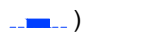


PRESCRIZIONI MATERIALI

Magrone di soффondazione: C12/15
 Calcestruzzo: C32/40
 Acciaio armature: B450C
 Classe di esposizione ambientale: XC4
 Coprifero: 50 mm
 Diametro max inerti (D_{max}): 32 mm
 Max rapporto a/c: 0,50
 Classe di consistenza al getto: S4
 Minima quantita di cemento: 340 kg/m³
 Aria intrappolata: max 2,5%
 Contenuto massimo di cloruri: 0,20%
 Vol. acqua di bleeding (UNI 7122): < 0,1%

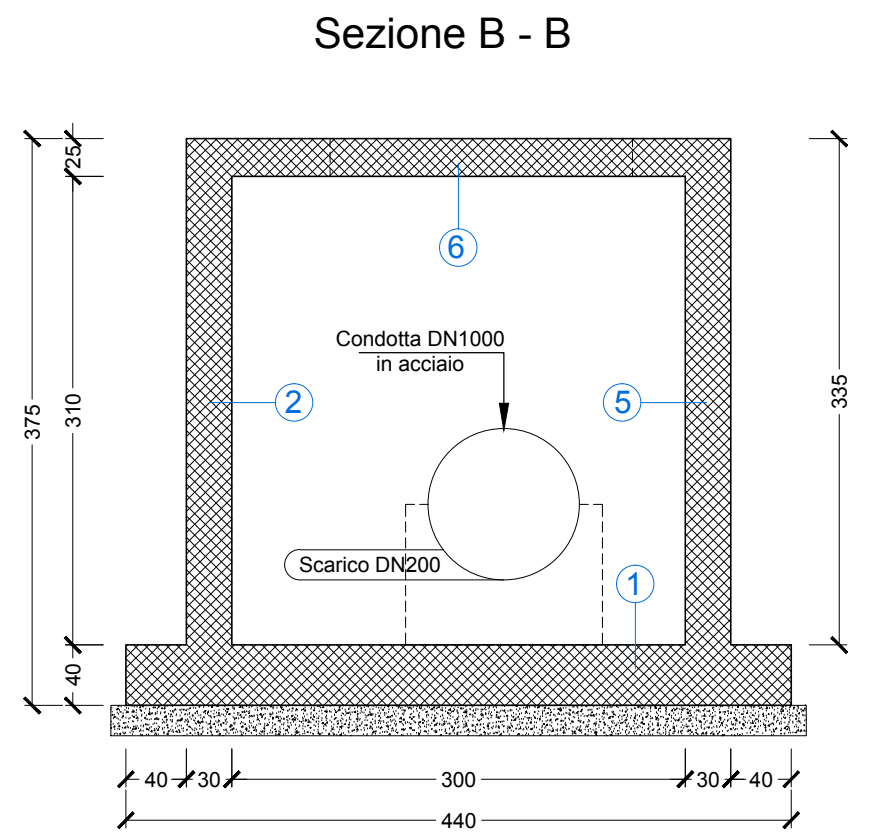
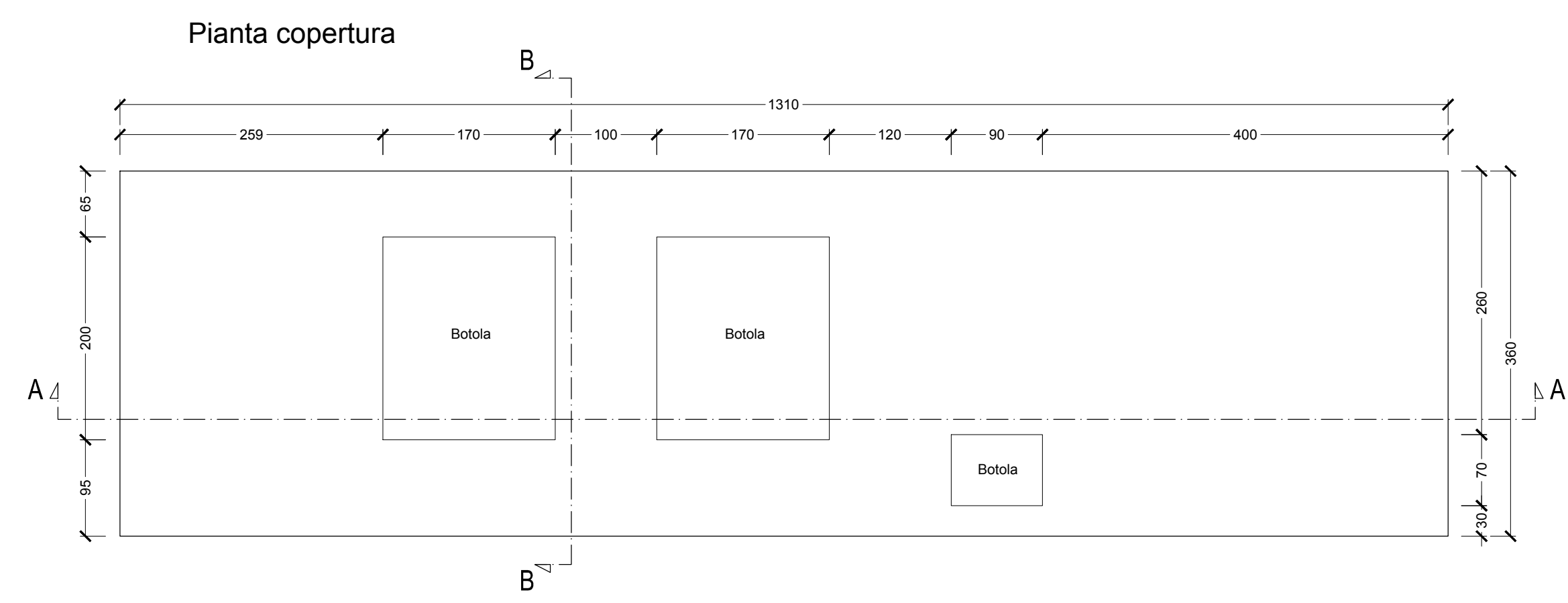
1) TUTTE LE ARMATURE DOVRANNO RISPETTARE LE LUNGHEZZE DI ANCORAGGIO NEL CONGLOMERATO E DI SOVRAPPORZIONE RECIPROCA PREVISTE DAL D.M. 17/10/2016;
 2) PREVEDERE AD OGNI RIPRESA DI GETTO TRA FONDO E PARETI UN GIUNTO IDROSPANSIVO COMPOSTO DA BENTONITE DI SODIO (75%) E DA GOMMA BUTILICA (25%) IN GRADO DI ESPANDERSI SINO A 8 VOLTE IL VOLUME INIZIALE (simbolo nel disegno: )

DETTAGLIO PIEGATURE BARRE
 D = diametro mandrino
 D ≥ 70 per Ø ≥ 16mm
 D ≥ 40 per Ø < 16mm

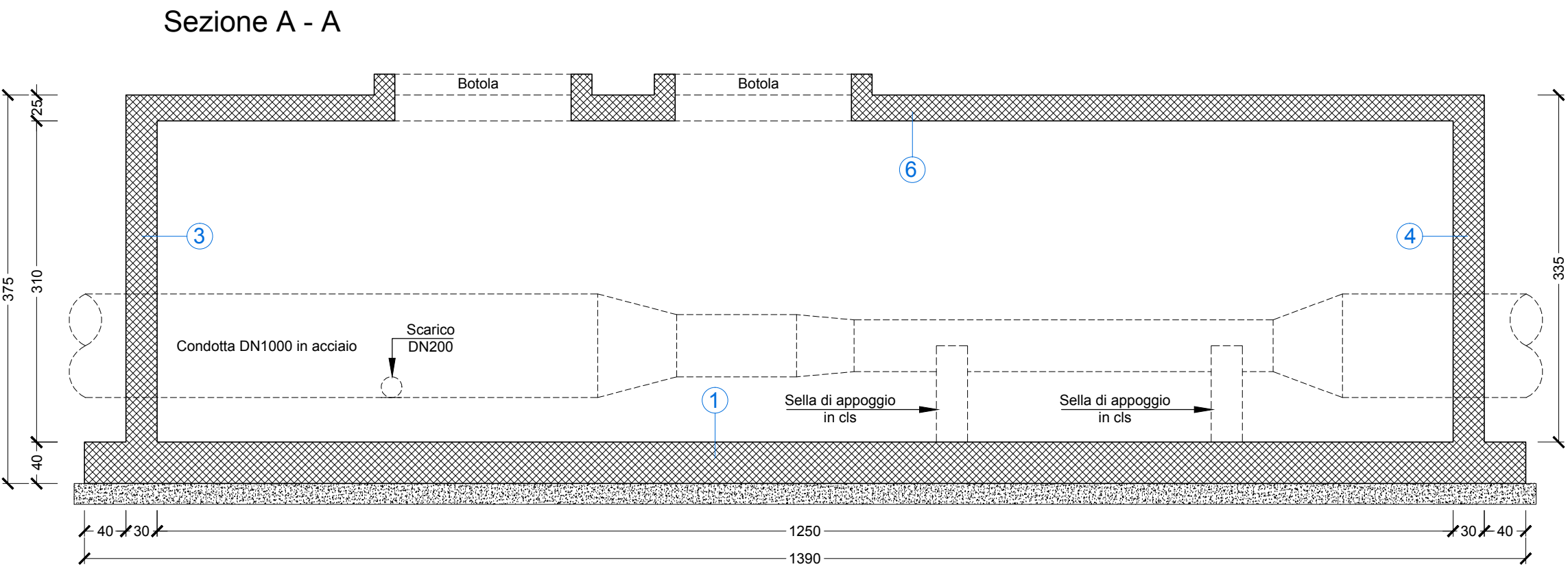
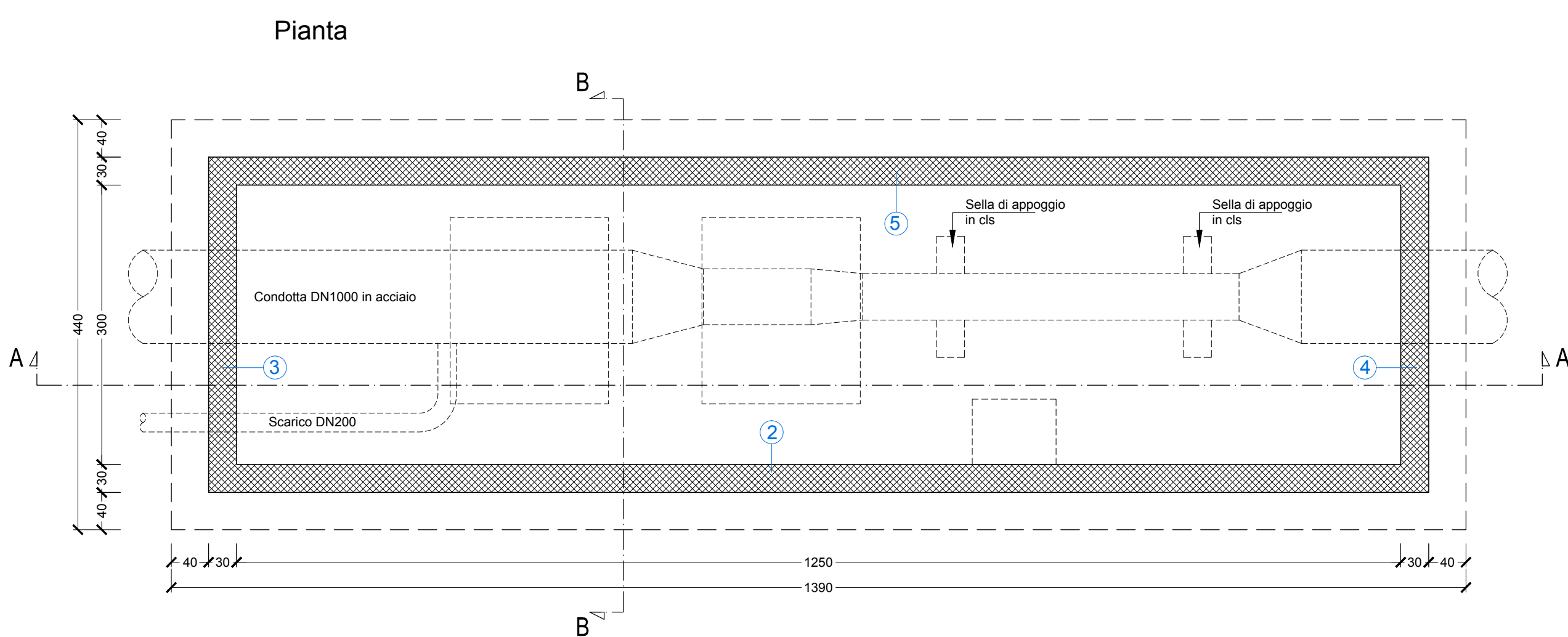
DETTAGLIO GANCI STAFFE E LEGATURE
 Tutti i ganzi di staffe e legature devono essere piegati a 45° verso l'interno dell'elemento strutturale.
 Bordo esterno elemento strutturale
 Il ganco di ogni legatura deve avvolgere l'armatura più esterna.
 N.B. Resta a cura dell'impresa la disposizione di tutte le eventuali ulteriori barre che dovessero dimostrarsi necessarie per l'assemblaggio delle gabbie di armatura secondo le sagome, i copriferi e gli interneri indicati nel presente elaborato.

