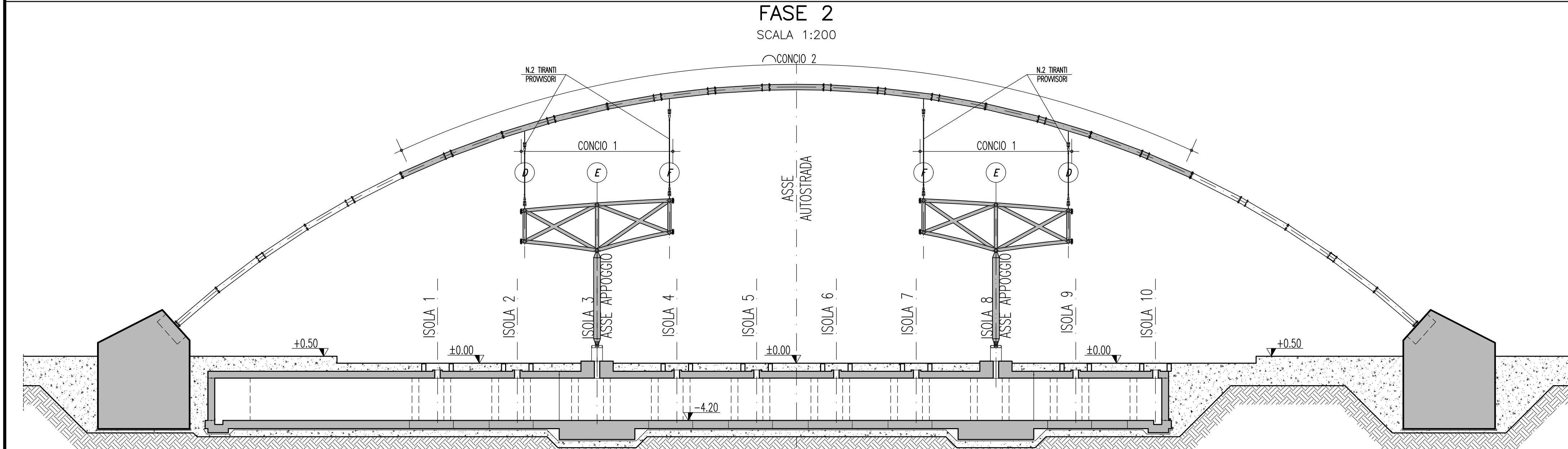
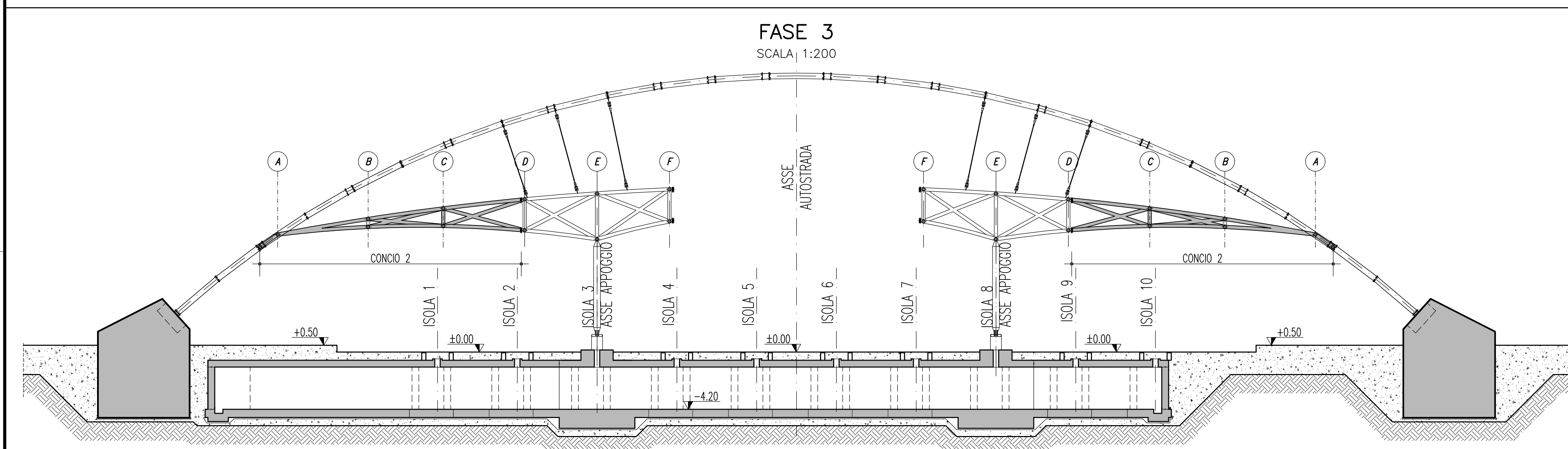


