

NOTE GENERALI

- 1- CIASCUN TIRANTE DOVRA' ESSERE ISOLATO ELETTRICAMENTE RISPETTO ALL'OPERA
- 2- DEVE ESSERE PREVISTO UN MONITORAGGIO CON CELLE DI CARICO SU ALMENO IL 10% DEGLI ANCORAGGI
- 3- IN FASE ESECUTIVA DOVRA' ESSERE REDATTO UN PIANO DI MONITORAGGIO DEI TIRANTI
- 4- LE PROVE DI VERIFICA DA ESEGUIRSI SU TUTTI GLI ANCORAGGI DOVRANNO ESSERE SPINTE FINO AD UNA FORZA PARI A 1.2 VOLTE QUELLA MASSIMA PREVISTA IN ESERCIZIO

TABELLA MATERIALI

TIRANTI PERMANENTI
 TIRANTI A TREFOLI DA 0.6" IN ACCIAIO ARMONICO ZINCATO, AVENTE $f_{tk}=1860MPa$ E $f_{yk}(1)k=1670MPa$
 DIAMETRO PERFORAZIONE #180mm
 MALTA ANTIRITIRO R_{ak}=25MPa
 MISCELA DI INIEZIONE PER TIRANTI:

- R_{ck} = 25MPa
- A/C = 0,55
- Additivi fluidificanti
- Massa volumica = 1,75 g/cm³
- S275

ACCIAIO PER CARPENTERIA:

CLS DIAFRAMMI e TRAVE DI TESTA
 Classe di resistenza C25/30
 Classe di esposizione XC2
 Classe di consistenza S4
 Classe di contenuto c_{min} di 0,20
 Diametro massimo aggregati 32mm

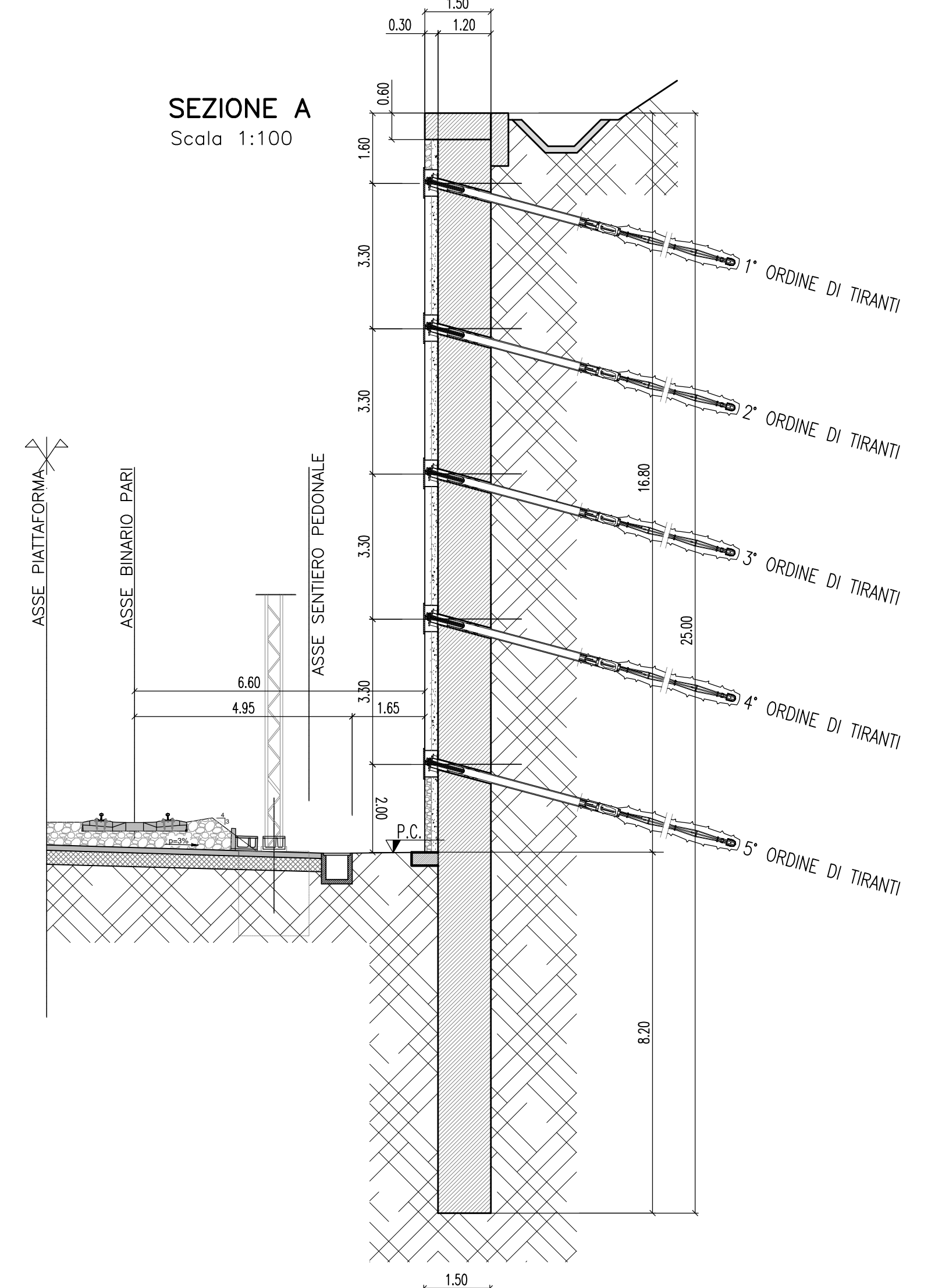
ACCIAIO PER C.A.
 PER LE ARMATURE METALLICHE SI ADOTTANO TONDI IN ACCIAIO DEL TIPO B450C CONTROLLATO IN STABILIMENTO

