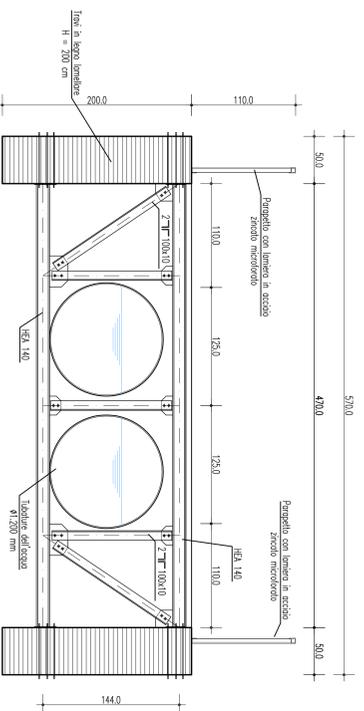


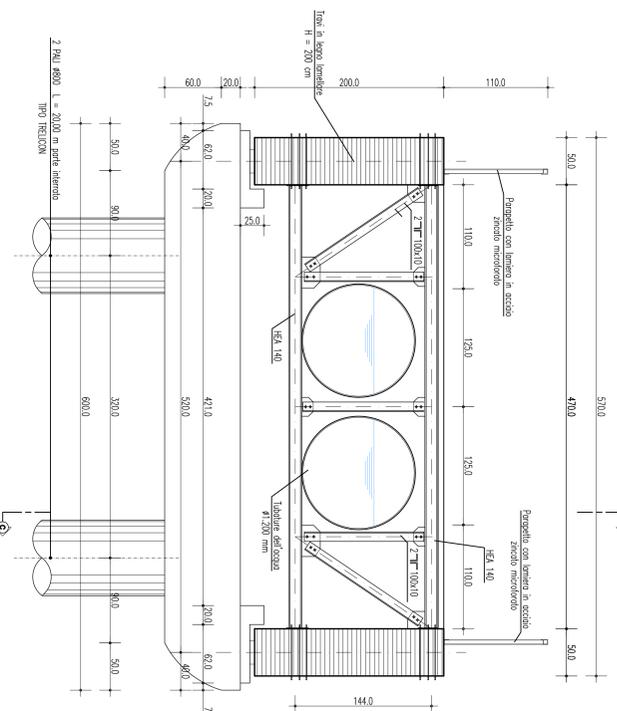
SEZIONE TRASVERSALE A-A

SCALA 1:25



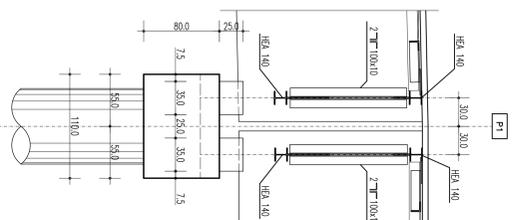
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA P2

SCALA 1:25



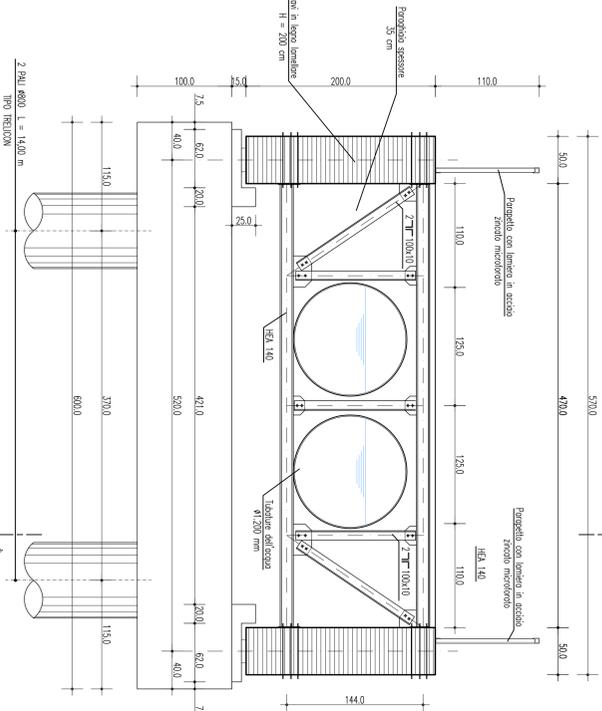
SEZIONE B-B

SCALA 1:25



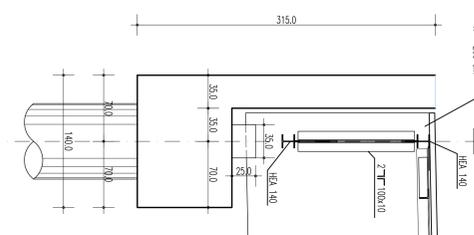
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE SPALLE

SCALA 1:25



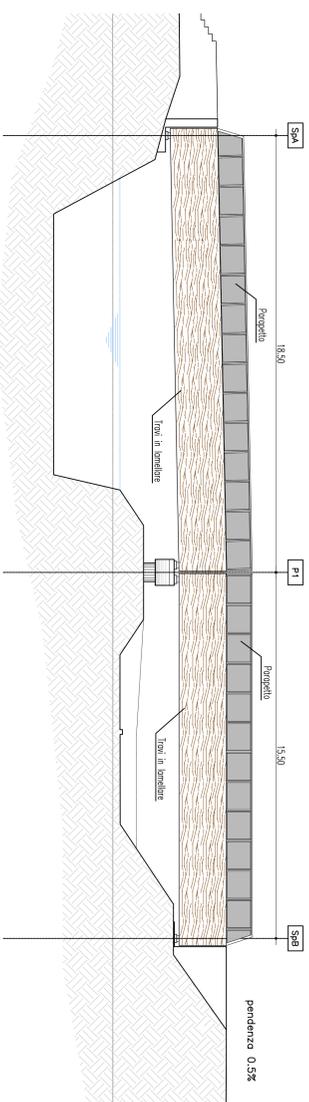
SEZIONE C-C

SCALA 1:25



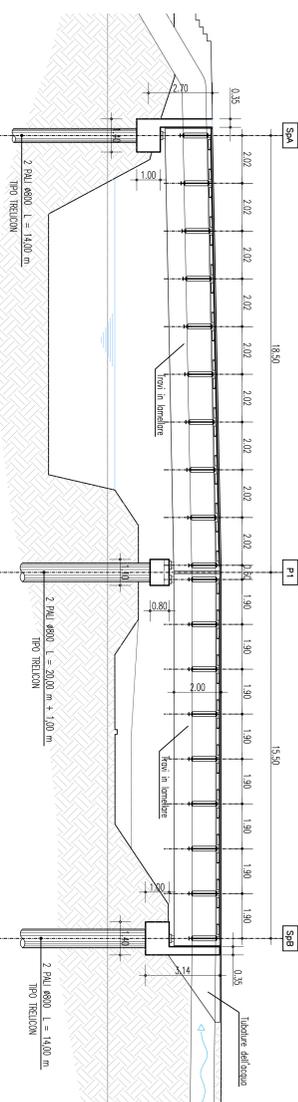
PROSPETTO LONGITUDINALE

SCALA 1:100



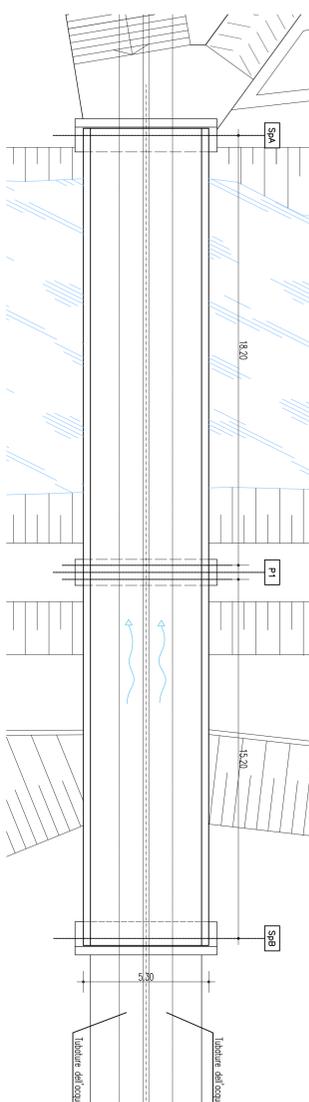
SEZIONE LONGITUDINALE

SCALA 1:100



PIANTA DELL'OPERA

SCALA 1:100



PIANTA DELLE FONDAZIONI

SCALA 1:100

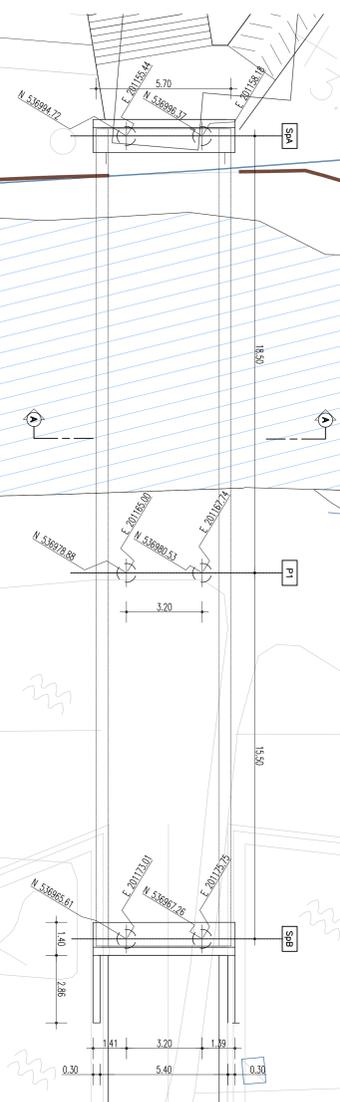


TABELLA INCIDENZE DELLE ARMATURE	
ELEMENTI IN C.A.	INCIDENZA ARMATURA
Corridoio spalla + parapetto	90 kg/mc
Pavimento	120 kg/mc
Palisone	150 kg/mc
Borghesi e ringhi	350 kg/mc

