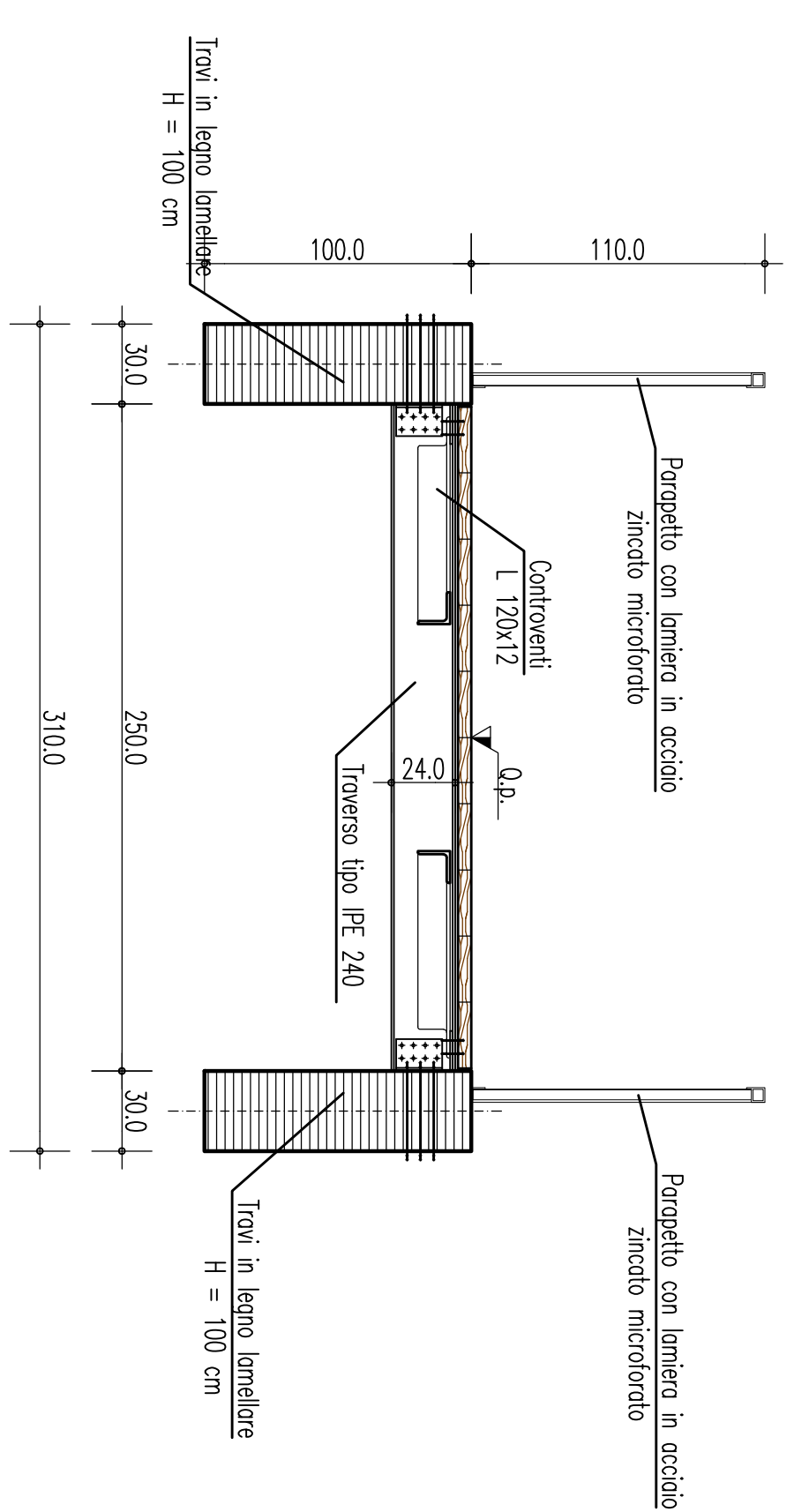


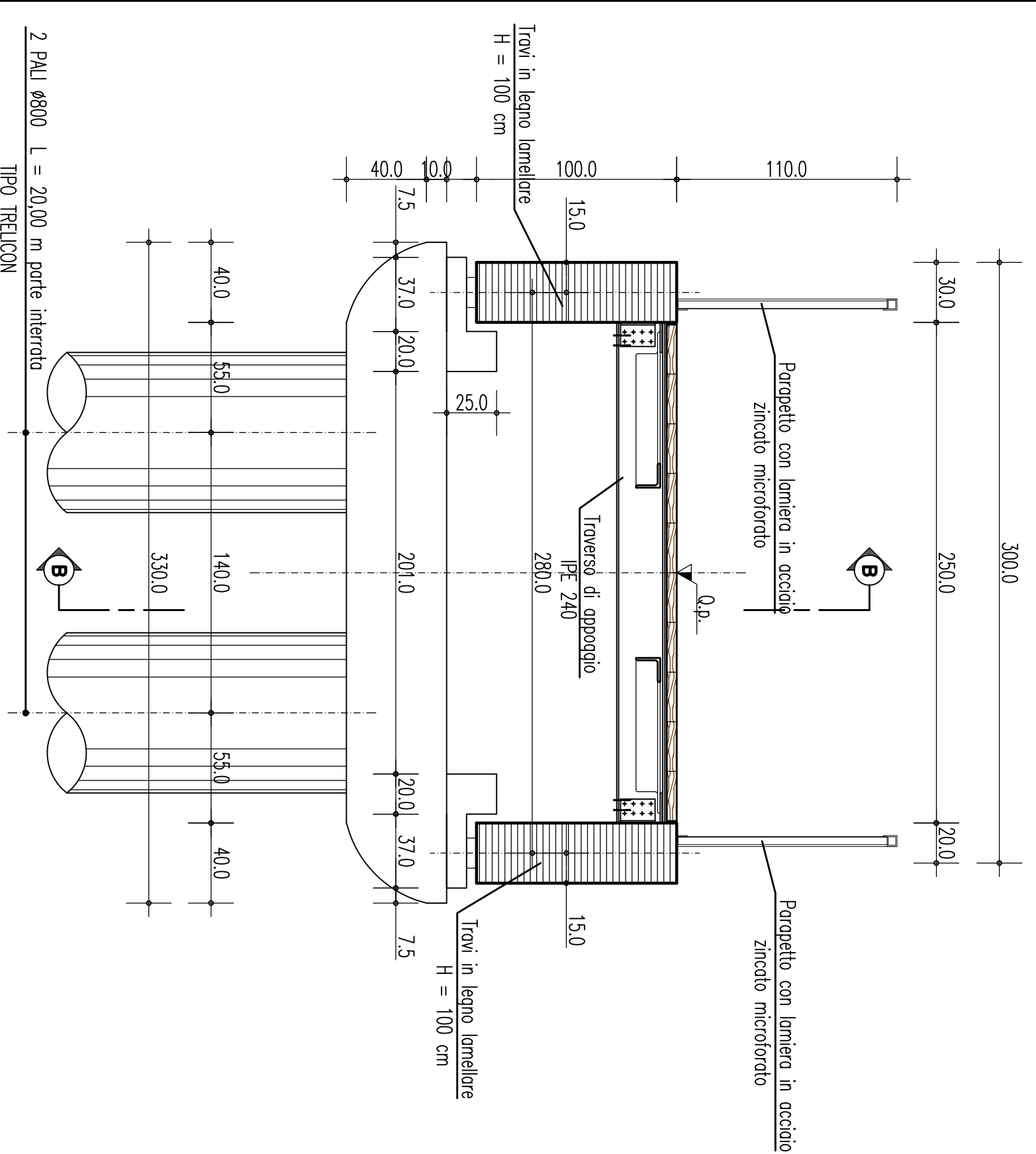
SEZIONE TRASVERSALE A-A

SCALA 1:25



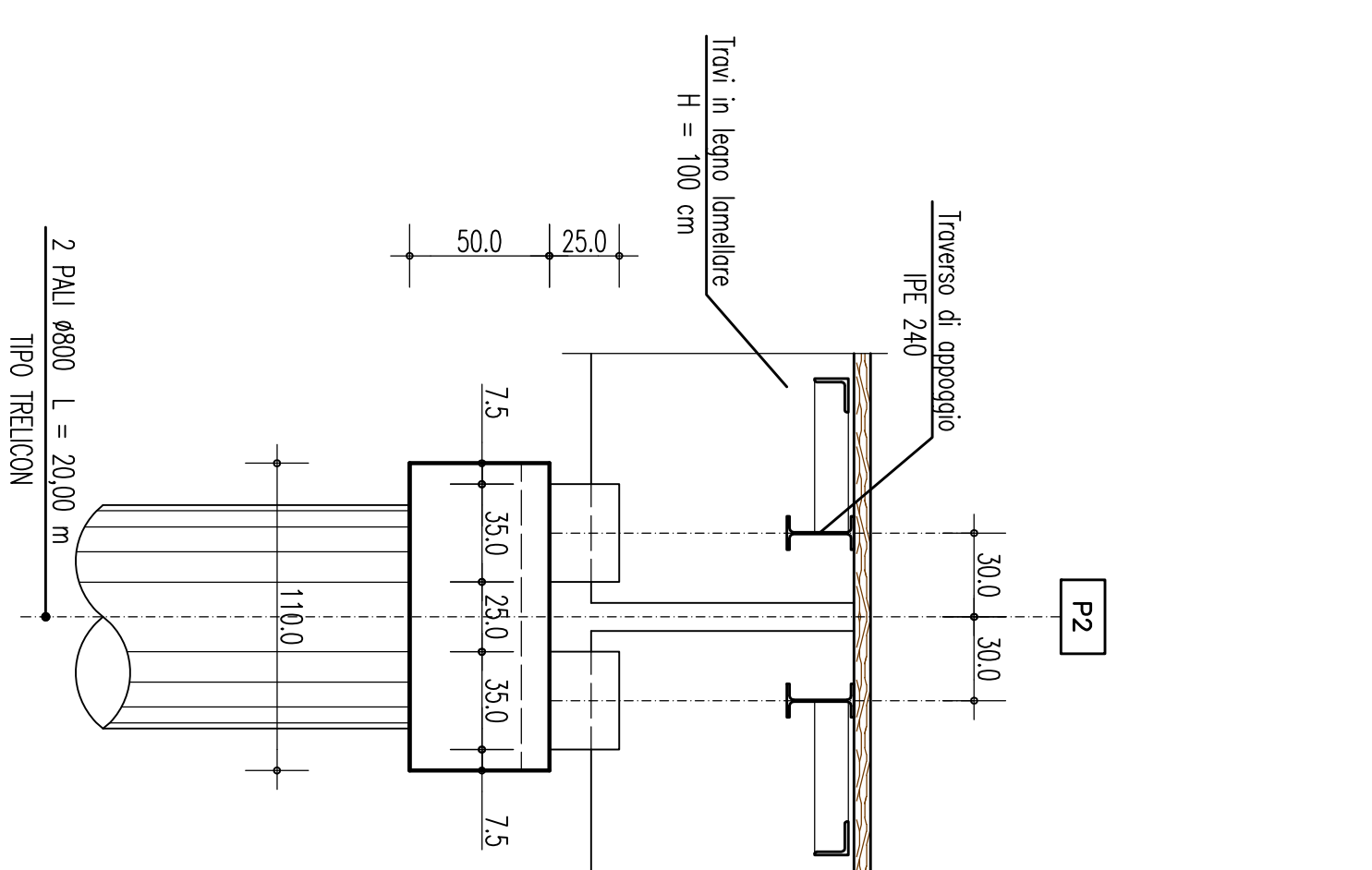
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILE

SCALA 1:25



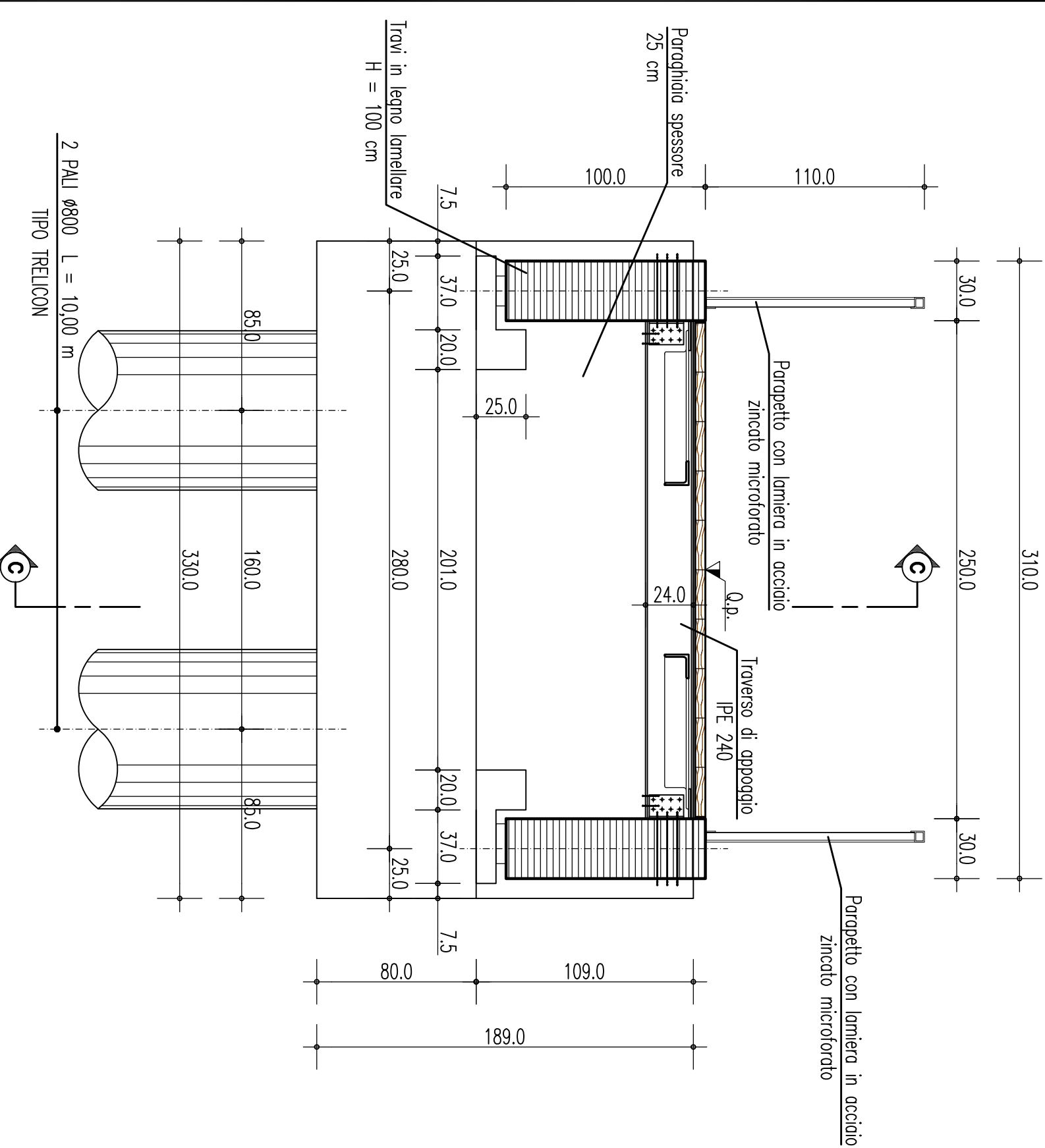
SEZIONE B-B

SCALA 1:25



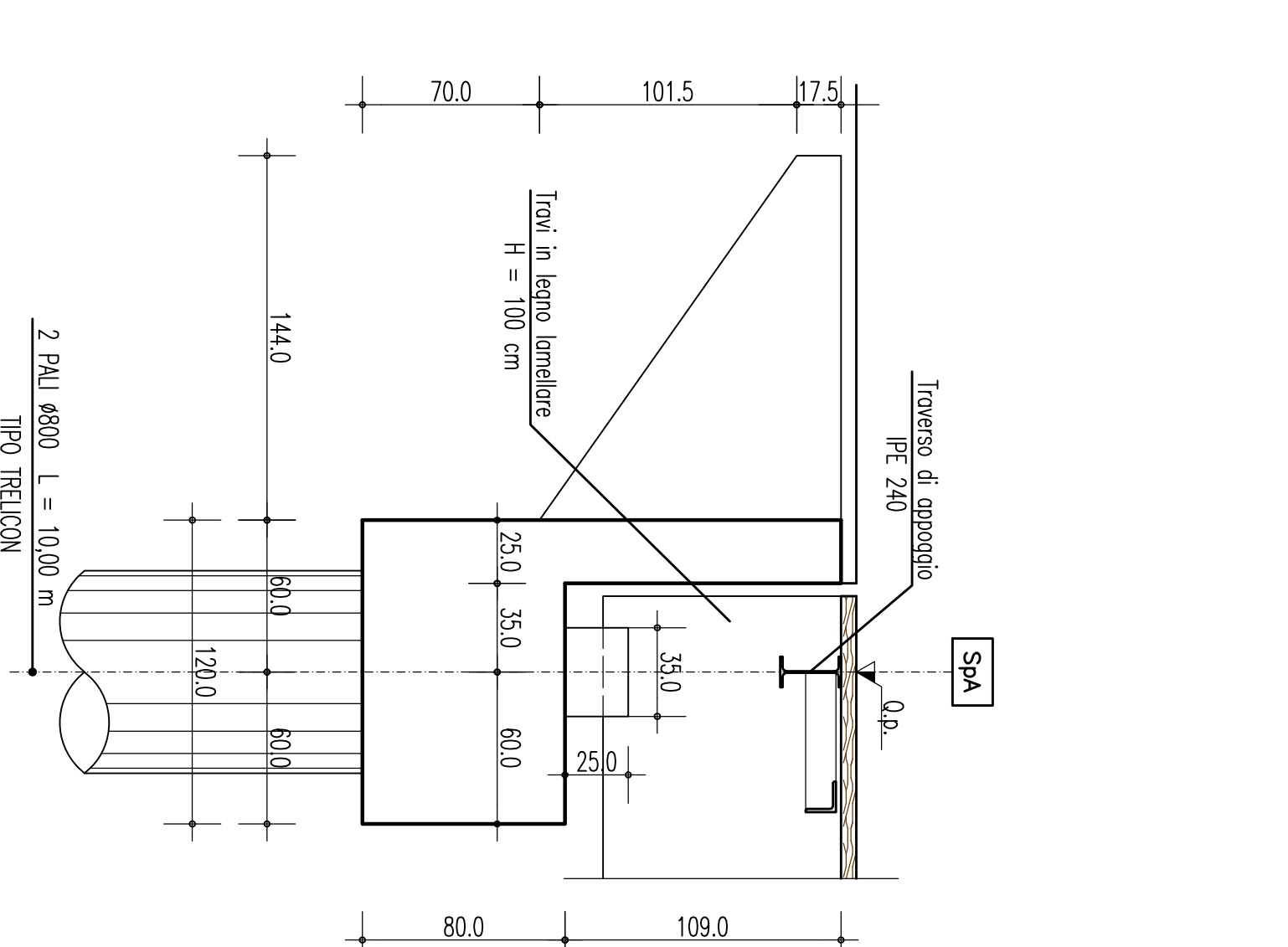
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE SPALLE

SCALA 1:25



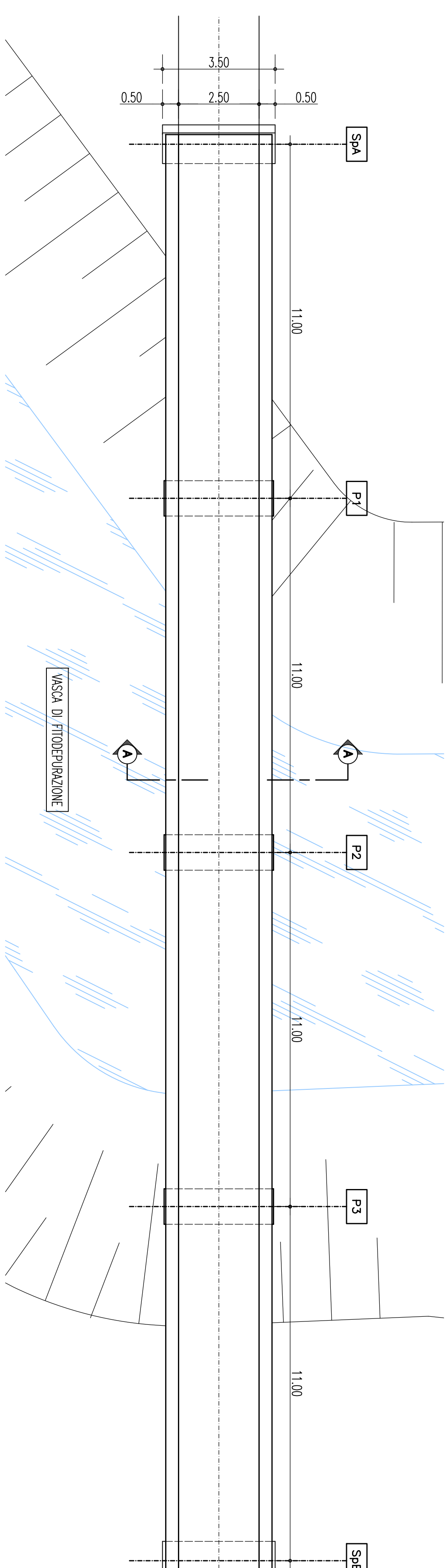
SEZIONE C-C

SCALA 1:25



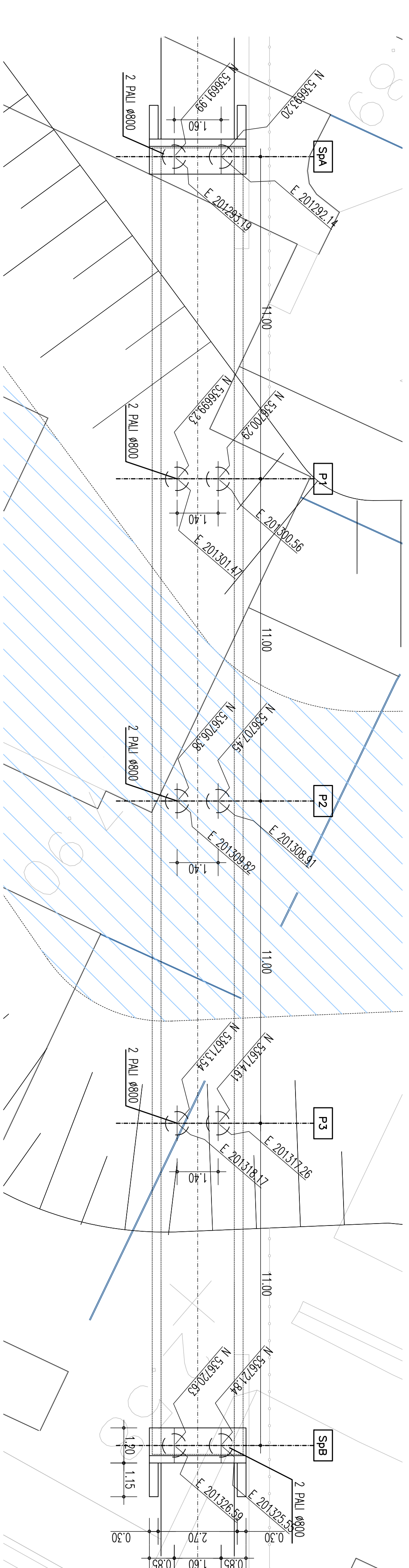
PIANTA DELL'OPERA

SCALA 1:100



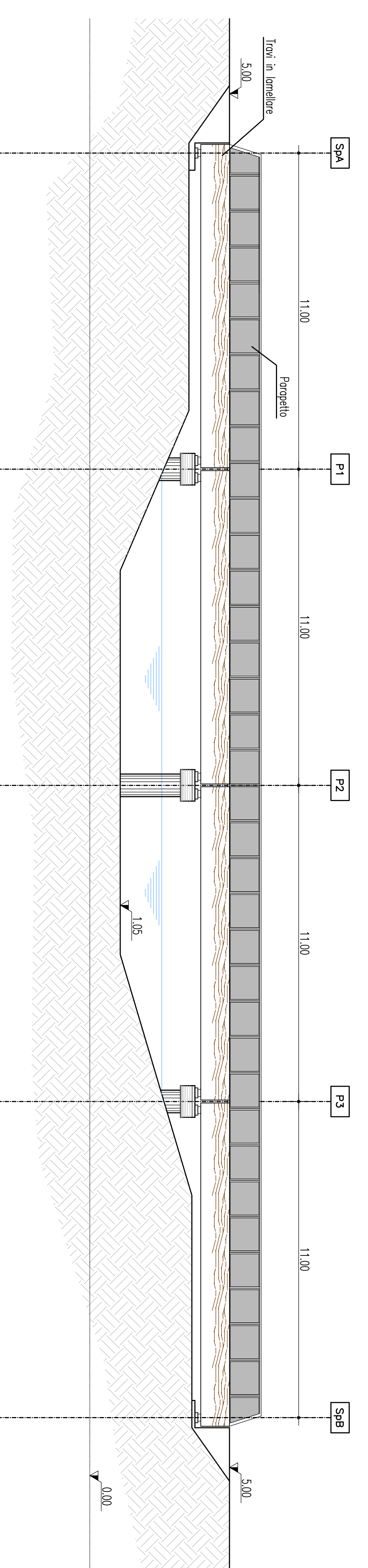
PIANTA DELLE FONDAZIONI

SCALA 1:100



PROSPETTO LONGITUDINALE

SCALA 1:100



SEZIONE LONGITUDINALE

SCALA 1:100

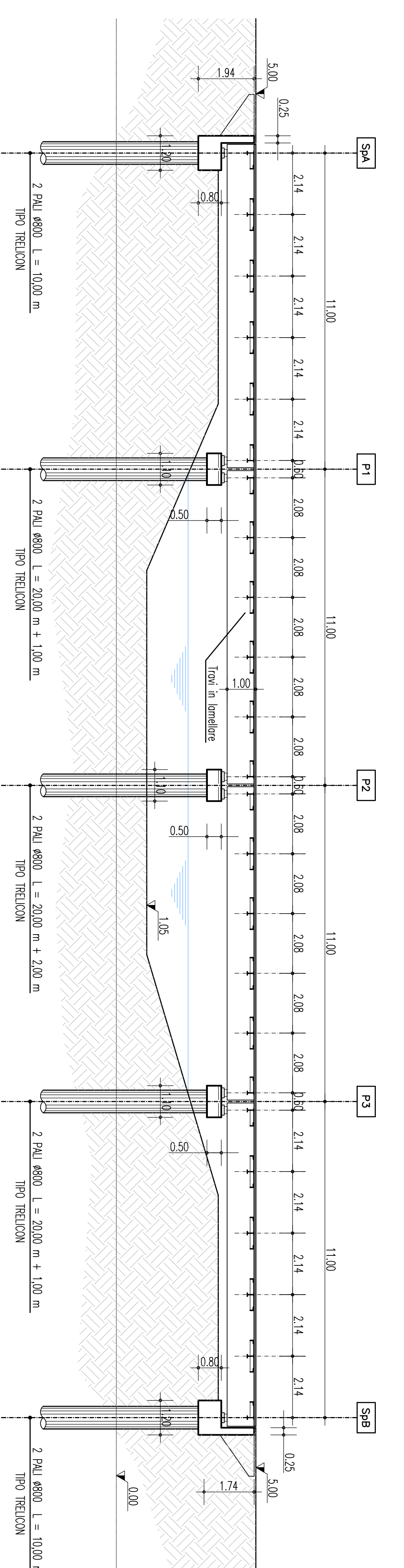


Table with 2 columns: ELEMENTI IN C.A., INCIDENZA ARMATURA. Lists reinforcement elements and their percentages.

LEGGNO LAMELLARE DI CONIFERA

RESISTENZE

SI adottò legno lamellare di classe GL30c ovanti le seguenti resistenze:

- Flessione f\_{yk} = 36 MPa
• Trazione parallela alla fibrazione f\_{tk} = 0,6 MPa
• Trazione perpendicolare alla fibrazione f\_{tk} = 0,1 MPa
• Compressione parallela alla fibrazione f\_{ck} = 37 MPa
• Compressione perpend. alla fibrazione f\_{cp} = 4,3 MPa

MODULI ELASTICI

- Modulo elast. medio parallelo fibre E\_{par} = 14,7 GPa
• Modulo elast. corti. parallelo fibre E\_{ort} = 11,9 GPa
• Modulo elast. medio perpend. fibre E\_{ort} = 0,49 GPa
• Modulo di taglio medio G\_{par} = 0,91 GPa
• Massa volumica caratteristica rho\_{k} = 450 kg/m^3

NOTE GENERALI

- CONSUMERATO CEMENTIZIO PER PALI DI FONDAZIONE
- Classe di resistenza ambiente: X12 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Rapporto A/C massimo: S=55
- Diametro massimo degli aggregati: 32 mm
- CONSUMERATO CEMENTIZIO PER ELEVAZIONI
- Classe di resistenza ambiente: XC4-XS1-XF2 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Rapporto A/C massimo: 0,50
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 32 mm
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO
- Elementi composti per saldatura: acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori < 40mm (UNI EN 10025)
- Elementi non saldati: acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)

BULLONI

- UNI 3740 e 20898 parte I e II
Garnizoni di attrito (veri principali) ed a taglio (contornanti e distrammi):
- Viti: classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
- Dadi: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
- Rosette: acciaio C50 EN10083 (HRc 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)

