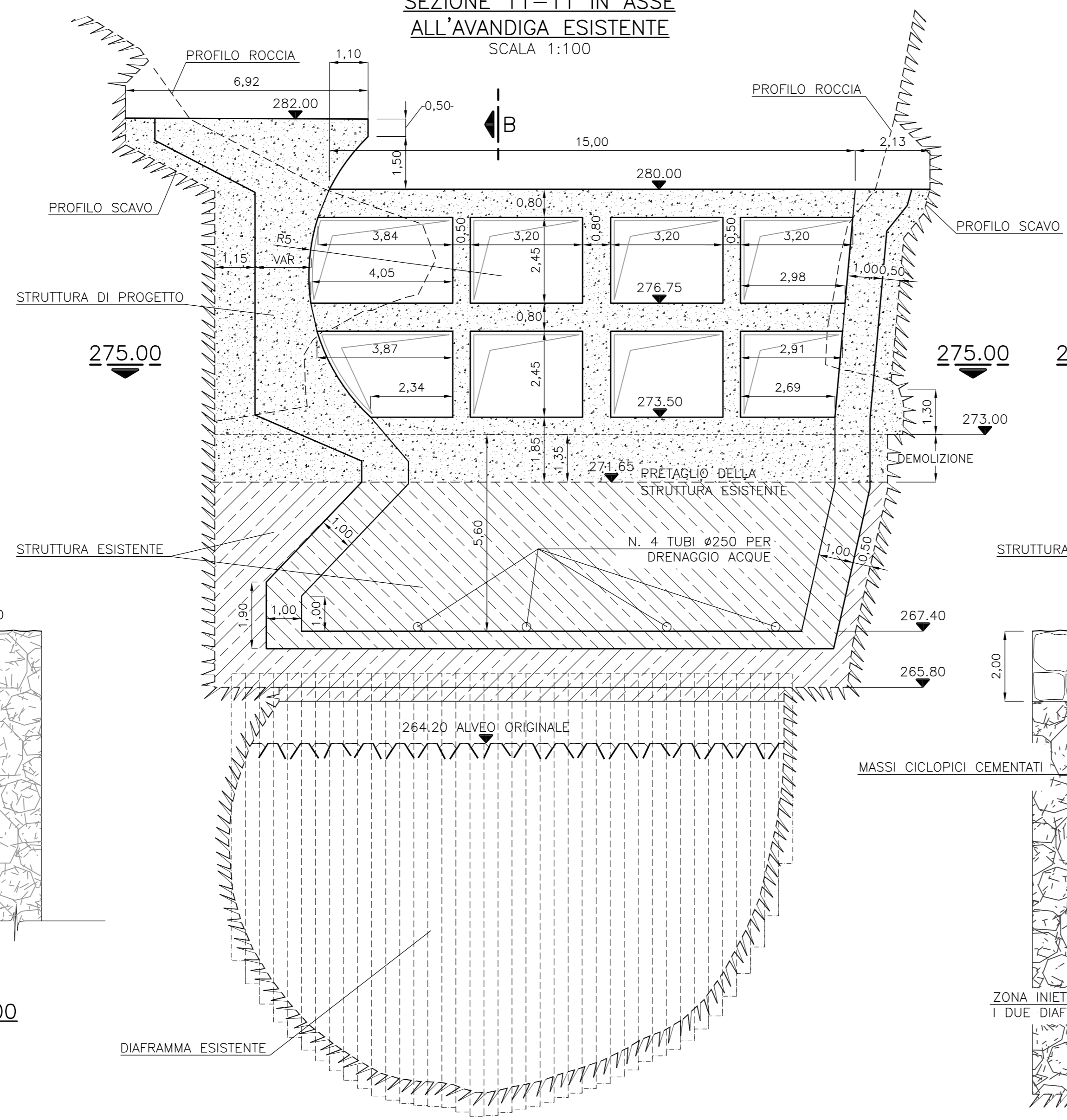
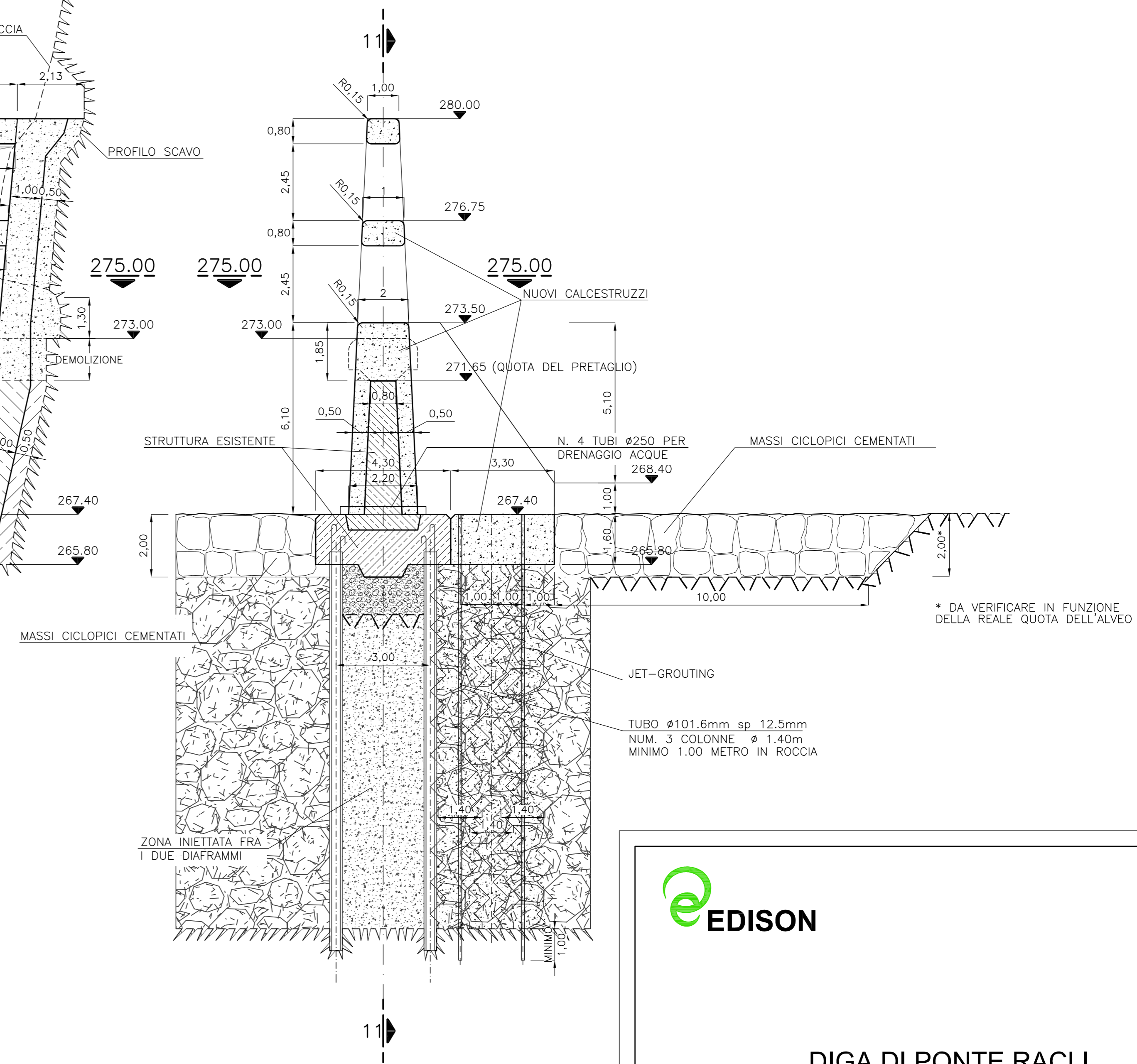


