


	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	pagina 1 di 7 emissione: 12.09.19 revisione: 5
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

	Personale	Firma presa visione
	M. Ampolo	
	F. Aprile	
	A. Caramia	
	A. De Fazio	
	C. De Giorgi	
	M. De Marco	
	G. Di Fazio	
	A. Di Nunzio	
	G. Giannoccaro	
	P. Iannini	
	M. Longo	
	A. Lopetuso	
	A. Pagliara	
	M. Ciaccioni	
	A. Natale	
	S. Pedone	
	P. Petracca	
	M. Protopapa	
	F. Quintana	
	C. Ribezzo	
	G. Taveri	
	F. Vecchio	
	C. Montanaro	
	D. Stano	
	I. Protopapa	
	F. Fersini	

TITOLO:  
**EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T**

Redattore:  
OPE/P9T-PP2 C. Colucci 


Revisore  
HSEQ F. Sapiente 

Approvatore:  
OPE/ G. Pianella 

Data di emissione: 23/02/04  
Revisione: 5 12/09/19


Riesame per conferma validità

Data: ..... Funzione: ..... Firma: .....

	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	pagina 2 di 7 emissione: 12.09.19 revisione: 5
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004


## Indice

<b>0</b>	<b>Stato delle revisioni</b>
<b>1</b>	<b>Scopo</b>
<b>2</b>	<b>Campo di applicazione</b>
<b>3</b>	<b>Definizioni</b>
<b>4</b>	<b>Descrizione Procedura e Responsabilità</b>
<b>5</b>	<b>Documentazione</b>
<b>6</b>	<b>Riferimenti</b>
<b>7</b>	<b>Decorrenza e Riesame</b>
<b>8</b>	<b>Distribuzione</b>
<b>9</b>	<b>Allegati</b>

	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	<b>pagina 3 di 7</b> <b>emissione: 12.09.19</b> <b>revisione: 5</b>
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

## 0 Stato delle revisioni

Rev.	Data	Capitolo / Paragrafo	Descrizione
0	23/02/2004	Tutti	Prima emissione
1	31/10/2011	Tutti	Revisione generale: format e contenuto con adempimenti AIA.
2	22/10/2012	4.4	Aggiornamenti post verifica ispettiva AIA e emissione IO MAN-040.
3	15/02/2016	Nessuno	Revisione per scadenza triennale istruzione operativa. Non è stata apportata nessuna modifica.
4	15/05/2019	1 3 4.2 4.4 Allegati	Inserito riferimento ad area ex P23; Definizione OPE; Inserito controllo da parte del contractor area ex P23; Modificato Allegato 1 e inserito Allegato 2
5	12/09/2019	4.5  Allegato 3	Inserito paragrafo 4.5 relativo alla pulizia mensile dei punti di emissione in atmosfera degli O-Cieco  Inserito nuovo allegato.

	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	pagina 4 di 7 emissione: 12.09.19 revisione: 5
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

## 1. Scopo

Scopo di questa istruzione operativa, facendo anche riferimento al Piano di Monitoraggio e Controllo previsto dall'AIA, è descrivere:

- I controlli periodici da eseguire al fine di assicurare il corretto funzionamento e l'operabilità, dei sistemi di abbattimento (filtri a calze) delle emissioni convogliate in atmosfera, relativamente ai vari circuiti di trasporto pneumatico esistenti nell'impianto P9T e nell'area ex P23C, dedicata alla preparazione degli IBC;
- Precisare i sistemi alternativi in caso di malfunzionamento dei medesimi filtri a calze e/o della relativa strumentazione (ove previsti);
- Precisare i sistemi alternativi in caso di indisponibilità delle misure e/o dei sistemi, compresa la strumentazione (ove previsti);
- La pulizia mensile dei punti di emissione relativi agli O cieco presenti nell'area catalizzatori.**

## 2. Campo di applicazione

L'applicazione di tale istruzione operativa coinvolge il reparto di produzione P9T, il contratto operante nel reparto confezionamento degli IBC, la manutenzione e HSEQ, in caso di malfunzionamento dei filtri e relativa strumentazione e/o indisponibilità delle misure.

## 3. Definizioni


*IBC*: intermediate Bulk Container – contenitore mobile dell'additivo.

*AIA*: Autorizzazione Integrata Ambientale.


*OPE*: Reparto produzione.

## 4. Descrizione Istruzione Operativa e Responsabilità


Descrizione	Responsabilità
<p><b>1. Premessa</b></p> <p><i>Cenni descrittivi dei sistemi di trasporto pneumatico, a ciclo aperto, degli additivi solidi, nella sezione di estrusione (estratto da manuale operativo del P9T).</i></p> <p>Esistono due tipi di tali circuiti:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>quelli costituiti da: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ alimentazione di aria compressa;</li> <li>✓ IBC di prelievo;</li> <li>✓ filtro a maniche, con scarico nel mescolatore PS801.</li> </ul> </li> <li>quelli costituiti da: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ compressore dell'aria;</li> <li>✓ tramoggia di carico/scarico dell'additivo;</li> <li>✓ filtro a maniche, con scarico nel silo di accumulo.</li> </ul> </li> </ol> <p>I filtri a maniche sono provvisti di sistemi timerizzati per il lavaggio delle calze.</p> <p><i>Cenni descrittivi dei sistemi di depolverazione esistenti in estrusione, relativamente al sistema di taglio sacchi e a tutta la catena di alimentazione dell'estrusore (estratto da manuale operativo del P9T); in aggiunta esiste un analogo sistema presso il reparto di confezionamento degli IBC.</i></p> <p>Tali sistemi sono costituiti da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ aspiratore dell'aria;</li> <li>✓ silo di accumulo della polvere;</li> <li>✓ filtro a maniche installato all'uscita dell'aria dai circuiti.</li> </ul> <p>I filtri a calze sono provvisti del relativo sistema di soffiaggio automatico timerizzato.</p>	Tutti

	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	pagina 5 di 7 emissione: 12.09.19 revisione: 5
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

Descrizione	Responsabilità
<p><i>Cenni descrittivi del sistema di trasporto pneumatico degli scarti del granulo, in estrusione (estratto da manuale operativo del P9T).</i></p> <p>Tale sistema è costituito da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ aspiratore dell'aria;</li> <li>✓ filtro a maniche, con scarico nel mescolatore di arrivo.</li> </ul> <p>Il filtro a calze è provvisto del relativo sistema di soffiaggio automatico timerizzato.</p> <p><b>Tutti i suddetti sistemi sono riportati sul quadro di controllo dell'impianto, su cui si evidenziano lo stato di marcia o arresto delle macchine e lo stato della strumentazione (Trasmettitori di Pressione Differenziale).</b></p>	
<p><b>2. CONTROLLI PERIODICI DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO (FILTRI A CALZE)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Mensilmente devono essere effettuati i controlli specificati nell'Allegato 1 (Impianto P9T) e Allegato 2 (ex P23).</li> <li>➤ Al termine delle verifiche, l'Assistente in turno definirà le eventuali azioni correttive, riportando i riferimenti delle relative evidenze documentali, gli eventuali tempi di attuazione ed i Responsabili.</li> <li>➤ Alla conclusione delle verifiche, l'Allegato1 sarà firmato, per approvazione, dal Responsabile del Reparto che provvederà ad inviare copia ad HSEQ, come evidenza dei controlli eseguiti.</li> <li>➤ L'Allegato 2, evidenza del controllo del punto di emissione locato nell'area ex P23, sarà compilato dall'operatore dell'impresa che gestisce l'attività della carica degli IBC. Il documento, una volta completato, sarà consegnato alla funzione OPE che provvederà ad inviare copia ad HSEQ, come evidenza dei controlli eseguiti.</li> </ul> <p>Se dovessero emergere anomalie, l'operatore dell'impresa dovrà comunicarle tempestivamente alla funzione OPE e HSEQ, in modo da valutarle ed implementare le relative azioni correttive.</p> <p><b>Eventuali anomalie, malfunzionamenti significativi dovranno essere riportati a HSEQ, come previsto dalle procedure HSEQ 035 e HSEQ-038.</b></p>	<p>Quadrista P9T</p> <p>Operatore esterno P9T</p> <p>Contractor area conf. IBC</p> <p>Assistente in turno</p> <p>Responsabile del Reparto P9T</p>
<p><b>3. SISTEMI ALTERNATIVI IN CASO DI MALFUNZIONAMENTO E/O INDISPONIBILITA' DEI FILTRI A CALZE E/O DELLA RELATIVA STRUMENTAZIONE</b></p> <p>Il malfunzionamento /indisponibilità può generalmente essere dovuto ai seguenti motivi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Filtri a calze; <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sporcamente delle calze;</li> <li>• Rottura delle calze;</li> <li>• Intasamento dello scarico.</li> </ul> </li> <li>➤ Strumentazione: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Malfunzionamento del sistema timerizzato di soffiaggio delle calze</li> <li>• Staratura/rottura dei trasmettitori di pressione differenziale.</li> </ul> </li> </ul>	<p>OPE</p>

