

RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO

IMPIANTO: **MPX**

SIGLA: PDIA8214

FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$

COSTRUTTORE : ROSEMOUNT

CAMPO DI TARATURA : 0 ÷ 500

U.MISURA: mmH₂O

SOGLIA INTERVENTO :

N.SERIE : 0014324

Indicatore TDC

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$

COSTRUTTORE : HONEYWELL

CAMPO DI TARATURA : 0 ÷ 500

U.MISURA: mmH₂O

SOGLIA INTERVENTO :

N.SERIE :

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC**Trasmittitore:** Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.**Indicatore:** Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore

SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,0	
125	25	7,920	8,080	8,0	
250	50	11,920	12,080	12,0	
375	75	15,920	16,080	16,0	
500	100	19,920	20,080	20,0	

Indicatore TDC

SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-2,5	2,5	0,0	
8,000	25	122,5	127,5	125,0	
12,000	50	247,5	252,5	250,0	
16,000	75	372,5	377,5	375,0	
20,000	100	497,5	502,5	500,0	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

BRUCK DP1610 MATR. 3/06253

DATA: 06/03/2019

FIRMA TECNICO:

FIRMA APPROVAZIONE:

RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO

IMPIANTO: MPX

SIGLA: PDIA8042

FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$ CAMPO DI TARATURA : $0 \div 300$

SOGLIA INTERVENTO :

COSTRUTTORE : ROSEMOUNT

U.MISURA: mmH₂O

N.SERIE : 0014325

Indicatore TDC

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$ CAMPO DI TARATURA : $0 \div 300$

SOGLIA INTERVENTO :

COSTRUTTORE :

U.MISURA: mmH₂O

N.SERIE :

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati: Trasmittitore e Indicatore a TDC**Trasmittitore:** Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.**Indicatore:** Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore

SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL. AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,01	
75	25	7,920	8,080	8,01	
150	50	11,920	12,080	12,00	
225	75	15,920	16,080	16,00	
300	100	19,920	20,080	20,00	

Indicatore TDC

SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL. AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-1,5	1,5	0,5	
8,000	25	76,5	76,5	75,3	
12,000	50	148,5	151,5	150,0	
16,000	75	223,5	226,5	225,0	
20,000	100	298,5	301,5	300,0	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

BRUCK DPI 610 MATR. 3/06253

DATA: 06/03/2019

FIRMA TECNICO:

FIRMA APPROVAZIONE:



RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO

IMPIANTO: **MPX**

SIGLA: PDIA8525

FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore

LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 300$	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	0014326

Indicatore TDC

LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 300$	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC

Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore

SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,0	
75	25	7,920	8,080	8,0	
150	50	11,920	12,080	12,0	
225	75	15,920	16,080	16,0	
300	100	19,920	20,080	20,0	

Indicatore TDC

SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-1,5	1,5	0	
8,000	25	76,5	76,5	75,0	
12,000	50	148,5	151,5	150,0	
16,000	75	223,5	226,5	225,0	
20,000	100	298,5	301,5	300,0	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

BRUCK DPI 610 MATR. 3/06253

DATA: 06/03/2019

FIRMA TECNICO:

[Signature]

FIRMA APPROVAZIONE:

[Signature]

lyondellbasell I III II	RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO	IMPIANTO: MPX
SIGLA: PDIA8214		FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore			
LIMITE ACCETTABILITA' :	± 0,5%	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 500	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	0014324

Indicatore TDC			
LIMITE ACCETTABILITA' :	± 0,5%	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 500	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC

Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore					
SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
mmH ₂ O	%	MIN mA	MAX mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	3,99	/
125	25	7,920	8,080	8,00	
250	50	11,920	12,080	12,00	
375	75	15,920	16,080	16,00	
500	100	19,920	20,080	20,00	

Indicatore TDC					
SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
mA	%	MIN mmH ₂ O	MAX mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-2,5	2,5	-0,2	/
8,000	25	122,5	127,5	125	
12,000	50	247,5	252,5	250	
16,000	75	372,5	377,5	375	
20,000	100	497,5	502,5	500	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

DPRC DPI 610 3/06254

DATA: 7/06/2019	FIRMA TECNICO:	FIRMA APPROVAZIONE:
-----------------	----------------	---------------------

RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO

IMPIANTO: MPX

SIGLA: PDIA8042

FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore

LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 300$	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	0014325

