

	<p align="center"><b>Relazione annuale AIA Centrale di compressione di Gallese Dati Anno 2019</b></p>	<p>Rev. 0 del 06/04/2020</p>	<p>Pag.: 1 di: 11</p>
---	---	----------------------------------	---------------------------

# **RELAZIONE TECNICA PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO**

## **CENTRALE SNAM RETE GAS DI GALLESE**

**Decreto nr. 173 del 11.05.2018**

**Consuntivo Anno 2019**

**Elaborato da: Bonetti e Irrera (HSEQ)**

	<p align="center"><b>Relazione annuale AIA</b>  <b>Centrale di compressione di Gallese</b>  <b>Dati Anno 2019</b></p>	<p>Rev. 0 del 06/04/2020</p>	<p>Pag.: 2 di: 11</p>
---	---	----------------------------------	---------------------------

## LEGENDA

<b>1. Informazioni generali .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Dichiarazione di conformità .....</b>	<b>4</b>
<b>3. Consumo materie prime ed ausiliarie.....</b>	<b>4</b>
<b>4. Consumi idrici .....</b>	<b>4</b>
<b>5. Consumi energia elettrica .....</b>	<b>4</b>
<b>6. Emissioni in atmosfera .....</b>	<b>5</b>
6.1 Emissioni convogliate .....	5
6.2 Monitoraggio transitori .....	6
6.3 Emissioni puntuali .....	7
6.4 Emissioni fugitive e pneumatiche.....	8
<b>7. Scarichi idrici.....</b>	<b>8</b>
<b>8. Acque di falda.....</b>	<b>9</b>
<b>9. Suolo e sottosuolo .....</b>	<b>9</b>
<b>10. Rumore .....</b>	<b>9</b>
<b>11. Rifiuti.....</b>	<b>9</b>

### **Allegati:**

1. rapporti verifiche emissioni in atmosfera
  - n. 1-8/19 del 08-09/01/2019 per TC3-TC4-TC5
  - n. 162-170/19 del 20-21/11/2019 per TC3-TC4-TC5
  - n. 180-188/19 del 18/12/2019 per motori trigenerazione
2. rapporti analisi scarichi acque meteoriche
  - n. 1208699-001 del 28/10/2019 relativo al pozzetto MI1
  - n. 1208595-004 del 14/10/2019 relativo al pozzetto MI2
3. rapporti di prova analisi acque pozzi idrici:
  - n. 1208595-002 del 14/10/2019 relativo al pozzo P2
  - n. 1208595-005 del 14/10/2019 relativo al pozzo P3
4. relazione rilievi rumore
  - commessa n. C15-003564 del 05/06/2019



**Relazione annuale AIA  
Centrale di compressione di Gallese  
Dati Anno 2019**

Rev. 0  
del 06/04/2020

Pag.: 3  
di: 11

## 1. Informazioni generali

### Gestore IPPC dell'impianto

Nome	Raffaele Piero	Cognome	Navarra		
Nato a	Vibo Valentia	Prov.	CZ	II	10/12/79
Residente a	Domiciliato per la carica a Crema	Prov.	CR		
Via e n.	Libero Comune n. 5				
E-mail	raffaele.navarra@snam.it				

### Riepilogo dati funzionamento della Centrale e singole TC anno 2019

Descrizione	unità di misura	dato
Gas compresso in spinta	Smc	122.191.371
Gas combusto in spinta (1)	Smc	368.619
Ore di funzionamento	h	92
Indice di utilizzazione (ore di funzionamento/ore calendario*100)	%	1,06

Descrizione TC3	unità di misura	dato
Gas combusto in spinta (gas naturale)	Smc	42.556
Ore di funzionamento	h	11
Indice di utilizzazione (ore di funzionamento/ore calendario*100)	%	0,13
N° di avvii e spegnimenti	n	6

Descrizione TC4	unità di misura	dato
Gas combusto in spinta (gas naturale)	Smc	202.189
Ore di funzionamento	h	48
Indice di utilizzazione (ore di funzionamento/ore calendario*100)	%	0,59
N° di avvii e spegnimenti	n	9

Descrizione TC5	unità di misura	dato
Gas combusto in spinta (gas naturale)	Smc	123.874
Ore di funzionamento	h	33
Indice di utilizzazione (ore di funzionamento/ore calendario*100)	%	0,4
N° di avvii e spegnimenti	n	19

**Nota (1):** il gas combustibile in spinta della centrale è la somma del gas combustibile delle unità di compressione. I metri cubi di gas sono riferiti alle condizioni standard: 15 °C e 1,01325 bar.

L'attività del 2019 si è significativamente ridotta rispetto all'anno precedente (3.802,59 MSmc di gas trasportato e 1.758 ore di funzionamento nel 2018).



**Relazione annuale AIA  
Centrale di compressione di Gallese  
Dati Anno 2019**

Rev. 0  
del 06/04/2020

Pag.: 4  
di: 11

## 2. Dichiarazione di conformità

Si dichiara che l'esercizio dell'impianto, nel periodo di riferimento del presente rapporto, è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

Non sono state rilevate e trasmesse a MATTM ed ISPRA eventuali non conformità, incidenti o anomalie relativamente a tematiche ambientali.

## 3. Consumo materie prime ed ausiliarie

Le principali materie ausiliarie utilizzate per il funzionamento dell'impianto sono il gas naturale per il funzionamento dei turbocompressori e dei motori per la trigenerazione (fino ad ottobre anche per le caldaie), il gasolio per la motopompa antincendio ed il gruppo elettrogeno, nonché gli olii di lubrificazione. I consumi delle suddette materie sono elencati nella tabella sotto riportata:

Descrizione consumi	unità di misura	Anno 2019
Gas naturale turbocompressori	Smc	368.619
Gas naturale caldaie (fino ad ottobre)	Smc	38.157
Gas naturale motori trigenerazione (da ottobre)	Smc	123.901
Gasolio gruppo elettrogeno	Kg	1.139
Gasolio motopompa antincendio	Kg	14
Olio sintetico	Kg	0
Olio minerale	Kg	8.460

## 4. Consumi idrici

Il processo di compressione del gas non richiede l'utilizzo di acqua ad uso industriale. L'approvvigionamento idrico della centrale è garantito da 2 pozzi denominati n. 2 e 3. Di seguito si riportano i volumi totali annui dei consumi idrici:

Descrizione consumi	unità di misura	Anno 2019
Pozzo n. 2	mc	598
Pozzo n. 3	mc	1.949
Totale consumi	mc	2.547

I consumi per uso antincendio possono essere stimati pari a circa 1528 mc, ossia il 60% del totale consumi, quelli per irrigazione pari a 764 mc (30% del totale) e quelli civili pari a 255 mc (10% del totale).

## 5. Consumi energia elettrica

Nella tabella seguente si riportano i consumi di energia elettrica per le varie utenze della centrale:

Descrizione consumi	unità di misura	Anno 2019
TC3	Kwh	60.720
TC4	Kwh	85.200
TC5	Kwh	94.080
Illuminazione	Kwh	34.800
Altre utenze	Kwh	945.537
<b>Totale consumi</b>	<b>Kwh</b>	<b>1.220.337</b>
Prelevata da rete esterna	Kwh	838.893
Prodotta da gruppo elettrogeno	Kwh	2.652
Prodotta da Trigenerazione dal 11/09/2019	Kwh	378.792
Ore funzionamento gruppo elettrogeno	h	22



**Relazione annuale AIA  
Centrale di compressione di Gallese  
Dati Anno 2019**

Rev. 0  
del 06/04/2020

Pag.: 5  
di: 11

La suddivisione dei consumi è stimata sulla base dei valori misurati da dicembre 2019 a seguito dell'installazione dei contatori dedicati sulle varie utenze.

Dal 2020 i dati saranno forniti sulla base delle misure dei vari contatori installati.

## 6. Emissioni in atmosfera

### 6.1 Emissioni convogliate

È previsto un controllo quadrimestrale delle emissioni prodotte dai vari turbocompressori, tenuto conto dei periodi di effettivo funzionamento di ciascuna unità.

Punto di emissione	Turbina	Parametri	Unità di misura	Limiti	Valori analizzati	Data analisi
E03	TC3	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	75	60,3	08/01/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	3,8	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	conoscitivo	173422	
		Umidità fumi	%	conoscitivo	6,4	
		Temp. fumi	°C	conoscitivo	563,4	
		Ossigeno	%	conoscitivo	14,61	
E04	TC4	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	75	64,6	09/01/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	5,1	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	conoscitivo	180657	
		Umidità fumi		conoscitivo	6,1	
		Temp. fumi	°C	conoscitivo	553,7	
		Ossigeno	%	conoscitivo	14,87	
E05	TC5	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	75	63,6	09/01/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	6,4	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	conoscitivo	190374	
		Umidità fumi		conoscitivo	6,1	
		Temp. fumi	°C	conoscitivo	556,8	
		Ossigeno	%	conoscitivo	14,91	
E03	TC3	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	75	59,3	20/11/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	3,8	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	conoscitivo	169730	
		Umidità fumi		conoscitivo	6,6	
		Temp. fumi	°C	conoscitivo	514,6	
		Ossigeno	%	conoscitivo	14,53	
E04	TC4	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	75	56	20/11/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	3,9	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	conoscitivo	171180	
		Umidità fumi		conoscitivo	6,7	
		Temp. fumi	°C	conoscitivo	508,6	
		Ossigeno	%	conoscitivo	14,43	
E05	TC5	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	75	52,5	21/11/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	7	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	conoscitivo	172282	
		Umidità fumi		conoscitivo	6,8	
		Temp. fumi	°C	conoscitivo	501,3	
		Ossigeno	%	conoscitivo	14,27	

	<b>Relazione annuale AIA</b> <b>Centrale di compressione di Gallese</b> <b>Dati Anno 2019</b>	Rev. 0 del 06/04/2020	Pag.: 6 di: 11
---	---	--------------------------	-------------------

Per i sopra citati turbocompressori è previsto anche il controllo annuale della formaldeide.

In data 29.05.2019 è stato effettuato il controllo della formaldeide sul turbocompressore TC5, per il quale è stata opportunamente predisposta la specifica presa di campionamento fumi.

In data 09.07.2019 con prot. n. 174/HSEQ/SI è stato trasmesso a MATTM e ISPRA il relativo rapporto di prova n. 11146/19 del 13.06.2019, nel quale si evidenzia che la formaldeide è pari a 0,105 mg/Nmc, ed essendo tale valore significativamente inferiore al limite di 15 mg/Nmc, previsto dalla BAT 45 della Decisione di esecuzione UE n. 2017/1442, è stata quindi chiesta la possibilità di escludere il controllo periodico di tale parametro.

Con prot. n. 26804 del 15.10.2019 il MATTM ha informato che l'eventuale modifica del piano di monitoraggio sarà valutata nell'ambito dell'istruttoria attualmente in corso per il riesame dell'AIA (procedimento avviato dallo stesso MATTM con prot. n. 25693 del 09.10.2019) e pertanto si valuteranno le ulteriori considerazioni fornite in merito dal Ministero della Salute.

Nelle more di tale valutazione si procederà ad effettuare ulteriori monitoraggi nel corso dell'anno 2020.

Per i motori della trigenerazione è previsto un controllo annuale delle emissioni prodotte:

Punto di emissione	Motore	Parametri	Unità di misura	Limiti	Valori analizzati	Data analisi
E12	DGE1	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	80	15,1	18/12/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	60	19,9	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	1200	526,8	
E13	DGE2	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	80	10,4	18/12/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	60	21,1	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	1200	523,9	
E14	DGE3	NOx	mg/Nm <sup>3</sup>	80	6,5	19/12/19
		CO	mg/Nm <sup>3</sup>	60	16,7	
		Portata fumi	Nm <sup>3</sup> /h	1200	514,5	

In allegato si riportano i rapporti di prova sia delle TC che dei motori della trigenerazione.

I flussi di massa di NOx e CO emessi nel 2019 dalle TC si sono significativamente ridotti rispetto all'anno precedente (NOx da 12,26 a 0,62 ton e CO da 8,72 a 0,39 ton) in quanto è diminuito il numero delle ore di funzionamento.

## 6.2 Monitoraggio transitori

Per i turbocompressori è previsto il **monitoraggio dei transitori**:

Apparecchiature	N° avviamenti	Kg NOx	Kg CO
TC3	6	0,912	1,230
TC4	9	1,368	1,845
TC5	19	2,888	3,895
<b>Totale</b>	<b>34</b>	<b>5,168</b>	<b>6,970</b>



**Relazione annuale AIA  
Centrale di compressione di Gallese  
Dati Anno 2019**

Rev. 0  
del 06/04/2020

Pag.: 7  
di: 11

I valori di NOx e CO dei transitori sono stati calcolati moltiplicando i valori di NOx e CO, registrati durante un monitoraggio effettuato per la verifica delle emissioni sia in periodo di avviamento che di fermata, per il numero degli avviamenti/fermate.

Il singolo avviamento è stato infatti caratterizzato avere una durata di circa 17 minuti, con 0,072 Kg di NOx e 0,14 Kg di CO, mentre la fermata ha una durata di circa 8 minuti, con 0,08 Kg di NOx e 0,065 Kg di CO.

### 6.3 Emissioni puntuali

Le emissioni puntuali relative ai rilasci di gas naturale per i vent dei turbocompressori o per il piping della centrale sono state le seguenti:

Apparecchiature	N° vent	Smc
Vent TC e rilasci tenute a gas	21	31.030
Vent centrale	0	0
<b>Totale</b>	<b>21</b>	<b>31.030</b>

Il riepilogo dei vent effettuati nel 2019 è il seguente:

Data	Descrizione	Smc
02/01/2019	lavaggio e sfiato compressori più tenute a gas	1270
10/01/2019	lavaggio e sfiato compressori più tenute a gas	1485
17/01/2019	sfiato compressori gas per manutenzione	2814
26/02/2019	sfiato compressori gas per manutenzione	1177
03/07/2019	lavaggio e sfiato compressori più tenute a gas	1396
04/07/2019	lavaggio e sfiato compressori più tenute a gas	3665
29/08/2019	sfiato compressori gas per manutenzione e tenute a gas	123
30/08/2019	sfiato compressori gas	1156
04/11/2019	lavaggio compressori	64
05/11/2019	lavaggio e sfiato compressori più tenute a gas	3553
06/11/2019	sfiato compressori gas per esercizio	1706
07/11/2019	lavaggio compressori più tenute a gas	43
12/11/2019	sfiato compressori gas per esercizio	1380
18/11/2019	lavaggio compressori più tenute a gas	105
19/11/2019	lavaggio compressori più tenute a gas	43
21/11/2019	sfiato compressori gas per esercizio più tenute a gas	1427
26/11/2019	sfiato compressori gas per esercizio	3232
11/12/2019	lavaggio compressori più tenute a gas	64
12/12/2019	sfiato compressori gas per esercizio	1717
17/12/2019	lavaggio e sfiato compressori più tenute a gas	2014
19/12/2019	sfiato compressori gas per esercizio	2100

	<p align="center"><b>Relazione annuale AIA</b>  <b>Centrale di compressione di Gallese</b>  <b>Dati Anno 2019</b></p>	<p>Rev. 0 del 06/04/2020</p>	<p>Pag.: 8 di: 11</p>
---	---	----------------------------------	---------------------------

I sopra citati vent sono tutti relativi ad operazioni intenzionali per esigenze di esercizio e manutenzione, mentre non si sono verificati vent per emergenza.

Rispetto all'anno precedente le emissioni puntuali sono diminuite (53.051 Smc nel 2018) in quanto sono diminuite le ore di funzionamento della centrale.

## 6.4 Emissioni fuggitive e pneumatiche

Le emissioni fuggitive e pneumatiche relative ai rilasci di gas naturale provenienti dalle varie apparecchiature/componenti della centrale sono state le seguenti:

Tipologia	Anno 2018	Anno 2019
Fuggitive	310.305	256.601
Pneumatiche	166.391	149.872
<b>Totale Smc</b>	<b>476.696</b>	<b>406.473</b>

Tali emissioni sono calcolate annualmente utilizzando la metodologia elaborata dal Gas Research Institute (GRI) in collaborazione con US EPA, considerando la consistenza impiantistica della centrale. Rispetto all'anno precedente le emissioni sono diminuite in quanto sono diminuite le ore di funzionamento della centrale.

Nel corso del 2018 è stata inoltre effettuata una campagna di monitoraggio su tutta la componentistica di centrale. Sono stati individuati 2830 componenti e dei 2817 componenti accessibili e monitorati ne sono stati individuati 66 con perdite sopra la soglia dei 5000 ppmv. Per tali componenti sopra soglia si è pertanto provveduto ad effettuare i necessari interventi di manutenzione.

Tale campagna di monitoraggio è stata condotta nell'ambito di un progetto che prevedeva le verifiche delle emissioni fuggitive presso tutte le centrali di compressione di Snam Rete Gas e pertanto, dal 2020, per ciascuna centrale si provvederà ad effettuare il calcolo delle emissioni fuggitive sulla base dei nuovi fattori di emissioni ricavati da tali campagne di monitoraggio.

Al fine di ottenere un'ulteriore riduzione delle emissioni di gas naturale, è inoltre attualmente pianificata entro il 2022 la sostituzione delle valvole con attuatori pneumatici installate per i vent e le pressurizzazioni delle TC, con nuove valvole con attuatori elettrici.

La prossima campagna di monitoraggio è prevista nel 2022.

## 7. Scarichi idrici

Le acque meteoriche di dilavamento strade e piazzali della centrale sono scaricate in corpo idrico superficiale tramite lo scarico SF1 e con frequenza semestrale vengono effettuate analisi, presso i due pozzetti di controllo dedicati MI1 e MI2, per la verifica dei limiti di cui alla tabella 3 allegato 5 alla parte terza del D. lgs. 152/06. In allegato si riportano i rapporti di prova n. 1208699-001 del 28/10/2019 relativo al pozzetto MI1 e n. 1208595-004 del 14/10/2019 relativo al pozzetto MI2, che evidenziano il rispetto dei sopra citati limiti autorizzativi.

Sulla rete fognaria delle acque meteoriche, così come previsto dallo specifico piano di ispezione, vengono effettuati controlli visivi settimanali delle bocche di lupo e la pulizia almeno annuale.

È inoltre presente un sistema di fitodepurazione per i reflui di tipo domestico, per il quale si è provveduto ad effettuare le operazioni di manutenzione specifiche per il mantenimento in stato di efficienza.



	<p align="center"><b>Relazione annuale AIA</b>  <b>Centrale di compressione di Gallese</b>  <b>Dati Anno 2019</b></p>	<p>Rev. 0 del 06/04/2020</p>	<p>Pag.: 9 di: 11</p>
---	---	----------------------------------	---------------------------

In merito al quantitativo di acque meteoriche scaricate, considerato che le aree delle strade e piazzali della centrale che sono interessate dalla rete di raccolta hanno una superficie complessiva di circa 42.000 mq e che la piovosità nell'anno 2019 nella provincia di Viterbo è stata di 746 mm, si può calcolare che sono stati scaricati circa 31.332 mc/anno.

## 8. Acque di falda

Le acque di falda prelevate dai 2 pozzi idrici (n. 2 e n. 3) sono monitorate con frequenza annuale per la verifica dei limiti di potabilità di cui al D. lgs. 31/02 e s.m.i. per i parametri pH, COD, BOD5, conducibilità, ferro e solidi sospesi totali.

In allegato si riportano i rapporti di prova n. 1208595-002 del 14/10/2019 relativo al pozzo P2 e n. 1208595-005 del 14/10/2019 relativo al pozzo P3, che evidenziano il rispetto dei sopra citati limiti autorizzativi.

I campionamenti effettuati nel settembre 2019 hanno evidenziato il rispetto dei limiti per i seguenti parametri previsti dall'AIA:

## 9. Suolo e sottosuolo

Nel corso dell'anno sono state effettuate le operazioni di verifica visiva settimanale/quindicinale dello stato di integrità e livello dei serbatoi, dello stato delle vasche di contenimento e delle aree di stoccaggio materie ausiliarie e deposito rifiuti senza riscontrare alcuna anomalia.

Inoltre, sono iniziate le verifiche semestrali sui sistemi di sicurezza dei serbatoi di stoccaggio olio e gasolio ed i controlli delle relative linee di collegamento.

## 10. Rumore

Gli ultimi rilievi di valutazione di impatto acustico sono stati eseguiti nel corso dell'anno 2019 e saranno pertanto ripetuti con periodicità quadriennale, salvo eventuali modifiche impiantistiche che saranno effettuate prima di tale scadenza e per le quali si procederà ad eseguire la necessaria valutazione acustica ante e post operam.

In allegato si riporta la relazione commessa n. C15-003564 del 05/06/2019

## 11. Rifiuti

I rifiuti prodotti dalla centrale nel 2019 sono relativi ad attività di manutenzione o per l'attività d'ufficio:

Descrizione rifiuto	CER	Quantità (kg/anno)	Data carico	Data scarico	Smaltimento o recupero
Prodotto chimico FC2000	16 03 05*	20	17/01/2019	21/03/2019	Smaltimento
Apparecchiature informatiche	16 02 14	260	17/01/2019	21/03/2019	Recupero
Materiale oleoassorbente	15 02 02*	30	17/01/2019	21/03/2019	Recupero
Toner esaurito	08 03 18	3	17/01/2019	21/03/2019	Recupero
Contenitori contenenti residui pericolosi	15 01 10*	8	17/01/2019	21/03/2019	Recupero
Filtri olio	15 02 03	10	17/01/2019	21/03/2019	Recupero
Filtri aria	15 02 03	40	17/01/2019	21/03/2019	Recupero
Mercurio	06 04 04*	3	17/01/2019	21/03/2019	Recupero



**Relazione annuale AIA  
Centrale di compressione di Gallese  
Dati Anno 2019**

Rev. 0  
del 06/04/2020

Pag.: 10  
di: 11

Descrizione rifiuto	CER	Quantità (kg/anno)	Data carico	Data scarico	Smaltimento o recupero
Sabbia contaminata	15 02 02*	170	17/01/2019	21/03/2019	Recupero
Setacci molecolari	15 02 02*	20	17/01/2019	21/03/2019	Smaltimento
Toner esaurito	08 03 18	4	10/06/2019	26/03/2020	Recupero
Materiale oleoassorbente	15 02 02*	30	10/06/2019	26/03/2020	Recupero
Bombolette spray vuote	15 01 11*	10	10/06/2019	26/03/2020	Smaltimento
Filtri aria	15 02 03	20	10/06/2019	26/03/2020	Recupero
Filtri olio	15 02 03	3	10/06/2019	26/03/2020	Recupero
Contenitori contenenti residui pericolosi	15 01 10*	5	10/06/2019	26/03/2020	Recupero
Neutralizzante acido batterie	06 03 14	300	10/06/2019	26/03/2020	Smaltimento
Filtri gas	15 02 03	4	10/06/2019	26/03/2020	Recupero
Olio minerale esausto	13 02 05*	8460	10/07/2019	10/07/2019	Recupero
Dry o lite - Setacci molecolari	15 02 02*	90	24/07/2019	26/03/2020	Smaltimento
Setacci molecolari	15 02 02*	10	24/07/2019	26/03/2020	Smaltimento
Stracci sporchi	15 02 02*	4	24/07/2019	26/03/2020	Recupero
Sabbia contaminata	15 02 02*	60	24/07/2019	26/03/2020	Recupero
bombolette spray vuote	15 01 11*	5	24/07/2019	26/03/2020	Smaltimento
Monitor, stampanti e PC	16 02 13*	200	08/08/2019	26/03/2020	Recupero
Fanghi delle fosse settiche	20 03 04	1190	17/10/2019	17/10/2019	Smaltimento

Nel 2018 erano stati prodotti i seguenti rifiuti:

Descrizione rifiuto	CER	Quantità (kg/anno)	Data carico	Data scarico	Smaltimento o recupero
Stracci sporchi	15 02 02*	100	22/03/2018	27/09/2018	Recupero
Filtri olio	15 02 02*	40	30/05/2018	27/09/2018	Smaltimento
Struttura in ferro	17 04 05	1560	06/06/2018	27/09/2018	Recupero
Olio Tie-in	13 02 05*	3650	31/07/2018	06/08/2018	Recupero
Olio sintetico esausto	13 02 06*	500	06/08/2018	27/09/2018	Smaltimento
Fanghi oleosi	05 01 06*	40	06/08/2018	27/09/2018	Smaltimento
Secchi sporchi	15 01 10*	20	06/08/2018	27/09/2018	Smaltimento
Filtri olio	15 02 02*	40	06/08/2018	27/09/2018	Smaltimento
Stracci sporchi	15 02 02*	100	05/09/2018	27/09/2018	Smaltimento
Bombolette esaurite	15 01 11*	20	05/09/2018	27/09/2018	Smaltimento
Fanghi fosse settiche	20 03 04	2600	10/09/2018	10/09/2018	Smaltimento

	<p align="center"><b>Relazione annuale AIA</b>  <b>Centrale di compressione di Gallese</b>  <b>Dati Anno 2019</b></p>	<p>Rev. 0  del 06/04/2020</p>	<p>Pag.: 11  di: 11</p>
---	---	-----------------------------------	-----------------------------

I rifiuti sono gestiti con il criterio volumetrico del deposito temporaneo, ossia con giacenza massima di un anno per un quantitativo massimo di 30 mc di rifiuti di cui 10 mc pericolosi.

Il totale rifiuti prodotti nel 2019, pari a 10.959 kg, è aumentato rispetto al 2018 (era stato di 8670 kg) soprattutto per il maggior quantitativo di olio.

La percentuale di rifiuti inviata a recupero è aumentata dal 61% a 85% in conseguenza del quantitativo di olio destinato a rifiuto.