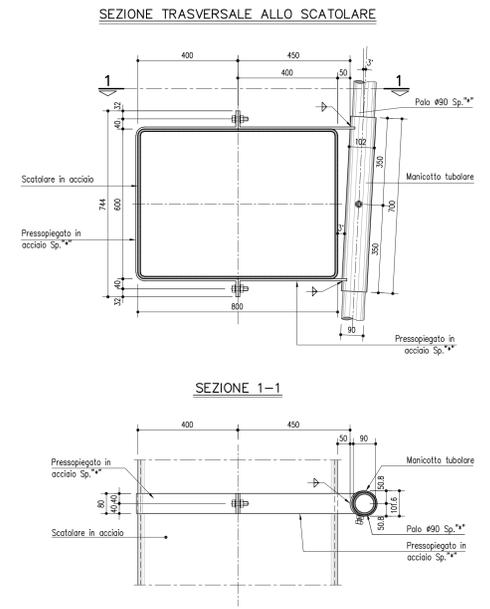


ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE
Rapp. 1:10



MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
-Elementi per carpenterie metalliche del tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
-Elementi per carpenterie metalliche laminati in forma di profili a sezione cava del tipo soddati in acciaio S275J2C34, rispondenti alle norme UNI EN12210-1
-Elementi non soddati, angolari e piastre sciolte, del tipo S275J2

ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGHNATA:
-Elementi in acciaio tipo S275JR

La tensione di avvertimento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.

Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria impiantata del sistema di montaggio e vano.

Le tolleranze dimensionali per lamiere e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10025.

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TRAFONDI:
-Secondo DM 14/01/2008 e UNI EN 14399-1
Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1988 Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TIRAFONDI:
-Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
-Dadi classe 8
-Rozette in acciaio UNI 6592

GIUNZIONI BULLONATE:
-Viti classe 8.8
-Dadi classe 8
-Rozette in acciaio UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5)

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)			
	22	24	27	30
8.8	170	186	207	234
10.9	212	247	321	393

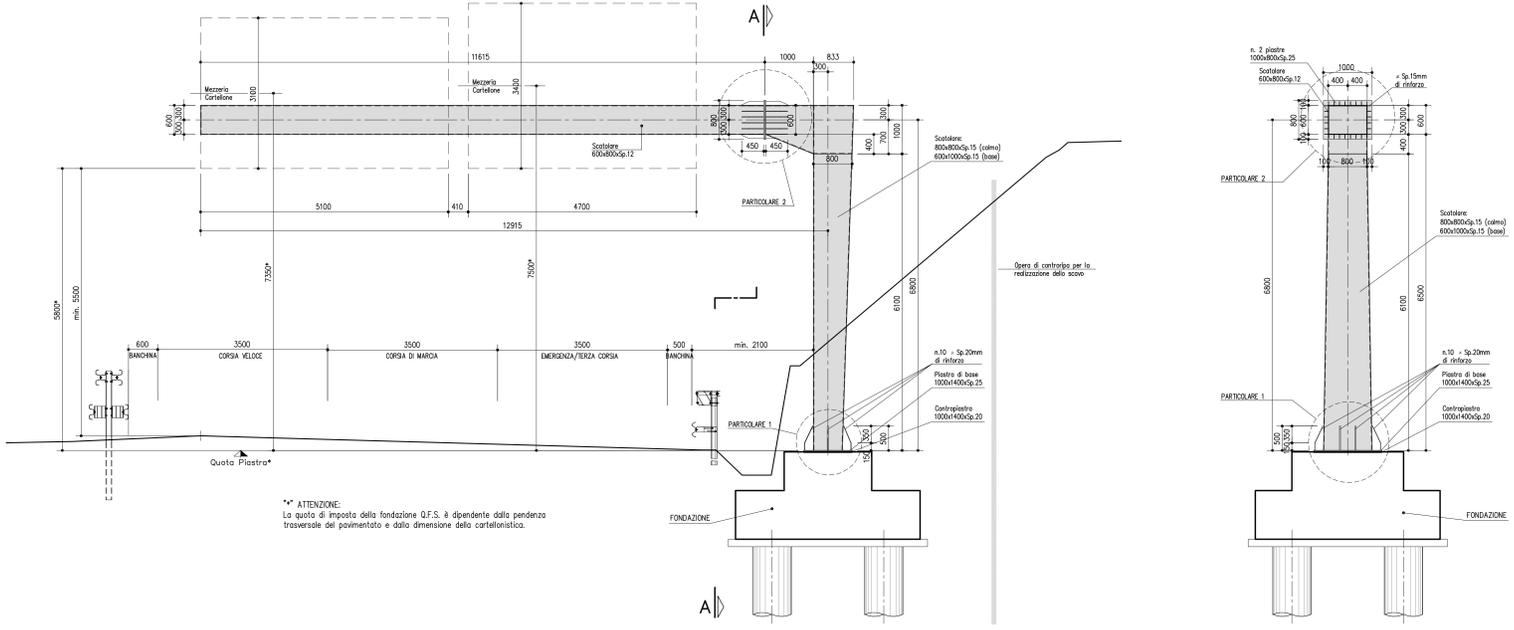
SALDATURE
Secondo D.M. 14/01/2008
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI CLASSE I SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n. 617 C.S.LL.PP. PAR. C4.2.4.1.4.4. TAB. C4.2.XV DETT.8). E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA
Secondo capitolato tecnico.

