



**Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Melizzano
(BN)**

SCHEDA D

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	SCHEDA D
--	--	-----------------

SCHEDA D - APPLICAZIONE DELLE BAT ED EFFETTI AMBIENTALI DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA

D.1 BAT applicate all’installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame.....	3
D.1.1 BAT Generali.....	3
D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali	14
D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative prese in considerazione e non applicate per la proposta impiantistica oggetto di riesame.....	15
D.2.1 BAT Generali.....	15
D.2.2 BAT applicate al singolo processo.....	20
D.3 Sezione riservata ai Gestori delle Raffinerie – NON APPLICABILE	22
D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione.....	23
ALLEGATI ALLA SCHEDA D	24

**D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.1.1 BAT Generali**

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
SGA	<p>È BAT l'adozione di un sistema di gestione ambientale.¹ <i>BAT applicata integralmente, ad eccezione dei punti 1 viii) (vedi sotto), iv) e xvi) (vedi Tabella D.2.1).</i></p> <p><i>Il SGA implementato da Snam Rete Gas è certificato ISO 14001 dal 15/01/2001.</i></p>	1					



Nell'ambito di applicazione del sistema di gestione ambientale, prestare attenzione agli impatti ambientali dovuti ad un eventuale smantellamento dell'installazione in fase di progettazione di un nuovo impianto e durante l'intero ciclo di vita, in particolare:

- a) Evitare le strutture sotterranee.
- b) Integrare elementi che facilitino lo smantellamento.
- c) Scegliere finiture superficiali che siano facili da decontaminare.
- d) Usare per le apparecchiature una configurazione che riduca al minimo l'intrappolamento delle sostanze chimiche e ne faciliti l'evacuazione per drenaggio o pulizia.
- e) Progettare attrezzature flessibili e autonome che consentano una chiusura progressiva.
- f) Usare materiali biodegradabili e riciclabili in tutti i casi possibili

BAT PARZIALMENTE APPLICATA.

In occasione del potenziamento della centrale e dell'ammodernamento della stessa sono state effettuate scelte progettuali ai fini del contenimento delle emissioni e di salvaguardia dell'ambiente.

Le limitazioni di applicazione della BAT sono dovute al fatto che l'impianto è già esistente. In particolare, la centrale presenta delle strutture sotterranee quali:

- *Interramento delle tubazioni di trasporto del Gas per riduzione del rumore*
- *Serbatoi metallici sotto il piano campagna contenenti olio di lubrificazione, gasolio, soluzioni acquose di lavaggio e acqua contaminata da sostanze organiche "slop".*

Gli impatti ambientali vengono limitati per i seguenti punti:

- *Sistemi antincendio ad acqua nebulizzata in alternativa a quelli a gas HCFC;*
- *Raccolta delle acque reflue industriali con rete dedicata;*
- *Raccolta delle acque reflue domestiche con rete dedicata conferite ad impianto di fitodepurazione;*
- *Progettazione e sviluppo di fabbricati integrati a minor impatto visivo;*
- *Realizzazione di aree verdi.*

La rete di trasporto e le centrali SRG sono controllate e gestite a distanza dal centro di Dispacciamento di San Donato Milanese (MI), h. 24, con la collaborazione di unità periferiche locali.

In caso di anomalie, queste sono gestite automaticamente grazie ad un Sistema di Controllo Unità (SCU) ed un Sistema di Controllo Stazione (SCS).

1 viii)

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	SCHEDA D
--	--	-----------------

D.1 BAT applicate all’installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame

D.1.1 BAT Generali

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
Consumo ed efficienza energetica	<p>Determinare il rendimento elettrico netto e/o il consumo totale netto di combustibile e/o l’efficienza meccanica netta delle unità di combustione mediante una prova di prestazione a pieno carico secondo le norme EN, o, se queste non sono disponibili, secondo le norme ISO, dopo la messa in esercizio dell’unità e dopo ogni modifica.</p> <p><i>Nella centrale il sistema informativo registra i consumi di gas naturale, i volumi di gas compresso, l’energia elettrica assorbita e prodotta dal gruppo elettrogeno, i consumi di olio e le ore di esercizio delle unità di compressione.</i></p>	2					

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	SCHEDA D
--	--	-----------------

D.1 BAT applicate all’installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame

D.1.1 BAT Generali

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusioni e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusioni e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
	<p>Aumentare l’efficienza energetica delle unità di combustione in funzione ≥ 1.500 ore/anno, tramite una combinazione adeguata delle tecniche riportate di seguito.²</p> <p><u>Ottimizzazione della combustione e delle condizioni del fluido di lavoro</u> (a., b.) <i>Il sistema di combustione DLE per le turbine a gas garantisce una distribuzione omogenea della temperatura di combustione attraverso la preventiva miscelazione di aria e combustibile; inoltre fa sì che la fiamma raggiunga una minor temperatura e che vengano ridotte le emissioni di NO_x e CO.</i></p> <p><u>Riduzione al minimo del consumo di energia</u> (d.) <i>I sistemi di aria compressa sono dotati di un serbatoio polmone tra il sistema di generazione e le varie utenze, in modo da minimizzare i periodi di funzionamento dei compressori.</i></p> <p><u>Preriscaldamento del combustibile</u> (f.) <i>La centrale possiede due generatori di calore alimentati a metano con potenzialità termica di 448 kW cadauno, adibiti al pre-riscaldamento del gas di alimentazione delle turbine.</i></p> <p><u>Sistema di controllo avanzato</u> (g.) <i>La gestione della centrale è affidata a sistemi di controllo automatici locali, il Sistema di Controllo Unità (SCU) ed il Sistema di Controllo Stazione (SCS).</i></p> <p><u>Riduzione al minimo delle perdite di calore</u> (p.) <i>Dove possibile le linee di adduzione del gas combustibile alle turbine sono coibentate a partire dai riscaldatori di unità. Altre applicazioni si riferiscono unicamente alle unità di combustione alimentate a combustibili solidi e alle unità di gassificazione/IGCC.</i></p> <p><i>La BAT è applicata per tutte le tecniche ad eccezione dei punti c., e., h., i., j., k., l., m., n., o., q., r., s., che non sono applicabili (vedi Tabella D.2.1).</i></p>	12					

**D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.1.1 BAT Generali**

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
	<p>Migliorare le prestazioni ambientali generali degli impianti di combustione e ridurre le emissioni in atmosfera di CO e di sostanze incombuste, ottimizzando la combustione e facendo uso di un'adeguata combinazione delle seguenti tecniche:</p> <ol style="list-style-type: none"> Dosaggio e miscela dei combustibili Manutenzione del sistema di combustione Sistema di controllo avanzato Buona progettazione delle apparecchiature di combustione Scelta del combustibile <p><i>In fase di progettazione l'azienda ha promosso l'ottimizzazione dei vari processi produttivi attraverso la selezione di apparecchiature e macchine (es. compressori, caldaie, motori, etc.) aventi requisiti in linea con le tecnologie più recenti in modo da minimizzare i consumi energetici.</i></p> <p><i>In particolare, nel corso dell'ammodernamento degli impianti, tutte le turbine a gas sono state convertite alla tecnologia DLE.</i></p> <p><i>La scelta del combustibile non è applicabile (vedi Tabella D.2.1). Viene usato come combustibile lo stesso gas naturale trasportato nei metanodotti.</i></p> <p><i>L'utilizzo di gas naturale consente di ridurre al minimo le emissioni atmosferiche di ossidi di zolfo, polveri e composti organici volatili.</i></p> <p><i>Sono previste manutenzioni regolari e verifiche agli apparati per garantire la funzionalità dei sistemi all'interno di parametri stabiliti dai costruttori e per prevenire guasti e rotture.</i></p> <p><i>I programmi di manutenzione e le verifiche periodiche negli impianti da parte del personale operativo permettono di contenere anche le emissioni fuggitive della centrale che rappresentano non solo un dispendio nel bilancio energetico dell'impianto, ma anche un aspetto di tipo ambientale e di sicurezza.</i></p>	6					
	<p>Per turbine a gas utilizzate per applicazioni a trasmissione meccanica, l'efficienza è uguale all'efficienza della turbina stessa.</p> <p>L'efficienza totale in uscita dalla turbina in relazione alla sua energia termica, nelle condizioni di massima potenza (ISO) e per una turbina a gas per azionamento meccanico già esistente, si attesta tra il 27-38%.</p> <p><i>Efficienza termica dei turbocompressori pari al 37% circa.</i></p>		2.7.4				

**D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.1.1 BAT Generali**

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
Stoccaggio e movimentazione e gestione materiali	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale definire un metodo sistematico per individuare e trattare le potenziali emissioni incontrollate e/o impreviste nell'ambiente, in particolare le emissioni dovute alla movimentazione, al carico, scarico e allo stoccaggio di combustibili, additivi, sottoprodotti e rifiuti.</p> <p><i>Le materie prime utilizzate sono principalmente gas naturale, gasolio, olio e grasso. Le prime due utilizzate come combustibile: il gas naturale, utilizzato per il funzionamento delle turbine e delle caldaie, viene gestito mediante apposite tubazioni adeguatamente predisposte per il trasporto di tale prodotto, mentre il gasolio, utilizzato per il funzionamento del gruppo elettrogeno, viene fornito mediante autobotte e stoccato in un serbatoio dedicato.</i></p> <p><i>I prodotti ausiliari vengono introdotti in impianto mediante appositi contenitori/serbatoi, movimentati e depositati in aree dedicate, confinate ed impermeabilizzate.</i></p>	1	xiii); xiv)				
Emissioni convogliate in atmosfera	Migliorare le prestazioni ambientali generali degli impianti di combustione e ridurre le emissioni in atmosfera di CO e delle sostanze incombuste, tramite dosaggio e miscela dei combustibili, manutenzione del sistema di combustione, sistema di controllo avanzato, buona progettazione delle apparecchiature di combustione e scelta del combustibile (vedi sopra la voce "Consumo ed efficienza energetica").	6					
	Assicurare, mediante adeguata progettazione, esercizio e manutenzione, che il funzionamento e la disponibilità dei sistemi di abbattimento delle emissioni siano ottimizzati.	8					
	Si veda inoltre Tabella D.1.2.						
Emissioni diffuse /fuggitive	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale definire un piano di gestione al fine di ridurre le emissioni in atmosfera e/o nell'acqua in condizioni di esercizio diverse da quelle normali, compresi i periodi di avvio e di arresto.</p> <p><i>Vengono effettuate attività di verifica e monitoraggio periodico.</i></p> <p><i>Inoltre sono previste manutenzioni regolari degli impianti, monitoraggi e verifiche degli apparati al fine di garantire la funzionalità dei sistemi e per prevenire guasti, rotture ed emissioni fuggitive e straordinarie.</i></p> <p><i>Tali attività vengono registrate su apposito sistema informatico aziendale.</i></p>	1	xi)				

**D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.1.1 BAT Generali**

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale definire un metodo sistematico per individuare e trattare le potenziali emissioni incontrollate e/o impreviste nell'ambiente, in particolare le emissioni nel suolo e nelle acque dovute alla movimentazione e allo stoccaggio di combustibili, additivi, sottoprodotti e rifiuti, le emissioni associate all'autoriscaldamento e/o autocombustione dei combustibili nelle attività di stoccaggio e movimentazione.</p> <p><i>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale l'Azienda ha elaborato specifiche linee guida ed istruzioni operative per la gestione e la prevenzione dell'inquinamento delle matrici suolo e acque. In particolare, le linee guida riguardano:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>il carico e scarico liquidi da autobotte</i> - <i>la dotazione di materiali assorbenti per far fronte a potenziali emergenze ambientali</i> - <i>le prove di tenuta della rete di raccolta delle soluzioni acquose di lavaggio</i> - <i>il controllo dei serbatoi</i> - <i>la predisposizione di una zona di deposito rifiuti</i> - <i>l'istruzione operativa per le prove di tenuta/verifica di integrità periodiche delle tubazioni di collegamento tra i serbatoi di stoccaggio e i cassoni olio delle unità di compressione</i> - <i>la simulazione di emergenze ambientali.</i> 	1 xiii)					
	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale definire un piano di gestione delle polveri per prevenire o ridurre le emissioni diffuse causate dalle operazioni di carico, scarico, stoccaggio e/o movimentazione dei combustibili, dei residui e degli additivi.</p>	1 iv)					

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	SCHEDA D
--	--	-----------------

D.1 BAT applicate all’installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame

D.1.1 BAT Generali

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusioni e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusioni e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
	<p>Ridurre le emissioni in atmosfera e/o in acqua durante condizioni di esercizio diverse da quelle normali, tramite:</p> <ol style="list-style-type: none"> un’adeguata progettazione dei sistemi che si ritiene concorrano a creare condizioni di esercizio diverse da quelle normali che possono incidere sulle emissioni in atmosfera, nell’acqua e/o nel suolo; l’elaborazione ed attuazione di un apposito piano di manutenzione preventiva per i suddetti sistemi; la rassegna e registrazione delle emissioni causate dalle condizioni di esercizio diverse da quelle normali e relative circostanze, nonché eventuale attuazione di azioni correttive; la valutazione periodica delle emissioni complessive durante le condizioni di esercizio diverse da quelle normali ed eventuale attuazione di azioni correttive. <p><i>I criteri di progettazione e costruzione della centrale sono tali da permettere l’esercizio in condizioni di sicurezza, affidabilità ed efficienza. La gestione, per quanto riguarda la sicurezza, è affidata a sistemi di controllo automatici locali, i quali permettono la messa in sicurezza della centrale sulla base di variazioni anomale di parametri di funzionamento monitorati costantemente.</i></p> <p><i>Inoltre specifiche attività di verifica e di monitoraggio sul corretto funzionamento degli impianti vengono eseguite periodicamente secondo il manuale di manutenzione.</i></p> <p><i>Il PMC prevede che nel registro informativo interno vengano registrati tutti i controlli fatti per il corretto funzionamento degli impianti e delle attrezzature. Eventuali malfunzionamenti che possono compromettere la performance ambientale vengono comunicati tempestivamente all’Autorità Competente ed all’Ente di Controllo.</i></p> <p><i>I monitoraggi periodici degli impianti prevedono che vengano registrati ed inseriti nel rapporto periodico trasmesso all’Autorità Competente i valori di emissione non conformi ai valori limite ed eventuali azioni correttive/contenitive adottate, tempistiche di rientro nei valori standard.</i></p>	10					
	<p>Monitorare adeguatamente le emissioni in atmosfera e/o nell’acqua durante le condizioni di esercizio diverse da quelle normali.</p>	11					