LEGGNO LAMELLARE DI CONIFERA

RESISTENZE  
SI adottò legno lamellare di classe GL30c orienti le seguenti resistenze:

- Flessione  $f_{b,0,k} = 36 \text{ MPa}$
- Trazione parallela alla fibrazione  $f_{t,0,k} = 26 \text{ MPa}$
- Trazione perpendicolare alla fibrazione  $f_{t,90,k} = 0,6 \text{ MPa}$
- Compressione parallela alla fibrazione  $f_{c,0,k} = 31 \text{ MPa}$
- Compressione perpend. alla fibrazione  $f_{c,90,k} = 4,3 \text{ MPa}$
- Taglio

- Modulo elast. medio parallelo fibre  $E_{0,05} = 14,7 \text{ GPa}$
- Modulo elast. carati parallelo fibre  $E_{0,05} = 11,9 \text{ GPa}$
- Modulo elast. medio perpend. fibre  $E_{0,05} = 0,49 \text{ GPa}$
- Modulo di taglio medio  $G_{0,05} = 0,91 \text{ GPa}$
- Massa volumica caratteristica  $\rho_{k,0} = 450 \text{ kg/mc}$

NOTE GENERALI  
CEMENTO ARMATO STRUTTURALE

- CONSUMERIO CEMENTIZIO PER PALI DI FONDAZIONE
- Classe di esposizione ambientale: XCS2 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C28/30
- Rapporto A/C massimo: 4-55
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 32 mm

CONSUMERIO CEMENTIZIO PER ELEVAZIONI

- Classe di esposizione ambientale: XC4-SI-XF3 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C32/40
- Rapporto A/C massimo: 0,50
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 32 mm

ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO

- Elementi composti per saldatura: acciaio S355J0G3 (ex S10 D) per spessori  $\leq 40 \text{ mm}$  (UNI EN 10025)
- Elementi non saldati: acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)

BALLONI

- UNI 3740 e 20898 parte I e II
- Guardini di dritto (veri principi) ed a taglio (contorni e deformi):
- V8: classe 103 (UNI EN ISO 898-1:2001)
- Dati: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
- Rosette: acciaio C50 EN10083 (IRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)

- Le giunzioni bullonate di dritto dovranno prevedere coefficiente di attrito  $\mu = 0,3$  e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008
- Per i bulloni dovranno essere sigillati sul contorno esterni preventivamente
- Per il dritto verrà utilizzato un acciaio S1000 (S1000) in dritto
- Per il dritto verrà utilizzato un acciaio S1000 (S1000) in dritto
- Per i bulloni secondo D.M. 14/01/2008

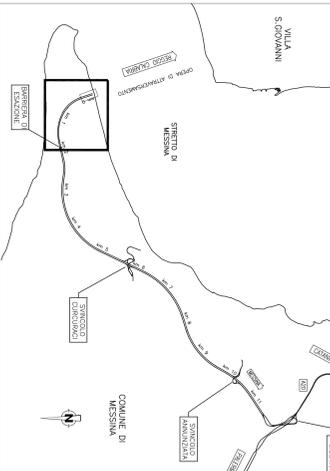
SALDATURE

- Secondo D.M. 14/01/2008
- Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0,7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di 0,60 per il lato superiore minimo da collegare se su un solo lato
- Per i cordoni devono essere sigillati sul contorno esterni preventivamente
- Per i bulloni dovranno essere sigillati sul contorno esterni preventivamente

CICLI DI VERIFICAZIONE

- Treatmento superficiale della carpenteria metallica mediante:
- 1) Sabbatura in officina
- 2) gruppo di sabbatura SA 2 1/2 (dato solo svedese S15 (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.
- 3) Applicazione delle vernici nei impianti di luffati di dritto (80 micron) in officina
- prima prima sottoposti nei impianti di luffati di dritto (80 micron) in officina
- terzo terzo sottoposti nei impianti di luffati di dritto (80 micron) in officina
- terzo terzo sottoposti nei impianti di luffati di dritto (80 micron) in officina

QUADRO D'UNIONE



**Stretto di Messina**

EUROLINK S.p.A.

PROGETTO DEFINITIVO

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

EUROLINK S.p.A.

PROGETTO DEFINITIVO

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

OPERA D'ATTRAVERSAMENTO

ATTIVITÀ DI CARATTERE GENERALE

SISTEMAZIONI ESTERNE ED OPERE ACCESSORIE

SCALA - OPERE D'ARTE

PONTE PERSONALI - CARPENTERIA E SEZIONI TRASVERSALI - PONTE D

INDICE	FOGLIO	DESCRIZIONE
01	01	PROGETTO DEFINITIVO
02	02	PROGETTO DEFINITIVO
03	03	PROGETTO DEFINITIVO
04	04	PROGETTO DEFINITIVO
05	05	PROGETTO DEFINITIVO
06	06	PROGETTO DEFINITIVO
07	07	PROGETTO DEFINITIVO
08	08	PROGETTO DEFINITIVO
09	09	PROGETTO DEFINITIVO
10	10	PROGETTO DEFINITIVO