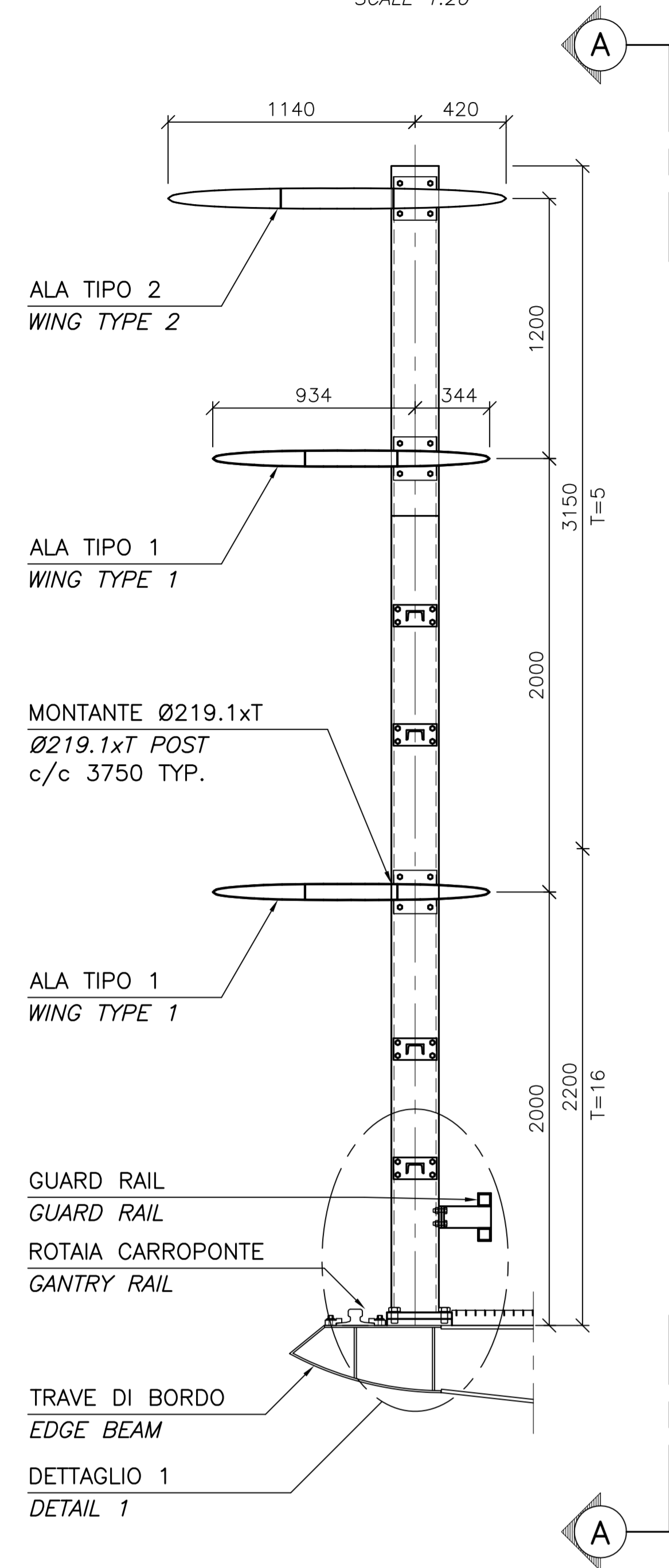
