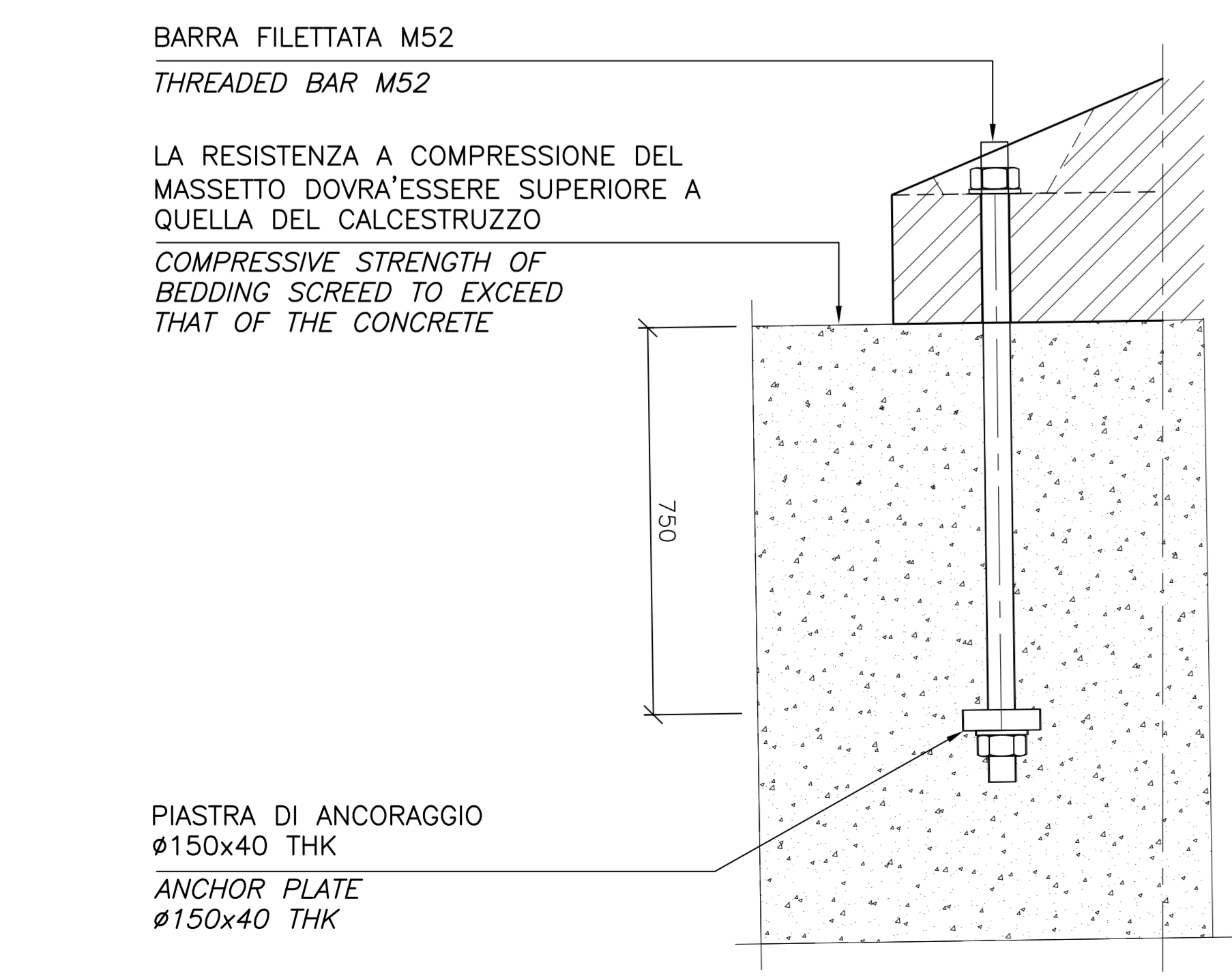
