



CEMENTO ARMATO STRUTTURALE

CALCESTRUZZO MAGRO
 - Classe di esposizione ambientale: X0 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
 - Classe di resistenza: CLASSE C12/15
CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER FONDAZIONI OPERE D'ARTE MAGGIORI
 - Classe di esposizione ambientale: XC2 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
 - Classe di resistenza: CLASSE C28/35
 - Rapporto A/C massimo: 0,50
 - Classe di consistenza: S4
 - Diametro massimo degli aggregati: 32 mm

ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO
 Per le armature metalliche si adottano tondini in acciaio del tipo B450C controllato in stabilimento che presentano le seguenti caratteristiche:
 • Tensione di snervamento caratteristica $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
 • Tensione caratteristica a rottura $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
 • Resistenza di calcolo $f_{yd} = f_{yk}/\gamma_s = 450/1,15 = 391,30 \text{ N/mm}^2$
 • Deformazione caratteristica al carico massimo $\epsilon_{uk} = 7,5 \%$
 • Deformazione di progetto $\epsilon_{ud} = 6,75 \%$

COPRIFERRO

- Copriferro nominale: $C_{nom} = C_{min} + h$
 - FONDAZIONI
 - Tolleranza (h) = 5 mm : Copriferro minimo (C_{min}) = 40 mm

INCIDENZA ARMATURA: 110 Kg/mc

ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
 -Elementi composti per saldatura:
 -acciaio S355J2G3 (ex 510 D) per spessori $\leq 40\text{mm}$ (UNI EN 10025)
 -acciaio S355K2G3 (ex 510 DD) per spessori $> 40\text{mm}$ (UNI EN 10025)
 -Elementi non saldati:
 -acciaio S355J0 (ex 510 C) (UNI EN 10025)

BULLONI

UNI 3740 e 20898 parte I e II
 Giunzioni ad attrito (travi principali) ed a taglio (controtravi e diaframmi):
 Viti: classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
 Dadi: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
 Rosette: acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)
 -Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito $\mu = 0,3$ e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008
 -I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado
 -Fori per bulloni secondo D.M. 14/01/2008

SALDATURE

Secondo D.M. 14/01/2008
 -Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0,7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato
 -Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.
 -Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino.

CICLI DI VERNICIATURA

Treatmento superficiale della carpenteria metallica mediante:
 1) Sabbiatura in officina
 - grado di sabbiatura SA 2 1/2 della scala svedese S.I.S. (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.
 2) Applicazione delle vernici
 - prima mano: antiruggine non inquinante ai fosfati di zinco (60 micron) in officina
 - seconda mano: spossido intermedio (130 micron) in officina
 - terza mano: polietilene (40 micron) in cantiere

Stretto di Messina
Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Continente
 Organismo di Diritto pubblico
 (Legge n° 1158 del 01 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003)

Eurolink

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.p.A.
IMPREGILO S.p.A. (Mandataria)
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandataria)
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandataria)
 SACVR S.A.U. (Mandataria)
 ISHAKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandataria)
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandataria)

IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Colli Ordine Ingegneri Milano n° 20355	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marchesini)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhagen)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cicco)
--	--	--	--

COLLEGAMENTI SICILIA
INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI
PIAZZALE DI ESAZIONE
 GENERALE
 PENSILINA ISOLE - CARPENTERIA FONDAZIONI - Tav.1/3

SS0958_F0

CODICE	DESCRIZIONE	REDAITO	VERIFICATO	APPROVATO
CG0700PBBDSDSCPOG0000000002FO	EMMISSIONE FINALE	F.PASSADORE	G.SCIUTO	F.COLLA
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITO	VERIFICATO
FO	20/06/2011			

SCALE: 1:50-1:10

NOME DEL FILE: SS0958_F0.dwg