

NOTE GENERALI

NOTE:

MATERIALI: FILI DI POST-TENSIONAMENTO: prEN 10138-3 (2006) Y1860s7 ( $f_{pk}=1860$  MPa), OGNI FILO DEVE AVERE UNI AREA METALLICA DI 150mm<sup>2</sup>. FILI DEVONO ESSERE GALVANIZATI A CALDO INGUAINATI DI POLIETILENE.

TUBO DI ANCORAGGIOE PIATTI DI ANCORAGGIO: GRADO S460 ML.

IRRIGIDIMENTI DI ANCORAGGIO, IRRIGIDIMENTI DEI PIATTI DI BASE E PIATTI DI BASE: GRADO S355 ML.

CAVO ORIENTAMENTO: CAVI DI ANCORAGGIO DEVONO ESSERE ORIENTATI PARALLELI ALLA MEZZERIA DELLA GAMBA TORRE.

FORZA SOLLECITANTE: CAVI DEVONO ESSERE SOLLECITATI A 0.78f<sub>pk</sub> (FORZA NEL CAVO PRIMA DEL FISSAGGIO DELL'ANCORAGGIO E PERDITE DI LUNGO TERMINE).

CAVO DEVONO ESSERE SOLLECITATI DA ENTRAMBI LATI SIMULTANEAMENTE SE NON ANNOTATO DIVERSAMENTE.

CAVO SOSTITUZIONE: I CAVI DOVRANNO ESSERE SOSTITUIBILI. I CONDOTTI DI ALLOGGIAMENTO DEI CAVI DOVRANNO ESSERE SENZA INIEZIONE DI MALTA (UNGROUTED) E LE FUNI DOVRANNO ESSERE INTERRORTE NON MENO DI 60mm AL DI SOPRA DEL LORO ANCORAGGIO.

ELABORATI DI RIFERIMENTO:

CG1000-PSXDPSV-0000000000-01 NOTE GENERALI

LEGGENDA:

ACACCIAIO

NOTES:

MATERIALS: POST-TENSIONING STRANDS: prEN 10138-3 (2006) Y1860s7 ( $f_{pk}=1860$  MPa), EACH STRAND SHALL HAVE A METALLIC AREA OF 150mm<sup>2</sup>. STRANDS SHALL BE HOT-DIP GALVANIZED AND POLYETHYLENE SHEATHED.

ANCHOR PIPES AND ANCHOR PLATES: GRADE S460 ML.

ANCHORAGE STIFFENERS, BASE PLATE STIFFENERS AND BASE PLATE: GRADE S355 ML.

TENDON ORIENTATION: ANCHOR TENDONS SHALL BE ORIENTED PARALLEL TO THE TOWER LEG CENTERLINE.

STRESSING FORCE: TENDONS SHALL BE STRESSED TO 0.78f<sub>pk</sub> (TENDON FORCE PRIOR TO ANCHOR SET AND LONG TERM LOSSES).

TENDONS SHALL BE STRESSED FROM BOTH ENDS SIMULTANEOUSLY UNLESS NOTED OTHERWISE.

TENDON REPLACEMENT: TENDONS SHALL BE REPLACEABLE. TENDON DUCTS SHALL BE UNGROUTED AND STRANDS SHALL BE CUT OFF NOT LESS THAN 60mm ABOVE THEIR ANCHORAGE.

