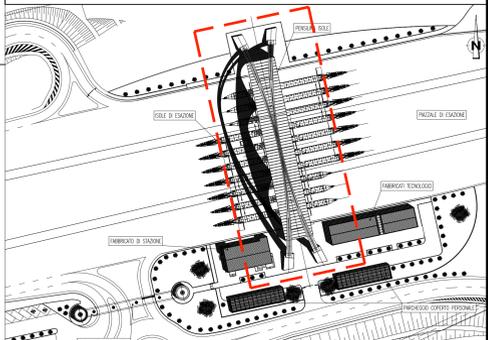


NOTA:
IL PARTICOLARE RAPPRESENTATO E' VALIDO SOLO IN CORRISPONDENZA DELL'ATTACCO CON L'ASTA PROVENIENTE DAL PIANO INFERIORE.

NOTE GENERALI
ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
 -Elementi composti per sovratura:
 acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)
 acciaio S355K2G3 (ex S10 D0) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)
 -Elementi non saldati:
 acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)
BULLONI
 UNI 3740 e 20898 parte I e II
 Giunzioni ad attrito (travi principali) ed a taglio (controrventi e diaframmi):
 Vite: classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
 Dadi: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
 Rosette: acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)
 -Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito =0.3 e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008
 -I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rossetta sotto la vite ed una sotto il dado
SALDATURE
 Secondo D.M. 14/01/2008
 -Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari o 0.7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato
 -Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.
 -Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino.
CICLI DI VERNICIATURA
 Trattamento superficiale della carpenteria metallica mediante:
 1) Sabbatura in officina
 - grado di sabbatura SA 2 1/2 della scala svedese S.I.S. (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.
 2) Applicazione delle vernici
 - prima mano: antiruggine non inquinante ai fosfati di zinco (60 micron) in officina
 - seconda mano: epossidico intermedio (130 micron) in officina
 - terza mano: poliuretano (40 micron) in cantiere

NOTA 1: La quota altimetrica relativa ±0.00 corrisponde alla quota assoluta +71.17
 NOTA 2: Le misure sono espresse in millimetri



Stretto di Messina
 Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Continente
 Organismo di Diritto pubblico
 (Legge n° 1158 del 12 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003)

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.p.A.
 IMPREGILO S.p.A. (Mandatataria)
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatante)
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatante)
 SACVY S.A.U. (Mandatante)
 ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatante)
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatante)

IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Colla Ordine Ingegneri Milano n° 20305	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marchesetti)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhagen)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cicco)
--	---	--	--

COLLEGAMENTI SICILIA
INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI
PIAZZALE DI ESAZIONE
 GENERALE
 PENISOLA ISOLE - CARPENTERIA METALLICA COPERTURA - Tav. 3/3

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
FO	20/06/2011	EMISSIONE FINALE	E. PASSAROLI	G. SOUTO	F. COLLA

SCALA: VARIE
 CODICE: C G 0 7 0 0 P B B D S C P G 0 0 0 0 0 0 0 0 0 8 F O
 NOME DEL FILE: SS0963_F0.dwg