

NOTE GENERALI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO

- Elementi composti per saldatura : acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)
- Elementi per bulloni : acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)
- Elementi per bulloni : acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)

BULLONI

- UNI 3740 e 20898 parte 1 e II
- Giunture ad attrito (tiroi principali) ed a taglio (controventi e esteriori) :
- Vite : classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
- Dadi : classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
- Risultati : acciaio C50 EN10083 (180-32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)
- Le giunture bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito =0,3 e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008
- I bulloni disposti verticalmente omonoio in testa della vite verso il sito ed il fondo dovranno essere ancorati al solaio in cui sono saldati in doppio.
- Per i bulloni secondo D.M. 14/01/2008

DOILI

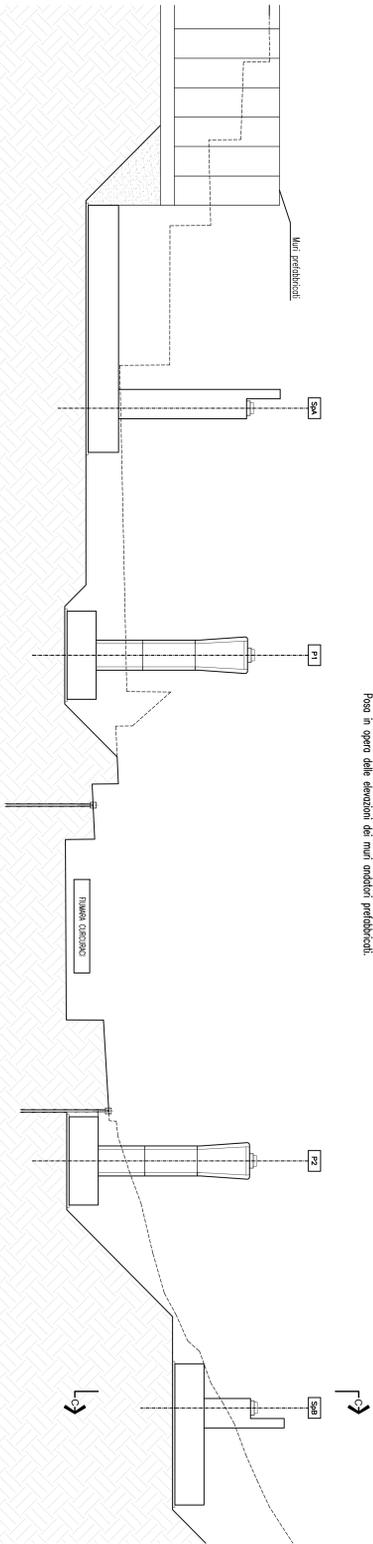
- Secondo UNI EN ISO 13918
- Profil tipo Nelson (per e H vedere elaborati grafici)
- Acciaio ST 37-3K (S235J2G3+C450)
- Sicurezza : f_y ≥ 250 N/mm²
- Allungamento : A ≥ 15%
- Strizione : Z ≥ 2,50%

SALDATURE

- Secondo D.M. 14/01/2008
- Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di tipo p11 a 0,7 per lo spessore minimo da collegare su su entrambi i lati e di tipo p12 a 0,7 per lo spessore minimo da collegare su un solo lato
- Tutti i cordoni spesse essere agitati e sottoposti a controlli non distruttivi
- Per i giunti a piano penetreranno le bullerie dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cliffirino.

SEZIONE TRASVERSALE C-C

Scala 1/200



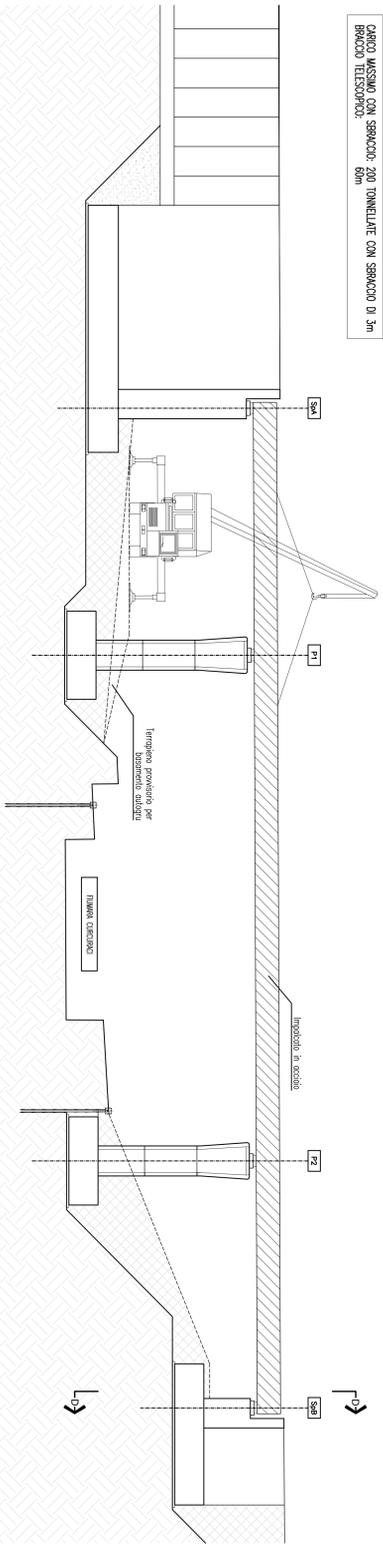
FASE 3:
Realizzare l'assemblaggio del lamina a taglio-giolla S24 con ribbo e il sistema di ancoraggio di profilo a tutti i nodi di collegamento. Realizzare le fondazioni in calcestruzzo dei manufatti prefabbricati. Porsi in opera delle dimensioni dei manufatti prefabbricati.