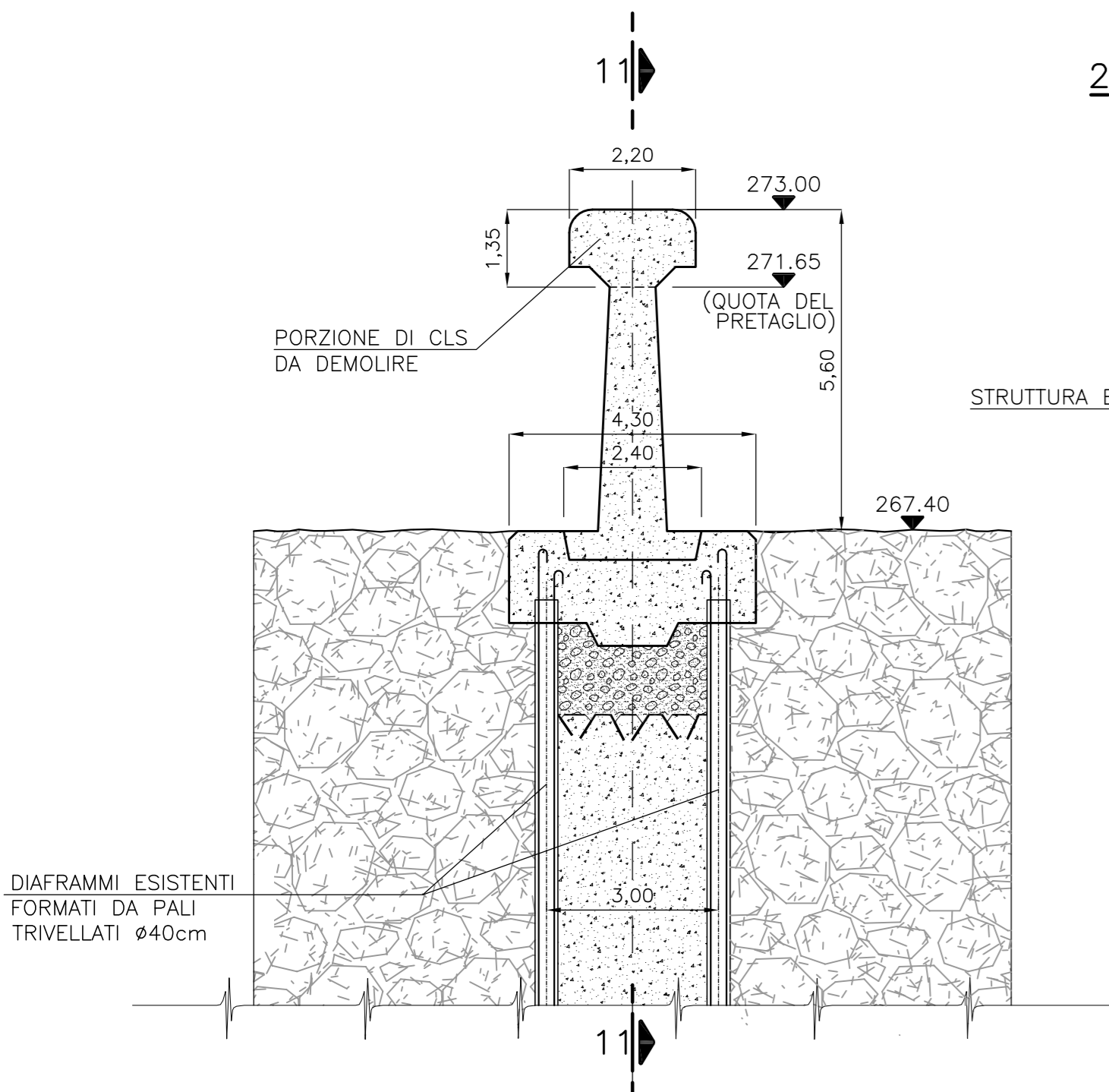
SEZIONE 11-11 IN ASSE
ALL'AVANDIGA ESISTENTE
SCALA 1:100



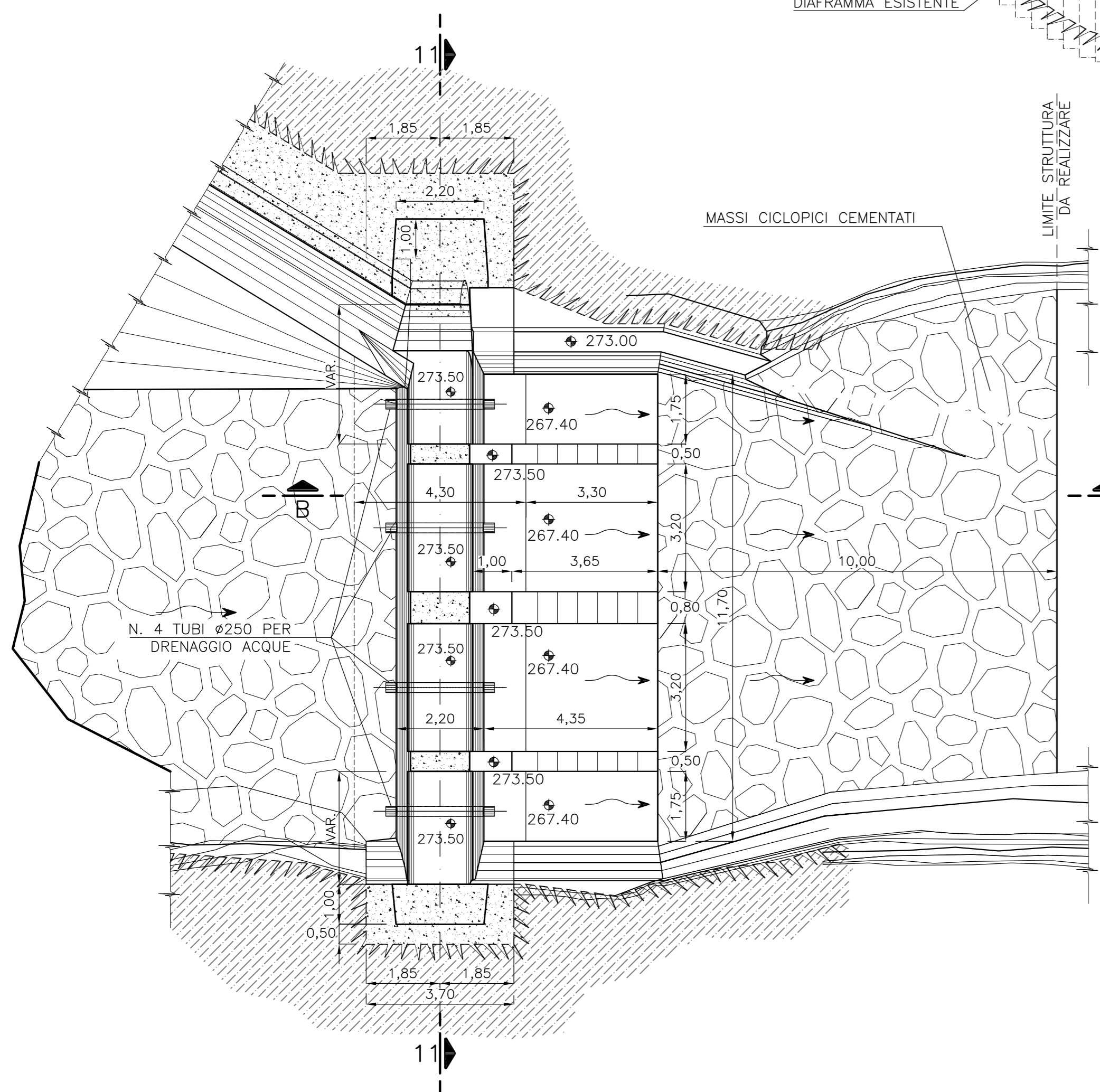
SEZIONE B-B STATO DI PROGETTO
SCALA 1:100



