

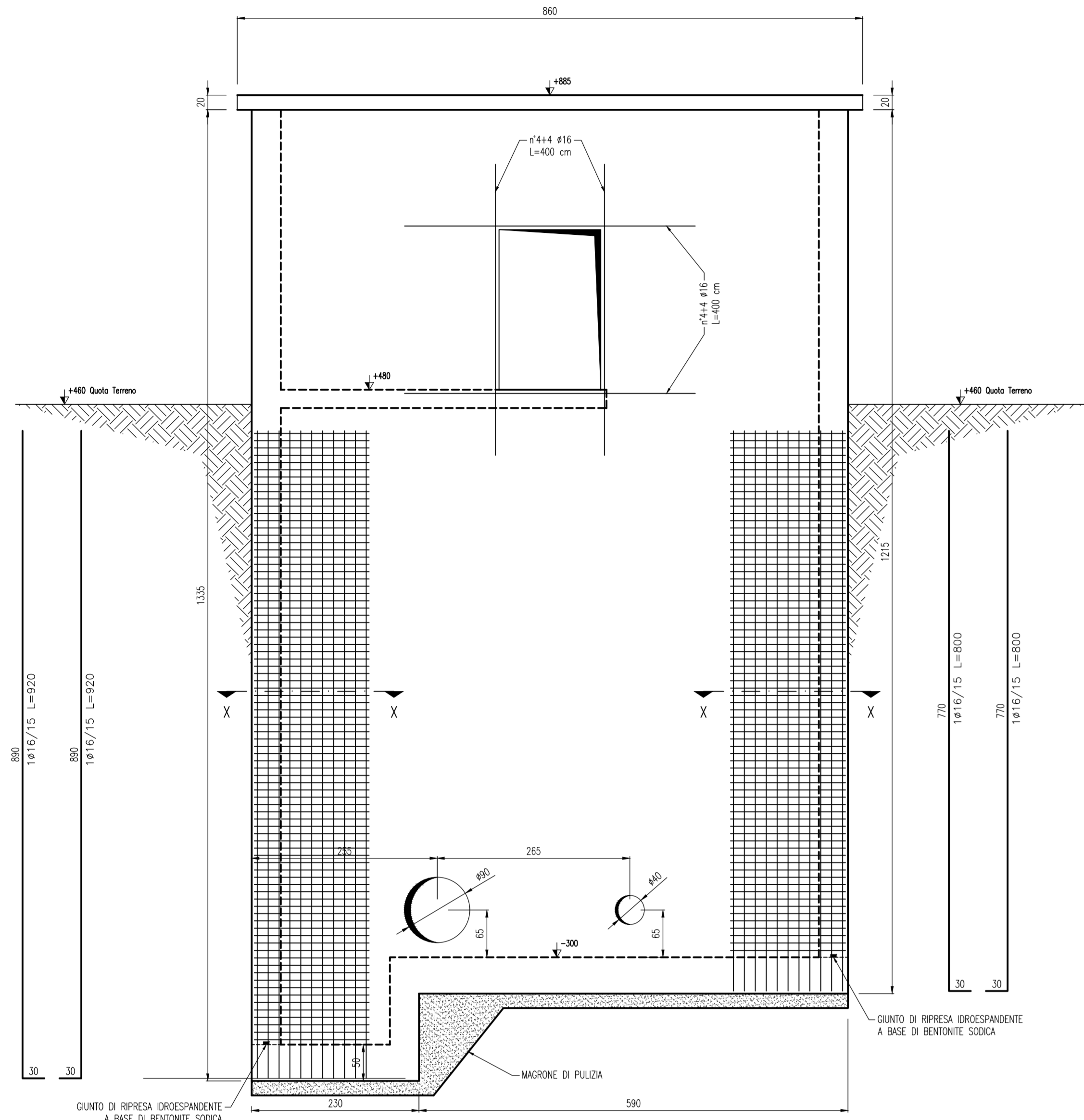
VISTA 'A'