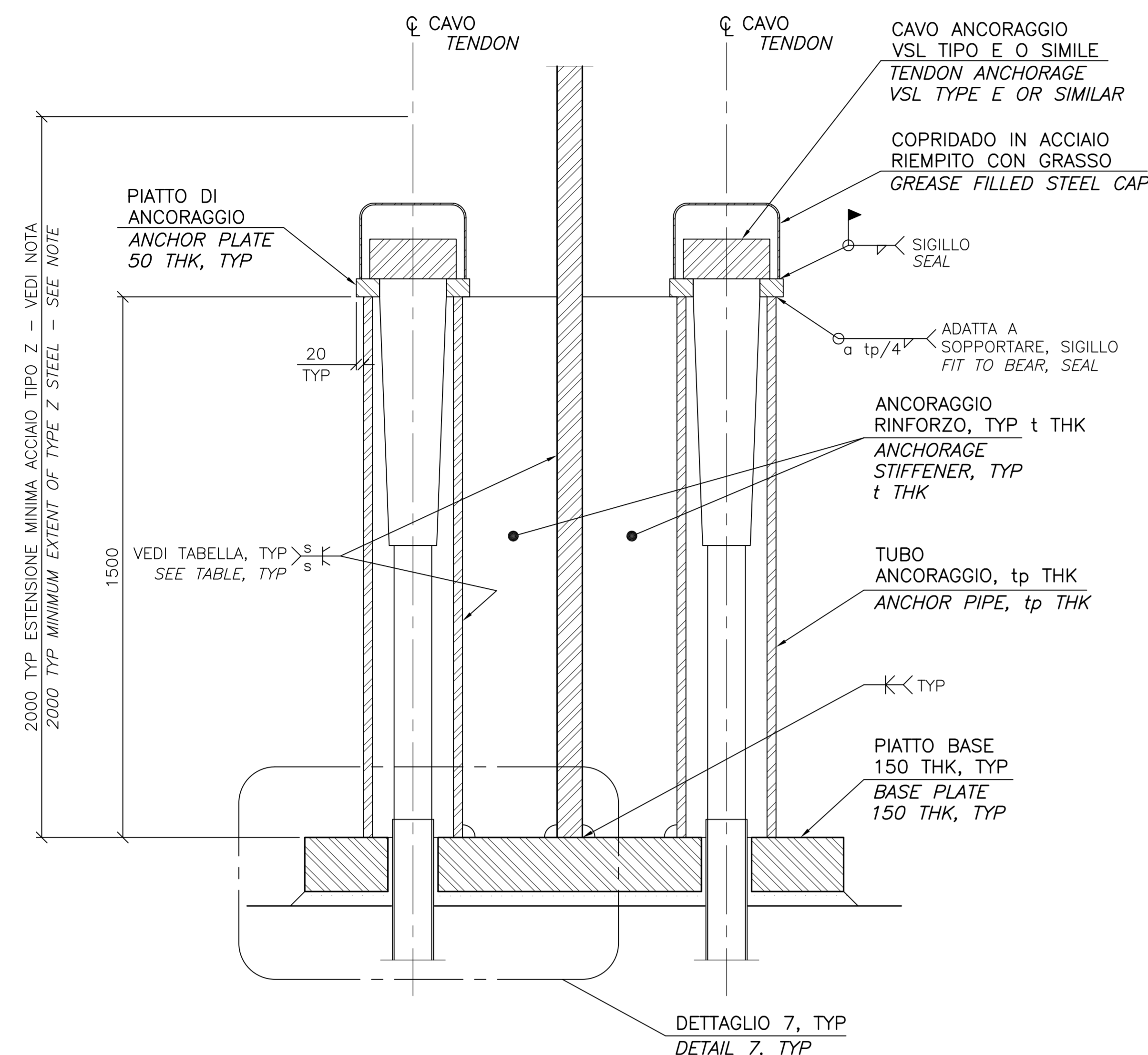
REFERENCES:

CG1000-PSXDPSV-0000000000-02 GENERAL NOTES

LEGEND:

STEEL

SEZIONE A-A  
SCALA 1:10  
DISPOSIZIONE TIPICA ANCORAGGIO  
SECTION A-A  
SCALE 1:10  
TYPICAL ANCHOR ARRANGEMENT



PIATTO / PLATE	s
A, B, C & E	0.4t
D, F, G & H	0.3t

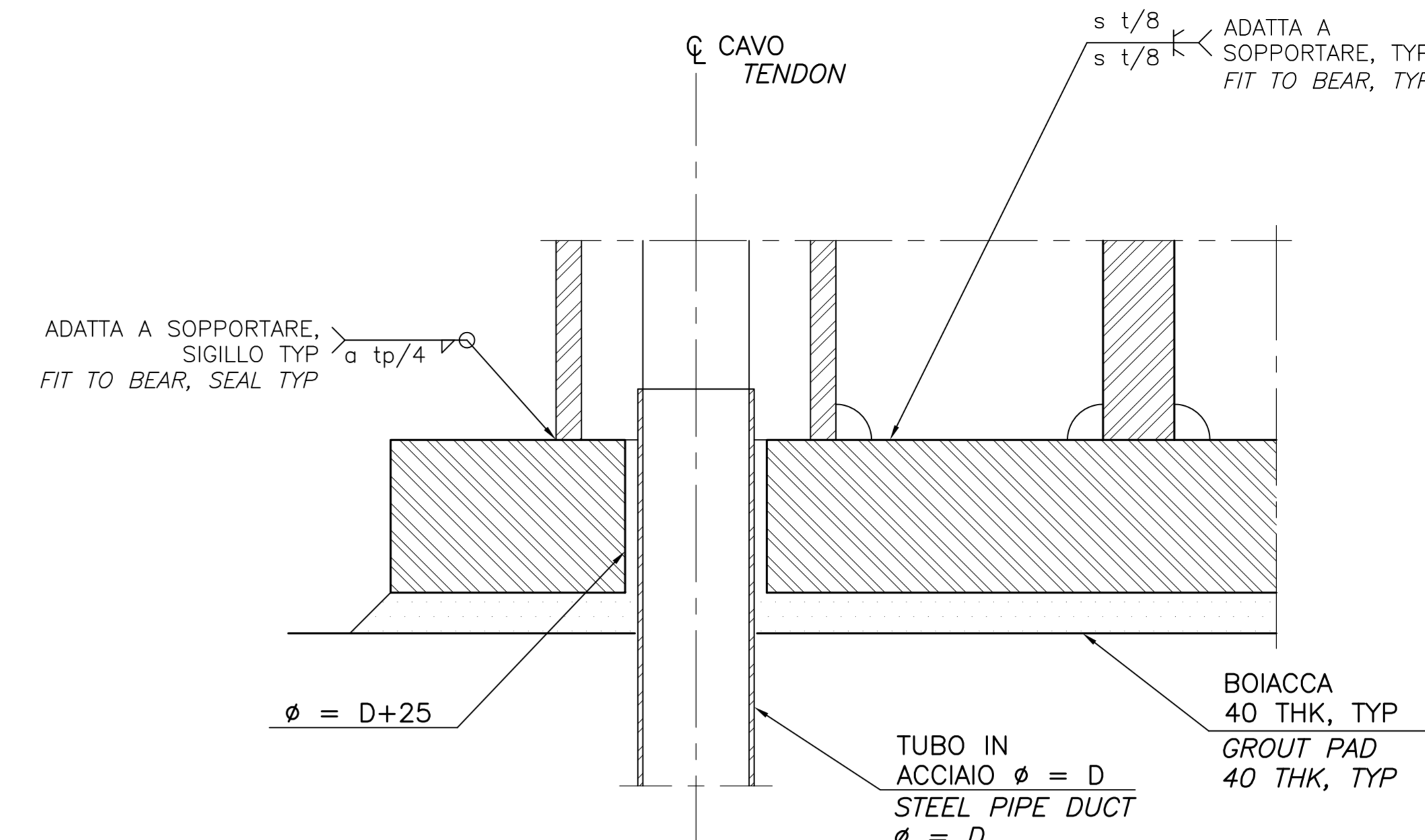
ACCIAIO TIPO Z NOTA:  
PIATTI A, B, C & E:  
CON PRERISCALDAMENTO DI SALDATURA ≥ 100°C - Z25  
SENZA PRERISCALDAMENTO DI SALDATURA - Z35