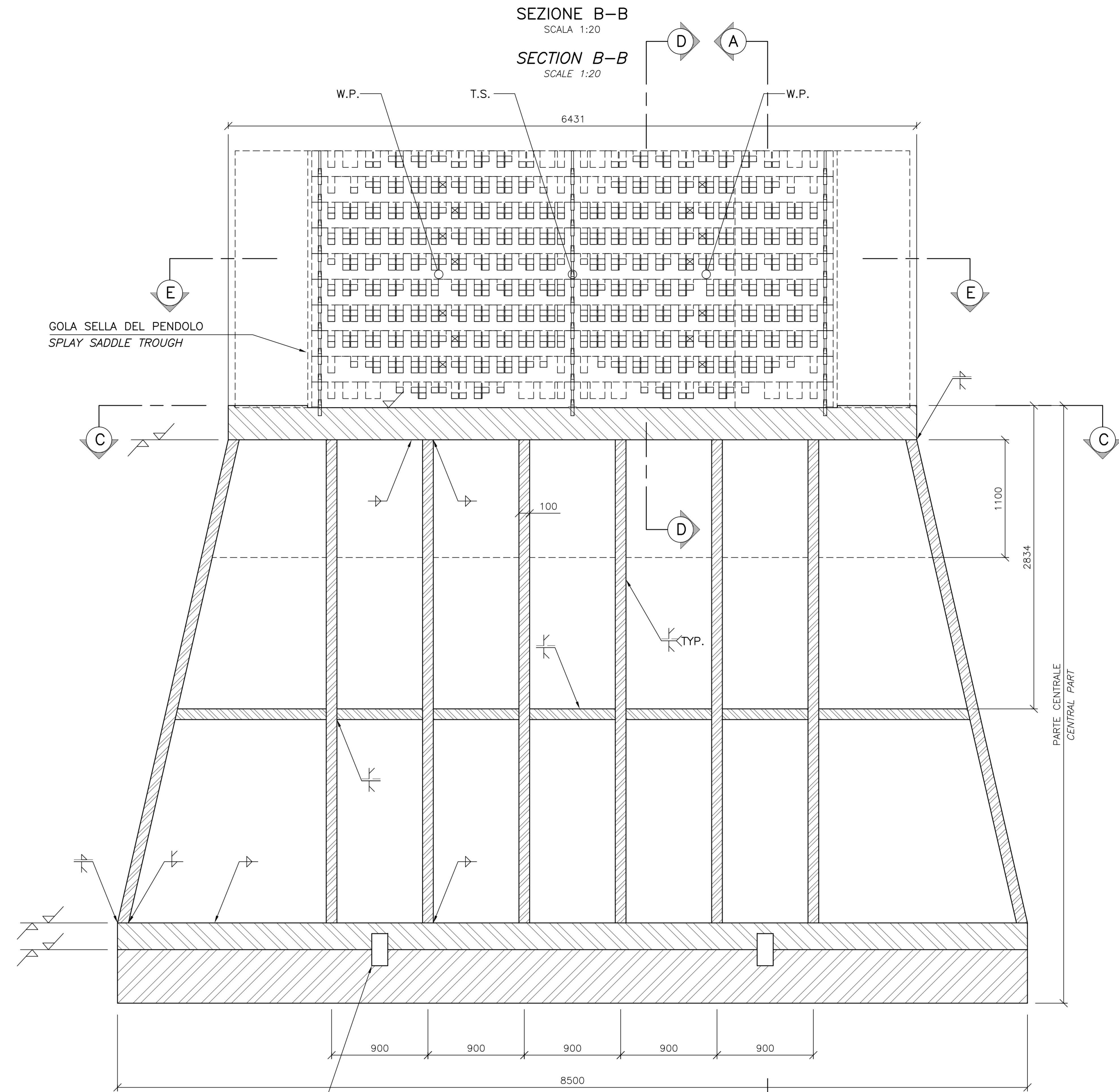