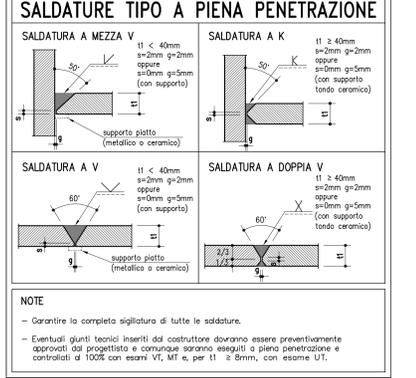
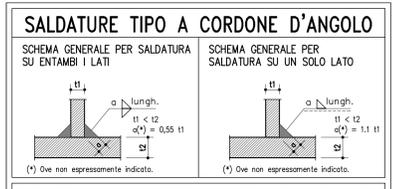
NOTE
Classe di esecuzione EXC3 secondo EN1090

VISTA FRONTALE
Rapp. 1:50

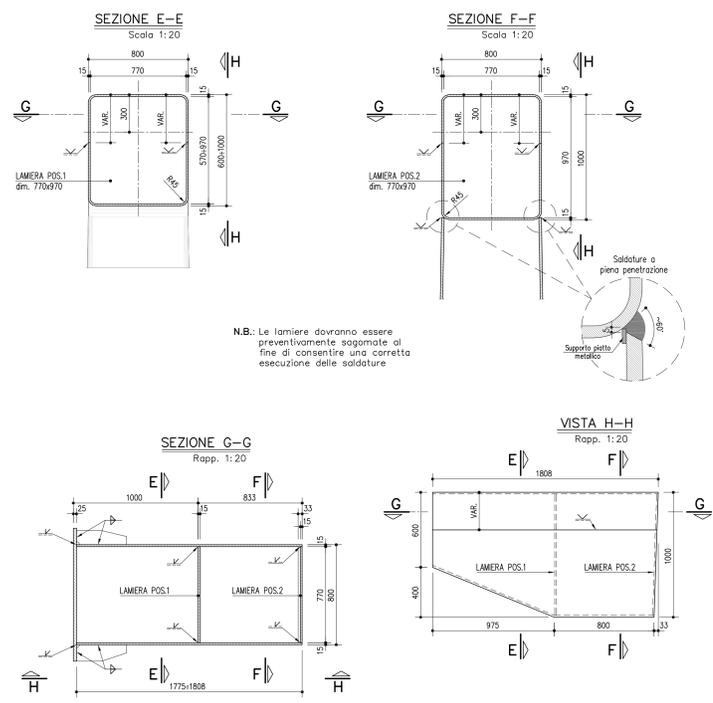
SEZIONE A-A
Rapp. 1:50



** Spessore Palo e Staffe di montaggio:
L'interasse e spessore dei tubolari e delle staffe è variabile in funzione delle dimensioni della cartellonistica.
Massimo interasse 90cm.