Scala 1:50

COPRIFERRO = 3,5cm

ARMATURA ZONA RAFFITTIMENTI
staffe n°1 Ø8/10
spille: n°1 Ø8/20x40cm

ARMATURE VERTICALI ed ORIZZONTALI



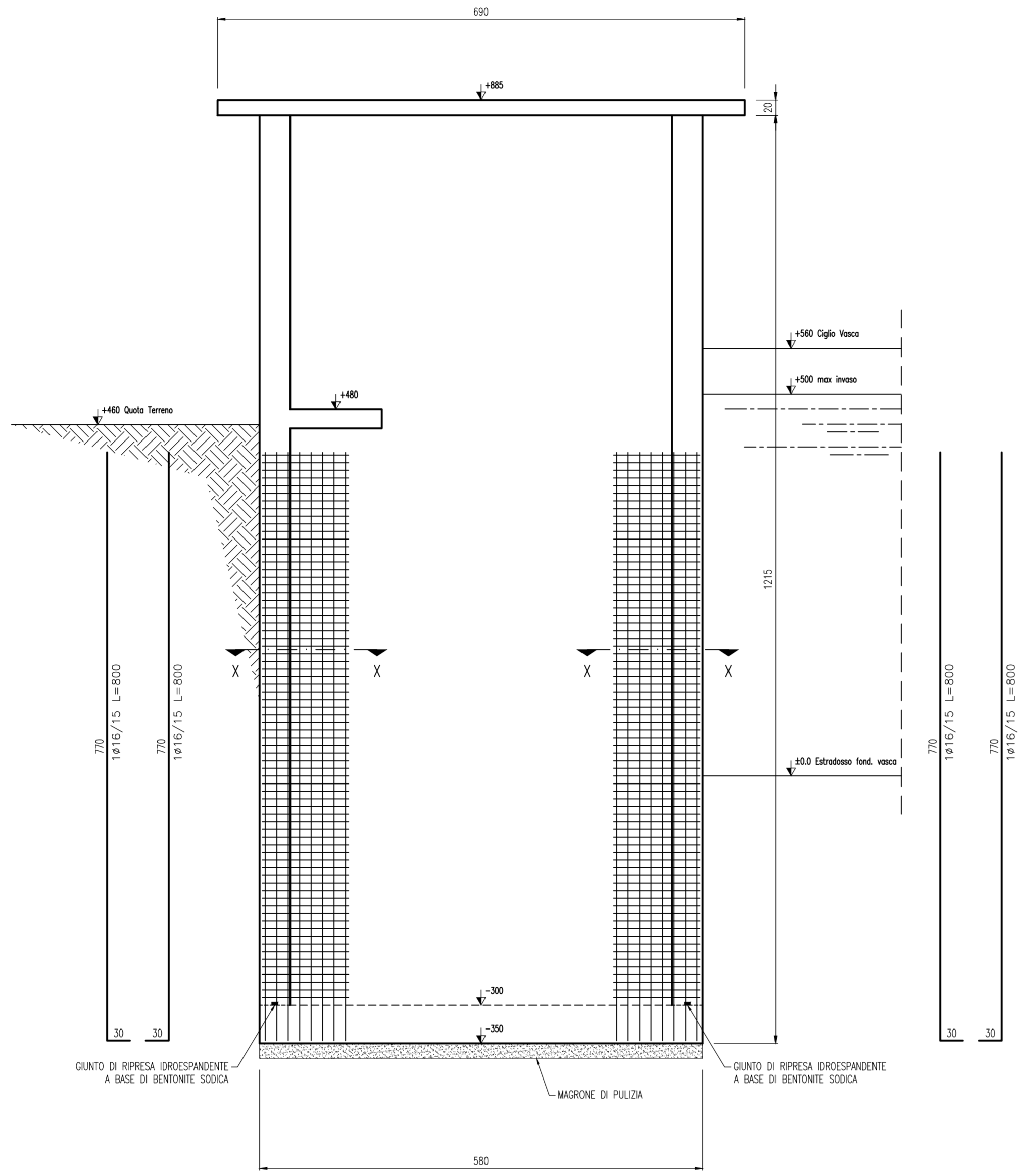
VISTA 'B'

