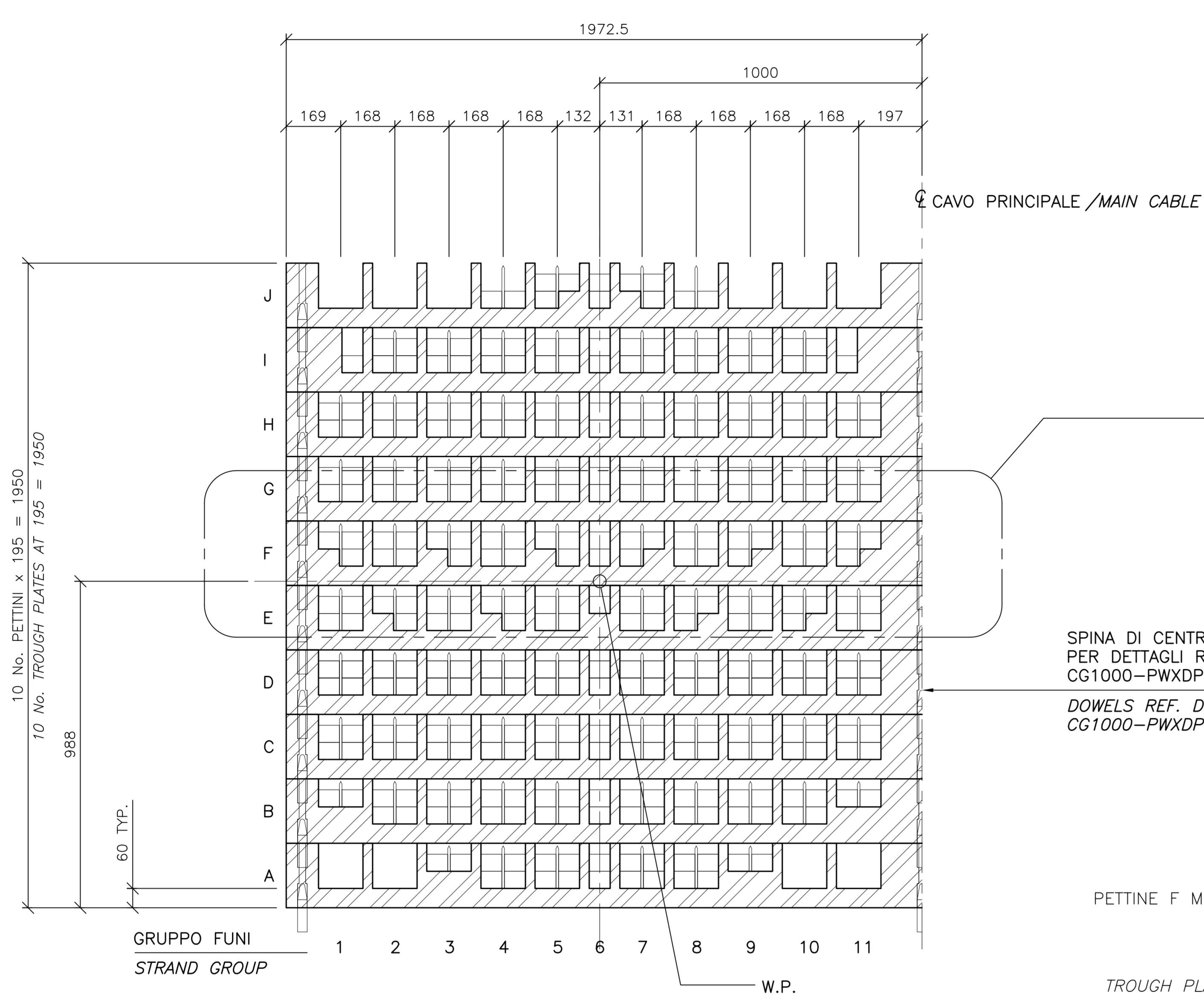


SEZIONE A-A
SCALA 1:10
RIF. E.G. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03