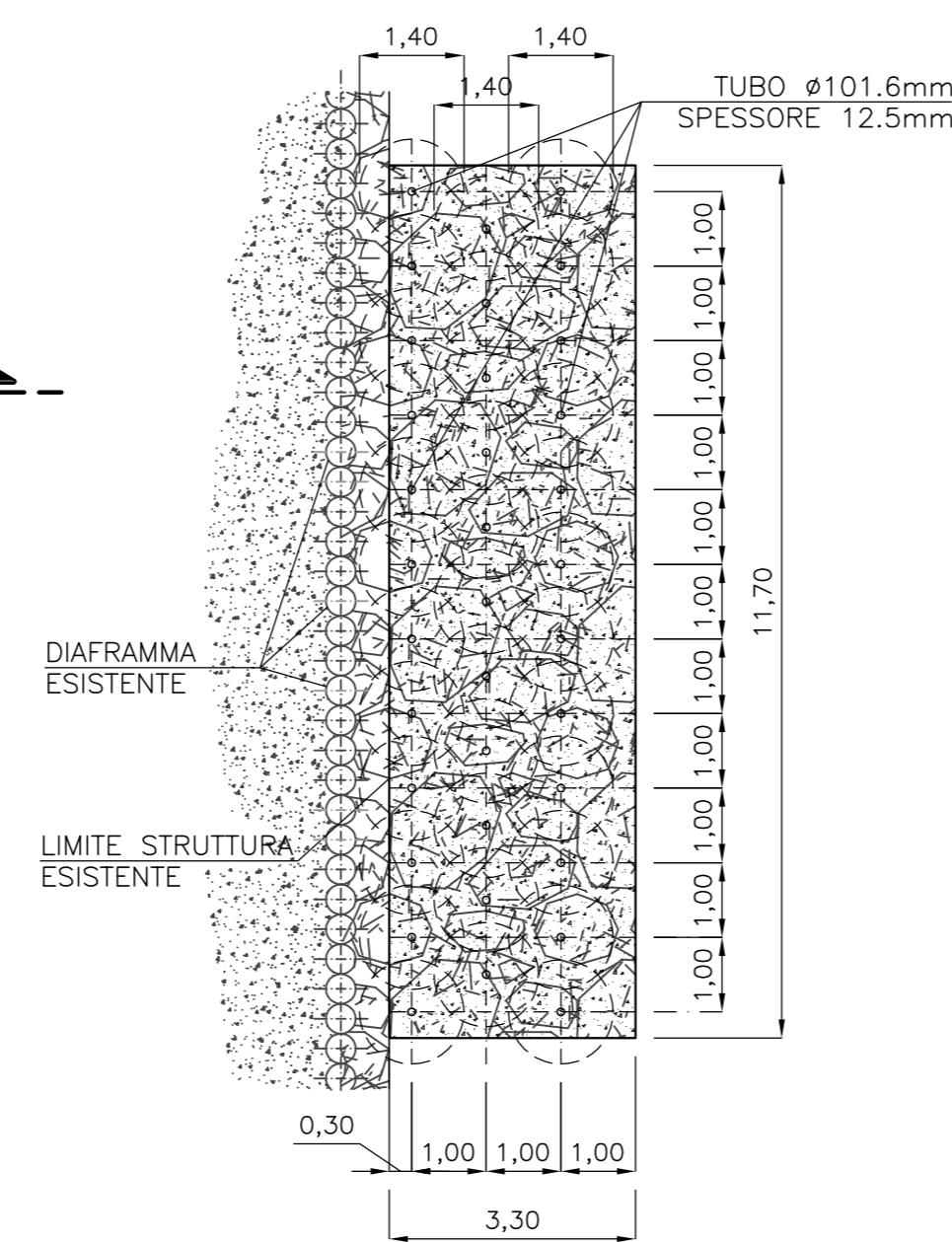
SITUAZIONE B-B STATO DI FATTO
SCALA 1:100



