



Stabilimento di Mantova

Via G. Taliercio, 14
46100 Mantova - Italia
Tel. centralino + 39 03763051
stabilimento.mantova@versalis.eni.com

Direzione e Uffici Amministrativi

Piazza Boldrini, 1 - 20097 San Donato Milanese (MI)
Tel. centralino: +39 02 5201
www.versalis.eni.com - info@versalis.eni.com

Spett.le Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare – Direzione salvaguardia ambiente
Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma RM
aia@pec.minambiente.it
DGSalvaguardia.Ambiente@PEC.minambiente.it

ISPRA

Via Vitaliano Brancati, 48 - 00144 Roma
protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

ARPA LOMBARDIA - SEDE DI MANTOVA
Viale Risorgimento, 43 - 46100 Mantova

dipartimentomantova.arpa@pec.regione.lombardia.it

ARPA Lombardia

Via Rosellini, 17 - 20124 Milano
arpa@pec.regione.lombardia.it

Mantova, 15 ottobre 2019

Prot. DIR n. 290/2019

Oggetto: Versalis - Stabilimento di Mantova - Decreto di autorizzazione integrata ambientale DVA DEC 2011 0000520 del 16 settembre 2011 e smi: Comunicazione di cui all'articolo 29 decies, comma 1, Dlgs 152/2006, (ID140/10253)

Con riferimento al Parere Istruttorio Conclusivo, trasmesso con lettera del MATTM protocollo m_DVA.REGISTRO UFFICIALE.U.0021575.21-08-2019 del 21 agosto 2019, si comunica che sono in corso le attività di modifica previste nel progetto e se ne prevede il completamento entro dicembre 2020.

In allegato si fornisce il confronto con le BAT stabilite dalla *DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2017/2117 DELLA COMMISSIONE del 21 novembre 2017 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, per la fabbricazione di prodotti chimici organici in grandi volumi* relativamente alla modifica in oggetto.

Rimanendo a disposizione per qualsiasi ulteriore chiarimento si rendesse necessario, inviamo distinti saluti.

Allegato: c.s.

Versalis
Stabilimento di Mantova
Direzione di Stabilimento
Il Direttore
Marco Rina

Versalis spa

Sede Legale: San Donato Milanese (MI) - Piazza Boldrini, 1 - Italia
Capitale sociale interamente versato: Euro 1.364.790.000,00
Codice Fiscale e Registro Imprese di Milano-Monza-Brianza-Lodi 03823300821
Part. IVA IT 01768800748
R.E.A. Milano n. 1351279
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Eni S.p.A.
Società con socio unico

R9



versalis

Valutazione di applicabilità BAT di cui alle Decisioni di esecuzione della Commissione europea 2017/2117/UE del 21/11/2017 e 2016/902/UE del 30/05/2016

Installazione del serbatoio D1800

Stabilimento di Mantova



Come richiesto dal Parere Istruttorio Conclusivo, trasmesso con lettera del MATTM protocollo m_DVA.REGISTRO UFFICIALE.U.0021575.21-08-2019 del 21 agosto 2019, nella tabella 1 è riportato il confronto con le BAT stabilite dalla *DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2017/2117 DELLA COMMISSIONE del 21 novembre 2017 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, per la fabbricazione di prodotti chimici organici in grandi volumi.*

Tabella I- Stato di applicazione delle BAT LVOC trasversali di settore

n.	BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
1	La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti da forni/riscaldatori di processo in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.	NON PERTINENTE	La modifica non coinvolge emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti da forni/riscaldatori di processo
2	La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate nell'atmosfera non provenienti da forni / riscaldatori di processo in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.	APPLICATA	Tutte le emissioni convogliate nell'atmosfera non provenienti da forni / riscaldatori di processo vengono monitorate secondo le frequenze ed i metodi stabiliti dall'attuale PMC. L'emissione E2034, oggetto della modifica, risulta essere non significativa.
3	Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera di CO e delle sostanze incombuste provenienti dai forni/riscaldatori di processo, la BAT consiste nell'ottimizzare la combustione. L'ottimizzazione della combustione si ottiene con una buona progettazione e un corretto funzionamento delle apparecchiature, ad esempio ottimizzando la temperatura e i tempi di permanenza nella zona di combustione, miscelando combustibile e aria di	NON PERTINENTE	La modifica non coinvolge emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti da forni/riscaldatori di processo



n.	BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
	<p>combustione nel modo più efficiente e controllando la combustione. Il controllo della combustione si basa sul monitoraggio continuo e sul controllo automatico dei parametri (ad esempio, O₂, CO, rapporto combustibile/aria, sostanze incombuste).</p>		
4	<p>Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera di NOX provenienti dai forni/riscaldatori di processo, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Scelta del combustibile b) Combustione a stadi c) Ricircolo (esterno) degli effluenti gassosi d) Ricircolo (interno) degli effluenti gassosi e) Bruciatori a emissioni basse (LNB) o ultra basse (ULNB) di NOX f) Uso di diluenti inerti g) Riduzione catalitica selettiva (SCR) h) Riduzione non catalitica selettiva (SNCR) 	NON PERTINENTE	<p>La modifica non coinvolge emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti da forni/riscaldatori di processo</p>
5	<p>Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera di SO₂ provenienti dai forni/riscaldatori di processo, la BAT consiste nell'utilizzare una o entrambe le tecniche indicate di seguito.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Atomizzazione dei combustibili liquidi b) Scelta del combustibile c) Filtro in tessuto, ceramica o metallo 	NON PERTINENTE	<p>La modifica non coinvolge emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti da forni/riscaldatori di processo</p>
6	<p>Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera di SO₂ provenienti dai forni/riscaldatori di processo, la BAT consiste nell'utilizzare una o entrambe le tecniche indicate di seguito</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Scelta del combustibile b) Lavaggio caustico 	NON PERTINENTE	<p>La modifica non coinvolge emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti da forni/riscaldatori di processo</p>



n.	BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
7	<p>Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera dell'ammoniaca utilizzata nella riduzione catalitica selettiva (SCR) o nella riduzione non catalitica selettiva (SNCR) per abbattere le emissioni di NOX, la BAT consiste nell'ottimizzare la configurazione e/o il funzionamento dell'SCR o SNCR (tramite, ad esempio, un rapporto ottimale reagente/NOX, una distribuzione omogenea del reagente e una calibrazione ottimale delle gocce di reagente).</p>	NON PERTINENTE	<p>La modifica non coinvolge emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti da impianti SCR o SNCR</p>
8	<p>Al fine di ridurre il carico degli inquinanti negli scarichi gassosi da sottoporre a trattamento finale e aumentare l'efficienza delle risorse, la BAT consiste nell'utilizzare un'adeguata combinazione di tecniche tra quelle indicate di seguito per trattare i flussi di gas di processo.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Recupero e uso dell'idrogeno in eccesso o prodotto dalla reazione b) Recupero e uso di solventi organici e materie prime organiche non reagite c) Uso dell'aria esausta d) Recupero di HCl con lavaggio a umido (wet scrubbing) per ulteriore uso e) Recupero di H₂S con lavaggio (scrubbing) con ammine con rigenerazione dei solventi per ulteriore uso f) Tecniche per ridurre il trascinarsi di solidi e/o liquidi 	NON PERTINENTE	<p>Le emissioni convogliate nell'atmosfera coinvolte nella modifica risultano non significative e non presentano nessuno degli inquinanti cui si riferisce la presente BAT</p>
9	<p>Al fine di ridurre il carico degli inquinanti degli scarichi gassosi da sottoporre a trattamento finale e aumentare l'efficienza energetica, la BAT consiste nell'inviare i flussi di gas di processo che possiedono un potere calorifico sufficiente a un'unità di combustione.</p>	NON PERTINENTE	<p>Non presenti flussi di gas di processo con un potere calorifico sufficiente a un'unità di combustione.</p>
10	<p>Al fine di ridurre le emissioni convogliate di composti organici nell'atmosfera, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.</p>	NON APPLICABILE	<p>Tenuto conto della non significatività dell'emissione e del fatto che la tensione di vapore dell'olio da</p>



n.	BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
	a) Condensazione b) Adsorbimento c) Lavaggio a umido (wet scrubbing) d) Ossidatore catalitico e) Ossidatore termico		caricare alle temperature di utilizzo è trascurabile (tale emissione sarà costituita dall'aria necessaria a compensare le variazioni di volume dovute al carico del serbatoio D1800 con olio). Non si rendono necessari trattamenti.
11	Al fine di ridurre le emissioni convogliate di polveri nell'atmosfera, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito. a) Ciclone b) Precipitatore elettrostatico c) Filtro a tessuto d) Filtro per polveri a due stadi e) Filtro metallico/ceramico f) Abbattimento a umido delle polveri	NON PERTINENTE	Le emissioni convogliate nell'atmosfera coinvolte nella modifica risultano non significative e non presentano polveri cui si riferisce la presente BAT
12	Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera di biossido di zolfo e altri gas acidi (ad esempio, HCl), la BAT consiste nell'utilizzare il lavaggio a umido (wet scrubbing).	NON PERTINENTE	Le emissioni convogliate nell'atmosfera coinvolte nella modifica risultano non significative e non presentano nessuno degli inquinanti cui si riferisce la presente BAT
13	Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera di NOX, CO, e SO2 provenienti da un ossidatore termico, la BAT consiste nell'utilizzare un'adeguata combinazione di tecniche tra quelle indicate di seguito. a) Eliminazione di grandi quantità di precursori di NOX dai flussi di gas di processo b) Scelta del combustibile ausiliario c) Bruciatore a basse emissioni di NOX (LNB) d) Ossidatore termico rigenerativo (RTO)	NON PERTINENTE	Le emissioni convogliate nell'atmosfera coinvolte nella modifica NON PROVENGONO DA UN OSSIDATORE TERMICO



n.	BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
	e) Ottimizzazione della combustione f) Riduzione catalitica selettiva (SCR) g) Riduzione non catalitica selettiva (SNCR)		
14	Al fine di ridurre il volume delle acque reflue, i carichi inquinanti da sottoporre a un idoneo trattamento finale (di norma trattamento biologico) e le emissioni nell'acqua, la BAT consiste nell'applicare una strategia integrata di gestione e trattamento delle acque reflue che comprenda un'adeguata combinazione di tecniche integrate nei processi, tecniche di recupero degli inquinanti alla fonte e tecniche di pretrattamento, sulla base delle informazioni fornite dall'inventario dei flussi di acque reflue di cui alle conclusioni sulle BAT sui sistemi comuni di trattamento/gestione delle acque reflue e dei gas di scarico nell'industria chimica.	NON PERTINENTE	Tenuto conto della natura e delle quantità degli oli utilizzati nell'ambito della modifica in oggetto, non sono previste variazioni sensibili sulla qualità degli scarichi. Rimane pertanto garantito il rispetto dei valori limite attualmente autorizzati per gli scarichi idrici della linea produttiva.
15	Al fine di aumentare l'efficienza delle risorse quando si utilizzano catalizzatori, la BAT consiste nell'applicare una combinazione delle tecniche indicate di seguito. a) Scelta del catalizzatore b) Protezione del catalizzatore c) Ottimizzazione del processo d) Monitoraggio delle prestazioni del catalizzatore	NON PERTINENTE	L'iniziativa non prevede l'utilizzo di catalizzatori
16	Al fine di aumentare l'efficienza delle risorse, la BAT consiste nel recuperare e riutilizzare i solventi organici.	NON PERTINENTE	L'iniziativa non prevede l'utilizzo di solventi organici
17	Al fine di prevenire la produzione di rifiuti da smaltire o, se ciò non è praticabile, ridurre la quantità, la BAT consiste nell'utilizzare un'adeguata combinazione di tecniche tra quelle indicate di seguito. a) Aggiunta di inibitori nei sistemi di distillazione b) Riduzione al minimo della formazione di residui altobollenti nei sistemi di distillazione	NON PERTINENTE	L'iniziativa in oggetto, una volta ultimata, non comporta operazioni di produzione di rifiuti.



n.	BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
	<ul style="list-style-type: none"> c) Recupero di materie (ad esempio, per distillazione, cracking) d) Rigenerazione dei catalizzatori e degli adsorbenti e) Uso dei residui come combustibile 		
18	<p>Al fine di prevenire o ridurre le emissioni dovute a cattivo funzionamento delle apparecchiature, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Individuazione delle apparecchiature critiche b) Programma di affidabilità delle apparecchiature critiche c) Sistemi di riserva per le apparecchiature essenziali 	NON PERTINENTE	La modifica non coinvolge apparecchiature critiche
19	<p>Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera e nell'acqua durante condizioni di esercizio diverse da quelle normali, la BAT consiste nell'attuare misure commisurate alla rilevanza dei potenziali rilasci di inquinanti per:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) operazioni di avvio e di arresto b) altre circostanze (ad esempio, lavori di manutenzione regolare e straordinaria e operazioni di pulizia delle unità e/o del sistema di trattamento degli scarichi gassosi), comprese quelle che potrebbero incidere sul corretto funzionamento dell'installazione. 	APPLICATA	IL serbatoio oggetto della modifica è dotato di idoneo bacino di contenimento. Non sono previste condizioni anomale tali da determinare un'incremento delle emissioni in atmosfera.