D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame

D.1.1 BAT Generali

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
Monitoraggio delle emissioni convogliate	Monitorare con determinazione periodica o in continuo i seguenti parametri di processo relativi alle emissioni in atmosfera: <ul style="list-style-type: none"> portata tenore di ossigeno, temperatura e pressione tenore di vapore acqueo <i>Modalità di misura in discontinuo con frequenza quadrimestrale, campionamento manuale ed analisi di laboratorio.</i>	3					
	Monitorare le emissioni in atmosfera di NOx e CO in continuo ed in conformità con le norme EN. In mancanza di norme EN si fa riferimento a norme ISO, a norme nazionali o internazionali. Per le turbine a gas, il monitoraggio periodico è effettuato quando il carico dell'impianto di combustione è < 70%. <i>La BAT è applicata parzialmente, in quanto il monitoraggio dei parametri è effettuato in discontinuo con cadenza quadrimestrale e secondo la norma UNI EN 14792:2006.</i>	4					
Gestione delle acque reflue ed emissioni in acqua	Ridurre le emissioni in atmosfera e/o in acqua durante condizioni di esercizio diverse da quelle normali.	10					
	Monitorare adeguatamente le emissioni in acqua durante le condizioni di esercizio diverse da quelle normali.	11					
	Tenere distinti i flussi delle acque reflue e trattarli separatamente, in funzione dell'inquinante, al fine di prevenire la contaminazione delle acque reflue non contaminate e ridurre le emissioni nell'acqua. <i>Le acque reflue domestiche, dopo trattamento in vasca Imhoff, vengono inviate ad un impianto di fitodepurazione senza scarico esterno.</i> <i>Le acque meteoriche vengono raccolte quindi convogliate tramite tubazioni dedicate allo scarico in acque superficiali.</i> <i>L'impianto non prevede l'utilizzo di acque nel processo di compressione, le uniche acque utilizzate sono quelle per le attività di lavaggio/manutenzione delle attrezzature di impianto e gestite mediante collettamento con tubazioni dedicate a cisterna di stoccaggio metallica a tenuta di 10 m³ dotata di vasca in cemento armato capace di contenere il 100% della capacità del serbatoio, quindi smaltite come rifiuto speciale.</i>	14					

**D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.1.1 BAT Generali**

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
Produzione e gestione dei rifiuti	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale definire un piano di gestione dei rifiuti finalizzato ad evitarne la produzione e a far sì che siano preparati per il riutilizzo, riciclati o altrimenti recuperati, prevedendo l'uso delle tecniche della BAT 16.</p> <p><i>I rifiuti prodotti sono generati dalle attività accessorie e di manutenzione, e gestiti nel rispetto della normativa vigente.</i></p> <p><i>In particolare il deposito temporaneo dei rifiuti, oltre che in appositi serbatoi a tenuta, viene gestito in locali chiusi, coperti e con pavimentazione impermeabile. I depositi dei rifiuti sono monitorati periodicamente per garantire il recupero/smaltimento secondo le tempistiche di legge.</i></p> <p><i>In centrale è presente anche un sistema di filtrazione per l'olio durante l'esercizio delle unità di compressione; il sistema è in grado di rigenerare l'olio di lubrificazione per prolungare la sua vita utile.</i></p>	1 xii)					
Emissioni sonore	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale definire un piano di gestione del rumore in caso di probabile o constatato inquinamento acustico presso i recettori sensibili.</p> <p><i>Applicazione del Piano di Monitoraggio e Controllo, interrimento delle condutture di trasporto del gas, installazioni di cabinati insonorizzati, cappe acustiche insonorizzate per le valvole, valvole a bassa emissione sonora, dispositivi silenziatori sui vent.</i></p>	1 xv)					

**D.1 BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.1.1 BAT Generali**

Comparto/ matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore		Rif. BAT Conclusions e BRef non di Settore		Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. BRef		
	<p>Utilizzare una o più tecniche di seguito elencate al fine di ridurre le emissioni sonore:</p> <p>a. misure operative b. apparecchiature a bassa rumorosità c. attenuazione del rumore d. dispositivi anti rumore e. localizzazione adeguata delle apparecchiature e degli edifici.</p> <p><i>Ai fini del contenimento del rumore in ambiente esterno sono utilizzati i seguenti accorgimenti:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Cabinati insonorizzati che contengono le apparecchiature che possono produrre emissioni sonore;</i> - <i>Cappe acustiche insonorizzate per le valvole;</i> - <i>Valvole a bassa emissione sonora;</i> - <i>Dispositivi silenziatori sui vent;</i> - <i>Interramento delle tubazioni di trasporto del gas naturale per abbatte il rumore, le tubazioni sono inoltre coibentate/isolate dove possibile.</i> 	17					

Note:

1. La BAT consiste nell'istituire ed applicare un sistema di gestione ambientale avente determinate caratteristiche, qui non riportate per sintesi.
2. Per semplicità sono riportate solo le tecniche applicate. Per le tecniche presenti nella BAT ma non applicabili fare riferimento alla Tabella D.2.1.



D.1.2 BAT applicate al singolo processo non già indicate tra le BAT generali

Comparto/ matrice ambientale	Processo / Unità ¹	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e BRef di Settore dell'attività principale		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti			Altre tecniche / BAT		
			BATC (num. BAT)	Rif. Bref	BATC (num. BAT)	Rif. Bref	Inquinante	SI		NO	Altri riferimenti	Per le tecniche previste e non ancora adottate indicare il presunto termine di attuazione
								Attualmente raggiunti	Termine previsto per il raggiungimento			
Emissioni convogliate in atmosf.	TC1, TC2, TC3, TC4	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di NO _x in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale nelle turbine a gas, è BAT utilizzare una o più tecniche tra quelle riportate di seguito. ¹ - sistema di controllo avanzato (a.); - bruciatori a bassa emissione di NO _x a secco (DLN) (c.) <i>BAT non applicabile per le tecniche b., d., e., f. (vedi Tabella D.2.2).</i>	42									
	TC1, TC2, TC3, TC4	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di CO in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale, la BAT consiste nell'ottimizzare la combustione e/o utilizzare catalizzatori ossidanti. BAT-AEL (mg/Nm ³) in Tabella 24 per turbine a gas esistenti per applicazioni con trasmissione meccanica: - NO _x media annua: 15-60 - NO _x media giornaliera o media del periodo di campionamento: 25-65 - CO media annua: < 5-40 <i>Le turbine installate sfruttano la tecnologia DLE che permette l'abbattimento delle emissioni di CO oltre alle emissioni di NO_x.</i>	44				NO _x	SI				
							CO	SI				

Note

1. Per semplicità sono riportate solo le tecniche applicate. Per le tecniche presenti nella BAT, ma non applicabili, fare riferimento alla Tabella D.2.2.

**D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative prese in considerazione e non applicate per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.2.1 BAT Generali**

Comparto/matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref		
SGA	Nell'ambito di applicazione del Sistema di Gestione Ambientale, svolgere analisi comparative settoriali su base regolare.	1 ix)					<i>NON APPLICABILE</i> <i>Non essendoci società a livello nazionale/regionale della consistenza di SRG, non è possibile effettuare valutazioni comparative.</i>
	Vedi "Emissioni odorigene" sotto.	1 xvi)					



Efficienza energetica	<p>Aumentare l'efficienza energetica delle unità di combustione in funzione ≥ 1.500 ore/anno, tramite una combinazione adeguate delle tecniche riportate di seguito.¹</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>Ottimizzazione del ciclo del vapore (c.)</u> - <u>Preriscaldamento dell'aria di combustione (e.)</u> - <u>Preriscaldamento dell'acqua di alimentazione per mezzo del calore recuperato (h.)</u> - <u>Recupero del calore da cogenerazione (i.)</u> - <u>Disponibilità della CHP (j.)</u> - <u>Condensatore degli effluenti gassosi (k.)</u> - <u>Accumulo termico (l.)</u> - <u>Camino umido (m.)</u> - <u>Scarico attraverso torre di raffreddamento (n.)</u> - <u>Preessiccamento del combustibile (o.)</u> - <u>Materiali avanzati (q.)</u> - <u>Potenziamento delle turbine a vapore (r.)</u> - <u>Condizioni di vapore supercritiche e ultra supercritiche (s.)</u> 	12				<p><i>NON APPLICABILE</i></p> <p><u>Ottimizzazione del ciclo del vapore (c.)</u> <i>Non è presente un ciclo del vapore.</i></p> <p><u>Preriscaldamento dell'aria di combustione (e.)</u> <i>Non sostenibile economicamente (vedi sotto punto (i.))</i></p> <p><u>Preriscaldamento dell'acqua di alimentazione per mezzo del calore recuperato (h.)</u> <i>Non è presente acqua di alimentazione.</i></p> <p><u>Recupero del calore da cogenerazione (i.)</u></p> <p><u>Disponibilità della CHP (j.)</u></p> <p><u>Condensatore degli effluenti gassosi (k.)</u> <i>Per quanto riguarda la possibilità di applicare un ciclo combinato con recupero di calore dei fumi in alternativa all'utilizzo di caldaie ai fini del risparmio energetico e di una riduzione dell'inquinamento, si riportano alcune considerazioni.</i></p> <p><i>L'impianto è progettato per soddisfare il fabbisogno di gas richiesto dagli utenti attraverso il sistema di trasporto nazionale. Dovendo far fronte a prelievi sensibilmente variabili per ragioni climatiche e commerciali, la centrale è esercita con variazioni di carico notevoli ed in modo discontinuo (modalità di esercizio caratteristica di tutte le centrali di compressione). Tuttavia ciascuna unità di compressione è munita di un impianto di riduzione della pressione del gas naturale necessario per garantire una pressione di alimentazione del gas combustibile stesso, idonea per le esigenze della turbina.</i></p> <p><i>Per il preriscaldamento del fuel gas viene utilizzato un apposito scambiatore gas/acqua e l'acqua calda necessaria a tale scopo è resa disponibile da due caldaie.</i></p> <p><i>La realizzazione di un sistema di recupero termico dai gas di scarico non può comunque prescindere dall'installazione di caldaie, anche perché il preriscaldamento del fuel gas è sempre necessario all'avviamento delle turbine, in quanto in caso di impianto inizialmente fermo non sono ancora disponibili i fumi caldi.</i></p> <p><i>In conclusione, come sopra evidenziato, non sussistono i presupposti tecnici perché si possa attuare un recupero energetico dei gas combusti garantendo al tempo stesso affidabilità e flessibilità di trasporto del gas agli utenti.</i></p> <p><u>Punti l. m. n., o., r., s.</u></p> <p><i>Non applicabili all'attività dell'azienda.</i></p> <p><u>Materiali avanzati (q.)</u> <i>La tecnica è applicabile a nuovi impianti.</i></p>
-----------------------	--	----	--	--	--	--

**D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative prese in considerazione e non applicate per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.2.1 BAT Generali**

Comparto/matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref		
Emissioni conv. in atmosf.	Migliorare le prestazioni ambientali generali degli impianti di combustione e ridurre le emissioni in atmosfera di CO e delle sostanze incombuste, scegliendo tra i combustibili disponibili, quello con il miglior profilo ambientale (punto e.).	6					<i>NON APPLICABILE</i> Viene usato come combustibile lo stesso gas naturale trasportato nei metanodotti. L'utilizzo di gas naturale consente di ridurre al minimo le emissioni atmosferiche di ossidi di zolfo, polveri e composti organici volatili.
	Ridurre le emissioni di ammoniaca in atmosfera utilizzata per abbattere le emissioni di NO _x .	7					<i>NON APPLICABILE</i> Le turbine di tipo DLE non necessitano di riduzione dei tenori di NO _x mediante l'utilizzo di tecniche SCR/SNCR, quindi mediante l'utilizzo di ammoniaca come reagente.
Emissioni in acqua	Utilizzare una o entrambe le tecniche di riciclo dell'acqua e di movimentazione a secco delle ceneri, per ridurre il consumo di acqua ed il volume delle acque reflue contaminate emesse.	13					<i>NON APPLICABILE</i> L'azienda non utilizza acqua per il processo di compressione del gas ed i combustibili bruciati non sono di tipo "solido".
	Ridurre l'emissione nell'acqua di acque reflue da trattamento degli effluenti gassosi applicando una combinazione adeguata di tecniche.	15					<i>NON APPLICABILE</i> Il ciclo produttivo non prevede il trattamento degli effluenti gassosi con acqua/vapore o ammoniaca.
Monitoraggio delle emissioni in acqua	Monitorare con determinazione in continuo i seguenti parametri di processo relativi alle acque reflue da trattamento degli effluenti gassosi.	3					<i>NON APPLICABILE</i> Gli effluenti gassosi non sono sottoposti ad un trattamento con acqua/vapore o ammoniaca, in quanto il sistema di combustione adottato per le turbine a gas di tipo DLE (riconosciuta come MTD) riduce già le emissioni di NO _x e CO.
	Monitorare le emissioni in acqua derivanti dal trattamento degli effluenti gassosi.	5					<i>NON APPLICABILE</i> Il ciclo produttivo non prevede il trattamento degli effluenti gassosi con acqua/vapore o ammoniaca.

**D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative prese in considerazione e non applicate per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.2.1 BAT Generali**

Comparto/matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref		
Produzione e gestione dei rifiuti	<p>Al fine di ridurre la quantità da smaltire di rifiuti risultanti dalla combustione e/o dal processo di gassificazione e dalle tecniche di abbattimento, consiste nell'organizzare le operazioni in modo da ottimizzare, in ordine di priorità e secondo la logica del ciclo di vita:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prevenzione dei rifiuti (massimizzare sottoprodotti); - preparazione dei rifiuti per il loro riutilizzo; - riciclaggio dei rifiuti; - altri modi di recupero dei rifiuti <p>Attuando le tecniche di seguito indicate:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Produzione di gesso come sottoprodotto b. Riciclaggio o recupero dei residui nel settore delle costruzioni c. Recupero di energia mediante l'uso dei rifiuti nel mix energetico d. Preparazione per il riutilizzo del catalizzatore esaurito 	16					<p><i>NON APPLICABILE</i></p> <p><u>Produzione di gesso come sottoprodotto (a.)</u> Il ciclo produttivo non prevede il trattamento degli effluenti gassosi con sistemi FGD, perciò non prevede la produzione di Gesso come residuo delle reazioni a base di calcio.</p> <p><u>Riciclaggio o recupero dei residui nel settore delle costruzioni (b.)</u> La combustione di gas naturale con sistemi DLE permette la riduzione delle emissioni atmosferiche e lo stesso utilizzo del gas naturale permette di ridurre al minimo la produzione di polveri/ceneri.</p> <p><u>Recupero di energia mediante l'uso dei rifiuti nel mix energetico (c.)</u> Il ciclo produttivo non permette tecnicamente l'introduzione di rifiuti nel mix energetico.</p> <p><u>Preparazione per il riutilizzo del catalizzatore esaurito (d.)</u> Le turbine adottano il sistema DLE per cui non necessitano di utilizzo di catalizzatori.</p>

**D.2 Descrizione sintetica delle BAT alternative prese in considerazione e non applicate per la proposta impiantistica oggetto di riesame****D.2.1 BAT Generali**

Comparto/matrice ambientale	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
		BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref (se BATC non pubblicate)	BATC (indicare num. BAT)	Rif. Bref		
Emissioni odorogene	<p>Per la combustione, la gassificazione o il coincenerimento di sostanze maleodoranti, un piano di gestione degli odori contenente:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Un protocollo di monitoraggio degli odori; b) Se necessario, un programma di eliminazione degli odori, al fine di identificare ed eliminare o ridurre le emissioni odorogene; c) Un protocollo di registrazione degli eventi odorogeni, con le relative misure adottate e il calendario; d) Una rassegna degli eventi odorogeni riscontrati, delle azioni correttive intraprese e delle informazioni fornite agli interessati. 	1 xvi)					<p><i>NON APPLICABILE</i></p> <p><i>L'utilizzo di gas naturale quale principale combustibile all'interno del ciclo produttivo, consente di ridurre al minimo le emissioni atmosferiche di sostanze maleodoranti (zolfo, polveri, composti organici volatili ecc..).</i></p> <p><i>Inoltre il gas naturale utilizzato nell'impianto non è odorizzato.</i></p>

Note:

1. Per semplicità sono riportate solo le tecniche non applicabili. Per le tecniche applicate presenti nella BAT, fare riferimento alla Tabella D.1.2.