PIATTI D, F, G & H:  
CON PRERISCALDAMENTO DI SALDATURA ≥ 100°C - Z15  
SENZA PRERISCALDAMENTO DI SALDATURA - Z25

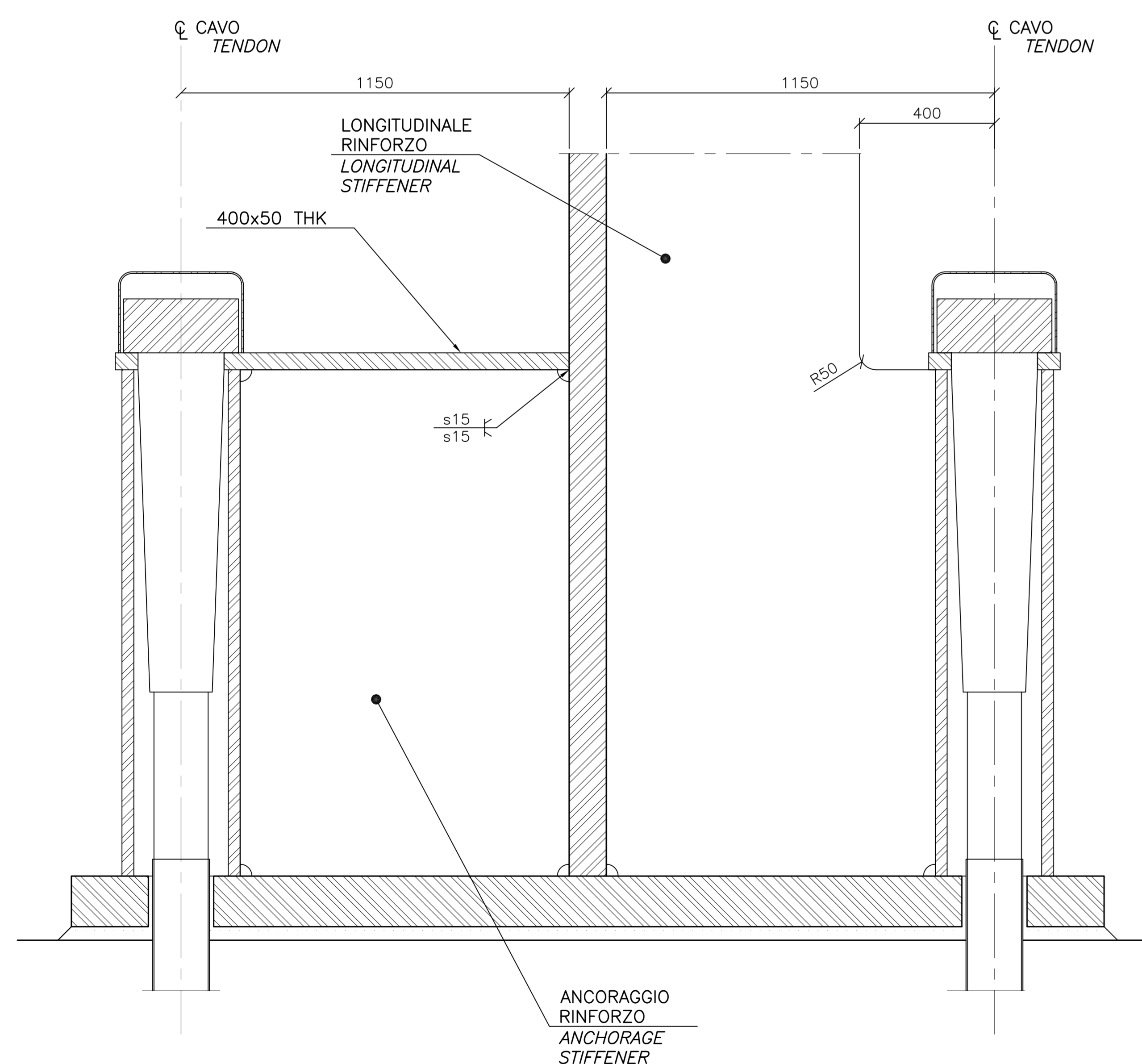
TYPE Z STEEL NOTE:  
PLATES A, B, C & E:  
WITH WELD PREHEATING ≥ 100°C - Z25  
WITHOUT WELD PREHEATING - Z35