Scala 1:50

COPRIFERRO = 3,5cm

ARMATURA ZONA RAFFITTIMENTI
staffe n°1 Ø8/10
spille: n°1 Ø8/20x40cm

ARMATURE VERTICALI ed ORIZZONTALI



N.B.: PER IL PARTICOLARE DELLE ARMATURE PER LA CERCHIATURA DELLE TUBAZIONI VEDERE TAV. n° E6.3.3

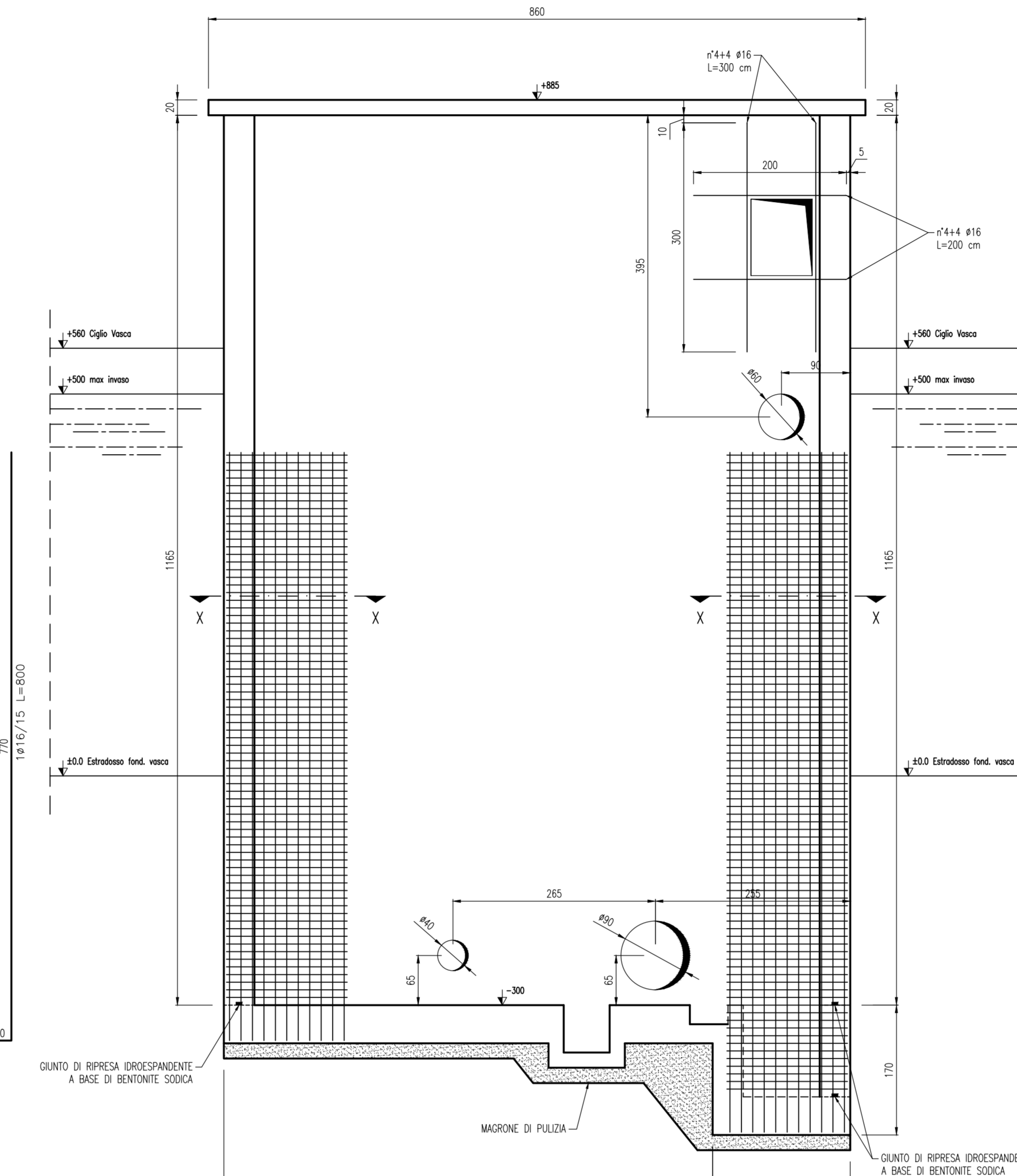
VISTA 'C'