**D.2.2 BAT applicate al singolo processo**

Comparto/matrice ambientale	Processo	Tecnica	Rif. BAT Conclusions e Bref di Settore		Rif. BAT Conclusions e Bref non di Settore		Altri riferimenti	Motivazione sintetica della non applicazione della tecnica
			BATC (num. BAT)	Rif. Bref (se BATC non pubblicate)	BATC (num. BAT)	Rif. Bref		



Emissioni convogliate in atmosf.	TC1, TC2, TC3, TC4	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di NO _x in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale nelle caldaie, la BAT consiste nell'utilizzare una o più tecniche tra quelle indicate.	41				<p><i>NON APPLICABILE</i></p> <p><i>La combustione del gas naturale nel ciclo di produzione dell'impianto avviene in turbine e non in caldaie.</i></p> <p><i>Nella centrale sono presenti solo due caldaie adibite al pre-riscaldamento del fuel gas ed una caldaia ad uso civile. Tali impianti hanno potenza rispettivamente pari a 448 kW (caldaie che riscaldano il combustibile) e 168 kW. Non è quindi possibile applicare la BAT.</i></p>
	TC1, TC2, TC3, TC4	<p>Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di NO_x in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale nelle turbine a gas, è BAT utilizzare una o più tecniche tra quelle riportate di seguito.¹</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aggiunta di acqua/vapore (b.); - Modi di progettazione a basso carico (d.); - Bruciatori a basse emissioni di NO_x (LNB) (e.); - Riduzione catalitica selettiva (SCR) (f.). 	42				<p><i>NON APPLICABILE</i></p> <p><u>Aggiunta di acqua/vapore (b.)</u></p> <p><i>Le turbine a gas utilizzate nell'impianto SRG sfruttano la tecnologia DLE, la quale permette un abbattimento significativo delle emissioni a secco di NO_x.</i></p> <p><i>L'utilizzo di tale tecnologia non rende possibile e necessaria l'immissione di acqua/vapore all'interno della camera di combustione.</i></p> <p><u>Modi di progettazione a basso carico (d.)</u></p> <p><i>Il carico di funzionamento della turbina serve a garantire l'adeguata pressione del gas nella rete di trasporto nazionale.</i></p> <p><u>Bruciatori a basse emissioni di NO_x (LNB) (e.)</u></p> <p><i>La tecnica si riferisce a caldaie, le turbine installate sfruttano già la tecnologia DLE a basse emissioni di NO_x.</i></p> <p><u>Riduzione catalitica selettiva (SCR) (f.)</u></p> <p><i>Non utilizzata, le turbine installate sfruttano già la tecnologia DLE a basse emissioni di NO_x.</i></p>
	TC1, TC2, TC3, TC4	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di NO _x in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale nei motori, la BAT consiste nell'utilizzare una o più tecniche tra quelle indicate.	43				<p><i>NON APPLICABILE</i></p> <p><i>La combustione del gas naturale nel ciclo di produzione dell'impianto avviene in turbine e non in motori.</i></p>

 SNAM RETE GAS	Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	SCHEDA D
--	--	----------

D.3 Sezione riservata ai Gestori delle Raffinerie – NON APPLICABILE

**D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione**

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme	
Prevenzione dell'inquinamento in aria mediante BAT	BATC e/o Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	N.A.
Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	N.A.
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	N.A.
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	N.A.
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	N.A.
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	N.A.
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti/ raggiungimento produzione specifica indicata nel Bref	N.A.
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	N.A.
Sistema di gestione Ambientale	Adozione di SGA	SI	
Monitoraggio delle emissioni	Adozione delle tecniche di cui al <i>Reference Report on Monitoring of emissions from IED-installations</i>	SI	
Utilizzo efficiente dell'energia	Adozione di tecniche indicate nel Bref <i>Energy Efficiency</i>		SI
	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nei Bref di settore		N.A.
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi (nota1)	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D6)		SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D7)		N.A.
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D8)		SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti		SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		N.A.	
Nota 1: in quanto non ci sono state modifiche dell'impianto rispetto alla precedente autorizzazione, non si ritiene necessario allegare i documenti D6, D7, D8.			



Rif.	<u>ALLEGATI ALLA SCHEDA D</u>	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. D5	Relazione tecnica su dati meteo climatici (Allegare Tabella D.5.1 compilata)	<input type="checkbox"/>		-
All. D6	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D7	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D8	Identificazione e quantificazione degli rumore e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D9	Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità	<input type="checkbox"/>		-
All. D10	Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D11	Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D12	Ulteriori identificazioni degli effetti per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		-
All. D13	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi	<input type="checkbox"/>		-
All. D14	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		-
All. D15	Relazione contenente le analisi costi-benefici per tutti i casi di cui alla scheda D.1.2 per i quali il gestore chiede l'applicazione di deroghe di cui all'allegato XII-bis alla parte seconda del D.Lgs. 152/06.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D16	Portare medie mensili riferite ad almeno 24 mesi, anche non continuativi, rappresentative del normale funzionamento degli impianti, relative alle unità ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D17	Concentrazioni medie mensili riferite ad almeno 24 mesi, anche non continuativi, rappresentative del normale funzionamento degli impianti, relative alle unità ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D18	Relazione sulla metodologia utilizzata per l'individuazione delle concentrazioni che si sarebbero ottenute con l'applicazione delle BAT ai camini comuni a più unità ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie e Relazione sulla metodologia utilizzata per l'individuazione della concentrazione ponderata di SO ₂ che si sarebbe ottenuta con l'applicazione delle BAT per le unità di combustione ricomprese nella BAT 58 delle BATC per le Raffinerie,	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D19	Piano di monitoraggio delle emissioni di <i>bolla</i> , comprensivo di una descrizione dei processi monitorati, in accordo con l'elenco delle fonti e dei flussi delle fonti ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie, monitorati per ciascun processo e una descrizione della metodologia (calcoli, misurazioni) utilizzata, con le assunzioni ipotizzate e i livelli di confidenza associati.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>



All. D20	Relazione tecnica contenente una descrizione del sistema di gestione dei dati per la raccolta, il trattamento e la comunicazione dei dati monitoraggio necessari per determinare le emissioni delle fonti ricomprese nelle BAT 57 e/o 58 delle BATC per le Raffinerie	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. D21	Descrizione del SGA con specifico riferimento alla relativa BAT riportata nelle pertinenti <i>BAT Conclusions</i> ove presenti	<input checked="" type="checkbox"/>	16	<input type="checkbox"/>
All. D22	Altro (da specificare nelle note)	<input checked="" type="checkbox"/>	38	<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D		2		
Note:	Allegato D.22 – Relazione sull'applicazione delle BAT.			



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)

ALLEGATO D21

**DESCRIZIONE DEL SGA CON SPECIFICO RIFERIMENTO ALLA
RELATIVA BAT RIPORTATA NELLE PERTINENTI BAT
CONCLUSIONS OVE PRESENTI**

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D21
--	--	-----------------

Sommario

1	OGGETTO DEL DOCUMENTO	3
2	APPLICAZIONE DELLE BAT AD SGA.....	3

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D21
--	--	-----------------

1 Oggetto del documento

Oggetto del presente documento è la descrizione del Sistema di Gestione Ambientale (SGA) Snam Rete Gas con riferimento a quanto previsto nelle Best Available Techniques (BAT) di riferimento (BAT Conclusions per i grandi impianti di combustione - Decisione (UE) 2017/1442 del 31 luglio 2017) per tali Sistemi di Gestione.

L’Impianto di Compressione Gas di Melizzano effettua il servizio di compressione del gas sul Gasdotto Transmediterraneo, pertanto presso l’Impianto di Compressione non si svolge nessuna attività produttiva.

L’attività IPPC - Impianti di combustione con potenza termica di combustione di oltre 50 MWt - è svolta da turbine a gas, alimentate a gas naturale, utilizzate per l’azionamento diretto di compressori centrifughi installati per fornire al gas l’energia necessaria per il trasporto nella rete gasdotti (codice IPPC 1.1 – codice NOSE 101.04, codice NACE 49.50).

Le BAT di riferimento per questa categoria di Impianti sono rappresentate dalle *Conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) della Decisione di Esecuzione (UE) 2017/1442 per i grandi impianti di combustione*.

2 Applicazione delle BAT ad SGA

Prima di procedere nella descrizione del SGA e del confronto con quanto indicato nelle BAT di riferimento in merito ai SGA, occorre evidenziare che l’adozione di un SGA rappresenta per tutti i settori soggetti all’AIA la prima BAT.

Il SGA implementato da Snam Rete Gas è certificato ISO 14001 dal 15 gennaio 2001 (vedi Allegato A.12). Le installazioni che hanno ottenuto la certificazione ISO 14001 o registrate EMAS hanno un SGA standardizzato, che ottempera a quanto richiesto nei Best Available Techniques Reference Document (BREF) e risulta oggetto di audit periodici svolti internamente.

Coerentemente a quanto previsto nella BAT di riferimento (BAT 1) il SGA Snam Rete Gas definisce una politica ambientale (rif. Politica_4, “Politica di Salute Sicurezza Ambiente e Qualità”) che vuole garantire un miglioramento continuo da parte del management, un impegno alla prevenzione e al controllo dell’inquinamento, al rispetto delle leggi ambientali e delle eventuali prescrizioni applicabili, che fornisce il quadro di riferimento per stabilire e riesaminare gli obiettivi e traguardi ambientale. Tale politica ambientale è documentata e comunicata a tutti i dipendenti ed è resa disponibile agli enti interessati e competenti.

Nel SGA Snam Rete Gas sono definite una serie di Procedure (PRO) e di Istruzioni Operative (IOP) atte alla gestione dell’installazione nella sua vita operativa, a partire dalla fase di progettazione, sino all’eventuale messa fuori servizio (decommissioning).

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D21
--	---	-------------------------

Il SGA Snam Rete Gas attua il controllo delle prestazioni, attraverso procedure di monitoraggio di indicatori specifici e misure dirette/indirette; definisce azioni correttive e preventive e prevede una sistema di audit interno al fine di verificarne la conformità agli obiettivi e la loro corretta implementazione.

Al fine di valutare l'efficacia del SGA e di migliorarlo su base continua è prevista l'attività di riesame da parte della direzione.

Nella Tabella che segue si presenta un confronto dettagliato tra la Tecnica BAT presentata nel documento di riferimento (*Conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) della Decisione di Esecuzione (UE) 2017/1442 per i grandi impianti di combustione*) e l'applicazione della Tecnica stessa nel SGA Snam Rete Gas.

Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.			
BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 1	Per migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nell'istituire e applicare un sistema di gestione ambientale avente tutte le seguenti caratteristiche:		
	i) Impegno della direzione, compresi i dirigenti di alto grado.	APPLICATA	<p>Il Sistema di Gestione Ambientale delle centrali SRG (Snam Rete e Gas) è certificato conforme alla norma UNI-EN-ISO 14001:2004. Il miglioramento ambientale continuo è principio ispiratore e obiettivo del Sistema di Gestione Ambientale delle Centrali di compressione SRG.</p> <p>Il SGA Snam Rete Gas è composto da una serie di Procedure (PRO) ed Istruzioni Operative (IOP) di dettaglio in cui sono indicate e definite la struttura e responsabilità.</p> <p>In particolare il Vertice aziendale e i loro primi riporti assicurano che le responsabilità e le autorità all'interno dell'organizzazione siano assegnate, comunicate e comprese, in particolare per garantire che il Sistema di Gestione rispetti i requisiti delle norme di riferimento e assicuri che i processi producano gli output attesi e che siano rese note le performance del Sistema di Gestione in merito alle opportunità di miglioramento, alle necessità di cambiamenti e alle innovazioni. Inoltre sono assegnate responsabilità e autorità per assicurare l'orientamento al cliente e l'integrità del sistema anche in caso di cambiamenti del sistema stesso.</p>



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	ii) Definizione, ad opera della direzione, di una politica ambientale che preveda il miglioramento continuo della prestazione ambientale dell'installazione.	APPLICATA	<p>Il SGA Snam Rete Gas definisce una politica ambientale (rif. Politica_4, "Politica di Salute Sicurezza Ambiente e Qualità").</p> <p>La politica di SNAM RETE GAS è improntata ai seguenti principi:</p> <ul style="list-style-type: none">- gestire le attività nel rispetto delle leggi e delle prescrizioni amministrative, delle disposizioni aziendali integrative e migliorative, nonché <i>delle best practice</i> nazionali ed internazionali;- garantire, attraverso adeguati strumenti procedurali, gestionali ed organizzativi, il diritto dei clienti alla accessibilità ed alla fruizione dei servizi;- ottimizzare i processi aziendali al fine di raggiungere il massimo livello di efficacia ed efficienza, nel rispetto della salute e sicurezza dei lavoratori e con la massima attenzione all'ambiente; progettare, realizzare, gestire e dismettere impianti, costruzioni e attività, nel rispetto della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, dell'ambiente, e del risparmio energetico, ed allineandosi alle migliori tecnologie disponibili ed economicamente sostenibili;- condurre e gestire le attività in ottica di prevenzione di incidenti, infortuni e malattie professionali;- assicurare l'informazione la formazione, e la sensibilizzazione del personale per una partecipazione attiva e responsabile all'attuazione dei principi e al raggiungimento degli obiettivi;- attuare l'utilizzo sostenibile delle risorse naturali, la prevenzione dell'inquinamento e la tutela degli ecosistemi e della biodiversità;- attuare interventi operativi e gestionali per la riduzione delle emissioni dei gas ad effetto serra, con un approccio di



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<p>mitigazione del cambiamento climatico;</p> <ul style="list-style-type: none">- gestire i rifiuti al fine di ridurne la produzione e di promuoverne il recupero nella destinazione finale;- selezionare e promuovere lo sviluppo dei fornitori secondo i principi di questa politica, impegnandoli a mantenere comportamenti coerenti con essa;- elaborare e attivare tutte le soluzioni organizzative e procedurali necessarie per prevenire incidenti e situazioni di emergenza;- effettuare verifiche, ispezioni e audit, per valutare le prestazioni e riesaminare gli obiettivi e i programmi, e sottoporre a periodico riesame la politica per valutarne l'efficacia e adottare le misure conseguenti. <p>Questa politica è comunicata agli stakeholder in un'ottica di trasparenza e collaborazione ed è disponibile al pubblico e a chiunque ne faccia richiesta.</p>
	iii) Pianificazione ed adozione delle procedure, degli obiettivi e dei traguardi necessari, congiuntamente alla pianificazione finanziaria e agli investimenti.	APPLICATA	<p>Il SGA fa perno sul principio del miglioramento continuo delle prestazioni in materia di salute e sicurezza dei lavoratori, in materia ambientale e per la Qualità, e lo persegue con un approccio proattivo attraverso le seguenti azioni:</p> <ul style="list-style-type: none">- adozione di una Politica di Salute, Sicurezza, Ambiente e Qualità (Politica HSEQ) che detta i principi e le regole interne da seguire;- identificazione preliminare dei processi, delle attività svolte, delle interazioni con il contesto, con le parti interessate e con l'ambiente (aspetti ambientali), delle fonti di pericolo e valutazione dei rischi associati alle attività lavorative;- valutazione dei rischi, anche associati agli aspetti ambientali, per individuare quelli di maggiore importanza per



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<p>gravità, estensione, probabilità dell'evento, ecc. (ad esempio: aspetti ambientali significativi);</p> <ul style="list-style-type: none"> - pianificazione ed esecuzione delle attività correlate alla gestione degli aspetti correlati a tematiche di salute, sicurezza, ambiente e qualità, identificando obiettivi, modalità e responsabilità; - attuazione e funzionamento del Sistema di Gestione anche attraverso adeguate procedure quando necessario; - monitoraggio sistematico dei processi, delle attività e degli audit programmati; - riesame periodico del Sistema di Gestione, con la verifica della politica, eventuale revisione del sistema documentale, dell'organizzazione, nonché con la definizione di nuovi obiettivi miranti al miglioramento delle prestazioni in materia di salute, sicurezza, ambiente e qualità; - follow up delle attività, con la pianificazione delle azioni necessarie per assicurare il miglioramento del sistema e il raggiungimento degli obiettivi in materia di salute, sicurezza, ambiente e qualità.
	iv) Attuazione delle procedure, prestando attenzione a:	APPLICATA	
	a) struttura e responsabilità;		Vedi BAT 1 i).
	b) assunzione, formazione, sensibilizzazione e competenza;		SRG garantisce, attraverso specifici programmi di formazione e addestramento, o altre azioni dedicate, che le persone dell'azienda siano idonee ad assicurare l'efficace implementazione del Sistema di Gestione, dell'operatività e del controllo dei processi aziendali.
	c) comunicazione;		La Politica per la Salute, Sicurezza, Ambiente e Qualità è attuata, mantenuta attiva e diffusa a tutto il personale della Società, resa disponibile ai terzi interessati e distribuita a fornitori ed appaltatori. La versione aggiornata della
	d) coinvolgimento del personale;		



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			Politica è affissa nei luoghi di lavoro ed è inoltre disponibile sulla intranet aziendale e sul sito Internet della Società come informazione documentata.
	e) documentazione;		La documentazione del Sistema di Gestione è composta da: <ul style="list-style-type: none">• Corporate System Framework;• Politica HSEQ;• Manuale HSEQ;• Procedure di Gruppo e specifiche di SRG;• Istruzioni Operative;• Documentazione di lavoro. La documentazione del Sistema di Gestione, la documentazione di supporto al sistema di gestione e le modalità di mantenimento delle stesse sono descritte nella apposita procedura.
	f) controllo dei processi		SRG tiene costantemente sotto controllo il Sistema di Gestione e la sua performance. Vengono predisposte ed applicate apposite procedure per documentare le attività di controllo. I controlli richiesti, e le registrazioni da produrre, sono indicati nelle procedure e nei documenti di sistema.
	g) pianificazione di programmi periodici;		SRG gestisce e garantisce il controllo e le attività di manutenzione della rete gasdotti e degli impianti, delle relative sedi territoriali e dei sistemi di processo. Il controllo e le attività di manutenzione delle principali sedi direzionali, delle dotazioni e infrastrutture informatiche e del parco auto sono gestite e garantite attraverso Snam Corporate. Le registrazioni di salute, sicurezza, ambiente e qualità forniscono evidenza oggettiva di attività eseguite o di risultati ottenuti; in particolare le registrazioni hanno lo scopo di dimostrare/documentare la conformità ai requisiti normativi e di legge, il livello di raggiungimento degli obiettivi e dei traguardi stabiliti e l'efficacia del sistema. A titolo non esaustivo, sono riportate di seguito le principali registrazioni di sistema: <ul style="list-style-type: none">• programma di Salute, Sicurezza e Ambiente e stato di avanzamento degli obiettivi;



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<ul style="list-style-type: none">• verbali di Riesame del sistema, verbali delle riunioni periodiche ex art 35 D.Lgs. 81/08 e s.m.i.;• registri delle leggi applicabili e di altri requisiti regolamentari o sottoscritti dall'organizzazione;• piani e Rapporti di Audit;• rapporti e verbali di emergenza;• registro osservazioni, non conformità ed azioni correttive e preventive;• rapporti di infortunio, registri infortuni, analisi statistiche degli infortuni e near miss;• registri o archivi della formazione del personale;• registrazioni sulle attività di progettazione, manutenzione, misurazione e monitoraggio;• corrispondenza relativa a autorizzazioni, prescrizioni, segnalazioni degli enti di controllo, reclami o rilevanze attinenti problematiche in materia di salute, sicurezza e ambiente. <p>Le registrazioni possono essere su supporto cartaceo o informatico legate agli specifici sistemi applicativi in uso e sono di norma conservate per un periodo di 11 anni, salvo diversamente disposto di norme cogenti.</p>
	h) preparazione e risposta alle emergenze;		<p>Le modalità di identificazione, gestione, riesame e revisione delle procedure di preparazione e risposta alle emergenze e delle prove periodiche di potenziali situazioni di emergenza nei luoghi di lavoro, sono definite in specifica procedura.</p> <p>Le emergenze relative agli impianti e agli edifici, incluse quelle ambientali, sono affrontate secondo quanto disposto dai Piani di Emergenza Interni e da procedure interne.</p>
	i) rispetto della legislazione ambientale		<p>Tra gli obiettivi del SGA sono indicati l'attuazione e controllo delle prescrizioni legislative e di altri requisiti applicabili.</p> <p>Le modalità di individuazione, analisi, aggiornamento delle prescrizioni legislative ed altre prescrizioni in materia</p>



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			di salute, sicurezza e ambiente, sono definite in specifica procedura.
	v) Controllo delle prestazioni e adozione di misure correttive. a) monitoraggio e misurazione b) azione correttiva e preventiva c) tenuta di registri d) verifica indipendente	APPLICATA	SRG analizza e valuta i dati e le informazioni che derivano dall'attività di monitoraggio e misurazione e da altre fonti al fine di garantire la conformità ai requisiti del servizio erogato, valutare e rinforzare la soddisfazione dei clienti, garantire l'efficacia del Sistema di Gestione, dimostrare che la fase di pianificazione sia stata implementata in modo adeguato, valutare la performance dei processi e individuare le opportunità o le necessità di miglioramento all'interno del Sistema di Gestione.
	vi) Riesame del sistema di gestione ambientale da parte dell'alta direzione.	APPLICATA	Al fine di valutare l'efficacia del SGA e di migliorarlo su base continua è prevista una specifica Procedura per l'attività di riesame da parte della direzione.
	vii) Attenzione allo sviluppo di tecnologie più pulite.	APPLICATA	E' obiettivo della Politica Ambientale ottimizzare i processi aziendali al fine di raggiungere il massimo livello di efficacia ed efficienza, nel rispetto della salute e sicurezza dei lavoratori e con la massima attenzione all'ambiente; progettare, realizzare, gestire e dismettere impianti, costruzioni e attività, nel rispetto della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, dell'ambiente, e del risparmio energetico, ed allineandosi alle migliori tecnologie disponibili ed economicamente sostenibili.
	viii) Attenzione agli impatti ambientali dovuti ad un eventuale smantellamento dell'installazione in fase di progettazione di un nuovo impianto e durante l'intero ciclo di vita, in particolare: a) Evitare le strutture sotterranee b) Integrare elementi che facilitino lo smantellamento c) Scegliere finiture superficiali che siano facili da decontaminare d) Usare per le apparecchiature una configurazione che riduca	PARZIALMENTE APPLICATA	E' obiettivo della Politica Ambientale progettare, realizzare, gestire e dismettere impianti, costruzioni e attività, nel rispetto della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, dell'ambiente, e del risparmio energetico, ed allineandosi alle migliori tecnologie disponibili ed economicamente sostenibili. In occasione del potenziamento della centrale e dell'ammodernamento della stessa sono state effettuate scelte progettuali ai fini del contenimento delle emissioni e di salvaguardia dell'ambiente. Le limitazioni di applicazione della BAT sono dovute al fatto che l'impianto è già esistente. In particolare, la centrale presenta delle strutture sotterranee quali:



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	<p>al minimo l'intrappolamento delle sostanze chimiche e ne faciliti l'evacuazione per drenaggio o pulizia.</p> <p>e) Progettare attrezzature flessibili e autonome che consentano una chiusura progressiva</p> <p>f) Usare materiali biodegradabili e riciclabili in tutti i casi possibili</p>		<ul style="list-style-type: none">- Interramento delle tubazioni di trasporto del Gas per riduzione del rumore- Serbatoi metallici sotto il piano campagna contenenti olio di lubrificazione, gasolio, soluzioni acquose di lavaggio e acqua contaminata da sostanze organiche "slop". <p>Gli impatti ambientali vengono limitati per i seguenti punti:</p> <ul style="list-style-type: none">- Sistemi antincendio ad acqua nebulizzata in alternativa a quelli a gas HCFC;- Raccolta delle acque reflue industriali con rete dedicata;- Raccolta delle acque reflue domestiche con rete dedicata conferite ad impianto di fitodepurazione;- Progettazione e sviluppo di fabbricati integrati a minor impatto visivo;- Realizzazione di aree verdi. <p>La rete di trasporto e le centrali SRG sono controllate e gestite a distanza dal centro di Dispacciamento di San Donato Milanese (MI), h. 24, con la collaborazione di unità periferiche locali.</p> <p>In caso di anomalie, queste sono gestite automaticamente grazie ad un Sistema di Controllo Unità (SCU) ed un Sistema di Controllo Stazione (SCS).</p>
	ix) Svolgimento di analisi comparative settoriali su base regolare.	NON APPLICABILE	Non essendoci società a livello nazionale/regionale della consistenza di



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			SRG, non è possibile effettuare valutazioni comparative.
	x) Programmi di garanzia della qualità/controllo della qualità per assicurare che le caratteristiche di tutti i combustibili siano definite e controllate con precisione (BAT 9).	APPLICATA	Nell'ambito del Piano di Monitoraggio e Controllo allegato all'AIA vigente sono previsti controlli delle caratteristiche dei combustibili con registrazione dei risultati su sistema informatico aziendale.
	xi) Piano di gestione al fine di ridurre le emissioni in atmosfera e/o nell'acqua in condizioni di esercizio diverse da quelle normali, compresi i periodi di avvio e di arresto (BAT 10-11).	APPLICATA	Vengono effettuate attività di verifica e monitoraggio periodico. Inoltre sono previste manutenzioni regolari degli impianti, monitoraggi e verifiche degli apparati al fine di garantire la funzionalità dei sistemi e per prevenire guasti, rotture ed emissioni fuggitive e straordinarie. Tali attività vengono registrate su apposito sistema informatico aziendale.
	xii) Piano di gestione dei rifiuti finalizzato ad evitarne la produzione e a far sì che siano preparati per il riutilizzo, riciclati o altrimenti recuperati, prevedendo l'uso delle tecniche della BAT 16.	APPLICATA	I rifiuti prodotti sono generati dalle attività accessorie e di manutenzione, e gestiti nel rispetto della normativa vigente. In particolare il deposito temporaneo dei rifiuti, oltre che in apposti serbatoi a tenuta, viene gestito in locali chiusi, coperti e con pavimentazione impermeabile. I depositi dei rifiuti sono monitorati periodicamente per garantire il recupero/smaltimento secondo le tempistiche di legge. In centrale è presente anche un sistema di filtrazione per l'olio durante l'esercizio delle unità di compressione; il sistema è in grado di rigenerare l'olio di lubrificazione per prolungare la sua vita utile.



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.			
BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	<p>xiii) Un metodo sistematico per individuare e trattare le potenziali emissioni incontrollate e/o impreviste nell'ambiente, in particolare:</p> <p>a) Le emissioni nel suolo e nelle acque sotterranee dovute alla movimentazione e allo stoccaggio di combustibili, additivi, sottoprodotti e rifiuti.</p> <p>b) Le emissioni associate all'autoriscaldamento e/o all'autocombustione dei combustibili nelle attività di stoccaggio e movimentazione.</p>	APPLICATA	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale l'Azienda ha elaborato specifiche linee guida ed istruzioni operative per la gestione e la prevenzione dell'inquinamento delle matrici suolo e acque. In particolare, le linee guida riguardano:</p> <ul style="list-style-type: none"> • il carico e scarico liquidi da autobotte • la dotazione di materiali assorbenti per far fronte a potenziali emergenze ambientali • le prove di tenuta della rete di raccolta delle soluzioni acquose di lavaggio • il controllo dei serbatoi • la predisposizione di una zona di deposito rifiuti • l'istruzione operativa per le prove di tenuta/verifica di integrità periodiche delle tubazioni di collegamento tra i serbatoi di stoccaggio e i cassoni olio delle unità di compressione • la simulazione di emergenze ambientali <p>L'impianto è fornito di un sistema di stoccaggio, carico e scarico olio di lubrificazione dei turbocompressori, costituito da serbatoi metallici ispezionabili contenuti in vasca di contenimento di cemento armato interrate e a tenuta, dimensionate in modo tale da poter contenere il 100% della capacità del serbatoio.</p> <p>Nei cassoni dell'olio di lubrificazione sono presenti sistemi automatici per il</p>



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<p>monitoraggio del livello che, in caso di anomalia, inviano una segnalazione di allarme alla sala di controllo. Per eventuali sversamenti, l'olio confluisce nella rete di raccolta "soluzioni acquose di lavaggio" e da lì nel serbatoio metallico per la gestione del fluido come rifiuto.</p> <p>I due serbatoi della capacità di 300 litri ciascuno contenenti olio idraulico usato per l'avviamento delle unità di compressione, sono inseriti in due skid dimensionati per contenere eventuali perdite. L'olio viene convogliato al sistema di avviamento tramite tubazioni in acciaio saldate.</p> <p>Nell'impianto è inoltre presente un serbatoio di gasolio per l'alimentazione del generatore elettrico utilizzato in caso di emergenza. Anche il serbatoio del gasolio è posizionato all'interno di una vasca di contenimento in cemento armato interrata in modo tale da poter contenere il 100% della capacità del serbatoio in caso di fuoriuscita del gasolio.</p> <p>Sul serbatoio di gasolio sono effettuati controlli periodici sul quantitativo di gasolio presente. Le fasi di riempimento e stoccaggio sono presidiate da personale interno.</p> <p>Per lo stoccaggio degli oli minerali e sintetici è utilizzato un deposito con tettoia in una piazzola di cemento con cordolo di contenimento impermeabile e di superficie adeguata in grado di contenere il 100% della capacità totale dei fusti in caso di fuoriuscita dell'olio.</p> <p>La movimentazione di oli lubrificanti e gasolio avviene in idonee aree confinate,</p>



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<p>dotate di piazzole di carico e scarico impermeabilizzate, che permettono la gestione dei prodotti in piena sicurezza ambientale. Eventuale prodotto raccolto viene gestito come rifiuto e conferito a terzi autorizzati per operazioni di recupero/smaltimento.</p> <p>Le emissioni fuggitive di gas naturale vengono individuate grazie a dei gas detector installati all'interno dei cabinati delle unità di compressione, i quali rilevano anche perdite marginali di gas. Le tubazioni del gas inoltre hanno, per gran parte, connessioni saldate per minimizzare il rischio di perdite.</p> <p>Vedi inoltre nota al punto xi).</p>
	xiv) Piano di gestione delle polveri per prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni diffuse causate dalle operazioni di carico, scarico, stoccaggio e/o movimentazione dei combustibili, dei residui e degli additivi.	APPLICATA	<p>Le materie prime utilizzate sono principalmente gas naturale, gasolio, olio e grasso. Le prime due utilizzate come combustibile: il gas naturale, utilizzato per il funzionamento delle turbine e delle caldaie, viene gestito mediante apposite tubazioni adeguatamente predisposte per il trasporto di tale prodotto, mentre il gasolio, utilizzato per il funzionamento del gruppo elettrogeno, viene fornito mediante autobotte e stoccato in un serbatoio dedicato.</p> <p>I prodotti ausiliari vengono introdotti in impianto mediante appositi contenitori/serbatoi, movimentati e depositati in aree dedicate, confinate ed impermeabilizzate.</p>



Tab. 2.1 – Applicazione delle BAT ad SGA.

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	<p>xv) Piano di gestione del rumore in caso di probabile o constatato inquinamento acustico presso i recettori sensibili, contenente:</p> <p>a) Un protocollo di monitoraggio del rumore in corrispondenza dei confini dell'impianto;</p> <p>b) Un programma di riduzione del rumore;</p> <p>c) Un protocollo di risposta a situazioni di inquinamento;</p> <p>d) Una rassegna dei casi di inquinamento acustico riscontrati, delle azioni correttive intraprese e delle informazioni fornite agli interessati.</p>	APPLICATA	Applicazione del Piano di Monitoraggio e Controllo, interrimento delle condutture di trasporto del gas, installazioni di cabinati insonorizzati, cappe acustiche insonorizzate per le valvole, valvole a bassa emissione sonora, dispositivi silenziatori sui vent.
	<p>xvi) Per la combustione, la gassificazione o il coinceinerimento di sostanze maleodoranti, un piano di gestione degli odori contenente:</p> <p>a) Un protocollo di monitoraggio degli odori;</p> <p>b) Se necessario, un programma di eliminazione degli odori, al fine di identificare ed eliminare o ridurre le emissioni odorigene;</p> <p>c) Un protocollo di registrazione degli eventi odorigeni, con le relative misure adottate e il calendario;</p> <p>d) Una rassegna degli eventi odorigeni riscontrati, delle azioni correttive intraprese e delle informazioni fornite agli interessati.</p>	NON APPLICABILE	<p>L'utilizzo di gas naturale quale principale combustibile all'interno del ciclo produttivo, consente di ridurre al minimo le emissioni atmosferiche di sostanze maleodoranti (zolfo, polveri, composti organici volatili ecc..).</p> <p>Inoltre il gas naturale utilizzato nell'impianto non è odorizzato.</p>



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)

ALLEGATO D22

RELAZIONE SULL'APPLICAZIONE DELLE BAT



Sommario

1	PREMESSA	3
1.1	OGGETTO DELLA RELAZIONE	4
3	CONFRONTO CON LE BAT	5
3.1.1	<i>Esiti del confronto</i>	36

 SNAM RETE GAS	Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D22
--	--	--------------

1 Premessa

Sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea n. L212 del 17/08/2017, è stata pubblicata la Decisione (UE) 2017/1442 del 31 luglio 2017 "*che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, per i grandi impianti di combustione*". Le nuove conclusioni sulle BAT si riferiscono, in particolare, alle seguenti attività di cui all'allegato I della direttiva 2010/75/UE:

- **1.1: combustione di combustibili in installazioni con una potenza termica nominale totale pari o superiore a 50 MW, solo quando questa attività ha luogo in impianti di combustione con una potenza termica nominale totale pari o superiore a 50 MW;**
- 1.4: gassificazione di carbone o altri combustibili in installazioni con una potenza termica nominale totale pari o superiore a 20 MW, solo quando questa attività è direttamente associata a un impianto di combustione;
- 5.2: smaltimento o recupero dei rifiuti in impianti di incenerimento dei rifiuti o in impianti di coincenerimento dei rifiuti per i rifiuti non pericolosi con una capacità superiore a 3 t l'ora oppure per i rifiuti pericolosi con una capacità superiore a 10 t al giorno, solo quando questa attività ha luogo in impianti di combustione contemplati al precedente punto 1.1.

L'impianto di combustione di Melizzano rientra nella categoria del punto 1.1.

A seguito della pubblicazione della Decisione di Esecuzione (UE) 2017/1442 della Commissione, si rende quindi necessaria una verifica dei limiti di emissione associati alle migliori tecniche disponibili indicati nelle conclusioni sulle BAT, le quali fungono da riferimento per stabilire le condizioni di autorizzazione per il tipo d'impianto interessato.

 SNAM RETE GAS	Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D22
--	--	--------------

1.1 Oggetto della relazione

La presente relazione riporta il confronto fra le tecniche di processo utilizzate per il progetto dell'impianto di Compressione Gas di Melizzano e le Best Available Techniques (BAT).

Il confronto è stato condotto a partire dalle Tecniche indicate nella Decisione (UE) 2017/1442 del 31 luglio 2017 "*che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, per i grandi impianti di combustione*".

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D22
--	--	-----------------

3 Confronto con le BAT

Di seguito si riportano le conclusioni sulle BAT ed il loro stato e modalità di applicazione per l’impianto di Melizzano. I risultati della valutazione riportata nel presente Allegato hanno costituito il riferimento per la predisposizione della sezione SCHEDA D della presente istanza di AIA.

CONCLUSIONI GENERALI SULLE BAT

1.1 Sistemi di gestione ambientale

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 1	Per migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nell’istituire e applicare un sistema di gestione ambientale avente tutte le seguenti caratteristiche:		
	i) Impegno della direzione, compresi i dirigenti di alto grado.	APPLICATA	<p>Il Sistema di Gestione Ambientale delle centrali SRG (Snam Rete e Gas) è certificato conforme alla norma UNI-EN-ISO 14001:2004. Il miglioramento ambientale continuo è principio ispiratore e obiettivo del Sistema di Gestione Ambientale delle Centrali di compressione SRG.</p> <p>Il SGA Snam Rete Gas è composto da una serie di Procedure (PRO) ed Istruzioni Operative (IOP) di dettaglio in cui sono indicate e definite la struttura e responsabilità.</p> <p>In particolare il Vertice aziendale e i loro primi riporti assicurano che le responsabilità e le autorità all’interno dell’organizzazione siano assegnate, comunicate e comprese, in particolare per garantire che il Sistema di Gestione rispetti i requisiti delle norme di riferimento e assicurino che i processi producano gli output attesi e che siano rese note le performance del Sistema di Gestione in merito alle opportunità di miglioramento, alle necessità di cambiamenti e alle innovazioni. Inoltre sono assegnate responsabilità e autorità per assicurare l’orientamento al cliente e l’integrità del sistema anche in caso di cambiamenti del sistema stesso.</p>
	ii) Definizione, ad opera della direzione, di una politica ambientale che preveda il miglioramento continuo della	APPLICATA	<p>Il SGA Snam Rete Gas definisce una politica ambientale (rif. Politica_4, “Politica di Salute Sicurezza Ambiente e Qualità”).</p> <p>La politica di SNAM RETE GAS è improntata ai seguenti principi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gestire le attività nel rispetto delle leggi e delle prescrizioni amministrative, delle disposizioni aziendali integrative e migliorative, nonché delle <i>best practice</i> nazionali ed internazionali;



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	prestazione ambientale dell'installazione.		<ul style="list-style-type: none">- garantire, attraverso adeguati strumenti procedurali, gestionali ed organizzativi, il diritto dei clienti alla accessibilità ed alla fruizione dei servizi;- ottimizzare i processi aziendali al fine di raggiungere il massimo livello di efficacia ed efficienza, nel rispetto della salute e sicurezza dei lavoratori e con la massima attenzione all'ambiente; progettare, realizzare, gestire e dismettere impianti, costruzioni e attività, nel rispetto della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, dell'ambiente, e del risparmio energetico, ed allineandosi alle migliori tecnologie disponibili ed economicamente sostenibili;- condurre e gestire le attività in ottica di prevenzione di incidenti, infortuni e malattie professionali;- assicurare l'informazione la formazione, e la sensibilizzazione del personale per una partecipazione attiva e responsabile all'attuazione dei principi e al raggiungimento degli obiettivi;- attuare l'utilizzo sostenibile delle risorse naturali, la prevenzione dell'inquinamento e la tutela degli ecosistemi e della biodiversità;- attuare interventi operativi e gestionali per la riduzione delle emissioni dei gas ad effetto serra, con un approccio di mitigazione del cambiamento climatico;- gestire i rifiuti al fine di ridurre la produzione e di promuoverne il recupero nella destinazione finale;- selezionare e promuovere lo sviluppo dei fornitori secondo i principi di questa politica, impegnandoli a mantenere comportamenti coerenti con essa;- elaborare e attivare tutte le soluzioni organizzative e procedurali necessarie per prevenire incidenti e situazioni di emergenza;- effettuare verifiche, ispezioni e audit, per valutare le prestazioni e riesaminare gli obiettivi e i programmi, e sottoporre a periodico riesame la politica per valutarne l'efficacia e adottare le misure conseguenti. <p>Questa politica è comunicata agli stakeholder in un'ottica di trasparenza e collaborazione ed è disponibile al pubblico e a chiunque ne faccia richiesta.</p>
	iii) Pianificazione ed adozione delle procedure, degli obiettivi e dei traguardi necessari, congiuntamente alla pianificazione finanziaria e agli investimenti.	APPLICATA	<p>Il SGA fa perno sul principio del miglioramento continuo delle prestazioni in materia di salute e sicurezza dei lavoratori, in materia ambientale e per la Qualità, e lo persegue con un approccio proattivo attraverso le seguenti azioni:</p> <ul style="list-style-type: none">- adozione di una Politica di Salute, Sicurezza, Ambiente e Qualità (Politica HSEQ) che detta i principi e le regole interne da seguire;- identificazione preliminare dei processi, delle attività svolte, delle interazioni con il contesto, con le parti interessate e con l'ambiente (aspetti ambientali), delle fonti di pericolo e valutazione dei rischi associati alle attività lavorative;



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<ul style="list-style-type: none"> - valutazione dei rischi, anche associati agli aspetti ambientali, per individuare quelli di maggiore importanza per gravità, estensione, probabilità dell'evento, ecc. (ad esempio: aspetti ambientali significativi); - pianificazione ed esecuzione delle attività correlate alla gestione degli aspetti correlati a tematiche di salute, sicurezza, ambiente e qualità, identificando obiettivi, modalità e responsabilità; - attuazione e funzionamento del Sistema di Gestione anche attraverso adeguate procedure quando necessario; - monitoraggio sistematico dei processi, delle attività e degli audit programmati; - riesame periodico del Sistema di Gestione, con la verifica della politica, eventuale revisione del sistema documentale, dell'organizzazione, nonché con la definizione di nuovi obiettivi miranti al miglioramento delle prestazioni in materia di salute, sicurezza, ambiente e qualità; - follow up delle attività, con la pianificazione delle azioni necessarie per assicurare il miglioramento del sistema e il raggiungimento degli obiettivi in materia di salute, sicurezza, ambiente e qualità.
	iv) Attuazione delle procedure, prestando attenzione a:	APPLICATA	
	a) struttura e responsabilità;		Vedi BAT 1 i).
	a) assunzione, formazione, sensibilizzazione e competenza;		SRG garantisce, attraverso specifici programmi di formazione e addestramento, o altre azioni dedicate, che le persone dell'azienda siano idonee ad assicurare l'efficace implementazione del Sistema di Gestione, dell'operatività e del controllo dei processi aziendali.
	b) comunicazione;		La Politica per la Salute, Sicurezza, Ambiente e Qualità è attuata, mantenuta attiva e diffusa a tutto il personale della Società, resa disponibile ai terzi interessati e distribuita a fornitori ed appaltatori. La versione aggiornata della Politica è affissa nei luoghi di lavoro ed è inoltre disponibile sulla intranet aziendale e sul sito Internet della Società come informazione documentata.
	c) coinvolgimento del personale;		La documentazione del Sistema di Gestione è composta da:
	d) documentazione;		<ul style="list-style-type: none"> • Corporate System Framework; • Politica HSEQ; • Manuale HSEQ; • Procedure di Gruppo e specifiche di SRG;



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<ul style="list-style-type: none">Istruzioni Operative;Documentazione di lavoro. La documentazione del Sistema di Gestione, la documentazione di supporto al sistema di gestione e le modalità di mantenimento delle stesse sono descritte nella apposita procedura. Le modalità di controllo della documentazione sono definite nella SNAM-PRO-101 "Gestione del sistema organizzativo e normativo".
	e) controllo dei processi		SRG tiene costantemente sotto controllo il Sistema di Gestione e la sua performance. Vengono predisposte ed applicate apposite procedure per documentare le attività di controllo. I controlli richiesti, e le registrazioni da produrre, sono indicati nelle procedure e nei documenti di sistema.
	f) pianificazione di programmi periodici;		SRG gestisce e garantisce il controllo e le attività di manutenzione della rete gasdotti e degli impianti, delle relative sedi territoriali e dei sistemi di processo. Il controllo e le attività di manutenzione delle principali sedi direzionali, delle dotazioni e infrastrutture informatiche e del parco auto sono gestite e garantite attraverso Snam Corporate. Le registrazioni di salute, sicurezza, ambiente e qualità forniscono evidenza oggettiva di attività eseguite o di risultati ottenuti; in particolare le registrazioni hanno lo scopo di dimostrare/documentare la conformità ai requisiti normativi e di legge, il livello di raggiungimento degli obiettivi e dei traguardi stabiliti e l'efficacia del sistema. A titolo non esaustivo, sono riportate di seguito le principali registrazioni di sistema: <ul style="list-style-type: none">programma di Salute, Sicurezza e Ambiente e stato di avanzamento degli obiettivi;verbali di Riesame del sistema, verbali delle riunioni periodiche ex art 35 D.Lgs. 81/08 e s.m.i.;registri delle leggi applicabili e di altri requisiti regolamentari o sottoscritti dall'organizzazione;piani e Rapporti di Audit;rapporti e verbali di emergenza;registro osservazioni, non conformità ed azioni correttive e preventive;rapporti di infortunio, registri infortuni, analisi statistiche degli infortuni e near miss;registri o archivi della formazione del personale;registrazioni sulle attività di progettazione, manutenzione, misurazione e monitoraggio;corrispondenza relativa a autorizzazioni, prescrizioni, segnalazioni degli enti di controllo, reclami o rilevanze attinenti problematiche in materia di salute, sicurezza e ambiente. Le registrazioni possono essere su supporto cartaceo o informatico legate agli specifici sistemi applicativi in uso e sono di norma conservate per un periodo di 11 anni, salvo diversamente disposto di norme cogenti.



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	g) preparazione e risposta alle emergenze;		Le modalità di identificazione, gestione, riesame e revisione delle procedure di preparazione e risposta alle emergenze e delle prove periodiche di potenziali situazioni di emergenza nei luoghi di lavoro, sono definite in specifica procedura. Le emergenze relative agli impianti e agli edifici, incluse quelle ambientali, sono affrontate secondo quanto disposto dai Piani di Emergenza Interni e da procedure interne.
	h) rispetto della legislazione ambientale		Tra gli obiettivi del SGA sono indicati l'attuazione e controllo delle prescrizioni legislative e di altri requisiti applicabili. Le modalità di individuazione, analisi, aggiornamento delle prescrizioni legislative ed altre prescrizioni in materia di salute, sicurezza e ambiente, sono definite in specifiche procedure.
	v) Controllo delle prestazioni e adozione di misure correttive. a) monitoraggio e misurazione b) azione correttiva e preventiva c) tenuta di registri d) verifica indipendente	APPLICATA	SRG analizza e valuta i dati e le informazioni che derivano dall'attività di monitoraggio e misurazione e da altre fonti al fine di garantire la conformità ai requisiti del servizio erogato, valutare e rinforzare la soddisfazione dei clienti, garantire l'efficacia del Sistema di Gestione, dimostrare che la fase di pianificazione sia stata implementata in modo adeguato, valutare la performance dei processi e individuare le opportunità o le necessità di miglioramento all'interno del Sistema di Gestione.
	vi) Riesame del sistema di gestione ambientale da parte dell'alta direzione.	APPLICATA	Al fine di valutare l'efficacia del SGA e di migliorarlo su base continua è prevista una specifica Procedura per l'attività di riesame da parte della direzione.
	vii) Attenzione allo sviluppo di tecnologie più pulite.	APPLICATA	E' obiettivo della Politica Ambientale ottimizzare i processi aziendali al fine di raggiungere il massimo livello di efficacia ed efficienza, nel rispetto della salute e sicurezza dei lavoratori e con la massima attenzione all'ambiente; progettare, realizzare, gestire e dismettere impianti, costruzioni e attività, nel rispetto della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, dell'ambiente, e del risparmio energetico, ed allineandosi alle migliori tecnologie disponibili ed economicamente sostenibili.



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	<p>viii) Attenzione agli impatti ambientali dovuti ad un eventuale smantellamento dell'installazione in fase di progettazione di un nuovo impianto e durante l'intero ciclo di vita, in particolare:</p> <p>a) Evitare le strutture sotterranee</p> <p>b) Integrare elementi che facilitino lo smantellamento</p> <p>c) Scegliere finiture superficiali che siano facili da decontaminare</p> <p>d) Usare per le apparecchiature una configurazione che riduca al minimo l'intrappolamento delle sostanze chimiche e ne faciliti l'evacuazione per drenaggio o pulizia.</p> <p>e) Progettare attrezzature flessibili e autonome che consentano una chiusura progressiva</p>	PARZIALMENTE APPLICATA	<p>E' obiettivo della Politica Ambientale progettare, realizzare, gestire e dismettere impianti, costruzioni e attività, nel rispetto della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, dell'ambiente, e del risparmio energetico, ed allineandosi alle migliori tecnologie disponibili ed economicamente sostenibili.</p> <p>In occasione del potenziamento della centrale e dell'ammodernamento della stessa sono state effettuate scelte progettuali ai fini del contenimento delle emissioni e di salvaguardia dell'ambiente.</p> <p>Le limitazioni di applicazione della BAT sono dovute al fatto che l'impianto è già esistente. In particolare, la centrale presenta delle strutture sotterranee quali:</p> <ul style="list-style-type: none">- Interramento delle tubazioni di trasporto del Gas per riduzione del rumore- Serbatoi metallici sotto il piano campagna contenenti olio di lubrificazione, gasolio, soluzioni acquose di lavaggio e acqua contaminata da sostanze organiche "slop". <p>Gli impatti ambientali vengono limitati per i seguenti punti:</p> <ul style="list-style-type: none">- Sistemi antincendio ad acqua nebulizzata in alternativa a quelli a gas HCFC;- Raccolta delle acque reflue industriali con rete dedicata;- Raccolta delle acque reflue domestiche con rete dedicata conferite ad impianto di fitodepurazione;- Progettazione e sviluppo di fabbricati integrati a minor impatto visivo;- Realizzazione di aree verdi. <p>La rete di trasporto e le centrali SRG sono controllate e gestite a distanza dal centro di Dispacciamento di San Donato Milanese (MI), h. 24, con la collaborazione di unità periferiche locali.</p>



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	f) Usare materiali biodegradabili e riciclabili in tutti i casi possibili		In caso di anomalie, queste sono gestite automaticamente grazie ad un Sistema di Controllo Unità (SCU) ed un Sistema di Controllo Stazione (SCS).
	ix) Svolgimento di analisi comparative settoriali su base regolare.	NON APPLICABILE	Non essendoci società a livello nazionale/regionale della consistenza di SRG, non è possibile effettuare valutazioni comparative.
	x) Programmi di garanzia della qualità/controllo della qualità per assicurare che le caratteristiche di tutti i combustibili siano definite e controllate con precisione (BAT 9).	APPLICATA	Nell'ambito del Piano di Monitoraggio e Controllo allegato all'AIA vigente sono previsti controlli delle caratteristiche dei combustibili con registrazione dei risultati su sistema informatico aziendale.
	xi) Piano di gestione al fine di ridurre le emissioni in atmosfera e/o nell'acqua in condizioni di esercizio diverse da quelle normali, compresi i	APPLICATA	Vengono effettuate attività di verifica e monitoraggio periodico. Inoltre sono previste manutenzioni regolari degli impianti, monitoraggi e verifiche degli apparati al fine di garantire la funzionalità dei sistemi e per prevenire guasti, rotture ed emissioni fuggitive e straordinarie.



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	periodi di avvio e di arresto (BAT 10-11).		Tali attività vengono registrate su apposito sistema informatico aziendale.
	xii) Piano di gestione dei rifiuti finalizzato ad evitarne la produzione e a far sì che siano preparati per il riutilizzo, riciclati o altrimenti recuperati, prevedendo l'uso delle tecniche della BAT 16.	APPLICATA	<p>I rifiuti prodotti sono generati dalle attività accessorie e di manutenzione, e gestiti nel rispetto della normativa vigente.</p> <p>In particolare il deposito temporaneo dei rifiuti, oltre che in appositi serbatoi a tenuta, viene gestito in locali chiusi, coperti e con pavimentazione impermeabile. I depositi dei rifiuti sono monitorati periodicamente per garantire il recupero/smaltimento secondo le tempistiche di legge.</p> <p>In centrale è presente anche un sistema di filtrazione per l'olio durante l'esercizio delle unità di compressione; il sistema è in grado di rigenerare l'olio di lubrificazione per prolungare la sua vita utile.</p>
	xiii) Un metodo sistematico per individuare e trattare le potenziali emissioni incontrollate e/o impreviste nell'ambiente, in particolare: a) Le emissioni nel suolo e nelle acque sotterranee dovute alla movimentazione e allo stoccaggio di combustibili, additivi, sottoprodotti e rifiuti. b) Le emissioni associate all'autoriscaldamento e/o all'autocombustione dei combustibili nelle attività	APPLICATA	<p>Nell'ambito del sistema di gestione ambientale l'Azienda ha elaborato specifiche linee guida ed istruzioni operative per la gestione e la prevenzione dell'inquinamento delle matrici suolo e acque. In particolare, le linee guida riguardano:</p> <ul style="list-style-type: none">• il carico e scarico liquidi da autobotte• la dotazione di materiali assorbenti per far fronte a potenziali emergenze ambientali• le prove di tenuta della rete di raccolta delle soluzioni acquose di lavaggio• il controllo dei serbatoi• la predisposizione di una zona di deposito rifiuti• l'istruzione operativa per le prove di tenuta/verifica di integrità periodiche delle tubazioni di collegamento tra i serbatoi di stoccaggio e i cassoni olio delle unità di compressione• la simulazione di emergenze ambientali



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	di stoccaggio e movimentazione.		<p>L'impianto è fornito di un sistema di stoccaggio, carico e scarico olio di lubrificazione dei turbocompressori, costituito da serbatoi metallici ispezionabili contenuti in vasca di contenimento di cemento armato interrate e a tenuta, dimensionate in modo tale da poter contenere il 100% della capacità del serbatoio.</p> <p>Nei cassoni dell'olio di lubrificazione sono presenti sistemi automatici per il monitoraggio del livello che, in caso di anomalia, inviano una segnalazione di allarme alla sala di controllo. Per eventuali sversamenti, l'olio confluisce nella rete di raccolta "soluzioni acquose di lavaggio" e da lì nel serbatoio metallico per la gestione del fluido come rifiuto.</p> <p>I due serbatoi della capacità di 300 litri ciascuno contenenti olio idraulico usato per l'avviamento delle unità di compressione, sono inseriti in due skid dimensionati per contenere eventuali perdite. L'olio viene convogliato al sistema di avviamento tramite tubazioni in acciaio saldate.</p> <p>Nell'impianto è inoltre presente un serbatoio di gasolio per l'alimentazione del generatore elettrico utilizzato in caso di emergenza. Anche il serbatoio del gasolio è posizionato all'interno di una vasca di contenimento in cemento armato interrata in modo tale da poter contenere il 100% della capacità del serbatoio in caso di fuoriuscita del gasolio.</p> <p>Sul serbatoio di gasolio sono effettuati controlli periodici sul quantitativo di gasolio presente. Le fasi di riempimento e stoccaggio sono presidiate da personale interno.</p> <p>Per lo stoccaggio degli oli minerali e sintetici è utilizzato un deposito con tettoia in una piazzola di cemento con cordolo di contenimento impermeabile e di superficie adeguata in grado di contenere il 100% della capacità totale dei fusti in caso di fuoriuscita dell'olio.</p>



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
			<p>La movimentazione di oli lubrificanti e gasolio avviene in idonee aree confinate, dotate di piazzole di carico e scarico impermeabilizzate, che permettono la gestione dei prodotti in piena sicurezza ambientale. Eventuale prodotto raccolto viene gestito come rifiuto e conferito a terzi autorizzati per operazioni di recupero/smaltimento.</p> <p>Le emissioni fuggitive di gas naturale vengono individuate grazie a dei gas detector installati all'interno dei cabinati delle unità di compressione, i quali rilevano anche perdite marginali di gas. Le tubazioni del gas inoltre hanno, per gran parte, connessioni saldate per minimizzare il rischio di perdite.</p> <p>Vedi inoltre nota al punto xi).</p>
	xiv) Piano di gestione delle polveri per prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni diffuse causate dalle operazioni di carico, scarico, stoccaggio e/o movimentazione dei combustibili, dei residui e degli additivi.	APPLICATA	<p>Le materie prime utilizzate sono principalmente gas naturale, gasolio, olio e grasso. Le prime due utilizzate come combustibile: il gas naturale, utilizzato per il funzionamento delle turbine e delle caldaie, viene gestito mediante apposite tubazioni adeguatamente predisposte per il trasporto di tale prodotto, mentre il gasolio, utilizzato per il funzionamento del gruppo elettrogeno, viene fornito mediante autobotte e stoccato in un serbatoio dedicato.</p> <p>I prodotti ausiliari vengono introdotti in impianto mediante appositi contenitori/serbatoi, movimentati e depositati in aree dedicate, confinate ed impermeabilizzate.</p>



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	<p>xv) Piano di gestione del rumore in caso di probabile o constatato inquinamento acustico presso i recettori sensibili, contenente:</p> <p>a) Un protocollo di monitoraggio del rumore in corrispondenza dei confini dell'impianto;</p> <p>b) Un programma di riduzione del rumore;</p> <p>c) Un protocollo di risposta a situazioni di inquinamento;</p> <p>d) Una rassegna dei casi di inquinamento acustico riscontrati, delle azioni correttive intraprese e delle informazioni fornite agli interessati.</p>	APPLICATA	Applicazione del Piano di Monitoraggio e Controllo, interrimento delle condutture di trasporto del gas, installazioni di cabinati insonorizzati, cappe acustiche insonorizzate per le valvole, valvole a bassa emissione sonora, dispositivi silenziatori sui vent.



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	<p>xvi) Per la combustione, la gassificazione o il coinceenerimento di sostanze maleodoranti, un piano di gestione degli odori contenente:</p> <p>a) Un protocollo di monitoraggio degli odori;</p> <p>b) Se necessario, un programma di eliminazione degli odori, al fine di identificare ed eliminare o ridurre le emissioni odorigene;</p> <p>c) Un protocollo di registrazione degli eventi odorigeni, con le relative misure adottate e il calendario;</p> <p>d) Una rassegna degli eventi odorigeni riscontrati, delle azioni correttive intraprese e delle informazioni fornite agli interessati.</p>	NON APPLICABILE	<p>L'utilizzo di gas naturale quale principale combustibile all'interno del ciclo produttivo, consente di ridurre al minimo le emissioni atmosferiche di sostanze maleodoranti (zolfo, polveri, composti organici volatili ecc..).</p> <p>Inoltre il gas naturale utilizzato nell'impianto non è odorizzato.</p>

**1.2 Monitoraggio***

BAT n°	Descrizione		Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note	
BAT 2	Determinare il rendimento elettrico netto e/o il consumo totale netto di combustibile e/o l'efficienza meccanica netta [...] delle unità di combustione mediante una prova di prestazione a pieno carico secondo le norme EN, dopo la messa in esercizio dell'unità e dopo ogni modifica [...]. Se non sono disponibili norme EN [...] applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali [...].		APPLICATA	Nella centrale il sistema informativo registra i consumi di gas naturale, i volumi di gas compresso, l'energia elettrica assorbita e prodotta dal gruppo elettrogeno, i consumi di olio e le ore di esercizio delle unità di compressione.	
BAT 3	Monitorare i principali parametri di processo relativi alle emissioni in atmosfera e in acqua, tra cui:				
	Effluente gassoso	Portata	Determinazione periodica o in continuo	APPLICATA	Il monitoraggio dei parametri è effettuato con frequenza quadrimestrale. Gli effluenti gassosi non sono sottoposti ad un trattamento con acqua/vapore o ammoniacale, in quanto il sistema di combustione adottato per le turbine a gas di tipo DLE (riconosciuta come MTD) riduce già le emissioni di NO _x e CO.
		Tenore di ossigeno, temperatura e pressione	Misurazione periodica o in continuo	APPLICATA	
		Tenore di vapore acqueo			
Acque reflue da trattamento degli effluenti gassosi	Portata, pH e temperatura.	Misurazione in continuo	NON APPLICABILE		
BAT 4	Monitorare le emissioni in atmosfera almeno alla frequenza indicata di seguito ed in conformità con le norme EN. In mancanza di norme EN si fa riferimento a norme ISO, a norme nazionali o internazionali.				