SECTION A-A
SCALE 1:10
REF DRG. NO. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03



DETTAGLIO 1
DETAIL 1

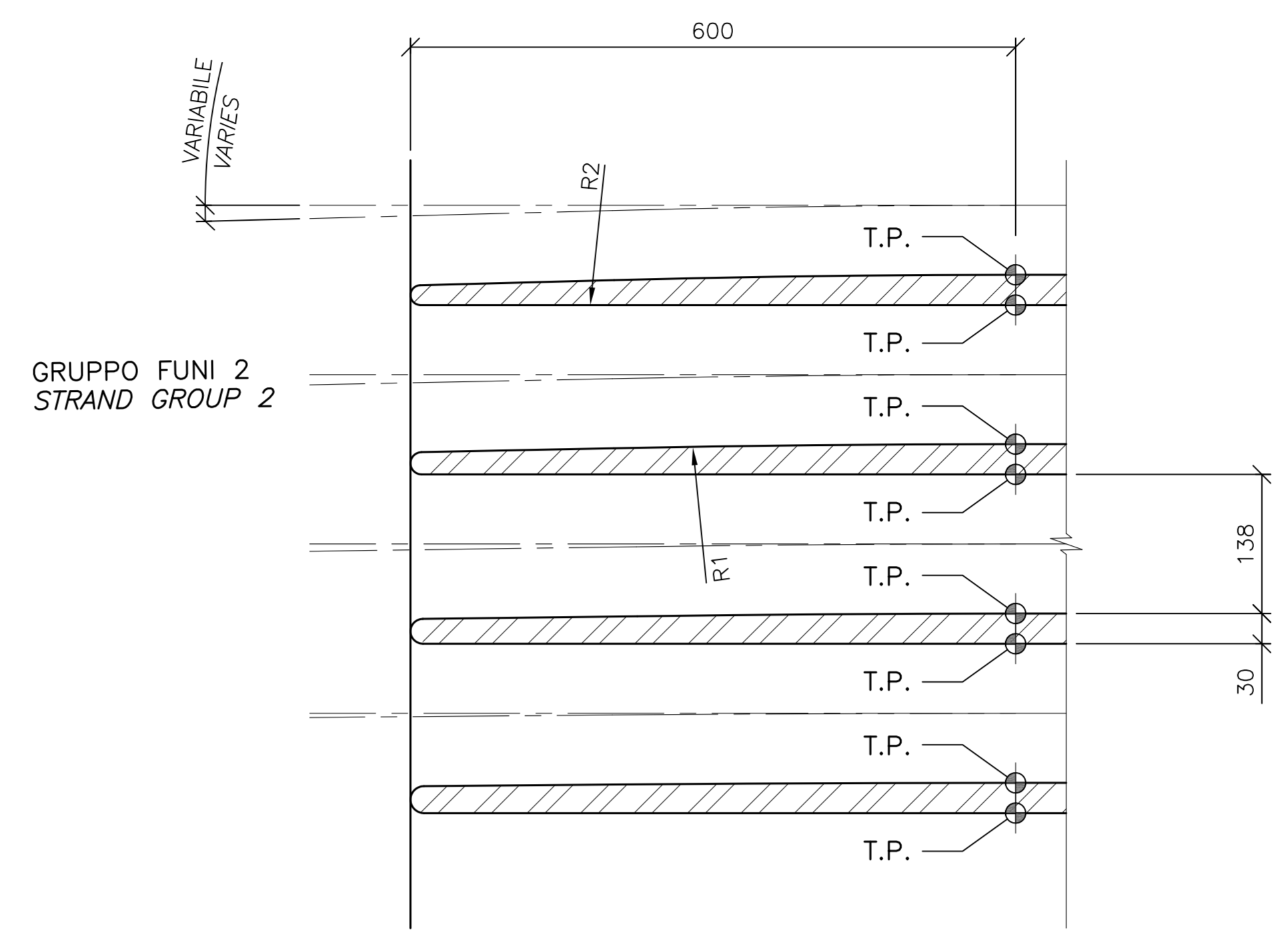
SPINA DI CENTRATURA
PER DETTAGLI RIF. E.G.
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-07