Scala 1:50

COPRIFERRO = 3,5cm

ARMATURA ZONA RAFFITTIMENTI
staffe n°1 Ø8/10
spille: n°1 Ø8/20x40cm

ARMATURE VERTICALI ed ORIZZONTALI



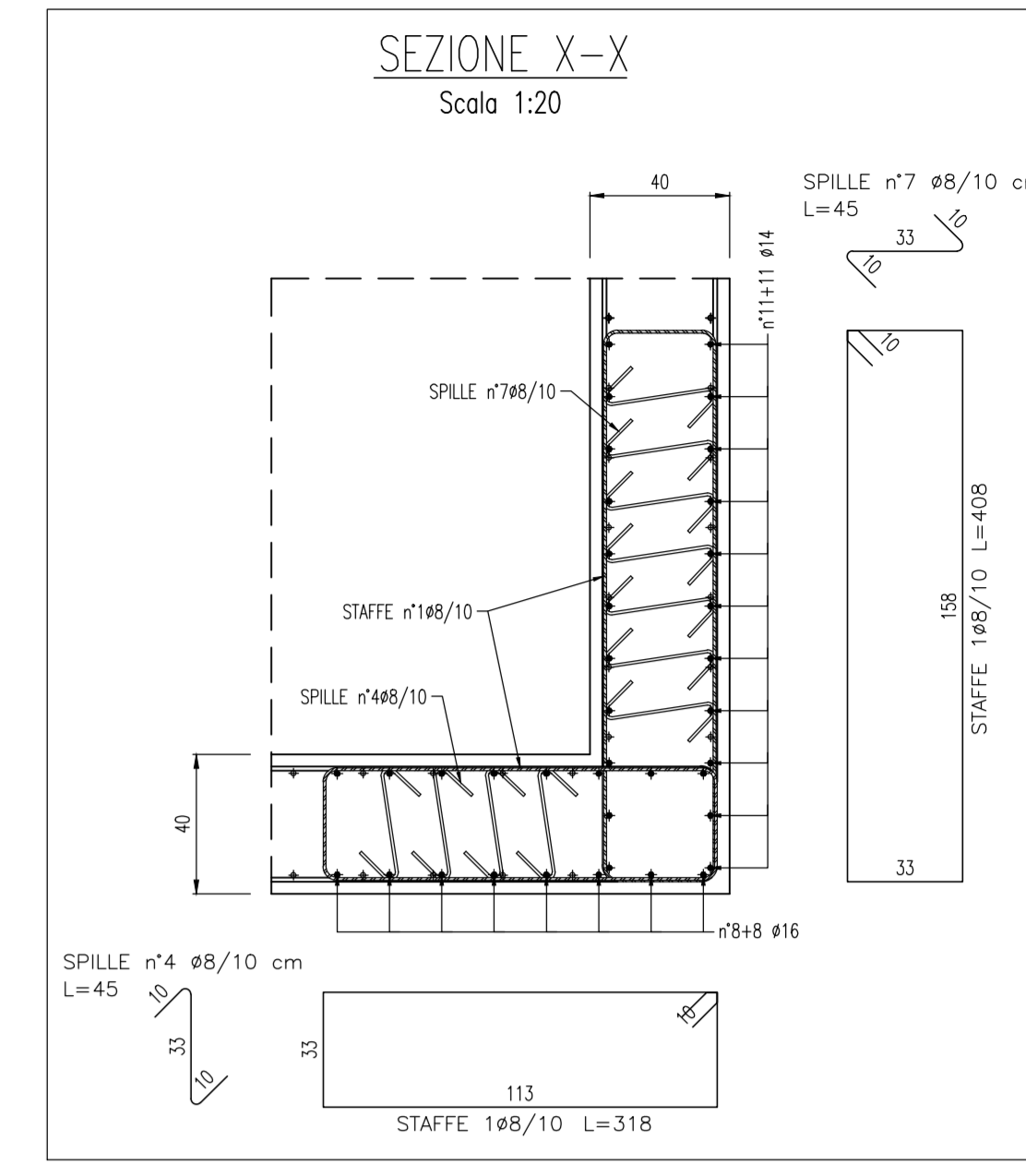
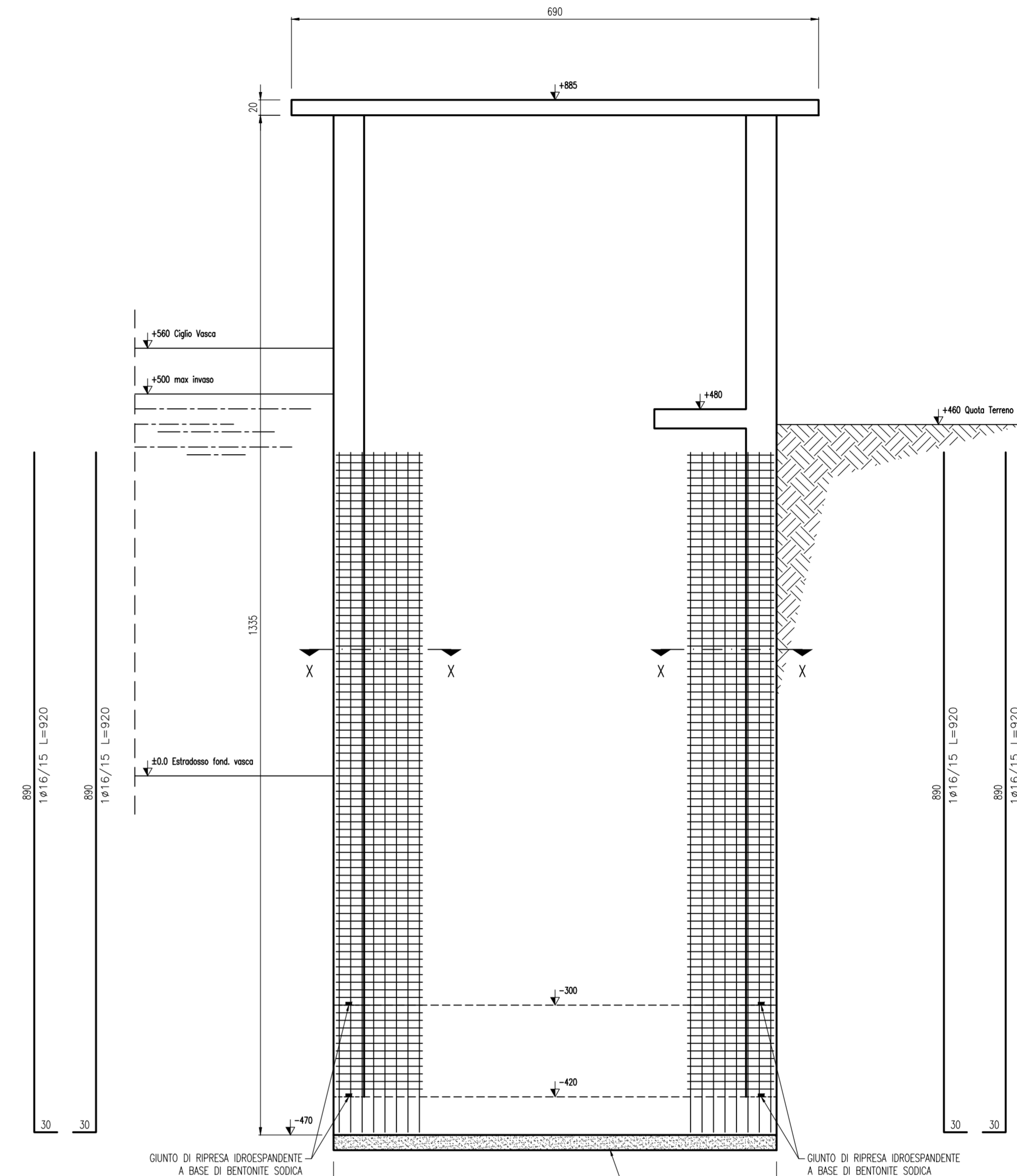
VISTA 'D'

