

**Stretto
di Messina**

Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra la Sicilia e il Continente
Organismo di Diritto pubblico
(Legge n° 1158 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003)



PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA



PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.p.A.

IMPREGILO S.p.A. (Mandataria)
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandante)
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandante)
SACYR S.A.U. (Mandante)
ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandante)
A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandante)

IL PROGETTISTA



Dott. Ing. E. Pagani
Ordine Ingegneri Milano
n° 15408

IL CONTRAENTE GENERALE

Project Manager
(Ing. P.P. Marcheselli)

STRETTO DI MESSINA

Direttore Generale e
RUP Validazione
(Ing. G. Fiammenghi)

STRETTO DI MESSINA

Amministratore Delegato
(Dott. P. Ciucci)

OPERA DI ATTRAVERSAMENTO PF0158_F0

METODI E SISTEMI TEMPORANEI PER LA COSTRUZIONE ED IL MONTAGGIO

SOTTOSTRUTTURE

GENERALE

SOTTOSTRUTTURE PONTE E VIADOTTI DI COLLEGAMENTO

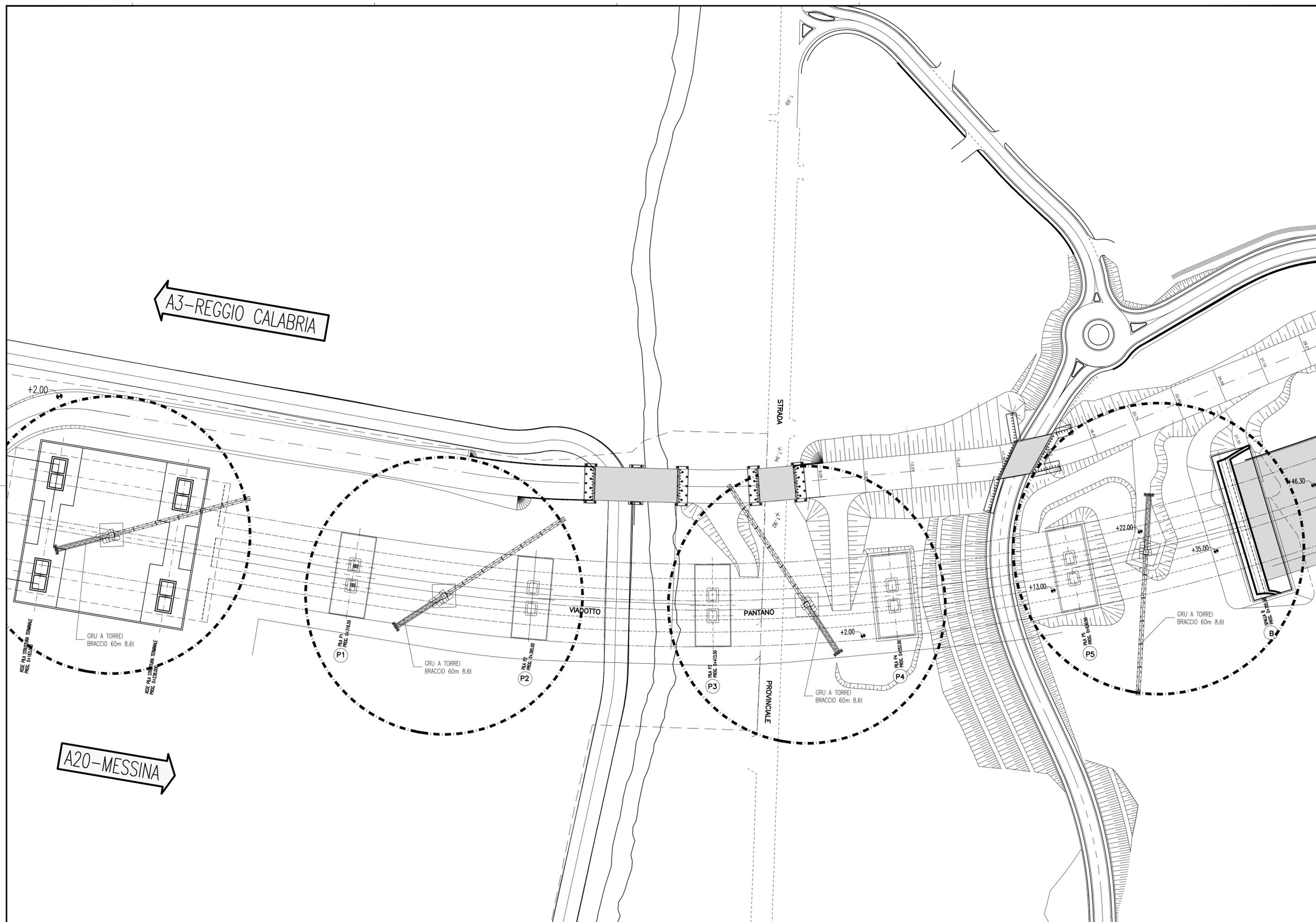
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
FO	20-06-2011	EMISSIONE FINALE	PUGLIESE	FARINA	PAGANI

NOME DEL FILE: PF0158_F0.dwg

VIADOTTO PANTANO
Schemi Avanzamento Lavori

A3-REGGIO CALABRIA

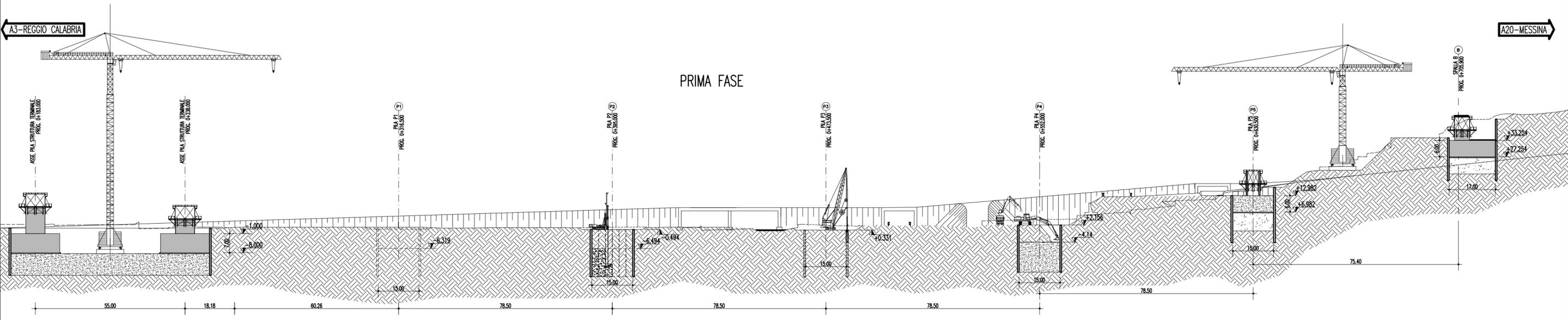
A20-MESSINA



A3-REGGIO CALABRIA

A20-MESSINA

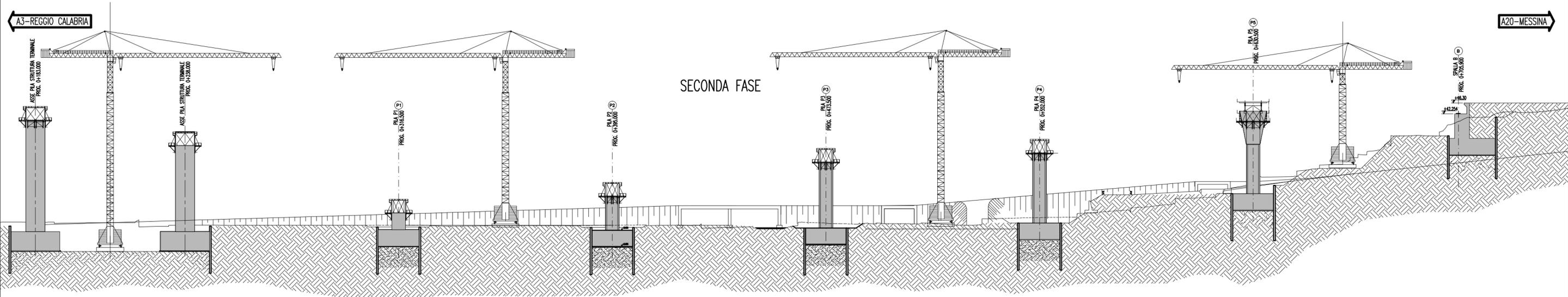
PRIMA FASE



A3-REGGIO CALABRIA

A20-MESSINA

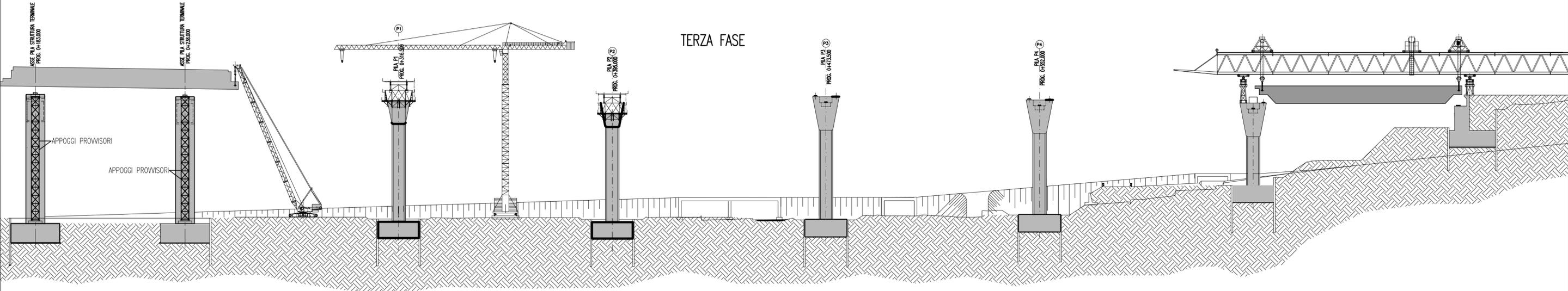
SECONDA FASE



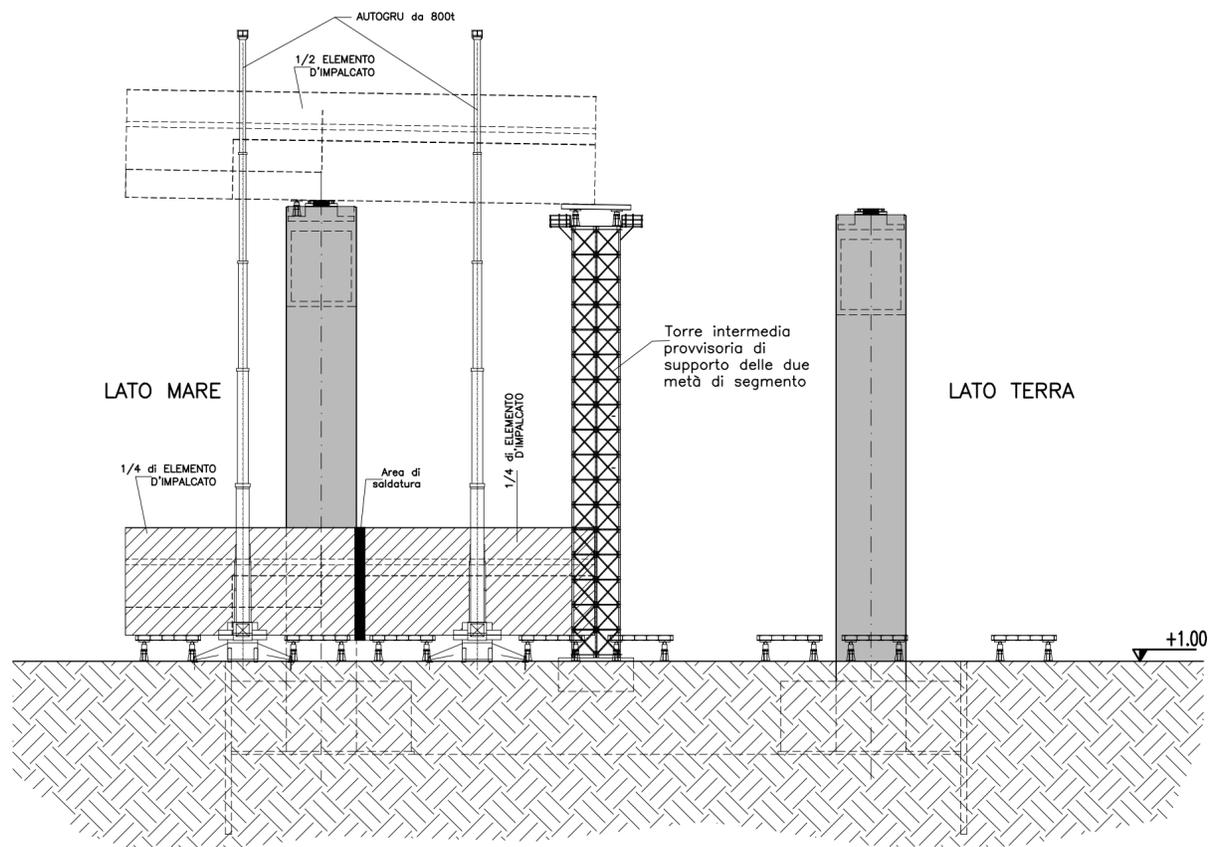
A3-REGGIO CALABRIA

A20-MESSINA

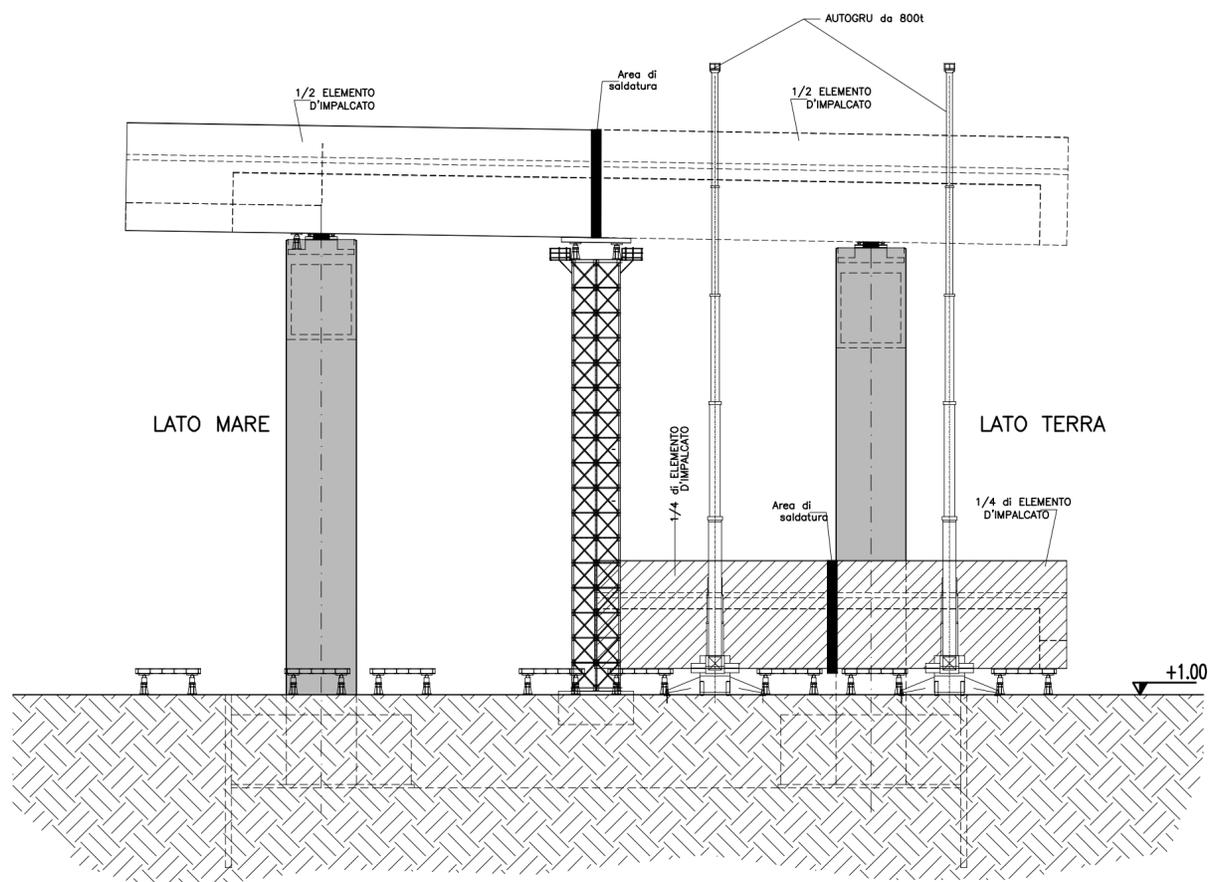
TERZA FASE



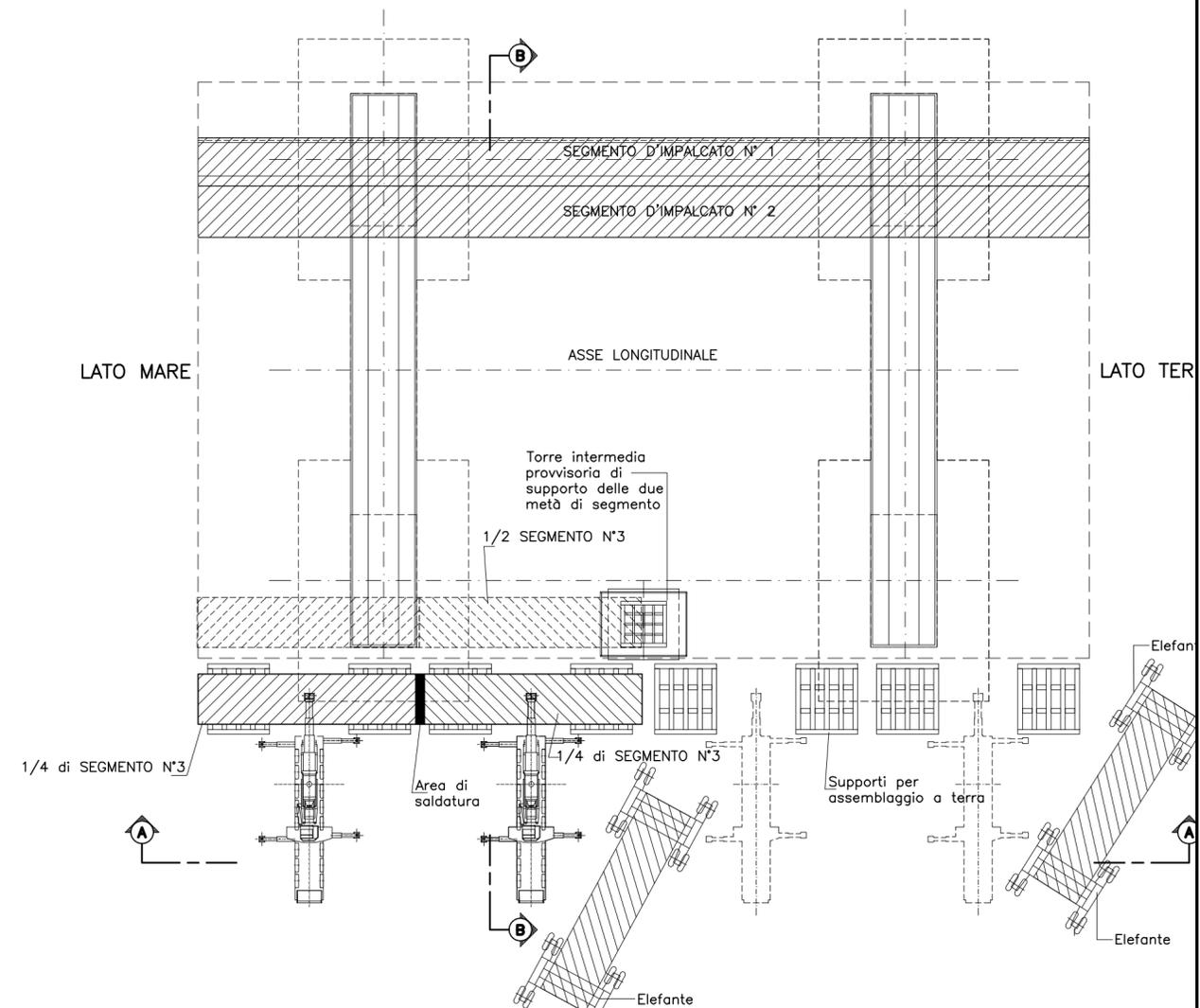
STRUTTURA TERMINALE SICILIA
Sequenze Montaggio Impalcato



SEZIONE A_A Prima fase Assemblaggio di 2 quarti di segmento lato mare e successivo innalzamento a quota sommità pile



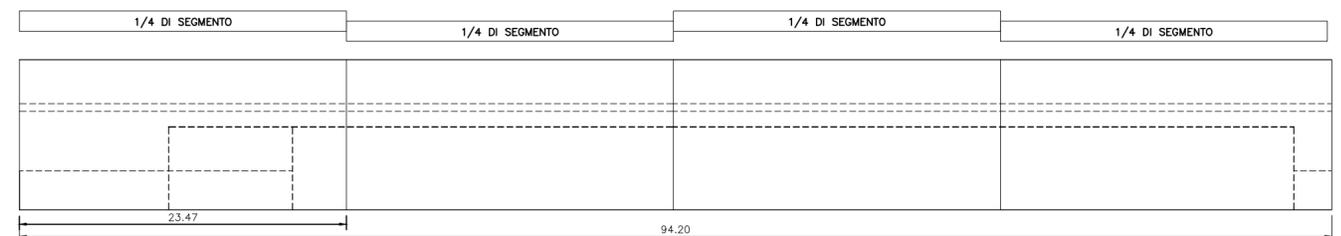
SEZIONE A_A Seconda fase Assemblaggio di due quarti di segmento lato terra e successivo innalzamento a quota sommità pile. Unione delle due metà di segmento e successiva traslazione



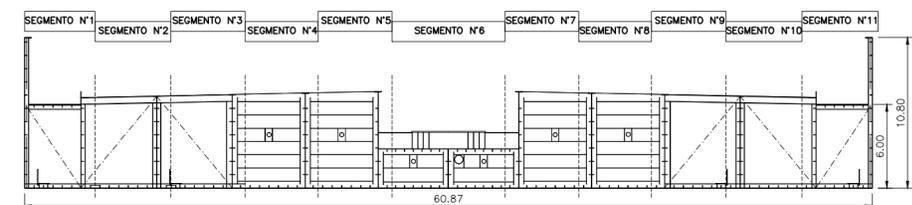
PIANTA STRUTTURA TERMINALE - Fasi di assemblaggio segmenti e successivo innalzamento a quota sommità pile

NUMERAZIONE SEGMENTI IMPALCATO STRUTTURA TERMINALE

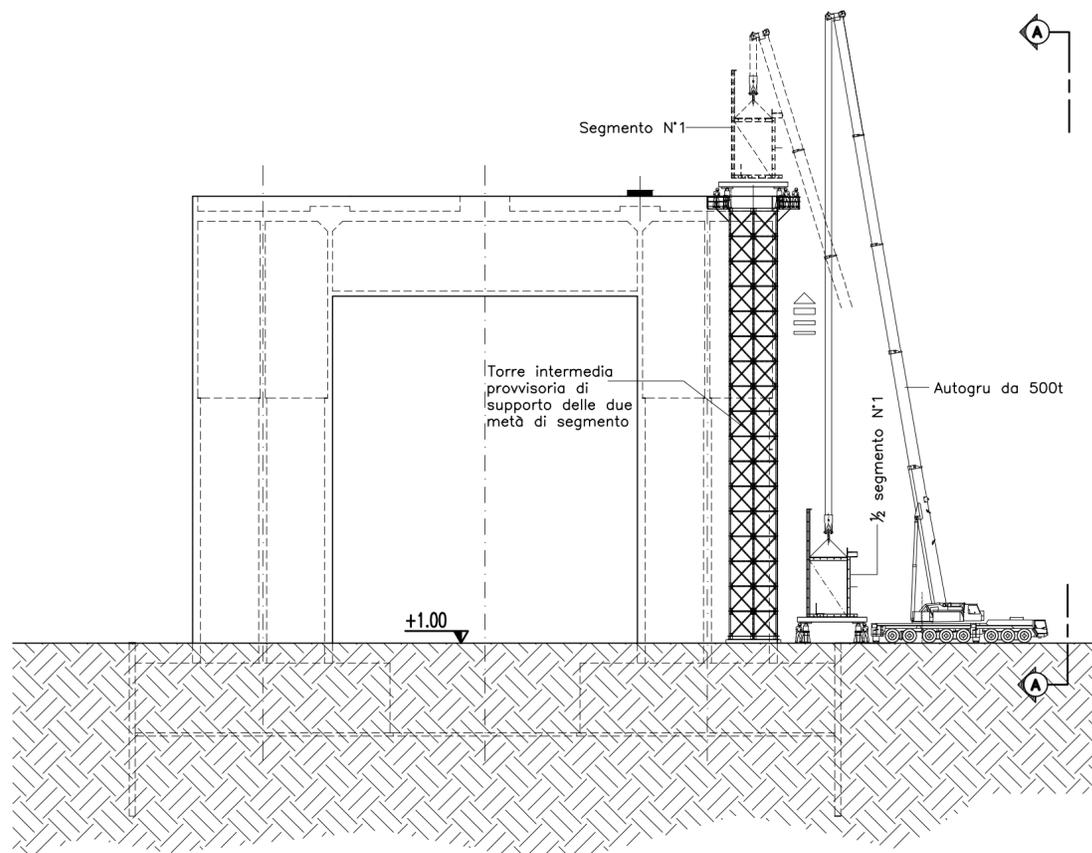
NON IN SCALA



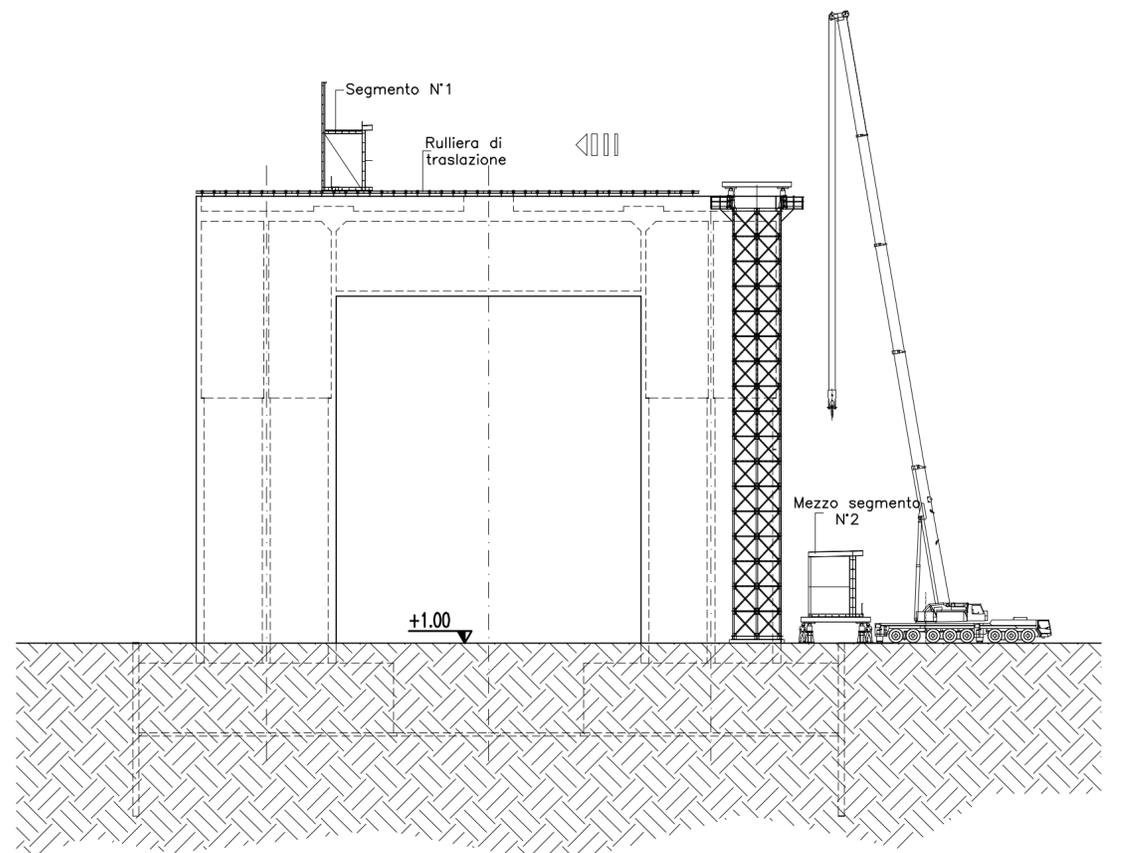
SEZIONE LONGITUDINALE IMPALCATO



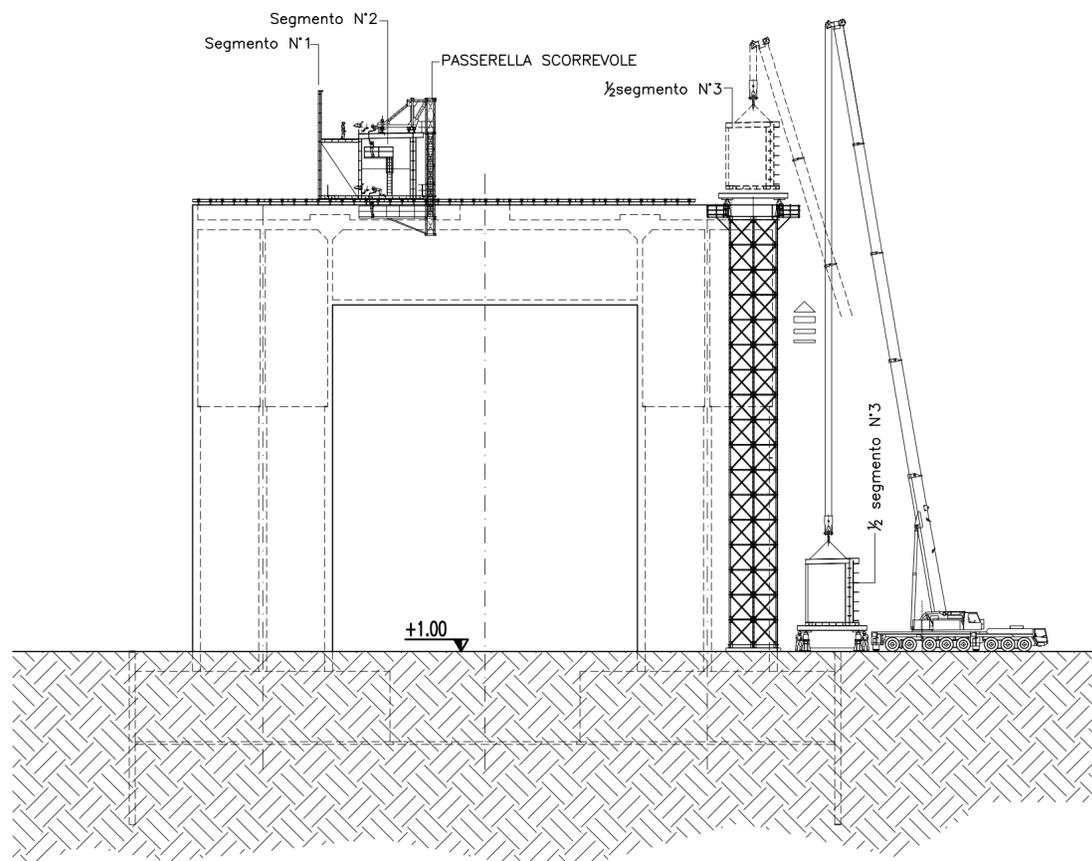
SEZIONE TRASVERSALE IMPALCATO



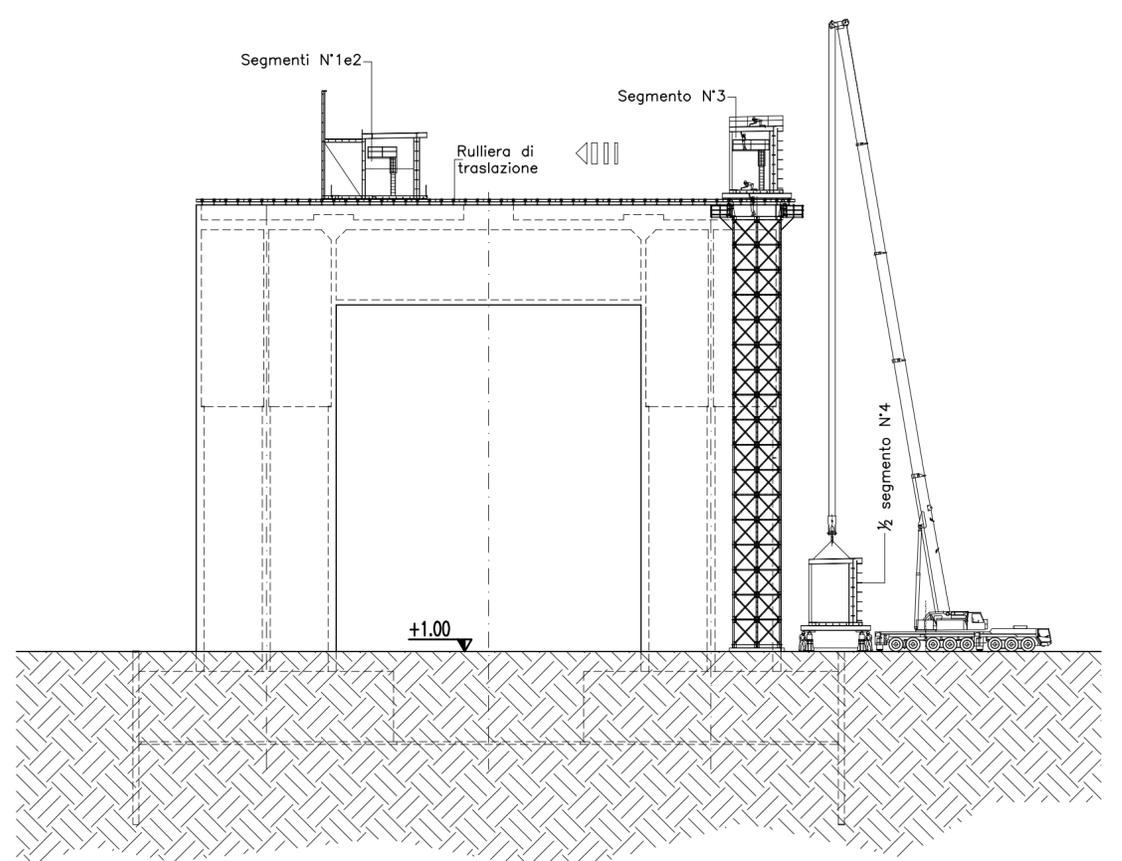
SEZIONE B_B Prima fase. Assemblaggio delle due metà del segmento N°1 e successivo innalzamento a quota sommità pile. Unione delle due metà e verniciatura della saldatura.



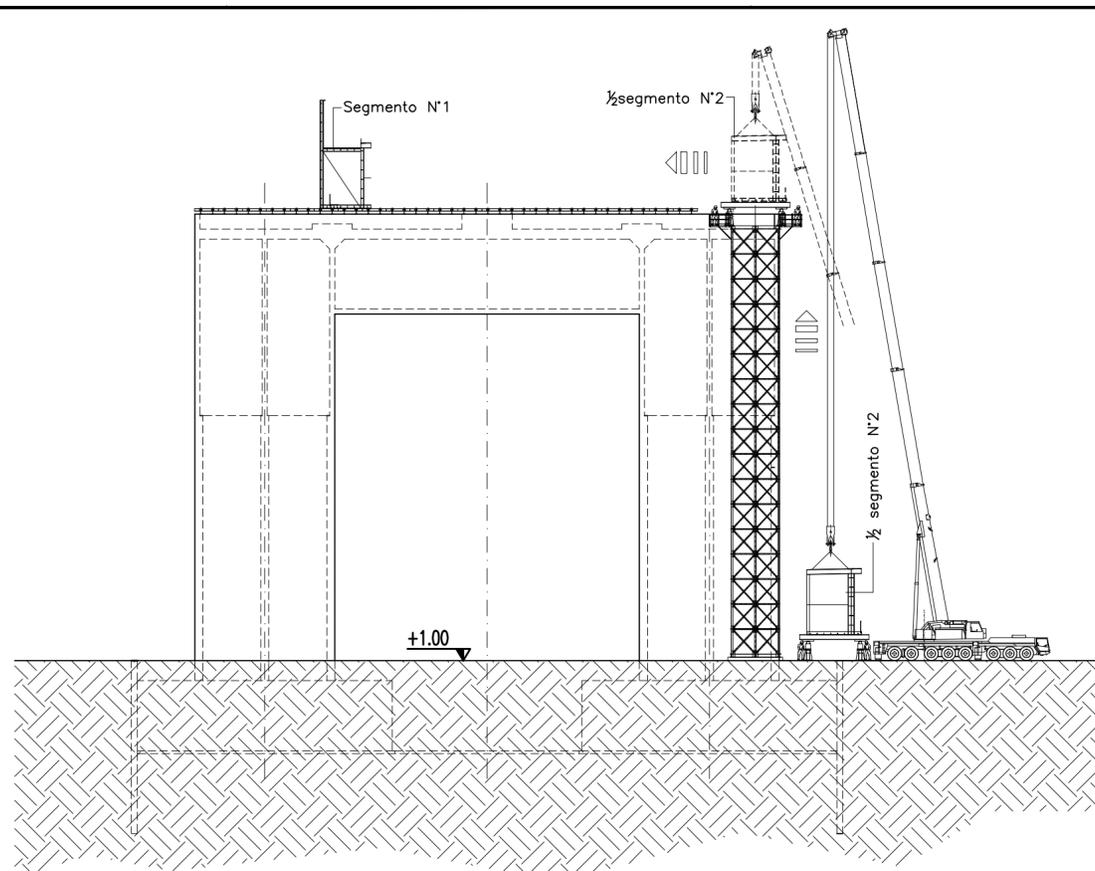
SEZIONE B_B Seconda fase. Traslazione del segmento N°1 dalla posizione d'assemblaggio in testa alle pile in posizione intermedia; assemblaggio a terra dei due quarti di segmento N°2 per successivo innalzamento



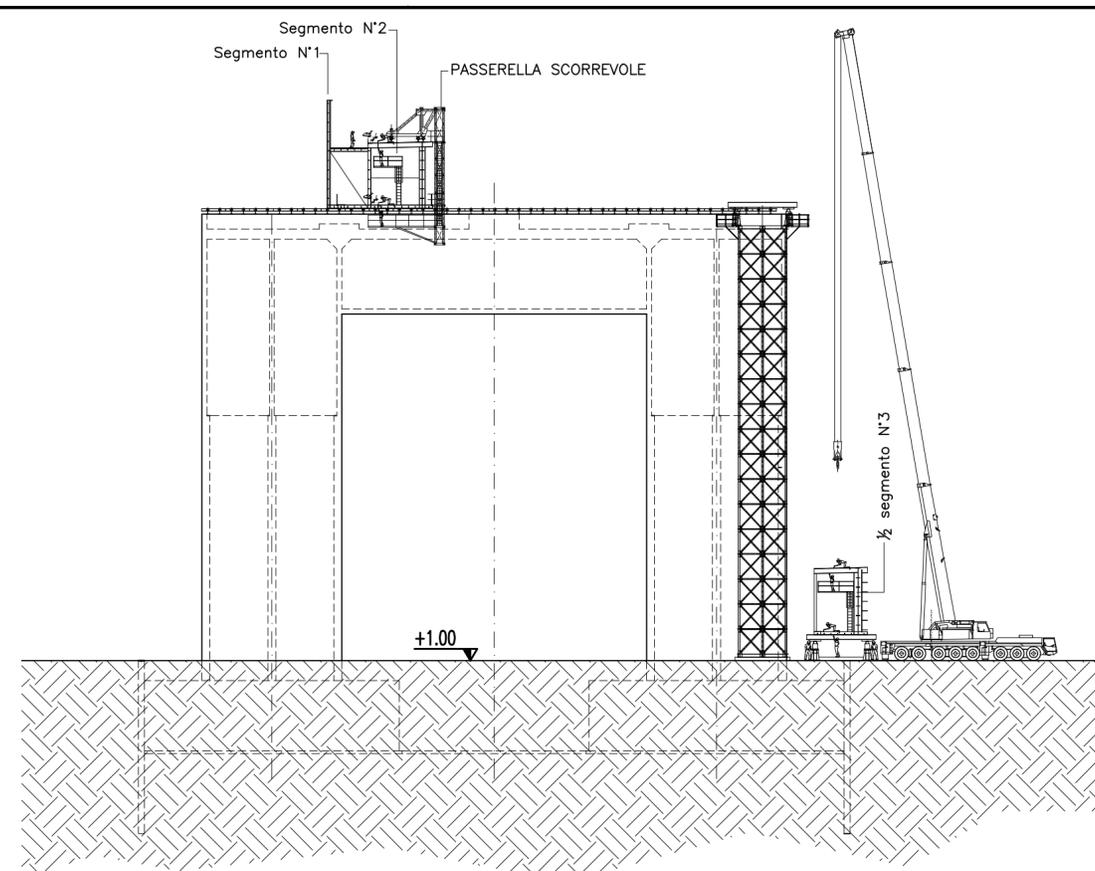
SEZIONE B_B Quinta fase. Assemblaggio di metà segmento N°3 e successivo sollevamento. Assemblaggio della seconda metà del segmento medesimo e sollevamento in quota pulvino; unione delle due metà del segmento. Ad unione effettuata, verniciatura delle saldature. Rimozione passerella scorrevole.



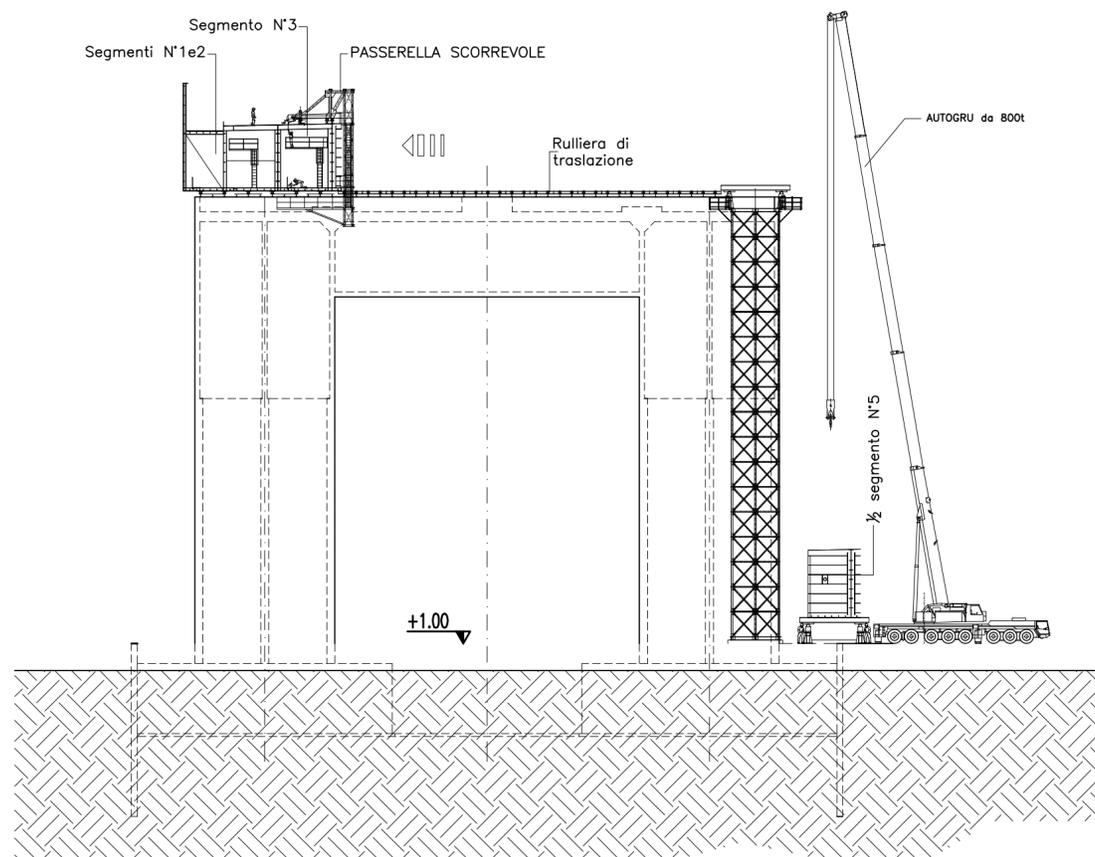
SEZIONE B_B Sesta fase. Traslazione del segmento N°3 dalla posizione d'assemblaggio in testa alle pile in contatto con il segmento n°2; assemblaggio a terra dei due quarti di segmento N°4 per successivo innalzamento



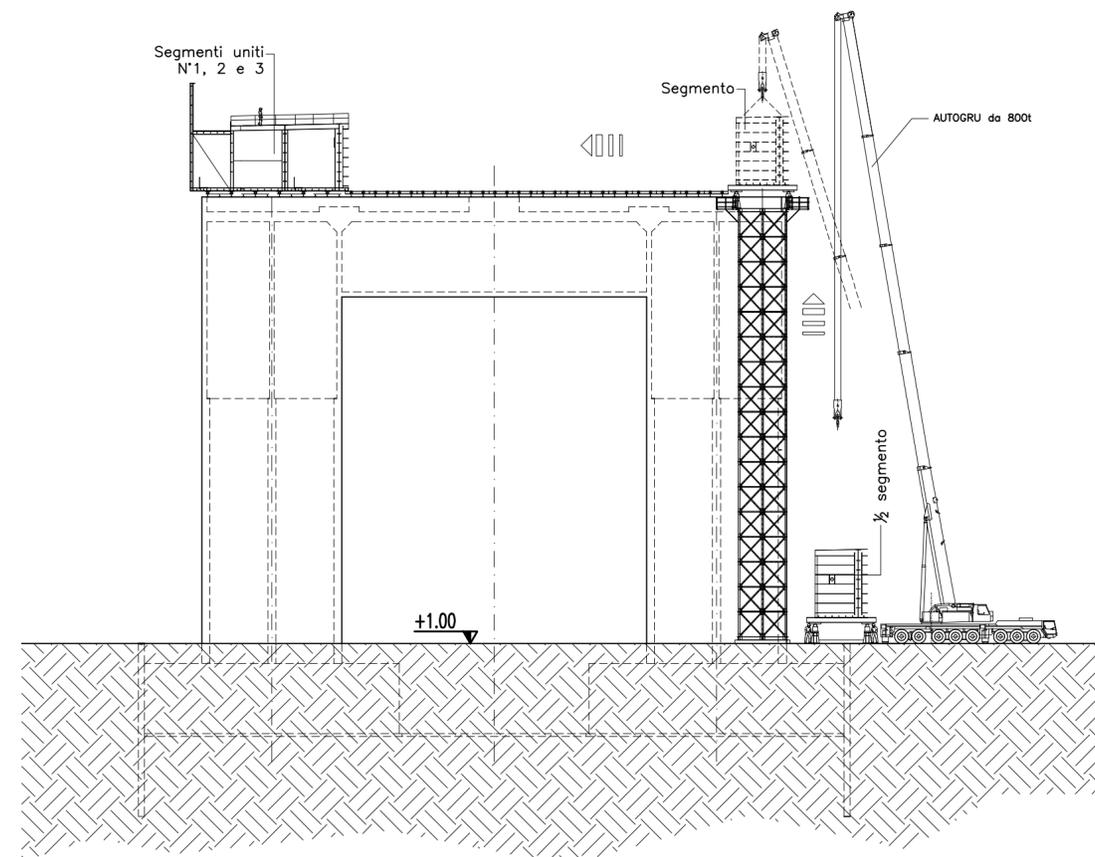
SEZIONE B_B Terza fase. Assemblaggio di metà segmento N°2 e successivo sollevamento. Assemblaggio della seconda metà del segmento medesimo e sollevamento in quota pulvino; unione delle due metà del segmento. Ad unione effettuata, verniciatura delle saldature e traslazione di tutto il segmento 2 in contatto al segmento n°1.



SEZIONE B_B Quarta fase. Montaggio passerella scorrevole su segmento n°2 per permettere saldatura longitudinale di unione segmento n°1 con il segmento n°2 e successiva verniciatura delle saldature. Assemblaggio a terra di metà del segmento N°3.

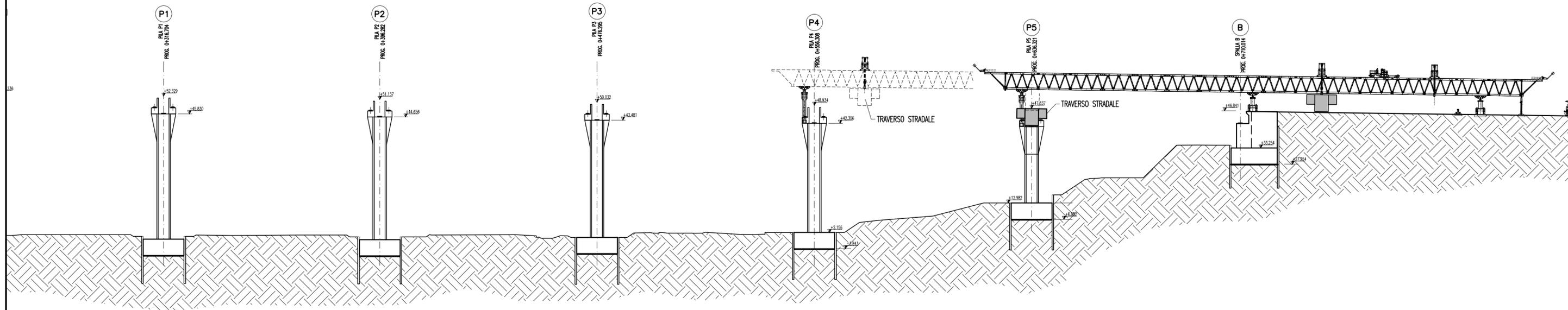


SEZIONE B_B Settima fase. Riposizionamento passerella scorrevole per saldatura longitudinale tra segmento n°2 e n°3; ad unione effettuata, verniciatura della saldatura e traslazione dei segmenti uniti 1, 2 e 3 in posizione definitiva. Contemporaneamente a terra, assemblaggio di metà segmento N°5 e successivo innalzamento.

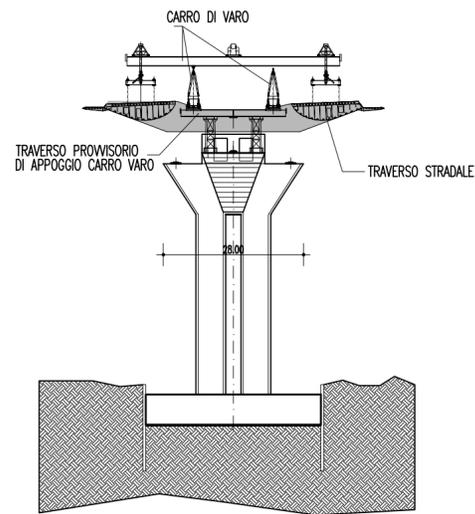


SEZIONE B_B Fasi successive. Si procede assemblando parzialmente a terra le porzioni di segmenti, sollevandoli successivamente a quote pulvino ed a questa quota unendo tutto il segmento. A segmento unito si procederà alla verniciatura delle saldature ed al trasferimento del segmento a contatto con il precedente montato. Si salderanno longitudinalmente questi ultimi in posizione definitiva e quindi si vernicerà la relativa saldatura.

VIADOTTO PANTANO
Fasi di Varo Travata Ferroviaria ed Autostradale



PROFILO LONGITUDINALE



SEZIONE TRASVERSALE TIPICA SU PILA

