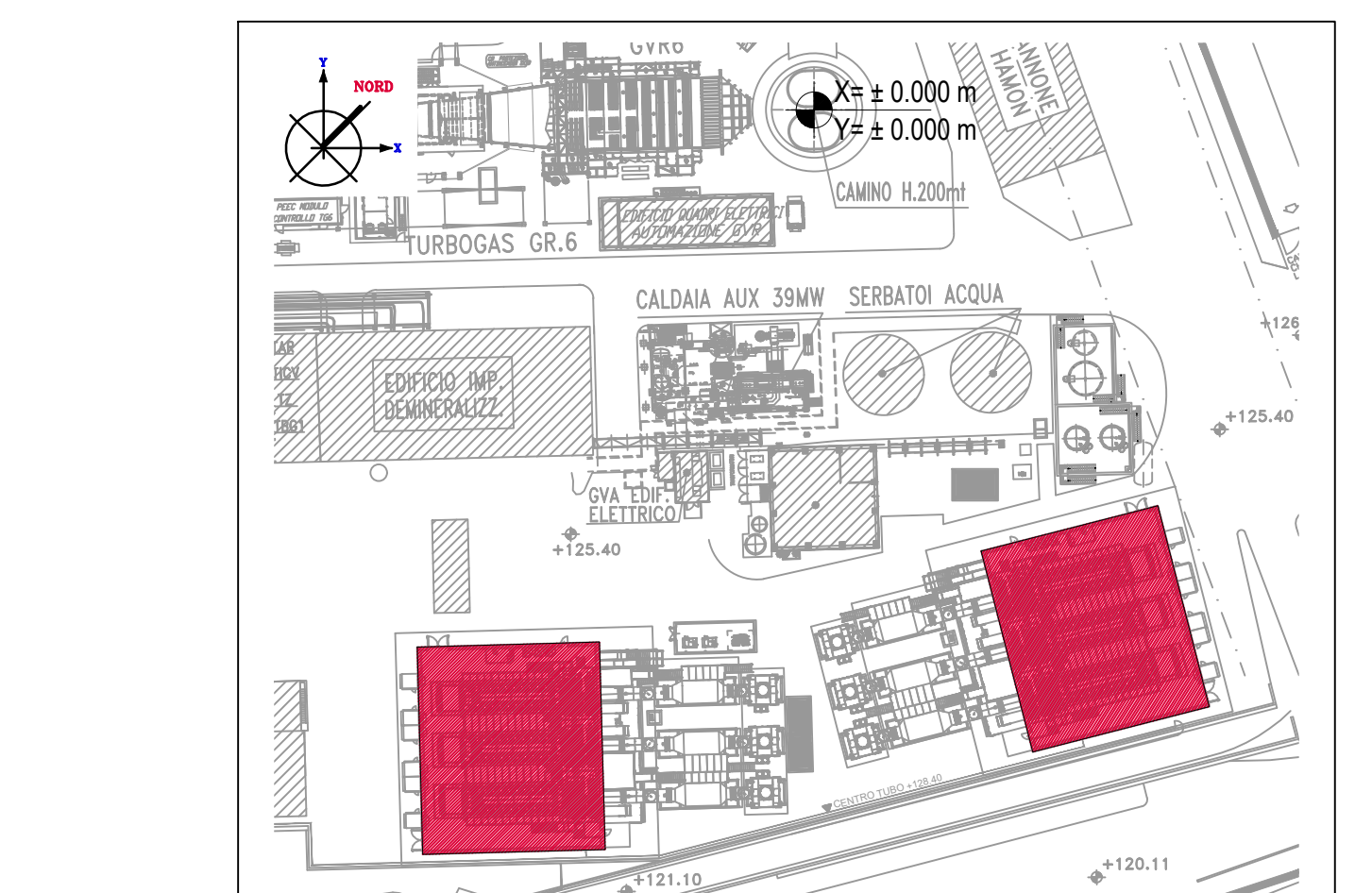


CODIFICA ELABORATO	DESCRIZIONE ELABORATO
CSP-CSC-100037-IMAG-00-00	Planimetria Inquadramento Generale