DOWELS REF. DRG. NO.
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-07

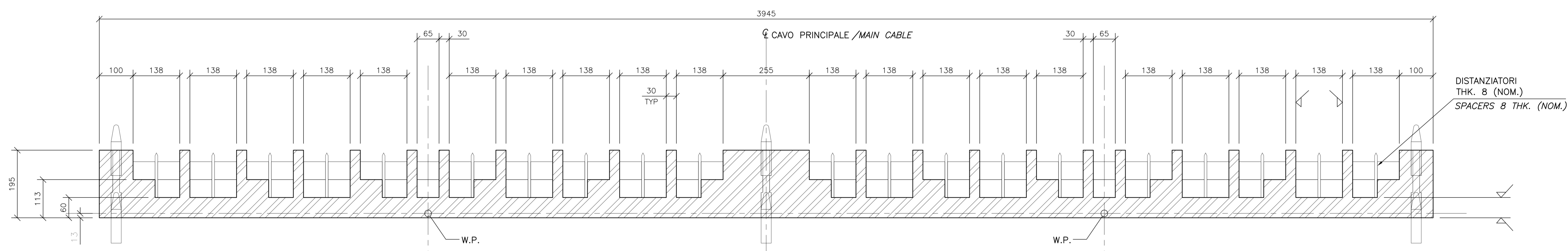
DETTAGLIO 1
SCALE 1:5
DETTAGLIO 1
SCALE 1:5
PETTINE F MOSTRATO, GLI ALTRI SONO SIMILI
TROUGH PLATE F SHOWN, OTHERS SIMILAR

DETTAGLIO 2
SCALE 1:5
RIF. E.G. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03

DETAIL 2
SCALE 1:5
REF DRG. NO. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03

