



energy to inspire the world

Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B



SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	4
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	7
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	10
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	11
B.3.1 Produzione di energia (parte storica)	12
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	13
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	14
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	15
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	16
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	16
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	17
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	22
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	23
B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva	24
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)	25
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	26
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	27
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	29
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	31
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva) (nota 1)	32



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)	33
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	38
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	43
B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti	44
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	45
B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi o altre sostanze	46
B.14 Rumore	48
B.15 Odori	49
B.16 Altre tipologie di inquinamento	50
B.17 Linee di impatto ambientale	51
ALLEGATI ALLA SCHEDA B	55



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

Nelle sezioni relative alla parte storica, sono riportati i dati relativi al 2018, anno rappresentativo dell'esercizio dell'installazione. Non essendo possibile stabilire esattamente la configurazione di esercizio della centrale, in quanto dipendente dalla richiesta della rete nazionale, è stato ipotizzato, in modo conservativo, la configurazione impiantistica alla capacità produttiva (CP) in cui si prevede l'esercizio di tre TC (TC5 e TC6, TC3 o TC4) e tre caldaie (B-1B o B-2B e due tra B-1, B-2, B-3) per 8.760 ore l'anno.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Gas naturale (nota 1)	Eni (nota 2)	Materia prima	Fase 2	Gas	68410-63-9	Gas naturale	100	220; 280	101; 102; 210; 377; 381; 410+403	-	4.788.169 Sm³/anno (nota 3)	X	
Gasolio (nota 1)	Eni (nota 4)	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	68334-30-5	Combustibili, diesel – Gasolio, non specificato	≥ 73	226; 332; 315; 351; 373; 304; 411	101; 102; 201; 210; 260; 271; 273; 280; 301+310; 308+313; 312; 331; 370+378; 391; 403+235; 405; 501	-	1,887 t/anno	X	
					-	Idrocarburi rinnovabili (frazione diesel tipo)	≤ 20	304	-				



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)

Anno di riferimento: 2018

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					85049-31-6	Acidi grassi, C16-18 e C18 insaturi, miscela di esteri con acido adipico e trimetilopropano	≤ 7	-	-				
Olio lubrificante minerale	AGIP OTE 32 (nota 5)	Ausiliaria	Fase 2	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato (componente principale)	≥ 99	-	-	EUH 210 EUH 208	0 kg/anno	X	
					125643-61-0	Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl) propionate (additivo)	0,1 – 0,49	413	-				



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)

Anno di riferimento: 2018

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					90-30-2	N-1-naphthylaniline (additivo)	0,1 – 0,249	302; 317; 373; 400; 410	-				
Olio lubrificante sintetico	AGIP Turbo 23699 (nota 6)	Ausiliaria	Fase 2	Liquido	68937-41-7	Triaryl Phosphates Isopropylated (additivo)	0,099 – 2,49	411	-	EUH 210	0 kg/anno	X	

Nota 1: L'impianto di compressione Gas di Enna consuma gas naturale e gasolio come combustibili (vedi anche Tabelle B.5). In particolare il gasolio viene utilizzato come combustibile della motopompa antincendio e dei gruppi elettrogeni di emergenza.

Nota 2: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 31/05/2017.

Nota 3: Il dato è la somma del gas combusto utilizzato dalle unità di compressione e dalle caldaie nel corso dell'anno 2018.

Nota 4: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 03/05/2018.

Nota 5: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 04/05/2012.

Nota 6: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 17/09/2013.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Gas naturale (nota 1)	Eni (nota 2)	Materia prima	Fase 2	Gas	68410-63-9	Gas naturale	100	220; 280	101; 102; 210; 377; 381; 410+403	-	174.123.571 Sm³/anno (nota 3)	X	
Gasolio (nota 1)	Eni (nota 4)	Materia prima ausiliaria	Fase 2	Liquido	68334-30-5	Combustibili, diesel – Gasolio, non specificato	≥ 73	226; 332; 315; 351; 373; 304; 411	101; 102; 201; 210; 260; 271; 273; 280; 301+310; 308+313; 312; 331; 370+378; 391; 403+235; 405; 501	-	6.980 kg/anno (nota 5)	X	
					-	Idrocarburi rinnovabili (frazione diesel tipo)	≤ 20	304	-				
					85049-31-6	Acidi grassi, C16-18 e C18 insaturi, miscela di esteri con acido adipico e trimetilpropano	≤ 7	-	-				



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
Olio lubrificante	AGIP OTE 32 (nota 6)	Ausiliaria	Fase 2	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato (componente principale)	≥ 99	-	-	EUH 210 EUH 208	3.285 litri/anno (nota 8)	X	
					125643-61-0	Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl) propionate (additivo)	0,1 – 0,49	413	-				
					90-30-2	N-1-naphthylaniline (additivo)	0,1 – 0,249	302; 317; 373; 400; 410	-				



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
Olio sintetico	AGIP Turbo 23699 (nota 7)	Ausiliaria	Fase 2	Liquido	68937-41-7	Triaryl Phosphates Isopropylated (additivo)	0,099 – 2,49	411	-	EUH 210	3.285 litri/anno (nota 8)	X	

Nota 1: L'impianto di compressione Gas di Enna consuma gas naturale e gasolio come combustibili (vedi anche Tabelle B.5). In particolare il gasolio viene utilizzato come combustibile della motopompa antincendio di impianto e dei gruppi elettrogeni

Nota 2: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 31/05/2017.

Nota 3: Stima del consumo annuo massimo di gas combustibile nella configurazione di massimo esercizio di tre TC e tre caldaie (TC3 o TC4, TC5, TC6 e B-1B o B-2B e due tra B-1, B-2, B-3). Da AIA 210 del 03/08/2017.

Nota 4: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 03/05/2018.

Nota 5: Stima del consumo annuo massimo di gasolio nella configurazione di massimo esercizio (DG1 e DG1B in funzione per 20 ore/anno ciascuno). Da AIA 210 del 03/08/2017.

Nota 6: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 04/05/2012.

Nota 7: Scheda Sicurezza del prodotto aggiornata al 17/09/2013.

Nota 8: Il consumo di olii alla CP è calcolato a partire dal dato di consumo specifico di olio minerale e sintetico per singola unità di compressione pari a 6 l/giorno.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)				Anno di riferimento: 2018							
n.	Approvvigionamento	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Pozzo P1	Fase 2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	711	1,95		SI	estivi			
			<input type="checkbox"/> industriale								<input type="checkbox"/> processo
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: antincendio ed irriguo								
2	Acquedotto	Fase 2	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	398	1,09		SI				
			<input type="checkbox"/> industriale								<input type="checkbox"/> processo
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			<input type="checkbox"/> altro: antincendio ed irriguo								



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta		
1	Pozzo P1	Fase 2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input type="checkbox"/> industriale <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td><input type="checkbox"/> processo</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> raffreddamento</td> </tr> </table> <input checked="" type="checkbox"/> altro: antincendio ed irriguo	<input type="checkbox"/> processo	<input type="checkbox"/> raffreddamento	20.075 (nota 1)	55	1,149 l/sec (nota 2)	SI	estivi		
<input type="checkbox"/> processo												
<input type="checkbox"/> raffreddamento												
2	Acquedotto	Fase 2	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario <input type="checkbox"/> industriale <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td><input type="checkbox"/> processo</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> raffreddamento</td> </tr> </table> <input type="checkbox"/> altro: antincendio ed irriguo	<input type="checkbox"/> processo	<input type="checkbox"/> raffreddamento	398 (nota 3)	1,09 (nota 3)		SI			
<input type="checkbox"/> processo												
<input type="checkbox"/> raffreddamento												

Nota 1: Come da Disciplinare n.77 del 26/03/2013 integrativo al Disciplinare di Concessione rep. n. 7956 del 04/02/1995, di cui 3.650 m³ ad uso antincendio e idrosanitario e 16.425 m³ per l'irrigazione.

Nota 2: Limite di portata come da Disciplinare n.77 del 26/03/2013 integrativo al Disciplinare di Concessione rep. n. 7956 del 04/02/1995.

Nota 3: L'acqua proveniente dall'acquedotto viene utilizzata solo a scopi igienico sanitari dal personale presente in centrale. Per questo motivo, alla CP, poiché il numero di addetti rimane invariato, si prevedono gli stessi consumi riportati nella parte storica.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)

Anno di riferimento: 2018

L'Impianto di Compressione di Enna non produce energia elettrica o termica. Presso l'Impianto sono installati tre gruppi elettrogeni d'emergenza che in caso di caduta della rete elettrica esterna Enel, producono energia elettrica che viene riutilizzata all'interno dell'impianto.

Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Fase 2	DG1	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gasolio	2.059	-	-	825	5,599	-
Fase 2	DG2	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gasolio	2.650			1.289		-
Fase 2	DG-1B	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gasolio	3.000			1.260		-
				7.709	-	-	3.374	5,599	-



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

L'Impianto di Compressione di Enna non produce energia elettrica o termica. Presso l'Impianto sono installati tre gruppi elettrogeni d'emergenza che in caso di caduta della rete elettrica esterna Enel, producono energia elettrica che viene riutilizzata all'interno dell'impianto. La produzione di energia elettrica da parte dei gruppi elettrogeni alla CP non è stimabile in quanto questi entrano in funzione solo in caso di emergenza.

Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Fase 2	DG1	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gasolio	2.059	-	-	2.059	n.a.	-
Fase 2	DG2	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gasolio	2.650			2.650	n.a.	
Fase 2	DG-1B	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gasolio	3.000			3.000	n.a.	
				3.145			7.709	n.a.	-



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2018		
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh) (nota 1)	Energia elettrica consumata (MWh) (nota 2)	Prodotto principale: Gas compressato (10⁶ Sm³/anno)	Consumo termico specifico (kWh/10⁶ Sm³/anno)	Consumo elettrico specifico (kWh/10⁶ Sm³/anno)
Compressione gas – Fase 2	TC3	18.018,20				
Compressione gas – Fase 2	TC4	1.370,95				
Compressione gas – Fase 2	TC5	6.952,68				
Compressione gas – Fase 2	TC6	19.878,78				
Compressione gas – Fase 2	Generatori di calore	667,54				
TOTALE		46.888,14	1.906	3.014,89	15.552,19	632,20

Nota 1: L'energia termica consumata si riferisce esclusivamente al consumo di gas naturale di impianto nell'anno 2018
Nota 2: Consumo energia elettrica totale impianto nell'anno 2018



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna
(EN)

SCHEDA B

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)

Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità (nota 1)	Energia termica consumata (MWh) (nota 2)	Energia elettrica consumata (MWh) (nota 3)	Prodotto principale: Gas compressato (10 ⁶ Sm ³ /anno)	Consumo termico specifico (kWh/10 ⁶ Sm ³ /anno)	Consumo elettrico specifico (kWh/10 ⁶ Sm ³ /anno)
Compressione gas – Fase 2	TC3	563.589,71	1533			
Compressione gas – Fase 2	TC5	563.589,71	1349,04			
Compressione gas – Fase 2	TC6	563.589,71	1349,04			
Compressione gas – Fase 2	Generatore di calore B-1	6.004,76	87,6			
Compressione gas – Fase 2	Generatore di calore B-2	6.004,76	87,6			
Compressione gas – Fase 2	Generatore di calore B- 1B	2.326,42	43,8			
TOTALE		1.705.105,07	4.450,08	48.486,60 (nota 4)	35.166,52	91,78

Nota 1: Lo scenario alla CP prevede l'esercizio di tre turbocompressori più n. 3 caldaie per 8.760 ore/anno.

Nota 2: Dato calcolato a partire dai dati di consumo annuo di gas combustibile presenti in AIA n. 210 del 03/08/2017.

Nota 3: Dato calcolato a partire dai dati di fabbisogno di energia elettrica in condizioni di funzionamento a regime presenti in AIA n. 210 del 03/08/2017.

Nota 4: Dato calcolato a partire da una capacità massima di compresse del gas pari a 5.535.000 di Sm³/h.

Nota 4: Il consumo di gas naturale delle 3 caldaie in funzione alla CP non è stato stimato in quanto non considerato rilevante.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)					Anno di riferimento: 2018
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo	PCI	Energia (MJ)
Gas naturale	TC3, TC4, TC5, TC6, Generatori di calore	tracce	4.788.169 Sm ³	35,253 MJ/Sm ³	168.797.321,757
Gasolio	Gruppi elettrogeni e motopompa antincendio	0,05	1,887 t/anno	42,88 MJ/kg	80.914,56

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)					
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gas naturale	TC3, TC5, TC6, B1-B, B1, B2 (nota 1)	tracce	174.123.571 Sm ³ (nota 2)	35,253 MJ/Sm ³	4.904.706.400
Gasolio	N. 2 gruppi elettrogeni	0,05	6.980 kg (nota 3)	42,88 MJ/kg	299.302,4

Nota 1: Lo scenario alla CP prevede l'esercizio di tre turbocompressori più n. 3 caldaie di preriscaldamento gas combustibile e riscaldamento uffici.
Nota 2: Stima del consumo annuo massimo di gas combustibile nella configurazione di massimo esercizio come da AIA 210 del 03/08/2017.
Nota 3: Stima del consumo annuo massimo di gasolio nella configurazione di massimo esercizio come da AIA 210 del 03/08/2017.



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini: 15

Sigla camino	Georeferenziazione (Coordinate Gauss-Boaga in metri)	Posizione Amm.	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m ²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo		
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E3	2463777,755 E 4157298,374 N	A	17	11,8	TC3	Bref LCP 2.3.3 e 7.1	Turbocompressore alimentato a gas naturale					SME per monitoraggio in continuo dei parametri CO ed NO _x (come NO ₂)	-
						Bref LCP 3.2.2.3.7	Bruciatori a bassa emissione di tipo DLN (Dry Low Emission)						
						BRef LCP 2.7.4	Il turbocompressore ha un'efficienza termica pari al 36,1%						
E7	2463819,087 E 4157323,285 N	A	21	13,3	TC4	Bref LCP 2.3.3 e 7.1	Turbocompressore alimentato a gas naturale					SME per monitoraggio in continuo dei parametri CO ed NO _x (come NO ₂)	-
						Bref LCP 3.2.2.3.7	Bruciatori a bassa emissione di tipo DLN (Dry Low Emission)						
						BRef LCP 2.7.4	Il turbocompressore ha un'efficienza termica pari al 36,8%						



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Enna (EN)

SCHEDA B

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini: 15

Sigla camino	Georeferenziazione (Coordinate Gauss-Boaga in metri)	Posizione Amm.	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m ²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo		
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E8	2464003,223 E 4157250,352 N	A	19,5	11,0	TC5	Bref LCP 2.3.3 e 7.1	Turbocompressore alimentato a gas naturale					SME per monitoraggio in continuo dei parametri CO ed NO _x (come NO ₂)	
						Bref LCP 3.2.2.3.7	Bruciatori a bassa emissione di tipo DLN (Dry Low Emission)						
						BRef LCP 2.7.4	Il turbocompressore ha un'efficienza termica pari al 36,1%						
E9	2464042,234 E 4157230,472 N	A	19,5	11,0	TC6	Bref LCP 2.3.3 e 7.1	Turbocompressore alimentato a gas naturale					SME per monitoraggio in continuo dei parametri CO ed NO _x (come NO ₂)	
						Bref LCP 3.2.2.3.7	Bruciatori a bassa emissione di tipo DLN (Dry Low Emission)						



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini: 15

Sigla camino	Georeferenziazione (Coordinate Gauss-Boaga in metri)	Posizione Amm.	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m ²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
						BRef LCP 2.7.4	Il turbocompressore ha un'efficienza termica pari al 36,1%						
E4	2463660,421 E 4157322,595 N	A (nota 1)	-	-	Caldaia B-1								X
E5	2463663,171 E 4157321,425 N	A (nota 1)	-	-	Caldaia B-2								X
E6	2463666,222 E 4157321,095 N	A (nota 1)	-	-	Caldaia B-3								X
E10	2463891,089 E 4157351,846 N	A (nota 1)			Caldaia B-1B								X
E11	2463893,299 E 4157350,096 N	A (nota 1)			Caldaia B-2B								X
E12	2464004,901 E 4157252,166 N	A (nota 2)	-	-	Gruppo elettrogeno DG1								X



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Enna (EN)

SCHEDA B

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini: 15

Sigla camino	Georeferenziazione (Coordinate Gauss- Boaga in metri)	Posizione Amm.	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m ²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalen- ti (descrizio- ne)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizio- ne)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizio- ne			
E13	2463743,248 E 4157380,297 N	A (nota 2)	-	-	Gruppo elettroge- no DG2								X
E14	2464080,29 E 4157153,033 N	A (nota 2)	-	-	Gruppo elettroge- no DG- 1B								X
E15	2463904,417 E 4157268,254 N	A (nota 2)	-	-	Terminal e di sfiato silenzioso di Centrale (vent ME-1)								X



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini: 15

Sigla camino	Georeferenziazione (Coordinate Gauss- Boaga in metri)	Posizione Amm.	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m ²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E16	2463899,51 E 4157268,287 N	A (nota 2)	-	-	Terminal e di sfiato silenziato di Unità (vent ME-2)								X
E17	2463911,777 E 4157268,204 N	A (nota 2)	-	-	Terminal e di sfiato non silenziato di Centrale								X

Nota 1: Emissioni non soggette ad autorizzazione ai sensi dell'art.272 comma 1 parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. in quanto la potenza termica nominale è minore di 1 MW.