BAT n°	Descrizione				Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note	
	NO _x	turbine a gas naturale	Norme EN generiche	Monitoraggio continuo.**	in	PARZIALMENTE APPLICATA	Il monitoraggio dei parametri è effettuato in discontinuo con frequenza quadrimestrale per le TC già previste in funzione.
	CO	turbine a gas naturale	Norme EN generiche	Monitoraggio continuo.**	in	PARZIALMENTE APPLICATA	Il monitoraggio dei parametri è effettuato in discontinuo con frequenza quadrimestrale per le TC già previste in funzione.
** La frequenza di monitoraggio non si applica per gli impianti messi in funzione al solo scopo di eseguire una misurazione delle emissioni. Per le turbine a gas, il monitoraggio periodico è effettuato quando il carico dell'impianto di combustione è > del 70%.							
BAT 5	Monitorare le emissioni in acqua derivanti dal trattamento degli effluenti gassosi [...].				NON APPLICABILE	Il ciclo produttivo non prevede il trattamento degli effluenti gassosi con acqua/vapore o ammoniacca.	

** Sono riportati solo i parametri pertinenti con la tipologia di attività svolta.*



1.3 Prestazioni ambientali generali e di combustione

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 6	Migliorare le prestazioni ambientali generali degli impianti di combustione e ridurre le emissioni in atmosfera di CO e delle sostanze incombuste, ottimizzando la combustione e facendo uso di un'adeguata combinazione delle tecniche indicate:		
	a. Dosaggio e miscela dei combustibili	APPLICATA	Il sistema di combustione DLE per le turbine a gas garantisce una distribuzione omogenea della temperatura di combustione attraverso la preventiva miscelazione di aria e combustibile.
	b. Manutenzione del sistema di combustione	APPLICATA	Sono previste manutenzioni regolari e verifiche agli apparati per garantire la funzionalità dei sistemi all'interno di parametri stabiliti dai costruttori e per prevenire guasti e rotture. I programmi di manutenzione e le verifiche periodiche negli impianti da parte del personale operativo permettono di contenere anche le emissioni fuggitive della centrale che rappresentano non solo un dispendio nel bilancio energetico dell'impianto, ma anche un aspetto di tipo ambientale e di sicurezza.
	c. Sistema di controllo avanzato	APPLICATA	Vedi BAT 1 viii) e BAT 12 g)
d. Buona progettazione delle apparecchiature di combustione	APPLICATA	In fase di progettazione l'azienda ha promosso l'ottimizzazione dei vari processi produttivi attraverso la selezione di apparecchiature e macchine (es. compressori, caldaie, motori, etc.) aventi requisiti in linea con le tecnologie più recenti in modo da minimizzare i consumi energetici. In particolare, nel corso dell'ammodernamento degli impianti, tutte le turbine a gas sono state convertite alla tecnologia DLE.	



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	e. Scelta del combustibile: scegliere tra i combustibili disponibili quello con il miglior profilo ambientale (basso tenore di zolfo e/o mercurio).	NON APPLICABILE	Viene usato come combustibile lo stesso gas naturale trasportato nei metanodotti. L'utilizzo di gas naturale consente comunque di ridurre al minimo le emissioni atmosferiche di ossidi di zolfo, polveri e composti organici volatili.
BAT 7	Ridurre le emissioni di ammoniaca in atmosfera [...] utilizzata per abbattere le emissioni di NO _x . [...]	NON APPLICABILE	Le turbine di tipo DLE non necessitano di riduzione dei tenori di NO _x mediante l'utilizzo di tecniche SCR/SNCR, quindi mediante l'utilizzo di ammoniaca come reagente.
BAT 8	[...] durante le normali condizioni di esercizio, la BAT consiste nell'assicurare, mediante adeguata progettazione, esercizio e manutenzione, che il funzionamento e la disponibilità dei sistemi di abbattimento delle emissioni siano ottimizzati.	APPLICATA	L'impianto è dotato di tecnologia di combustione DLE la quale viene controllata in continuo e mantenuta come indicato alla BAT 6 b) e alla BAT 12 g).
BAT 9	[...] includere gli elementi seguenti nei programmi di garanzia della qualità/controllo della qualità per tutti i combustibili utilizzati, nell'ambito del sistema di gestione ambientale.		
	Caratterizzazione iniziale completa del combustibile utilizzato in conformità con le norme EN. In mancanza di norme EN si fa riferimento a norme ISO, a norme nazionali o internazionali. Gas Naturale: - potere calorifico inferiore - CH ₄ , C ₂ H ₆ , C ₃ , C ₄ ⁺ , CO ₂ , N ₂ , indice di Wobbe.	APPLICATA	Il gas naturale è fornito dalla rete di trasporto nazionale ed è monitorato tramite un gascromatografo per l'analisi in continuo delle sue caratteristiche.



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	Prove periodiche della qualità del combustibile [...]	APPLICATA	Il gas naturale è fornito dalla rete di trasporto nazionale ed è monitorato tramite un gascromatografo per l'analisi in continuo delle sue caratteristiche.
	Successivo adeguamento delle impostazioni dell'impianto in funzione della necessità e della fattibilità.	NON APPLICABILE	La fornitura di gas risponde a caratteristiche di cui al codice di rete di Snam Rete Gas.
	La caratterizzazione iniziale e le prove periodiche del combustibile possono essere eseguite dal gestore e/o dal fornitore del combustibile. Se eseguite dal fornitore, i risultati completi sono forniti al gestore sotto forma di specifica di prodotto (combustibile) e/o di garanzia del fornitore.		
BAT 10	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera e/o nell'acqua durante condizioni di esercizio diverse da quelle normali, consiste nell'elaborare e attuare, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (BAT 1), un piano di gestione commisurato alla rilevanza dei potenziali rilasci di inquinanti che comprenda i seguenti elementi:		
	<ul style="list-style-type: none">- Adeguata progettazione dei sistemi che si ritiene concorrano a creare condizioni di esercizio diverse da quelle normali che possono incidere sulle emissioni in atmosfera, nell'acqua e/o nel suolo (ad esempio, progettazione di turbine a gas esercibili a regimi di basso carico per ridurre i carichi minimi di avvio e di arresto);	APPLICATA	I criteri di progettazione e costruzione della centrale sono tali da permettere l'esercizio in condizioni di sicurezza, affidabilità ed efficienza (vedi BAT 6 d). La gestione, per quanto riguarda la sicurezza, è affidata a sistemi di controllo automatici locali, i quali permettono la messa in sicurezza della centrale sulla base di variazioni anomale di parametri di funzionamento monitorati costantemente.
	<ul style="list-style-type: none">- elaborazione e attuazione di un apposito piano di manutenzione preventiva per i suddetti sistemi;	APPLICATA	Inoltre specifiche attività di verifica e di monitoraggio sul corretto funzionamento degli impianti vengono eseguite con frequenza settimanale.
	<ul style="list-style-type: none">- rassegna e registrazione delle emissioni causate dalle condizioni di esercizio diverse da quelle normali e relative circostanze, nonché eventuale attuazione di azioni correttive;	APPLICATA	Il PMC prevede che nel registro informativo interno vengano registrati tutti i controlli fatti per il corretto funzionamento degli impianti e delle attrezzature. Eventuali malfunzionamenti che possono compromettere la performance ambientale vengono comunicati tempestivamente all'Autorità Competente ed all'Ente di Controllo.



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	- valutazione periodica delle emissioni complessive durante le condizioni di esercizio diverse da quelle normali (ad esempio, frequenza degli eventi, durata, quantificazione/stima delle emissioni) ed eventuale attuazione di azioni correttive.	APPLICATA	I monitoraggi periodici degli impianti prevedono che vengano registrati ed inseriti nel rapporto periodico trasmesso all'Autorità Competente i valori di emissione non conformi ai valori limite ed eventuali azioni correttive/contenitive adottate, tempistiche di rientro nei valori standard.
BAT 11	Consiste nel monitorare adeguatamente le emissioni in atmosfera e/o nell'acqua durante le condizioni di esercizio diverse da quelle normali.	APPLICATA	Si prevede il monitoraggio delle eventuali emissioni e la comunicazione annuale agli enti competenti dell'elenco dei malfunzionamenti e degli eventi accidentali, tipologia e loro durata, con stima delle emissioni nell'ambiente, interventi e tempi di ripristino.



1.4 Efficienza energetica

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 12	Utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito al fine di aumentare l'efficienza energetica delle unità di combustione in funzione ≥ 1.500 ore/anno:		
	a. Ottimizzazione della combustione	APPLICATA	Il sistema di combustione DLE per le turbine a gas garantisce una distribuzione omogenea della temperatura di combustione attraverso la preventiva miscelazione di aria e combustibile; inoltre fa sì che la fiamma raggiunga una minor temperatura e che vengano ridotte le emissioni di NO _x e CO.
	b. Ottimizzazione delle condizioni del fluido di lavoro	APPLICATA	
	c. Ottimizzazione del ciclo del vapore	NON APPLICABILE	Non è presente un ciclo del vapore.
	d. Riduzione al minimo del consumo di energia	APPLICATA	Vedi BAT 12 a), i). I sistemi ad aria compressa sono dotati di un serbatoio polmone tra il sistema di generazione e le varie utenze, in modo da minimizzare i periodi di funzionamento dei compressori.
	e. Preriscaldamento dell'aria di combustione	NON APPLICABILE	Non è applicabile in quanto non sostenibile economicamente in relazione alla tipologia di attività. Si veda BAT 12 i).
	f. Preriscaldamento del combustibile	APPLICATA	La centrale, oltre alle unità di compressione, possiede n. 2 generatori di calore, alimentati a metano, con potenzialità termica di 448 kW cadauno, adibiti al pre-riscaldamento del gas di alimentazione delle turbine (vedi BAT 12i).



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	g. Sistema di controllo avanzato	APPLICATA	<p>La gestione della centrale è affidata a sistemi di controllo automatici locali, il Sistema di Controllo Unità (SCU) ed il Sistema di Controllo Stazione (SCS).</p> <p>Questi garantiscono la messa in sicurezza automatica dell'impianto sulla base di variazioni anomale di alcuni parametri di funzionamento monitorati in continuo, ovvero pressione, temperatura e portata dei turbocompressori.</p> <p>Inoltre l'efficienza delle unità di compressione viene monitorata mensilmente tramite la registrazione su sistema informativo del volume di gas compresso, volume di gas combustibile utilizzato, ore di funzionamento ed indice di utilizzazione.</p> <p>Il monitoraggio periodico delle emissioni dai quattro camini dei turbocompressori è invece registrato su documento cartaceo/file.</p> <p>Le turbine a gas DLE sono regolate in modo da premiscelare, da un determinato carico, il gas combustibile ed il comburente prima dell'ingresso in camera di combustione al fine di ottimizzare la temperatura nella camera di combustione stessa per il rispetto dei limiti alle emissioni.</p>
	h. Preriscaldamento dell'acqua di alimentazione per mezzo del calore recuperato	NON APPLICABILE	Non è presente acqua di alimentazione.



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	i. Recupero di calore da cogenerazione	NON APPLICABILE	<p>Per quanto riguarda la possibilità di applicare un ciclo combinato con recupero di calore dei fumi in alternativa all'utilizzo di caldaie ai fini del risparmio energetico e di una riduzione dell'inquinamento, si riportano alcune considerazioni.</p> <p>L'impianto è progettato per soddisfare il fabbisogno di gas richiesto dagli utenti attraverso il sistema di trasporto nazionale. Dovendo far fronte a prelievi sensibilmente variabili per ragioni climatiche e commerciali, la centrale è esercita con variazioni di carico notevoli ed in modo discontinuo (modalità di esercizio caratteristica di tutte le centrali di compressione). Tuttavia ciascuna unità di compressione è munita di un impianto di riduzione della pressione del gas naturale necessario per garantire una pressione di alimentazione del gas combustibile stesso, idonea per le esigenze della turbina.</p> <p>Per il preriscaldamento del fuel gas viene utilizzato un apposito scambiatore gas/acqua e l'acqua calda necessaria a tale scopo è resa disponibile da due caldaie.</p> <p>La realizzazione di un sistema di recupero termico dai gas di scarico non può comunque prescindere dall'installazione di caldaie, anche perché il preriscaldamento del fuel gas è sempre necessario all'avviamento delle turbine, in quanto in caso di impianto inizialmente fermo non sono ancora disponibili i fumi caldi.</p> <p>In conclusione, come sopra evidenziato, non sussistono i presupposti tecnici perché si possa attuare un recupero energetico dei gas combustibili garantendo al tempo stesso affidabilità e flessibilità di trasporto del gas agli utenti.</p>
	j. Disponibilità della CHP	NON APPLICABILE	Vedi BAT 12 i).



BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	k. Condensatore degli effluenti gassosi	NON APPLICABILE	Vedi BAT 12 i).
	l. Accumulo termico	NON APPLICABILE	Applicabile unicamente agli impianti CHP (cogenerazione di calore ed elettricità).
	m. Camino umido	NON APPLICABILE	Applicabile solo ad unità dotate di sistemi FGD (desolforazione degli effluenti gassosi) a umido.
	n. Scarico attraverso torre di raffreddamento	NON APPLICABILE	Applicabile solo ad unità dotate di sistemi FGD (desolforazione degli effluenti gassosi) a umido.
	o. Preessiccamento del combustibile	NON APPLICABILE	Applicabile alla combustione di biomassa e/o torba.
	p. Riduzione al minimo delle perdite di calore	APPLICATA	Dove possibile le linee di adduzione del gas combustibile alle turbine sono coibentate a partire dai riscaldatori di unità. Altre applicazioni si riferiscono unicamente alle unità di combustione alimentate a combustibili solidi e alle unità di gassificazione/IGCC.
	q. Materiali avanzati	NON APPLICABILE	Applicabile unicamente ai nuovi impianti.
	r. Potenziamento delle turbine a vapore	NON APPLICABILE	Non applicabile all'attività dell'azienda.
	s. Condizioni di vapore supercritiche e ultra supercritiche	NON APPLICABILE	Non applicabile all'attività dell'azienda.

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D22
--	--	-----------------

Nota 1: Relativamente alla efficienza energetica di cui al BREF Energy Efficiency (february 2009), in questa sede si vuole evidenziare che gli impianti di compressione gas della rete di trasporto gas sono costituite da turbine a gas per la produzione di energia meccanica (mechanical drive) accoppiate a compressori centrifughi che comprimono il gas nella rete fino alla pressione prevista.

In fase di progettazione sono sempre considerati accorgimenti finalizzati all’incremento di efficienza energetica e al risparmio, riassumibili nei seguenti punti:

- Il miglioramento ambientale continuo è principio ispiratore e obiettivo del Sistema di gestione Ambientale degli impianti di compressione di SRG, certificato conforme alla norma UNI-EN- ISO 14001:2004.
- Per quanto riguarda i processi di compressione gas, sono monitorati costantemente tutti i parametri di funzionamento dei Turbocompressori, con particolare riguardo ai consumi energetici (fuel gas),
- In fase di progettazione vengono ottimizzati i vari processi produttivi selezionando apparecchiature e macchine (es. motori di trigenerazione) aventi requisiti in linea con le tecnologie più recenti in modo da minimizzare i consumi energetici.

Al fine di incrementare il risparmio energetico sono attuati anche alcuni accorgimenti di tipo gestionale:

- all’interno dei cabinati unità, nei locali tecnici, in assenza di personale per le attività di manutenzione, gli impianti di illuminazione sono tenuti spenti;
- all’interno degli uffici, magazzini e officina, in assenza di personale per le attività lavorative e nei giorni festivi gli impianti di illuminazione sono tenuti spenti;
- sono regolarmente effettuate manutenzioni e verifiche agli apparati per garantire la funzionalità dei sistemi all’interno di parametri stabiliti dai costruttori e per prevenire guasti e rotture;
- i programmi di manutenzione e le verifiche periodiche negli impianti da parte del personale operativo consentono di contenere anche le emissioni fuggitive dell’impianto di compressione. Tali emissioni rappresentano non solo un dispendio nel bilancio energetico dell’impianto ma anche un aspetto di tipo ambientale e di sicurezza.

**1.5 Consumo d'acqua ed emissioni nell'acqua**

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 13	Utilizzare una o entrambe le tecniche di seguito indicate al fine di ridurre il consumo d'acqua e il volume delle acque reflue contaminate emesse		
	a. Riciclo dell'acqua	NON APPLICATA	L'azienda non utilizza acqua per il processo di compressione gas.
	b. Movimentazione a secco delle ceneri	NON APPLICABILE	Non applicabile al ciclo produttivo della centrale, i combustibili bruciati non sono di tipo "solido".
BAT 14	Tenere distinti i flussi delle acque reflue e trattarli separatamente, in funzione dell'inquinante, al fine di prevenire la contaminazione delle acque reflue non contaminate e ridurre le emissioni nell'acqua.	APPLICATA	Le acque reflue domestiche, dopo trattamento in vasca Imhoff, vengono inviate ad un impianto di fitodepurazione senza scarico esterno. L'impianto non prevede l'utilizzo di acque nel processo di compressione, le uniche acque utilizzate sono quelle per le attività di lavaggio/manutenzione delle attrezzature di impianto e gestite mediante collettamento con tubazioni dedicate a cisterna di stoccaggio metallica a tenuta di 10 m ³ dotata di vasca in cemento armato capace di contenere il 100% della capacità del serbatoio, quindi smaltite come rifiuto speciale.
BAT 15	Ridurre l'emissione nell'acqua di acque reflue da trattamento degli effluenti gassosi applicando una combinazione adeguata di tecniche (vedi Tabella BAT 15)	NON APPLICABILE	Il ciclo produttivo non prevede il trattamento degli effluenti gassosi non con acqua/vapore o ammoniaca.



1.6 Gestione dei rifiuti

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 16	Al fine di ridurre la quantità da smaltire di rifiuti risultanti dalla combustione e/o dal processo di gassificazione e dalle tecniche di abbattimento, consiste nell'organizzare le operazioni in modo da ottimizzare, in ordine di priorità e secondo la logica del ciclo di vita: a. prevenzione dei rifiuti (massimizzare sottoprodotti); b. preparazione dei rifiuti per il loro riutilizzo; c. riciclaggio dei rifiuti; d. altri modi di recupero dei rifiuti Attuando le tecniche di seguito indicate:		
	a. Produzione di gesso come sottoprodotto	NON APPLICABILE	Il ciclo produttivo non prevede il trattamento degli effluenti gassosi con sistemi FGD, perciò non prevede la produzione di Gesso come residuo delle reazioni a base di calcio.
	b. Riciclaggio o recupero dei residui nel settore delle costruzioni	NON APPLICABILE	La combustione di gas naturale con sistemi DLE permette la riduzione delle emissioni atmosferiche e lo stesso utilizzo del gas naturale permette di ridurre al minimo la produzione di polveri/ceneri.
	c. Recupero di energia mediante l'uso dei rifiuti nel mix energetico	NON APPLICABILE	Il ciclo produttivo non permette tecnicamente l'introduzione di rifiuti nel mix energetico
	d. Preparazione per il riutilizzo del catalizzatore esaurito	NON APPLICABILE	Le turbine adottano il sistema DLE per cui non necessitano di utilizzo di catalizzatori.

**1.7 Emissioni sonore**

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 17	Utilizzare una o più tecniche di seguito elencate al fine di ridurre le emissioni sonore		
	a. Misure operative	APPLICATA	Ai fini del contenimento del rumore in ambiente esterno sono utilizzati i seguenti accorgimenti: <ul style="list-style-type: none">- Cabinati insonorizzati che contengono le apparecchiature che possono produrre emissioni sonore;- Cappe acustiche insonorizzate per le valvole;- Valvole a bassa emissione sonora;- Dispositivi silenziatori sui vent;- Interramento delle tubazioni di trasporto del gas naturale per abbatterne il rumore, le tubazioni sono inoltre coibentate/isolate dove possibile.
	b. Apparecchiature a bassa rumorosità	APPLICATA	
	c. Attenuazione del rumore	APPLICATA	
	d. Dispositivi anti rumore	APPLICATA	
	e. Localizzazione adeguata delle apparecchiature e degli edifici	APPLICATA	

**CONCLUSIONI SULLE BAT PER LA COMBUSTIONE DI COMBUSTIBILI SOLIDI**

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 18	Conclusioni sulle BAT per la combustione di combustibili solidi	NON PERTINENTE	BAT non pertinenti per il tipo di impianto di combustione e tipo di combustibile utilizzato.
BAT 19			
BAT 20			
BAT 21			
BAT 22			
BAT 23			
BAT 24			
BAT 25			
BAT 26			
BAT 27			

**CONCLUSIONI SULLE BAT PER LA COMBUSTIONE DI COMBUSTIBILI LIQUIDI**

BAT n°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 28	Conclusioni sulle BAT per la combustione di combustibili liquidi.	NON APPLICABILE	Nella centrale sono presenti due gruppi elettrogeni di emergenza alimentati a gasolio di potenza termica rispettivamente 1720 kW e 3565 kW e una motopompa antincendio anch'essa alimentata a gasolio con potenza termica di 221 kW. Vista la non significatività delle emissioni, le presenti BAT non si ritengono applicabili.
BAT 29			
BAT 30			
BAT 31			
BAT 32			
BAT 33			
BAT 34			
BAT 35			
BAT 36			
BAT 37			
BAT 38			
BAT 39			

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D22
--	--	-----------------

CONCLUSIONI SULLE BAT PER LA COMBUSTIONE DI COMBUSTIBILI GASSOSI

4.1.1 Efficienza energetica

BAT N°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 40	Al fine di aumentare l’efficienza della combustione di gas naturale, la BAT consiste nell’utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate nella BAT 12 e di seguito.		
	Ciclo combinato	NON APPLICABILE	Non applicabile alle turbine a gas per trasmissioni meccaniche utilizzate in modalità discontinua con ampie variazioni di carico e frequenti momenti di avvio e arresto.

BAT 40_ Tabella 23: Livelli di efficienza energetica associati alla BAT (BAT-AEEL) per la combustione di gas naturale.

Tipo di unità di combustione*	BAT-AEEL				
	Rendimento elettrico netto (%)		Consumo totale netto di combustibile (%)	Efficienza meccanica netta (%) ⁽¹⁾	
	Nuova Unità	Unità Esistente		Nuova Unità	Unità Esistente
Turbina a Gas a ciclo aperto, $\geq 50 \text{ MW}_{th}$	36-41,5	33-41,5 ⁽²⁾	Nessuna BAT-AEEL	36,5-41	33,5-41
* Riportate solo le unità di combustione presenti nell’impianto SRG					
(1) Questi BAT-AEEL non son applicabili alle unità utilizzate per applicazioni trasmissione meccanica					



Tipo di unità di combustione*	BAT-AEL				
	Rendimento elettrico netto (%)		Consumo totale netto di combustibile (%)	Efficienza meccanica netta (%) ⁽¹⁾	
	Nuova Unità	Unità Esistente		Nuova Unità	Unità Esistente
<i>(2) Il rapporto tra l'energia conferita alla macchina operatrice rispetto all'energia conferita alla turbina nelle condizioni di massima potenza (ISO), per una turbina a gas per azionamento meccanico, si attesta tra 33-38%.</i>					

4.1.2 Emissioni in atmosfera di NO_x, CO, NMVOC e CH₄

BAT N°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
BAT 41	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di NO _x in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale nelle caldaie, la BAT consiste nell'utilizzare una o più tecniche tra quelle indicate [...]	NON APPLICABILE	Non applicabile in quanto la combustione del gas naturale nel ciclo di produzione dell'impianto avviene in turbine e non in caldaie (vedi BAT 42). Nella centrale sono presenti solo due caldaie adibite al preriscaldamento del fuel gas ed una caldaia ad uso civile. Tali impianti hanno potenza rispettivamente pari a 448 kW (per le due caldaie che riscaldano il combustibile) e 168 kW. Non è quindi applicabile la BAT.
BAT 42	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di NO _x in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale nelle turbine a gas, la BAT consiste nell'utilizzare una o più tecniche tra quelle indicate di seguito		
	a. Sistema di controllo avanzato	APPLICATA	Vedi BAT 12 g)
	b. Aggiunta di acqua/vapore	NON APPLICABILE	



BAT N°	Descrizione	Stato di applicazione	Modalità di applicazione BAT e/o note
	c. Bruciatori a bassa emissione di NO _x a secco (DLN)	APPLICATA	Le turbine a gas utilizzate nell'impianto SRG sfruttano la tecnologia DLE, la quale permette un abbattimento significativo delle emissioni a secco di NO _x . L'utilizzo di tale tecnologia non rende possibile e necessaria l'immissione di acqua/vapore all'interno della camera di combustione.
	d. Modi di progettazione a basso carico	NON APPLICABILE	Il carico di funzionamento della turbina serve a garantire l'adeguata pressione del gas nella rete di trasporto nazionale.
	e. Bruciatori a basse emissioni di NO _x (LNB)	APPLICATA	Le turbine installate sfruttano la tecnologia DLE a basse emissioni di NO _x .
	f. Riduzione catalitica selettiva (SCR)	NON APPLICATA	Utilizzata la tecnologia DLE
BAT 43	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di NO _x in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale nei motori, la BAT consiste nell'utilizzare una o più tecniche tra quelle indicate [...]	NON APPLICABILE	Non applicabile in quanto la combustione del gas naturale nel ciclo di produzione dell'impianto avviene in turbine e non in motori (vedi BAT 42)
BAT 44	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di CO in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale, la BAT consiste nell'ottimizzare la combustione e/o utilizzare catalizzatori ossidanti.	APPLICATA	Le turbine installate sfruttano la tecnologia DLE che permette l'abbattimento delle emissioni di CO oltre alle emissioni di NO _x
BAT 45	Al fine di ridurre le emissioni di composti organici volatili non metanici (COVNM) e di metano (CH ₄) in atmosfera risultanti dalla combustione di gas naturale in motori a gas ad accensione comandata e combustione magra, la BAT consiste nell'ottimizzare la combustione e/o i catalizzatori ossidanti.	NON PERTINENTE	BAT non pertinente per il tipo di impianto di combustione e tipo di combustibile utilizzato.

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D22
--	--	--------------

Dalla BAT 46 in poi non sono pertinenti per la tipologia di attività svolta presso l’impianto di compressione.

3.1.1 *Esiti del confronto*

BAT 44_Tabella 24: Livelli di emissioni associati alle migliori tecniche disponibili (BAT-AEL) per le emissioni in atmosfera di NOx risultanti dalla combustione di gas naturale nelle turbine a gas. I livelli di emissioni si riferiscono alle seguenti condizioni standard ed ai seguenti periodi di calcolo:

- Gas secco a temperatura di 273,15 K e pressione di 101,3 kPa;
- Livello di ossigeno di riferimento pari al 15% in volume;
- Media annua = media su un periodo di un anno delle medie orarie valide misurate in continuo;
- Media giornaliera = media su un periodo di 24 h delle medie orarie valide misurate in continuo;
- Media del periodo di campionamento = valore medio di tre misurazioni consecutive di almeno 30 minuti ciascuna. Per i parametri che, a causa di limitazioni di campionamento o di analisi, non si prestano a misurazioni di 30 min, si ricorre ad un periodo di campionamento adeguato.

Tipo di unità di combustione*	Potenza termica nominale totale dell’impianto di combustione (MW _{th})	BAT-AEL (mg/Nm ³)	
		Media Annua	Media giornaliera o media del periodo di campionamento
Turbine a gas esistenti per applicazioni con trasmissione meccanica – tutte eccetto per impianti in funzione < 500 ore/anno	≥ 50	15-50 ⁽¹⁾	25-55 ⁽²⁾

* Riportate solo le unità di combustione presenti nell’impianto SRG

 SNAM RETE GAS	Riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale dell’Impianto di Compressione Gas di Melizzano (BN)	ALLEGATO D22
--	--	-----------------

Tipo di unità di combustione*	Potenza termica nominale totale dell’impianto di combustione (MW _{th})	BAT-AEL (mg/Nm ³)	
		Media Annuale	Media giornaliera o media del periodo di campionamento
(1) Nel caso di impianti esistenti entrati in funzione non oltre il 7 gennaio 2014 il limite superiore dell’intervallo è 60 (2) Nel caso di impianti esistenti entrati in funzione non oltre il 7 gennaio 2014 il limite superiore dell’intervallo è 65			

I livelli medi annui di CO per le turbine a gas esistenti di potenza ≥ 50 MW_{th} per applicazioni con trasmissione meccanica sono $< 5-40$ mg/Nm³. Il limite superiore di tale intervallo sarà di norma 50 quando gli impianti funzionano a basso carico.

Tutte le TC sono entrate in esercizio prima del 7 gennaio 2014.

Di seguito si riporta una sintesi storica delle emissioni dell’impianto dal 2014 al 2017. Dal confronto con la Tabella 24 della BAT 44 sopra riportata, si evince che **non ci sono stati superamenti dei limiti delle BAT-AEL per il periodo 2014-2017.**

Valori con sommata incertezza	TC1		TC2		TC3		TC4	
	NOx (mg/Nm3)	CO (mg/Nm3)						
2014	26,4	27,6	39,2	15,1	35,4	13,8	49,6	6,8



Tab. 10.1 – Sintesi storica delle emissioni dell'impianto di Melizzano (BN) dal 2014 al 2017.

Valori con sommata incertezza	TC1		TC2		TC3		TC4	
	NOx (mg/Nm3)	CO (mg/Nm3)						
2015	49,4	9	33,2	32,4	43	14	51,1	7,9
2016	46,5	10	34,2	8,1	32,3	24,5	61,7	7,8
2017	32,5	13,3	27,2	17,1	38,5	22,7	43	10,9
Media annua	38,7	14,975	33,45	18,175	37,3	18,75	51,35	8,35

	Superamento del limite della BAT-AEL di <math><5-40\text{ mg/Nm}^3</math> come media annua delle emissioni di CO .
	Superamento del limite della BAT-AEL di 15-60 mg/Nm3 come media annua delle emissioni di NOx .
	Superamento del limite della BAT-AEL di 25-65 mg/Nm3 come media giornaliera o media del periodo di campionamento delle emissioni di NOx .