Indicatore TDC

LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 300$	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC

Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore

SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI	VALORI RILEVATI
		MIN	MAX	AS FOUND	AS LEFT
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,0	
75	25	7,920	8,080	8,0	
150	50	11,920	12,080	12,0	
225	75	15,920	16,080	16,0	
300	100	19,920	20,080	20,0	

Indicatore TDC

SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI	VALORI RILEVATI
		MIN	MAX	AS FOUND	AS LEFT
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-1,5	1,5	0	
8,000	25	76,5	76,5	45	
12,000	50	148,5	151,5	150	
16,000	75	223,5	226,5	225	
20,000	100	298,5	301,5	300	

NOTE:


STRUMENTI UTILIZZATI:

DRUCK DPI 610 3/06 254

DATA: 7/06/19

FIRMA TECNICO:

FIRMA APPROVAZIONE:

	RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO	IMPIANTO: MPX
SIGLA: PDIA8525		FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore			
LIMITE ACCETTABILITA' :	± 0,5%	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 300	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	0014326

Indicatore TDC			
LIMITE ACCETTABILITA' :	± 0,5%	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 300	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC

Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

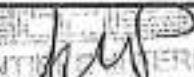

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore					
SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,0	/
75	25	7,920	8,080	8,0	
150	50	11,920	12,080	12,0	
225	75	15,920	16,080	16,0	
300	100	19,920	20,080	20,0	

Indicatore TDC					
SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-1,5	1,5	0,0	/
8,000	25	76,5	76,5	75	
12,000	50	148,5	151,5	150	
16,000	75	223,5	226,5	225	
20,000	100	298,5	301,5	300	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

DATA: 4/06/2019	FIRMA TECNICO: 	FIRMA APPROVAZIONE: 
-----------------	--	---

RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO

IMPIANTO: MPX

SIGLA: PDIA8214

FREQUENZA: Trimestrale

Trasmettitore

LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 500	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	0014324

Indicatore TDC

LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 500	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati: Trasmettitore e Indicatore a TDC

Trasmettitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.
Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmettitore

SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL. AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,010	
125	25	7,920	8,080	8,020	
250	50	11,920	12,080	12,040	
375	75	15,920	16,080	16,020	
500	100	19,920	20,080	20,010	

Indicatore TDC

SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL. AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-2,5	2,5	0	
8,000	25	122,5	127,5	125,6	
12,000	50	247,5	252,5	250,8	
16,000	75	372,5	377,5	375,5	
20,000	100	497,5	502,5	500,7	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

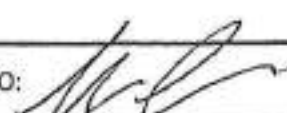

DUCK DPI B10 3/06 253

DATA: 4/9/19

FIRMA TECNICO:

FIRMA APPROVAZIONE:

lyondellbasell I III II	RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO		IMPIANTO: MPX
SIGLA: PDIA8042		FREQUENZA: Trimestrale	
Trasmittitore			
LIMITE ACCETTABILITA' :	± 0,5%	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 300	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	0014325
Indicatore TDC			
LIMITE ACCETTABILITA' :	± 0,5%	COSTRUTTORE :	
CAMPO DI TARATURA :	0 ÷ 300	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	
DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore. Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC. Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.			
Trasmittitore			
SEGNALE INGRESSO	F.S.	VALAMMESSI	VALORI RILEVATI
mmH ₂ O	%	MIN mA	MAX mA
0	0	3,920	4,080
75	25	7,920	8,080
150	50	11,920	12,080
225	75	15,920	16,080
300	100	19,920	20,080
Indicatore TDC			
SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VALAMMESSI	VALORI RILEVATI
mA	%	MIN mmH ₂ O	MAX mmH ₂ O
4,000	0	-1,5	1,5
8,000	25	76,5	76,5
12,000	50	148,5	151,5
16,000	75	223,5	226,5
20,000	100	298,5	301,5
NOTE:			
STRUMENTI UTILIZZATI:			
DUCU DP1 610 3/06253			
DATA: 4/9/19	FIRMA TECNICO:	FIRMA APPROVAZIONE:	