Nota 2: Emissioni non significative, non soggette ad autorizzazione ai sensi dell'art. 272 comma 5 parte V del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. in quanto sono presidi di emergenza adibiti alla protezione e alla sicurezza dell'impianto



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)													Anno di riferimento: 2018		
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³)					Concentrazione misurata rappresentativa		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa calcolato rappresentativo (kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂	(mg/Nm ³)	% O ₂	al camino	più camini/intera installazione	al camino (nota 2)	più camini/intera installazione
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenza							
E3	TC3	159.191,8 (nota 1)	M (nota 1)	NOx	75	g			15	27,7 (nota 1)	15			4,26	
				CO	100	g			15	10,3 (nota 1)	15			1,60	
E7	TC4	172.067,1 (nota 1)	M (nota 1)	NOx	75	g			15	29,3 (nota 1)	15			5,04	
				CO	100	g			15	8,3 (nota 1)	15			1,42	
E8	TC5	157.090,5 (nota 1)	M (nota 1)	NOx	50	g			15	22,3 (nota 1)	15			3,50	
				CO	100	g			15	16,1 (nota 1)	15			2,54	
E9	TC6	148.394,3 (nota 1)	M (nota 1)	NOx	50	g			15	20,9 (nota 1)	15			3,12	
				CO	100	g			15	15,0 (nota 1)	15			2,10	

Nota 1: I dati si riferiscono alla media annua calcolata dal report emissioni mensili del sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (SME).
Nota 2: Calcolo effettuato a partire dal riepilogo annuale del flusso di massa e dalle ore di funzionamento delle turbine.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Enna (EN)

SCHEDA B

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

In tabella si riporta il flusso di massa orario relativo a tutte le unità presenti in impianto, mentre il flusso di massa annuo si riferisce esclusivamente alle macchine in esercizio nell'ipotesi più conservativa dello scenario alla CP che prevede in esercizio di tre TC (TC5 e TC6, TC3 o TC4) e tre caldaie per tutto l'anno (B-1B o B-2B e due tra B-1, B-2, B-3). Alla CP e per valori emissivi massimi autorizzati si stima un flusso annuo di NOx pari a 357,6 t/anno e di CO pari a 474,2 t/anno.

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Inquinante	Concentrazione rappresentativa		Flusso di massa rappresentativo	
				(mg/Nm ³)	% O ₂	kg/h	kg/anno
E3	TC3	180.070	NOx	75	15	13,51	118.310
			CO	100	15	18,01	157.740
E8	TC5	180.070	NOx	50	15	9	78.870
			CO	100	15	18,01	157.740
E9	TC6	180.070	NOx	50	15	9	78.870
			CO	100	15	18,01	157.740



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Enna (EN)

SCHEDA B

B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva

n. progressivo	Sigla	Descrizione	Georeferenziazione	Posizione amministrativa	Sistema di blow-down		Portata di gas inviato in torcia per il mantenimento della fiamma pilota (es. t/giorno)	Portata massima giornaliera di gas (soglia necessaria a garantire condizioni di sicurezza (t/giorno) ove pertinente)	Campionamento (Manuale-M /automatico-A)
					Unità e dispositivi tecnici collettati	Sistema di recupero gas (SI/NO)			

Note

NON SONO PRESENTI TORCE O ALTRI PUNTI DI EMISSIONE DI SICUREZZA.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato
(parte storica)**

Anno di riferimento: 2018 (nota 1)

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (m ³ /anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
Compressione gas – Fase 2	-	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG (nota 2)	Emissioni da valvole, OEL, valvole sicurezza, manifold, riduttori, flangie, connessioni filettate, raccorderia a compressione, ecc	Gas naturale	358.623,49 (nota 3)	n.a.

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse

SI
 NO

Applicazione Programma LDAR

SI
 NO

Nota 1: Si dichiara che nel corso dell'anno 2018 nell'impianto di compressione gas di Enna non si sono verificati eventi straordinari che hanno comportato significativi rilasci in atmosfera di gas naturale (rif. Relazione Tecnica Sintesi Piano di monitoraggio e controllo – Esercizio anno 2018).

Nota 2: Le emissioni di gas naturale sono stimate annualmente da SRG utilizzando la metodologia elaborata dal Gas Research Institute (GRI) in collaborazione con US EPA, considerando la consistenza impiantistica della centrale; per le emissioni connesse all'esercizio e alla manutenzione dell'impianto si utilizzano procedure interne e specifiche di calcolo.

Nota 3: Presso l'impianto di Compressione gas di Enna oltre alle emissioni fuggitive si possono individuare altre tipologie di emissioni di gas naturale: le emissioni puntuali per manutenzione/esercizio pari a 25.558,29 m³/anno e le emissioni pneumatiche pari a 162.154,65 m³/anno



B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
Compressione gas – Fase 2	-	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	<i>Emissioni da valvole, OEL, valvole sicurezza, manifold, riduttori, flangie, connessioni filettate, raccorderia a compressione, ecc</i>	Gas naturale	358.623,49 (nota 1)	n.a.

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse SI
NO

Applicazione Programma LDAR SI
NO

Nota 1: Alla CP la stima delle emissioni fuggitive è paragonabile alla stima al 2018.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)											Anno di riferimento: 2018						
Scarico Finale S1		Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157179,247 N; 2463698,500 E			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).							Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)																	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo				
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Totale scarichi parziali		0															
Scarico Finale S2		Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157182,657N; 2463799,198E			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).							Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)																	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo				
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Totale scarichi parziali		0															
Scarico Finale S3		Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157245,508 N; 2464100,359 E			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).							Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)																	
Scarico parziale	n. Progre	Georef erenzi	Fase/ unità o	% in	Tip olo	Modali tà di	Per acque meteoriche	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo				
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo			



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

(sigla)	ssivo	azione (coordinate)	superfici e di provenienza	vol	gia	scarico	Superficie relativa (m ²)	BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Totale scarichi parziali	0														
Scarico Finale S4	Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157421,636 N; 2463860,526 E		Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 D.lgs. 152/06) (AD).												
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Trattamento in impianto comune	Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo			
-	-	-	-	-	-	-	-	BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Totale scarichi parziali	0														



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

Scarico Finale S1		Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157179,247 N; 2463698,500 E			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Totale scarichi parziali		0													
Scarico Finale S2		Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157182,657N; 2463799,198E			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Totale scarichi parziali		0													
Scarico Finale S3		Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157245,508 N; 2464100,359 E			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Scarico parziale	n. Progressivo	Georeferenziazioni	Fase/unità o	% in	Tipolo	Modalità di	Per acque meteoriche	Tecniche di abbattimento applicate		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								Tecniche all'unità	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

(sigla)	ssivo	azione (coordinate)	superfici e di provenienza	vol	gia	scarico	Superficie relativa (m ²)	BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Totale scarichi parziali	0														
Scarico Finale S4	Georeferenziazione (Gauss-Boaga) 4157421,636 N; 2463860,526 E		Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento <i>METEORICHE NON potenzialmente inquinate (DI-MN)</i> ; <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 D.lgs. 152/06) (AD).												
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale: Torrente Baronessa <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: n.a.		Portata massima mensile: n.a.		Misuratore portata NO	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Totale scarichi parziali	0														



B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)						Anno di riferimento: 2018 (nota 1)				
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D.Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (M)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
-	S1	pH	X				7,9		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X				18,2 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X				1,7 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X				<20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.
		Grassi e oli animali/vegetali			X		<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali			X		<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.
-	S2	pH	X				7,9		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X				19,0 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X				3,1 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X				<20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.
		Grassi e oli animali/vegetali			X		<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali			X		<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.
-	S3	pH	X				7,7		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X				18,5 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X				4,6 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X				<20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.
		Grassi e oli animali/vegetali			X		<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali			X		<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.
-	S4	pH	X				8,0		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X				19,2 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X				<1 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X				20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)						Anno di riferimento: 2018 (nota 1)			
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D.Lgs. 152/06			Concentrazione misurata (M)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa
		Grassi e oli animali/vegetali			X	<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali			X	<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.

Nota 1: Rdp n. 1804180023, n. 1804180024, n. 1804180025 e n. 1804180026 del 19/04/2018 relativi al campionamento eseguito sugli scarichi S1, S2, S3 ed S4 (acque meteoriche).

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva) (nota 1)										
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D.Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (M)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
-	S1	pH	X				7,9		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X				18,2 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X				1,7 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X				<20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.
		Grassi e oli animali/vegetali			X		<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali			X		<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.
-	S2	pH	X				7,9		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X				19,0 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X				3,1 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X				<20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.
		Grassi e oli animali/vegetali			X		<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali			X		<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.
-	S3	pH	X				7,7		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X				18,5 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X				4,6 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X				<20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva) (nota 1)

Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D.Lgs. 152/06		Concentrazione misurata (M)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa
		Grassi e oli animali/vegetali		X	<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali		X	<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.
-	S4	pH	X		8,0		5,5-9,5 (semestrale)	n.a.
		Temperatura	X		19,2 °C		-	n.a.
		Solidi sospesi totali	X		<1 mg/l		80 mg/l (semestrale)	n.a.
		COD	X		20 mg/l		160 mg/l (semestrale)	n.a.
		Grassi e oli animali/vegetali		X	<10 mg/l		20 mg/l (semestrale)	n.a.
		Idrocarburi totali		X	<0,5 mg/l		5 mg/l (semestrale)	n.a.

Nota 1: Alla CP non si prevedono variazioni di concentrazione rispetto allo stato attuale, si riportano quindi i dati del 2018.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)

Anno di riferimento: 2018

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione e specifica		N. area deposito temporaneo (nota 3)	Stoccaggio (nota 1)		
				(t/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione (nota 2)
07 02 13	Rifiuti plastici	Solido non polverulento	Fase 2	0,035				DT		In contenitori dedicati presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
08 03 18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	Solido non polverulento	Fase 2	0,025		n.a.		-		Ecobox presso locali uffici	Recupero



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)								Anno di riferimento: 2018			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione e specifica		N. area deposito temporaneo (nota 3)	Stoccaggio (nota 1)		
				(t/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione (nota 2)
15 01 01	Imballaggi di carta e cartone	Solido non polverulento	Fase 2	0,310		n.a.		DT		Contenitori dedicati presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 02	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	Fase 2	0,005		n.a.		DT		Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 04	Imballaggi metallici	Solido non polverulento	Fase 2	0,170		n.a.		DT		Contenitori dedicati presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido non polverulento	Fase 2	0,080		n.a.		DT		Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	Fase 2	0,190		n.a.		DT		Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose	Solido non polverulento	Fase 2	0,090		n.a.		DT		Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Smaltimento



B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)								Anno di riferimento: 2018			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione e specifica		N. area deposito temporaneo (nota 3)	Stoccaggio (nota 1)		
				(t/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione (nota 2)
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri olio non specificati altrimenti), stracci ed indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose.	Solido non polverulento	Fase 2	0,080		n.a.		DT		Contenitori in plastica ermetici / fusti da 60 litri, presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Smaltimento/Recupero
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci, indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02*	Solido non polverulento	Fase 2	1,945		n.a.		DT		Big-bag, presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Recupero
16 02 14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Solido non polverulento	Fase 2	0,035		n.a.		DT		Presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
16 03 03*	Rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	Fase 2	0,020		n.a.		DT		In contenitori metallici a tenuta resistenti agli acidi presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Smaltimento



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)								Anno di riferimento: 2018			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione e specifica		N. area deposito temporaneo (nota 3)	Stoccaggio (nota 1)		
				(t/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione (nota 2)
16 03 05*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	Solido, fangoso palabile	Fase 2	0,060		n.a.		DT		In contenitori metallici a tenuta resistenti agli acidi presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Smaltimento
16 06 01*	Batterie al piombo	Solido non polverulento	Fase 2	0,480		n.a.		DT		In contenitori metallici a tenuta resistenti agli acidi presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Recupero
16 06 02*	Batterie al nichel cadmio	Solido non polverulento	Fase 2	0,800		n.a.		DT		In contenitori metallici a tenuta resistenti agli acidi presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Recupero
16 10 01*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	Liquido	Fase 2	16,14		n.a.		V-7; V-1107		Serbatoio metallico interrato con vasca in cemento armato	Smaltimento
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	Fase 2	1,500		n.a.		DT		Area pavimentata e coperta da tettoia	Recupero



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)								Anno di riferimento: 2018			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione e specifica		N. area deposito temporaneo (nota 3)	Stoccaggio (nota 1)		
				(t/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione (nota 2)
17 09 04	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione e diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Solido non polverulento	Fase 2	0,300		n.a.			Da definire in occasione di lavori di costruzione/demolizione		Recupero
20 03 04	Fanghi delle fosse settiche	Liquido	Fase 2	7,970		n.a.			Prelevati con autospurgo e inviati a smaltimento presso destinatari autorizzati, non sono stoccati nel deposito temporaneo rifiuti		

Nota 1: Il Gestore si avvale della sola attività di deposito temporaneo dei rifiuti. Presso l'Impianto il Gestore non effettua stoccaggio di rifiuto ai sensi dell'art. 183 del Testo Unico (aggiornato dal D. Lgs. 205/2010) alla lett. aa).

Nota 2: La destinazione del rifiuto indicata in tabella corrisponde alla destinazione riportata all'interno della Relazione Tecnica Sintesi Piano di monitoraggio e di controllo del 2018. Tuttavia si ricorda che il Gestore si avvale della sola attività di deposito temporaneo dei rifiuti (vedi nota 1).

Nota 3: Il numero area fa riferimento alla planimetria di Allegato B.22



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Per il fatto che i rifiuti prodotti non sono legati al processo, ma ad attività di gestione e manutenzione dell'impianto non è possibile stimare la produzione di rifiuti alla CP, ad eccezione di alcune tipologie di rifiuto, per le quali in nota alla tabella si forniscono le frequenze di smaltimento valutate in base all'esperienza operativa degli impianti SRG.

