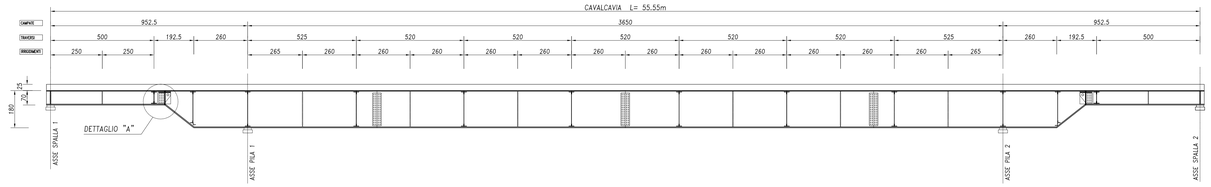
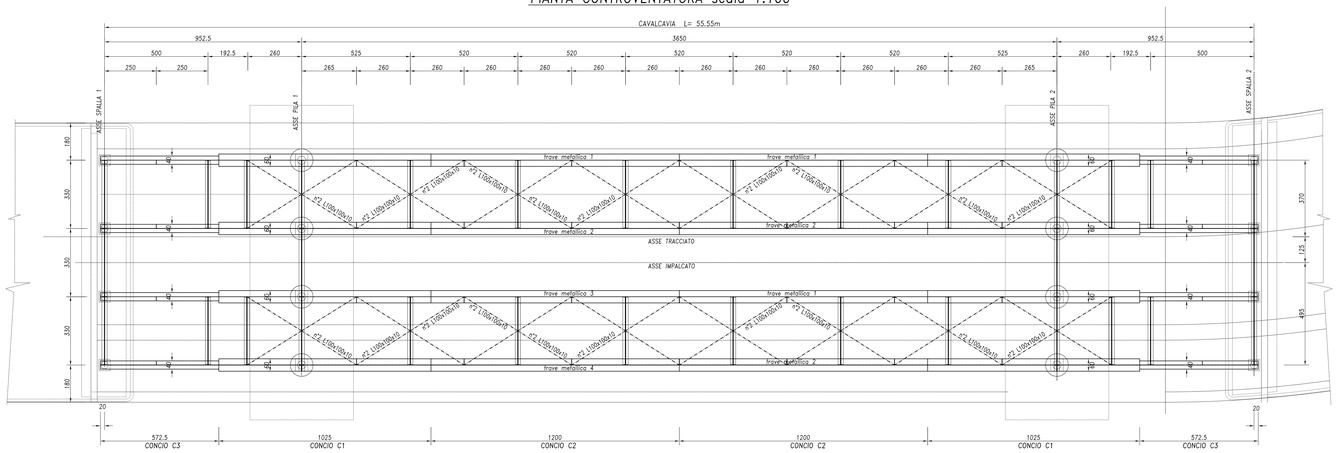
SEZIONE LONGITUDINALE TRAVE METALLICA scala 1:100

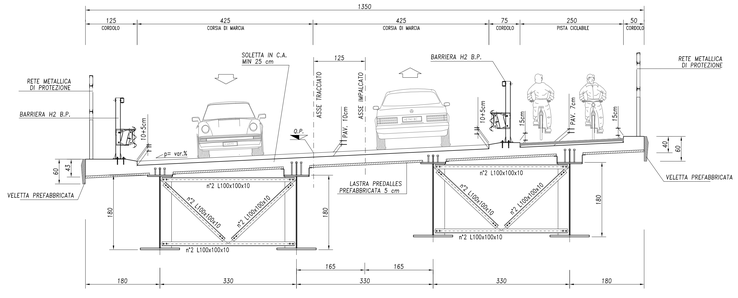


LUNGHEZZA CONCI (mm)	5725	10250	12000	12000	10250	5725
ALA SUPERIORE (mm)	400x15	600x15	600x25	600x25	600x15	400x15
ANIMA (mm)	sp. 12	sp. 16	sp. 12	sp. 12	sp. 16	sp. 12
ALA INFERIORE (mm)	400x15	700x25	800x40	800x40	700x25	400x15
IRRIG. VERTICALI (mm)	# 12	sp. 16	sp. 12	sp. 12	sp. 16	= 12
CONNETTORI	3 PIOLI NELSON Ø19 p. 200mm	3 PIOLI NELSON Ø19 passo 200mm	3 PIOLI NELSON Ø19 passo 200mm	3 PIOLI NELSON Ø19 passo 200mm	3 PIOLI NELSON Ø19 passo 200mm	3 PIOLI NELSON Ø19 p. 200mm

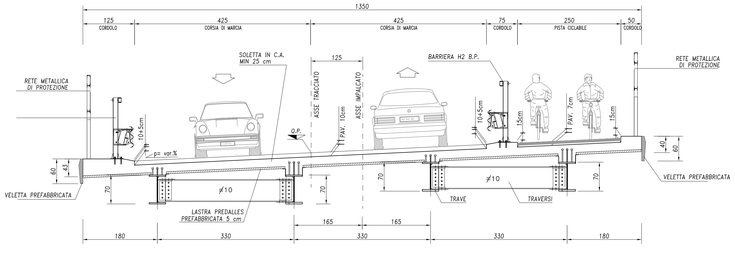
PIANTA CONTROVENTATURA scala 1:100



SEZIONE TIPO CAMPATA CENTRALE scala 1:50



SEZIONE TIPO CAMPATA DI RIVA scala 1:50



DETTAGLIO "A" – GIUNZIONE A PERNO scala 1:10

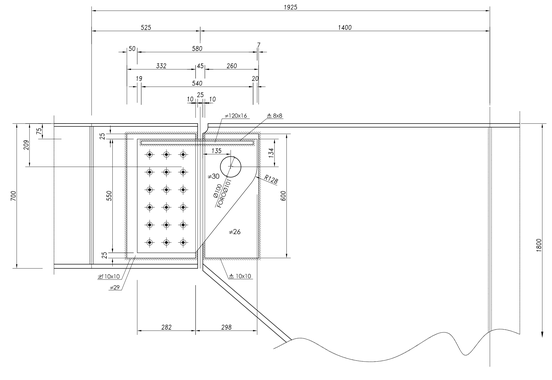


TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZI		
A PRESTAZIONE GARANTITA	SECONDO UNI 11104:2004 (UNI EN 206-1)	
SOLETTA IMPALCATO,	CLASSE RESISTENZA A COMPRESSIONE	C32/40
VELETTE PREFABBRICATE,	CLASSE ESPOSIZIONE	XC3-XF2
PREDALLES IMPALCATO	CLASSE INTERNATO IN CLORURI	0.2
	CLASSE CONSISTENZA	S4
	CEMENTO (UNI EN 197-1)	CEM III, CEM IV CEM I (prefabb.)
	RAPPORTO MASSIMO A/C	0.50
	DIM. MAX. NOMINALE AGGREGATO	25 mm 16 mm (prefabb.)
	CONTENUTO MIN. CEMENTO	340 kg/mc
	CONTENUTO MAX. ARIA	3.0%
ACCIAIO		
GETTI	BARRE	B450C
	RETI ELETTROSALDATE	B450A
CARPENTERIA IMPALCATO	ELEMENTI SALDATI S<20 mm	S355J0W
	S>20 mm, S<40 mm	S355J2W+N
	S>40 mm	S355K2W
	ELEMENTI NON SALDATI, PROFILI, PIASTRE	S355J0W
	IMBOTTITURE S<8 mm	S355J0WP
PIOLI	TIPO NELSON	S235J0S3+C450 (ex ST 37-3K)
COLLEGAMENTI		
BULLONATI A TAGLIO	CONTROVENTATURE ORIZZONTALI E DIAFRAMMI	
	VITI (UNI EN ISO 898/1)	Classe 10.9
	DADI (UNI EN 20898/2)	Classe 10
	ROSETTE (UNI EN 10083/2)	Acciaio C50
	PIASTRINE (UNI EN 10083/2)	Acciaio C50
	SERRAGGIO CONTROLLATO	secondo NTC2008
BULLONATI AD ATTRITO	GIUNTI TRAVI	
	VITI (UNI EN ISO 898/1)	Classe 10.9
	DADI (UNI EN 20898/2)	Classe 10
	ROSETTE (UNI EN 10083/2)	Acciaio C50
	PIASTRINE (UNI EN 10083/2)	Acciaio C50
	COEFFICIENTE DI ATTRITO SUPERFICI	ν=0.30
	SERRAGGIO CONTROLLATO	secondo NTC2008
SALDATI	SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE (UNI EN 1011)	
	SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO (UNI EN 1011)	
COPRIFERRO NETTO (il risoprimento comprende la tolleranza Δ=+10,Δ=-5mm)		
SOLETTA IMPALCATO, PREDALLES IMPALCATO		30 mm

NOTE

- NELLA REDAZIONE DEI DISEGNI DI OFFICINA TENERE CONTO DELLE CONTROMONTE IN FASE DI MONTAGGIO
- IL VARO DELLE STRUTTURE E' DA VERIFICARE COMPATIBILMENTE CON LE FASI DI CANTIERIZZAZIONE, LE INTERFERENZE DEI SOTTOSERVIZI ADIACENTI AL CANTIERE

N. Progetto: N.PROT. CDG - 0163367-I

Data: 09/12/2008

Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

RegioneLombardia

Provincia di Milano

Legge n. 345/97

Accordo di programma quadro in materia di trasporti

Realizzazione di un sistema integrato di accessibilità ferroviaria e stradale all'aeroporto di Malpensa 2000

(CONVENZIONE DEL 29.10.1999)

Collegamento tra la S.S.n.11 "Padana Superiore" a Magenta e la Tangenziale ovest di Milano
Variante di Abbiategrasso sulla S.S.n.494 e adeguamento in sede del tratto Abbiategrasso Vigevano fino al nuovo ponte sul Ticino

PROGETTO DEFINITIVO - 1° STRALCIO FUNZIONALE

D - OPERE D'ARTE MAGGIORI

TRATTA A: MAGENTA - ALBAIRATE
CA06 - Deviazione SP n.197 (Progr.Km5+920)
Cavalcavia: carpenteria metallica d'insieme

Revisioni	Controllato	Approvato		
			Data : Dicembre 2008	Scala : varie
			Agg.to : Novembre 2014	All.to n. D.4.2

Progettazione : SEA Società Esercizi Aeroportuali s.p.a. 20090 Aeroporto Milano Linate tel. 02/74851

Progettazione redatta da : errevia s.r.l. RICERCA VIABILITÀ AMBIENTE Centro operativo: 20090 TREZZANO s/N (MI), via Cristoforo Colombo, n. 23

Il Progettista : Il Direttore Tecnico Dott.Ing. Alberto Pavesate

Visto
La Direzione Centrale Progettazione :
Dott. Ing. Nicola DINNELLA

Visto
Il Responsabile del Procedimento :
Dott. Ing. Domenico PETRUZZELLI

È severamente vietata la riproduzione e la cessione a terzi senza autorizzazione scritta di Errevia, s.r.l.