DETTAGLIO 1  
SCALE 1:10  
DETAIL 1



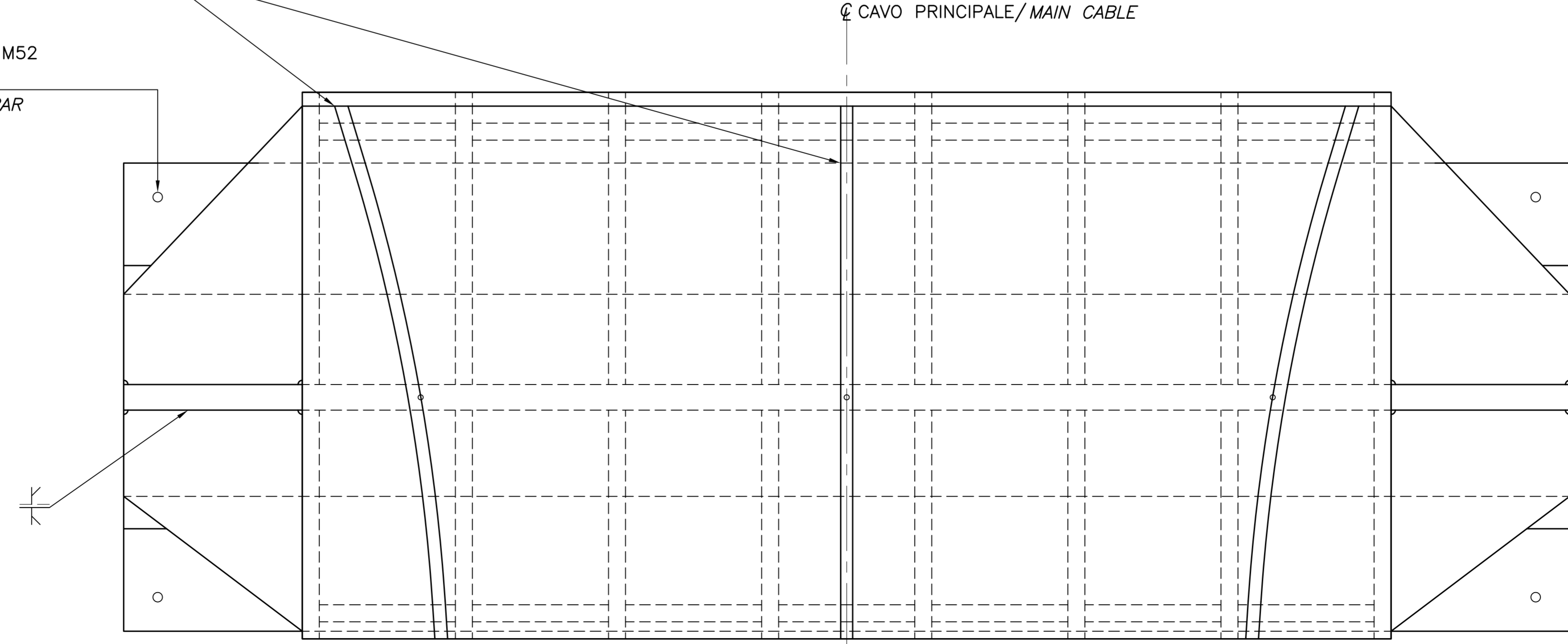
CONNETTORI A TAGLIO (NO. 3, 1 PER OGNI LATO E CENTRALE)  
SHEAR KEY (3 NO., 1 EACH SIDE AND CENTRAL)

FORO Ø56 PER BARRA FILETTATA M52  
NO. 4 RICHIESTI PER SELLA  
56Ø HOLE FOR M52 THREADED BAR  
4 NO. REQ'D PER SADDLE



SPINA DI CENTRATURA Ø100 (LAVORATA)  
LOCATING DOWEL 100Ø (MACHINED)

SEZIONE C-C  
SCALE 1:20  
SECTION C-C  
SCALE 1:20



NOTE GENERALI

NOTE:

MATERIALI: PETTINI: ACCIAIO FUSO: G24Mn6+QT2 (1.1118) (UNI EN 10340) MIN. fy = 380MPa PER TUTTE LE SEZIONI PREVALENTI.  
PARTE CENTRALE: ACCIAIO STRUTTURALE: S420ML (UNI EN 10025-4), MIN fy = 420MPa PER TUTTI I SPessori DI LAMIERA SUPERIORI A 100mm. ACCIAIO FUSO: G24Mn6+QT2 (1.1118) (UNI EN 10340) MIN. fy = 380MPa PER TUTTE LE SEZIONI PREVALENTI. DISTANZIATORI, BLOCCHI DI CONTROLLO E BLOCCO DI SUPPORTO: S235JRG2 LAVORATO AL FINE DI ADATTARSI (UNI EN 10025-2).  
SPINE DI CENTRATURA: 11SMn30 (UNI EN 10277-3) O SIMILE BARRA ROTONDA IN ACCIAIO LAVORABILE CON MIN. fu = 350MPa LUNGO LE SEZIONI PREVALENTI.  
BULLONI E VITI: CLASSE DI RESISTENZA 10.9 (UNI EN 20898-1), DADI E ROSETTE CLASSE 10 (UNI EN 20898-2).