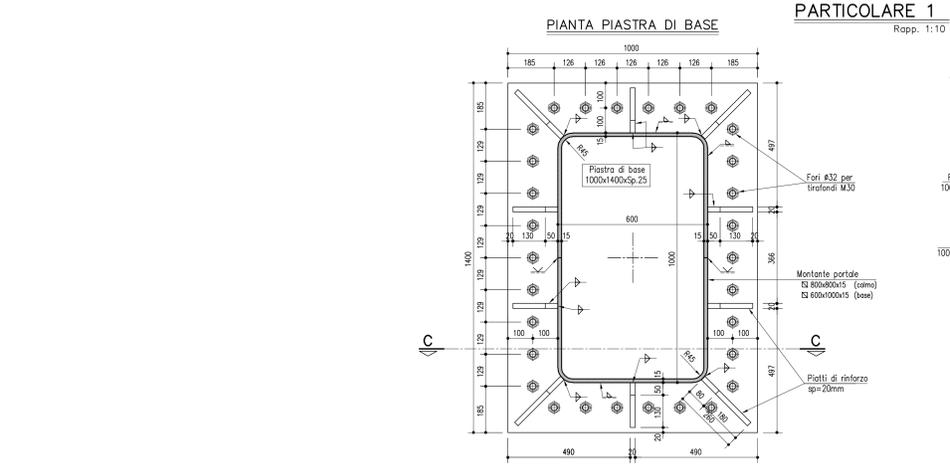
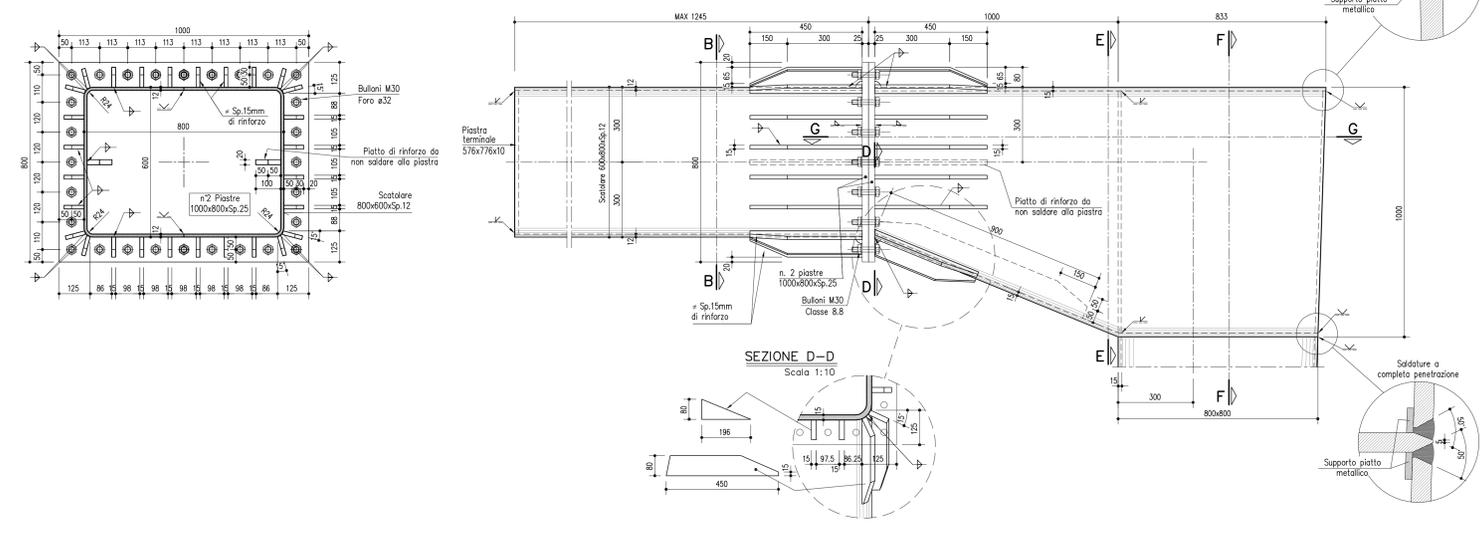
NOTA:
LA REALE LUNGHEZZA DELLO SBARRICO DEI SINGOLI PORTALI DEVE ESSERE DETERMINATA CON RIFERIMENTO AGLI ELABORATI RELATIVI ALLA SEGNALETICA FISSA.



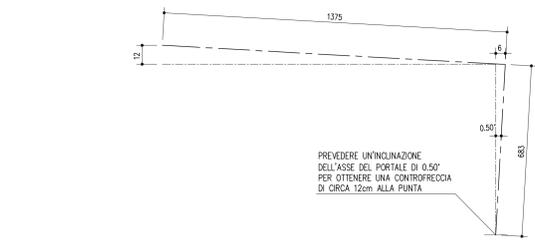
N.B.: Le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate al fine di consentire una corretta esecuzione delle saldature

PARTICOLARE 2
Rapp. 1:10
STRALCIO DI PROSPETTO

SEZIONE B-B
Scala 1:10



SCHEMA CONTROMONTE COSTRUTTIVE
misure in cm



PREVEDERE UN'INCLINAZIONE DELL'ASSE DEL PORTALE DI 0,50° PER OTTENERE UNA CONTROSPRECCIA DI CIRCA 12cm ALLA PUNTA



AUTOSTRADA (A12) : ROMA - CIVITAVECCHIA
TRATTO: CERVETERI - TORRIMPIETRA

POTENZIAMENTO FUNZIONALE
TRATTO CERVETERI - TORRIMPIETRA

PROGETTO DEFINITIVO

AU - CORPO AUTOSTRADALE

OPERE COMPLEMENTARI

SEGNALETICA

PORTALE A BANDIERE TIPO B - km 17+280 CARR. SUD
CARPENTERIA METALLICA

IL PROGETTISTA SPECILISTICO Ing. Lucio Ferruti Torroni Via. Ingegn. 1/2188		IL RESPONSABILE AUTORIZZAZIONE PRESTAZIONI SPECIFICHE Ing. Danilo Diamentore Via. Ingegn. 1/2188		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Orlando Mazzoli Via. Ingegn. 1/2188																			
RESPONSABILE STRUTTURE		RESPONSABILE PROGETTAZIONE		RESPONSABILE AUTORIZZAZIONE																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">CODICE IDENTIFICATIVO</th> <th colspan="2">RAPPRESENTAZIONE</th> <th colspan="2">RAPPRESENTAZIONE</th> </tr> <tr> <th>CLASSE</th> <th>PRODOTTORE</th> <th>PRODOTTORE</th> <th>PRODOTTORE</th> <th>PRODOTTORE</th> <th>PRODOTTORE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>111206</td> <td>LL00 PD/AU/OPC</td> <td>00000</td> <td>00000</td> <td>DSTR</td> <td>0020 00</td> </tr> </tbody> </table>						CODICE IDENTIFICATIVO		RAPPRESENTAZIONE		RAPPRESENTAZIONE		CLASSE	PRODOTTORE	PRODOTTORE	PRODOTTORE	PRODOTTORE	PRODOTTORE	111206	LL00 PD/AU/OPC	00000	00000	DSTR	0020 00
CODICE IDENTIFICATIVO		RAPPRESENTAZIONE		RAPPRESENTAZIONE																			
CLASSE	PRODOTTORE	PRODOTTORE	PRODOTTORE	PRODOTTORE	PRODOTTORE																		
111206	LL00 PD/AU/OPC	00000	00000	DSTR	0020 00																		
PROGETTO Giovanni Laura De Luca		VERIFICATO Ing. Barbara Pleskovic		REVISIONE																			
1		1		1																			
2		2		2																			
3		3		3																			
4		4		4																			