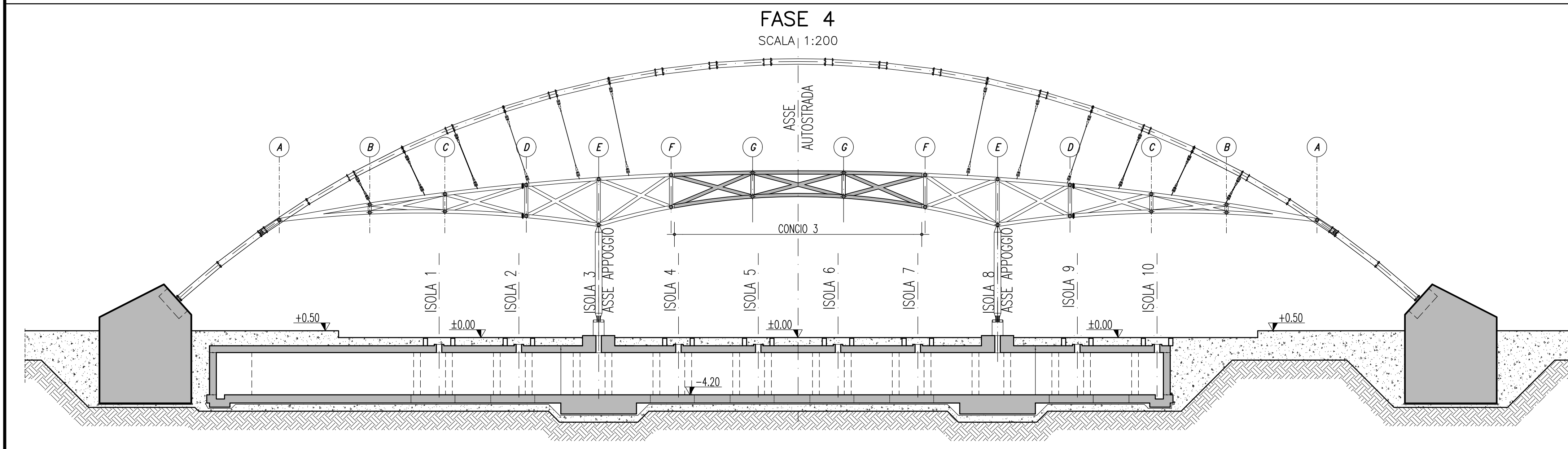
FASE 1
SCALA 1:200



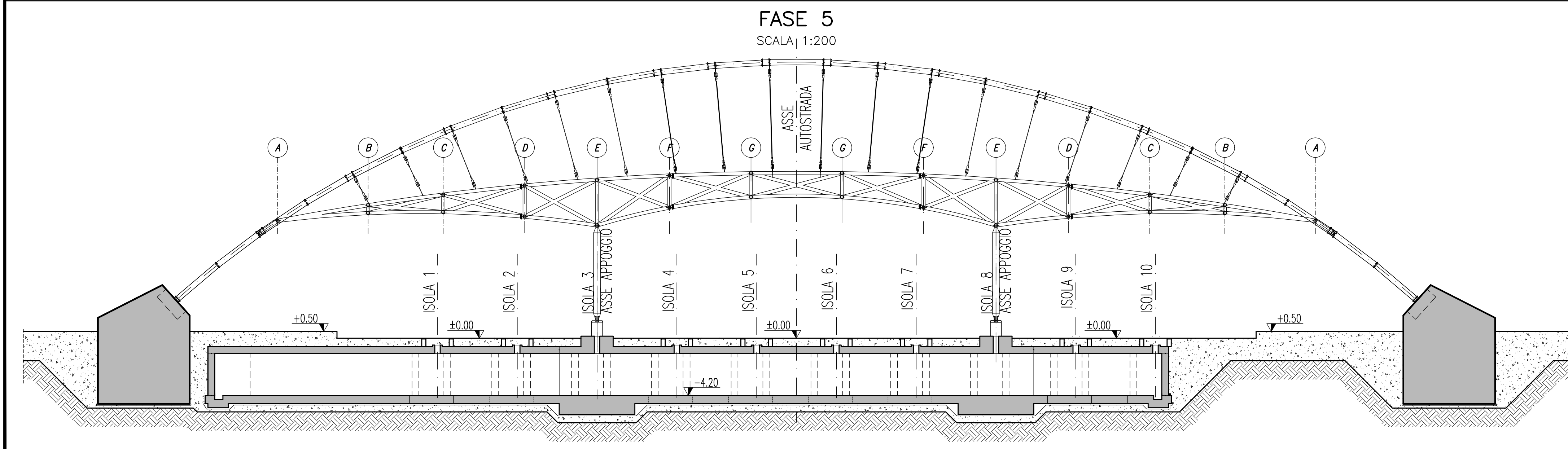
FASE 2
SCALA 1:200



FASE 3
SCALA 1:200



FASE 4
SCALA 1:200



FASE 5
SCALA 1:200

FASE 1

- 1 - SCAVI DI SBANCAMENTO PER REALIZZAZIONE DELLA FONDAZIONE ARCHI E CUNICOLO
- 2 - REALIZZAZIONE DELLE STRUTTURE DI FONDAZIONE IN C.A. DEGLI ARCHI E DEL CUNICOLO
- 3 - RITOMBAMENTO DEL PIAZZALE
- 4 - POSA IN OPERA DEL CONCIO 1 ARCHI, L'OPERAZIONE PREVEDE L'UTILIZZO DELL'AUTOGRU PER IL PUNTELLAMENTO DEGLI ARCHI

FASE 2

- 1 - POSA IN OPERA DEL CONCIO 2 ARCHI A COMPLETAMENTO DELLA STRUTTURA DI SOSTEGNO PER LA PENSILINA DI COPERTURA
 - 2 - POSA IN OPERA DEI PUNTONI IN CORRISPONDENZA DELLE ISOLE 3 E 8
 - 3 - POSA IN OPERA DEL CONCIO 1 DELLA STRUTTURA DELLA PENSILINA DI COPERTURA CON OPPORTUNI N.2 TIRANTI PROVVISORI
- PESO CONCI STRUTTURA PENSILINA DI COPERTURA:**
CONCIO 1 - 21,93 t

FASE 3

- 1 - APPENSIONE DEL CONCIO 1 DELLA STRUTTURA DELLA PENSILINA DI COPERTURA, AGLI ARCHI DI SOSTEGNO
 - 2 - POSA IN OPERA DEL CONCIO 2 DELLA STRUTTURA DELLA PENSILINA DI COPERTURA CON OPPORTUNI PUNTELLAMENTI
- PESO CONCI STRUTTURA PENSILINA DI COPERTURA:**
CONCIO 1 - 21,93 t
CONCIO 2 - 16,74 t