lyondellbasell I III II	RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO	IMPIANTO: MPX																														
SIGLA: PDIA8525		FREQUENZA: Trimestrale																														
Trasmittitore																																
LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE : ROSEMOUNT																														
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 300$	U.MISURA: mmH ₂ O																														
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE : 0014326																														
Indicatore TDC																																
LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :																														
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 300$	U.MISURA: mmH ₂ O																														
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :																														
DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati: Trasmittitore e Indicatore a TDC Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore. Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC. Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.																																
Trasmittitore																																
SEGNALE INGRESSO	F.S.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">VAL.AMMESSI</th> <th rowspan="2">VALORI RILEVATI AS FOUND</th> <th rowspan="2">VALORI RILEVATI AS LEFT</th> </tr> <tr> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>mmH₂O</td> <td>%</td> <td>mA</td> <td>mA</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>3,920</td> <td>4,080</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>25</td> <td>7,920</td> <td>8,080</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>50</td> <td>11,920</td> <td>12,080</td> </tr> <tr> <td>225</td> <td>75</td> <td>15,920</td> <td>16,080</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>100</td> <td>19,920</td> <td>20,080</td> </tr> </table>	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT	MIN	MAX	mmH ₂ O	%	mA	mA	0	0	3,920	4,080	75	25	7,920	8,080	150	50	11,920	12,080	225	75	15,920	16,080	300	100	19,920	20,080
VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT																													
MIN	MAX																															
mmH ₂ O	%	mA	mA																													
0	0	3,920	4,080																													
75	25	7,920	8,080																													
150	50	11,920	12,080																													
225	75	15,920	16,080																													
300	100	19,920	20,080																													
		4,025 8,010 12,030 16,060 20,010																														
Indicatore TDC																																
SEGNALE INGRESSO	% F.S.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">VAL.AMMESSI</th> <th rowspan="2">VALORI RILEVATI AS FOUND</th> <th rowspan="2">VALORI RILEVATI AS LEFT</th> </tr> <tr> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>mA</td> <td>%</td> <td>mmH₂O</td> <td>mmH₂O</td> </tr> <tr> <td>4,000</td> <td>0</td> <td>-1,5</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>8,000</td> <td>25</td> <td>76,5</td> <td>76,5</td> </tr> <tr> <td>12,000</td> <td>50</td> <td>148,5</td> <td>151,5</td> </tr> <tr> <td>16,000</td> <td>75</td> <td>223,5</td> <td>226,5</td> </tr> <tr> <td>20,000</td> <td>100</td> <td>298,5</td> <td>301,5</td> </tr> </table>	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT	MIN	MAX	mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	4,000	0	-1,5	1,5	8,000	25	76,5	76,5	12,000	50	148,5	151,5	16,000	75	223,5	226,5	20,000	100	298,5	301,5
VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT																													
MIN	MAX																															
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O																													
4,000	0	-1,5	1,5																													
8,000	25	76,5	76,5																													
12,000	50	148,5	151,5																													
16,000	75	223,5	226,5																													
20,000	100	298,5	301,5																													
		0 75,9 150,4 225, 300,3																														
NOTE:																																
STRUMENTI UTILIZZATI:																																
DWCK DPI 610 3/06253																																
DATA: 4/9/19	FIRMA TECNICO: 	FIRMA APPROVAZIONE: 																														

	RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO		IMPIANTO: MPX
	SIGLA: PDIA8214	FREQUENZA: Trimestrale	

Trasmittitore			
LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	ROSEMOUNT
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 500$	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	0014324

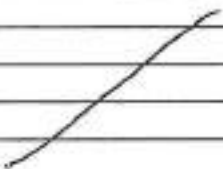
Indicatore TDC			
LIMITE ACCETTABILITA' :	$\pm 0,5\%$	COSTRUTTORE :	
CAMPO DI TARATURA :	$0 \div 500$	U.MISURA:	mmH ₂ O
SOGLIA INTERVENTO :		N.SERIE :	

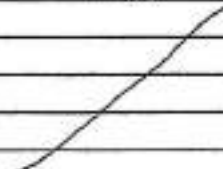
DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC

Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

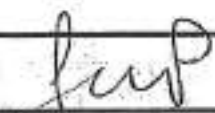
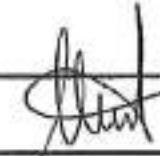
Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore					
SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL. AMMESSI		VALORI RILEVATI	VALORI RILEVATI
		MIN	MAX	AS FOUND	AS LEFT
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,00	
125	25	7,920	8,080	8,00	
250	50	11,920	12,080	12,01	
375	75	15,920	16,080	16,01	
500	100	19,920	20,080	20,01	

