



CORPO D'OPERA	INCIDENZE MEDIE	GABBIE
DIAPHRAMI 150x250 SETTORE "A"	150 Kg/mc	2 GABBIE L=12,00m n.60x30+n.40x30 superiori e inferiori
DIAPHRAMI 150x250 SETTORE "B"	110 Kg/mc	1 GABBIA L=9,00m n.24x30+n.24x30 superiori e inferiori
DIAPHRAMI 150x250 SETTORE "C"	120 Kg/mc	1 GABBIA L=9,00m n.24x30+n.24x30 superiori e inferiori
DIAPHRAMI 150x250 SETTORE "T"	80 Kg/mc	2 GABBIE L=12,00m n.40x30+n.40x30 superiori e inferiori
CONTROPARETI SETTORE "A" SETTORE "B" SETTORE "C"	80 Kg/mc 60 Kg/mc 80 Kg/mc	
TRAVE PREFABBRICATA H=150cm	180 Kg/mc	
TRAVE PREFABBRICATA H=200cm	150 Kg/mc	
SOLAIO FONDAZIONE H=200cm	100 Kg/mc	
SOLAIO FONDAZIONE H=200cm	80 Kg/mc	

NOTE GENERALI

TABELLA MATERIALI

ACCIAIO	B450C Fk=450MPa Ftk=540MPa
ARMATURE	Classe C28/35 (Conforme UNI EN 206-1)
DIAPHRAMI	Classe C25/30 (Conforme UNI EN 206-1)
RIVESTIMENTO FODERE	Classe C28/35 (Conforme UNI EN 206-1)
SOLETTA DI FONDAZIONE	Classe C40/50 (Conforme UNI EN 206-1)
TRAVE A.L. ROSSOSO	Classe C32/40 (Conforme UNI EN 206-1)
SOLETTA DI COMPLEMENTO	Classe C28/35 (Conforme UNI EN 206-1)
MURO IN C.A.	Classe C12/15 (Conforme UNI EN 206-1)
MAGRONE	copertura min. >=6,0cm

CLASSE DI ESPOSIZIONE

DIAPHRAMI, TRAVE DI TESTATA E OPERE CONTROTERRA: XC2 + XC3
SOLETTA DI FONDO, COPERTURA: XC2 + XC3 + XC1 (*)
STRUTTURE INTERNE (FODERE): XC1

IMPERMEABILIZZAZIONE

MEMBRANA IN PVC
spessore: 2 mm
resistenza a trazione nelle due direzioni: 15 MPa
allungamento a rottura nelle due direzioni: 250%
resistenza alla lacerazione: 100 N
resistenza alla pressione dell'acqua a 1MPa per 10 ore: impermeabile
resistenza a trazione dalla giunzione rispetto alla striscia: 70%

GEOTESSILE NON TESSUTO

pure polipropilene composto per agugliatura di fibra lunga (>60mm)
massa areica minima: 400 gr/m²
spessore a 20Pa: 4 mm
spessore a 200Pa: 1,8 mm
permeabilità nel piano a 2kPa: 0,3 cm/s
permeabilità nel piano a 200Pa: 0,03 cm/s
resistenza a trazione medio tra direzioni di produzione e trasversale: 24 kN/m
resistenza a trazione medio in una delle due direzioni di produzione e trasversale: 21 kN/m
deformazione a rottura media tra direzioni di produzione e trasversale: 40±8%
deformazione a rottura media in una delle due direzioni di produzione e trasversale: 30±8%
resistenza alla lacerazione: 1 kN
resistenza al punzonamento: 4 kN

FASE ESECUTIVE PARATIA

A. SCAVO DI SBANCAMENTO PARZIALE PER ESECUZIONE CORREE DI GUIDA
B. ESECUZIONE CORREE DI GUIDA
C. SCAVO ED ESECUZIONE DIAPHRAMI
D. COMPLETAMENTO SCAVO DI SBANCAMENTO ED ESECUZIONE DELLE TRAVE DI TESTATA
E. SCAVO FINO A QUOTA -0,50m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TRANTO
F. REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TRANTO
G. REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI DI TRANTO SUCCESSIVI AL PRIMO SECONDO LE MODALITA' E) F) G)
H. SCAVO FINO ALLA QUOTA DI FONDO
QUALORA, A SEGUITO DELLE PRIME FASI DI RIBASSO SI EVIDENZIASSE LA PRESENZA DI ACQUA DOVRANNO ESSERE INTEGRATI DRENAGGI AD INTERESSARE L'INTERO FRONTE DI SCAVO DELLA PARATIA
L' ESECUZIONE DEI TRANTO DOVRA' AVVENIRE SECONDO LE SEGUENTI FASI:
- PERFORAZIONI SECONDO GEOMETRIE DI PROGETTO;
- POSA IN OPERA DEL TRANTO, DOTATO DI DISTANZIATORI E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO;
- ESECUZIONE DELLA CEMENTAZIONE DI PRIMA FASE (QUINNA);
- INIEZIONE PER LA FORMAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO DELLA LUNGHEZZA PREVISTA IN PROGETTO;
- INIEZIONE SECONDARIA NELLA PARTE LIBERA DEL TRANTO
- TESATURA E FISSAGGIO DEL TRANTO;
- PRIMA DI PROCEDERE AL FISSAGGIO DELLA TESTA, SARA' NECESSARIO ATTENDERE LA COMPLETA MATURAZIONE DELLA MISCELA INIETATA PER LA REALIZZAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO (ALMENO 72 ORE).

NOTE

- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SCAMBIATE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD.
- PER IL SISTEMA DI IMPERMEABILIZZAZIONE E DRENAGGIO SI RIMANDA A SPECIFICI ELABORATI.

LEGENDA

- P.F. PIANO DEL FERRO
- P.S. PIANO DI SCAVO

Stretto di Messina
Convenzione per la progettazione, riduzione e gestione del collegamento stabile tra Sicilia e Calabria
(Segge n° 158 del 17 dicembre 1971, modificata dal Dlg n° 114 del 24 aprile 2003)

EUROLINK S.C.p.A.
IMPREGILCO S.p.A. (Mandatario)
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatario)
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatario)
ISHIKAWAJI-MARU-HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd (Mandatario)
A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatario)

PROGETTO DEFINITIVO

COLLEGAMENTI SICILIA SF0155_F0
INFRASTRUTTURA FERROVIARIA OPERE CIVILI
LINEA FERROVIARIA DA OPERA DI ATRAVVERSAMENTO A STAZIONE DI MESSINA
GALLERIA ARTIFICIALE - SAGATA - IMBOCCHI LATO ME
GALLERIE ARTIFICIALI ED OPERE D'INSOCO - SVILUPPATA PARATIA E PARTICOLARI COSTRUTTIVI - DIAPHRAMI TAV.2/2

REVISIONI: REV. 01 DATA 20/06/2011 DESCRIZIONE EMISSIONE FINALE REDATTO VERIFICATO APPROVATO M.FRANZONI LABELLOTTI G.CASSANI