CHE PRESENTANO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

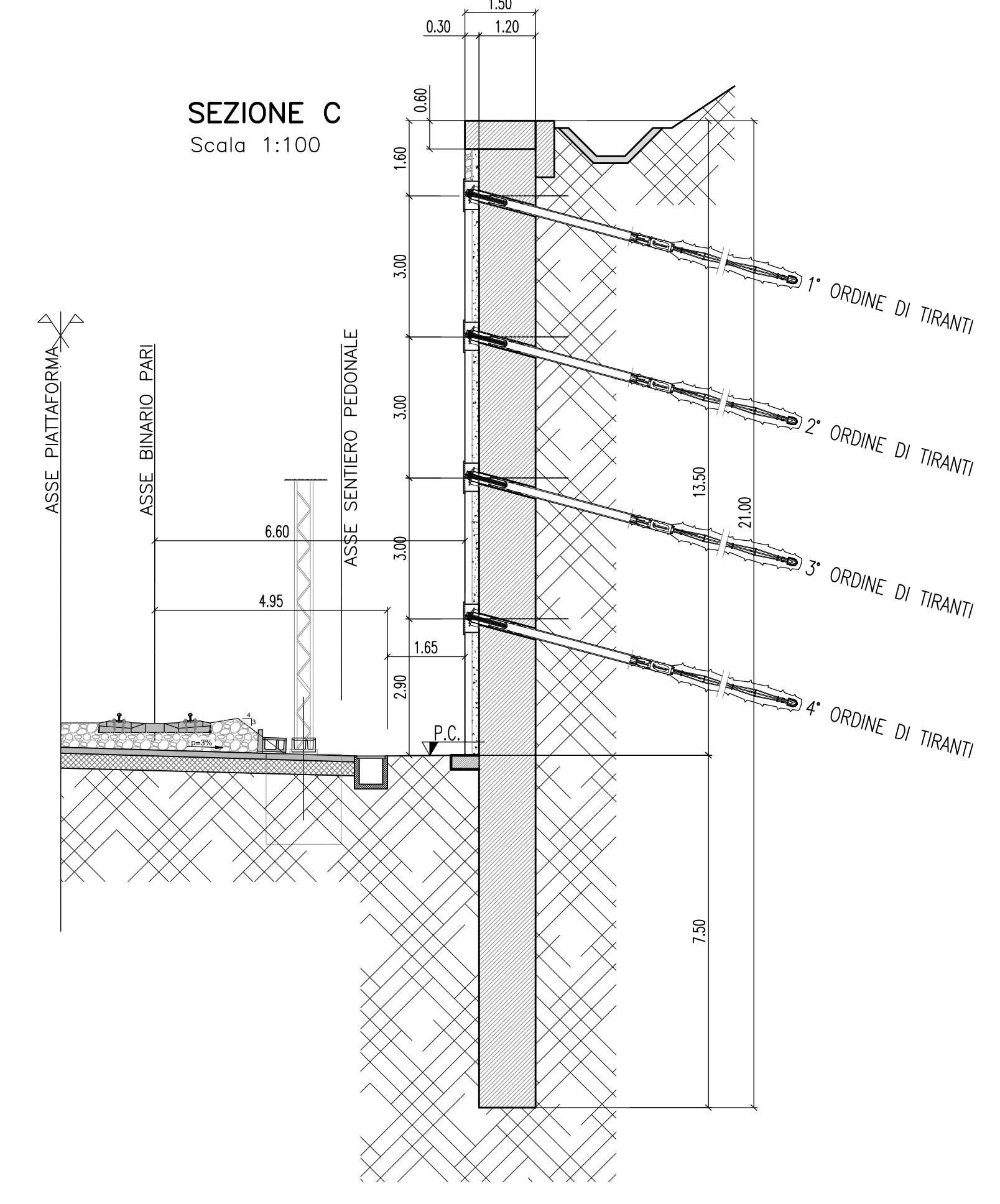
- TENSIONE DI SNERVAMENTO CARATTERISTICA
 $f_{yk} = 450 N/mm^2$
- TENSIONE CARATTERISTICA A ROTTURA
 $f_{tk} = 540 N/mm^2$
- RESISTENZA DI CALCOLO
 $f_{yd} = f_{yk}/\gamma_s = 450/1,15 = 391,30 N/mm^2$
- DEFORMAZIONE CARATTERISTICA AL CARICO MASSIMO
 $e_{uk} = 7,5 \%$
- DEFORMAZIONE DI PROGETTO
 $e_{ud} = 6,75 \%$

DRENAGGI IN PVC MICROFESSURATO
 TUBI L=10,00m DISPOSTI A PASSO 5,00m, INCLINAZIONE 5°, DIAMETRO ESTERNO #62mm, sp=5mm
 MICROFESSURE DI LARGHEZZA 0,5 mm, PERFORAZIONE >=90mm
 DISPOSTI A QUINCONCE PASSO 2,5x2,5m

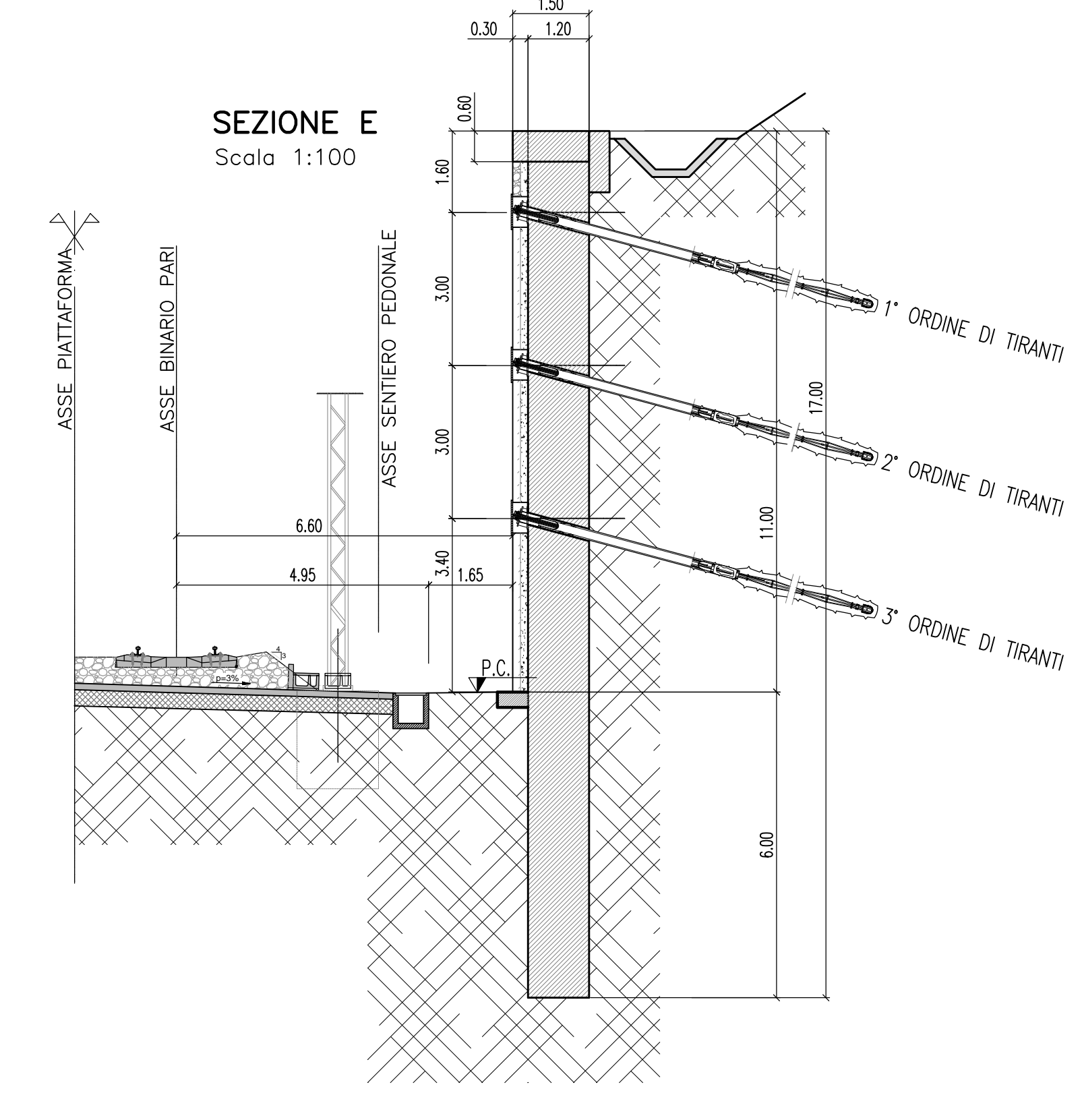
SEZIONE A
Scala 1:100



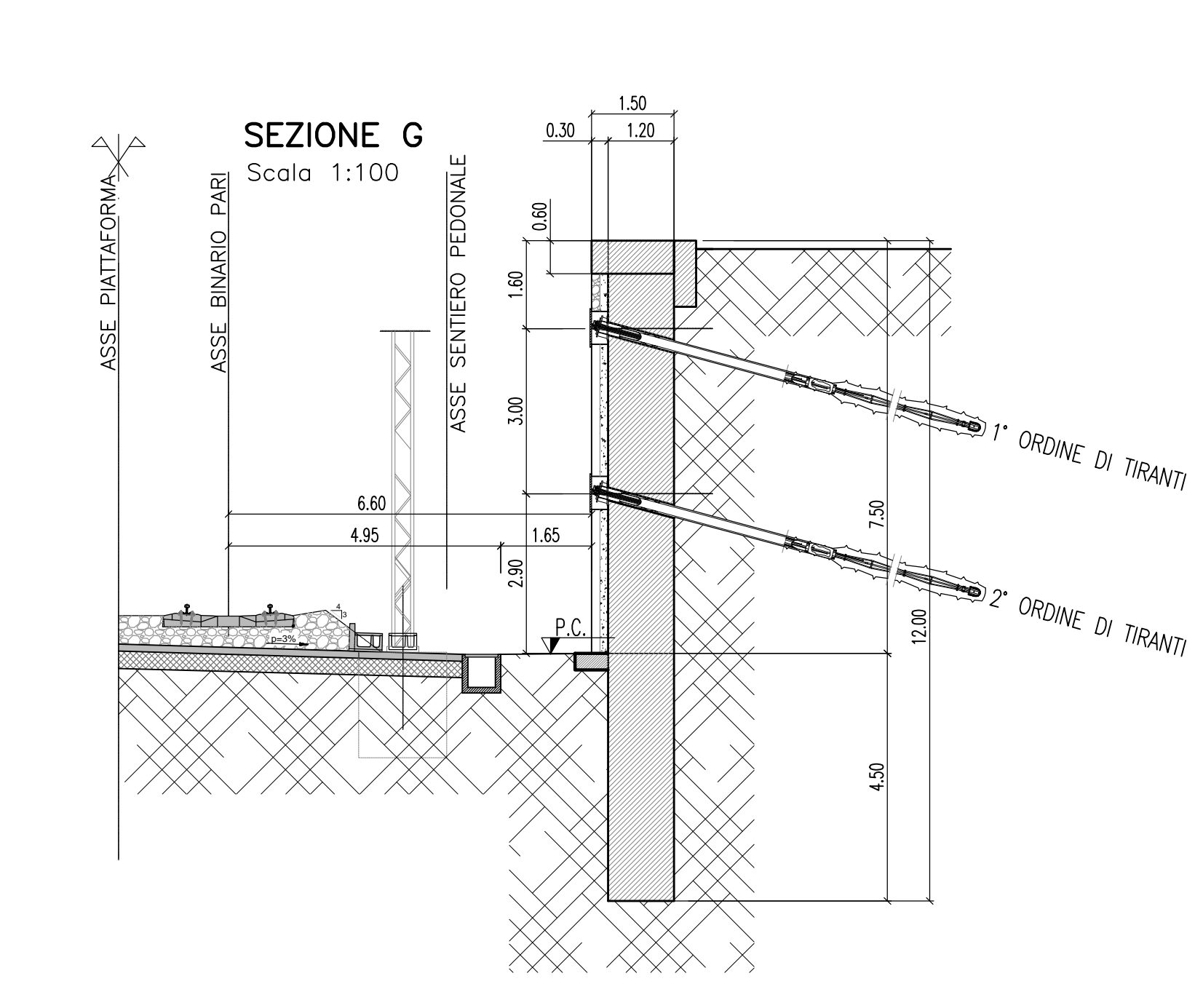
SEZIONE C
Scala 1:100



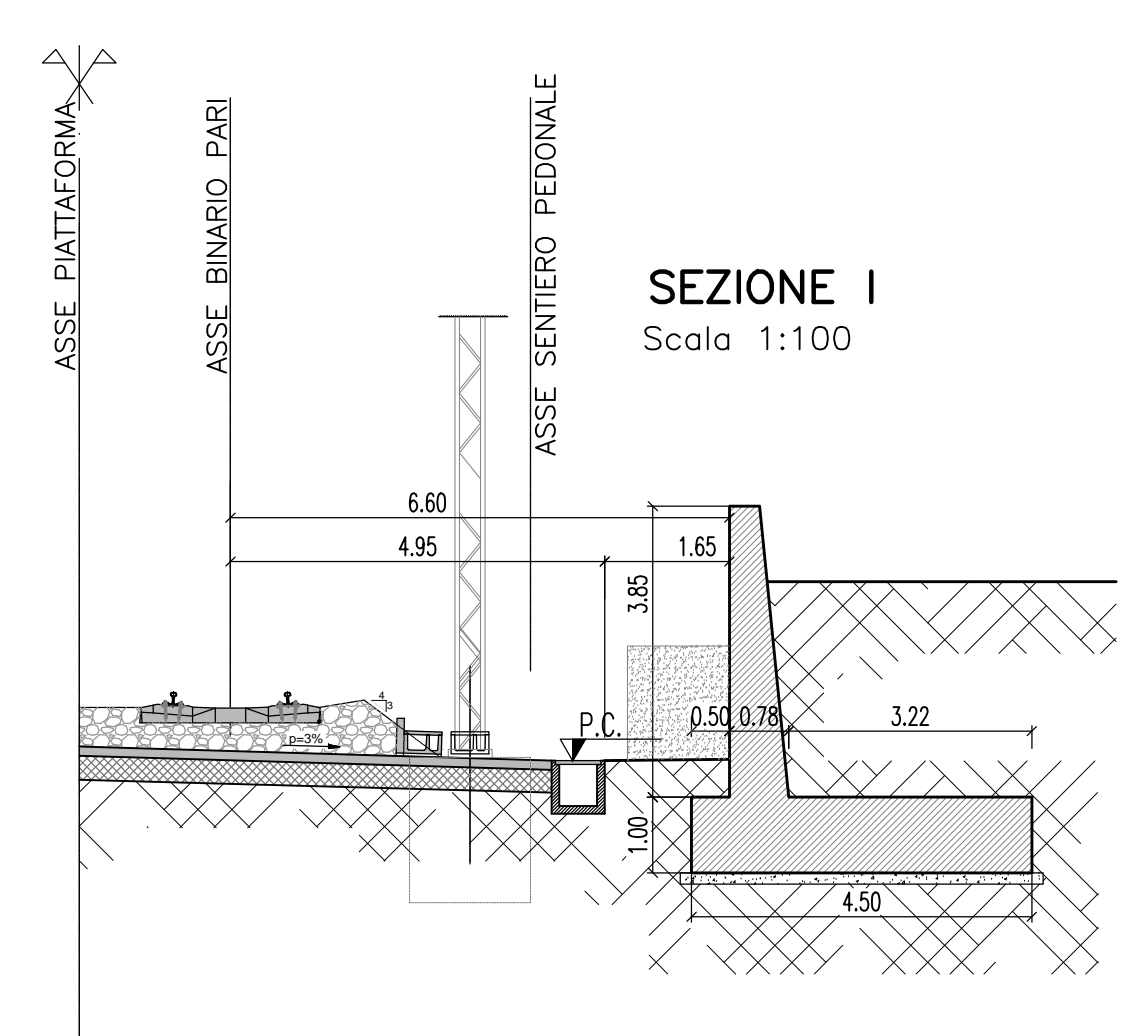
SEZIONE E
Scala 1:100



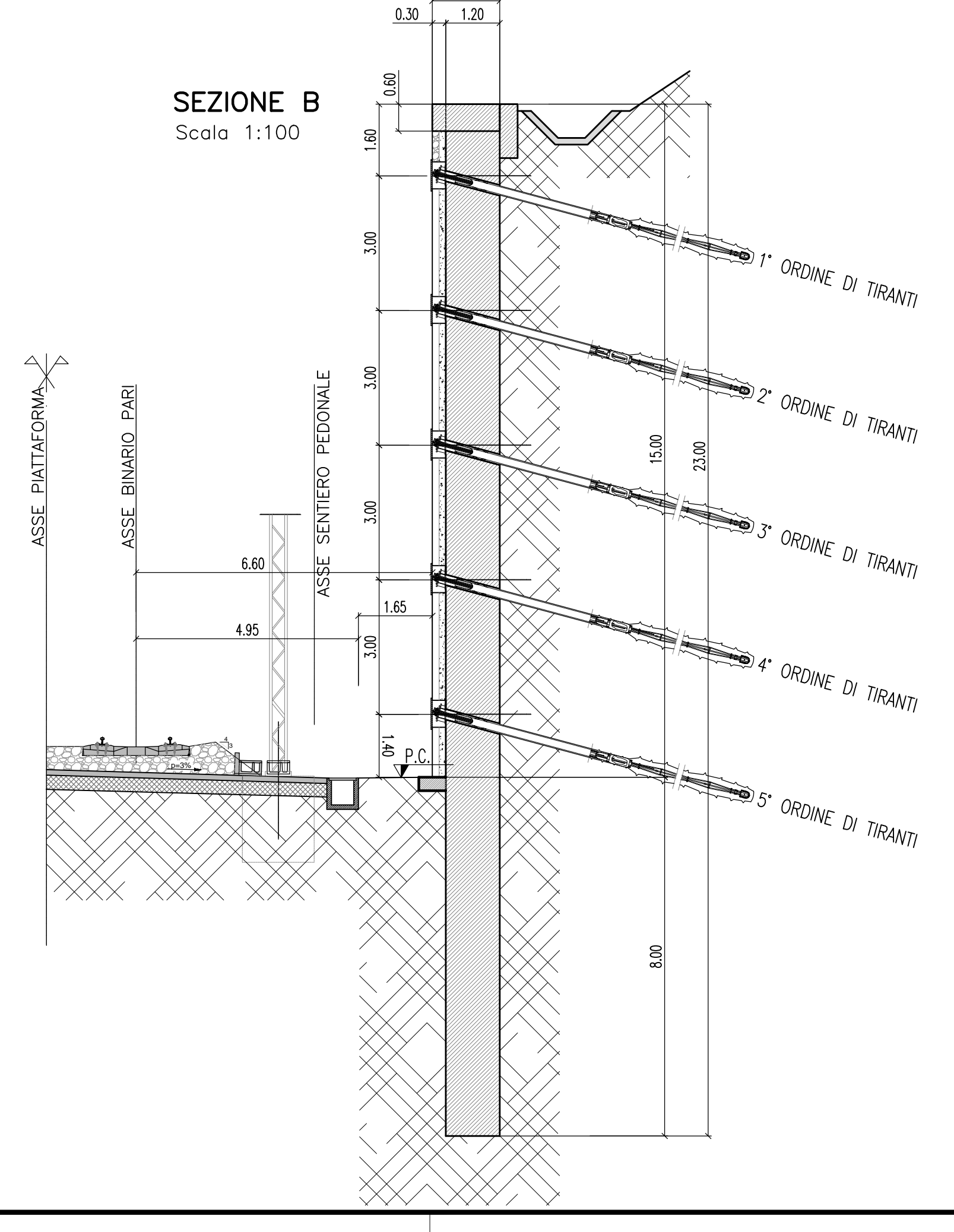
SEZIONE G
Scala 1:100



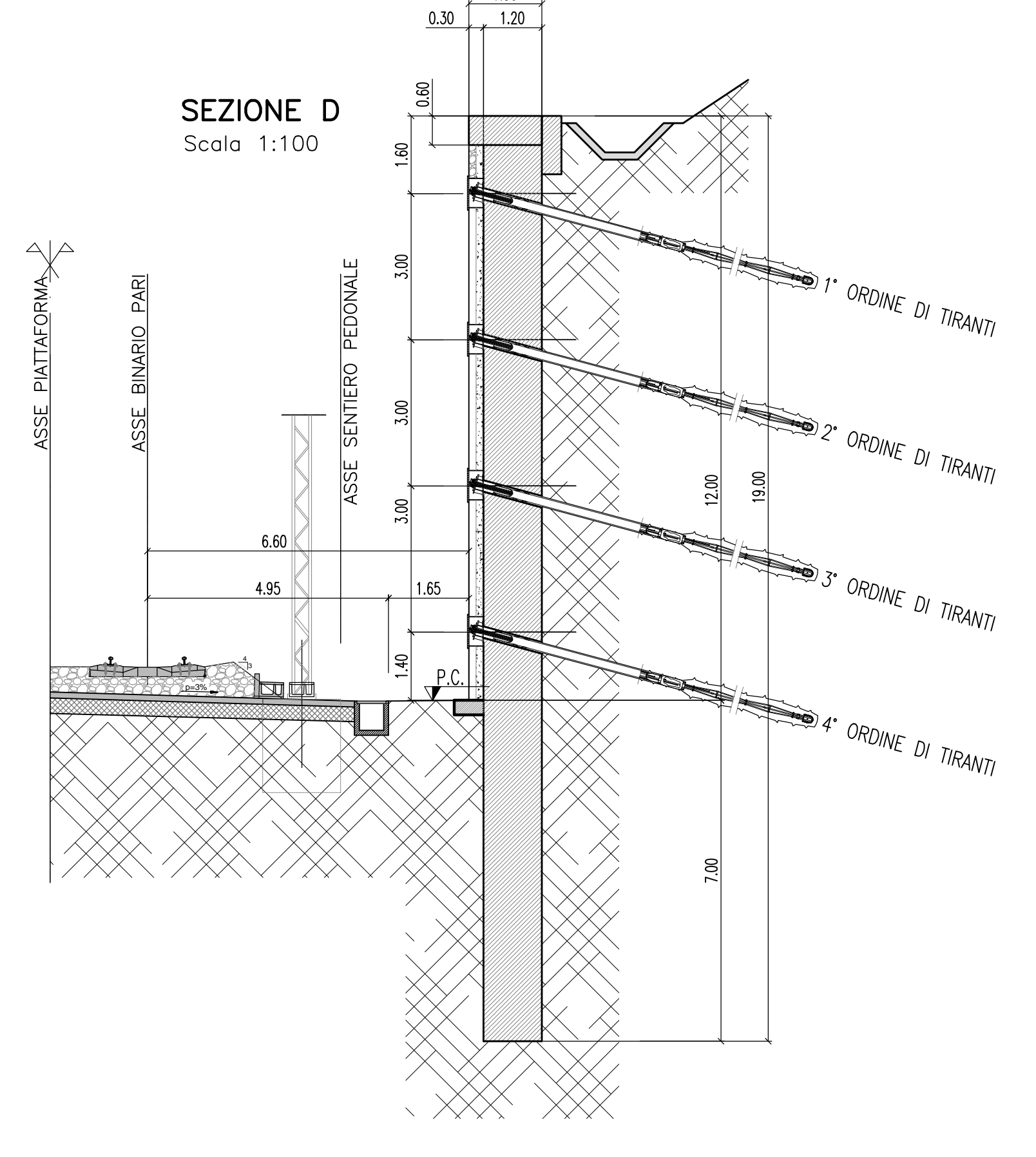
SEZIONE I
Scala 1:100



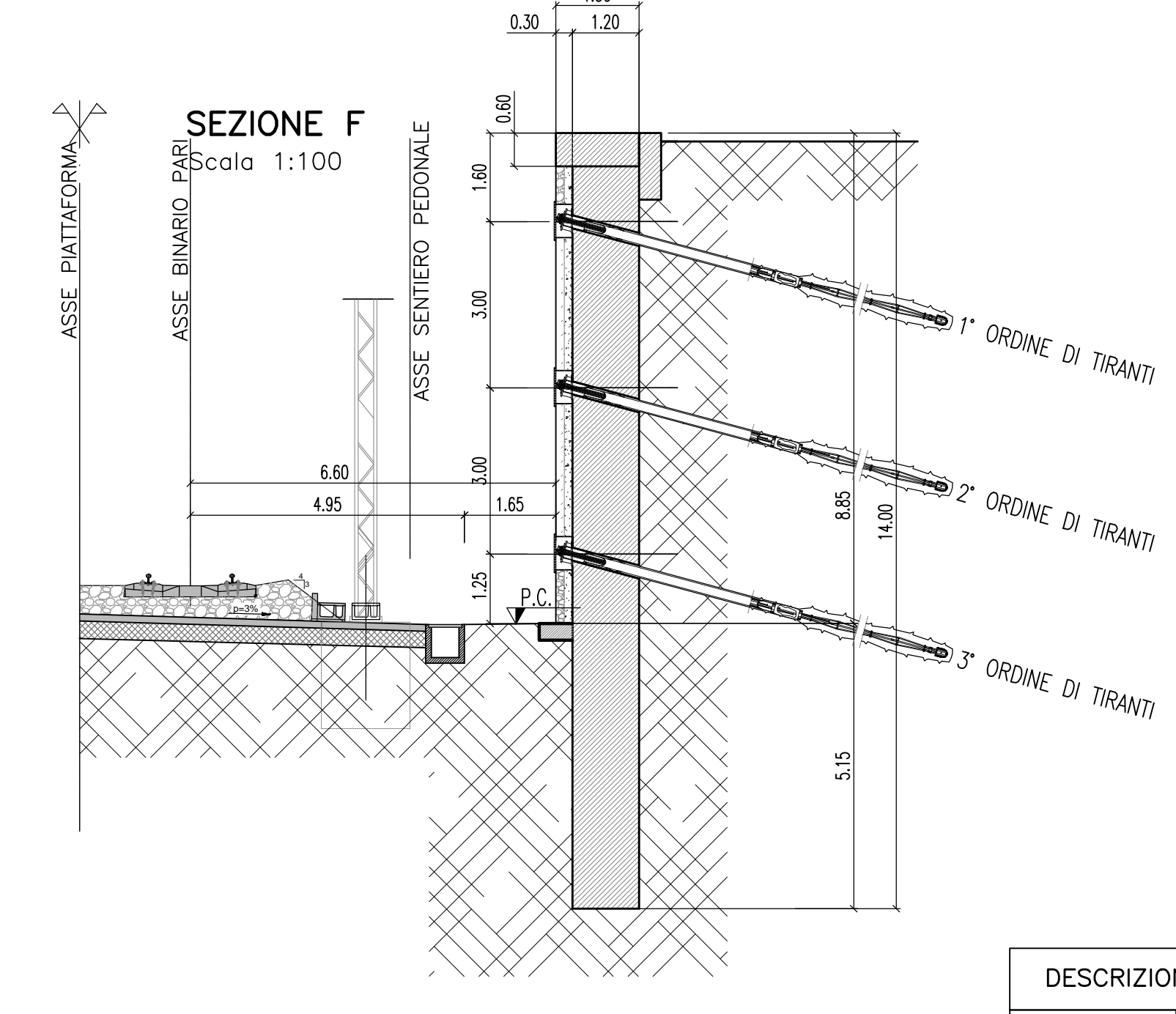
SEZIONE B
Scala 1:100



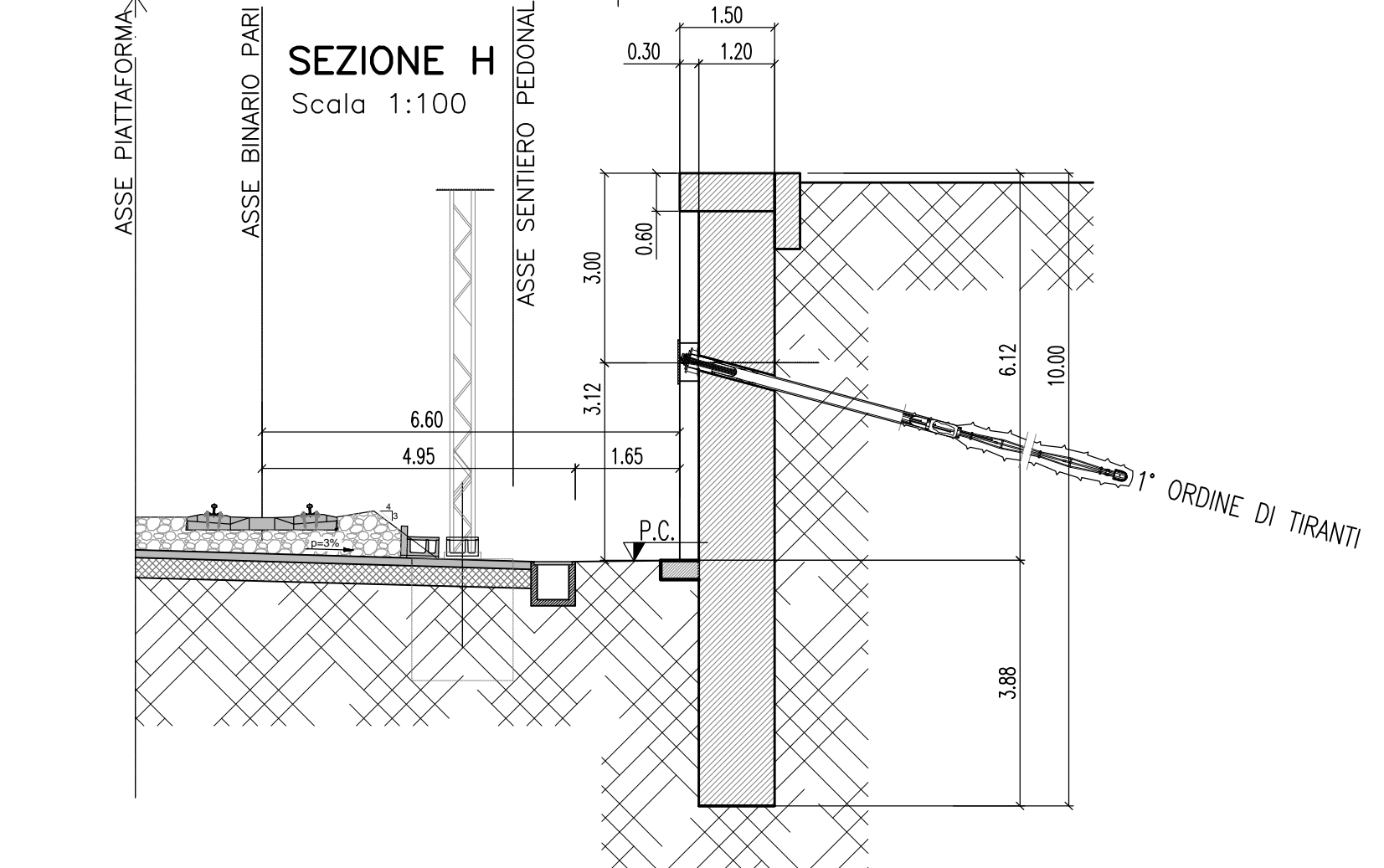
SEZIONE D
Scala 1:100



SEZIONE F
Scala 1:100



SEZIONE H
Scala 1:100



DESCRIZIONE DEI TIRANTI N.B.: INTERASSE ORIZZONTALE DEI TIRANTI = 2,50m

ORDINE TIRANTE	NUMERO TREFOLI	INCLINAZIONE VERTICALE(°)	INCLINAZIONE ORIZZONTALE(°)	TIRO INIZIALE (kN)	LUNGHEZZA LIBERA (m)	LUNGHEZZA ANCORAGGIO(m)	LUNGHEZZA TOTALE (m)
1'	7	-15,00°	0,00	100,00	21,50	22,00	43,50
2'	7	-15,00°	0,00	100,00	19,00	22,00	41,00
3'	7	-15,00°	0,00	50,00	15,50	22,00	37,50
4'	7	-15,00°	0,00	50,00	13,00	22,00	36,00
5'	7	-15,00°	0,00	50,00	10,50	20,00	30,50

FASI ESECUTIVE

- A. SCAVO DI SBANCAMENTO PARZIALE PER ESECUZIONE CORREE DI GUIDA
 - B. ESECUZIONE CORREE DI GUIDA
 - C. SCAVO ED ESECUZIONE DIAFRAMMI
 - D. COMPLETAMENTO SCAVO DI SBANCAMENTO ED ESECUZIONE DELLA TRAVE DI TESTATA
 - E. SCAVO FINO A QUOTA -0,50m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI
 - F. REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI
 - G. REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI DI TIRANTI SUCCESSIVI AL PRIMO SECONDO LE MODALITA' (F), (I)
 - H. SCAVO FINO ALLA QUOTA DI FONDO
- I DRENAGGI ANDRANNO REALIZZATI CONTESTUALMENTE ALLE FASI DI SCAVO
- QUALORA, A SEGUITO DELLE PRIME FASI DI RIBASSO SI EVIDENZIASSE LA PRESENZA DI ACQUA DOVRANNO ESSERE INTEGRATI DRENAGGI AD INTERESSARE L'INTERO FRONTE DI SCAVO DELLA PARATIA