LEGATURE FERRI VERTICALI PARETI 908 / mq

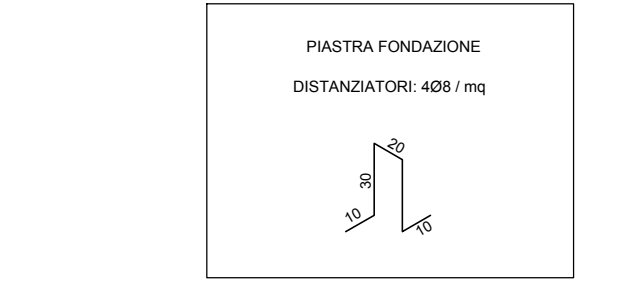
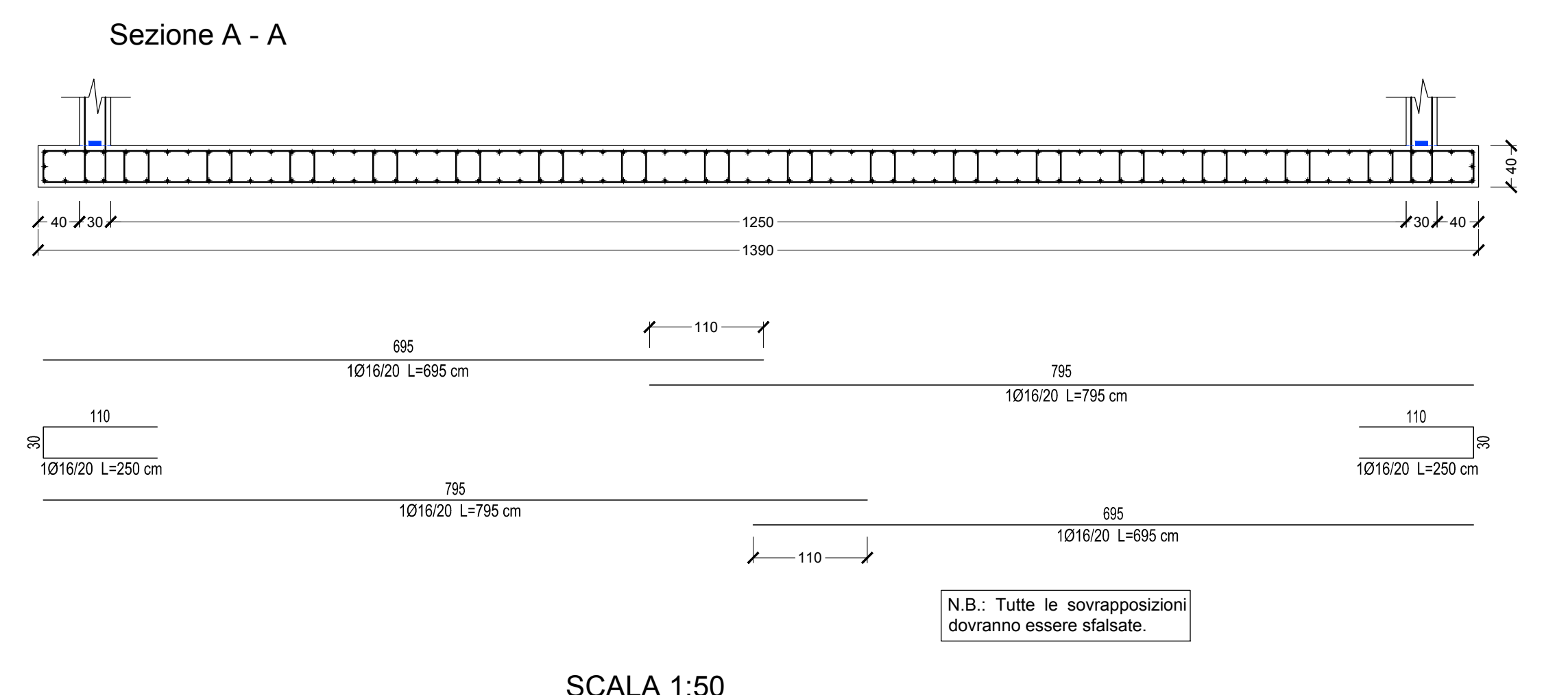
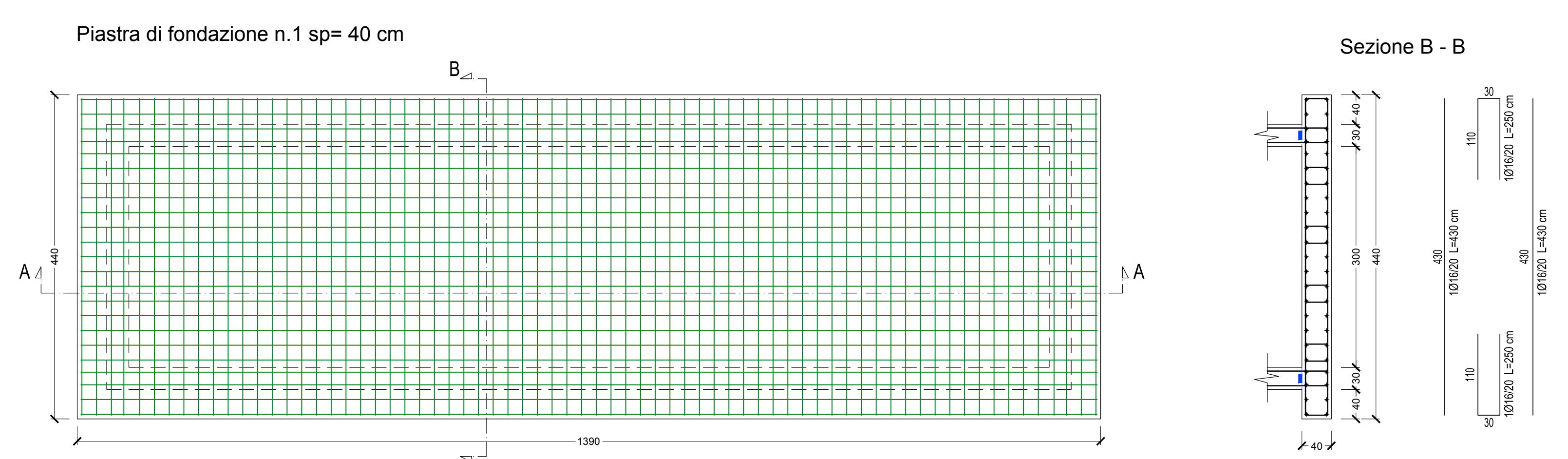
PS. Le armature riportate nella presente tavola sono da intendersi puramente indicative e sono state rappresentate in maniera del tutto schematica ed esemplificativa. Nella progettazione esecutiva andranno invece definite compiutamente e dettagliatamente (con le esatte posizioni e le esatte lunghezze di taglio rinvenimenti dai calcoli strutturali esecutivi e dalle prescrizioni riportate qui al lato) le armature principali, quelle di duttilità e tutte quelle armature di rinforzo atte a risolvere eventuali problematiche localizzate (tipo le armature in corrispondenza di fori, armature in corrispondenza di punte di tensioni e sollecitazioni, ecc.), nonché tutti i dettagli costruttivi.



SCALA 1:50



SCALA 1:50



SCALA 1:50

Regione Puglia
 CUP: E32G11000200005
 FSC 2014-2020 "Patto per lo sviluppo della Regione Puglia"

PROGETTO DEFINITIVO
 LAVORI DI COMPLETAMENTO DELL'ACQUEDOTTO DEL LOCONE - II LOTTO - DAL TORRINO DI BARLETTA AL SERBATOIO DI BARI-MODUGNO

Il Responsabile del Procedimento
 Ing. Massimo PELLEGRI

PROGETTAZIONE
 Progettisti:
 Ing. Michelangelo GUASTALONIA (Responsabile del progetto)
 Ing. Tommaso DI ERNIA
 Ing. Rosario ESPOSITO
 Ing. M. Alessandro SALOLA
 geom. Pietro SIMONE
 geom. Giuseppe VALENTINO

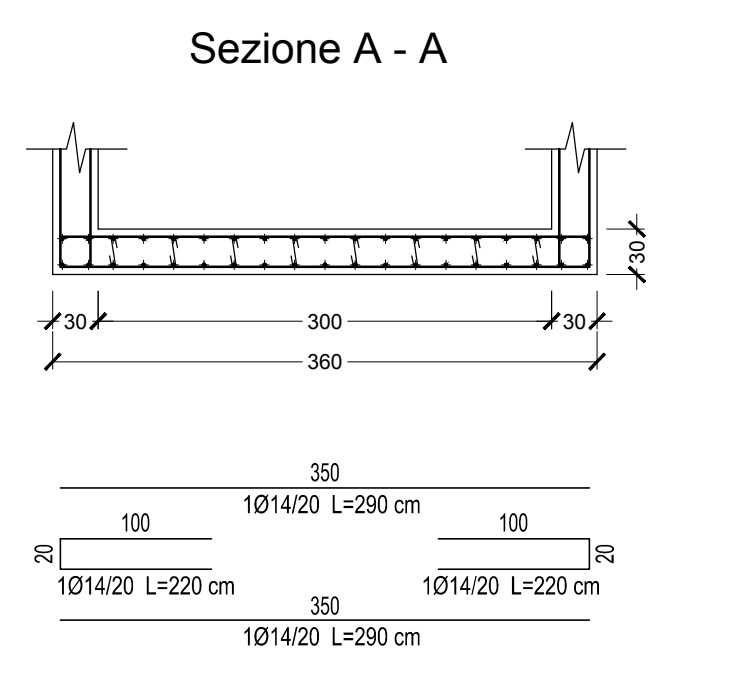
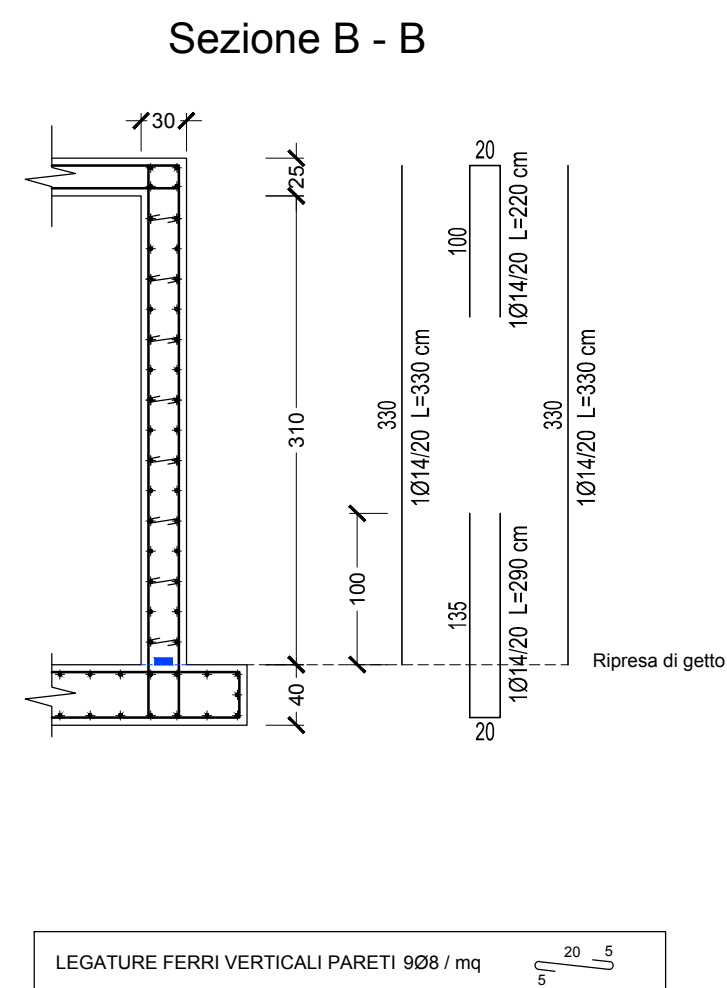
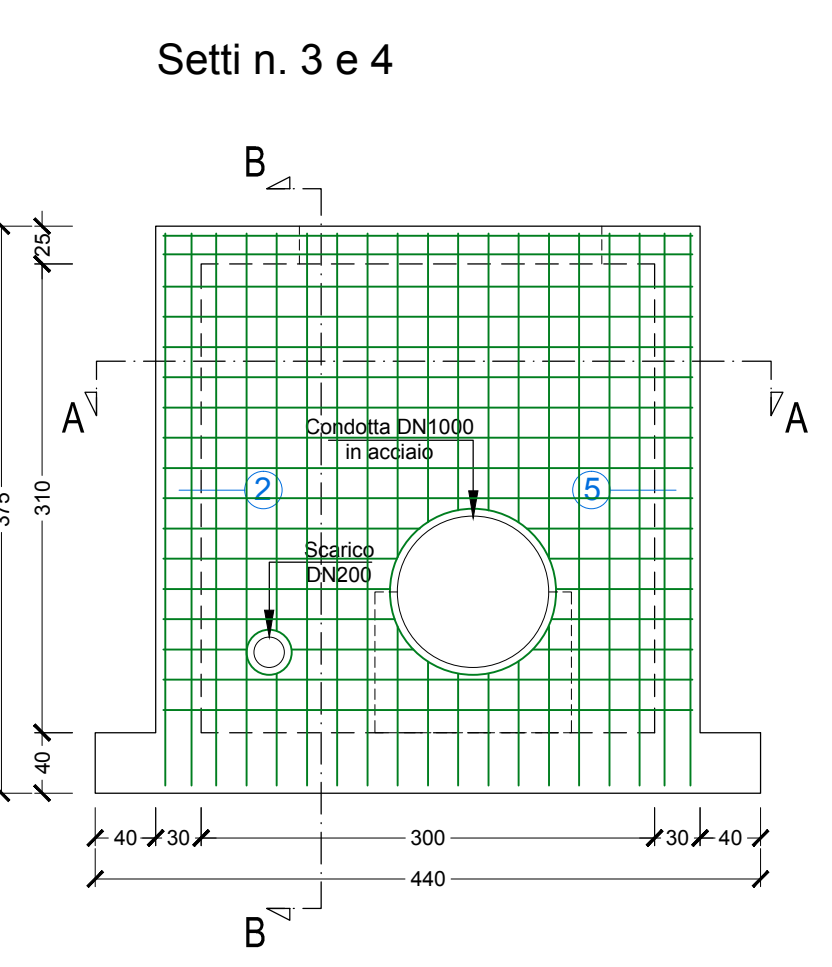
Il Direttore
 Ing. Andrea VOLPE

Il Responsabile Ingegnere di Progettazione
 Ing. Massimo PELLEGRI

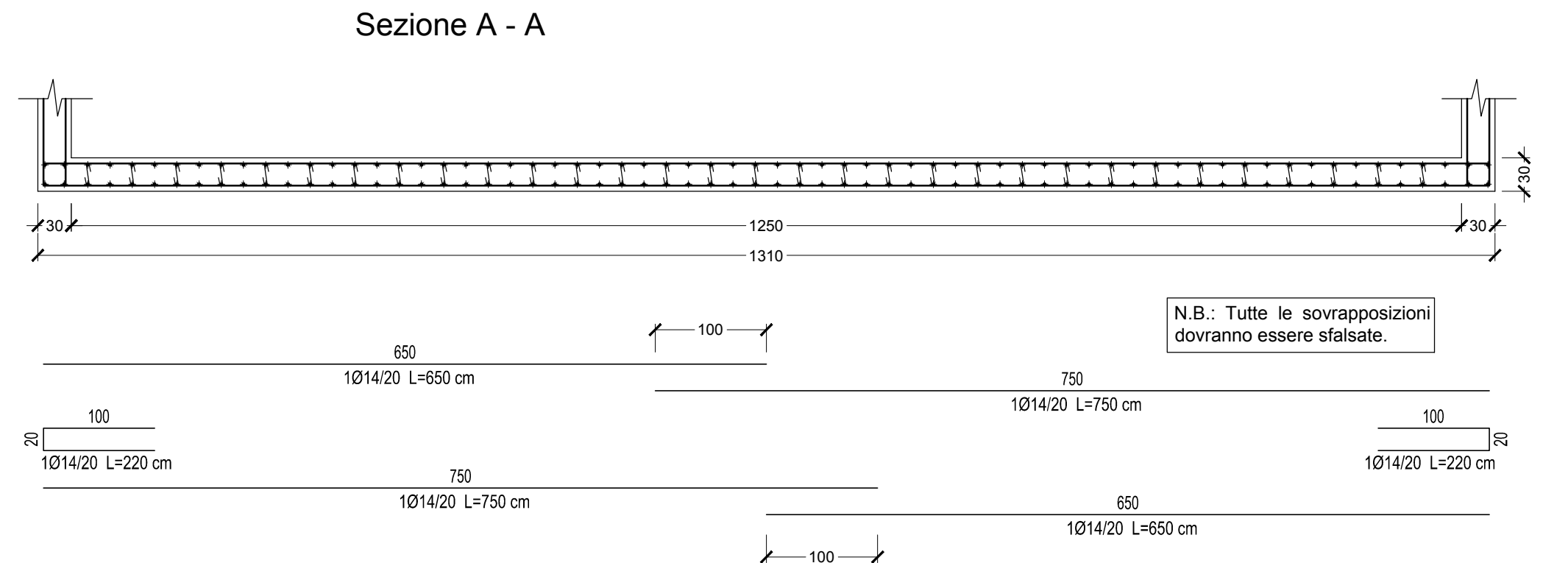
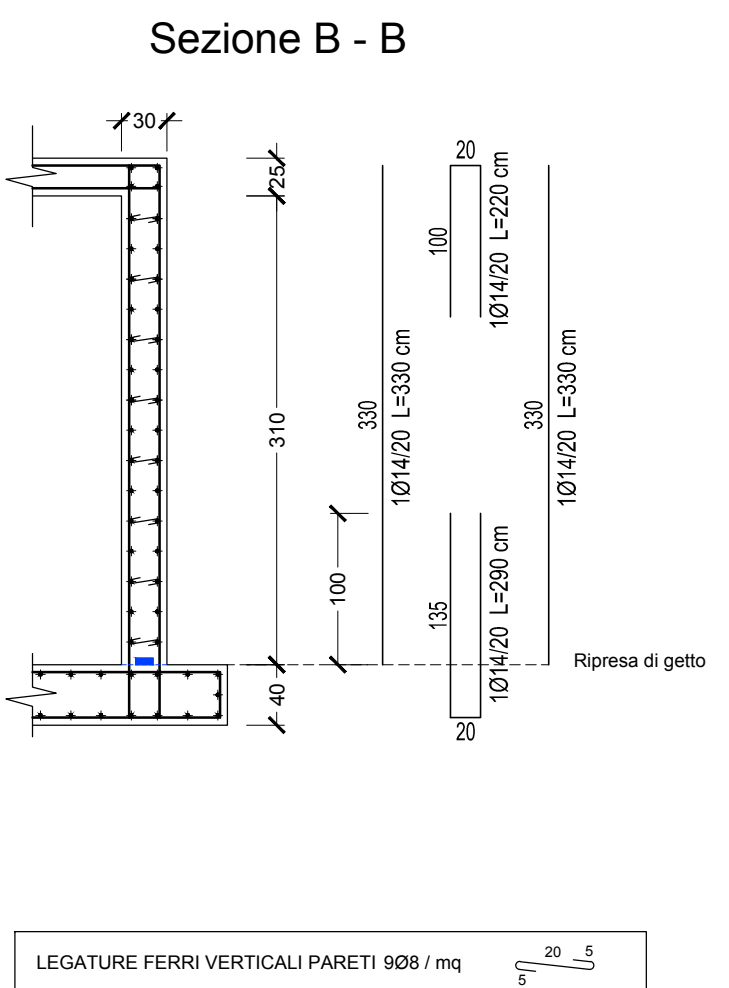
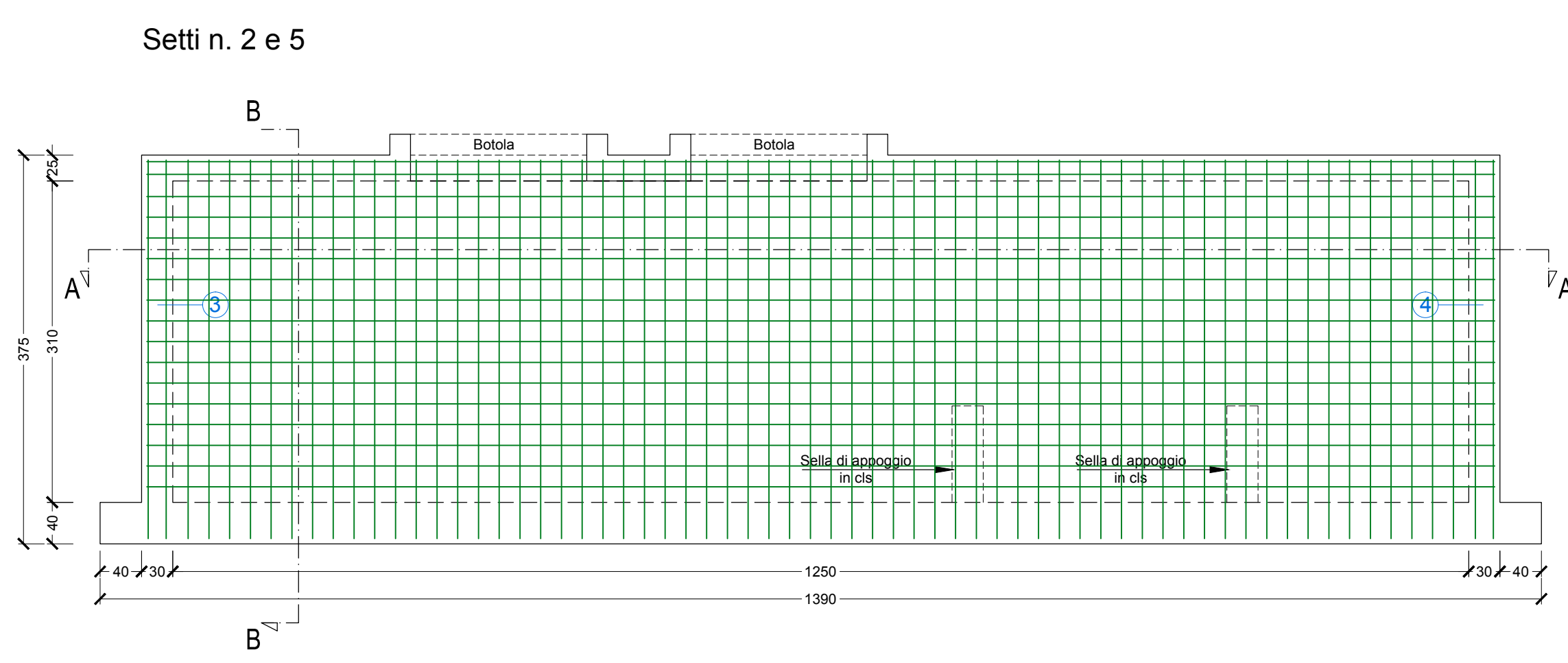
Elaborato
G.23.15
 Camera di misura e regolazione serbatoio di Bari-Modugno nuovo - Carpenterie e armature

Codice Intervento P1063 Codice SAP: 21/10993 Prot. N. 0093292 Data 25/11/2019 Scala: 1:50

N. Rev.	Data	Descrizione	Disegnato	Controllato	Approvato
00	NOV.2019	Emesso per PROGETTO DEFINITIVO	/	/	/

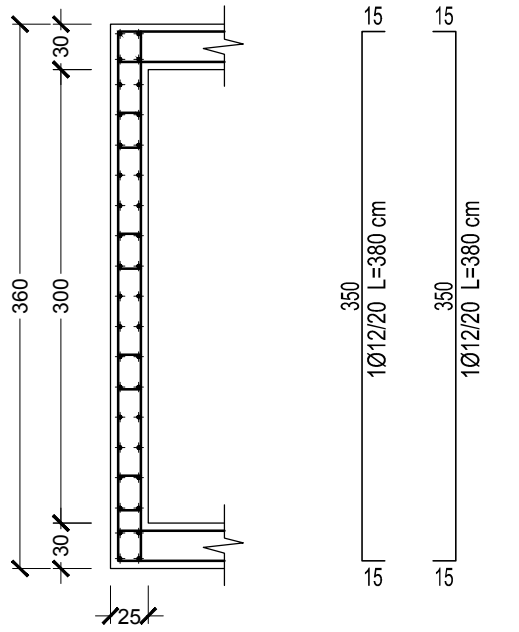
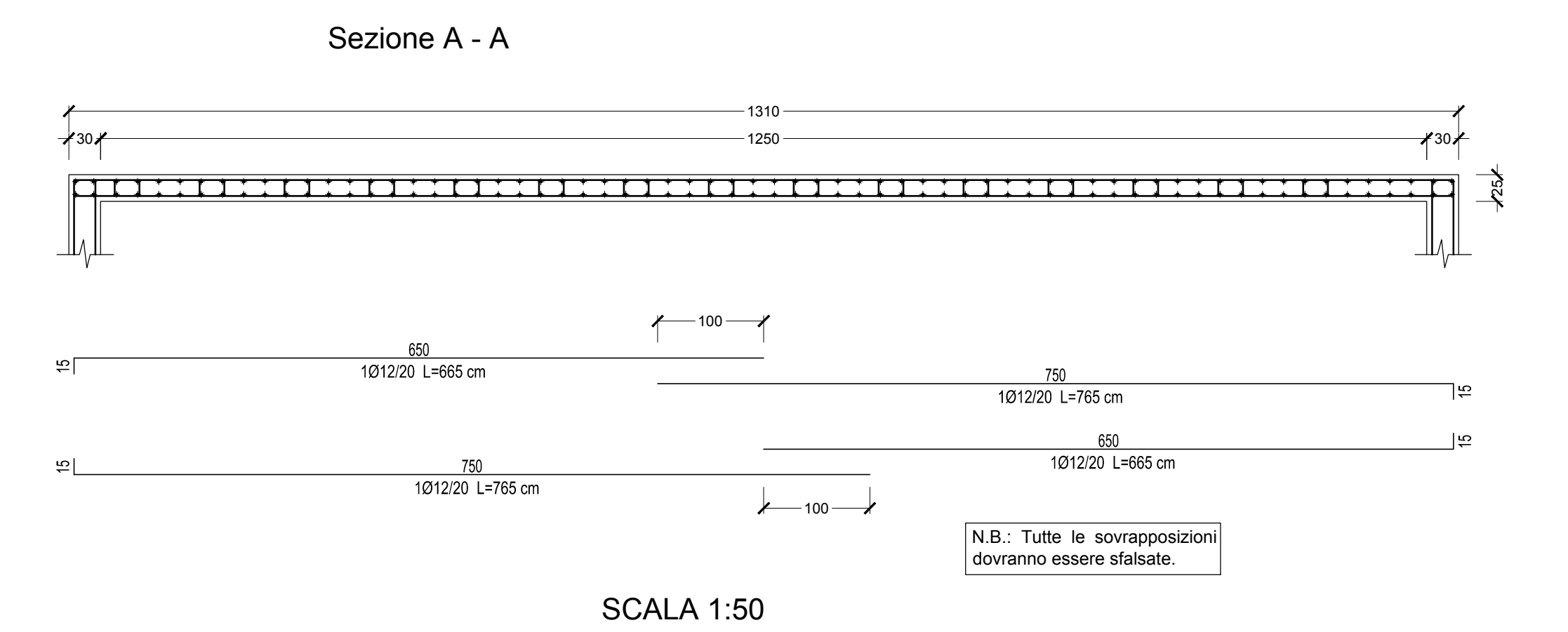
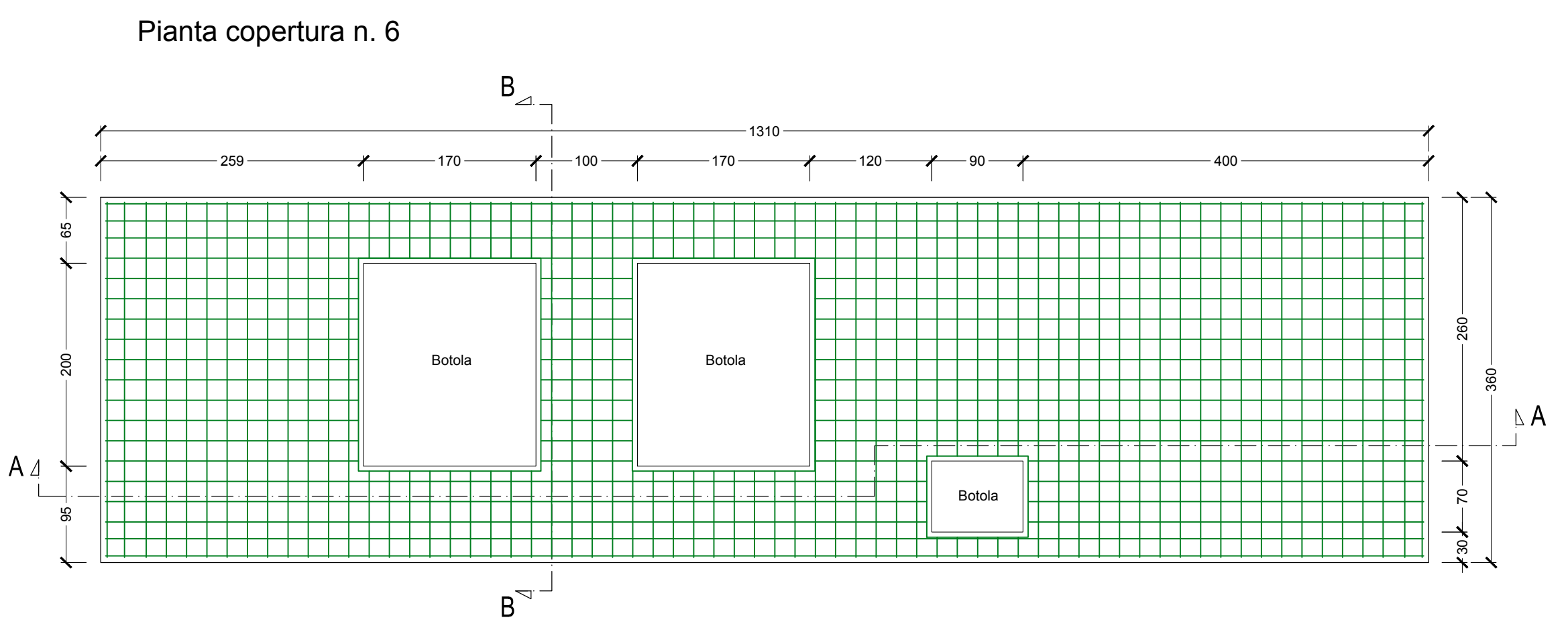


SCALA 1:50



N.B.: Tutte le sovrapposizioni dovranno essere sfalsate.

SCALA 1:50



N.B.: Tutte le sovrapposizioni dovranno essere sfalsate.

SCALA 1:50