	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	pagina 6 di 7 emissione: 12.09.19 revisione: 5
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

Descrizione	Responsabilità
<p>I sistemi alternativi da utilizzare in caso di malfunzionamento totale dei sistemi di abbattimento sono costituiti da:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) In caso dei filtri relativi ai vari sistemi degli additivi: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inserimento di altri sistemi esistenti, se disponibili;</li> <li>• Cambio della produzione in modo da non dover utilizzare il sistema in disservizio, oppure eventuale arresto.</li> </ul> </li> <li>2) Emissione notifica alla Manutenzione per sostituzione MTN calze e/o ripristino della strumentazione.</li> <li>3) In caso del filtro del sistema di depolverazione, relativo alla catena di alimentazione dell'estrusore: <ul style="list-style-type: none"> <li>• occorre procedere alla fermata dell'estrusore stesso.</li> </ul> </li> <li>4) Nel caso degli altri sistemi di depolverazione: <ul style="list-style-type: none"> <li>• occorre solo interrompere la specifica operazione.</li> </ul> </li> </ol> <p>In entrambi i casi 2 e 3, deve essere emessa una notifica alla Manutenzione, per sostituzione calze e/o ripristino della strumentazione.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5) In caso del filtro relativo al sistema di recupero dell'off-size dell'estrusore: <ul style="list-style-type: none"> <li>• NON occorre fermare l'estrusore, dato che gli off-size possono essere staccati in scatoloni, per tutta la durata del disservizio, se non rilevante.</li> <li>• Emissione notifica alla Manutenzione per sostituzione calze e/o ripristino della strumentazione.</li> </ul> </li> </ol>	MTN
<p><b>4. SORVEGLIANZA FILTRI A CALZE E RELATIVA STRUMENTAZIONE</b></p> <p>➤ <i>Trasmettitori di pressione differenziale:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sorveglianza:</li> </ul> <p>Il controllo operativo viene effettuato, mensilmente, da OPE. In caso di anomalie o malfunzionamenti, è emesso un "Avviso di Manutenzione" per il ripristino della strumentazione. Tali attività sono, generalmente, gestite senza l'interruzione del funzionamento dei sistemi di abbattimento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taratura:</li> </ul> <p>È eseguita da parte di MTN, in accordo alla I.O. MAN - 040.</p> <p>➤ <i>Strumentazione per il soffiaggio delle calze (timer + elettrovalvole)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sorveglianza</li> </ul> <p>Il controllo operativo viene effettuato, mensilmente, da OPE. In caso di anomalie o malfunzionamenti, è emesso un "Avviso di Manutenzione" per il ripristino della strumentazione. Tali attività si possono eseguire con l'inserimento, a cura OPE, di sistemi alternativi o interrompendo la produzione.</p> <p>➤ <i>Filtri a calze</i></p> <p>Se, durante il controllo mensile visivo (in campo), le calze risultassero sporche o rotte, o si evidenziasse l'intasamento dello scarico del filtro, occorrerà procedere alla fermata del sistema. Si potranno inserire sistemi alternativi o si potrà iniziare la produzione di polimeri non richiedenti l'esercizio di quel particolare sistema o si dovrà interrompere la produzione. Anche in questi casi è emesso un "Avviso di Manutenzione" per il ripristino della strumentazione.</p>	<p>OPE</p> <p>MTN</p> <p>OPE MTN</p> <p>OPE Contractor area conf. IBC</p>

	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	pagina 7 di 7 emissione: 12.09.19 revisione: 5
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

Descrizione	Responsabilità
<b>5. PULIZIA MENSILE DEGLI O-CIECO AREA CATALIZZATORI</b> Mensilmente deve essere eseguita la pulizia dei punti di emissione in atmosfera relativi agli scarichi degli O-cieco presenti nell'area catalizzatori. L'evidenza di tale attività deve essere registrata sull'allegato 3.	OPE

## 5. Documentazione

- ✓ Tabella di controllo sistemi di abbattimento.
- ✓ Tabella di pulizia mensile.

## 6. Riferimenti

UNI EN ISO 9001:2015;  
UNI EN ISO 14001:2015;  
Procedura HSEQ-035: "Gestione delle comunicazioni AIA";  
Procedura HSEQ-038: "Gestione del Piano di Monitoraggio e Controllo del decreto AIA";  
Procedura MAN-003: "Organizzazione e gestione taratura strumenti di processo a guasto";  
Istruzione operativa MAN-040: "Verifica e taratura trasmettitori di pressione differenziale";  
Decreto AIA DVA-2010-0027101 del 09/11/2010 e s.m.i.;  
Decreto Legislativo 3 aprile 2006 no 152 "Norme in materia ambientale".

## 7. Decorrenza, Riesame e Modifica


Questa istruzione operativa decorre dalla data di emissione; viene riesaminata dalla funzione emittente almeno ogni 3 anni ed eventualmente aggiornata.

## 8. Distribuzione

Il personale di Brindisi, interessato, è informato via e-mail. Una copia cartacea è disponibile presso la sala controllo, per garantirne sempre una sua consultazione e la presa visione da parte di tutto il personale. Tale istruzione operativa è disponibile, in sola lettura, nell'area di memoria: G:\Procedure\_I.O\OPE\Istruzioni Operative OPE\IO P9T.

## 9. Allegati

- Allegato 1: tabella di registrazione controlli "Sistemi di abbattimento P9T";
- Allegato 2: tabella di registrazione controlli "Sistemi di abbattimento ex P23";
- Allegato 3: tabella di registrazione pulizia mensile punti di emissione area catalizzatori.

	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	<b>All. 1 - pagina 1 di 1</b> <b>emissione: 12.09.19</b> <b>revisione: 5</b>
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