PLATES D, F, G & H:  
WITH WELD PREHEATING ≥ 100°C - Z15  
WITHOUT WELD PREHEATING - Z25

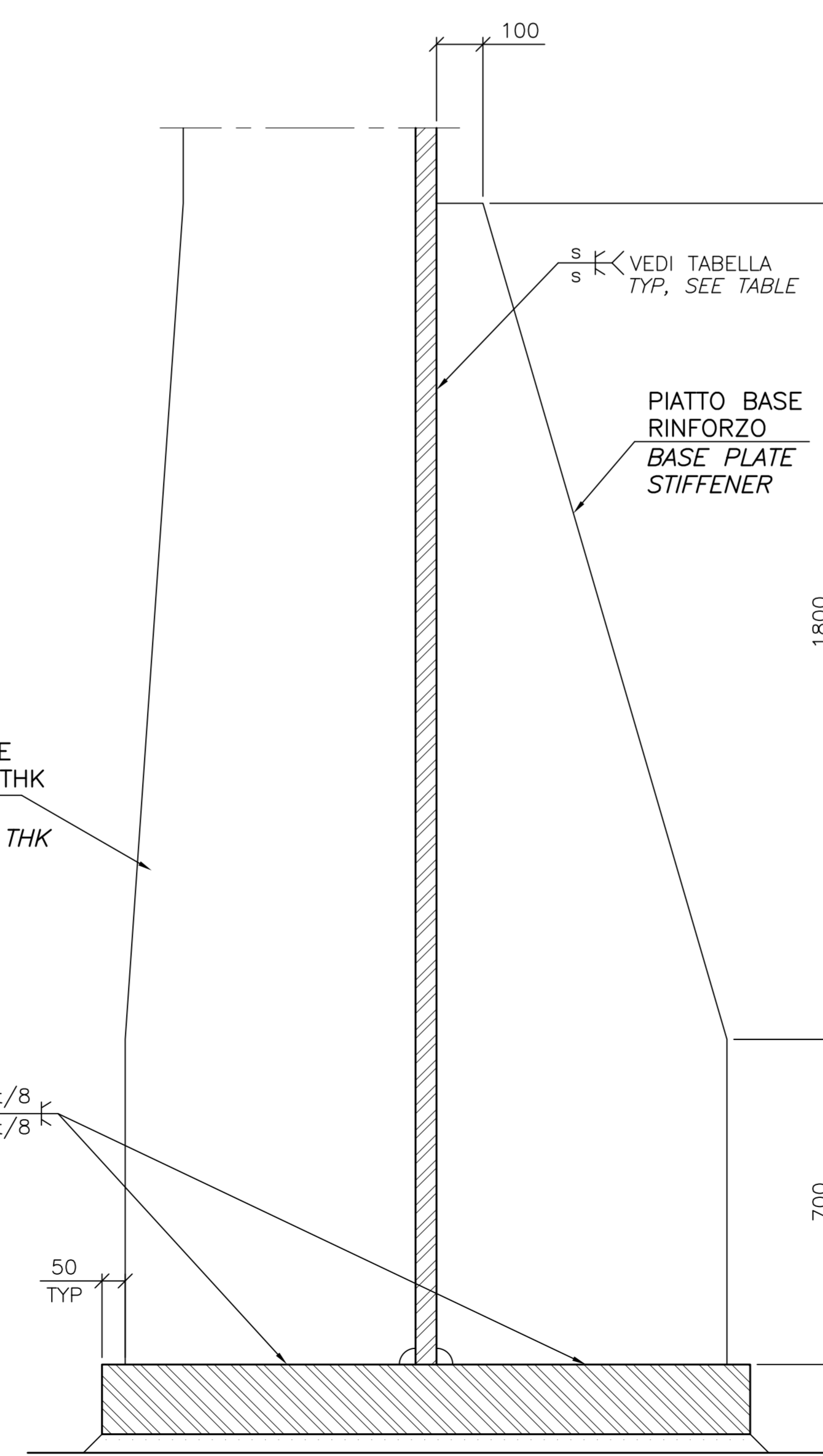
DETTAGLIO 7  
SCALA 1:5  
DETAIL 7  
SCALE 1:5



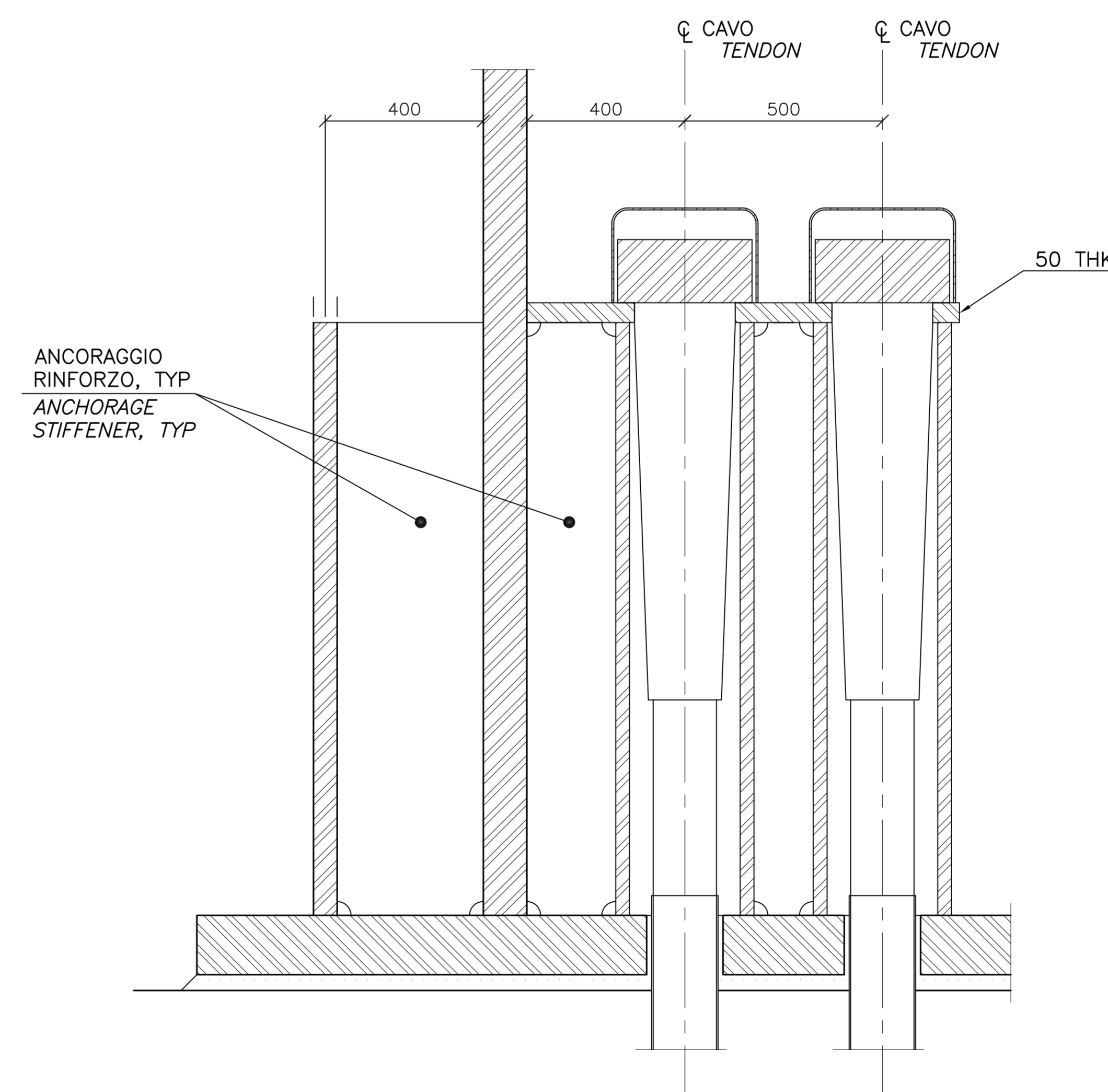
SEZIONE B-B  
SCALA 1:10  
DISPOSIZIONE IN CORRISPONDENZA DEL PIATTO DEL RINFORZO LONGITUDINALE  
SECTION B-B  
SCALE 1:10  
ARRANGEMENT AT PLATE A LONGITUDINAL STIFFENER  
ALL DETAILS NOT SHOWN ARE SIMILAR TO TYPICAL ANCHOR ARRANGEMENT