FASE 4

- 1 - APPENSIONE DEL CONCIO 2 DELLA STRUTTURA DELLA PENSILINA DI COPERTURA, AGLI ARCHI DI SOSTEGNO
 - 2 - POSA IN OPERA DEL CONCIO 3 DELLA STRUTTURA DELLA PENSILINA DI COPERTURA CON OPPORTUNI PUNTELLAMENTI
- PESO CONCI STRUTTURA PENSILINA DI COPERTURA:**
CONCIO 1 - 21,93 t
CONCIO 2 - 16,74 t
CONCIO 3 - 16,39 t

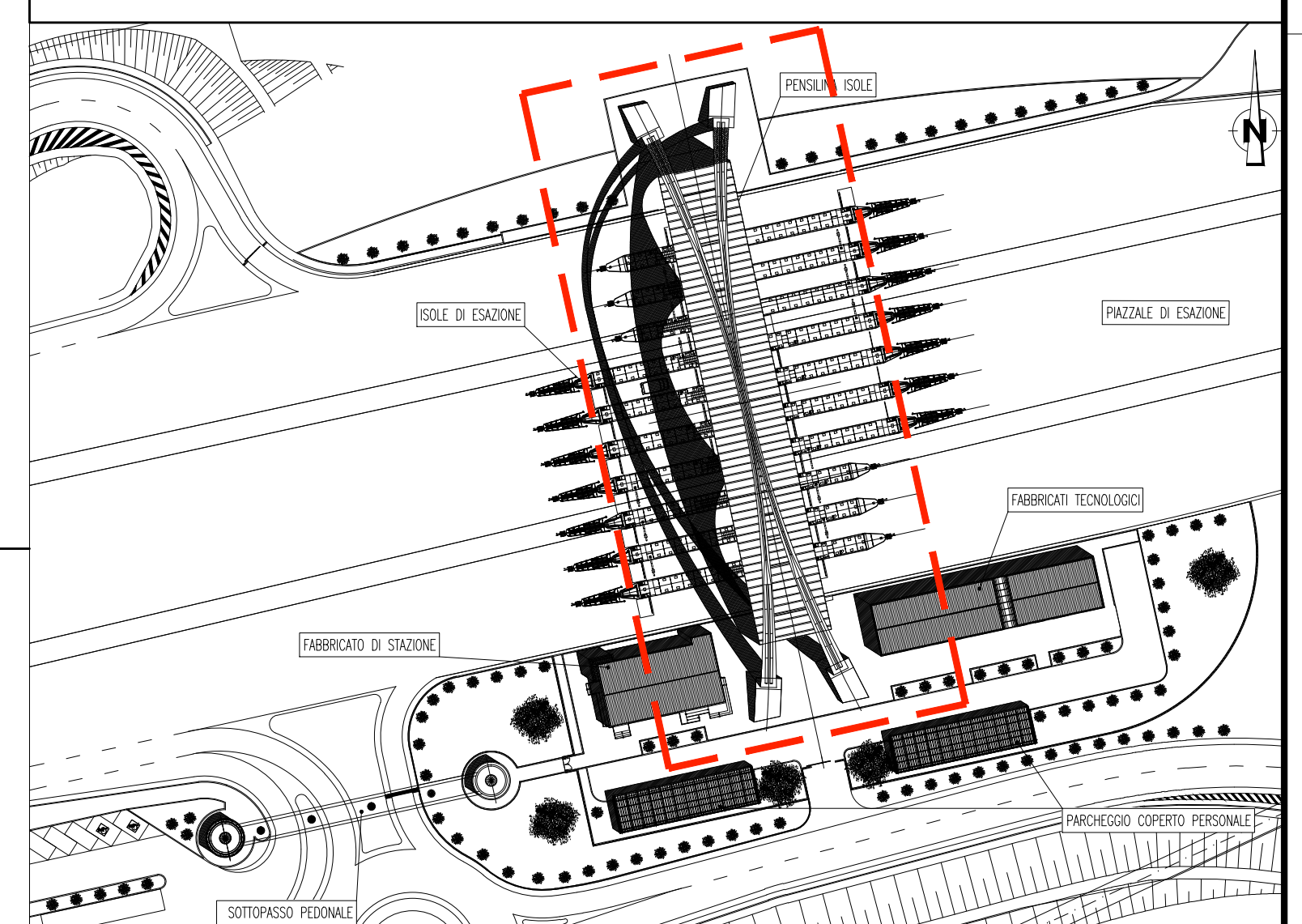
FASE 5

- 1 - APPENSIONE DEL CONCIO 3 DELLA STRUTTURA DELLA PENSILINA DI COPERTURA, AGLI ARCHI DI SOSTEGNO
 - 2 - COMPLETAMENTO DEGLI ARCHI DI SOSTEGNO ALLA PENSILINA CON MESSA IN OPERA DEL RIVESTIMENTO DEGLI ARCHI PER MEZZO DI PANNELLI IN ALUCOBON
 - 3 - COMPLETAMENTO DELLA PENSILINA DI COPERTURA CON LE SEGUENTI OPERE DI FINITURA:
NELL'ESTRADOSSO MESSA IN OPERA DELLA STRUTTURA SECONDARIA PER SUCCESSIVA POSA PANNELLI DI COPERTURA;
NELL'INTRADOSSO MESSA IN OPERA DI PROFILI A C PER FISSAGGIO E POSA RIVESTIMENTO IN LAMIERA STIRATA.
- PESO CONCI STRUTTURA PENSILINA DI COPERTURA:**
CONCIO 1 - 21,93 t
CONCIO 2 - 16,74 t
CONCIO 3 - 16,39 t
TOTALE CONCI - 55,06 t

