



CEMENTO ARMATO STRUTTURALE

CALCESTRUZZO MAGRO

- Classe di esposizione ambientale: X0 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C12/15

CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER FONDAZIONI OPERE D'ARTE MAGGIORI

- Classe di esposizione ambientale: XC2 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C28/35
- Rapporto A/C massimo: 0,50
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 32 mm

ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

Per le armature metalliche si adottano tondini in acciaio del tipo B450C controllato in stabilimento che presentano le seguenti caratteristiche:

- Tensione di snervamento caratteristica $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
- Tensione caratteristica a rottura $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
- Resistenza di calcolo $f_{yd} = f_{yk}/\gamma_s = 450/1,15 = 391,30 \text{ N/mm}^2$
- Deformazione caratteristica al carico massimo $e_{uk} = 7,5 \%$
- Deformazione di progetto $e_{ud} = 6,75 \%$

COPRIFERRO

- Copriferro nominale: $C_{nom} = C_{min} + h$
- FONDAZIONI
- Tolleranza (h) = 5 mm : Copriferro minimo (C_{min}) = 40 mm

INCIDENZA ARMATURA: 110 Kg/mc

ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

- Elementi composti per saldatura:
 - acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori ≤ 40 mm (UNI EN 10025)
 - acciaio S355K2G3 (ex S10 DD) per spessori > 40 mm (UNI EN 10025)
- Elementi non saldati:
 - acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)

BULLONI

UNI 3740 e 20898 parte I e II

Giunzioni ad attrito (travi principali) ed a taglio (controtravi e diaframmi):

- Viti: classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
- Dadi: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
- Rosette: acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)

-Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito $\mu = 0,3$ a coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008

-I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado

-Fori per bulloni secondo D.M. 14/01/2008

SALDATURE

Secondo D.M. 14/01/2008

-Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0,7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato

-Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.

-Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino.

CICLI DI VERNICIATURA

Treatmento superficiale della carpenteria metallica mediante:

- 1) Sabbatura in officina
 - grado di sabbatura SA 2 1/2 della scala svedese S.I.S. (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.
- 2) Applicazione delle vernici
 - prima mano: antiruggine non inquinante ai fosfati di zinco (60 micron) in officina
 - seconda mano: spossio intermedio (130 micron) in officina
 - terza mano: polietilenico (40 micron) in cantiere

Stretto di Messina

Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Continente
Organo di Diritto Pubblico
Legge n° 1158 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003

Eurolink

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.p.A.
IMPREGILO S.p.A. (Mandataria)
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandataria)
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandataria)
SACYR S.A.U. (Mandataria)
ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandataria)
A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandataria)

IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Coli Ordine Ingegneri Milano n° 20355	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marchesini)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhagen)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Giucci)
--	--	---	---

COLLEGAMENTI SICILIA
INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI
PIAZZALE DI ESAZIONE
GENERALE
PENSILINA ISOLE - CARPENTERIA FONDAZIONI - TAV. 3/3

SS0960_F0

CODICE C G O 7 0 0 P B B D S C P G O 0 0 0 0 0 0 0 1 7 F 0	SCALA 1:50-1:20				
REV. 20/06/2011	DATA 20/06/2011	DESCRIZIONE EMMISSIONE FINALE	REDATTO E.PASSADORE	VERIFICATO G.SCUITO	APPROVATO F.COCCA

NOTE DEL FILE: SS0960_F0.dwg