SEZIONE ORIZZONTALE A QUOTA 275.00
SCALA 1:100



SCHEMA POSIZIONAMENTO DELLE
COLONNE JET-GROUTING
SCALA 1:100



CALCESTRUZZI							
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm ²]	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [kg/m ³]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro minimo [mm] nominale [mm] tolleranza [mm]
MISCELA A	XC4	C(32/40)	S4	0,50	340	30	30 40 ±10
MISCELA B	XC3	C(28/35)	S4	0,55	320	30	30 40 ±10

- SPRITZ-BETON:**
- Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione
- Rck >= 10 MPa a 24 ore
- MISCELA A:**
Per le opere all'aperto
- MISCELA B:**
Per il rivestimento definitivo della galleria
- BARRE DI ARMATURA:**
Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 14/01/2008
- FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:**
- Lunghezza nominale: 35-40 mm
- Diametro nominale: 0,5-0,6 mm
- Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm²

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR



ALL. B.36

DIGA DI PONTE RACLI
(PROVINCIA DI PORDENONE)

NUOVO SCARICO DI SUPERFICIE
IN SPONDA DESTRA

PROGETTO ESECUTIVO

INTERVENTI
SBOCCO
ADEGUAMENTO TURA DI VALLE - CARPENTERIE
SCALA 1:100



Ing. Claudio Marcello S.r.l.

MILANO, LUGLIO 2016