Scala 1:50

COPRIFERRO = 3,5cm

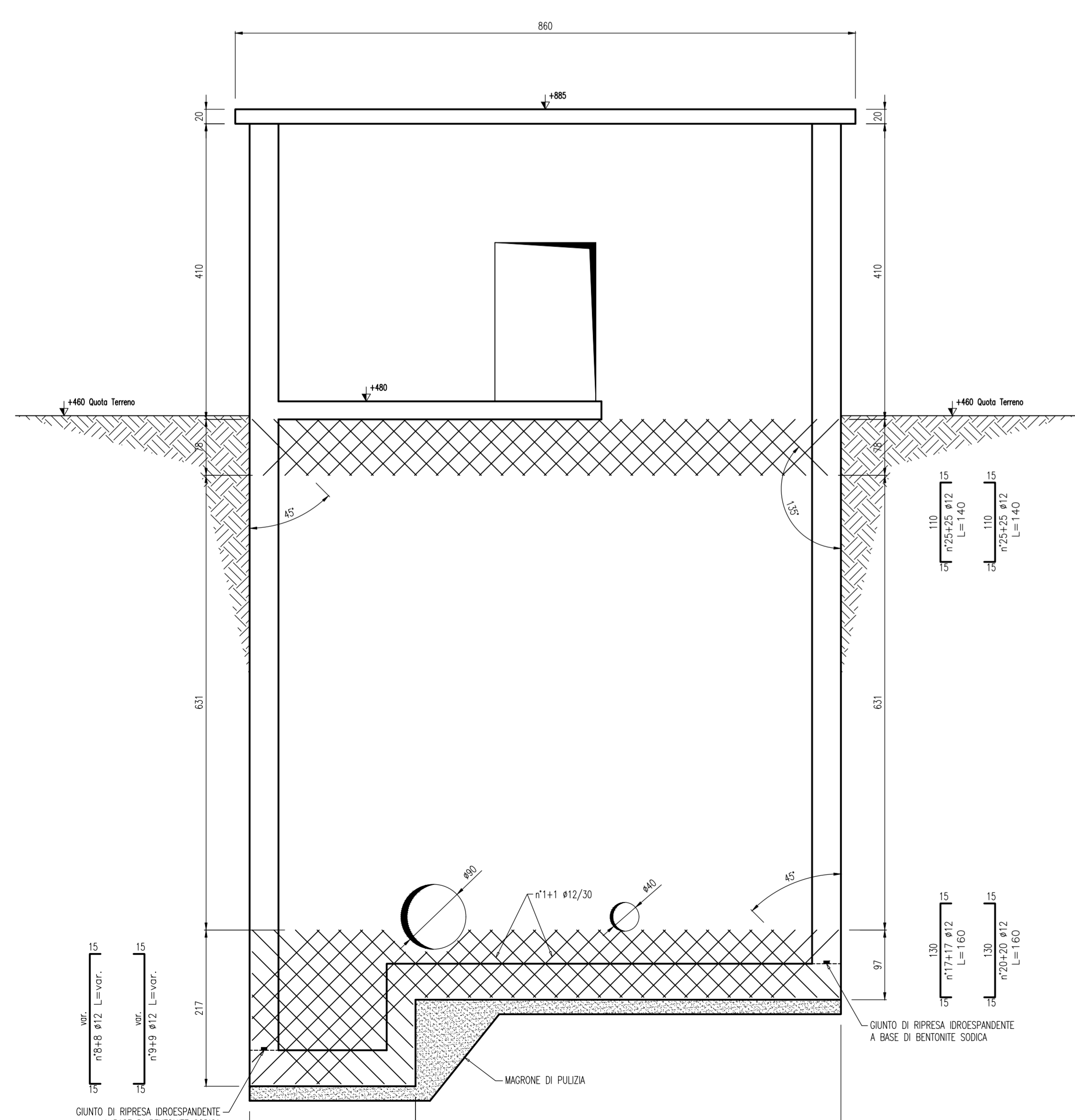
ARMATURA ZONA RAFFITTIMENTI
staffe n°1 Ø8/10
spille: n°1 Ø8/20x40cm

ARMATURE VERTICALI ed ORIZZONTALI



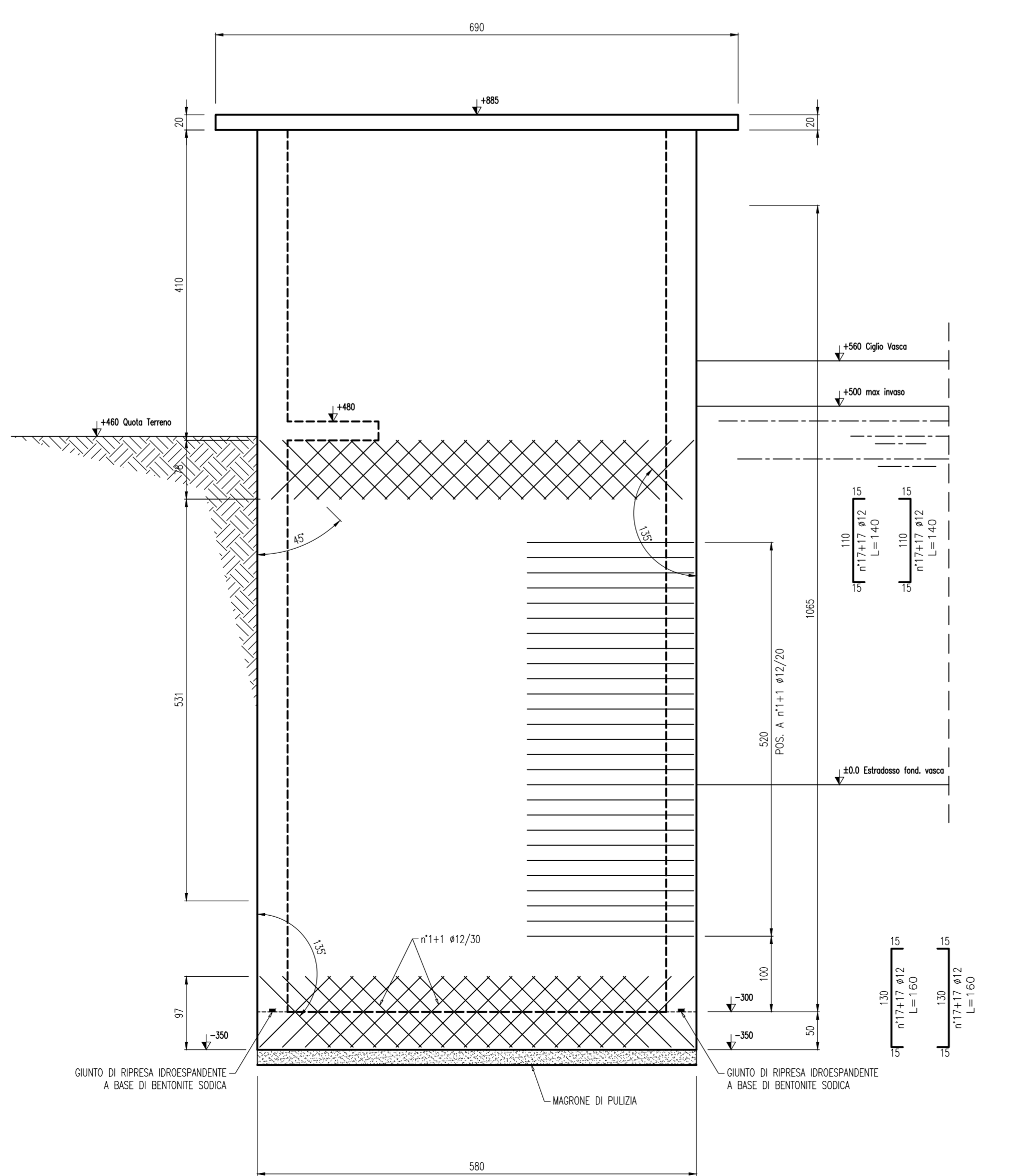
VISTA 'A'

ARMATURE ad "X"



