUGGERI	ING. GAETANO BANERI	ING. VALERIO BUAETI		
A	EMMISSIONE	SETTEMBRE 2018	ING. STEFANIA RUGGERI	ING. GAETANO BANERI	ING. VALERIO BUAETI		
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO		