

#### NOTE GENERALI

**ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA**  
**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**

- Elementi composti per saldatura :
  - acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)
  - acciaio S355K2G3 (ex S10 D0) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)
- Elementi non saldati :
  - acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)

**BULLONI**  
 UNI 3740 e 20898 parte I e II

Giunzioni ad attrito (travi principali) ed a taglio (controtravi e diaframmi) :  
 Viti : classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)  
 Dadi : classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)  
 Rosette : acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)

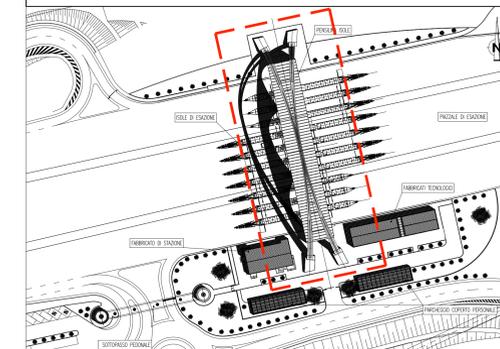
- Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito =0.3 e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rossetta sotto la vite ed una sotto il dado
- Fori per bulloni secondo D.M. 14/01/2008

**SALDATURE**  
 Secondo D.M. 14/01/2008

- Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0.7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato
- Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.
- Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino.

**CICLI DI VERNICIATURA**  
 Trattamento superficiale della carpenteria metallica mediante :  
 1) Sabbatura in officina  
 - grado di sabbatura SA 2 1/2 della scala svedese S.I.S. (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.  
 2) Applicazione delle vernici  
 - prima mano: antiruggine non inquinante ai fosfati di zinco (60 micron) in officina  
 - seconda mano: epossidico intermedio (130 micron) in officina  
 - terza mano: poliuretano (40 micron) in cantiere

NOTA 1: La quota altimetrica relativa ±0.00 corrisponde alla quota assoluta +71.17  
 NOTA 2: Le misure sono espresse in millimetri



**Stretto di Messina**  
 Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Cardinale  
 Organismo di Diritto Pubblico  
 (Legge n° 1158 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003)

### PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

PROGETTO DEFINITIVO

**EUROLINK S.C.p.A.**  
 IMPREGILO S.p.A. (Mandatataria)  
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatante)  
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatante)  
 SACVYR S.A.U. (Mandatante)  
 ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatante)  
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatante)

IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Colla Ordine Ingegneri Milano n° 20305 SINA	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marchesetti)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhelt)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cucco)
--	--	---	---

**COLLEGAMENTI SICILIA**  
 INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI  
 PIAZZALE DI ESAZIONE  
 GENERALE  
 PENSILINA ISOLE - CARPENTERIA METALLICA COPERTURA - Tav. 2/3

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
FO	20/06/2011	EMISSIONE FINALE	E. PASSADORE	G. SOUTO	F. COLLA