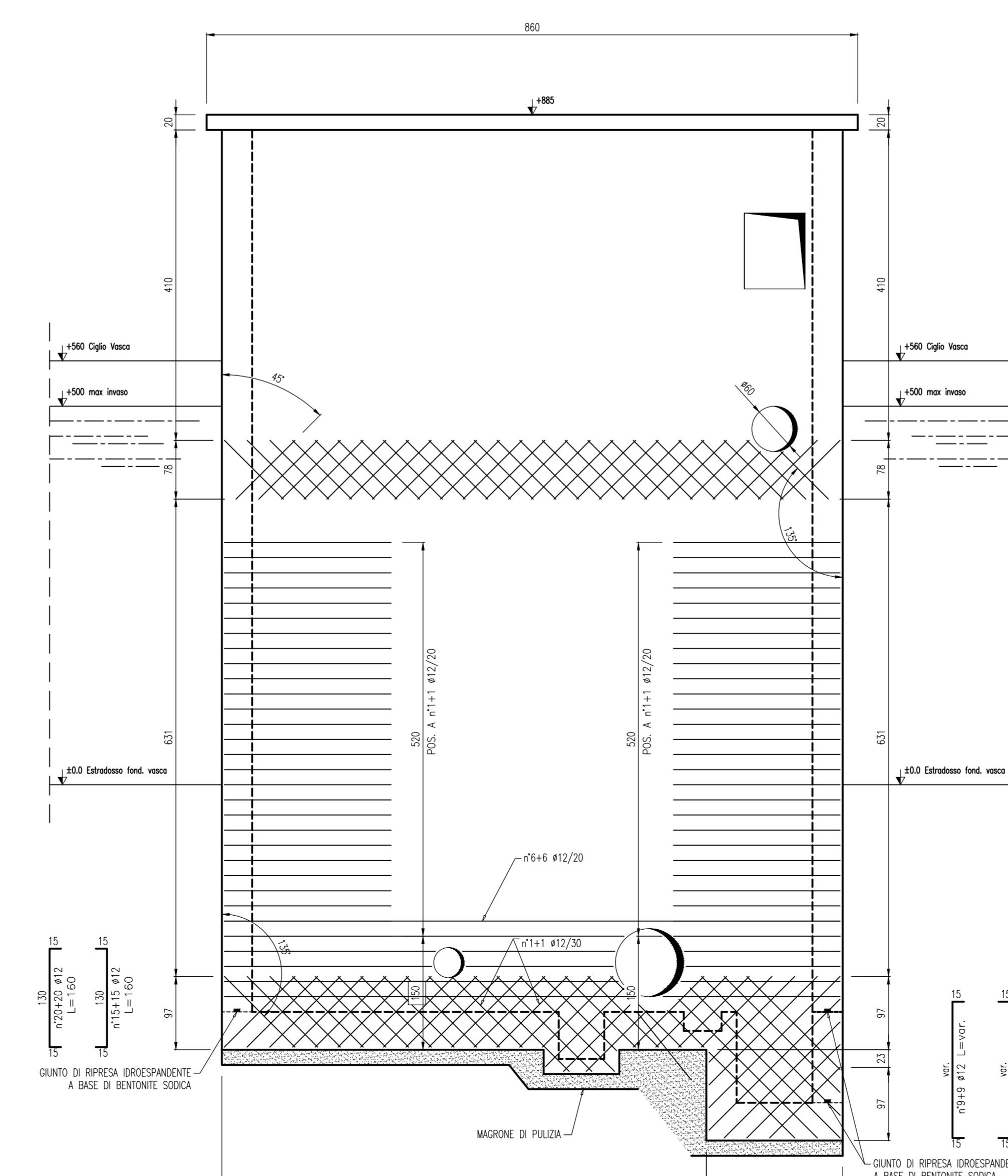
VISTA 'B'

ARMATURE ad "X" e di PARETE



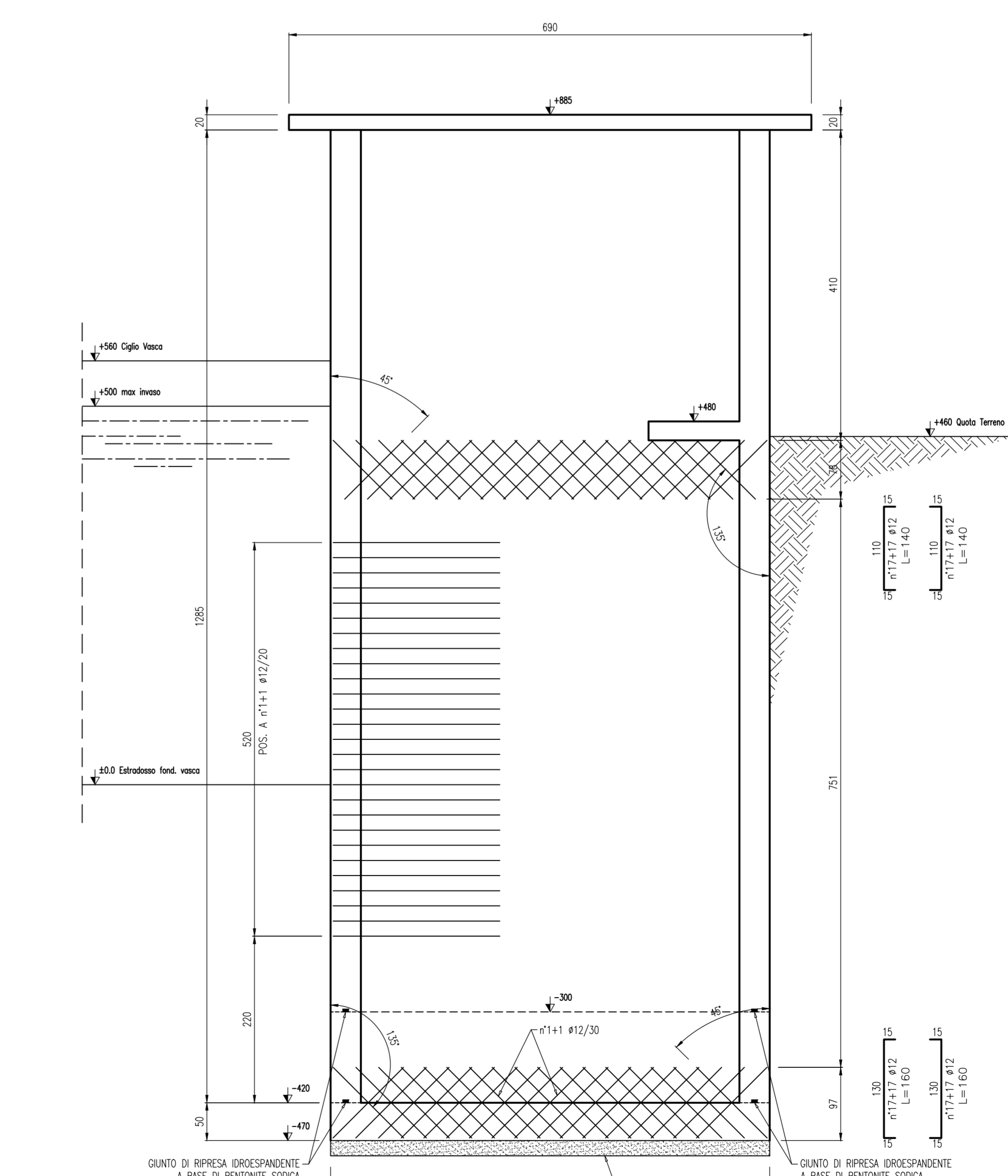
VISTA 'C'