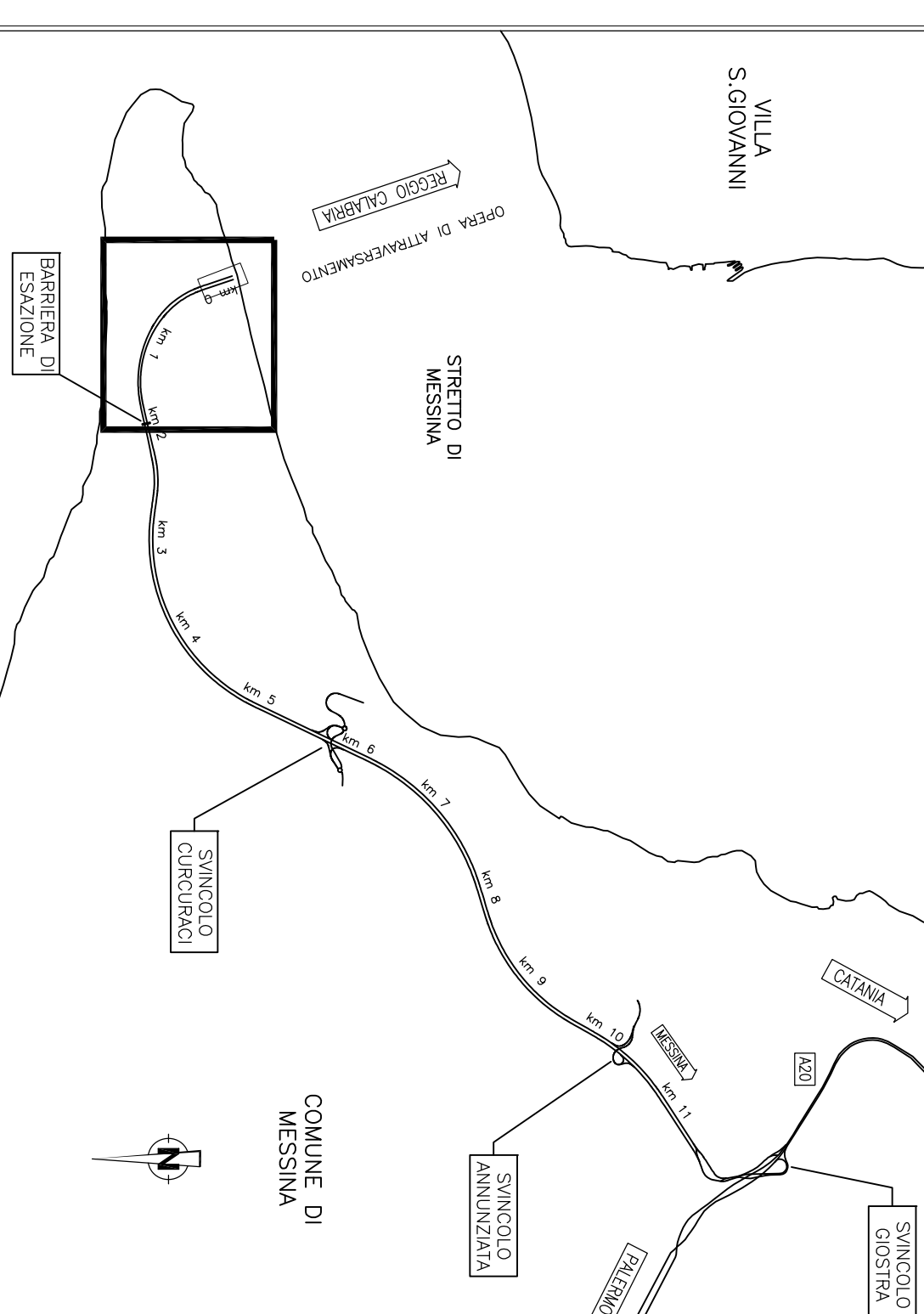
SALDATURE

- Secondo D.M. 14/01/2008
- Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0,7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di 1,00 per lato spessore minimo da collegare se su un solo lato.

CICLI DI VERIFICAZIONE

- Trattamento superficiale della carpenteria metallica mediante:
1) Sabbatura in officina
- gruppo di sabbatura SA 2 1/2 (dato sotto sabbia S1.S. (Inchiodi quasi buoni)) eseguita con l'impiego di granaio metallico.
2) Applicazione delle vernici nei impianti di luffati d'attrito (60 micron) in officina - prima mano: emulsionante polimerico (130 micron) in officina
- terza mano: polimerico (40 micron) in cantiere

QUADRO D'UNIONE



PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
PROGETTO DEFINITIVO

Project information including client (EUROLINK S.C.S.p.A.), designer (Stretto di Messina), and other details.

Operational details including the project name 'OPERA D'ATTRAVERSAMENTO' and system type 'SISTEMAZIONI ESTERNE ED OPERE ACCESSORIE'.

Technical drawing header table with fields for drawing number, scale, and revision history.