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		N. area deposito temporaneo (nota 3)	Stoccaggio (nota 1)		
				(t/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione (nota 2)
05 01 06*	Fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	Fanghi	Fase 2			n.a.		-		Prelevato direttamente dall'impianto	Smaltimento
06 03 14	Sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	Liquido	Fase 2			n.a.		DT		Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Smaltimento
08 01 11*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	Liquido	Fase 2			n.a.		DT		Contenitori / big-bags in plastica ermetiche / fusti da 60 litri presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Smaltimento
08 03 18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		-		Ecobox presso locali uffici	Recupero
08 04 09*	Adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT		Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Smaltimento
13 02 05*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	Liquido	Fase 2			n.a.		DT		In fusti a tenuta dedicati, presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Smaltimento



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Per il fatto che i rifiuti prodotti non sono legati al processo, ma ad attività di gestione e manutenzione dell'impianto non è possibile stimare la produzione di rifiuti alla CP, ad eccezione di alcune tipologie di rifiuto, per le quali in nota alla tabella si forniscono le frequenze di smaltimento valutate in base all'esperienza operativa degli impianti SRG.

15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	Fase 2					DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 02	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Smaltimento/ Recupero
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri olio non specificati altrimenti), stracci ed indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori in plastica in ermetici / fusti da 60 litri, presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Smaltimento/ Recupero
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci, indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02*	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Big-bag, presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Recupero



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Per il fatto che i rifiuti prodotti non sono legati al processo, ma ad attività di gestione e manutenzione dell'impianto non è possibile stimare la produzione di rifiuti alla CP, ad eccezione di alcune tipologie di rifiuto, per le quali in nota alla tabella si forniscono le frequenze di smaltimento valutate in base all'esperienza operativa degli impianti SRG.

16 02 13*	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 12	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
16 02 14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
16 03 05*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose (nota 4)	Liquido	Fase 2			n.a.		V1-A, V-1, V-1101	Serbatoio di Slop interrato metallico con vasca di contenimento in calcestruzzo	Smaltimento
16 05 05	Gas in contenitori a pressione, diversi da quelli alla voce 16 05 04	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
16 06 01*	Batterie al Ni-Cd	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	In contenitori metallici a tenuta resistenti agli acidi presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Recupero
16 06 04	Batterie alcaline (tranne 16 06 03)	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	In contenitori metallici a tenuta resistenti agli acidi presso area di deposito pavimentata e coperta da tettoia	Recupero



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Per il fatto che i rifiuti prodotti non sono legati al processo, ma ad attività di gestione e manutenzione dell'impianto non è possibile stimare la produzione di rifiuti alla CP, ad eccezione di alcune tipologie di rifiuto, per le quali in nota alla tabella si forniscono le frequenze di smaltimento valutate in base all'esperienza operativa degli impianti SRG.

16 10 01*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	Liquido	Fase 2			n.a.		V-7, V-1107 (nota 5)	Serbatoio metallico a tenuta di capacità 10 m3 posizionato in vasca di contenimento in cemento armato	Smaltimento
16 10 02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	Fase 2			n.a.		V-7, V-1107 (nota 5)	Serbatoio metallico a tenuta di capacità 10 m3 posizionato in vasca di contenimento in cemento armato	Smaltimento
17 02 02	Vetro	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
17 02 03	Plastica	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Recupero
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Platea in cemento presso area di deposito coperta e pavimentata	Recupero
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Smaltimento
20 01 21*	Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non polverulento	Fase 2			n.a.		DT	Contenitori a tenuta presso apposita area pavimentata dotata di tettoia metallica e cordolatura di contenimento	Smaltimento/ Recupero



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Per il fatto che i rifiuti prodotti non sono legati al processo, ma ad attività di gestione e manutenzione dell'impianto non è possibile stimare la produzione di rifiuti alla CP, ad eccezione di alcune tipologie di rifiuto, per le quali in nota alla tabella si forniscono le frequenze di smaltimento valutate in base all'esperienza operativa degli impianti SRG.

20 03 04	Fanghi delle fosse settiche	Liquido	Fase 2			n.a.		Prelevati con autospurgo e inviati a smaltimento presso destinatari autorizzati, non sono stoccati nel deposito temporaneo rifiuti
----------	-----------------------------	---------	--------	--	--	------	--	--

Nota 1: Il Gestore si avvale della sola attività di deposito temporaneo dei rifiuti. Presso l'Impianto il Gestore non effettua stoccaggio di rifiuto ai sensi dell'art. 183 del Testo Unico (aggiornato dal D.Lgs 205/2010) alla lett. aa).

Nota 2: La destinazione del rifiuto indicata in tabella corrisponde alla destinazione riportata all'interno del Sistema di Gestione Ambientale SRG. Tuttavia si ricorda che il Gestore si avvale della sola attività di deposito temporaneo dei rifiuti (vedi nota 1).

Nota 3: Il numero area fa riferimento alla planimetria di Allegato B.22.

Nota 4: Tali reflui confluiscono in serbatoi di processo metallici a tenuta installati sotto il piano campagna all'interno di una vasca di contenimento in calcestruzzo. I serbatoi sono provvisti di dispositivi di segnalazione presenza liquidi e gli stessi sono conferiti a ditte specializzate per la gestione del rifiuto. Si ipotizza uno smaltimento di liquidi pari a circa 2000 litri in un arco di cinque anni di esercizio dell'Impianto (ipotesi sull'esercizio storico dell'Impianto).

Nota 5: Tali reflui confluiscono in un serbatoio metallico a tenuta installato sotto il piano campagna all'interno di una vasca di contenimento in calcestruzzo. La periodicità delle manutenzioni, a cui sono legati tali reflui, è correlata al funzionamento e agli avviamenti delle unità di compressione. Si ipotizza uno smaltimento di liquidi pari a circa 8000 litri in un arco di due anni di esercizio dell'Impianto (ipotesi sull'esercizio storico dell'Impianto).

Nota 6: La pulizia delle fosse settiche avviene con frequenza annuale. I fanghi sono prelevati mediante autobotte per un quantitativo di circa 3.000 litri. I Fanghi delle fosse settiche vengono prelevati mediante autospurgo e inviati a smaltimento presso destinatari autorizzati, non sono stoccati nel deposito temporaneo rifiuti.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale
dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il Gestore si avvale della sola attività di deposito temporaneo dei rifiuti. Presso l'Impianto il Gestore non effettua stoccaggio di rifiuto ai sensi dell'art. 183 del Testo Unico (aggiornato dal D.Lgs 05/2010) alla lett. aa) che definisce lo "stoccaggio" come: l'insieme delle attività di "smaltimento" consistenti nelle operazioni di deposito preliminare di rifiuti, nonché delle attività di "recupero" consistenti nelle operazioni di messa in riserva di rifiuti.



B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti

Presenti aree di deposito temporaneo no si

Se si indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

Il deposito temporaneo è gestito in conformità all'art. 183, comma 1 lettera bb) del D.Lgs. 152/06. In particolare la gestione avviene secondo il criterio volumetrico con una capacità di stoccaggio pari a 30 m³ complessivi di cui al massimo 10 m³ di rifiuti pericolosi.

e compilare la seguente tabella

N° area	Nome identificativo area (Nota 1)	Georeferenziazione (WGS84)	Capacità di stoccaggio (m ³)	Superficie (m ²)	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupero (criterio Temporale T/Quantitativo Q)
1	DT Deposito rifiuti	37°33'41.7" N 14°21'51.6" E	-	Circa 100	Pavimentazione in cemento non assorbente, soglia di contenimento, copertura sovrastante, protezione su tutti i lati, cubatura sufficiente a far accedere i mezzi per il ritiro e trasporto e a contenere i contenitori previsti.	05 01 06* 06 03 14 08 01 11* 08 03 18 08 04 09* 13 02 05* 15 01 01 15 01 02 15 01 06 15 01 10* 15 02 02* 15 02 03 16 02 13* 16 02 14 16 05 05 16 06 01* 16 06 04 17 02 02 17 02 03 17 04 05 17 06 03* 20 01 21* 20 03 04	Quantitativo (Volumetrico)
2	V-7 Serbatoio acque reflue industriali	37°33'41.7" N 14°21'51.6" E	10	n.a.	Serbatoio metallico interrato con vasca di contenimento in cemento armato	16 10 01* 16 10 02	Quantitativo (Volumetrico)
3	V-1107 Serbatoio acque reflue industriali	37°33'38.2" N 14°21'55.5" E	10	n.a.	Serbatoio metallico interrato con vasca di contenimento in cemento armato	16 10 01* 16 10 02	Quantitativo (Volumetrico)

Nota 1: Il numero area fa riferimento alla planimetria di Allegato B.22



B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (WGS84)	Capacità di stoccaggio (m ³)	Superficie (m ²)	Caratteristiche	Materiale stoccato	Capacità (m ²)	Modalità di stoccaggio
1	VO-2	37°33'41.4"N 14°21'49.0"E	16,63		-	Olio lubrificante (nuovo)		Serbatoio interrato sotto il piano campagna
2	VO-1	37°33'41.4"N 14°21'50.1"E	16,63		-	Olio di recupero		Serbatoio interrato sotto il piano campagna
3	V-6	37°33'42.2"N 14°21'47.0"E	20		-	Gasolio per gruppo elettrogeno		Serbatoio interrato
4	V-1106	37°33'34.8"N 14°21'59.9"E	20		-	Gasolio per gruppo elettrogeno		Serbatoio interrato

Note



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di
Enna (EN)

SCHEDA B

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi o altre sostanze

Progr essivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m ³)	Destinazione e d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO		
1	V-1			10	Serbatoio di slop		X		X	X			X	Verifica visiva per lo stato di integrità	Mensile
2	V-1101			15	Serbatoio di slop		X		X	X			X	Verifica visiva per lo stato di integrità	Mensile
3	V-1A			30	Serbatoio di slop		X		X	X			X	Verifica visiva per lo stato di integrità	Mensile
4	VO-2			16,7	Olio lubrificante (nuovo)		X		X	X			X	Verifica settimanale delle vasche di contenimento e mensile del prodotto contenuto nei serbatoi	Settimanale e Mensile
5	VO-1			16,7	Olio di recupero		X		X	X			X	Verifica settimanale delle vasche di contenimento e mensile del prodotto contenuto nei serbatoi	Settimanale e Mensile
6	V-7			10	Acque reflue industriali		X		X	X			X	Verifica visiva per lo stato di integrità	Mensile
7	V-1107			10	Acque reflue		X		X	X			X	Verifica visiva per lo stato di integrità	Mensile



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di
Enna (EN)

SCHEMA B

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi o altre sostanze

					industriali										
8	V-6			20	Gasolio (per gruppo elettrogeno)		X		X	X			X	Verifica settimanale delle vasche di contenimento e mensile del prodotto contenuto nei serbatoi	Settimanale e Mensile
9	V-1106			20	Gasolio (per gruppo elettrogeno)		X		X	X			X	Verifica settimanale delle vasche di contenimento e mensile del prodotto contenuto nei serbatoi	Settimanale e Mensile
10	37			0,15 (a vista)	Gasolio (per motopompa)		X		X	X			X	Verifica visiva per lo stato di integrità	Mensile

Note

Serbatoi in fase di dismissione: NON APPLICABILE

Progr essivo	Sigla	Anno di messa in esercizio	Capacità (m3)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Data messa fuori servizio	Data prevista di dismissione

Note



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto
di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'installazione: V "Aree prevalentemente industriali"
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione:

65 dBA (giorno) / 55 dBA (notte)

Installazione a ciclo produttivo continuo: sì no

Sorgenti di rumore	Localizzazione (Gauss-Boaga)	Pressione sonora massima (dBA) ad 1 m dalla sorgente (nota 2)		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dBA)
		giorno	notte		
TC3 (nota 1)	2463777,755 E 4157298,374 N	58,3	50,5	Ubicazione all'interno di cabinati insonorizzati	
TC4 (nota 1)	2463819,087 E 4157323,285 N			Ubicazione all'interno di cabinati insonorizzati	
TC5 (nota 1)	2464003,223 E 4157250,352 N			Ubicazione all'interno di cabinati insonorizzati	
TC6 (nota 1)				Ubicazione all'interno di cabinati insonorizzati	
Filtri gas (nota 3)	-			-	
Air cooler (nota 4)	-			-	

Nota 1: Le sorgenti principali di rumorosità risultano essere le quattro unità di compressione. Le principali sorgenti di rumore presenti all'interno delle unità di compressione sono: turbine, sistemi idraulici per la lubrificazione olio, turbo soffianti, camini, motori ventilatori, separatori vapori olio, compressori centrifughi, filtri gas di centrale, sistemi di tenuta gas. Poiché le condizioni di massimo esercizio prevedono l'utilizzo di solo tre unità su quattro, sono stati presi in considerazione solamente tre turbocompressori.

Nota 2: Si riportano i valori massimi rilevati al perimetro della centrale, come da indagine fonometrica per il monitoraggio acustico del giugno 2017. Le serie in attività sono state effettuate con le unità TC3, TC4 e TC5 contemporaneamente in marcia, in condizioni di esercizio con il carico più elevato possibile, compatibilmente con le capacità della centrale.

Nota 3: Filtri gas principali di impianto.

Nota 4: Refrigeranti gas di impianto.



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto
di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.15 Odori

L'attività della centrale non produce emissioni odorigene in quanto il gas non è odorizzato.