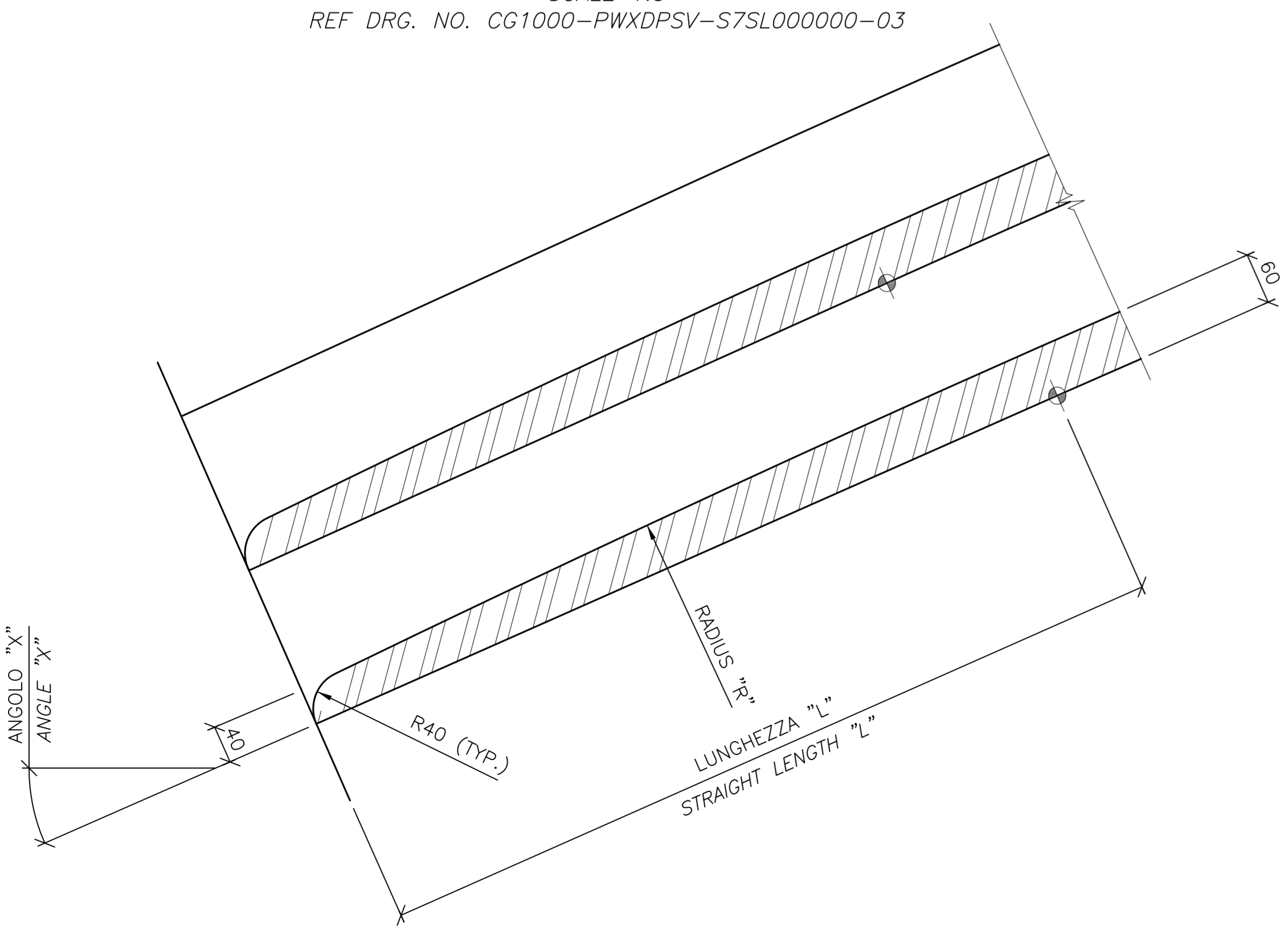


GRUPPO FUNI STRAND COLUMN	R1	R2
1, 11	16900	0
2, 10	19900	0
3, 9	24000	0
4, 8	30300	1273800
5, 7	41200	105500
6	59300	59300