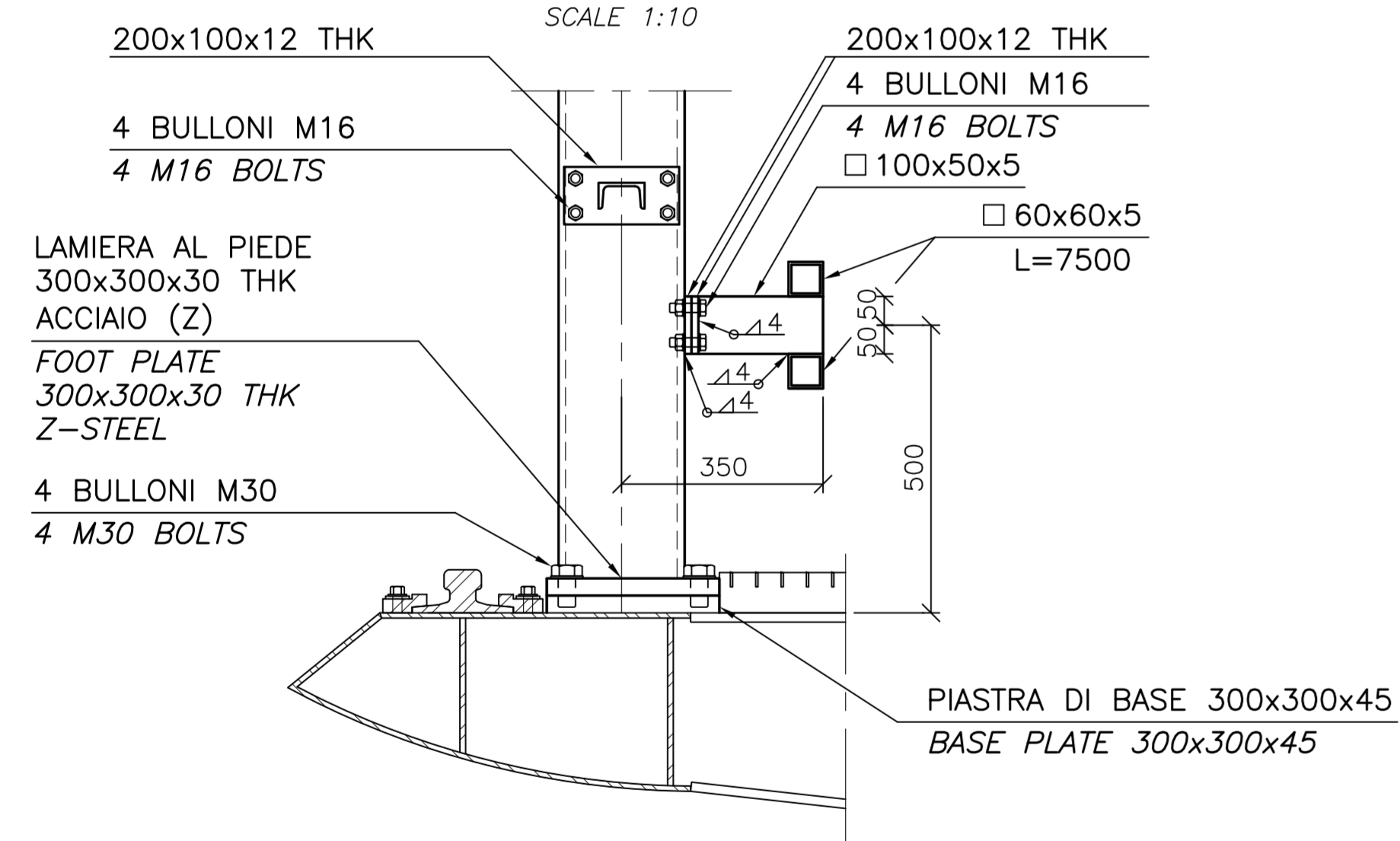