Indicatore TDC					
SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL. AMMESSI		VALORI RILEVATI	VALORI RILEVATI
		MIN	MAX	AS FOUND	AS LEFT
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-2,5	2,5	0,0	
8,000	25	122,5	127,5	125,0	
12,000	50	247,5	252,5	250,3	
16,000	75	372,5	377,5	375,3	
20,000	100	497,5	502,5	500,3	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:
DRUCK DPI 610 M4ra 3/06253

DATA: 05/12/2013	FIRMA TECNICO: 	FIRMA APPROVAZIONE: 
-------------------------	--	---

RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO

IMPIANTO: MPX

SIGLA: PDIA8042

FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$

CAMPO DI TARATURA : $0 \div 300$

SOGLIA INTERVENTO :

COSTRUTTORE : ROSEMOUNT

U.MISURA: mmH₂O

N.SERIE : 0014325

Indicatore TDC

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$

CAMPO DI TARATURA : $0 \div 300$

SOGLIA INTERVENTO :

COSTRUTTORE :

U.MISURA: mmH₂O

N.SERIE :

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC

Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore

SEGNALE INGRESSO	F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,01	
75	25	7,920	8,080	8,01	
150	50	11,920	12,080	12,00	
225	75	15,920	16,080	16,00	
300	100	19,920	20,080	20,00	

Indicatore TDC

SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VAL.AMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-1,5	1,5	0,2	
8,000	25	73,5	76,5	75,2	
12,000	50	148,5	151,5	150,0	
16,000	75	223,5	226,5	225,0	
20,000	100	298,5	301,5	300,0	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

PROCK DPI 610 matr. 3/06253

DATA: 05/12/2019

FIRMA TECNICO:

FIRMA APPROVAZIONE:

lyondellbasell
I III II

RAPPORTO VERIFICA STRUMENTO

IMPIANTO: MPX

SIGLA: PDIA8525

FREQUENZA: Trimestrale

Trasmittitore

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$

COSTRUTTORE : ROSEMOUNT

CAMPO DI TARATURA : $0 \div 300$ U.MISURA: mmH₂O

SOGLIA INTERVENTO :

N.SERIE : 0014326

Indicatore TDC

LIMITE ACCETTABILITA' : $\pm 0,5\%$

COSTRUTTORE :

CAMPO DI TARATURA : $0 \div 300$ U.MISURA: mmH₂O

SOGLIA INTERVENTO :

N.SERIE :

DESCRIZIONE: La prova prevede il test del loop in due componenti separati : Trasmittitore e Indicatore a TDC

Trasmittitore: Dopo aver smontato e bonificato lo strumento, collegare un multimetro per la verifica del segnale in uscita, quindi tramite un generatore di pressione con indicatore simulare al trasmettitore i valori di pressione riportati in tabella. Riportare sul certificato i corrispondenti valori in corrente in uscita al trasmettitore.

Indicatore: Simulare dal campo verso TDC, tramite un generatore di segnali campione, i valori di corrente indicati in tabella. Riportare sul certificato i valori indicati a TDC.

Nel caso vengano rilevati valori al di fuori dei limiti ammessi, procedere, ove possibile, ad una calibrazione del componente e riportare la segnalazione nel campo NOTE del certificato.

Trasmittitore

SEGNALE INGRESSO	F.S.	VALAMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mmH ₂ O	%	mA	mA	mA	mA
0	0	3,920	4,080	4,00	
75	25	7,920	8,080	8,00	
150	50	11,920	12,080	12,00	
225	75	15,920	16,080	16,00	
300	100	19,920	20,080	20,00	

Indicatore TDC

SEGNALE INGRESSO	% F.S.	VALAMMESSI		VALORI RILEVATI AS FOUND	VALORI RILEVATI AS LEFT
		MIN	MAX		
mA	%	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
4,000	0	-1,5	1,5	0,0	
8,000	25	76,5	76,5	75,0	
12,000	50	148,5	151,5	150,0	
16,000	75	223,5	226,5	225,0	
20,000	100	298,5	301,5	300,0	

NOTE:

STRUMENTI UTILIZZATI:

DRUCK DPI 610 MATR. 306253

DATA: 05/12/2019

FIRMA TECNICO:

FIRMA APPROVAZIONE: