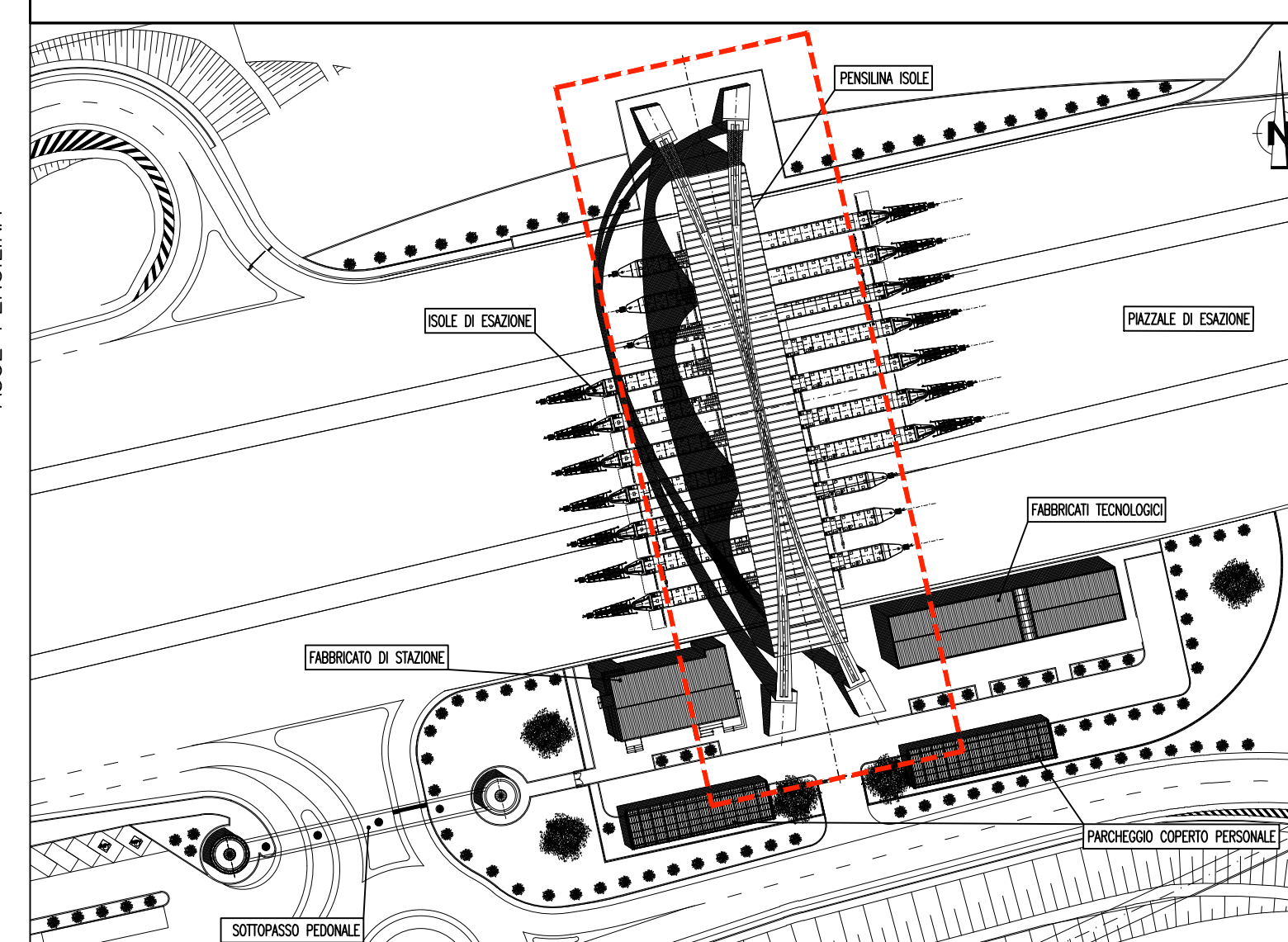


**NOTE GENERALI**

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**  
**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**  
 -Elementi composti per sovrastatura:  
 acciaio S355J2G3 (ex 510 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)  
 acciaio S355K2G3 (ex 510 D0) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)  
 -Elementi non saldati:  
 acciaio S355J0 (ex 510 C) (UNI EN 10025)  
**BULLONI**  
 UNI 3740 e 20898 parte I e II  
 Giunzioni ad attrito (travi principali) ed a taglio (controtravi e diaframmi):  
 Viti: classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)  
 Dadi: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)  
 Rosette: acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)  
 -Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito =0.3 e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008  
 -I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rossetta sotto la vite ed una sotto il dado  
 -Fori per bulloni secondo D.M. 14/01/2008  
**SALDATURE**  
 Secondo D.M. 14/01/2008  
 -Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari o 0.7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato  
 -Tutti i cordoni devono essere sigillati sul cantiere  
 -Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino.  
**CICLI DI VERNICIATURA**  
 Trattamento superficiale della carpenteria metallica mediante:  
 1) Sabbatura in officina  
 - grado di sabbatura SA 2 1/2 della scala svedese S.I.S. (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.  
 2) Applicazione delle vernici  
 - prima mano: antiruggine non inquinante ai fosfati di zinco (60 micron) in officina  
 - seconda mano: epossidico intermedio (130 micron) in officina  
 - terza mano: poliuretano (40 micron) in cantiere

NOTA 1: La quota altimetrica relativa ±0.00 corrisponde alla quota assoluta +71.17  
 NOTA 2: le misure sono espresse in centimetri



**Stretto di Messina**  
 Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Cardine  
 Organismo di Diritto pubblico  
 (Legge n° 1158 del 01 dicembre 1971, modificata dal D.lgs. n° 114 del 24 aprile 2003)

**PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA**  
**PROGETTO DEFINITIVO**

**EUROLINK S.p.A.**  
 IMPREGILO S.p.A. (Mandatataria)  
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatario)  
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatario)  
 SACVY S.A.U. (Mandatario)  
 ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatario)  
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatario)

<b>IL PROGETTISTA</b> Dott. Ing. F. Coli Ordine Ingegneri Milano n° 20305	<b>IL CONTRAENTE GENERALE</b> Project Manager (Ing. P.P. Marchesetti)	<b>STRETTO DI MESSINA</b> Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhelt)	<b>STRETTO DI MESSINA</b> Amministratore Delegato (Dott. P. Ciucci)
--	---	--	---

**COLLEGAMENTI SICILIA**  
**INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI**  
**PIAZZALE DI ESAZIONE**  
 GENERALE  
 PENSILINA ISOLE - CARPENTERIA METALLICA PENSILINA - TAV. 1/2

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
FO	20/06/2011	EMISSIONE FINALE	E.PASSADORE	C.SCIUTO	F.COGLIA