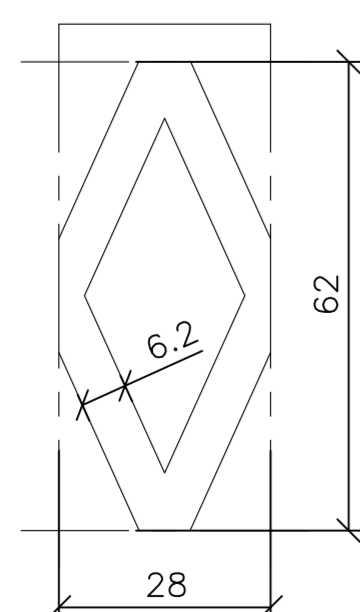
BARRIERA FRANGIVENTO
SCALA 1:20
WIND SCREEN
SCALE 1:20



DETTAGLIO 1
SCALA 1:10
DETAIL 1
SCALE 1:10

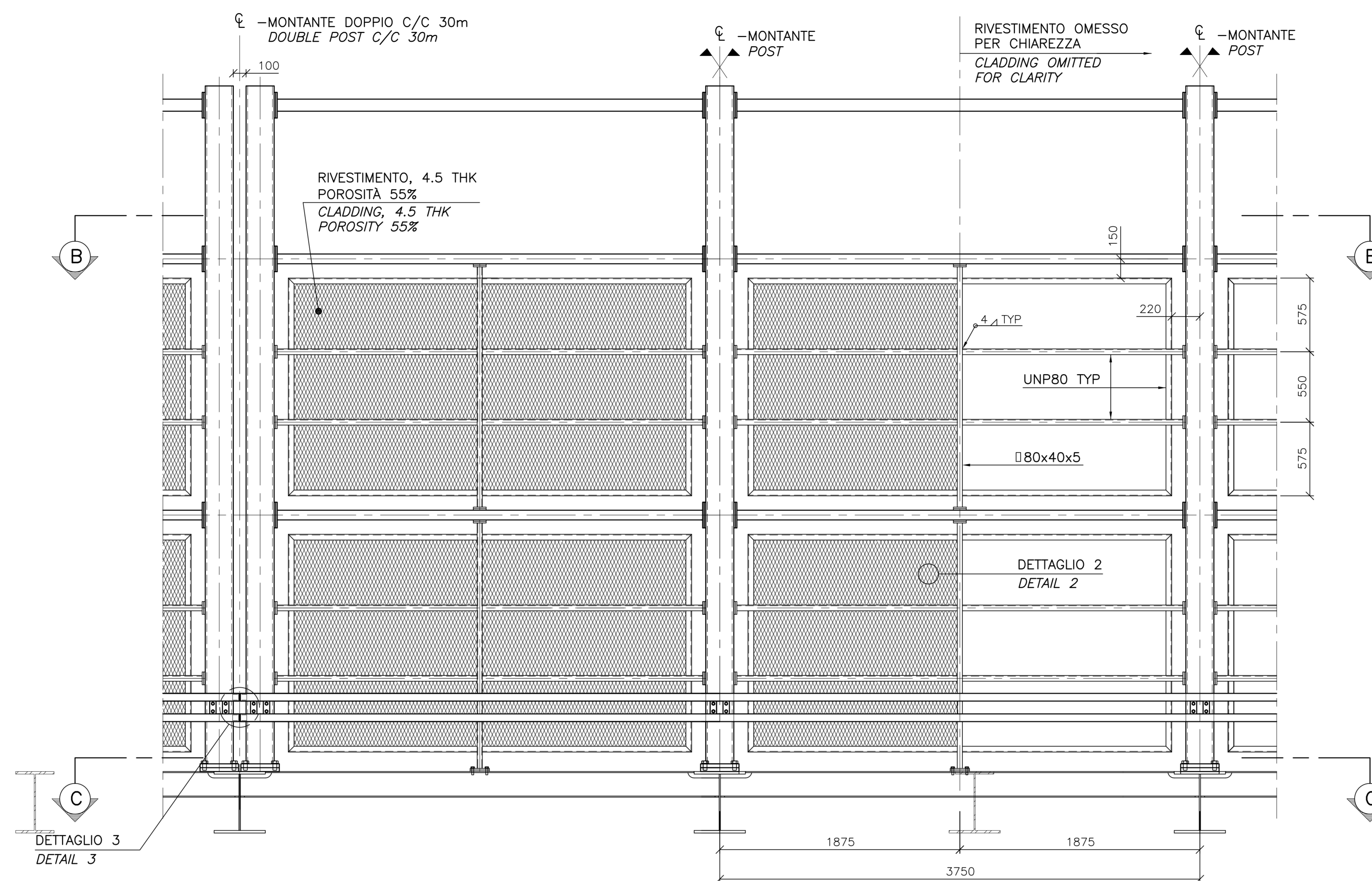


DETTAGLIO 2
SCALA 1:1
DETAIL 2
SCALE 1:1

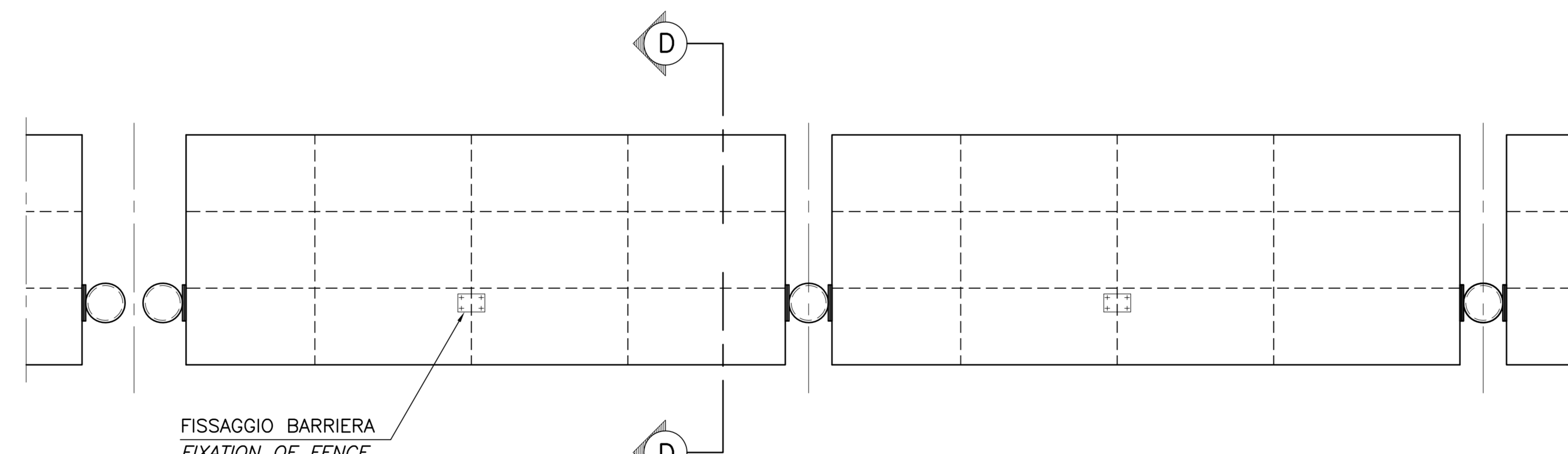


SEZIONE A-A
SCALA 1:20
SEZIONE TIPO

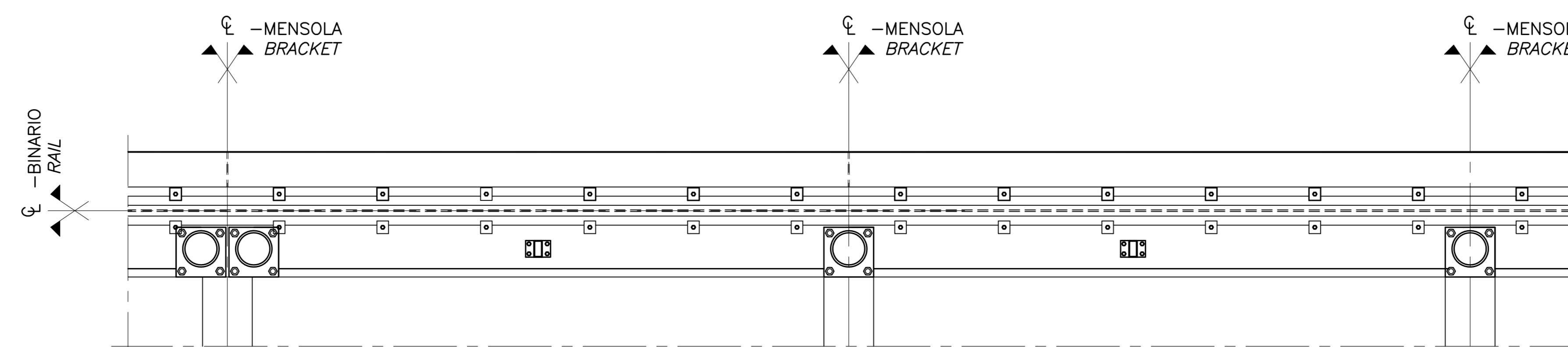
SECTION A-A
SCALE 1:20
TYPICAL SECTION



SEZIONE B-B
SCALA 1:20
SECTION B-B
SCALE 1:20



SEZIONE C-C
SCALA 1:20
SECTION C-C
SCALE 1:20



NOTE GENERALI

NOTE:

DIMENSIONI: TUTTE LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI, SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO.

LEGENDA: THK=SPESSORE
TYP=TIPOICO

MATERIALI: ACCIAIO S355J2+N, ALI: ACCIAIO INOSSIDABILE 1.4404
ACCIAIO DI TIPO Z O CON PROPRIETA ADEGUATE ALLA RESISTENZA ORTOGONALE DELLA LAMIERA (DELAMINAZIONE).
BULLONI CLASSE 8.8

TRATTAMENTI SUPERFICIALI: TUTTI GLI ELEMENTI ESCLUSE LE ALI DONRANNO ESSERE GALVANIZZATI A CALDO (HDG 150 µm)

