

**DESCRIZIONE DELLE OPERE**

L'area scelta per l'installazione dell'impianto ricade all'interno della zona industriale e portuale di Oristano-Santa Giusta, in una zona compresa nel perimetro di competenza del Consorzio Industriale Provinciale Oristanese (CIPOR).

Il sito è ubicato ad Ovest dell'esistente deposito prodotti petroliferi di proprietà di IVI Petroliera S.p.A. e a Est della colmata, su di una superficie disponibile pari a circa 30.000 m2.

La zona d'impianto sarà localizzata nei pressi del molo e della banchina di sottoflutto che si affacciano sull'avamposto. Per l'ormeggio delle navi sarà utilizzata l'esistente banchina a servizio del deposito oli, si sottolinea che non saranno necessarie né modifiche delle strutture di accosto ed ormeggio, né dragaggi del fondali marino, conseguentemente l'area di attracco verrà mantenuta anche dopo la chiusura dell'impianto e non è considerata all'interno del presente piano di dismissione.

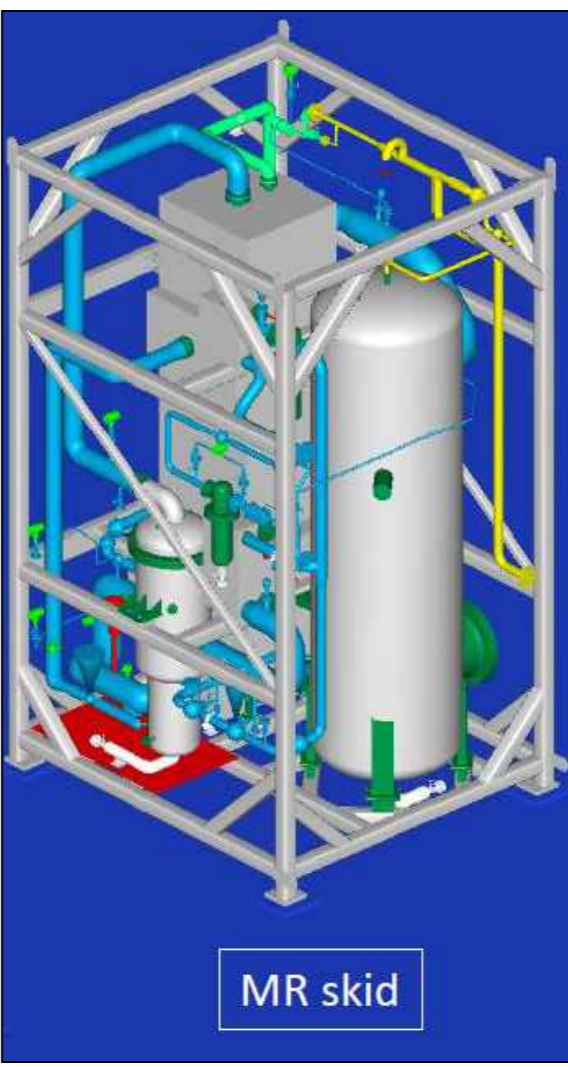
L'area di progetto selezionata è attualmente nella disponibilità di IVI Petroliera S.p.A. e consente, oltre di ottimizzare la disposizione delle zone di impianto, anche di utilizzare alcune utilities già attualmente a servizio del deposito (rete elettrica, rete fognaria, sistema acqua potabile e sistema acqua antincendio), tali sotto-servizi esistenti saranno mantenuti anche dopo la fine della vita utile dell'impianto in progetto, pertanto non è prevista la dismissione di tali opere in quanto risultano funzionali alle realtà produttive e portuali esistenti nell'intorno del sito di intervento.

Il progetto prevede l'implementazione di una filiera che include l'approvvigionamento del GNL tramite navi metaniere, lo stoccaggio in impianto, la rigassificazione e la distribuzione via terra mediante autocisterne e via mare tramite imbarcazioni (bettoline) ed immissione in rete.