FASE 4:

Ripristinare con cemento a largo dale sode e realizzazione di manufatti prefabbricati. Porsi in opera dell'impalcato in acciaio tramite alligori del bosso.

SEZIONE TRASVERSALE D-D

Scala 1/200

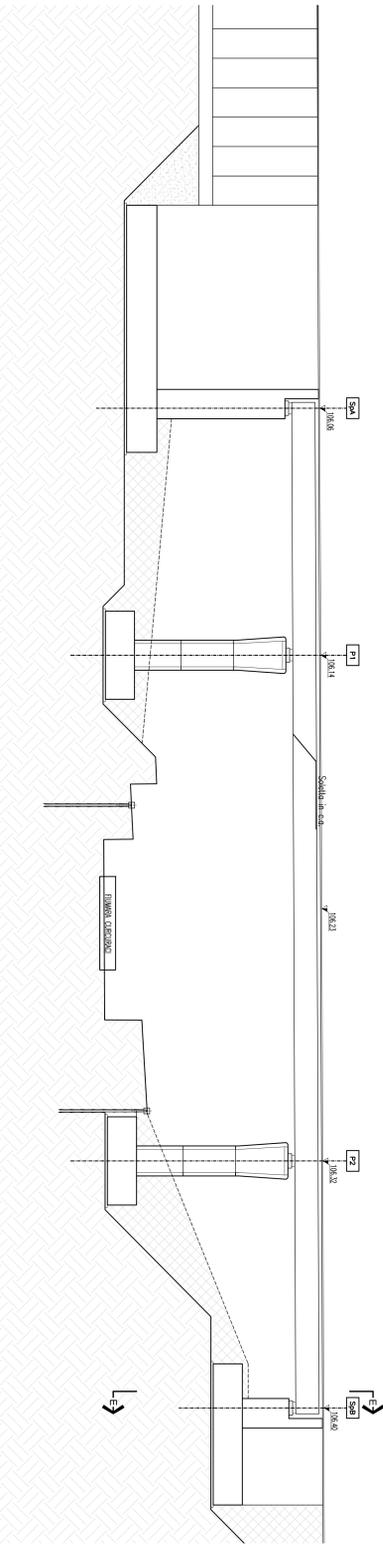


FASE 5:

Realizzazione dello soletto di completamento dell'impalcato in calcestruzzo. Realizzazione di pavimentazione, posa in opera di guardrail e reti di protezione e finiture varie.

SEZIONE TRASVERSALE E-E

Scala 1/200



CEMENTO ARMATO STRUTTURALE

- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER LASTRE TRALICCIATE IMPALCATO
- Classe di esposizione ambientale: XF1-XF2 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C32/45
- Rapporto A/C massimo: 0,50
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 20 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER VOLETTE PREFABBRICATE IN BORDO IMPALCATO
- Classe di esposizione ambientale: XF1-XF1 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C32/40
- Rapporto A/C massimo: 0,45
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 20 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER SOLAIA IMPALCATO
- Classe di esposizione ambientale: XF1-XF1 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C32/40
- Rapporto A/C massimo: 0,45
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 20 mm

ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

- Per le armature metalliche si adottano tondini in acciaio del tipo B450C controllato in stabilimento
 - che presentano le seguenti caratteristiche:
 - Tensione di snervamento caratteristica
 - Tensione caratteristica a rottura
 - Resistenza di calcolo
 - Deformazione caratteristica di carico massimo
 - Deformazione di progetto
- $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
 $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
 $f_{yd} = f_{yk}/\gamma_s = 450/1,15 = 391,30 \text{ N/mm}^2$
 $\sigma_{sk} = 7,5 \%$
 $\epsilon_{ud} = 6,75 \%$
- CORRETTIVO**
- Copriferro nominale : $c_{nom} = c_{min} + h$
 - PULI DI FONDAZIONE : Copriferro minimo (c_{min}) = 40 mm
 - FONDAZIONI : Copriferro minimo (c_{min}) = 40 mm
 - ELAVAZIONI : Copriferro minimo (c_{min}) = 45 mm
 - COPRIFERRO : Copriferro minimo (c_{min}) = 40 mm
 - SOLAIA IMPALCATO : Copriferro minimo (c_{min}) = 40 mm
 - Tolleranza (h) = 5 mm

Stretto di Messina

PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.P.A.

SOCIETA' ITALIANA PER L'ARMAMENTO IN ACCIAIO S.p.A. (Materassi)
 COOPERATIVA NAZIONALE CEMENTISTI - CALCE DI RIVIGNANO S.C. (Materassi)
 RISHIKAWA, HANAWA, HANAWA S.M.V. INDUSTRIES CO. Ltd. (Materassi)
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Materassi)

COLLEGAMENTI SICILIA

INFRASTRUTTURE STRADALI - OPERE CIVILI

VAOOTTO - DIREZIONE REGIONE CALABRIA

FASI COSTRUTTIVE DELL'OPERA D'OPERE 2 DI 2

SS0702_F01

REVISIONI	REVISIONI	REVISIONI	REVISIONI	REVISIONI	REVISIONI
1	2	3	4	5	6
01/01/2011	01/01/2011	01/01/2011	01/01/2011	01/01/2011	01/01/2011
PROGETTO	PROGETTO	PROGETTO	PROGETTO	PROGETTO	PROGETTO
VERIFICA	VERIFICA	VERIFICA	VERIFICA	VERIFICA	VERIFICA
APPROVAZIONE	APPROVAZIONE	APPROVAZIONE	APPROVAZIONE	APPROVAZIONE	APPROVAZIONE