PANNELLI FRANGIVENTO: PRODOTTO DA MAGLIE DI LAMIERA STIRATA CON FRAZIONE VUOTI PARI AL 55% AVENTI MEMBRI A BORDI TAGLIANTI.
IL POLITECNICO DI MILANO HA TESTATO PANNELLI SIMILI (TIPO 00) AVENTI FRAZIONE VUOTI PARI A 54% COME RIPORTATO NELL' ELABORATO P. 64/2003 DEL 30 MARZO 2004. IL FATTORE DI PERDITA DI TESTA PER QUESTA MAGLIA E' STATO DIMOSTRATO DI CADERE TRA 2.75 E 2.9 A SECONDA DELLA VELOCITA' DEL VENTO. NONOSTANTE LA DIVERSA DIMENSIONE DELLE MAGLIE, IL FATTORE DI PERDITA DI TESTA DEL PANNELLO PROTOTIPO PROPOSTO E' PREVISTO DI CADERE TRA 2.7 E 2.85 CONSEQUENTE AL LEGGERO AUMENTO DELLA FRAZIONE VUOTI. SICCOMO I SINGOLI MEMBRI SONO A BORDI TAGLIANTI IL FATTORE DI PERDITA DI TESTA E' PREVISTO DI ESSERE INDIPENDENTE DAL NUMERO DI REYNOLDS E PERCIO' NON AFFETTO DALLA DIFFERENZA DI DIMENSIONE TRA IL TIPO 00 ED IL FRANGIVENTO PROTOTIPO.

ELABORATI DE RIFERIMENTO:
CG1000-PSXDPSV-00000000001 NOTE GENERALI

NOTES:

DIMENSIONS: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETRES UNLESS OTHERWISE NOTED.

LEGENDS: THK=THICKNESS
TYP=TYPICAL

MATERIALS: STEEL S355J2+N. WINGS: STAINLESS STEEL 1.4404 (Z) Z-STEEL OR STEEL CHECKED FOR THROUGH THICKNESS PROPERTIES. BOLTS ARE GRADE 8.8

SURFACE TREATMENT: ALL EXCEPT WINGS TO BE HOT DIP GALVANIZED 150 µm.

WIND BRAKE PANELS: MANUFACTURED FROM EXPANDED METAL MESHES OF VOID FRACTION 55% HAVING SHARP EGED MEMBERS. POLITECNICO DI MILANO HAVE TESTED A SIMILAR PANEL (TIPO 00) HAVING A VOID FRACTION OF 54% AS REPORTED IN DOCUMENT P.64/2003 OF 30 MARCH 2004. THE HEAD LOSS FACTOR FOR THIS MESH WAS DEMONSTRATED TO FALL BETWEEN 2.75 AND 2.9 DEPENDING ON WIND SPEED. ALTHOUGH OF DIFFERENT MESH SIZE THE HEAD LOSS FACTOR OF THE PROPOSED PROTOTYPE PANEL IS EXPECTED FALL BETWEEN 2.7 AND 2.85 BASED ON THE SLIGHTLY LARGER VOID FRACTION. AS THE INDIVIDUAL MEMBERS ARE SHARP EGED, THE HEAD LOSS COEFFICIENT IS EXPECTED TO BE INDEPENDENT OF REYNOLDS NUMBER AND THUS UNAFFECTED OF THE DIFFERENCE IN SIZE BETWEEN TIPO 00 AND THE PROTOTYPE WIND BREAK.

REFERENCES:
CG1000-PSXDPSV-00000000002 GENERAL NOTES

QUESTO ELABORATO GRAFICO VA LETTO INSIEME A:
THIS DRAWING TO BE READ IN CONJUNCTION WITH:
CG1000-PAXDPSS-R400000000-20

Stretto di Messina
Concessionario per la progettazione, redazione e gestione del collegamento stabile tra la Sicilia e il Continente
Operaio di Stato pubblico
Lugli 1958 del 12 dicembre 1971, modificato dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003

EuroLink

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.p.A.
IMPRESARIO S.p.A. (Mandatario)

SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatario)

COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatario)

SACOR S.A.S. (Mandatario)

ISHKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatario)

A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatario)

IL PROGETTISTA COWI Ing. E.M. Vajz Dist. Ingegneri Milano n° 15408	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager Ing. P.P. Marcheselli	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e Rip. Validazione Ing. G. Fiammenghi	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cusco)
--	---	---	--

OPERA D'ATTRAVERSAMENTO Ps0218_F0

SISTEMI SECONDARI

STRUTTURE SECONDARIE

GENERALE

BARRIERA FRANGIVENTO (1)

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	SCALA	VARIE
TO	TO	EMISSIONE FINALE	CHP/TOGO	J.E.R.	J.E.R.	J.E.R./S3.A	
20	08-2011						