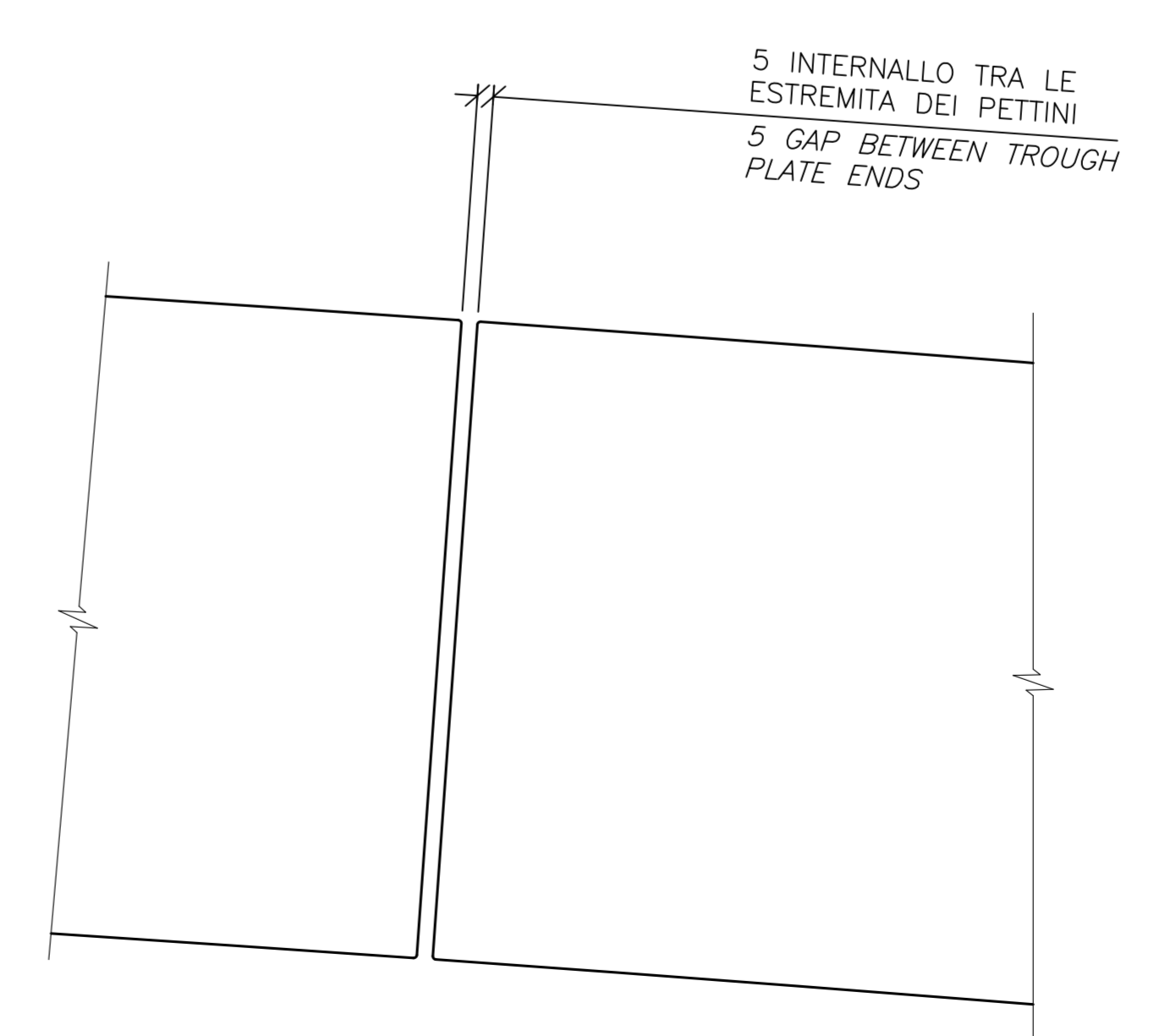
DETTAGLIO 3
SCALE 1:5
RIF. E.G. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03

DETAIL 3
SCALE 1:5
REF DRG. NO. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03



DETTAGLIO 4
SCALE 1:2
RIF. E.G. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03

DETAIL 4
SCALE 1:2
REF DRG. NO. CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03



NOTE GENERALI

NOTE:

MATERIALI: ACCIAIO FUSO: G24Mn6+QT2 (1.1118) (UNI EN 10340) MIN. fy = 500MPa PER TUTTE LE SEZIONI PREVALENTI DI SPESSORE FINO FINO A 100mm E UNA MINIMA fy = 380MPa PER TUTTE LE SEZIONI PREVALENTI SOPRA I 100mm. SPINE DI CENTRATURA: 11SMn30 (UNI EN 10277-3) O SIMILE BARRA ROTONDA IN ACCIAIO LAVORABILE CON MIN. fu = 350MPa LUNGO LE SEZIONI PREVALENTI. BULLONI E VITI: CLASSE DI RESISTENZA 10.9 (UNI EN 20898-1), DADI E ROSETTE CLASSE 10 (UNI EN 20898-2).

DISTANZIATORI: SISTEMA DI FISSAGGIO DA CONVENIRE CON L'IMPRESA.

DANNI AL FILO: TUTTI GLI SPIGOLI VIVI DEVONO ESSERE SMUSSATI PER GUITARE DI DANNEGGIARE LA GALVANIZZAZIONE.