ARMATURE ad "X" e di PARETE



VISTA 'D'

ARMATURE ad "X" e di PARETE



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI - (N.T.C. D.M. 17/01/2018)

1) CALCESTRUZZI (UNI EN 206-1 UNI 11104) 1.1) Calcestruzzo magro per piano di posa fondazioni Classe di esposizione X0	2) ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA PER CEMENTO ARMATO SALDABILE TIPO B400C Classe di esposizione XC2 Diametro massimo dell'elemento 25 mm	3) ACCIAIO PER RETI O TRALICCI ELETTROSALDATI PER CEMENTO ARMATO SALDABILE TIPO B400C Classe di esposizione XC2 Diametro massimo dell'elemento 25 mm
1.2) Calcestruzzo per opere di fondazione Classe di esposizione XC2 Diametro massimo dell'elemento 25 mm	1.3) Calcestruzzo per opere in elevazione Classe di esposizione XC2 Diametro massimo dell'elemento 25 mm	1) ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE 1.1) Tipo 'S 275' laminati a caldo con profilo a sezione aperta 1.2) Tipo 'S 235' piastrine
2) ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE 2.1) Giunti testa a testa, o a croce, o a T, a completa penetrazione, secondo UNI EN ISO 15002:2004 2.2) Giunti a sezione d'angolo utilizzando elettrodi di qualità 3 o 4 secondo UNI 5122 (per spessori maggiori di 30mm) e temperatura di essiccazione minima di 5°C, e elettrodi elettrodi di classe 405, provati di effetto a incrostare interno o crociato ai limiti dei cordoni. Da confermare con sistemi magnetici.	3) GIUNZIONI BULLONATE 3.1) Viti classe 8 (UNI EN ISO 898-1:2001) 3.2) DADI classe 8 (UNI EN 20898-2:1994) 3.3) ROSETTE a FASCELINE acciaio C40 (UNI EN 10052-2:2006) laminati e rivestiti (UNI EN 10052-2:2006)	

Ogni fornitura deve essere accompagnata da Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale e documento di trasporto o, nel caso di committenti intermedi, copia dei documenti rilasciati dal produttore completati con riferimento al documento di trasporto del committente stesso.
Nel caso di utilizzo dei Centri di Trasformazione, ottenere alle prescrizioni del D.M. 17/01/2018 paragrafo 11.3.1.7 "Centri di Trasformazione".

ANNOTAZIONI E PRESCRIZIONI

1) CONTROLLARE E VERIFICARE TUTTE LE MISURE INDICATE NEI PRESENTI DISEGNI PRIMA DI FREDDERE I DISEGNI DI OFFICINA E, DI CONSEGUENZA, DI PRODURRE QUALSIASI ELEMENTO STRUTTURALE

ENTE ACQUE UMBRE-TOSCANE
AREZZO

SISTEMA MONTEGGIO IN TERRITORIO TOSCANO ED UMBRO

PROGETTO ATTUATIVO PER IL COMPLETAMENTO E L'OTTIMIZZAZIONE TRAMITE POTENZIAMENTO E RECUPERO DI EFFICIENZA DELLE RETI IDRICHE INFRASTRUTTURALI DI ACCUMULO E ADDUZIONE

III° STRALCIO - 1° SUB STRALCIO

PROGETTO ESECUTIVO

4					
3					
2					
1	000000	REVISIONE N.1			
0	000000	PRIMA EMISSIONE			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	RED.	VER.	

TITOLO ELABORATO: B.74

VASCA DI COMPENSO N. 24-25
CAMERA DI MANOVRA
ESECUTIVI IN C.A. - TAV 4 DI 5

PROGETTISTA
Ing. Thomas CERINI

COLLABORATORI
Arch. Andrea CARDELLI
Geom. Leonardo TAVANTI

Ing. Francesco VITAGLIANI
Geom. Fabio GRAZI

Ing. Nicoletta VITALE
Geom. Lisa MORETTI

Geom. Marco ORLANDO

PROGETTO N°
ELABORATO
BTT 07
040

SCALA: 1:50
SOSTITUISCE ELAB.

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Andrea CANALI