- L' ESECUZIONE DEI TIRANTI DOVRA' AVVENIRE SECONDO LE SEGUENTI FASI:
- PERFORAZIONI SECONDO GEOMETRIE DI PROGETTO
 - POSA IN OPERA DEL TIRANTE, DOTATO DI DISTANZIATORI E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO
 - INIEZIONE PER LA FORMAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO DELLA LUNGHEZZA PREVISTA IN PROGETTO
 - INIEZIONE SECONDARIA NELLA PARTE LIBERA DEL TIRANTE
 - TESATURA E FISSAGGIO DEL TIRANTE
 - PRIMA DI PROCEDERE AL FISSAGGIO DELLA TESTA, SARA' NECESSARIO ATTENDERE LA COMPLETA MATURAZIONE DELLA MISCELA INIETTATA PER LA REALIZZAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO (ALMENO 72 ORE)

Stretto di Messina
 Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Continente
 Organismo di Diritto pubblico
 Legge n° 1158 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2001

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.p.A.
 IMPREGIATO S.p.A. (Mandatataria)
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatante)
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatante)
 SACVYR S.A.U. (Mandatante)
 ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatante)
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatante)

IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Colli Ordine Ingegneri Milano n° 20305	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marchesetti)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhelli)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cicco)
---	--	--	---

COLLEGAMENTI SICILIA SF0210_F0
 INFRASTRUTTURA FERROVIARIA OPERE CIVILI
 LINEA FERROVIARIA DA OPERA DI ATTRAVERSAMENTO A STAZIONE DI ME
 POSTO DI MANUTENZIONE
 PIAZZALE - PARATIA IN DX FINE G.A. S. AGATA - PROSPETTO E SEZ. TRASVERSALI

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
FO	20/06/2011	EMISSIONE FINALE	DAV S.p.A.	G. SCUTO	F. COLLA