**Allegato 1:** Tabella di registrazione controlli "Sistemi di abbattimento P9T".

<b>IMPIANTO P9T</b> <b>CONTROLLI PERIODICI DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA</b> <b>Riferimento AIA DVA-DEC-2010-000807 NOV. 2010 - Piano di monitoraggio e controllo</b>									
SIGLA CAMINO	INSTALLAZIONE	SISTEMA DI ABBATTIMENTO	SIGLA DELTA P	CONTROLLI MENSILI A cura del Quadrista e/o dell'Operatore esterno	ESITO SI / NO	FIRMA DEL CONTROLLORE Quadrista e/o Operatore esterno P9T e/o Contractor operante c/o P23	EVENTUALE AZIONE CORRETTIVA A cura dell'Assistente in turno	EVIDENZE DOCUMENTALI TEMPI DI ATTUAZIONE, RESPONSABILITA' DELLE AZIONI CORRETTIVE - NOTE A cura dell'Assistente in turno	
E7/P9T	PF805 (additivo solido)	Filtro a calze	PDAM 808 (sigla PDRA4002)	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
E9/P9T	PF802 (additivo solido)	Filtro a calze	PDAL 802 (sigla PDRA3800)	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
E12/P9T	PF830 (talco)	Filtro a calze	PDSH 8012 (sigla PDRA4007)	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
E29/P9T	PF811 (Recupero Off Size WSP)	Filtro a calze	PDAL 819 (sigla PDRA4004)	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
E31/P9T	F1542 (Capitazione polveri carico additivo - C1541)	Filtro a calze	PRA15401	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		INATTIVO		
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
E34/P9T modificato	F921 (Additivo Solido)	Filtro a calze	Da definire	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		IN ATTESA DI MODIFICA		
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
E43A/P9T NUOVO	Scarico dopo filtrazione da sil: D803A, D804A, D806A e D970	Filtro a calze	Da definire	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		IN ATTESA DI MODIFICA		
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
E43B/P9T NUOVO	Scarico dopo filtrazione da sil: D803A, D804A, D806A e D970	Filtro a calze	Da definire	Il Delta P di alta è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		IN ATTESA DI MODIFICA		
				Il Delta P di bassa è in allarme ? A cura del Quadrista	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Allo scarico dell'aria c'è polvere ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				
				Il soffiaggio delle calze avviene regolarmente ? A cura dell'Operatore esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO				

NOTE: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_


\_\_\_\_\_

Data controllo: \_\_\_\_\_ Firma Assistente in turno: \_\_\_\_\_

Visto Responsabile del Reparto: \_\_\_\_\_





	Istruzioni Operative Basell Poliolefine Italia S.r.l. Stabilimento di Brindisi	<b>All. 3 - pagina 1 di 1</b> <b>emissione: 12.09.19</b> <b>revisione: 5</b>
FUNZ. EMITTENTE OPE	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA IMPIANTO P9T</b>	DOCUMENTO I.O. P9T-004

Allegato 3: tabella di registrazione pulizia mensile punti di emissione area catalizzatori.



Basell Poliolefine Italia S.r.l.  
Stabilimento di Brindisi

**IMPIANTO P9T**  
**PULIZIA MENSILE PUNTI DI EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA AREA CATALIZZATORI**  
**Riferimento AIA DVA-DEC-2010-0000807 NOV. 2010**

SIGLA CAMINO	INSTALLAZIONE	PULIZIA MENSILE		FIRMA OPE	EVENTUALI SEGNALAZIONI
		SI	NO		
E1/P9T	D402/428 (Azoto di polmonazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
E2/P9T	D403/430 (Azoto di polmonazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
E3/P9T	D404 (Azoto di polmonazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

NOTE:

---



---



---

Data controllo: \_\_\_\_\_

Firma Assistente in turno: \_\_\_\_\_

Visto Responsabile del Reparto: \_\_\_\_\_

**IMPIANTO P9T**  
**PULIZIA MENSILE PUNTI DI EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA AREA CATALIZZATORI**  
**Riferimento AIA DVA-DEC-2010-0000807 NOV. 2010**

SIGLA CAMINO	INSTALLAZIONE	PULIZIA MENSILE SI / NO		FIRMA OPE	EVENTUALI SEGNALAZIONI
E1/P9T	D402/428 (Azoto di polmonazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
E2/P9T	D403/430 (Azoto di polmonazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
E3/P9T	D404 (Azoto di polmonazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

**NOTE:** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Data controllo: \_\_\_\_\_

Firma Assistente in turno: \_\_\_\_\_

Visto Responsabile del Reparto: \_\_\_\_\_