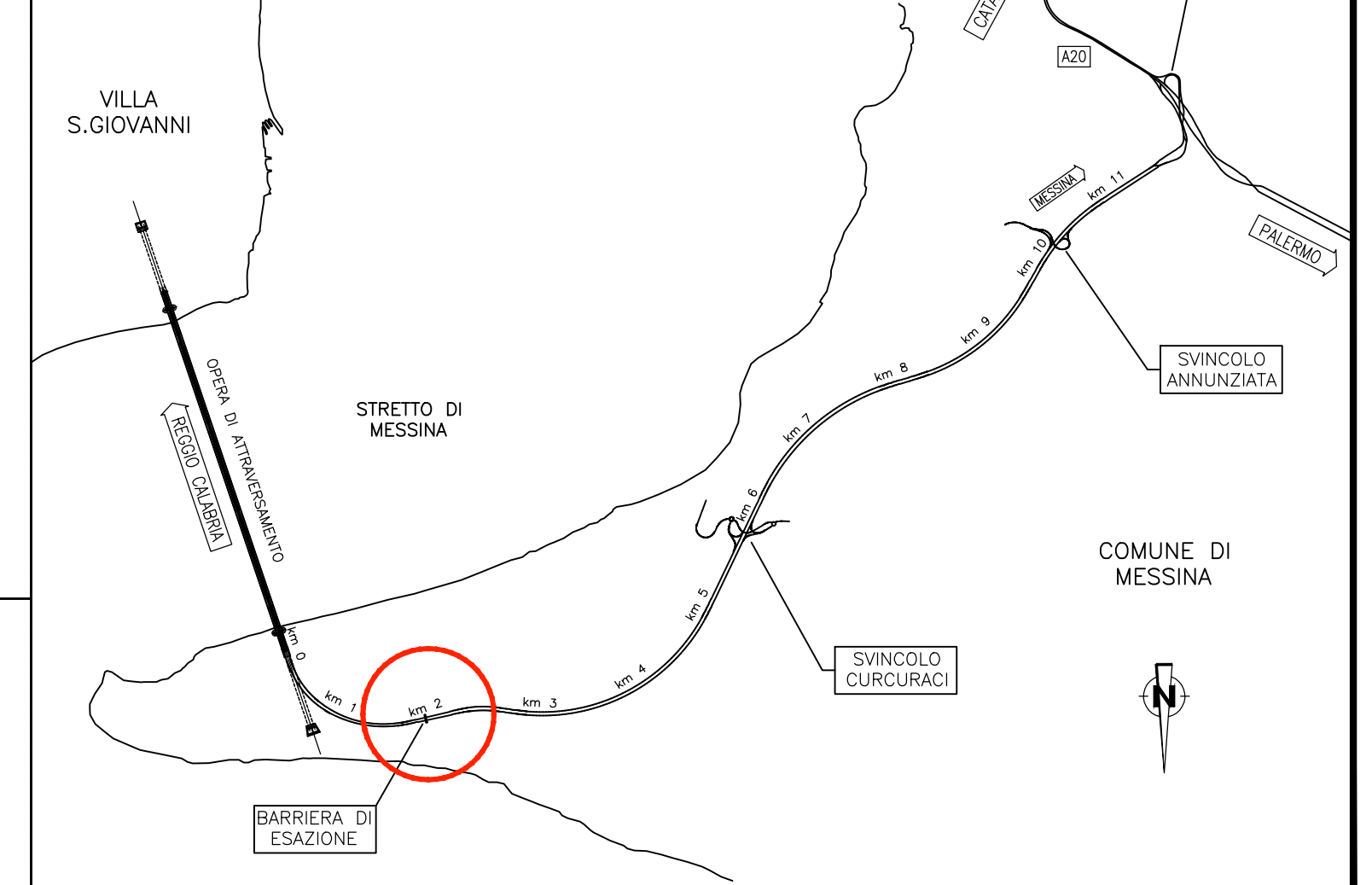
NOTE GENERALI

ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
-Elementi composti per sovratura:
acciaio S355J2G3 (ex 510 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)
acciaio S355K2G3 (ex 510 D0) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)
-Elementi non saldati:
acciaio S355J0 (ex 510 C) (UNI EN 10025)
BULLONI
UNI 3740 e 20898 parte I e II
Giunzioni ad attrito (travi principali) ed a taglio (contraventi e diaframmi):
Viti: classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
Dadi: classe 10 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
Rosette: acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)
-Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito =0.3 e coppie di serraggio secondo D.M. 14/01/2008
-I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado
SALDATURE
-Fari per bulloni secondo D.M. 14/01/2008
Secondo D.M. 14/01/2008
-Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0.7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato
-Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.
-Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino.
CICLI DI VERNICIATURA
Trattamento superficiale della carpenteria metallica mediante:
1) Sabbatura in officina
- grado di sabbatura SA 2 1/2 della scala svedese S.I.S. (metallo quasi bianco) eseguita con l'impiego di graniglia metallica.
2) Applicazione delle vernici
- prima mano: antiruggine non inquinante ai fosfati di zinco (60 micron) in officina
- seconda mano: epossidico intermedio (130 micron) in officina
- terza mano: poliuretano (40 micron) in cantiere

NOTA 1: La quota altimetrica relativa ±0.00 corrisponde alla quota assoluta +71.17
NOTA 2: Le misure sono espresse in millimetri



QUADRO DI UNIONE



Stretto di Messina
Concessionario per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra lo Stretto e il Continente
Organo di Diritto Pubblico
(Legge n° 1158 del 07 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2001)

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.p.A.
IMPIREGIO S.p.A. (Mandatataria)
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandante)
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandante)
SACYR S.A.U. (Mandante)
ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandante)
A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandante)

| | | | |
|---|---|---|--|
| IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Colli Ordine Ingegneri Milano n° 20305 | IL CONTRAENTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marchesetti) | STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP Validazione (Ing. G. Timmenhri) | STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cicco) |
|---|---|---|--|

COLLEGAMENTI SICILIA
INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI
PIAZZALE DI ESADIONE
GENERALE
PENSILINA ISOLE - SCHEMA FASI ESECUTIVE

| | | | | | |
|------|------------|------------------|--------------|------------|-----------|
| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO |
| FO | 20/06/2011 | EMISSIONE FINALE | E. PASSADORE | G. SOUTO | F. COLLA |