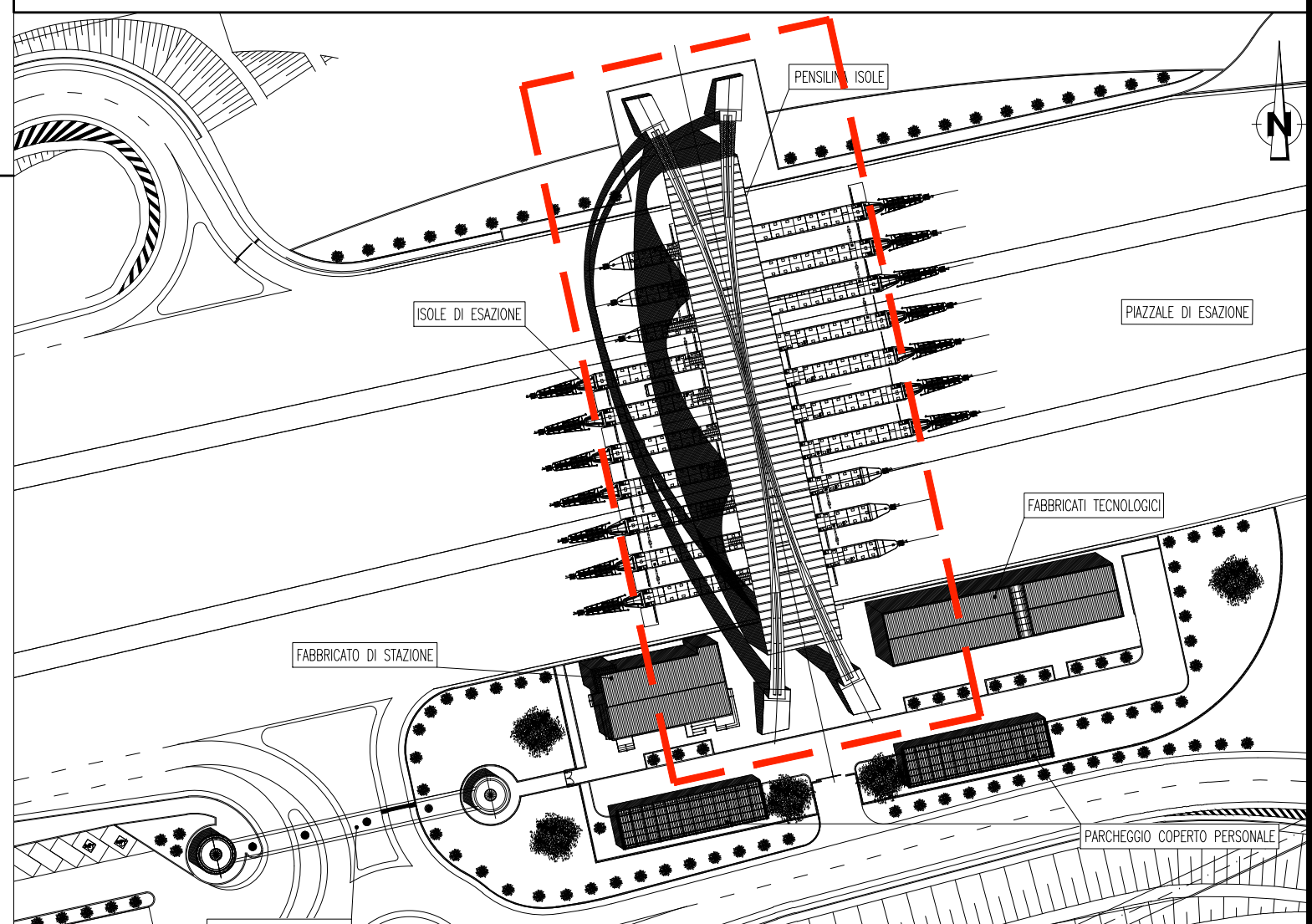


NOTA:
IL PARTICOLARE RAPPRESENTATO E' VALIDO SOLO IN CORRISPONDENZA DELL'ATTACCO CON L'ASTA PROVENIENTE DAL PIANO INFERIORE.

NOTE GENERALI
ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
 -Elementi composti per sovratura:
 acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)
 acciaio S355K2G3 (ex S10 D0) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)
 -Elementi non saldati:
 acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)
BULLONI
 UNI 3740 e 20898 parte I e II
 Giunzioni ad attrito (travi principali) ed a taglio (controrventi e diaframmi):
 Vite: classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
 Dadi: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
 Rosette: acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)
 -Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito =0.3 e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008
 -I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rossetta sotto la vite ed una sotto il dado
 -Fori per bulloni secondo D.M. 14/01/2008
SALDATURE
 Secondo D.M. 14/01/2008
 -Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari o 0.7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato
 -Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.
 -Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino.
CICLI DI VERNICIATURA
 Trattamento superficiale della carpenteria metallica mediante:
 1) Sabbatura in officina
 - grado di sabbatura SA 2 1/2 della scala svedese S.I.S. (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.
 2) Applicazione delle vernici
 - prima mano: antiruggine non inquinante ai fosfati di zinco (60 micron) in officina
 - seconda mano: epossidico intermedio (130 micron) in officina
 - terza mano: poliuretano (40 micron) in cantiere

NOTA 1: La quota altimetrica relativa ±0.00 corrisponde alla quota assoluta +71.17
 NOTA 2: Le misure sono espresse in millimetri



Stretto di Messina
 Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Continente
 Organismo di Diritto Pubblico
 (Legge n° 1158 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2001)

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.p.A.
 IMPREGILO S.p.A. (Mandatataria)
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatante)
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatante)
 SACVY S.A.U. (Mandatante)
 ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatante)
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatante)

IL PROGETTISTA SINA Dott. Ing. E. Paggi Ordine Ingegneri Milano n° 15408	IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marchesini)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhri)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cicco)
--	---	--	---

COLLEGAMENTI SICILIA
INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI
PIAZZALE DI ESAZIONE
 GENERALE
 PENISOLA ISOLE - CARPENTERIA METALLICA COPERTURA - Tav. 3/3

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
FO	20/06/2011	EMISSIONE FINALE	E. PASSADORE	G. SOUTO	F. COLLA

NO. DEL FILE: SS0963_F0.dwg