

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.02</b>	<b>20.02</b>	<b>20.02</b>	<b>20.02</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.98</b>	<b>19.98</b>	<b>19,98</b>	<b>19.98</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.02</b>	<b>12.02</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,03</b>	<b>2,03</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.97</b>	<b>19.97</b>	<b>19,97</b>	<b>19.97</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.02</b>	<b>12.02</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.96</b>	<b>19.96</b>	<b>19,94</b>	<b>19.94</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,04</b>	<b>2,04</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.97</b>	<b>19.97</b>	<b>19,96</b>	<b>19.96</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,03</b>	<b>2,03</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.99</b>	<b>19.99</b>	<b>19,98</b>	<b>19.98</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento



## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.97</b>	<b>19.97</b>	<b>19.98</b>	<b>19.98</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,1</b>	<b>2,1</b>	<b>5,65</b>	<b>5,65</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 25/09/2019

Firma.....

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.99</b>	<b>19.99</b>	<b>20.01</b>	<b>20.1</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.02</b>	<b>12.02</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,09</b>	<b>2,09</b>	<b>5,64</b>	<b>5,64</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.96</b>	<b>19.96</b>	<b>19.98</b>	<b>19.98</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.0</b>	<b>10.0</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,07</b>	<b>2,07</b>	<b>5,63</b>	<b>5,63</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 27/11/2019

Firma.....

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.93</b>	<b>19.93</b>	<b>19.9</b>	<b>19.9</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,05</b>	<b>2,05</b>	<b>5,63</b>	<b>5,63</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 11/12/2019

Firma.....