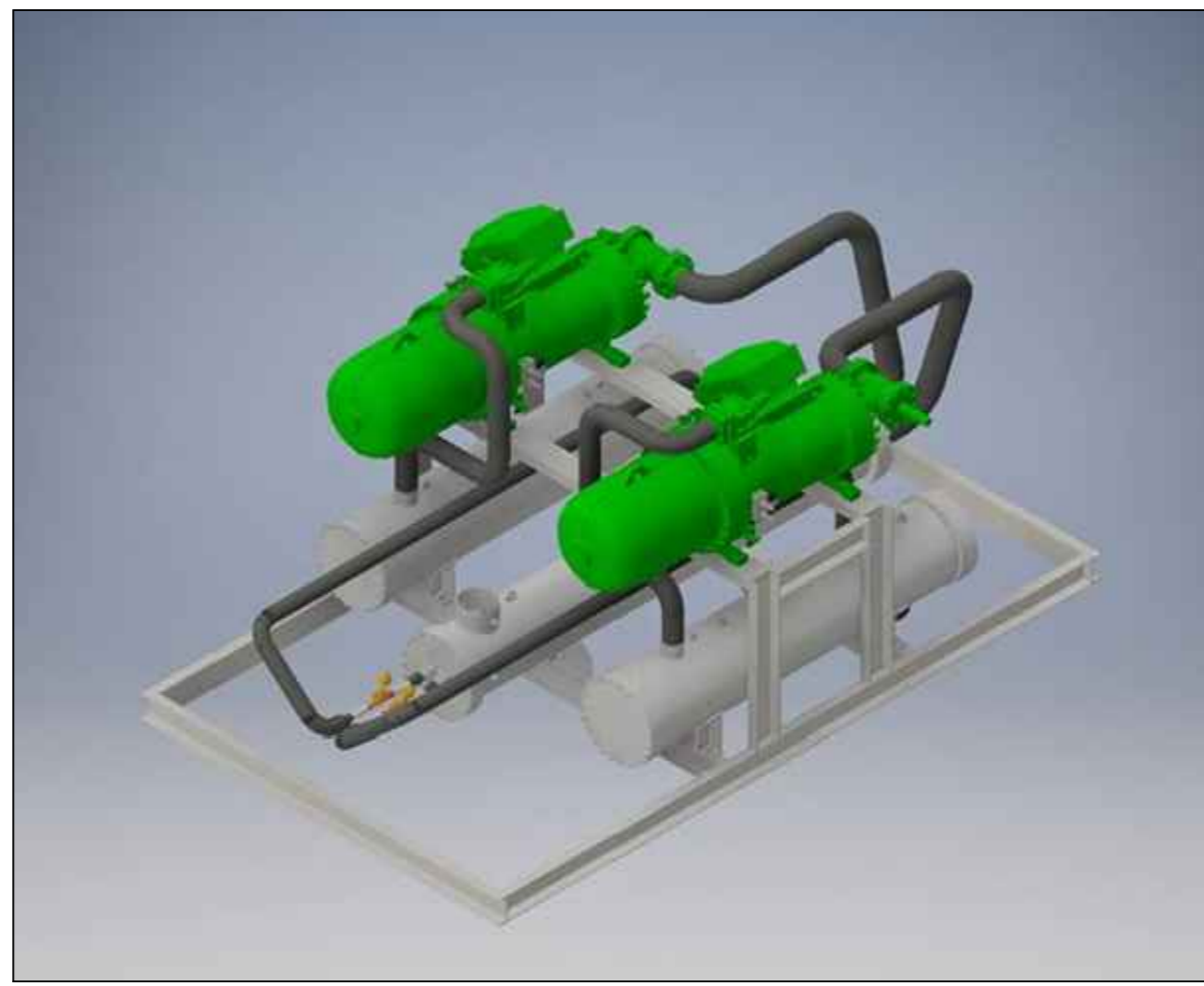
L'impianto prevede lo stoccaggio del GNL in No.9 serbatoi criogenici da 1.000 m3 ciascuno. La capacità nominale massima di stoccaggio annua è di 880.000 m3 di GNL, dei quali la maggior parte (fino a 876.000 m3) saranno rigassificati e inviati alla rete.