SEZIONE C-C  
SCALA 1:10  
DISPOSIZIONE TIPICA RINFORZO LONGITUDINALE E RINFORZO PIATTO BASE  
SECTION C-C  
SCALE 1:10  
TYPICAL LONGITUDINAL STIFFENER AND BASE PLATE STIFFENER ARRANGEMENT



SEZIONE D-D  
SCALA 1:10  
TUTTI I DETTAGLI NON MOSTRATI SONO SIMILI ALL'ANCORAGGIO TIPICO  
SECTION D-D  
SCALE 1:10  
ALL DETAILS NOT SHOWN ARE SIMILAR TO THE TYPICAL ANCHOR ARRANGEMENT



QUESTO ELABORATO GRAFICO VA LETTO INSIEME A:  
THIS DRAWING TO BE READ IN CONJUNCTION WITH:  
CG1000-PAXDPSV-T4T0000000-04  
CG1000-PAXDPSV-T4T0000000-05

**Stretto di Messina**  
Consorzio per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra le Sicilie e il Continente  
Organismo di diritto pubblico  
Legge n° 1108 del 17 dicembre 1931, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003

**EUROLINK S.C.p.A.**  
IMPRESA S.p.A. (Mandatante)  
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatante)  
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatante)  
SACOR S.R.L. (Mandatante)  
ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. LTD. (Mandatante)  
A.C.I.S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatante)

**IL PROGETTISTA**  
**COWI**  
Ing. E.M. Vajz  
Dott. Ing. E. Poggi  
Direttore Ingegnere Milano  
n° 15408

**IL CONTRATTORE GENERALE**  
Project Manager  
Ing. P.P. Marcheselli

**STRETTO DI MESSINA**  
Direttore Generale e R&D  
Ing. G. Fiommesghini

**STRETTO DI MESSINA**  
Amministratore Delegato  
Dott. P. Cusco

**OPERA D'ATTRAVERSAMENTO SOVRASTRUTTURE TORRI - TIPOLOGICI SEZIONE DI ANCORAGGIO - DETTAGLI** PS0035

CODICE: C61000P B X D P S V I T 4 T O 0 0 0 0 0 2 0  
REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO  
FO. 20-05-2011 EMISSIONE FINALE MRC/CHSK MKK CHSK/LSJ

NUMERO DEL FILE: PS0035\_T0.dwg