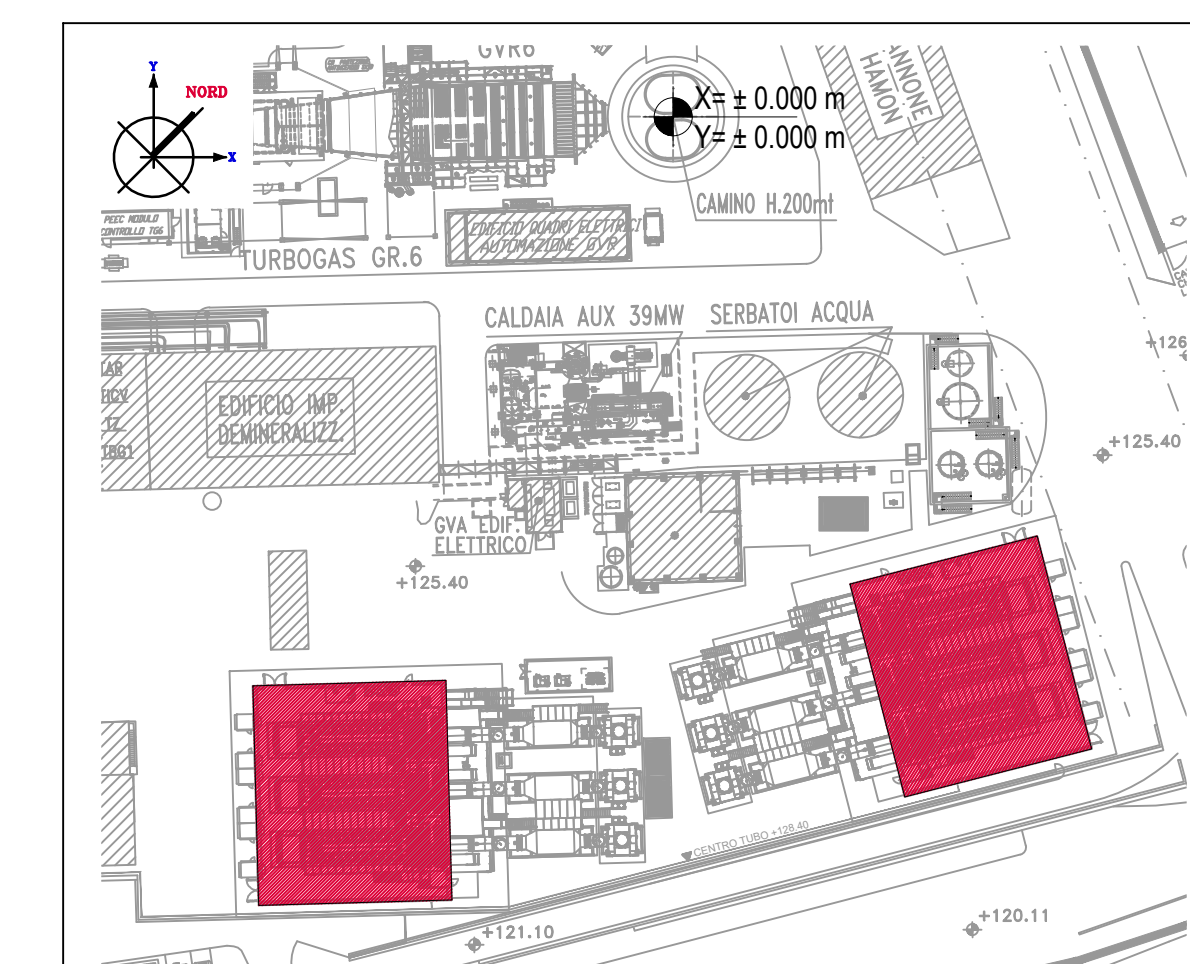


CODIFICA ELABORATO	DESCRIZIONE ELABORATO
CSP-CSC-100037-IMAG-00-00	Planimetria Inquadramento Generale

FORI PER BULLONI NORMALIZZATI		COPPIA DI SERRAGGIO (mm/mm)	
Ø BULL.	Ø FORO	Ø BULL.	Ø FORO
M10	Ø 11	M20	Ø 21
M12	Ø 13	M22	Ø 23
M14	Ø 15	M24	Ø 25
M16	Ø 17	M27	Ø 28
M18	Ø 19	M30	Ø 31

SALDATURE		CORDENE SINGOLO		CORDENE CONTRAPPosti	
A	B	S1-S2	H=2	S1-S2	H=2
CLASSE 1	CLASSE 1	CLASSE 1	CLASSE 1	CLASSE 1	CLASSE 1



PIANTA CHIAVE
Fuori Scala

NOTE

- (1) Tutte le dimensioni sono espresse in mm
- (2) Tutte le quote altimetriche sono espresse in metri

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

- ACCIAIO** - S235JR (Fe 360B) UNI EN 10025 (11.3.4.1 delle NTC)
Manifattura CE con attestazione della conformità 2 + (documentazione di cui al punto 11.1 NTC)
- SALDATURE**
ad arco con elettrodo rivestito E44 BASIC0 secondo UNI 5132/74 classe 4B - Saldatori qualifica UNI 4634
- TRATTAMENTO SUPERFICIALE CARP METALLICA**
Preparazione superficiale con sabbatura gr. Sa 2.5, zincatura a caldo sp. 70 µm DFT e successiva prima mano di primer epossipoliamicco sp. 200 µm DFT e finitura con vernice acrilica poliuretanica alifatica sp. 50 µm DFT
- BULLONI** classe 8.8 UNI EN 20898/1
viti a testa esagonale forata ad alta resistenza per CARP. come da UNI 51275-51375
rosette acciaio C50 UNI 7845/78 - 571475 - 571675
MOMENTO DI SERRAGGIO BULLONI UNI 10011/88

Q.ta ± 0.00 = 125.60 m S.l.m

PIANTA COPERTURA Q.ta +11.35 m
Scala: 1:50

00	15/09/19	EMISSIONE PER AUTORIZZAZIONI	Bellè	Togliareri	Bellè
REV.	DATA	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE	EMISSO	VERIFICATO	APPROVATO
			Issued by	Checked by	Approved by
IMPIANTO: CENTRALE DI CASSANO D'ADDA Plant: IMPIANTO MOTORI A GAS					
TITOLO: CARP. METALLICA EDIFICIO MOTORI A & B Pianta Copertura Q.ta +11.35 m					
INGEGNERIA					
DISCING. CSP-CSC-100064-IMAG		SCALA: WIRE		FIRMATO: AO	
NOME FILE: CSP-CSC-100064-IMAG-02-00_Corp_Metall Ed Motori A&B.dwg					
Gruppo A2A, tutti i propri diritti e norme di legge. - Documento stampato elettronicamente e valido senza firma.					