FORI PER BULLONI NORMALIZZATI	
Ø BULL.	Ø FORO
M10 Ø 11	Ø 21.5
M12 Ø 13	Ø 23
M14 Ø 15	Ø 25
M16 Ø 17	Ø 28
M18 Ø 19	Ø 31



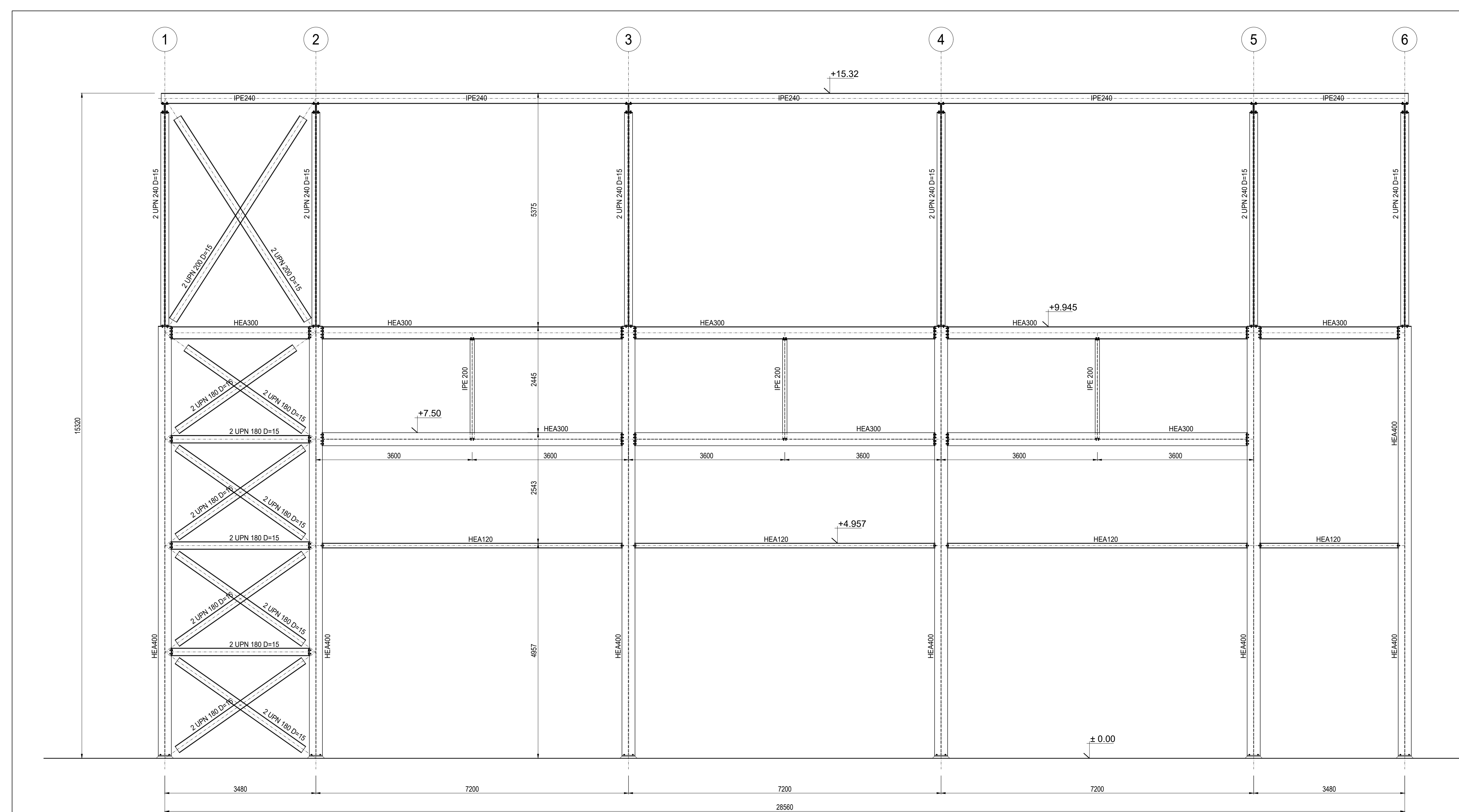
PIANTA CHIAVE  
Fuori Scala

**NOTE**

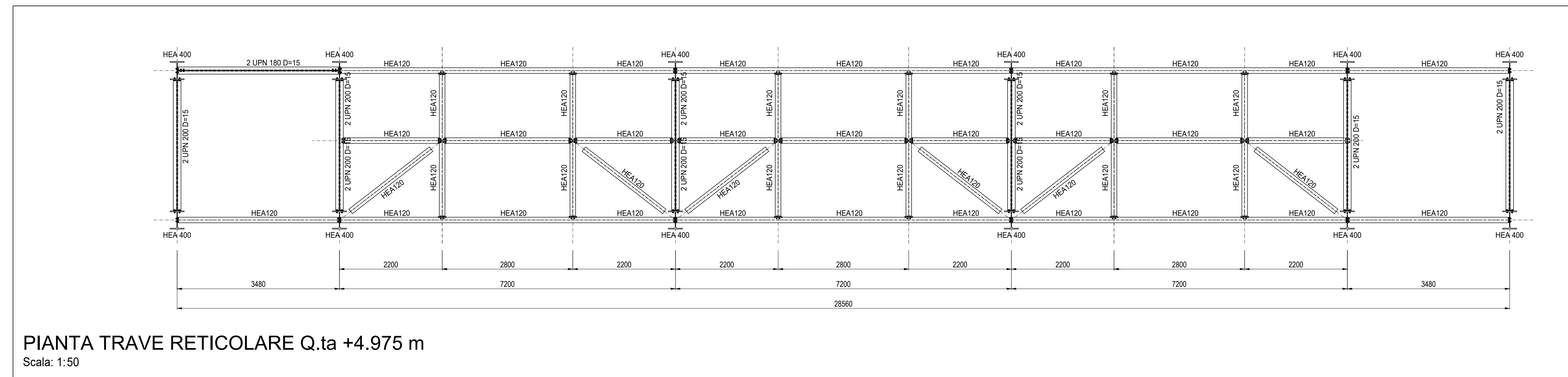
(1) Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
 (2) Tutte le quote altimetriche sono espresse in metri

- PRESCRIZIONI SUI MATERIALI**
- ACCIAIO S235JR (Fe 360B) UNI EN 10025 (11.3.4.1 delle NTC)  
 Manufattura CE con attestazione della conformità 2  
 + (documentazione di cui al punto 11.1 NTC)
  - SALDATURE  
 ad arco con elettrodo rivestito E44 BASICO secondo UNI 5132/74  
 classe 4B - Saldatori qualifica UNI 4634
  - TRATTAMENTO SUPERFICIALE CARP METALLICA  
 Preparazione superficiale con sabbatura gr. Sa 2.5, zincatura a caldo  
 sp. 70 µm DFT e successiva prima mano di primer epossipoliurettico  
 sp. 200 µm DFT e finitura con vernice acrilica poliuretana alifatica sp.  
 50 µm DFT
  - BULLONI classe 8.8 UNI EN 20898/1  
 viti a testa esagonali larghe ad alta resistenza per CARP.  
 come da UNI 57125-571375  
 rossette acciaio C50 UNI 7845/78 - 571475 - 571575 - 571675  
 MOMENTO DI SERRAGGIO BULLONI UNI 10011/88

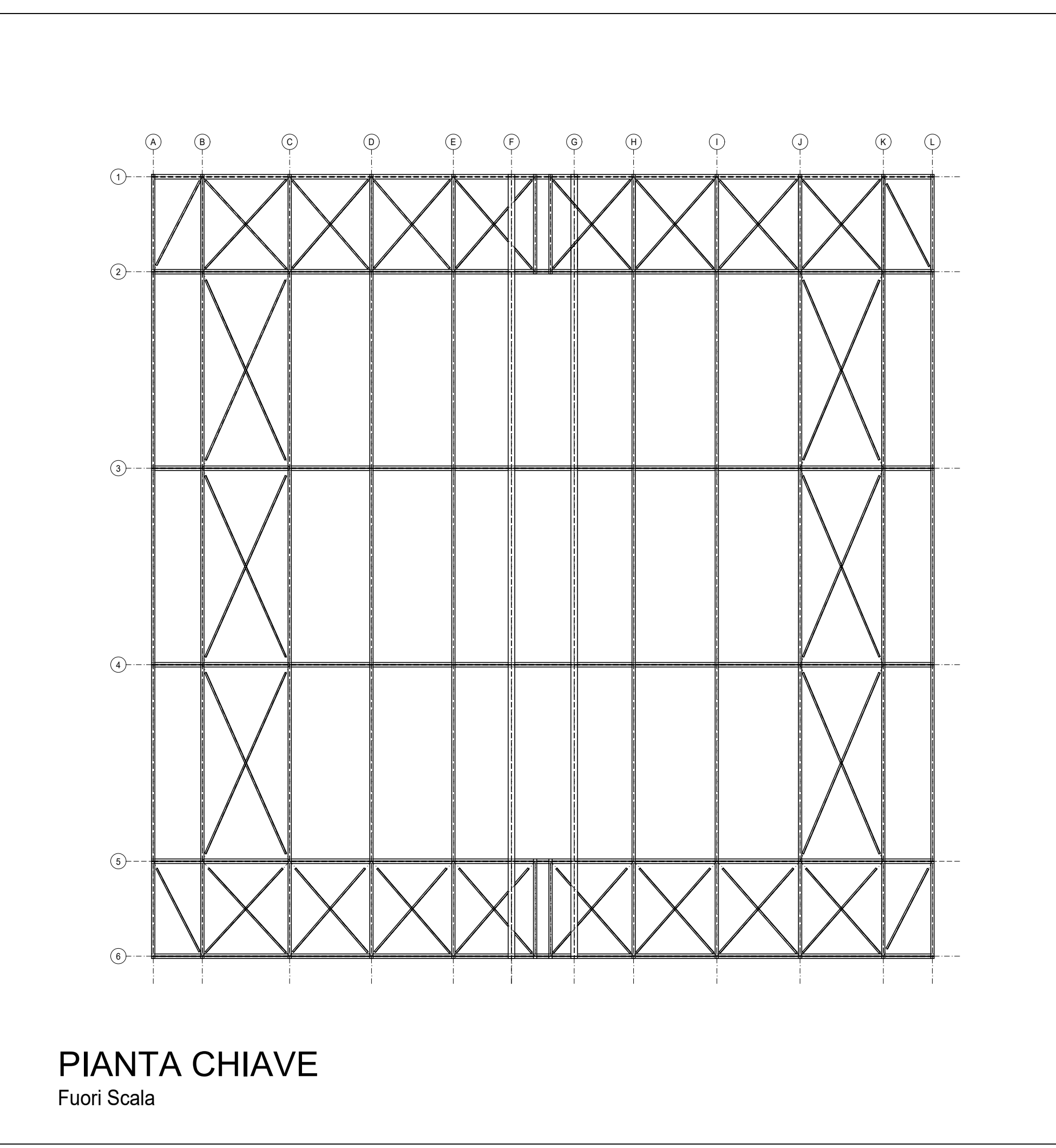
Q.ta ± 0.00 = 125.60 m S.l.m



PROSPETTO ASSE B  
Scala: 1:50



PIANTA TRAVE RETICOLARE Q.ta +4.975 m  
Scala: 1:50



PIANTA CHIAVE  
Fuori Scala

Stamp area containing logos for Taaw, COVER, aza gencogas, and INGENNERIA. It also includes a revision table and a drawing information block.

REV.	DATA	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE	EMISSO	VERIFICATO	APPROVATO
00	15/09/19	EMMISSIONE PER AUTORIZZAZIONI		Belliel	Togliareri

DISCENSO: CSP-CSC-100064-IMAG  
 NOME FILE: CSP-CSC-100064-IMAG-03-00\_Corp\_Metall\_Ed\_Motori\_A&B.dwg  
 Gruppo A2A, tutti i propri diritti e norme di legge. - Documento stampato elettronicamente a caldo senza firma.