LEGENDA:

- ACCAIO FUSO
- ACCAIO STRUTTURALE
- CALCESTRUZZO
- SUPERFICE DA LIVELLARE MECCANICAMENTE

ELABORATI DI RIFERIMENTO:  
CG1000-PSXDPSV-000000000-01 NOTE GENERALI

NOTES:

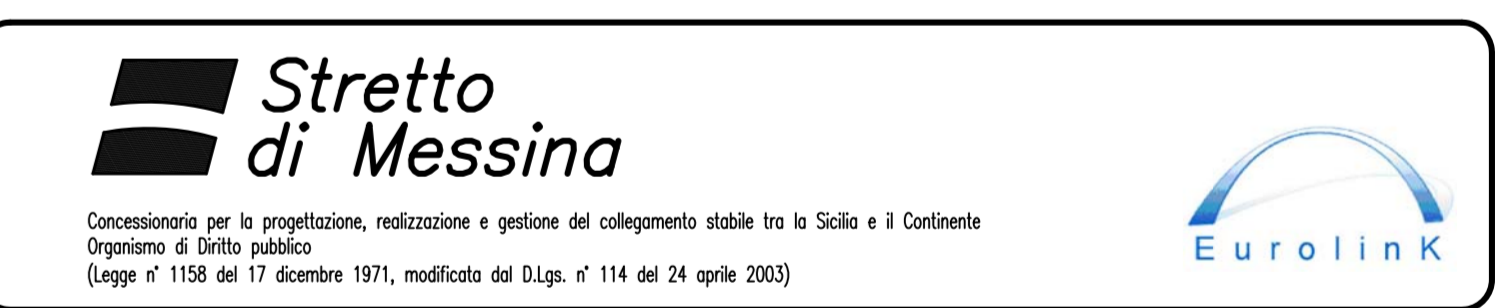
MATERIALS: TROUGH PLATES: CAST STEEL G24Mn6+QT2 (1.1118) (UNI EN 10340) WITH MIN. fy = 380MPa FOR ALL RULING SECTIONS.  
CENTRAL PART: STRUCTURAL STEEL S420ML (UNI EN 10025-4) MIN. fy = 420MPa FOR ALL PLATE THICKNESSES UP TO 100mm. CAST STEEL: G24Mn6+QT2 (1.1118) (UNI EN 10340) WITH MIN. fy = 380MPa FOR ALL RULING SECTIONS.  
SPACERS, CONTROL BLOCKS AND SUPPORT BLOCKS: S235JRG2 MACHINED TO SUIT (UNI EN 10025-2).  
DOWELS: 11SMn30 (UNI EN 10277-3) OR SIMILAR MACHINABLE STEEL ROUND BAR WITH MIN. fu = 350MPa AT RULING SECTIONS USED.  
BOLTS AND SCREWS: RESISTANCE CLASS 10.9 (UNI EN 20898-1), NUTS AND WASHERS CLASS 10 (UNI EN 20898-2).

LEGEND:

- CAST STEEL
- STRUCTURAL STEEL
- CONCRETE
- FACE TO BE MACHINED

REFERENCES:  
CG1000-PSXDPSV-000000000-02 GENERAL NOTES

QUESTO ELABORATO GRAFICO VA LETTO INSIEME A:  
THIS DRAWING TO BE READ IN CONJUNCTION WITH:  
CG1000-PAXDPSV-S7SS000000-01  
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-05  
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-06  
CG1000-PWXDPSV-S7SL000000-07



PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA  
PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.p.A.  
IMPRESA S.p.A. (Mandatante)  
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatante)  
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatante)  
SACROS S.p.A. (Mandatante)  
ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatante)  
A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatante)

IL PROGETTISTA <b>COWI</b> Ing. E.M. Vajz Distretto Ingegneri Milano n° 15408	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager Ing. P.P. Marcheselli	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Valutazione Ing. G. Fiammenghi	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Ciucci)
---	--	---	--

OPERA DI ATTRAVERSAMENTO SOVRASTRUTTURE  
SISTEMA DI SOSPENSIONE SELLE  
PENDOLO - DISEGNI D'INSIEME

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
10	20-08-2011	EMISSIONE FINALE	KBR/RLA	PII	CJB/LSJ