LEGENDA:

ACCIAIO FUSO

SUPERFICE DA LIVERLLARE MECCANICAMENTE

ELABORATI DI RIFERIMENTO:

CG1000-PSXDPSV-0000000000-01 NOTE GENERALI
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03 SELLE-PETTINE
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-07 PENDOLO-PETTINE-SEZIONE E DETTAGLI

NOTES:

MATERIALS: CAST STEEL: G24Mn6+QT2 (1.1118) (UNI EN 10340) MIN. fy = 500MPa FOR ALL RULING SECTIONS UP TO 100mm AND MIN. fy = 380MPa FOR ALL RULING SECTIONS ABOVE 100mm. DOWELS: 11SMn30 (UNI EN 10277-3) OR SIMILAR MACHINABLE STEEL ROUND BAR WITH MIN. fu = 350MPa FOR ALL RULING SECTIONS. BOLTS AND SCREWS: RESISTANCE CLASS 10.9 (UNI EN 20898-1), NUTS AND WASHERS CLASS 10 (UNI EN 20898-2).

SPACERS: FIXING METHOD TO BE DETERMINED BY THE CONTRACTOR.

PPWS DAMAGE: ALL EXTERNAL CORNERS TO BE ROUNDED OFF TO AVOID DAMAGE TO WIRE GALVANISING.

LEGEND:

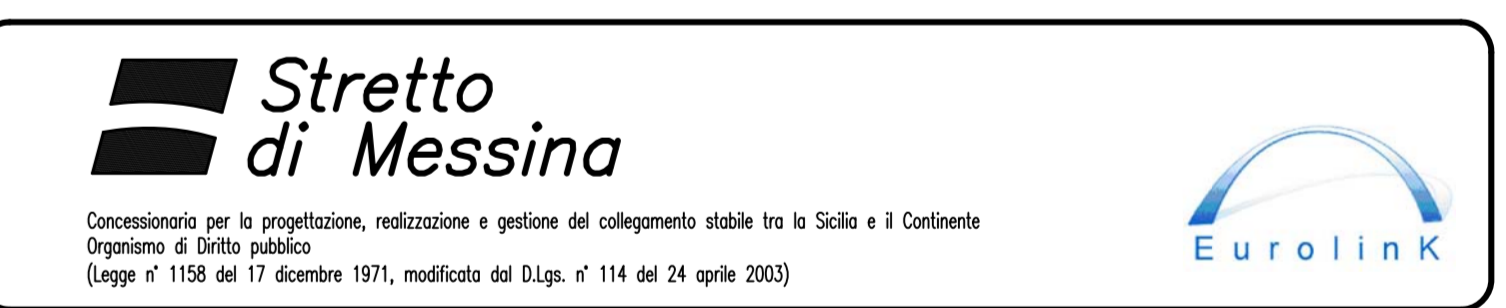
CAST STEEL

FACE TO BE MACHINED

REFERENCES:

CG1000-PSXDPSV-0000000000-02 GENERAL NOTES
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03 TOWER SADDLE-TROUGH PLATES
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-07 SPLAY SADDLE-TROUGH PLATES-SECTIONS AND DETAILS

QUESTO ELABORATO GRAFICO VA LETTO INSIEME A:
THIS DRAWING TO BE READ IN CONJUNCTION WITH:
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-03
CG1000-PAXDPSV-S7SL000000-01



PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.p.A.
IMPRESA S.p.A. (Mandatante)
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatante)
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatante)
SACOT S.A.S. (Mandatante)
ISHKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatante)
A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatante)

IL PROGETTISTA
COWI
Ing. E.M. Vige
Dist. Ingegneri Milano
n° 15408

IL CONTRATTORE GENERALE
STRETTO DI MESSINA
Direttore Generale e
RSP Valutazione
Ing. P.P. Marcheselli

STRETTO DI MESSINA
Amministratore Delegato
Ing. G. Fiammenghi
(Dist. P. Cucco)

OPERA DI ATTRAVERSAMENTO P50065-FC
SOVRASTRUTTURE
SISTEMA DI SOSPENSIONE
SELLE
PETTINE - SEZIONE E DETTAGLI

CODICE: CG1000PWXDPSV-S7SL000000-03

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
		EMISSIONE FINALE	MM/RLA	PII	C.B./L.S.
10	20-08-2011				