Note: NON APPLICABILE



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto
di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Inquinamento luminoso	<i>L'impianto è stato progettato e viene gestito applicando il criterio di contenere il più possibile l'inquinamento luminoso.</i>
Elettromagnetismo	<i>La tipologia di impianto non prevede la generazione di campi elettromagnetici. Pertanto l'impatto connesso a tale aspetto è da ritenersi trascurabile.</i>
Vibrazioni	<i>Per quanto attiene alla componente vibrazioni, la potenziale interazione con l'ambiente da parte degli impianti Snam Rete Gas (SRG) non è da considerarsi significativa, in virtù della tipologia di macchine installate e delle attività ad esse connesse. In particolare negli impianti SRG vengono utilizzate esclusivamente macchine rotanti come turbine a gas e compressori centrifughi che, come è noto dalla letteratura tecnica e da esperienze accumulate in milioni di ore di funzionamento, producono al di fuori dell'area di Impianto livelli di vibrazione del tutto trascurabili. Inoltre tali macchine sono equipaggiate di sofisticati sistemi di rilevamento delle loro vibrazioni che intervengono immediatamente per bloccarne il funzionamento, qualora si riscontrasse una anomalia (e.g. nel caso di spostamenti della macchina superiori ai 100 micron).</i>
Amianto	<i>Non sono presenti materiali contenenti amianto.</i>
PCB	<i>Non sono presenti trasformatori o altre apparecchiature contenenti PCB.</i>
Gas serra	<i>Per le emissioni di CO₂ l'impianto è provvisto di autorizzazione ad emettere gas ad effetto serra ai sensi del Decreto Legge 12 novembre 2004 n.273 - DEC/RAS/2179/2004 del Ministero dell'Ambiente e del Territorio, autorizzazione n. 714. Per tali emissioni il monitoraggio avviene in accordo a quanto previsto dal Decreto Direttoriale del 1° luglio 2005 – Disposizioni di attuazione della decisione della Commissione europea C(2004) 130 del 29 gennaio 2004 che istituisce le linee guida per il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas ad effetto serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio (DEC/RAS/854/05).</i>
Sostanze ozono-lesive	<i>Verifica periodica fughe da apparecchiature di condizionamento</i>
Contaminazione di suolo e sottosuolo	<i>Alla luce delle conclusioni della RELAZIONE TECNICA ai sensi del D.M. 272 del 13/11/2014, in considerazione delle modalità di stoccaggio delle sostanze utilizzate presso l'Impianto SRG e delle relative quantità, delle misure di tipo tecnico, operativo e gestionale adottate per minimizzare il rischio di impatto sulle matrici ambientali suolo e acque, allo stato attuale – in ottemperanza al punto 3 dell'allegato I al citato Decreto - non si ritiene che siano presenti sostanze pericolose pertinenti per le quali occorra elaborare la relazione di riferimento, come definita ai sensi del D.Lgs. 152/06, art. 5, comma 1, lettera v-bis).</i>



B.17 Linee di impatto ambientale

ARIA

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

CLIMA

Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapore acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



B.17 Linee di impatto ambientale

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

ACQUE SOTTERRANEE

Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI



B.17 Linee di impatto ambientale

attraverso la movimentazione di suoli contaminati

NO

SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO

Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale

SI
 NO

Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua

SI
 NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)

SI
 NO

Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli

SI
 NO

Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza

SI
 NO

Rischio di inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose

SI
 NO

RUMORE

Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio

SI
 NO

Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto

SI
 NO

VIBRAZIONI

Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio

SI
 NO

Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto

SI



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto
di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

B.17 Linee di impatto ambientale

NO

RADIAZIONI NON IONIZZANTI

Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti

SI

NO

Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti

SI

NO

Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili

SI

NO



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto
di Compressione Gas di Enna (EN)

SCHEDA B

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	<input type="checkbox"/>		-
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento idrico	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione degli scarichi in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, acque meteoriche, reflui industriali e punti di scarico	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie prime e rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con indicazione delle sorgenti sonore	<input checked="" type="checkbox"/>	2	-
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	<input type="checkbox"/>		-
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>	6	<input type="checkbox"/>
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>	9	<input type="checkbox"/>
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B		7	25	
Note:				



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di
Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO
B19

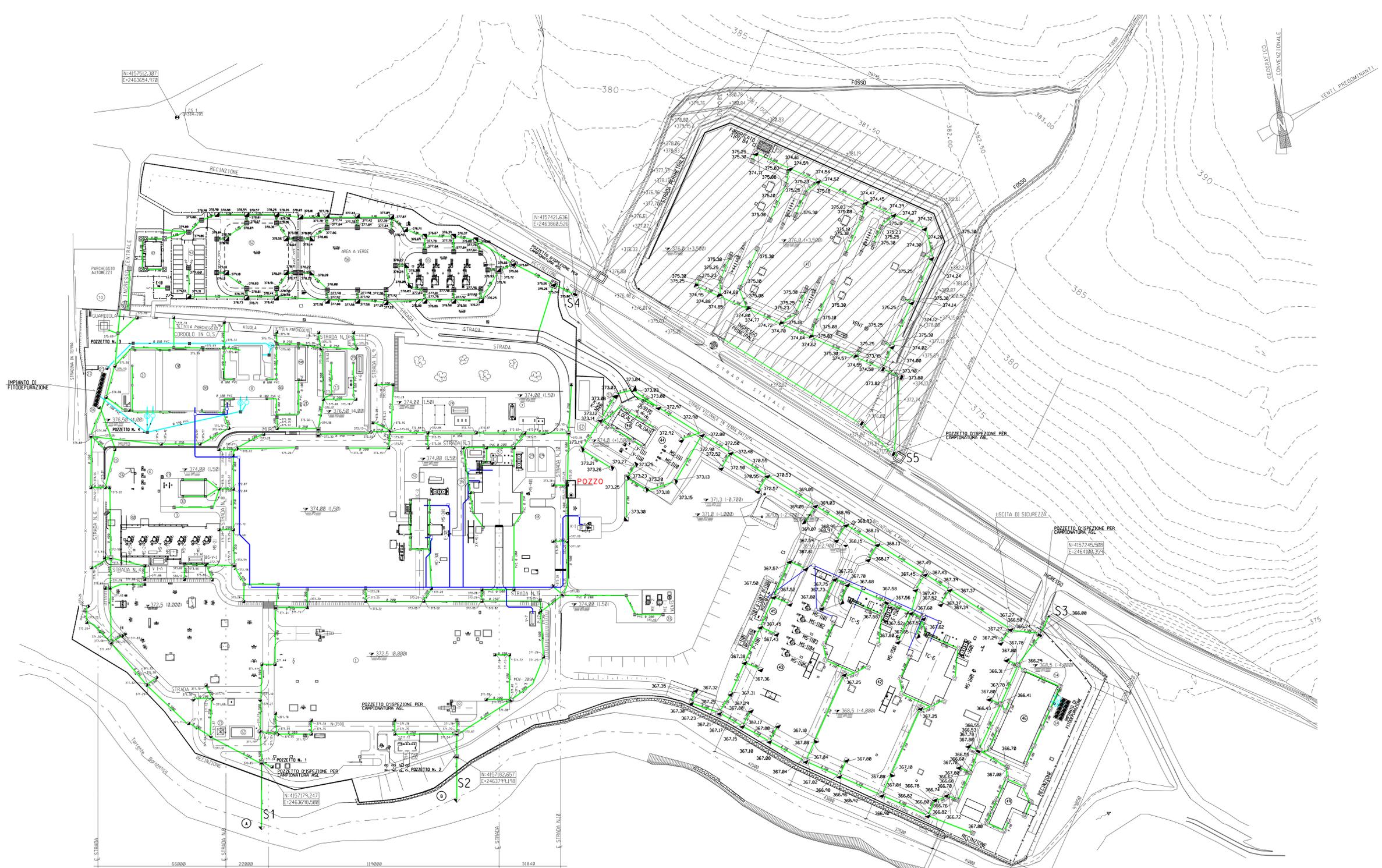
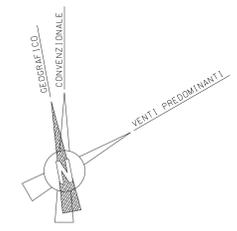
Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO B.19

PLANIMETRIA DELL'APPROVVIGINAMENTO IDRICO

LEGENDA AREE:

- ① AREA TRAPPOLE
- ② AREA TURBOCOMPRESSORI
- ③ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ④ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ⑤ AREA POMPE E SERBATOI OLIO DI RECUPERO
- ⑥ FABBRICATO UFFICI E SERVIZI
- ⑦ SALA CONTROLLO
- ⑧ FABBRICATO OFFICINA E MAGAZZINO
- ⑨
- ⑩ AREA PARCHEGGIO
- ⑪ GENERATORE DIESEL DG-2
- ⑫ FABBRICATO TELECOMANDO E TELEMISURE
- ⑬ ANTENNA PONTE RADIO
- ⑭ AREA MISURA GAS
- ⑮ AREA RIDUZIONE GAS SERVIZI
- ⑯ AREA ACQUA ANTINCENDIO
- ⑰ CABINA CO2
- ⑱ TURBOCOMPRESSORE TC-4
- ⑲
- ⑳ AREA AUTOCLAVE
- ㉑ AERATORI
- ㉒ SERBATOIO GASOLIO MOTOPOMPA ANTINCENDIO
- ㉓ BOMBOLE COMANDO EMERGENZA MOV-82/83/92/93
- ㉔ AREA POMPE E SERBATOIO OLIO DI LUBRIFICAZIONE
- ㉕ SERBATOIO GASOLIO PER MOTOGENERATORI
- ㉖ BOMBOLE COMANDO EMERGENZA MOV-3
- ㉗ AREA SCAMBIATORI PER RISCALDAMENTO GAS COMBUSTIBILE
- ㉘ CAPANNONI IN LAMIERA PER DEPOSITO MATERIALI
- ㉙ MAGAZZINO
- ㉚ FABBRICATO CENTRO
- ㉛ FABBRICATO CALDAIE
- ㉜ PIAZZOLA DEPOSITO MATERIALI DI RISULTA
- ㉝ IMPIANTO DI FITODEPURAZIONE
- ㉞ AREA VENTI SILENZIANTI
- ㉟ GAS CROMATOGRAFO
- ㊱ SKID ANTINCENDIO
- ㊲ K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS
- ㊳ CABINA ANALISI EMISSIONI (ICEM)
- ㊴ BARRIERA FONDOASSORBENTE
- ㊵ AREA TRAPPOLE IMP. 50/60/70
- ㊶ AREA TURBOCOMPRESSORI TC-5/6
- ㊷ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ㊸ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ㊹ AREA SERBATOI E POMPE
- ㊺ SALA CONTROLLO / QUADRI CENTRALE "B"
- ㊻ FABBRICATO MISURE FISCALI
- ㊼ FABBRICATO CALDAIE E COMPRESSORI ARIA
- ㊽ FABBRICATO CABINA ELETTRICA E GRUPPO ELETTROGENO
- ㊾ AMPLIAMENTO SALA QUADRI CENTRALE "A"
- ㊿ FABBRICATO STRUMENTAZIONE TIPO B4
- 1 AREA DI STOCCAGGIO E DEPOSITO TUBI
- 2 AVVIAMENTO IDRAULICO
- 3 AREA PARCHEGGIO (AREA RACCOLTA PERSONALE)
- 4 AREA FILTRI ORIZZONTALI GELA-ENNA
- 5 AREA A VERDE
- 6 PARCHEGGIO ITALGAS



LEGENDA:

- ⊙ FOSSA IM-HOFF PREFABBRICATA
- ⊙ DEGRASSATORE PREFABBRICATO
- ⊙ POZZETTO D'ISPEZIONE
- ⊙ POZZETTO D'ISPEZIONE CON CADITOIA
- ⊙ POZZETTO STRADALE DI RACCOLTA-PREFABBRICATO
- ⊙ POZZETTO STRADALE CON CADITOIA-PREFABBRICATO
- ⊙ POZZETTO PIADE FLUVIALE
- ⊙ CANALLETTA IN GRIGLIATO
- FOGNATURA ACQUE METEORICHE
- FOGNATURA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- FOGNATURA ACQUE IGIENICO-SANITARIE

NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MM E LE QUOTE ALTIMETRICHE IN M
- TUTTE LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO ASSOLUTE, TRA PARENTESI QUELLE RIFERITE ALLA QUOTA 0,00 DELL'IMPIANTO CORRISPONDENTE A 372,500m s.l.m.m.
- TUTTE LE QUOTE IN ELEVAZIONE DELLA FOGNATURA SONO RIFERITE AL FONDO TUBO
- PER DETTAGLIO RETI METEORICHE AREA CABINATI VEDI DIS. 10-CF-A-12323

- ⊗ RECINZIONE
- ▨ AREA TRAPPOLE IMP. 50/60/70 - RETE FOGNANTE VEDI DIS. 40-CF-A-12810

● POZZO DI APPROVVIGIONAMENTO IDRICO

LEGENDA PRINCIPALI APPARECCHIATURE:

- | | | | | | | | |
|---------|--|------------------|--|---------|--|---------|--|
| TC 3-4 | TURBINE | MS-1-2-3-4-21-24 | FILTRI GAS PRINCIPALE | MS-1601 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE PER UNITA' TC-6 | P-1107 | POMPA SVUOTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI |
| MS-301 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE PER UNITA' TC-3 | V-6 | SERBATOIO GASOLIO GRUPPO ELETTROGENO | MS-1602 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE A CARTUCCIA UNITA' TC-6) | P-1108 | POMPA TRASFERIMENTO OLIO DI RECUPERO TC-5/6 |
| V-7 | SERBATOIO RACCOLTA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-7 | SERBATOIO RACCOLTA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1101 | FILTRO GAS PRINCIPALE | MS-1110 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE B |
| ME-1-2 | VENTI SILENZIANTI | K-5A | COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2) | MS-1102 | FILTRO GAS PRINCIPALE | MS-1111 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE B |
| K-1 | COMPRESSORE RECUPERO GAS | K-5B | COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2) | MS-1103 | FILTRO GAS PRINCIPALE | K-5A | COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2) |
| V-1101 | SERBATOIO SLOP | K-5B | COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2) | MS-1104 | FILTRO GAS PRINCIPALE | K-5B | COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2) |
| V-1107 | SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | A-5A | ESSICCATORE ARIA STRUMENTI/SERVIZI | MS-1105 | FILTRO GAS PRINCIPALE | A-5B | ESSICCATORE ARIA STRUMENTI/SERVIZI |
| V-8 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) | V-12 | SERBATOIO SLOP DI LINEA | B-1B | CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4) | V-8 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) |
| E-1501 | SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-5) | V-8 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) | B-2B | CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4) | V-8 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) |
| E-1601 | SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-6) | V-1101 | SERBATOIO ARIA STRUMENTI | V-1101 | SERBATOIO ARIA STRUMENTI | K-8 | POMPA CARICAMENTO AUTOCLAVE |
| MS-301 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-3) | TC-5 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) | V-1111 | SERBATOIO ARIA STRUMENTI | P-8 | POMPA CARICAMENTO AUTOCLAVE |
| MS-302 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE A CARTUCCIA UNITA' TC-3) | TC-6 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) | V-1111 | SERBATOIO ARIA STRUMENTI | P-15 | POMPA PER ANTINCENDIO |
| MS-1501 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE PER UNITA' TC-5) | B-2B | CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4) | TC-3 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) | MD-301 | FILTRO GAS ATTUATORE TC-3 |
| MS-1502 | FILTRO GAS COMBUSTIBILE A CARTUCCIA UNITA' TC-5) | V-1105 | SERBATOIO GASOLIO | TC-3 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) | TC-3 | TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) |
| | | P-1101 | POMPA SLOP | E-10 | COMPRESSORE (CO3 (REVAMPING)) | E-10 | COMPRESSORE (CO3 (REVAMPING)) |

	CENTRALE DI COMPRESIONE GAS DI ENNA (EN)	DOMANDA DI RIESAME AIA
	ALLEGATO B.19	DIS. N. B.19
PLANIMETRIA DELL'APPROVVIGIONAMENTO IDRICO		REVISIONE
		FG 1 a 1
		SCALA 1:750



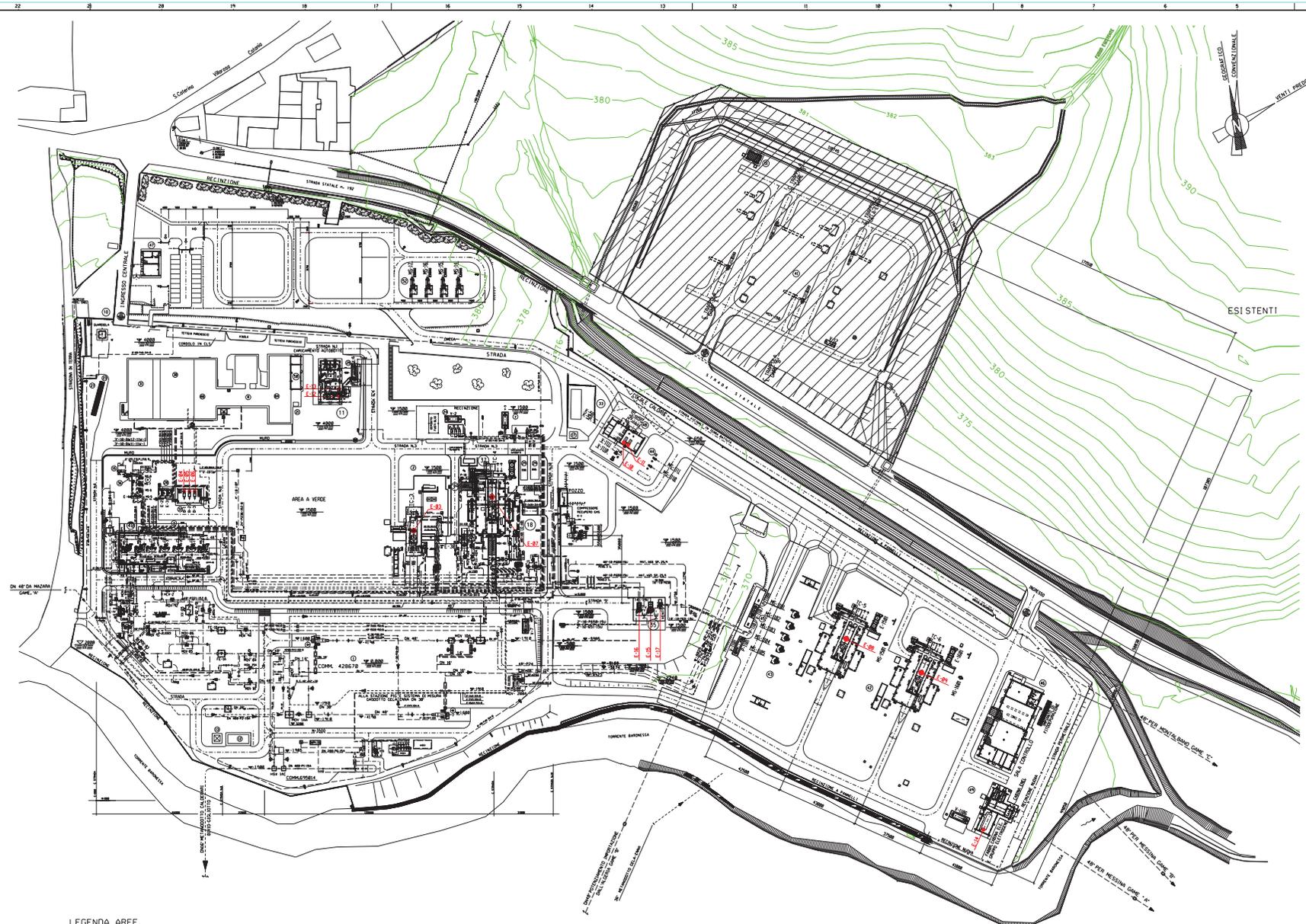
Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di
Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO
B20

Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO B.20

PLANIMETRIA DELLO STABILIMENTO CON INDIVIDUAZIONE DEI PUNTI DI EMISSIONE DEGLI SCARICHI IN ATMOSFERA



LEGENDA AREE

- ① AREA TRAPPOLA
- ② AREA TURBOCOMPRESSORI TC-5/6
- ③ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ④ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ⑤ AREA SERBATOI E POMPE
- ⑥ SALA CONTROLLO / QUADRI CENTRALE 'B'
- ⑦ FABBRICATO MISURE 'FISICALI'
- ⑧ FABBRICATO CALDAIE E COMPRESSORI ARIA
- ⑨ FABBRICATO CABINA ELETTRICA E GRUPPO ELETTROGENO
- ⑩ AMPLIAMENTO SALA QUADRI CENTRALE 'A'
- ⑪ FABBRICATO STRUMENTAZIONI TIPO B4
- ⑫ AREA FILTRI ORIZZONTALI

ELENCO APPARECCHIATURE

- V-1181 SERBATOIO SLOP
- V-1187 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- E-301 SCAMBIORE GAS COMBUSTIBILE UNITA TC-3
- E-1081 SCAMBIORE GAS COMBUSTIBILE UNITA TC-5
- E-1681 SCAMBIORE GAS COMBUSTIBILE UNITA TC-6
- MS-1580 FILTRO GAS COMBUSTIBILE UNITA TC-3
- MS-1683 FILTRO GAS COMBUSTIBILE UNITA TC-5
- MS-1187 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-1182 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-1183 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-1184 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-1185 FILTRO GAS PRINCIPALE
- V-1109 SERBATOIO ARIA STRUMENTI
- V-1111 SERBATOIO ARIA SERVIZI
- TC-5 TURBOCOMPRESSORE (INCLUSA CARROPONTE)
- TC-6 TURBOCOMPRESSORE (INCLUSA CARROPONTE)
- B-10 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4)
- B-28 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4)
- V-1106 SERBATOIO GASOLIO
- P-1181 POMPA SVOGLIAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- P-1187 POMPA TRASFERIMENTO OLIO DI RECUPERO TC-3/6
- MS-1118 FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE B
- MS-1111 FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE B
- K-5A COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI (PK-2)
- K-5B COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI (PK-2)
- A-5A ESSICCATORE ARIA STRUMENTI
- A-5B ESSICCATORE ARIA STRUMENTI
- V-12 SERBATOIO SLOP DI LINEA
- TC-3 TURBOCOMPRESSORE TC3 (REVAMPING)

LEGENDA PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA:

PUNTO DI EMISSIONE	SIGLA APPARECCHIATURA	PROVENIENZA
E-83	M-3	TURBOCOMPRESSORE 03
E-84	M-1	CALDAIA B-1
E-85	M-5	CALDAIA B-2
E-86	M-6	CALDAIA B-3
E-87	M-7	TURBOCOMPRESSORE 04
E-88	M-8	TURBOCOMPRESSORE 05
E-89	M-9	TURBOCOMPRESSORE 06
E-10	M-10	CALDAIA B-10
E-11	M-11	CALDAIA B-20
E-12	M-12	GENERATORE DIESEL DG-1
E-13	M-13	GENERATORE DIESEL DG-2
E-14	M-14	GRUPPO ELETTROGENO CENTRALE B
E-15	M-15	VENTI DI CENTRALE ME-1
E-16	M-16	VENTI DI UNITA ME-2
E-17	M-17	VENTI NON SILENZIATI DI CENTRALE

NOTE GENERALI

- 1- QUOTA FONDO TUBO O ELEVAZIONE GENERICI
- 2- QUOTA ASSE TUBO
- 3- TUTTE LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO RIFERITE ALLA QUOTA BARRA DELL'IMPIANTO CORRISPONDENTE A 372,588 m s.l.m.
- 4- RECINZIONE
- 5- TUBAZIONE
- 6- AREA NON OGGETTO DELLA PRESENTE DOMANDA AIA

LEGENDA AREE

- ① AREA TRAPPOLA GASE A
- ② AREA TURBOCOMPRESSORI
- ③ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ④ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ⑤ AREA POMPE E SERBATOIO OLIO DI RECUPERO
- ⑥ FABBRICATO UFFICI E SERVIZI
- ⑦ SALA CONTROLLO
- ⑧ FABBRICATO OFFICINA E MAGAZZINO
- ⑨ AREA PARCHEGGIO
- ⑩ GENERATORE DIESEL DG-2
- ⑪ FABBRICATO TELECOMANDO E TELEMISURE
- ⑫ ANTENNA PONTE RADIO
- ⑬ AREA MISURA GAS
- ⑭ AREA RIDUZIONE GAS SERVIZI
- ⑮ AREA ACQUA ANTINCENDIO
- ⑯ CABINA COD
- ⑰ TURBOCOMPRESSORE TC-4
- ⑱ PACKAGE AVVIAMENTO IDRAULICO
- ⑲ AREA AUTOCALDAIE
- ⑳ AERATORI
- ㉑ SERBATOIO GASOLIO MOTOPOMPA ANTINCENDIO
- ㉒ BOMBOLE COMANDO EMERGENZA NOV-2/3/NOV-3
- ㉓ AREA SCAMBIORE PER RISCALDAMENTO GAS COMBUSTIBILE
- ㉔ CAPANNINI IN LAMIERA PER DEPOSITO MATERIALI
- ㉕ MAGAZZINO
- ㉖ FABBRICATO CENTRO
- ㉗ FABBRICATO CALDAIE
- ㉘ PIAZZOLA DEPOSITO MATERIALI DI RISULTA
- ㉙ GENERATORE DIESEL NOV-3
- ㉚ AREA SCAMBIORE PER RISCALDAMENTO GAS COMBUSTIBILE
- ㉛ CAPANNINI IN LAMIERA PER DEPOSITO MATERIALI
- ㉜ MAGAZZINO
- ㉝ FABBRICATO CENTRO
- ㉞ FABBRICATO CALDAIE
- ㉟ PIAZZOLA DEPOSITO MATERIALI DI RISULTA

ELENCO APPARECCHIATURE

- P1 POMPA RECUPERO SERBATOIO V1
- P2 POMPA DRENAGGI SILENZIATORI
- PS-6A-6B-7-10 POMPE OLIO DI LUBRIFICAZIONE
- PI10-B-C POMPE ROZZI ACQUA SERVIZI
- PI2 POMPA PER IRRIGAZIONE
- PI3-14-15 POMPE PER ANTINCENDIO
- PI6 POMPA PER AUTOCALDAIE
- TC 3-4 TURBINE
- MS-1-2-3-4-21-24 FILTRI GAS PRINCIPALE
- MS-5-6-7-8 FILTRI FUEL E STARTING GAS
- MS-301 FILTRI FUEL GAS
- MS-11-12 FILTRI OLIO DI LUBRIFICAZIONE
- V1 GAS CHIMATODIAGN
- V2-3-4 SERBATOIO RACCOLTA SCARICO FILTRI
- V5 SERBATOIO STOCCAGGIO E RECUPERO
- V6 SERBATOIO GASOLIO GRUPPO ELETTROGENO
- K4 COMPRESSORE ARIA AUTOCALDAIE
- MD-1-280-380 ESSICCATORI GAS ATTUATORI
- V-7 SERBATOIO RACCOLTA ACQUE REFLUE
- MS-25 FILTRO GAS PRINCIPALE
- P-17 POMPA DI SVOGLIAMENTO V-7
- MS COMPRESSORE ARIA SERVIZI
- B-1/B-2/B-3 CALDAIE RISCALDAMENTO FABBRICATO E GAS COMBUSTIBILE
- P-12 POMPA PRESSURIZZAZIONE
- P-13 POMPA PER ANTINCENDIO
- P-14 POMPA CARICAMENTO AUTOCALDAIE
- P-16 GENERATORE DIESEL
- DG-1 GENERATORE DIESEL
- DG-2 SCAMBIORE PER RISCALD. GAS COMBUSTIBILE
- E-401 FILTRO FUEL GAS
- MS-401 ESSICCATORE GAS
- MD-401
- ME-1-2 VENTI SILENZIATI
- P-18 POMPA SOLLEVAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS

- P-17 POMPA DI SVOGLIAMENTO V-7
- MS COMPRESSORE ARIA SERVIZI
- B-1/B-2/B-3 CALDAIE RISCALDAMENTO FABBRICATO E GAS COMBUSTIBILE
- P-12 POMPA PRESSURIZZAZIONE
- P-13 POMPA PER ANTINCENDIO
- P-14 POMPA CARICAMENTO AUTOCALDAIE
- P-16 GENERATORE DIESEL
- DG-1 GENERATORE DIESEL
- DG-2 SCAMBIORE PER RISCALD. GAS COMBUSTIBILE
- E-401 FILTRO FUEL GAS
- MS-401 ESSICCATORE GAS
- MD-401
- ME-1-2 VENTI SILENZIATI
- P-18 POMPA SOLLEVAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS

	CENTRALE DI COMPRESIONE GAS DI ENNA (EN)	DOMANDA DI RIASEMA AIA
	ALLEGATO B.20	DS. N. B.20
PLANIMETRIA DELLO STABILIMENTO CON INDIVIDUAZIONE DEI PUNTI DI EMISSIONE DEGLI SCARICHI IN ATMOSFERA		REVISIONE N. 1 p. 1 SCALA 1:750



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di
Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO
B21

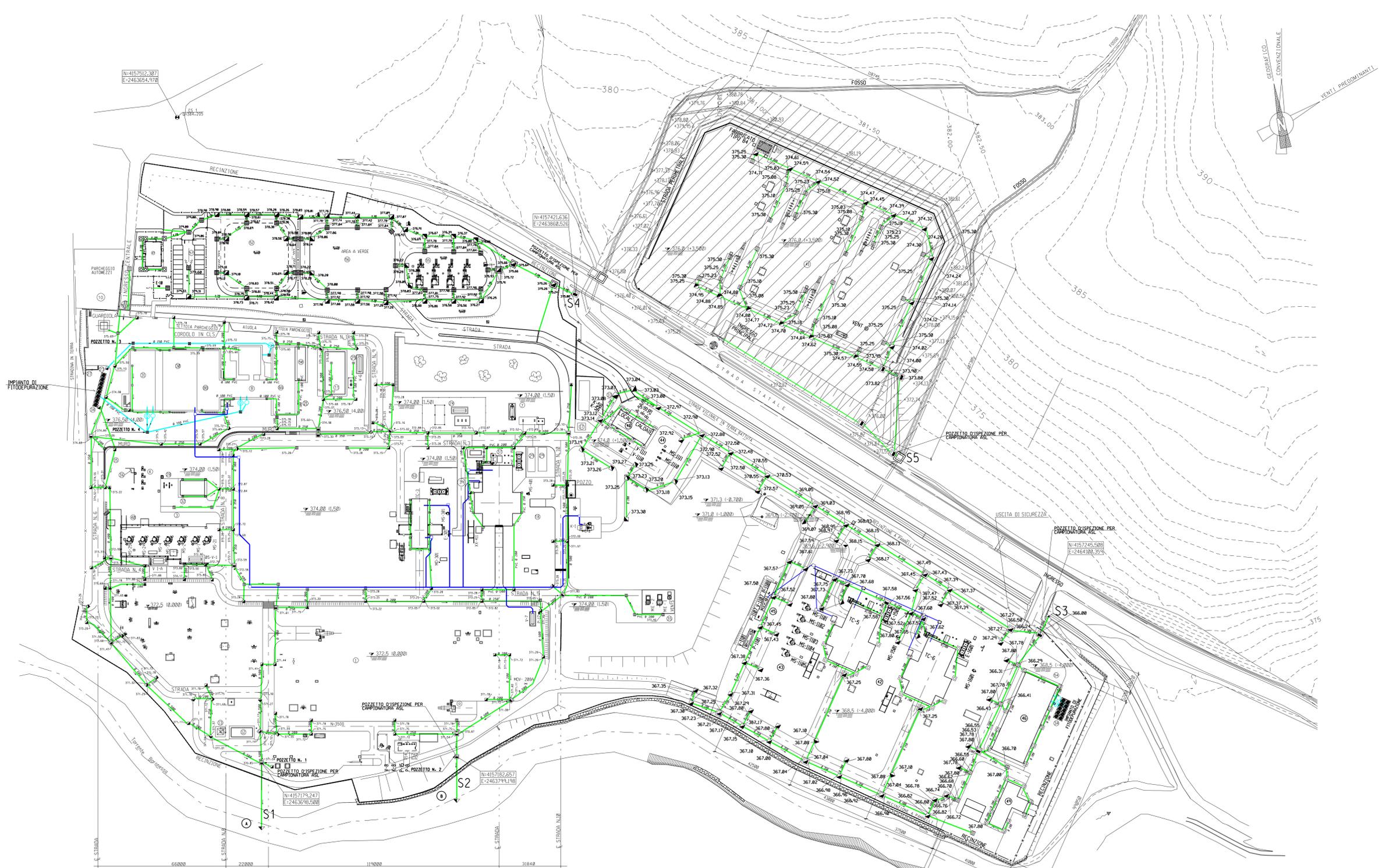
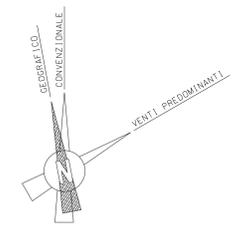
Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO B.21

PLANIMETRIA DELLE RETE FOGNARIE, ACQUE METEORICHE, REFLUE INDUSTRIALI E PUNTI DI SCARICO

LEGENDA AREE:

- ① AREA TRAPPOLE
- ② AREA TURBOCOMPRESSORI
- ③ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ④ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ⑤ AREA POMPE E SERBATOI OLIO DI RECUPERO
- ⑥ FABBRICATO UFFICI E SERVIZI
- ⑦ SALA CONTROLLO
- ⑧ FABBRICATO OFFICINA E MAGAZZINO
- ⑨
- ⑩ AREA PARCHEGGIO
- ⑪ GENERATORE DIESEL DG-2
- ⑫ FABBRICATO TELECOMANDO E TELEMISURE
- ⑬ ANTENNA PONTE RADIO
- ⑭ AREA MISURA GAS
- ⑮ AREA RIDUZIONE GAS SERVIZI
- ⑯ AREA ACQUA ANTINCENDIO
- ⑰ CABINA CO2
- ⑱ TURBOCOMPRESSORE TC-4
- ⑲
- ⑳ AREA AUTOCLAVE
- ㉑ AERATORI
- ㉒ SERBATOIO GASOLIO MOTOPOMPA ANTINCENDIO
- ㉓ BOMBOLE COMANDO EMERGENZA MOV-82/83/92/93
- ㉔ AREA POMPE E SERBATOIO OLIO DI LUBRIFICAZIONE
- ㉕ SERBATOIO GASOLIO PER MOTOGENERATORI
- ㉖ BOMBOLE COMANDO EMERGENZA MOV-3
- ㉗ AREA SCAMBIATORI PER RISCALDAMENTO GAS COMBUSTIBILE
- ㉘ CAPANNONI IN LAMIERA PER DEPOSITO MATERIALI
- ㉙ MAGAZZINO
- ㉚ FABBRICATO CENTRO
- ㉛ FABBRICATO CALDAIE
- ㉜ PIAZZOLA DEPOSITO MATERIALI DI RISULTA
- ㉝ IMPIANTO DI FITODEPURAZIONE
- ㉞ AREA VENTI SILENZIANTI
- ㉟ GAS CROMATOGRAFICO
- ㊱ SKID ANTINCENDIO
- ㊲ K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS
- ㊳ CABINA ANALISI EMISSIONI (ICEM)
- ㊴ BARRIERA FONDOASSORBENTE
- ㊵ AREA TRAPPOLE IMP. 50/60/70
- ㊶ AREA TURBOCOMPRESSORI TC-5/6
- ㊷ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ㊸ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ㊹ AREA SERBATOI E POMPE
- ㊺ SALA CONTROLLO / QUADRI CENTRALE "B"
- ㊻ FABBRICATO MISURE FISCALI
- ㊼ FABBRICATO CALDAIE E COMPRESSORI ARIA
- ㊽ FABBRICATO CABINA ELETTRICA E GRUPPO ELETTROGENO
- ㊾ AMPLIAMENTO SALA QUADRI CENTRALE "A"
- ㊿ FABBRICATO STRUMENTAZIONI TIPO B4
- 1 AREA DI STOCCAGGIO E DEPOSITO TUBI
- 2 AVVIAMENTO IDRAULICO
- 3 AREA PARCHEGGIO (AREA RACCOLTA PERSONALE)
- 4 AREA FILTRI ORIZZONTALI GELA-ENNA
- 5 AREA A VERDE
- 6 PARCHEGGIO ITALGAS



LEGENDA:

- ⊙ FOSSA IM-HOFF PREFABBRICATA
- DEGRASSATORE PREFABBRICATO
- ▣ POZZETTO D'ISPEZIONE
- ▣ POZZETTO D'ISPEZIONE CON CADITOIA
- ▣ POZZETTO STRADALE DI RACCOLTA-PREFABBRICATO
- ▣ POZZETTO STRADALE CON CADITOIA-PREFABBRICATO
- ▣ POZZETTO PIEDE FLUVIALE
- ▣ CANALETTA IN GRIGLIATO
- FOGNATURA ACQUE METEORICHE
- FOGNATURA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- FOGNATURA ACQUE IGIENICO-SANITARIE

NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MM E LE QUOTE ALTIMETRICHE IN M
- TUTTE LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO ASSOLUTE, TRA PARENTESI QUELLE RIFERITE ALLA QUOTA 0,00 DELL'IMPIANTO CORRISPONDENTE A 372,500m s.l.m.m.
- TUTTE LE QUOTE IN ELEVAZIONE DELLA FOGNATURA SONO RIFERITE AL FONDO TUBO
- PER DETTAGLIO RETI METEORICHE AREA CABINATI VEDI DIS. 10-CF-A-12323

- X — RECINZIONE
- ▨ AREA TRAPPOLE IMP. 50/60/70 - RETE FOGNANTE VEDI DIS. 40-CF-A-12810

POZZETTI SCARICO METEO S1/S2/S3/S4 COORDINATE GAUSS BOAGA

- S1 N:4157179,247
E:2463698,508
- S2 N:4157182,657
E:2463794,198
- S3 N:4157245,688
E:2464100,359
- S4 N:4157421,636
E:2463868,526

LEGENDA PRINCIPALI APPARECCHIATURE:

- | | | | |
|---|---|--|--|
| TC 3-4 TURBINE | MS-1-2-3-4-21-24 FILTRI GAS PRINCIPALE | MS-1601 FILTRO GAS COMBUSTIBILE PER UNITA' TC-6 | P-1107 POMPA SVUOTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI |
| MS-301 FILTRO GAS COMBUSTIBILE PER UNITA' TC-3 | V-6 SERBATOIO GASOLIO GRUPPO ELETTROGENO | MS-1602 FILTRO GAS PRINCIPALE A CARTUCCIA UNITA' TC-6) | P-1108 POMPA TRASFERIMENTO OLIO DI RECUPERO TC-5/6 |
| V-7 SERBATOIO RACCOLTA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | ME-1-2 VENTI SILENZIANTI | MS-1101 FILTRO GAS PRINCIPALE | MS-1110 FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE B |
| K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS | V-1101 SERBATOIO SLOP | K-5A FILTRO GAS PRINCIPALE | MS-1111 COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2) |
| V-1102 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1102 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1102 FILTRO GAS PRINCIPALE | K-5B COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2) |
| V-1103 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1103 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1103 FILTRO GAS PRINCIPALE | A-5A ESSICCATORE ARIA STRUMENTI/SERVIZI |
| V-1104 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1104 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1104 FILTRO GAS PRINCIPALE | A-5B ESSICCATORE ARIA STRUMENTI/SERVIZI |
| V-1105 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1105 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1105 FILTRO GAS PRINCIPALE | V-12 SERBATOIO SLOP DI LINEA |
| V-1106 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1106 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1106 FILTRO GAS PRINCIPALE | V-8 AUTOCLAVE ACQUA ANTINCENDIO |
| V-1107 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1107 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1107 FILTRO GAS PRINCIPALE | V-9 TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) |
| V-1108 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1108 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1108 FILTRO GAS PRINCIPALE | TC-5 TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) |
| V-1109 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1109 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1109 FILTRO GAS PRINCIPALE | TC-6 TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE) |
| V-1110 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1110 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1110 FILTRO GAS PRINCIPALE | B-10 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4) |
| V-1111 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1111 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1111 FILTRO GAS PRINCIPALE | B-20 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4) |
| V-1112 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1112 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1112 FILTRO GAS PRINCIPALE | V-1105 SERBATOIO GASOLIO |
| V-1113 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1113 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1113 FILTRO GAS PRINCIPALE | P-1101 POMPA SLOP |
| V-1114 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1114 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1114 FILTRO GAS PRINCIPALE | |
| V-1115 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1115 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1115 FILTRO GAS PRINCIPALE | |
| V-1116 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1116 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1116 FILTRO GAS PRINCIPALE | |
| V-1117 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1117 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1117 FILTRO GAS PRINCIPALE | |
| V-1118 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1118 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1118 FILTRO GAS PRINCIPALE | |
| V-1119 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1119 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1119 FILTRO GAS PRINCIPALE | |
| V-1120 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | V-1120 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI | MS-1120 FILTRO GAS PRINCIPALE | |

	CENTRALE DI COMPRESSIONE GAS DI ENNA (EN)	DOMANDA DI RIESAME AIA
	ALLEGATO B.21	DIS. N. B.21
PLANIMETRIA DELLE RETI FOGNARIE, ACQUE METEORICHE, REFLUI INDUSTRIALI E PUNTI DI SCARICO		REVISIONE KG 1 di 1 SCALA 1:750



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di
Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO
B22

Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO B.22

PLANIMETRIA DELLO STABILIMENTO CON INDIVIDUAZIONE DELLA AREE PER LO STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME E RIFIUTI

LEGENDA AREE:

- ① AREA TRAPPOLE
- ② AREA TURBOCOMPRESSORI
- ③ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ④ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ⑤ AREA POMPE E SERBATOI OLIO DI RECUPERO
- ⑥ FABBRICATO UFFICI E SERVIZI
- ⑦ SALA CONTROLLO
- ⑧ FABBRICATO UFFICINA E MAGAZZINO
- ⑨
- ⑩ AREA PARCHEGGIO
- ⑪ GENERATORE DIESEL DG-2
- ⑫ FABBRICATO TELECOMANDO E TELEMISURE
- ⑬ ANTENNA PONTE RADIO
- ⑭ AREA MISURA GAS
- ⑮ AREA RIDUZIONE GAS SERVIZI
- ⑯ AREA SALDA ANTINCENDIO
- ⑰ CABINA CO2
- ⑱ TURBOCOMPRESSORE TC-4
- ⑲
- ⑳ AREA AUTOCALVA
SERVATORI
- ㉑ SERBATOIO GASOLIO MOTOPOMPA ANTINCENDIO
- ㉒ BOMBOLA COMANDO EMERGENZA MOV-52/53/52/53
- ㉓ AREA POMPE E SERBATOIO OLIO DI LUBRIFICAZIONE
- ㉔ SERBATOIO GASOLIO PER MOTOGENERATORI
- ㉕ BOMBOLA COMANDO EMERGENZA MOV-1
- ㉖ AREA SCAMBIATORI PER RISCALDAMENTO GAS COMBUSTIBILE
- ㉗ CAPANNONI IN LAMIERA PER DEPOSITO MATERIALI
- ㉘ MAGAZZINO
- ㉙ FABBRICATO CENTRO
- ㉚ FABBRICATO CALDAIE
- ㉛ PIAZZOLA DEPOSITO MATERIALI DI RISULTA
- ㉜ IMPIANTO DI FITTOIDURAZIONE
- ㉝ AREA VENTS SILENZIATI
- ㉞ GAS CONDIZIONATO
- ㉟ SKID ANTINCENDIO
- ㊱ K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS
- ㊲ CABINA ANALISI EMISSIONI CEMS 1
- ㊳ BARRIERA FONDOASSORBENTE
- ㊴ AREA TRAPPOLE IMP. 58/68/78
- ㊵ AREA TURBOCOMPRESSORI TC-5/6
- ㊶ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ㊷ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ㊸ AREA SERBATOI E POMPE
- ㊹ SALA CONTROLLO 7 QUADRI CENTRALE "B"
- ㊺ FABBRICATO MISURE FISCALI
- ㊻ FABBRICATO CALDAIE E COMPRESSORI ARIA
- ㊼ FABBRICATO CABINA ELETTRICA E GRUPPO ELETTROGENO
- ㊽ IMPIANTO SALA QUADRI CENTRALE "A"
- ㊾ FABBRICATO STRUMENTAZIONI TIPO B4
- ㊿ AREA DI STOCCAGGIO E DEPOSITO TUBI
- 1 AVVIAMENTO IDRAULICO
- 2 AREA PARCHEGGIO (AREA RACCOLTA PERSONALE)
- 3 AREA FILTRI ORIZZONTALI GEL-ENNA
- 4 AREA A VERDE
- 5 PARCHEGGI ITALGAS

PRINCIPALI APPARECCHIATURE:

- TC-3-4 TURBINE
- MS-1-2-3-4-21-24 FILTRI GAS PRINCIPALE
- MS-300 FILTRI FUEL GAS
- V-6 SERBATOIO GASOLIO GRUPPO ELETTROGENO
- V-7 SERBATOIO RACCOLTA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- ME-1-2 VENTS SILENZIATI
- K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS
- SERBATOIO SLOP
- V-107 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- E-301 SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-3)
- E-1501 SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-6)
- E-1601 SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-3)
- MS-301 FILTRO GAS COMBUSTIBILE A CARTUCCIA (UNITA' TP-3)
- MS-1001 FILTRO GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-5)
- MS-1502 FILTRO GAS COMBUSTIBILE A CARTUCCIA (UNITA' TC-5)
- MS-1601 FILTRO GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-6)
- MS-102 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-102 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-103 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-104 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-105 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-109 SERBATOIO ARIA STRUMENTI
- V-111 SERBATOIO ARIA SERVIZI
- TURBOCOMPRESSORE (incl. CABINONE)
- TC-6 TURBOCOMPRESSORE (incl. CABINONE)
- B-10 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4)
- B-20 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4)
- V-106 SERBATOIO GASOLIO
- P-101 POMPA SVUOTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- P-102 POMPA TRASFERIMENTO OLIO DI RECUPERO TC-5/6
- MS-110 FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE B
- MS-111 FILTRO GAS COMBUSTIBILE UNITA' TC-5/6
- K-5A COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2)
- K-5B COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2)
- A-50 ESSICCATORE ARIA STRUMENTI/SERVIZI
- A-50 SERBATOIO SLOP DI LINEA
- V-8 AUTOCALVA ACQUA ANTINCENDIO
- P-8 COMPRESSORE ARIA AUTOCALVA
- P-8 POMPA CARICAMENTO AUTOCALVA
- P-15 POMPA PER ANTINCENDIO
- MS-301 FILTRO GAS ATTUATORE TC-3
- TC-3 COMPRESSORE TC3 (REMANING)
- E-10 AREA RIDUZIONE GAS SERVIZI E SCAMBIATORE

NOTE GENERALI:

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm E LE QUOTE ALTIMETRICHE IN m
 - TUTTE LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO ASSOLUTE, TRA PARENTESI DUE LE RIFERITE ALLA QUOTA 0,00 DELL'IMPIANTO CORRISPONDENTE A 372,500m s.l.m.

AREA NON OGGETTO DELLA PRESENTE DOMANDA AIA

- LEGENDA:**
- V-6 SERBATOIO GASOLIO PER IL GRUPPO ELETTROGENO
 - V-1106 SERBATOIO GASOLIO PER IL GRUPPO ELETTROGENO
 - VO-1 SERBATOIO OLIO LUBRIFICANTE DI RECUPERO
 - VO-2 SERBATOIO OLIO LUBRIFICANTE NUOVO
 - V-7 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
 - V-1107 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
 - DT AREA DI DEPOSITO TEMPORANEO DEI RIFIUTI

	CENTRALE DI COMPRESSIONE GAS DI ENNA (EN)	DOMANDA DI RISERVA AIA
	ALLEGATO B.22	DS. N. B.22
PLANIMETRAI DELLO STABILIMENTO CON INDIVIDUAZIONE DELLE AREE PER LO STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME E RIFIUTI		
IT/ENEA		n. 1 di 1 scala 1:750



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di
Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO
B23

Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO B.23

PLANIMETRIA DELLO STABILIMENTO CON INDICAZIONE DELLE SORGENTI SONORE

LEGENDA AREE:

- ① AREA TRAPPOLE
- ② AREA TURBOCOMPRESSORI
- ③ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ④ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ⑤ AREA POMPE E SERBATOI OLIO DI RECUPERO
- ⑥ FABBRICATO UFFICI E SERVIZI
- ⑦ SALA CONTROLLO
- ⑧ FABBRICATO OFFICINA E MAGAZZINO
- ⑨ AREA PARCHIEGGIO
- ⑩ GENERATORE DIESEL DG-2
- ⑪ FABBRICATO TELECOMANDO E TELEMSURE
- ⑫ ANTENNA PONTE RADIO
- ⑬ AREA MISURA GAS
- ⑭ AREA RIDUZIONE GAS SERVIZI
- ⑮ AREA CEDA ANTINCENDIO
- ⑯ CABINA COC
- ⑰ TURBOCOMPRESSORE TC-4
- ⑱ AREA AUTOCCLAVE
- ⑲ AERATORI
- ⑳ SERBATOIO GASOLIO MOTOPOMPA ANTINCENDIO
- ㉑ BOMBOLE COMANDO EMERGENZA MOV-52/53/52/53
- ㉒ AREA POMPE E SERBATOIO OLIO DI LUBRIFICAZIONE
- ㉓ SERBATOIO GASOLIO PER MOTOGENERATORI
- ㉔ BOMBOLE COMANDO EMERGENZA MOV-1
- ㉕ AREA SCAMBIATORI PER RISCALDAMENTO GAS COMBUSTIBILE
- ㉖ CAPANNONI IN LAMIERA PER DEPOSITO MATERIALI
- ㉗ MAGAZZINO
- ㉘ FABBRICATO CENTRO
- ㉙ FABBRICATO CALDAIE
- ㉚ PIAZZOLA DEPOSITO MATERIALI DI RISULTA
- ㉛ IMPIANTO DI FITTODEURAZIONE
- ㉜ AREA VENTS SILENZIATI
- ㉝ GAS CONDIZIONATO
- ㉞ SKID ANTINCENDIO
- ㉟ K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS
- ⓫ CABINA ANALISI EMISSIONI CEMS 1
- ⓬ BARRIERA FONDOASSORBENTE
- ⓭ AREA TRAPPOLE IMP. 58/68/78
- ⓮ AREA TURBOCOMPRESSORI TC-5/6
- ⓯ AREA FILTRI GAS PRINCIPALE
- ⓰ AREA FILTRI GAS SERVIZI
- ⓱ AREA SERBATOI E POMPE
- ⓲ SALA CONTROLLO 7 QUADRI CENTRALE "B"
- ⓳ FABBRICATO MISURE FISCALI
- ⓴ FABBRICATO CALDAIE E COMPRESSORI ARIA
- ⓵ FABBRICATO CABINA ELETTRICA E GRUPPO ELETTROGENO
- ⓶ IMPIANTO SALA QUADRI CENTRALE "A"
- ⓷ FABBRICATO STRUMENTAZIONI TIPO B4
- ⓸ AREA DI STOCCAGGIO E DEPOSITO TUBI
- ⓹ AVVIAMENTO IDRAULICO
- ⓺ AREA PARCHIEGGIO AREA RACCOLTA PERSONALE
- ⓻ AREA FILTRI ORIZZONTALI GEL-ENNA
- ⓼ AREA A VERDE
- ⓽ PARCHIEGGI ITALGAS

PRINCIPALI APPARECCHIATURE:

- TC-3-4 TURBINE
- MS-1-2-3-4-21-24 FILTRI GAS PRINCIPALE
- MS-300 FILTRI FUEL GAS
- V6 SERBATOIO GASOLIO GRUPPO ELETTROGENO
- V7 SERBATOIO RACCOLTA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- ME-1-2 VENTS SILENZIATI
- K-1 COMPRESSORE RECUPERO GAS
- V-101 SERBATOIO OLIO
- V-107 SERBATOIO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- E-301 SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-3)
- E-1501 SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-5)
- E-1601 SCAMBIATORE GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-6)
- MS-301 FILTRO GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-3)
- MS-302 FILTRO GAS COMBUSTIBILE A CARTUCCIA (UNITA' TC-3)
- MS-1001 FILTRO GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-5)
- MS-1002 FILTRO GAS COMBUSTIBILE A CARTUCCIA (UNITA' TC-5)
- MS-1003 FILTRO GAS COMBUSTIBILE (UNITA' TC-6)
- MS-1004 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-1005 FILTRO GAS PRINCIPALE
- MS-1101 SERBATOIO ARIA STRUMENTI
- V-111 SERBATOIO ARIA SERVIZI
- TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE)
- TC-5 TURBOCOMPRESSORE (incluso CARROPONTE)
- B-10 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4)
- B-20 CALDAIA PRODUZIONE ACQUA CALDA (PK-4)
- V-106 SERBATOIO GASOLIO
- P-101 POMPA SLOP
- P-107 POMPA SVUOTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
- P-108 POMPA TRASFERIMENTO OLIO DI RECUPERO TC-5/6
- MS-1101 FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE B
- MS-111 FILTRO GAS COMBUSTIBILE CENTRALE A
- K-5A COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2)
- K-5B COMPRESSORE ROTATIVO ARIA STRUMENTI/SERVIZI (PK-2)
- A-50 ESSICCATORE ARIA STRUMENTI/SERVIZI
- A-50B SERBATOIO SLOP DI LINEA
- V-12 ESSICCATORE ARIA STRUMENTI/SERVIZI
- V-8 AUTOCCLAVE ACQUA ANTINCENDIO
- P-8 COMPRESSORE ARIA AUTOCCLAVE
- P-8B POMPA CARICAMENTO AUTOCCLAVE
- P-15 POMPA ANTINCENDIO
- MS-301 FILTRO GAS ATTUATORE TC-3
- TC-3 COMPRESSORE TCI (RESTARTING)
- E-10 AREA RIDUZIONE GAS SERVIZI E SCAMBIATORE

NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm E LE QUOTE ALTIMETRICHE IN m
 - TUTTE LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO ASSOLUTE, TRA PARENTESI DUELE RIPERITE ALLA QUOTA 0,00 DELL'IMPIANTO CORRISPONDENTE A 372,500m s.l.m.

LEGENDA:

- EDIFICI
- UNITA' TC-3
- UNITA' TC-4
- UNITA' TC-5
- UNITA' TC-6
- FILTRI GAS - CENTRALE A
- FILTRI GAS - CENTRALE B
- AREA NON OGGETTO DELLA PRESENTE DOMANDA AIA

	CENTRALE DI COMPRESSIONE GAS DI ENNA (EN)	DOMANDA DI RIESAME AIA
	ALLEGATO R23	DS. N. B.23
PLANIMETRIA DELLO STABILIMENTO CON INDICAZIONE DELLE SORGENTI SONORE		MISURE 0 PL 1 n 1 SCALA 1:750



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto
di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO
B26

Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO B26

REGISTRAZIONE DELLE MISURE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA EFFETTUATE NELL'ANNO DI RIFERIMENTO



SNAM RETE GAS - Centrale di Compressione Gas di ENNA

Totalizzazione Emissioni (archivio dati VALIDATI)

Periodo di estrazione dati: 01/01/2018 - 31/12/2018

	Ore di normale funzionamento	CO norm.+ O2	NOx norm. + O2						
		Kg	Kg						
Turbogruppo 3	341	546,54	1453,17						
Turbogruppo 4	15	21,35	75,61						
Turbogruppo 5	131	332,31	458,76						
Turbogruppo 6	393	827,06	1226,85						
Totale		1727,26	3214,40						

Limite di riferimento per NOX: 0 Kg

Limite di riferimento per CO: 0 Kg



Business Unit Asset Italia
Trasporto
Centrali di Enna e Messina

Manager
Salvatore Gitto

SNAM RETE GAS Centrale di ENNA TURBOGRUPPO 3
Anno: 2018

Report Annuale

Mese	Oss. di Carbon.			Oss. di Azoto			Ossigeno			Portata Fumi			Temper. Fumi			Portata Fuel			Carico ISO			Ore NF								
	Note	mg/Nm3	ID %	Note	mg/Nm3	ID %	Note	%V	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	°C	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	%	ID %		Note	ID %						
Gennaio	(4)	8,08	100,0	(4)	40,56	100,0	(4)	15,83	100,0	(4)	117654,74	100,0	(4)	485,49	100,0	(4)	3693,48	100,0	(4)	50,27	100,0									5
Febbraio	(4)	15,76	100,0	(4)	22,37	100,0	(4)	15,27	100,0	(4)	152667,44	100,0	(4)	497,06	100,0	(4)	4792,23	100,0	(4)	70,50	100,0									98
Marzo	(4)	8,24	100,0	(4)	19,12	100,0	(4)	15,06	100,0	(4)	166341,39	100,0	(4)	506,48	100,0	(4)	5194,43	100,0	(4)	80,78	100,0									39
Aprile	(4)	9,42	100,0	(4)	18,02	100,0	(4)	15,06	100,0	(4)	161953,12	100,0	(4)	512,42	100,0	(4)	5064,39	100,0	(4)	81,71	100,0									5
Maggio	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0									0
Giugno	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0									0
Luglio	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0									0
Agosto	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0									0
Settembre	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0									0
Ottobre	(4)	8,13	100,0	(4)	26,63	100,0	(4)	15,00	100,0	(4)	180487,17	100,0	(4)	174,08	100,0	(4)	5752,12	100,0	(4)	77,59	100,0									123
Novembre	(4)	7,66	100,0	(4)	41,57	100,0	(4)	15,39	100,0	(4)	130108,76	100,0	(4)	506,28	100,0	(4)	4150,12	100,0	(4)	55,80	100,0									71
Dicembre	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0	(4)	0,0	0,0									0
Media Anno:		10,3	100,0		27,7	100,0		15,2	100,0		159191,8	100,0		383,6	100,0		5038,6	100,0		71,0	100,0									

Note:

- (1) Assenza RegISTRAZIONI Medie
- (2) Assenza RegISTRAZIONI I D
- (3) Assenza RegISTRAZIONI Attributi
- (4) Media Non Valida
- (5) Valore superiore alla soglia

 Business Unit Asset Italia
 Trasporto
 Centrali di Enna e Messina

 Manager
 Salvatore Gitto

SNAM RETE GAS Centrale di ENNA TURBOGRUPPO 4
Anno: 2018

Report Annuale

Mese	Oss. di Carbon.			Oss. di Azoto			Ossigeno			Portata Fumi			Temper. Fumi			Portata Fuel			Carico ISO			Ore NF								
	Note	mg/Nm3	ID %	Note	mg/Nm3	ID %	Note	%V	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	°C	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	%	ID %		Note	ID %						
Gennaio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Febbraio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Marzo	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Aprile	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Maggio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Giugno	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Luglio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Agosto	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Settembre	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Ottobre	(4)	8,26	100,0	(4)	29,29	100,0	(4)	14,56	100,0	(4)	172067,09	100,0	(4)	522,36	100,0	(4)	5480,41	100,0	(4)	85,32	100,0									15
Novembre	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Dicembre	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0									0
Media Anno:		8,3	100,0		29,3	100,0		14,6	100,0		172067,1	100,0		522,4	100,0		5480,4	100,0		85,3	100,0									

Note:

- (1) Assenza RegISTRAZIONI Medie
- (2) Assenza RegISTRAZIONI I D
- (3) Assenza RegISTRAZIONI Attributi
- (4) Media Non Valida
- (5) Valore superiore alla soglia


 Business Unit Asset Italia
 Trasporto
 Centrali di Enna e Messina


 Manager
 Salvatore Gitto

SNAM RETE GAS Centrale di ENNA TURBOGRUPPO 5
Anno: 2018

Report Annuale

Mese	Oss. di Carbon.			Oss. di Azoto			Ossigeno			Portata Fumi			Temper. Fumi			Portata Fuel			Carico ISO			Ore NF								
	Note	mg/Nm3	ID %	Note	mg/Nm3	ID %	Note	%V	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	°C	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	%	ID %		Note	ID %						
Gennaio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Febbraio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Marzo	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Aprile	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Maggio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Giugno	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Luglio	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Agosto	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Settembre	(4)	16,02	100,0	(4)	22,33	100,0	(4)	15,07	100,0	(4)	157405,68	100,0	(4)	505,57	100,0	(4)	4995,12	100,0	(4)	72,08	100,0									130
Ottobre	(4)	26,60	100,0	(4)	24,30	100,0	(4)	15,94	100,0	(4)	116112,10	100,0	(4)	384,70	100,0	(4)	3681,97	100,0	(4)	53,45	100,0									1
Novembre	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Dicembre	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)		0,0	(4)								0
Media Anno:		16,1	100,0		22,3	100,0		15,1	100,0		157090,5	100,0		504,6	100,0		4985,1	100,0		71,9	100,0									

Note:

- (1) Assenza RegISTRAZIONI Medie
- (2) Assenza RegISTRAZIONI I.D
- (3) Assenza RegISTRAZIONI Attributi
- (4) Media Non Valida
- (5) Valore superiore alla soglia


 Business Unit Asset Italia
 Trasporto
 Centrali di Enna e Messina

 Manager
 Salvatore Gitto

SNAM RETE GAS Centrale di ENNA TURBOGRUPPO 6
Anno: 2018

Report Annuale

Mese	Oss. di Carbon.		Oss. di Azoto		Ossigeno		Portata Fumi		Temper. Fumi		Portata Fuel		Carico ISO												Ore NF						
	Note	mg/Nm3	ID %	Note	mg/Nm3	ID %	Note	%V	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	°C	ID %	Note	Nm3/h	ID %	Note	%	ID %	Note	ID %	Note		ID %	Note	ID %	Note	ID %	N.°
Gennaio	(4)	15,80	100,0	(4)	55,10	100,0	(4)	16,28	100,0	(4)	98918,40	100,0	(4)	406,95	100,0	(4)	3038,67	100,0	(4)	41,10	100,0										1
Febbraio	(4)	19,32	100,0	(4)	22,62	100,0	(4)	15,24	100,0	(4)	149345,84	100,0	(4)	487,98	100,0	(4)	4694,71	100,0	(4)	67,54	100,0										77
Marzo	(4)	28,36	100,0	(4)	18,22	100,0	(4)	15,63	100,0	(4)	125540,30	100,0	(4)	472,77	100,0	(4)	3917,82	100,0	(4)	54,95	100,0										30
Aprile	(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0										0	
Maggio	(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0										0	
Giugno	(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0										0	
Luglio	(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0										0	
Agosto	(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0										0	
Settembre	(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0										0	
Ottobre	(4)	7,98	98,2	(4)	23,48	98,2	(4)	14,68	98,2	(4)	169428,16	98,2	(4)	509,77	100,0	(4)	5345,41	100,0	(4)	79,53	100,0									55	
Novembre		13,47	100,0		19,90	100,0		14,98	100,0		146333,37	100,0		501,44	100,0		4655,89	100,0		66,58	100,0									230	
Dicembre	(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0		(4)	0,0										0	
Media Anno:		15,0	99,7		20,9	99,7		15,0	99,7		148394,3	99,7		497,5	100,0		4699,5	100,0		67,6	100,0										

Note:

- (1) Assenza RegISTRAZIONI Medie
- (2) Assenza RegISTRAZIONI I.D.
- (3) Assenza RegISTRAZIONI Attributi
- (4) Media Non Valida
- (5) Valore superiore alla soglia


 Business Unit Asset Italia
 Trasporto
 Centrali di Enna e Messina

 Manager
 Salvatore Gitta



Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto
di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO
B27

Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale dell'Impianto di Compressione Gas di Enna (EN)

ALLEGATO B.27

REGISTRAZIONE DELLE MISURE DELLE EMISSIONI IN ACQUA EFFETTUATE NELL'ANNO DI RIFERIMENTO

RAPPORTO DI PROVA N° 1804180023

Data emissione 19/04/2018

 Spett.le
 LI.BO s.r.l
 C/da Case rosse
 85059 VIGGIANO (PZ)

Tipo campione	ACQUE	
Data ricevimento campione	18/04/2018	
Luogo del prelievo	CENTRALE DI ENNA- SNAM RETE GAS	Data prelievo 18/04/2018
Campionatore	Committente	
Confezione campione	Contenitore plastica sterile	
Condizione del campione/Sigilli	CAMPIONE CONFORME	
Temperatura Accettazione	+5°C	
Cod. Strumento	PR01	
Conservazione campione	2 - 8°C	

Protocollo Campione 1804180017/23 del 18/04/18

Etichetta/Lotto CAMP. 1 - ACQUE METEORICHE - PUNTO PRELIEVO S1

Quantità camp. Consegnata 2 l

Indagine eseguita	Risultato	U.M	Metodo	LQ	Limiti	Rif.
Data inizio prova- Data fine prova						
Temperatura 18/04/18 -18/04/18	18,2	°C	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003		-	AL5TAB3
Idrocarburi Totali* 18/04/18 -19/04/18	<0,5	mg/l	EPA5021A:2003+EPA3510C 1996+EPA 8015C 2007	0,5	5 10	AL5TAB3
pH 18/04/18 -18/04/18	7,9	unita di pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003		5,5-9,5 5,5-9,5	AL5TAB3
Solidi Sospesi totali 18/04/18 -18/04/18	1,7	mg/l	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	1	80 200	AL5TAB3
C.O.D. 18/04/18 -18/04/18	<20	mg/l	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	20	160 500	AL5TAB3
Grassi e oli animali e vegetali* 18/04/18 -19/04/18	<10	mg/l	APAT CNR IRSA 5160 Man 29 2003	10	20 40	AL5TAB3

(*) Prova non accreditata da ACCREDIA

Note legislative

(1)=D. Lgs 152/06 Parte terza, Allegato 5, Tabella 3 pubblicato nella G.U. n. 88 del 14 aprile 2006

S.A.S. = Scarico acque superficiali

S.R.F. = Scarico in rete fognaria

 I risultati si riferiscono esclusivamente ai campioni indicati. E' fatto assoluto divieto di modificare anche parzialmente i dati contenuti.
 Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo consenso scritto del laboratorio.

Il tempo di conservazione del residuo campione, se non diversamente concordato, è di sette giorni dalla data di emissione.

** prova subappaltata

SEGUE RAPPORTO DI PROVA N° 1804180023

Data emissione 19/04/2018

L'accreditamento della prova non significa che il prodotto è approvato da Accredia.

L'incertezza di misura è espressa con un livello di fiducia pari al 95% di probabilità con un fattore di copertura $k=2$. Inoltre, per le prove microbiologiche, è espressa come limite di confidenza inteso come valore minimo e massimo. Le prove quantitative microbiologiche su tamponi o alimenti sono eseguite in singola replica in conformità con la ISO 7218:2013. I valori di recupero per le prove chimiche rientrano tra il 60 e il 130% e non viene applicato al risultato finale.

I limiti e l'incertezza per la prova UNI EN 15662:2009 sono riferiti in caso di principi attivi riscontrati in quantità superiori ai limiti di quantificazione. Per il metodo UNI EN ISO 12966-2:2011+UNI EN ISO 12966-4:2016 il laboratorio non utilizza fattori di correzione.

U.M. = Unità di misura

LQ = Limite di rilevabilità per le prove microbiologiche, Limite di quantificazione per tutte le altre.

----- *Fine Rapporto di Prova* -----



Il Responsabile del Laboratorio
ROSARIO VELARDITA
Biologo



Sialab srl

C.da Porretta sn – 96012 Avola (SR) - Tel. +39 0931 564220 - Fax + 39 0931 561551

Email: responsabile_laboratorio@sialabsrl.it- Sito Internet: www.sialabsrl.it

Codice Fiscale e P.iva 01877940898

RAPPORTO DI PROVA N° 1804180024

Data emissione 19/04/2018

 Spett.le
 LI.BO s.r.l
 C/da Case rosse
 85059 VIGGIANO (PZ)

Tipo campione	ACQUE	
Data ricevimento campione	18/04/2018	
Luogo del prelievo	CENTRALE DI ENNA- SNAM RETE GAS	Data prelievo 18/04/2018
Campionatore	Committente	
Confezione campione	Contenitore plastica sterile	
Condizione del campione/Sigilli	CAMPIONE CONFORME	
Temperatura Accettazione	+5°C	
Cod. Strumento	PR01	
Conservazione campione	2 - 8°C	

Protocollo Campione 1804180017/24 del 18/04/18

Etichetta/Lotto CAMP. 2 - ACQUE METEORICHE - PUNTO PRELIEVO S2

Quantità camp. Consegnata 2 l

Indagine eseguita	Risultato	U.M	Metodo	LQ	Limiti	Rif.
Data inizio prova- Data fine prova						
Temperatura 18/04/18 -18/04/18	19,0	°C	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003		-	AL5TAB3
Idrocarburi Totali* 18/04/18 -19/04/18	<0,5	mg/l	EPA5021A:2003+EPA3510C 1996+EPA 8015C 2007	0,5	5 10	AL5TAB3
pH 18/04/18 -18/04/18	7,9	unita di pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003		5,5-9,5 5,5-9,5	AL5TAB3
Solidi Sospesi totali 18/04/18 -18/04/18	3,1	mg/l	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	1	80 200	AL5TAB3
C.O.D. 18/04/18 -18/04/18	<20	mg/l	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	20	160 500	AL5TAB3
Grassi e oli animali e vegetali* 18/04/18 -19/04/18	<10	mg/l	APAT CNR IRSA 5160 Man 29 2003	10	20 40	AL5TAB3

(*) Prova non accreditata da ACCREDIA

Note legislative

(1)=D. Lgs 152/06 Parte terza, Allegato 5, Tabella 3 pubblicato nella G.U. n. 88 del 14 aprile 2006

S.A.S. = Scarico acque superficiali

S.R.F. = Scarico in rete fognaria

 I risultati si riferiscono esclusivamente ai campioni indicati. E' fatto assoluto divieto di modificare anche parzialmente i dati contenuti.
 Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo consenso scritto del laboratorio.

Il tempo di conservazione del residuo campione, se non diversamente concordato, è di sette giorni dalla data di emissione.

** prova subappaltata

SEGUE RAPPORTO DI PROVA N° 1804180024

Data emissione 19/04/2018

L'accreditamento della prova non significa che il prodotto è approvato da Accredia.

L'incertezza di misura è espressa con un livello di fiducia pari al 95% di probabilità con un fattore di copertura $k=2$. Inoltre, per le prove microbiologiche, è espressa come limite di confidenza inteso come valore minimo e massimo. Le prove quantitative microbiologiche su tamponi o alimenti sono eseguite in singola replica in conformità con la ISO 7218:2013. I valori di recupero per le prove chimiche rientrano tra il 60 e il 130% e non viene applicato al risultato finale.

I limiti e l'incertezza per la prova UNI EN 15662:2009 sono riferiti in caso di principi attivi riscontrati in quantità superiori ai limiti di quantificazione. Per il metodo UNI EN ISO 12966-2:2011+UNI EN ISO 12966-4:2016 il laboratorio non utilizza fattori di correzione.

U.M. = Unità di misura

LQ = Limite di rilevabilità per le prove microbiologiche, Limite di quantificazione per tutte le altre.

----- *Fine Rapporto di Prova* -----



Il responsabile tecnico
TORRISI ALESSANDRO
CHIMICO INDUSTRIALE

Il Responsabile del Laboratorio
ROSARIO VELARDITA
Biologo



Sialab srl

C.da Porretta sn – 96012 Avola (SR) - Tel. +39 0931 564220 - Fax + 39 0931 561551

Email: responsabile_laboratorio@sialabsrl.it- Sito Internet: www.sialabsrl.it

Codice Fiscale e P.iva 01877940898

RAPPORTO DI PROVA N° 1804180025

Data emissione 19/04/2018

 Spett.le
 LI.BO s.r.l
 C/da Case rosse
 85059 VIGGIANO (PZ)

Tipo campione	ACQUE	
Data ricevimento campione	18/04/2018	
Luogo del prelievo	CENTRALE DI ENNA- SNAM RETE GAS	Data prelievo 18/04/2018
Campionatore	Committente	
Confezione campione	Contenitore plastica sterile	
Condizione del campione/Sigilli	CAMPIONE CONFORME	
Temperatura Accettazione	+5°C	
Cod. Strumento	PR01	
Conservazione campione	2 - 8°C	

Protocollo Campione 1804180017/25 del 18/04/18

Etichetta/Lotto CAMP. 3 - ACQUE METEORICHE - PUNTO PRELIEVO S3

Quantità camp. Consegnata 2 l

Indagine eseguita	Risultato	U.M	Metodo	LQ	Limiti	Rif.
Data inizio prova- Data fine prova						
Temperatura 18/04/18 -18/04/18	18,5	°C	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003		-	AL5TAB3
Idrocarburi Totali* 18/04/18 -19/04/18	<0,5	mg/l	EPA5021A:2003+EPA3510C 1996+EPA 8015C 2007	0,5	5 10	AL5TAB3
pH 18/04/18 -18/04/18	7,7	unita di pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003		5,5-9,5 5,5-9,5	AL5TAB3
Solidi Sospesi totali 18/04/18 -18/04/18	4,6	mg/l	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	1	80 200	AL5TAB3
C.O.D. 18/04/18 -18/04/18	<20	mg/l	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	20	160 500	AL5TAB3
Grassi e oli animali e vegetali* 18/04/18 -19/04/18	<10	mg/l	APAT CNR IRSA 5160 Man 29 2003	10	20 40	AL5TAB3

(*) Prova non accreditata da ACCREDIA

Note legislative

(1)=D. Lgs 152/06 Parte terza, Allegato 5, Tabella 3 pubblicato nella G.U. n. 88 del 14 aprile 2006

S.A.S. = Scarico acque superficiali

S.R.F. = Scarico in rete fognaria

I risultati si riferiscono esclusivamente ai campioni indicati. E' fatto assoluto divieto di modificare anche parzialmente i dati contenuti. Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo consenso scritto del laboratorio.

Il tempo di conservazione del residuo campione, se non diversamente concordato, è di sette giorni dalla data di emissione.

** prova subappaltata

SEGUE RAPPORTO DI PROVA N° 1804180025

Data emissione 19/04/2018

L'accreditamento della prova non significa che il prodotto è approvato da Accredia.

L'incertezza di misura è espressa con un livello di fiducia pari al 95% di probabilità con un fattore di copertura $k=2$. Inoltre, per le prove microbiologiche, è espressa come limite di confidenza inteso come valore minimo e massimo. Le prove quantitative microbiologiche su tamponi o alimenti sono eseguite in singola replica in conformità con la ISO 7218:2013. I valori di recupero per le prove chimiche rientrano tra il 60 e il 130% e non viene applicato al risultato finale.

I limiti e l'incertezza per la prova UNI EN 15662:2009 sono riferiti in caso di principi attivi riscontrati in quantità superiori ai limiti di quantificazione. Per il metodo UNI EN ISO 12966-2:2011+UNI EN ISO 12966-4:2016 il laboratorio non utilizza fattori di correzione.

U.M. = Unità di misura

LQ = Limite di rilevabilità per le prove microbiologiche, Limite di quantificazione per tutte le altre.

----- *Fine Rapporto di Prova* -----



Il Responsabile del Laboratorio
ROSARIO VELARDITA
Biologo



Sialab srl

C.da Porretta sn – 96012 Avola (SR) - Tel. +39 0931 564220 - Fax + 39 0931 561551

Email: responsabile_laboratorio@sialabsrl.it- Sito Internet: www.sialabsrl.it

Codice Fiscale e P.iva 01877940898

RAPPORTO DI PROVA N° 1804180026

Data emissione 19/04/2018

 Spett.le
 LI.BO s.r.l
 C/da Case rosse
 85059 VIGGIANO (PZ)

Tipo campione	ACQUE	
Data ricevimento campione	18/04/2018	
Luogo del prelievo	CENTRALE DI ENNA- SNAM RETE GAS	Data prelievo 18/04/2018
Campionatore	Committente	
Confezione campione	Contenitore plastica sterile	
Condizione del campione/Sigilli	CAMPIONE CONFORME	
Temperatura Accettazione	+5°C	
Cod. Strumento	PR01	
Conservazione campione	2 - 8°C	

Protocollo Campione 1804180017/26 del 18/04/18

Etichetta/Lotto CAMP. 4 - ACQUE METEORICHE - PUNTO PRELIEVO S4

Quantità camp. Consegnata 2 l

Indagine eseguita	Risultato	U.M	Metodo	LQ	Limiti	Rif.
Data inizio prova- Data fine prova						
Temperatura 18/04/18 -18/04/18	19,2	°C	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003		-	AL5TAB3
Idrocarburi Totali* 18/04/18 -19/04/18	<0,5	mg/l	EPA5021A:2003+EPA3510C 1996+EPA 8015C 2007	0,5	5 10	AL5TAB3
pH 18/04/18 -18/04/18	8,0	unita di pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003		5,5-9,5 5,5-9,5	AL5TAB3
Solidi Sospesi totali 18/04/18 -18/04/18	<1	mg/l	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	1	80 200	AL5TAB3
C.O.D. 18/04/18 -18/04/18	20	mg/l	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003	20	160 500	AL5TAB3
Grassi e oli animali e vegetali* 18/04/18 -19/04/18	<10	mg/l	APAT CNR IRSA 5160 Man 29 2003	10	20 40	AL5TAB3

(*) Prova non accreditata da ACCREDIA

Note legislative

(1)=D. Lgs 152/06 Parte terza, Allegato 5, Tabella 3 pubblicato nella G.U. n. 88 del 14 aprile 2006

S.A.S. = Scarico acque superficiali

S.R.F. = Scarico in rete fognaria

I risultati si riferiscono esclusivamente ai campioni indicati. E' fatto assoluto divieto di modificare anche parzialmente i dati contenuti. Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo consenso scritto del laboratorio. Il tempo di conservazione del residuo campione, se non diversamente concordato, è di sette giorni dalla data di emissione.

** prova subappaltata

SEGUE RAPPORTO DI PROVA N° 1804180026

Data emissione 19/04/2018

L'accreditamento della prova non significa che il prodotto è approvato da Accredia.

L'incertezza di misura è espressa con un livello di fiducia pari al 95% di probabilità con un fattore di copertura $k=2$. Inoltre, per le prove microbiologiche, è espressa come limite di confidenza inteso come valore minimo e massimo. Le prove quantitative microbiologiche su tamponi o alimenti sono eseguite in singola replica in conformità con la ISO 7218:2013. I valori di recupero per le prove chimiche rientrano tra il 60 e il 130% e non viene applicato al risultato finale.

I limiti e l'incertezza per la prova UNI EN 15662:2009 sono riferiti in caso di principi attivi riscontrati in quantità superiori ai limiti di quantificazione. Per il metodo UNI EN ISO 12966-2:2011+UNI EN ISO 12966-4:2016 il laboratorio non utilizza fattori di correzione.

U.M. = Unità di misura

LQ = Limite di rilevabilità per le prove microbiologiche, Limite di quantificazione per tutte le altre.

----- *Fine Rapporto di Prova* -----



Il Responsabile del Laboratorio
ROSARIO VELARDITA
Biologo



Sialab srl

C.da Porretta sn – 96012 Avola (SR) - Tel. +39 0931 564220 - Fax + 39 0931 561551

Email: responsabile_laboratorio@sialabsrl.it- Sito Internet: www.sialabsrl.it

Codice Fiscale e P.iva 01877940898