L'impianto sarà concettualmente suddiviso nelle aree funzionali di seguito elencate:

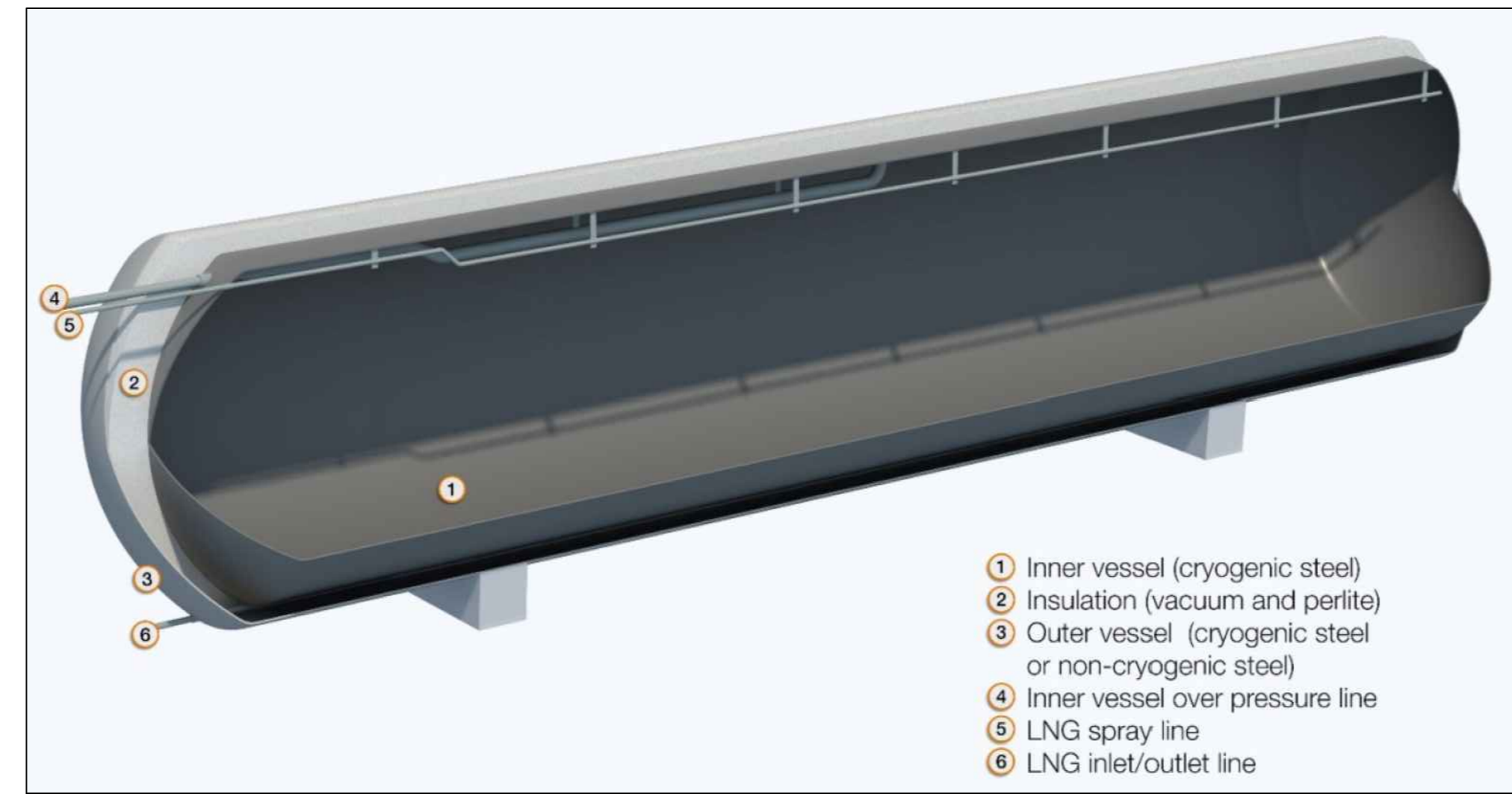
- area di attracco e trasferimento del GNL, che comprende le infrastrutture e i dispositivi per l'ormeggio di metaniere e bettoline, già attualmente esistenti, e tutti i dispositivi e le apparecchiature necessarie per il corretto trasferimento, durante lo scarico delle metaniere ed il carico delle bettoline;
- area di deposito del GNL, che comprende i serbatoi di stoccaggio e tutti i dispositivi accessori ed ausiliari necessari alla loro corretta gestione;
- area destinata alla sezione di vaporizzazione del GNL, che comprende le apparecchiature necessarie alla rigassificazione del GNL;
- area di carico delle autocisterne, che comprende le baie di carico/raffreddamento per le autocisterne, i sistemi di misurazione del carico e tutti i sistemi ausiliari per il corretto funzionamento e gestione.



DISPOSIZIONE TIPICA SKID RILIQUEFAZIONE



DISPOSIZIONE TIPICA SKID SISTEMA PRE-RAPPREDDAMENTO



- 1 Inner vessel (cryogenic steel)
- 2 Insulation (vacuum and perlite)
- 3 Outer vessel (cryogenic steel or non-cryogenic steel)
- 4 Inner vessel over pressure line
- 5 LNG spray line
- 6 LNG inlet/outlet line

SCHEMA "TIPO" SERBATOIO DI STOCCAGGIO



PLANIMETRIA DI PROGETTO - AREA IMPIANTO  
SCALA 1:500

PLANIMETRIA DI PROGETTO - ATTRACCO  
SCALA 1:1000



LEGENDA

1.	BAIA DI CARICOTRUCK
2.	SERBATOI DI STOCCAGGIO GNL
3.	POMPE GNL
4.	AREA POSSIBILE FUTURA ESPANSIONE
5.	SALA SKID DI MISURA E CAMPIONAMENTO GN
6.	SKID WOBBE
7.	VAPORIZZATORI AD ARIA
8.	POMPE ALTA PRESSIONE GNL
9.	MASCA E SISTEMA DI RACCOLTA ACQUE METEORICHE
10.	TORRE PIEZOMETRICA/TAMBURO DI ASPIRAZIONE
11.	SCAMBIATORE-REGOLATORE DI TEMPERATURA ELETTRICO
12.	SALA ELETTRICA
13.	IMPIANTO PRODUZIONE ARIA
14.	IMPIANTO PRODUZIONE AZOTO
15.	GENERATORE DIESEL DI EMERGENZA
16.	SEPARATORE DI FIACCOLA
17.	SALA CONTROLLO
18.	TORCIA
19.	SKID COMPRESSORE MR
20.	SKID LIQUEFAZIONE
21.	SKID CIRCOLAZIONE GLICOLE
22.	SKID RAFFREDDATORE-PRE RAFFREDDAMENTO
23.	REFRIGERATORI D'ARIA
24.	IMPIANTO CC
25.	COMMUTATORE LV
26.	PANNELLO ILLUMINAZIONE
27.	PANNELLO ANTINCENDIO
28.	PANNELLO AUTOMAZIONE
29.	UNITA' DI ACCUMULO PRESSIONE
30.	SERBATOIO ANTINCENDIO
31.	POMPE ANTINCENDIO

NOTA  
POSIZIONE DEGLI ITEM 30 (SERBATOIO A) E 31 (POMPE A) DA DEFINIRE IN FASE DI PROGETTAZIONE DI DETTAGLIO E DA CONSEGUENTE STESURA DEL RAPPORTO DEFINITIVO DI SICUREZZA

PUNTI LIMITE AREA DI IMPIANTO

VERTICI	Position X	Position Y
A	1461514.4456	4413423.2626
B	1461594.7201	4413241.5376
C	1461739.4649	4413295.7106
D	1461762.0487	4413265.2833
E	1461734.6254	4413457.1557
F	1461720.4757	4413443.9482

0	02/08/2019	EMESSO PER APPROVAZIONE ENTI RECEPITI COMMENTI ENTI	STEBA	AMA05	MANSC
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED BY	CHECKED BY	APPROVED BY

PROJECT  
Impianto di Stoccaggio, Rigassificazione e Distribuzione GNL nel Porto di Oristano - Santa Giusta

CLIENT  
IVI PETROLIFERA

TITLE  
**PLANIMETRIA DI PROGETTO**

CONTRACT No.  
P0012790-7

PURCHASER

REPLACES

FORMAT  
A0

STAMP

PREPARED BY	STEBA	DATE	02/08/2019	IDENTIFICATION No.	P0012790-7-M2	SHEET	1/1
CONTROLLED BY	AMA05	DATE	02/08/2019	CLIENT Doc. Code:	-	SCALE	1:500
APPROVED BY	MANSC	DATE	02/08/2019	FILE NAME	P0012790-7-M2.dwg	REVISION	0